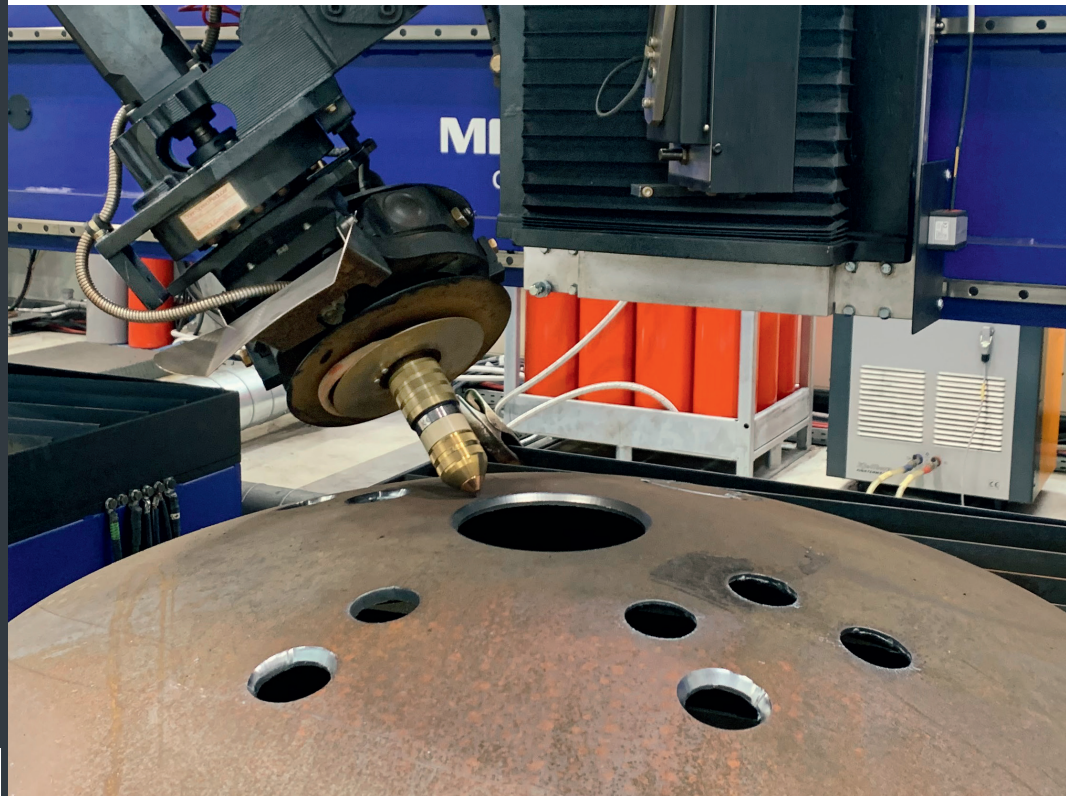


BOILER END NT

Programación y
procesamiento
profesionales
de extremos de
calderas

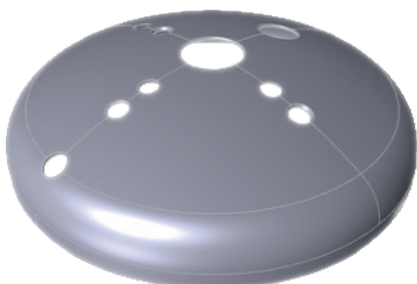


PRODUCTO

„BoilerEnd NT“ es la aplicación optimizada para la programación y el mecanizado de extremos de calderas, como los que cumplen las normas DIN 28011 o DIN 28013. Se compone de un componente de software para nuestro programa CAD/CAM OmniWin® y de un componente de hardware, la unidad de corte en bisel por plasma Skew Rotator Infinity. Las instalaciones ya existentes también pueden adaptarse a esta tecnología.

BoilerEnd NT es la solución perfecta para empresas de ingeniería de plantas y mecánica, tecnología medioambiental y del agua, petróleo, gas y energía, la industria alimentaria y de bebidas, la industria farmacéutica y química, así como la tecnología de calefacción, aire acondicionado y refrigeración.

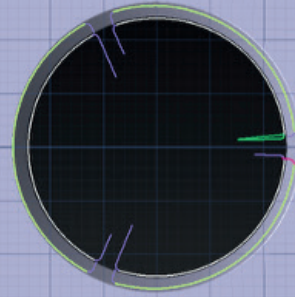
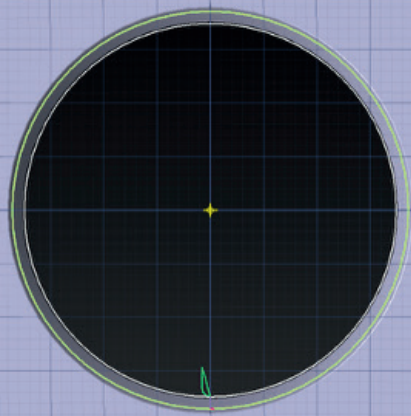
Nunca ha sido tan fácil ni tan rápido procesar los extremos de las calderas con nuestras soluciones.



Importación de STEP

Ventajas:

- + Importación completa de geometrías de extremos de calderas en 3D mediante la importación de archivos STEP, lo que permite una transferencia rápida y sin errores desde el programa de CAD.
- + Interfaz de usuario intuitiva para el diseño paramétrico.
- + Máxima fiabilidad del proceso y calidad de corte gracias al escaneo preciso de la altura de la trayectoria de corte mediante tecnología láser de última generación. Esto se traduce en una precisión máxima gracias al control activo de la altura del cabezal de corte/marcado. Sin limitaciones de velocidad.
- + Un solo producto, máxima flexibilidad: corte de extremos de calderas y chapas planas en una sola máquina. Múltiples cortes en los ejes X, Y y K con la misma libertad que al cortar chapas planas.



Vista superior en el entorno del software.
Desglose a la derecha con pestañas de ayuda



Corte final

Requerimientos Técnicos

Máquina:

Una máquina de corte OmniMat equipada con una unidad de corte en bisel por plasma Skew Rotator Infinity es la combinación ideal para realizar múltiples cortes consecutivos con transiciones directas. Esto se debe a que los cortes en X, Y o K, en los que el material se desprende y cae tras el primer corte circunferencial, deben poder realizarse de forma continua. En función de la altura máxima del suelo, se recomienda una carrera del eje Z de 600 mm.

Control:

- + Hardware: Global Control^{Plus}
- + Software de control compatible actualmente, según el proyecto: > Versión 12.4

Entorno de trabajo OmniWin

- + El requisito mínimo es la última versión de OmniWin
- + Importación 3D en formato STEP
- + Opción bisel y opción BoilerEnd

Messer Cutting Systems Ibérica S.L.

C/de la Tecnología, 380
33211 - Gijón

Tel. +34 984 198 982
Email info-iberica@messer-cutting.com

messer-cutting.com

