



MESSER

MESA CON AUTOLIMPIEZA

La más dura

Cuando se produce una gran cantidad de escoria durante el corte y una piezas grandes tiene que ser cortadas, la mesa transportadora de escoria es una mesa transportadora robusta para corte de plasma y oxicorte.

La escoria que se produce durante el proceso de corte cae sin obstáculos sobre un sólido fondo de acero de la mesa de corte y se arrastra fuera de la mesa a un contenedor de chatarra. Paros en la producción para limpiar las bandejas de recogida de escoria dejan de producirse. De esta manera el proceso de corte automatizado se hace aún más eficiente.

MESA DE ARRASTRE

Las barras del sistema de arrastre de la escoria están accionadas por cadenas que van guiadas en canales a lo largo de ambos lados. Los rodillos de las cadenas son accionados por un motor.

El PLC habilita la operación del sistema de arrastre de forma continua, fijado en intervalos de tiempo o modo manual. Un pozo de cimentación debe de ser proporcionado al final de la mesa de corte para colocar un contenedor para la chatarra. Este contenedor puede ser quitado y vaciado usando una carretilla elevadora o una grúa.

SISTEMA LIBRE DE OBSTRUCCIONES

La parte inferior de acero macizo, consiste en chapas de 30 mm, resiste todos los efectos producidos por el corte.. Incluso caliente, deja caer la escoria sin dañar el fondo de acero. Por lo tanto, la escoria cae sobre la base de la mesa sin obstrucciones y en consecuencia no queda pegada dentro de la mesa. La limpieza adicional del interior de la mesa no es necesaria.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Ancho de trabajo:	Todas las anchuras posibles acorde al proceso de corte.
Altura de trabajo:	850 mm
Segmentos:	500 mm
Longitudes de trabajo:	Todas las longitudes posibles acorde al proceso de corte, excepto divisible por la anchura de los segmentos.



MESSER SCRAPER CONVEYOR TABLE

The tough one

When a high quantity of slag occurs during the cutting process and large pieces have to be cut, the scraper conveyor table is a tough conveyor table for plasma and oxygen cutting.

The slag which occurs during the cutting process drops with almost no obstructions onto the cutting table's solid steel bottom and is hauled out of the cutting table into a scrap container. Production stoppages for cleaning the slag trays cease to exist. This way the automated cutting process becomes still more efficient.

SCRAPER SYSTEM

The push-bars of the scraper are operated by roller chains which are contained in guide channels along both sides.

The roller chains are driven by a motor. The PLC control enables the operation of the scraper system to be continuous, at fixed time intervals, or manual.

A foundation pit must be provided at the end of the cutting table into which a container can be placed. This container can be removed and emptied using forklift or crane.

OBSTRUCTION-FREE SYSTEM

The massive steel bottom, which consists of 30 mm steel plates, resists every cutting stream. Even hot, dropping slag does not harm the steel bottom. Therefore the slag can drop onto the table bottom with no obstructions and consequently cannot stick inside the table. Additional cleaning of the internal construction of the table is not necessary.

TECHNICAL INFORMATION:

Working width:	Every width possible according to the cutting process.
Working height:	850 mm
Segments:	500 mm
Working lengths:	Every length possible according to the cutting process, but divisible by segment width.



Messer Cutting Systems GmbH | Otto-Hahn-Strasse 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Germany
Phone +49 (0) 6078 787-0 | Fax +49 (0) 6078 787-150 | info@messer-cs.de | www.messer-cs.com

The descriptions, technical data and illustrations contained in this document are provided for guidance purposes only and are non-binding. The manufacturer reserves the right to make alterations to products without notice.