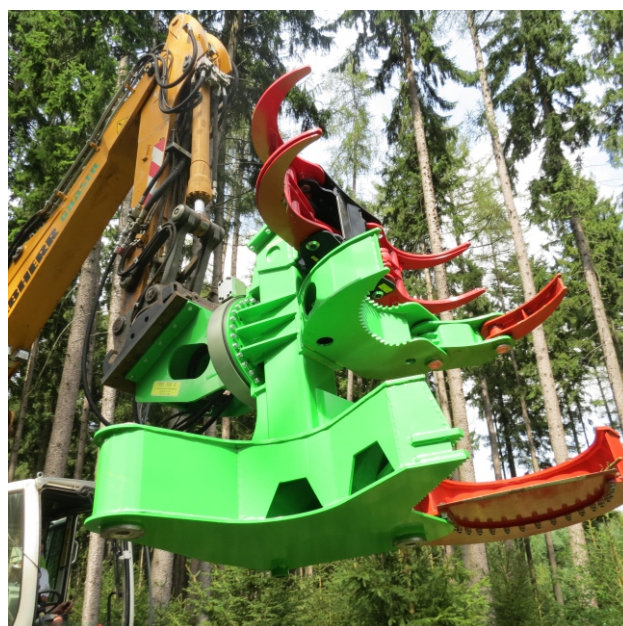


MASCHINENBAU DORFMEISTER



Hydraulische
Anbaugeräte



Hydraulische Baumschere

HBS 500

Schnittleistung bis 500 mm

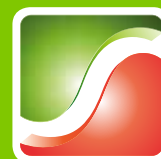


Die Baumschere HBS 500 ist unsere größte Ausführung und wurde speziell für schwere Kettenbagger ab einem Einsatzgewicht von ca. 20–25 t entwickelt. Mit der HBS 500 ist es möglich, Bäume mit einem Durchmesser von 50 cm sicher abzutrennen und entsprechend abzulegen. Der Schneidkörper ist gleichzeitig eine untere Abstützung, sodass der Baum auf der Schneide seitlich nicht verrutschen kann. Optional wird ein Drehkranz angeboten, der die Flexibilität im Einsatz erhöht, des weiteren wird wie bei allen Maschinen auch eine Samelfunktion zur Verfügung stehen.



Technische Daten

Fälldurchmesser:	500 mm
Länge:	1900 mm
Breite:	2000 mm
Höhe:	1950 mm
Greiferöffnung:	1450 mm
Betriebsdruck:	300 bar
Gewicht:	1700 kg
Baggerdienstgewicht:	20–25 t



Hydraulische Baumschere

HBS 450

Schnittleistung bis 450 mm

Mit der HBS 450 können problemlos ganze Bäume bis zu einem Durchmesser von 45 cm geschnitten und abgelegt werden. Der stabil ausgeführte Schneidkörper sorgt für saubere Schnitte und übernimmt eine zusätzliche Abstützfunktion.

Technische Daten

Fälldurchmesser:	450 mm
Länge:	1600 mm
Breite:	1350 mm
Höhe:	1850 mm
Greiferöffnung:	1450 mm
Betriebsdruck:	220 bar
Gewicht:	1400 kg
Baggerdienstgewicht:	15–25 t



Hydraulische Baumschere

HBS 350

Schnittleistung bis 350 mm

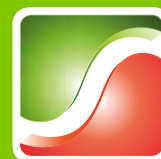


Die HBS 350 ist analog zur HBS 450 ausgeführt. Konstruktiv wurde die Schere an die geringere Schnittleistung von 350 mm angepasst. Drehkranz und Greifer mit Endlagendämpfung gehören ebenso wie bei der HBS 450 zur Serienausstattung.

Technische Daten

Länge:	1520 mm
Breite:	1050 mm
Höhe:	1450 mm
Schnittleistung:	350 mm
Greiferöffnung:	1450 mm
Messeröffnung:	860 mm
Betriebsdruck:	220 bar
Gewicht	
(inkl. Drehkranz)	1100 kg
Baggerklasse:	12–18 t





Hydraulische Baumschere

HBS 300

Schnittleistung bis 300 mm Hartholz

Mit der HBS 300 können Bäume sowie Sträucher bis zu einem Durchmesser von 30 cm Hartholz geschnitten und abgelegt werden.

Auch niedrig gewachsenes Böschungsgehölz kann mit dem tief angeordneten Greifer und der integrierten Schwenkeinrichtung ohne Probleme gefasst werden.

Technische Daten

Fälldurchmesser:	300 mm (Buche)
Länge:	1700 mm
Breite:	1050 mm
Höhe:	750 mm
Greiferöffnung:	600 mm
Betriebsdruck:	350 bar
Gewicht:	650 kg
Baggerdienstgewicht:	10–17 t



Hydraulische Baumschere

HBS 230

Schnittleistung bis 230 mm Hartholz



Ein einfacher, robuster Rahmen, in den die Schneiden und Schneidzylinder eingepasst sind, spricht für sich. Die aus einer hochfesten Legierung hergestellten, Schneiden mit einer Brinellhärte von 400 HB können einfach durch Entfernen der Bolzen getauscht werden. Die Lagereinheiten können demontiert und wieder verwendet werden.

Zur Serienausstattung gehört die **Automatische Greifer Funktion AGF**.

Mit AGF können Sie die Schere im Einkreisbetrieb betreiben, wodurch der Bedienungskomfort wesentlich gesteigert wird.

Technische Daten

Länge:	1500 mm
Breite:	850 mm
Höhe:	650 mm
Schnittleistung:	230 mm
Greiferöffnung:	680 mm
Messeröffnung:	435 mm
Betriebsdruck:	200 bar
Gewicht:	420 kg
Baggerklasse:	5–12 t

Greifersäge GS 650



Unsere **Greifersäge GS 650 Tele** für Teleskoplader wurde für die Problembaumfällung in Stadtgebieten entwickelt.

Diese ist mit einem Drehantrieb für 360° Grad Endlosrotation ausgerüstet hier überzeugen wir mit einem überragenden Drehmoment. Aber das Herzstück bleibt die sogenannte Sägekassette die wir vom führenden Hersteller zukaufen.



Bäume mit einem Durchmesser von 650mm können problemlos abgetragen werden. Der im Sägebetrieb mit Druck beaufschlagte Greifer erhöht automatisch die Greifkraft und bietet so zu jeder Zeit einen sicheren Halt des Schnittgutes, ein Klemmen oder das Verbiegen des Schwertes wird auf ein Minimum reduziert.



Technische Daten:

Länge:	1580 mm
Breite:	1100 mm
Höhe:	1390 mm
Schnittleistung:	650 mm
Greiferöffnung:	1450 mm
Betriebsdruck primär:	200 – 250 bar
Ölmenge:	80 – 120 L/min
Gewicht:	ca. 820 kg*
Dreheinrichtung:	360° Grad endlos
* Incl. Aufnahme	



Energieholzzange

EHZ 250

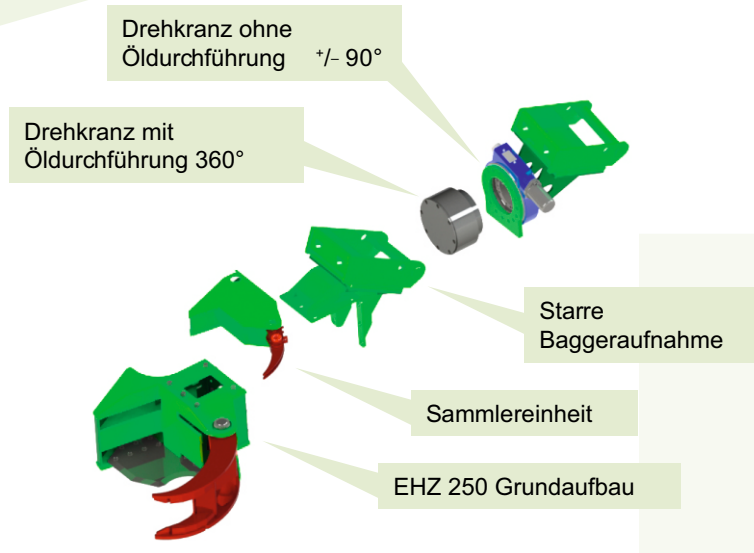
Schnittleistung bis 260 mm Weichholz

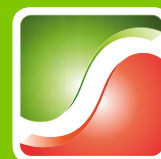
Die EHZ250 wurde speziell für die schnelle und effiziente Energieholzgewinnung konstruiert.

Der robust ausgeführte Greifer drückt das Fällgut über die verschraubte Schneide aus Hardox500. Stammdurchmesser bis 260 mm Weichholz und 240 mm Eiche können sicher gefällt und abgelegt werden. Die Zange wird serienmäßig mit einer starren Baggeraufnahme ausgeliefert, als Sonderausstattung stehen zwei Drehkränze, davon einer mit Öldurchführung zur 360-Grad-Rotation, zur Verfügung, eine Sammlerfunktion wird ebenfalls angeboten.

Technische Daten

Länge:	900 mm
Breite:	860 mm
Höhe:	470 mm
Schnittleistung:	240 mm Eiche 260 mm Weichholz
Greiferöffnung:	650 mm
Betriebsdruck:	200–220 bar
Druck max.:	250 bar
Gewicht:	310 kg
Baggerklasse:	3,5–12 t





Energieholzzange

EHZ 240 light

Schnittleistung bis 240mm Weichholz

Die Energieholzzange EHZ 240 light wurde speziell für die Ernte von Energieholz sowie für die Erstdurchforstung mit einem Minibagger entwickelt.

Bei der hauseigenen Konstruktion lag das Augenmerk darauf einen möglichst leichten und einfachen sowie kosten günstigen Schneidkopf zu entwickeln.

Die verschraubte und somit wechselbare Schneide wird aus hochfestem Stahl gefertigt HB500.

Auch am Boden liegende Stämme können nochmal gegriffen oder ab gelängt werden.



Technische Daten:

Länge:	820 mm
Breite:	860 mm*
Höhe:	380 mm
Schnittleistung:	240 mm**
Greiferöffnung:	655 mm
Betriebsdruck:	200-240 bar
Druck max.:	250 bar
Gewicht:	165 kg
Baggerklasse:	3 - 7,5 to
** Weichholz vom hydr. Druck abhängig, Angabe bei max. Druck, witterungsabhängig nicht gefroren, *geschlossen	

Forstmulcher

FM 1250 light - FM 1250 vario

Unser **Forstmulcher FM 1250 light** wurde speziell für Bagger ab ca. 5 to entwickelt. Der Rotor hat wie bei all unseren Forstmulchern feststehende Werkzeuge diese sind mit Wolframcarbidspitzen versehen, diese sprechen für die hohe Standzeiten der Werkzeuge. Die Werkzeuge werden von einem namhaften deutschen Hersteller für uns produziert.

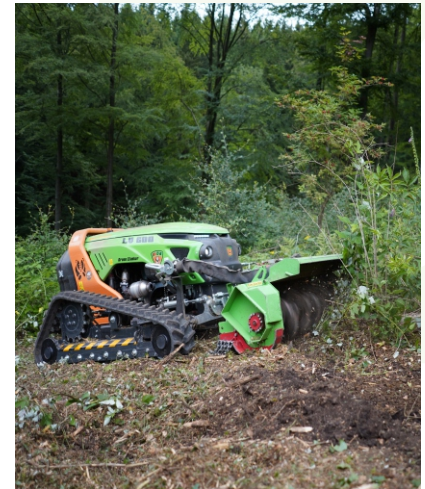


Der **Forstmulcher FM 1250 vario** wurde speziell für funkferngesteuerte Mähraupen konzipiert, die eine Hangneigung bis 60° Grad ohne Schwierigkeiten schaffen.

Das Augenmerk lag besonders auf der Gewichtsoptimierung bei gleichzeitig stabiler Ausführung. Eine Pendelvorrichtung für die Anpassung an das Gelände gehört zur Ausstattung um optimales mulchen zu ermöglichen.

Die in der Höhe einstellbaren Gleitkufen und der hohe Durchlass wurden so konstruiert das ein einsinken bzw. einen Materialstau bestmöglich verhindert wird.

Die hydraulische Klappe ermöglicht ein effizientes vormulchen bei geschlossener Klappe wird das Gut optimal zerkleinert. Sämtliche Forstmulcher sind mit robusten Axialkolbenmotoren ausgestattet.



Forstmulcher FM 1060



Die **Forstmulcher der Serie FM-1060** sind standardmäßig mit hydraulischen Klappe ausgerüstet und wurde auch zum Einsatz an schweren Baggern ausgelegt. Mit der verschraubten Drückervorrichtung die ebenfalls standardmäßig verbaut ist wird die Zuführung zum Rotor verbessert, des weiteren werden zum Beispiel hochwachsende Sträucher und kleinere Bäume vom Baggerarm entfernt gehalten.



Unsere Forstmulcher aller Baureihen sind mit austauschbaren und geschraubten Gegenleisten versehen.

Ob bei Unternehmern oder Straßenmeistereien unsere Forstmulcher sind jeder Arbeit gewachsen bei der sich ein wirtschaftlicher Einsatz von Baumscheren bzw. Fällgreifern nicht mehr rechnet. Ob Rekultivierung von bewachsenen Flächen oder Aufbereitung von kompletten Rodungsflächen für unser Forstmulcher stellen solche Aufgaben kein Problem dar.

Technische Daten

	FM 1250 light	FM 1250 vario	FM 1060
Arbeitsbreite:	1250 mm	1250 mm	1060 mm
Rotordurchmesser:	380 mm	380 mm	450 mm
Anzahl Werkzeuge:	26 Stück	26 Stück	27 Stück
Betriebsdruck max. primär:	350 bar	350 bar	350 bar
Betriebsdruck max. sekundär:	250 bar	250 bar	250 bar
Ölmenge primär:	60 L/min*	60 L/min*	120 L/min*
Ölmenge sekundär:	20 – 40 L/min	20- 40 L/min	30 – 50 L/min
Gewicht ca.:	420 kg	450 kg	650 kg
Drückervorrichtung:	optional	optional	Serie
Hydr. Klappe:	-	Serie	Serie
Verstellbare Kuffen:	-	Serie	Serie
Baggerdienstgewicht:	5 – 10 to	Mähraupe	8 – 18 to

*je nach Motorvariante, Drucklose Rücklaufleitung empfohlen

Wurzelstockfräse

WSF 650 / 850



Sie möchten Wurzelstöcke entfernen? Dann haben wir das effektive Gerät für Sie. Egal ob an Straßenränder, hinter Leitplanken oder steilen Böschungen selbst ein Gartenzaun spielt keine große Rolle, überall wo ein Bagger mit seinem Arm hinkommt kann auch mit unseren Wurzelstockfräsen gearbeitet werden. Die bei uns im Hause produzierten Wurzelstockfräsen bzw. Stubbenfräsen werden über die Baggerhydraulik angetrieben.

Die Kraftübertragung unserer robusten Wurzelfräsen werden mit Hochleistungkeilriemen auf die Frässcheibe übertragen, somit können fast alle Schläge die durch die Frässcheibe auf den Antriebstrang übertragen werden vom Axialkolbenmotor ferngehalten werden. Diese Anordnung erhöht die Langlebigkeit des Hydraulikmotors.

Unsere Frässcheibe zeichnet sich besonders durch Ihre hohe Schwungmasse aus..

Technische Daten

	WSF 650	WSF 850
Fräsraddurchmesser:	650 mm	850 mm
Fräsraddstärke:	28 – 30 mm	28 – 30 mm
Anzahl Werkzeuge:	18 Stück	24 Stück
Betriebsdruck:	220 – 350 bar	220 – 350 bar
Ölmenge L/min*:	60 – 100	120 – 180
Gewicht ca.:	290 kg	450 kg
Baggerdienstgewicht:	5 – 15 to	10 – 18 to
Je Werkzeug mit zwei Hartmetalle		

Mit einer Stärke von ca. 30mm und einem Durchmesser von 650mm bzw. von 850mm sind unsere Fräsen ideal ausgelegt. Bei den aufgeschraubten Werkzeug überlassen wir nichts dem Zufall. Die in Deutschland produzierten Zähne zeichnen sich durch unter Vakuum aufgelötet Wolframcarbidmetalle aus, die in ihrer Härte und Zähigkeit ideal auf diesen Einsatz abgestimmt sind.

Bei der Fräsrادلagerung setzten wir aus dem vollen gefräste Lagerböcke ein, die mit SKF Pendelrollenlager versehen sind.

Spaltzange

LHS 700 / 900

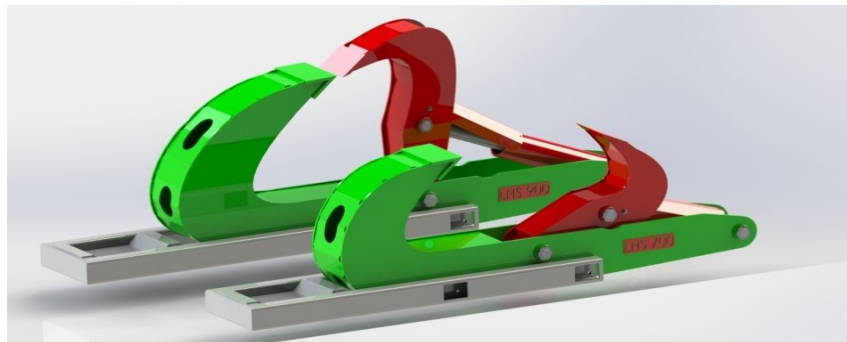


Unsere Spaltzange LHS 700 spaltet auch dickere Stämme mit geringstem Aufwand. Mittels Vorspalten erreicht man eine günstige, schnelle und natürliche Trocknung großer Holzstämme.

Die Zange ist flexibel einsetzbar:

- ➔ Aufbau direkt auf den Rückewagen
- ➔ Mit Rahmen für Stützfuß
- ➔ Mit Adapter für Holzhacker

Spalkkraft ca. 28,8 to bei 250 bar. Nur ein doppelwirkender Anschluss erforderlich. Auch größeres Modell LHS 900 mit bis zu 48 to Druckkraft lieferbar.



Technische Daten

	LHS 700	LHS 900
Länge:	2050 mm	2600 mm
Breite:	310 mm	330 mm
Höhe:	710 mm	960 mm
Betriebsdruck:	180–250 bar	350 bar
Öffnungsweite:	700 mm	950 mm
Druckkraft:	28,8 t	48 t
Gewicht:	310 kg	420 kg



Kegelspalter / Erdbohrer

Drehmoment 2400 – 4500 NM



Technische Daten

	2500	3500	4500
Antriebsmoment:	830–2847 Nm	1205–3614 Nm	1500–4499 Nm
Hydr. Druckbereich:	70–240 bar	80–240 bar	80–240 bar
Durchflussmenge:	27–65 l/m	40–85 l/m	50–95 l/m
Drehzahl:	36–87 U/min	42–90 U/min	43–81 U/min
Antriebshöhe:	585 mm	665 mm	665 mm
Antriebsgewicht:	48 kg	73 kg	75 kg
Abtriebswelle:	65 mm	65 mm	65 mm
Kegelgewicht:	45 kg	45 kg	45 kg
Kegeldurchmesser:	245 mm	245 mm	245 mm
Kegellänge:	420 mm	420 mm	420 mm
Austauschbare Spitze:	ja	ja	ja

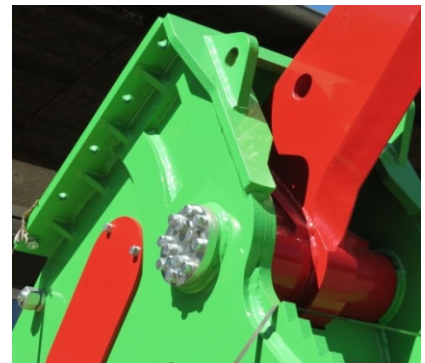


Wurzelstockschere WSS 900

Mit der WSS werden Wurzelstöcke komplett aus dem Boden gerissen bzw. vorab von den Wurzeln getrennt und nur der Stumpf entfernt. Entfernte Stöcke können zur Weiterverarbeitung in Schredder zerkleinert werden eine direkte Beschickung ist ebenfalls möglich.

Technische Daten

Länge:	1900 mm
Breite:	450 mm
Höhe:	1200 mm
Messeröffnung:	900 mm
Betriebsdruck:	280–310 bar
Max. Öldruck:	340 bar
Gewicht:	1050 kg
Ölmenge:	120–220 l/min
Baggerklasse:	18–25 t



Sonderanfertigungen - Diverses



Adapter / Schnellwechsler für Bagger

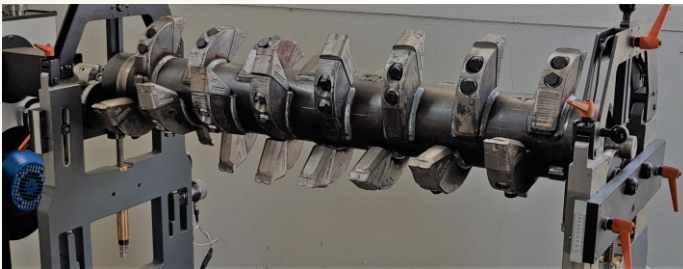
Wir fertigen für alle gängigen Schnellwechsler die passenden Anschweißrahmen oder Anbauplatten. Zu unserem Programm zählen: Lehnhoff, Verachtart, Encon, Manitou, usw.



Auswuchten von Rotoren

Von einer Unwucht spricht man bei einem rotierenden Körper, dessen Rotationsachse nicht einer seiner Hauptträgheitsachsen entspricht. Unwuchten führen zu Vibrationen und erhöhtem Verschleiß, weshalb sie durch Gegengewichte ausgewuchtet werden.

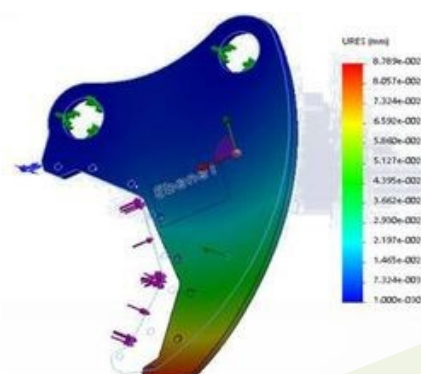
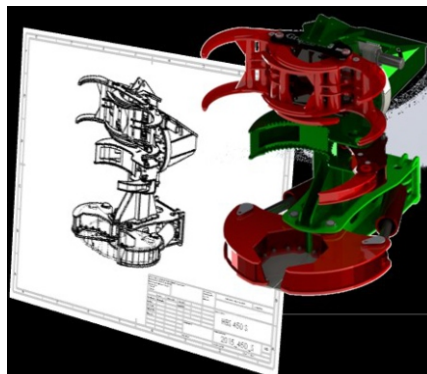
Man unterscheidet zwischen statischer und dynamischer Unwucht. Meist treten beide Formen gleichzeitig auf.

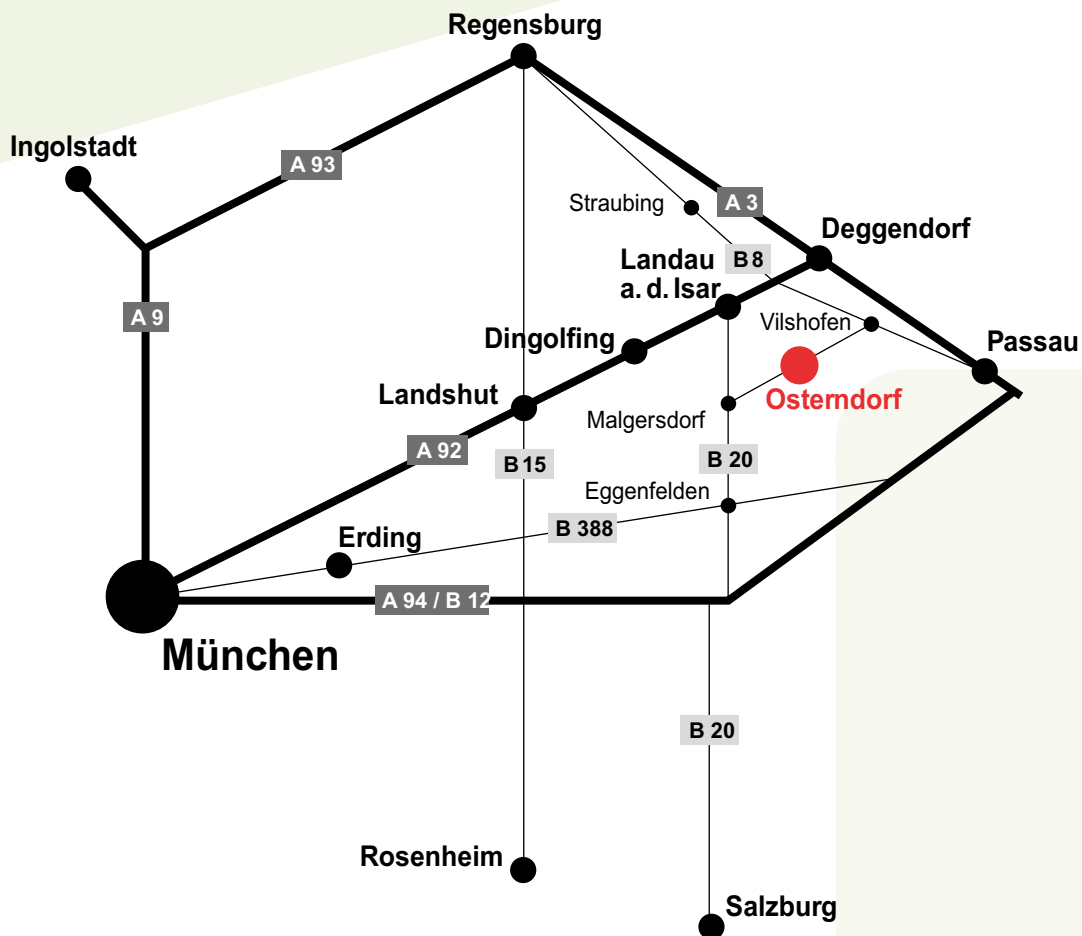


Konstruktion

In unserer **eigenen Konstruktion** setzen wir SolidWorks als effizientes Konstruktionsprogramm ein. SolidWorks ist ein innovatives CAD System mit dem wir in kürzester Zeit auf ihre Sonderwünsche reagieren können.

Mit **SimulationExpress** werden Festigkeits- und Verformungsberechnungen auf dem neuesten Stand der Technik durchgeführt. Die berechneten Bauteile können somit auf die benötigte Festigkeit ausgelegt und optimal dimensioniert werden.





Händler:



**Maschinenbau Dorfmeister
GmbH & Co.KG**

Osterndorf 2 · 94439 Roßbach
Tel.: +49 (0) 87 23 / 589
Fax: +49 (0) 87 23 / 1305
www.maschinenbau-dorfmeister.de
info@maschinenbau-dorfmeister.de