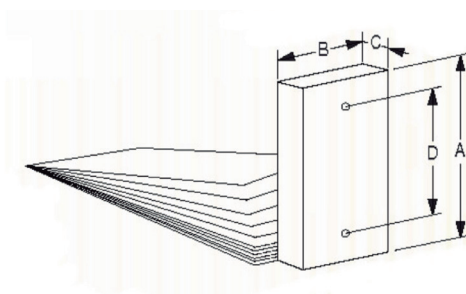
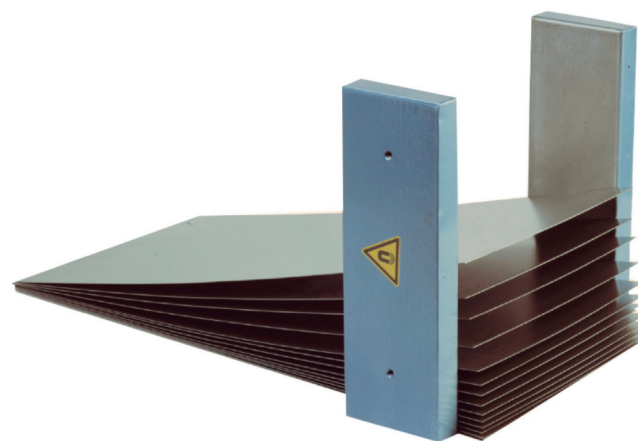


SEPARADORES MAGNÉTICOS DE CHAPAS

Son usados para elevar chapas de acero de una pila y mantenerlas en suspensión. Las chapas se separan las unas de las otras colocando bloques magnéticos, especialmente desarrollados para esta función, a un lado o más de la pila de chapas.

Especialmente adecuados para la alimentación manual o automática de máquinas. Construcción muy robusta a base de una carcasa de acero inoxidable soldada a una placa posterior de acero. Cada unidad se puede fijar al banco de trabajo o aguantarse por sí sola.

Cuando la pila de chapas de acero se introduce en el campo magnético (en la cara operativa del imán), estas cogen inmediatamente su posición individual. La explicación es simple e interesante. Los polos magnéticos quedan inducidos en las chapas de acero, y según las leyes del magnetismo, los polos iguales se repelen haciendo separar las chapas.



COMO ESCOGER EL SEPARADOR CORRECTO:

La elección del tamaño adecuado de separador varía en función de los siguientes parámetros:

1. Espesor de la chapa
2. Dimensiones de la chapa
3. Altura de la pila
4. Calidad superficial de la chapa
5. Condiciones de la chapa (humedad, aceite,...)

Para la elección del separador, se recomienda seguir las siguientes orientaciones:

ORIENTACIONES A SEGUIR

GROSOR DE LAS CHAPAS A SEPARAR	MEDIDAS DEL SEPARADOR		
	B	C	A
Hasta 0,7mm	75	30	La altura del separador debe sobrepasar suficientemente la de la pila de chapas
Hasta 1 mm	105	30	
Hasta 2mm	105	50	
Hasta 4mm	180	90	
Hasta 6mm	280	95	

Para obtener una correcta separación, la altura del separador tiene que exceder suficientemente a la de la pila de chapas. Superficie máxima a separar por separador:

- . En chapas normales hasta 0,3 m²
- . En chapas con aceite hasta 0,15 m²

Si se quiere retirar las chapas con un proceso automático, se necesitarán mas separadores que se colocarán alrededor de la pila.

Separadores de chapa con imanes cerámicos

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	AGUJEROS DE FIJACIÓN	D mm	PESO Kg
* 20.24.001	75	75	30	2 M-8	50	1,0
* 20.24.002	275	75	30	2 M-8	250	3,7
* 20.24.003	340	75	30	2 M-8	250	4,5
* 20.24.004	105	105	30	2 M-8	50	1,9
* 20.24.005	210	105	30	2 M-8	100	3,9
* 20.24.006	310	105	30	2 M-8	200	5,7
* 20.24.007	340	105	30	2 M-8	250	6,3
* 20.24.008	145	105	50	2 M-8	100	3,8
* 20.24.009	210	105	50	2 M-8	100	5,6
* 20.24.010	280	105	50	2 M-8	200	7,4
* 20.24.011	310	105	50	2 M-8	200	8,2
* 20.24.012	345	105	50	2 M-8	250	9,2
* 20.24.013	410	105	50	3 M-8	150	10,9
* 20.24.014	445	105	50	3 M-8	150	11,8
* 20.24.015	510	105	50	3 M-8	200	13,6
* 20.24.016	610	105	50	4 M-8	150	16,2
* 20.24.017	765	105	50	4 M-8	200	20,3
20.24.018	280	180	90	2 M-12	200	23,5
20.24.019	400	180	90	3 M-12	150	33,5
20.24.020	345	280	95	3 M-12	100	43,5
20.24.021	545	280	95	4 M-12	150	69,0
20.24.022	610	280	95	4 M-12	150	77,5
20.24.023	815	280	95	4 M-12	200	103,0

*También con imanes de Neodimio. Consultar.
Otras medidas bajo pedido

ELEVADOR DE CHAPAS CON LEVA

Para elevar o arrastrar chapas con la mano y con las máximas garantías de seguridad. Dispone de un asa para poder arrastrar la chapa. Al bajar el asa, esta actúa sobre una leva que suelta la chapa.

TABLA DE FUERZA	ENTREHIERRO	GROSOR DE CHAPA			
		20 mm	10mm	5mm	1mm
FUERZA DE ELEVACIÓN	0 mm	140 Kg	110 Kg	75 Kg	30 Kg
	0,2 mm	60 Kg	50 Kg	35 Kg	20 Kg
FUERZA DE ARRASTRE	0 mm	85 Kg	65 Kg	60 Kg	20 Kg
	0,2 mm	55 Kg	40 Kg	35 Kg	15 Kg

Atención: solamente para usar con la mano. No es apto para el uso en polipastos ni puentes grúa.

La fuerza de elevación máxima es de de 100 daN con un entrehierro de 0 mm y un grosor de chapa de 2 mm. La fuerza de arrastre en las mismas condiciones es de 60 daN.



CÓDIGO	22.09.002
DIMENSIONES	140 x 100 mm
PESO	1,8 Kg

PINZAS MAGNÉTICAS

Especialmente útiles para colocar piezas en prensa. Evitan que el operario acerque las manos a la zona de peligro de la máquina.

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	FUERZA daN	PESO Kg
22.09.111	265	29	20	1	0,28
22.09.112	350	95	30	2,5	0,32

