

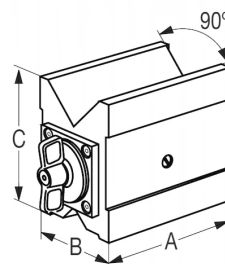
ÚTILES MAGNÉTICOS VARIOS

BLOQUE MAGNÉTICO DE CARAS EN "V"

Bloque de 3 caras magnéticas, 2 de las cuales tienen una "V" de 90°. Muy útil para la sujeción de piezas irregulares y cilíndricas. Modelo completamente estanco y apto para máquinas de electroerosión. Imantación suave mediante una palanca. Se pueden suministrar por parejas (rectificados a igual altura).

Ø mín. / Ø máx.: 15 / 64 mm

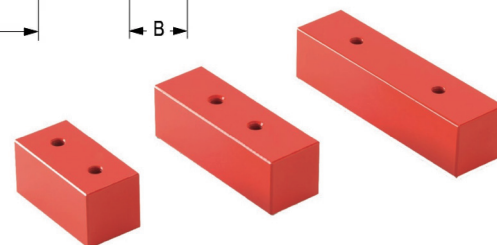
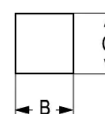
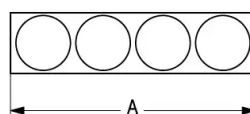
Precisión de , = , V : ± 0,02/100 mm



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	FUERZA	PESO Kg
14.10.004	106	68	95	250 daN	4,2

RECTÁNGULOS MAGNÉTICOS

Contienen imanes de neodimio. Temperatura máx.: 60°C

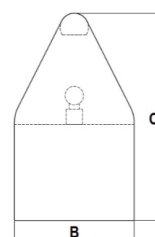
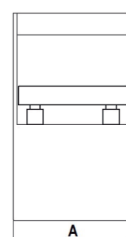


CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	AGUJEROS FIJACIÓN	FUERZA daN	PESO Kg
24.00.002	50	25	25	2 x M-6	12	0,22
24.00.003	75	25	25	2 x M-6	18	0,32
24.00.004	100	25	25	2 x M-6	24	0,42

RECOGEDOR MAGNÉTICO

Ideal para recoger pequeñas piezas de hierro (tornillos, tuercas, viruta, etc.) del suelo o del interior de cajas. Una vez recogido el material, para soltarlo basta con tirar de la palanca hacia arriba y las piezas quedan libres. Imantación de por vida en condiciones normales de funcionamiento.

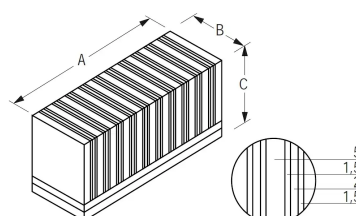
- Carcasa de aluminio.
- Mantenimiento nulo.
- Temperatura máxima de trabajo 60°



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	FUERZA	PESO Kg
19.99.042	110	110	190	10-15	2,75

BLOQUES DE TRES CARAS MAGNÉTICAS

Bloques de imán permanente con tres caras magnéticas para sujetar piezas de formas irregulares. Cara inferior de acero para poderlos sujetar encima de un plato magnético o electromagnético.



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	PESO Kg
22.01.004	100	30	30	0,7
22.01.003	100	50	50	1,8

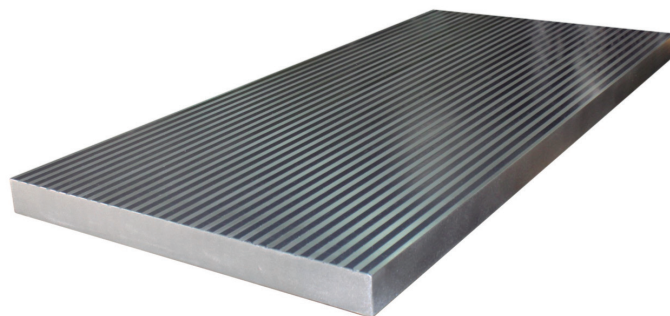
ÚTILES MAGNÉTICOS VARIOS

PLACAS MAGNÉTICAS PARA PROCESOS DE PULIDO

Usadas en la industria para la sujeción de piezas en los procesos de pulido. La cara superior es de imán permanente y la cara inferior no imanta. Están fabricadas con imanes de ferrita. No son desmagnetizables.

El funcionamiento es simple: generalmente se sitúan bajo la cinta transportadora y su función es sujetar las piezas durante el proceso de pulido. Se sitúan con la cara magnética tocando a la cinta. Cuando las piezas pasan por encima, quedan retenidas por la fuerza del imán y no salen disparadas mientras se pulen.

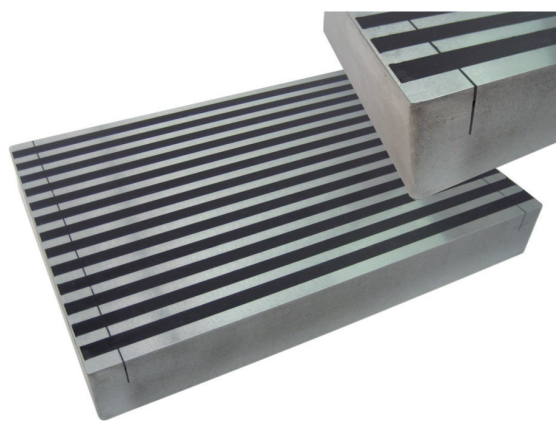
Consultar medidas.



PLACAS CON CAMPO DECRECIENTE EN LOS EXTREMOS

Estas mismas placas se pueden fabricar con campo magnético decreciente en uno o en los dos extremos. De esta manera la entrada y salida de las piezas en el campo magnético se hace de progresivamente.

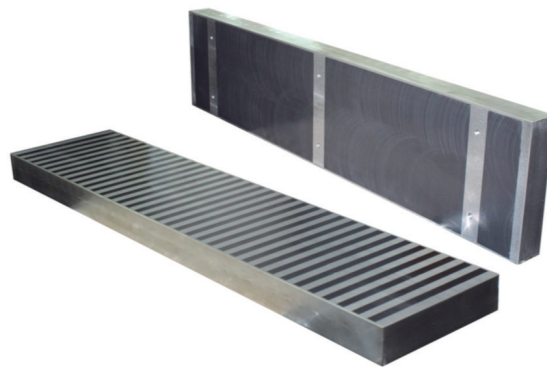
Consultar medidas.



PLACAS CON IMANES DE NEODIMIO

Cuando el espacio disponible por debajo de la cinta transportadora es reducido, se fabrican las placas con imanes de Neodimio. De esta manera se consigue una fuerza de atracción tan potente como con las de ferrita, pero con una altura mucho menor.

Consultar medidas.



PLACAS MAGNÉTICAS HM PARA PIEZAS DE METAL DURO

Placas de fuerza magnética muy elevada (16 daN/cm²), para conseguir la sujeción del metal duro, el cual es un material muy poco magnético. Tienen una cara magnética que no se puede desmagnetar (siempre imanta). Para desprender las piezas una vez rectificadas es necesario la ayuda de alguna herramienta adecuada para hacer palanca.

La cara inferior se puede fijar sobre un plato magnético.

ATENCIÓN: No son adecuadas para la sujeción de piezas de acero, debido a la imposibilidad de desprender las piezas de la placa magnética, fijada fuertemente por el campo magnético tan elevado que tienen estas placas.

Consultar medidas.

