



naeco
FIBERS

Transformando el presente, tejiendo el futuro

Fabricantes de fibra de poliéster reciclada a partir
de botellas de PET

Somos Naeco Fibers

Como parte de **Naeco Group**, nuestra esencia se centra en construir un mundo mejor ofreciendo soluciones sostenibles. En Naeco Fibers **fabricamos fibras de poliéster recicladas**, transformando los residuos PET en nuevos recursos de valor añadido. De esta manera, nuestros clientes contribuyen al cambio, **apostando por la economía circular y la sostenibilidad**.

Nuestro propósito es claro: transformar la industria a través de la producción de fibras de poliéster que no solo cumplen con las exigencias del presente, sino que construyen un futuro más limpio y responsable.



Sostenibilidad. Innovación. Servicio al cliente.

Sobre estos tres pilares se sustenta Naeco Fibers. Nos dedicamos a dar una segunda vida a los residuos de PET (botellas, bandejas, ...) y poliéster (textiles, geotextiles,...), transformándolos en fibras 100% recicladas y respetuosas con el medioambiente.

Únete a nuestra misión y construye, tú también, un cambio en el que creer.



Sostenibilidad



Innovación



Servicio



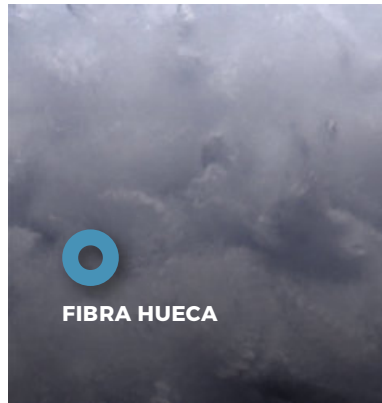
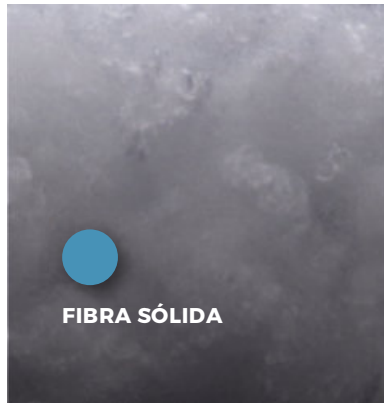
Descubre nuestro proceso de producción:

Nuestro proceso de producción es llevado a cabo de manera integral en **nuestras instalaciones**. Contamos con la última tecnología en maquinaria para poder ofrecer un **producto fabricado a partir de materiales reciclados** garantizando las mejores propiedades técnicas.

Un catálogo de soluciones sostenibles

Comprometidos con el cuidado y preservación del medioambiente, fabricamos **productos a partir de residuos plásticos**, dándoles así una nueva vida: la materia prima del cambio. De este modo, minimizamos el consumo de recursos naturales y **reducimos el impacto ambiental**. La producción de fibra de poliéster reciclada tiene un impacto mucho menor en nuestro planeta que la fibra virgen, alimentando el ciclo de conservación y recuperación. Así, sostenemos el **eterno retorno**.

Ofrecemos un catálogo de productos que apoyan a las principales industrias en su transición hacia un futuro más sostenible.



Por cada tonelada de poliéster reciclado que sustituye al poliéster virgen, se emite hasta un 70% menos de CO₂, según estudios del sector

Por cada tonelada de poliéster reciclado que sustituye al poliéster virgen **se evita la emisión de hasta un 70% menos de CO₂** según estudios del sector. Esto se traduce en aproximadamente 2,5 toneladas de dióxido de carbono menos por cada tonelada reciclada producida. Por eso, la apuesta por la fibra de poliéster reciclada representa un paso adelante en la **lucha activa contra el cambio climático**. Desde **Naeco Fibers** vivimos este compromiso, no solo como algo cuantitativo, sino como la oportunidad de ofrecer a nuestros clientes la fórmula para ser también referentes en innovación y responsabilidad ambiental. Juntos reducimos las emisiones y avanzamos hacia un **futuro más limpio**.



Sostenibilidad. Nuestros números hablan por sí solos.

Trabajamos junto a nuestros clientes para construir un mundo más sostenible, fibra a fibra.



360

Millones de botellas recicladas en un año



7.200

Toneladas al año de PET reciclado



18.000

Toneladas de emisiones de CO₂ reducidas al año

FIBRA SÓLIDA

El soporte más resistente para el futuro

Especificaciones técnicas

- **DECITEX**  3,3 dtex
-  6,7 dtex
-  16,7 dtex

- **COLOR**  Blanco
-  Negro

- **CALIDAD**  A Super A Grade
-  A A Grade
-  B B Grade

- **TRATAMIENTO**  No siliconado

- **LONGITUD**  [25 – 102] mm.

- **CRIMPADO**  [3-5] ±1 / cm.

NOTA Valores estándar de catálogo. Otras especificaciones consúltenos.

La fibra discontinua de poliéster sólida es un material de uso general ampliamente utilizado en diversos campos industriales. Gracias a sus características como durabilidad, secado rápido, menor formación de arrugas y menor decoloración, se emplea en diversas industrias textiles, como alfombras, tejidos no tejidos y productos de filtración.

Nuestra PSF sólida tiene diferentes deniers, desde 3,3 dtex hasta 16,7 dtex, y se puede producir una gama de fibras de colores para cumplir con especificaciones exactas del cliente. También se emplea habitualmente en procesos de producción de punzonado con aguja, unión térmica, tejidos húmedos y telas spunlace.

Esta fibra está creada para fortalecer sin comprometer el entorno. Perfecta para aplicaciones que exigen una alta durabilidad, esta fibra combina innovación y cuidado del planeta en cada filamento.

Principales características



Resistencia



Durabilidad



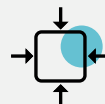
Compromiso ecológico



Estabilidad

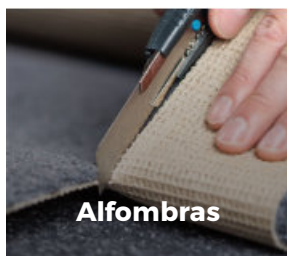


Secado rápido

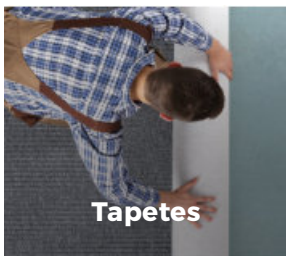


Compacta

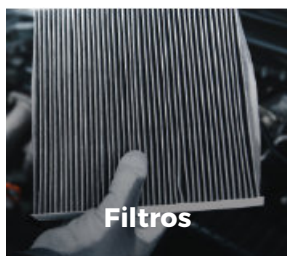
Aplicaciones



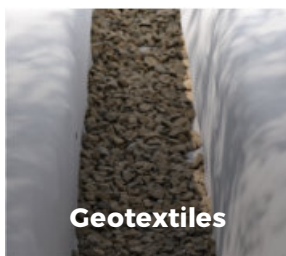
Alfombras



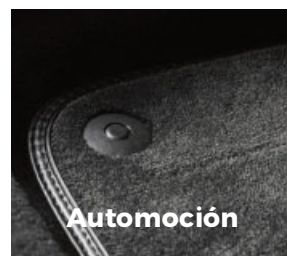
Tapetes



Filtros



Geotextiles



Automoción

FIBRA HUECA

Dando forma al confort y a la calidez

Especificaciones técnicas

• **DECITEX** 7,8 dtex
16,7 dtex

• **COLOR**  Blanco
 Negro

• **CALIDAD**  Super A Grade
 A Grade
 B Grade

• **TRATAMIENTO**  No siliconado

• **LONGITUD**  [25 – 102] mm.

• **CRIMPADO**  [3-5] ±1 / cm.

NOTA Valores estándar de catálogo. Otras especificaciones consúltenos.

La fibra hueca aporta el equilibrio perfecto entre ligereza y eficiencia térmica. Su estructura hueca permite una excelente retención de calor y una capacidad superior de amortiguación.

Es precisamente su ligereza — un 30% más que otros tipos de fibra del mismo volumen — lo que la convierte en la alternativa ideal para mejorar el peso y la reducción de ruido. También cuenta con excelentes propiedades de volumen, aislamiento térmico y absorción acústica, por lo que se aplica en productos de acolchado y cojines.

Las fibras de relleno de poliéster proporcionan atributos esenciales de durabilidad, comodidad y presentación. Para edredones, almohadas, colchas y sacos de dormir, suministramos una amplia gama de fibras que ofrecen el máximo confort y calidez.

Pero además de en textiles se utiliza también en productos de uso industrial. La fibra hueca es la alternativa de confianza para las compañías que buscan materiales con los que crear soluciones de confort consciente.

Principales características



Ligereza



Retención de calor



Retención de ruido



Comodidad

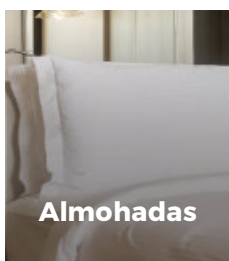


Blanda

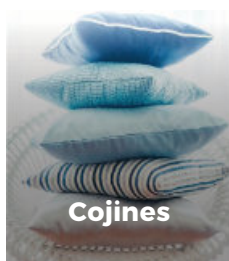


Sostenible

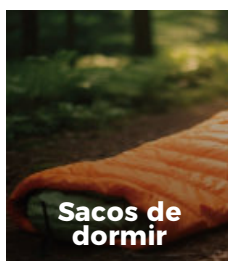
Aplicaciones



Almohadas



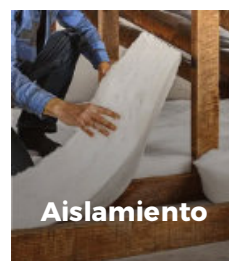
Cojines



Sacos de dormir



Rellenos de juguetes



Aislamiento



Higiene y salud

FIBRA HUECA CONJUGADA

Elasticidad y durabilidad en perfecta armonía

Especificaciones técnicas

• **DENIER**  7,8 dtex
 16,7 dtex

• **COLOR**  Blanco
 Negro

• **CALIDAD**  A Super A Grade
 A A Grade
 B B Grade

• **TRATAMIENTO**  No siliconado

• **LONGITUD**  [25 – 102] mm.

• **CRIMPADO**  [3-5] ±1 / cm.

NOTA Valores estándar de catálogo. Otras especificaciones consúltenos.

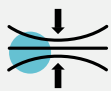
La fibra hueca conjugada representa la combinación perfecta entre elasticidad y suavidad. Gracias a su estructura helicoidal, proporciona mayor volumen, resiliencia y una capacidad de recuperación excepcional. Además, ofrece ligereza y soporte, lo que la hace adecuada para productos de alta calidad en sectores como el confort, el mobiliario y los textiles técnicos.

La fibra conjugada aporta elasticidad y estabilidad a muebles acolchados como sofás y sillones. Para colchones y productos ergonómicos, la fibra conjugada distribuye uniformemente la presión, mejorando el confort y prolongando la vida útil de los productos. Se utiliza en edredones y almohadas de lujo, donde proporciona suavidad y calidez y permite que cada producto mantenga su forma y comodidad incluso con el uso intensivo. En cada filamento, esta fibra hueca conjugada aporta una solución versátil, responsable y de alta calidad.

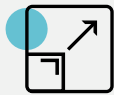
Principales características



Ligereza



**Elasticidad y
recuperación**



**Volumen
adicional**



Comodidad

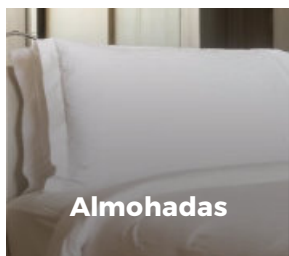


Premium



Compromiso

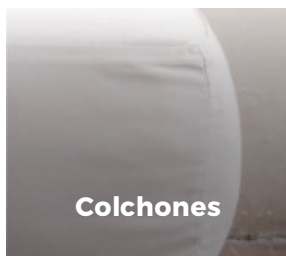
Aplicaciones



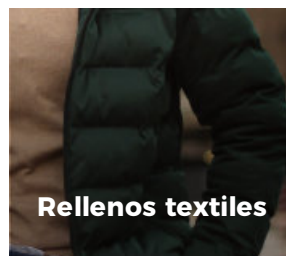
Almohadas



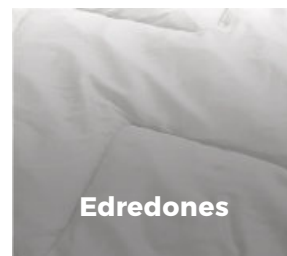
**Mantas de
alta gama**



Colchones



Rellenos textiles



Edredones

Nuestra fibra en la industria

Empleamos materias primas que redefinen las industrias más influyentes del mercado desde una óptica vanguardista y transformadora. Porque **cada material puede ser el comienzo de un ciclo nuevo donde la sostenibilidad impulsa el futuro.**



Nuestra fibra de poliéster reciclada diseñada para las principales industrias



Automoción

Transformando la movilidad.



Textil

Cuando la comodidad es sostenible.



Construcción

Aislando con responsabilidad.



Geotextil

Soluciones ecológicas para infraestructuras sostenibles.



Higiene/ Salud

Cuidado y protección diarias.



Filtración

Innovación y protección.

Ventajas de la fibra discontinua de poliéster reciclada



Sostenibilidad

Fabricada a partir de materiales reciclados como botellas o bandejas de PET, contribuye significativamente a la economía circular y a la reducción de residuos plásticos post consumo.



Ligereza

Su bajo peso facilita su manipulación y confección. Gracias a su estructura corta y esponjosa, permite una distribución uniforme, ideal para textiles cómodos y funcionales.



Resistencia y durabilidad

A pesar de su suavidad, ofrece una gran durabilidad y una alta resistencia a la abrasión y al desgaste manteniendo su forma y propiedades con el uso continuo prolongando su vida útil y la de los productos finales.



Propiedades acústicas y térmicas

Gracias a su estructura porosa y su capacidad de retención de aire, actúa como un excelente aislante térmico y acústico. Reduce la transmisión del sonido y conserva la temperatura, mejorando la eficiencia energética en diversas aplicaciones.



Hipoalergénico y seguro

Proporciona un tacto agradable y su composición sintética evita la acumulación de ácaros, hongos y bacterias. Además, su baja absorción de humedad reduce la aparición de olores y mantiene un entorno más higiénico en su uso cotidiano.



Adaptabilidad

Su versatilidad lo convierte en un material fácil de moldear y combinar con otros materiales. Se adapta a distintos procesos de fabricación, ofreciendo soluciones innovadoras y eficientes para mejorar la calidad y el rendimiento de los productos finales.

Contigo, nuestra fibra llega más lejos

naeco
FIBERS

¿Quieres conocer más sobre
nuestros productos? Contáctanos:

¿QUIERES
SABER MÁS?

Descárgate en este QR
la versión digital de
este catálogo.



¿NO ENCUENTRAS EL MATERIAL QUE NECESITAS?

Consultanos. En **NAECO RESEARCH** estamos encantados de colaborar contigo para transformar tus ideas en realidades que contribuyan a una industria más sostenible y respetuosa con el medioambiente. Juntos podemos desarrollar soluciones que potencien la economía circular para conseguir un mundo mejor.

Innovación al servicio de la sostenibilidad

naeco
RESEARCH

✉ fibers@naeco.com

🌐 fibers.naeco.com

☎ +34 985 678 461

📍 Polígono Industrial
Olloniego-Tudela II. Parcela D-2.
33660 Olloniego (Oviedo)