

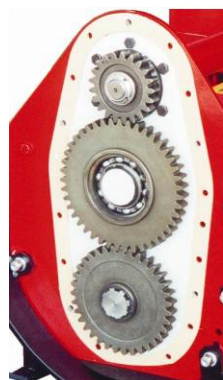
OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO	
Descrizione	Informazione sugli accessori
Cardán con embrague de discos FF	
Cardán con embrague automático SC	Aconsejado para terrenos con piedras
Kit doble pletina (sólo versión azadas)	Refuerzo doble de los disco del rotor
Tripuntal trasero hidráulico	Dispositivo que permite la conexión de otros equipos a la máquina, tales como sembradoras y plantadoras.
Pareja de borra-huellas	Levanta el terreno compactado por las ruedas del tractor.
Pareja de discos laterales Derecha - Izquierda	
Toma de fuerza trasera	
Rotor con 6 azadas por F5D-230	La versión ROTODENT permite el cambio del rotor, favoreciendo un doble uso de la fresa.
Rotor con 6 azadas por F5D -250	
Rotor con 6 azadas por F5D -280	
Rotor con 6 azadas por F5D -300	
Barra trasera parabloc F5-230	Aumenta al desmenuzamiento de la tierra, nivelando el terreno trabajado.
Barra trasera parabloc F5-250	
Barra trasera parabloc F5-280	
Barra trasera parabloc F5-300	

PUNTO FUERTE

- Chasis moldeado en plancha de acero con contrachasis **A.L.S.**
- Enganche a tres puntos extremadamente robusto e idóneo para los tractores para los que es construída esta fresa.
- Soportes del rotor en baño de aceite con retén de sellos frontales.
- **Transmisión lateral por engranajes**
- Las fresas de la serie **F5C y F5D** están dotadas de un reductor con cambio de velocidad que permite de variar el número de revoluciones del rotor manteniendo inalterado el régimen de rotación de la toma de fuerza a 1000 g/min. Esto hace que la máquina se adapte mejor al tipo de terreno.
- La versión **F5D** está dotada de un rotor especial **RODODENT**, con chapa de fijación a forma de rombo; a las dos extremidades de la chapa se hallan fijados, a fase especial, dos cuchillas que permiten trabajar el terreno cada 30 – 35 mm aprox. El rotor **RODODENT** gracias a su forma y disposición de las cuchillas es particularmente apto para la laboración en terrenos duros, con terrones y pedregosos. Su sistema de fijación particular de los utensilios reduce el tiempo de sustitución de los mismos.
- La profundidad de trabajo para la versión “patines y cofre” se controla a través de dos patines laterales regulables, mientras el cofre trasero garantiza una retención y nivel del terreno óptimos. Por otro lado, con el equipo de rodillos, se va a regular la altura de tierra del rodillo mismo

RODILLOS

RODILLO A BARRA O JAULA		Utilizado en terrenos en condiciones normales, favorece la creación de un óptimo lecho de semillas en tierras de media mezcla y en condiciones de humedad no excesiva.
RODILLO PÚAS		Aconsejado sobretodo en terrenos húmedos y arcillosos con condiciones difíciles del trabajo. Utilizado en las situaciones donde se requiere un trabajo de preparación de la tierra en superficies aradas en profundidad. Favorece una nivelación y un aireamiento de la tierra sin compactar el suelo.
RODILLO PAKER		Utilizado para desmenuzar mayormente la tierra y los terrones superficiales y crear un óptimo lecho de semillas.



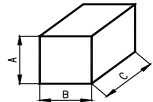


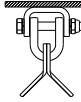

Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos americanos o cuchillas universales.
- Multiplicador TDF 540 g/min.
- Tensor correa automático
- Enganche de tres puntos reversible fijo de 1° categoría con doble posición
- Rodillo trasero.
- Chapas delanteras de protección.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

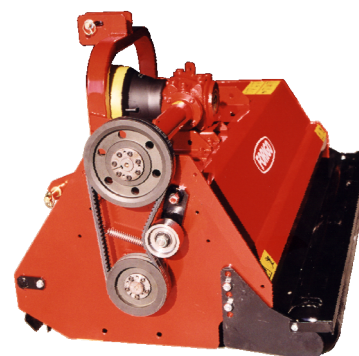
CARACTERISTICAS

Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Nº Correas	Peso
		KW	HP			
	Inc (cm)			A x B x C	N.	Kg
FT4-100	39 (100)	11-18	15-25	83 x 80 x 115	2	170
FT4-130	51 (130)	14-22	20-30	83 x 80 x 145	2	200
FT4-150	59 (150)	18-26	25-35	83 x 80 x 165	2	220
FT4-180	71 (180)	22-29	30-40	83 x 80 x 195	2	240

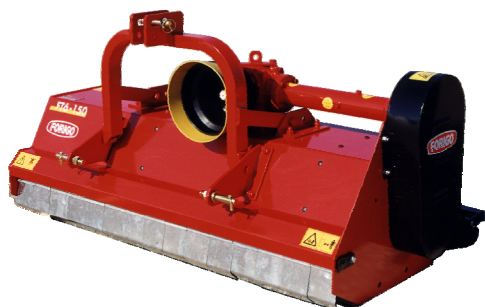
Modelo		
	N.	N.
FT4 - 100	14	28
FT4 - 130	18	36
FT4 - 150	22	44
FT4 - 180	26	52

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Pareja de patines
Cardán para FT4-100 y FT4-130
Cardán con rueda libre para FT4-100 y FT4-130
Cardán para FT4-150 y FT4-180
Cardán con rueda libre para FT4-150 y FT4-180
Versión frontal con TDF pasante
Martillo americano c/u
Cuchilla universal c/u
Tornillo y tuerca c/u



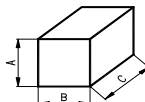
Tensor automático


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales.
- **Multiplicador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Tensor correa automático.
- Enganche de tres puntos reversible fijo de 1° categoría con doble posición
- Rodillo trasero.
- Chapas delanteras de protección.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

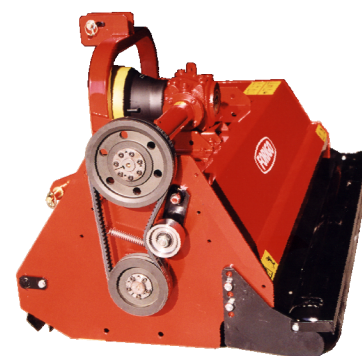
CARACTERISTICAS

Potencia	Ancho de Trabajo	Potencia		Nº Correa	Peso
	Inc (cm)	Kw (HP)	A x B x C	N.	Kg
FT6 - 100	39 (100)	11-22 (15-30)	83 x 80 x 115	2	210
FT6 - 130	51 (130)	15-30 (20-40)	83 x 80 x 145	2	230
FT6 - 150	59 (150)	19-33 (25-45)	83 x 80 x 165	2	250
FT6 - 180	71 (180)	22-37 (30-50)	83 x 80 x 195	2	290
FT6 - 200	79 (200)	26-41 (35-55)	83 x 80 x 215	2	330

Modelo		
	N.	N.
FT6-100	36	12
FT6-130	48	16
FT6-150	60	20
FT6-180	66	22
FT6-200	72	24

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Pareja patines
Cardán
Versión frontal con TDF pasante
Martillo R100 x 16,50 c/u
Cuchilla universal c/u
Tornillo y tuerca c/u



Tensor automático


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales.
- **Multiplificador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Enganche de tres puntos reversible fijo de 2° categoría con doble posición
- Rodillo trasero.
- Chapas delanteras de protección.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

CARACTERISTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT7 - 90	35 (89)	15-22 (20-30)	24	8	250
FT7 - 110	43 (109)	19-26 (25-35)	30	10	290
FT7 - 130	51 (129)	22-30 (30-40)	36	12	310
FT7 - 150	59 (149)	30-37 (40-50)	42	14	350
FT7 - 160	62 (158)	30-37 (40-50)	48	16	360
FT7 - 180	70 (177)	33-41 (45-55)	48	16	380
FT7 - 200	81 (206)	37-45 (50-60)	54	18	400

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Rastrillos para FT7-90

Rastrillos para FT7-110

Rastrillos para FT7-130

Rastrillos para FT7-150

Rastrillos para FT7-160

Rastrillos para FT7-180

Rastrillos para FT7-200

Pareja de patines

Pareja de ruedas fijas Ø 280

Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección

Cardán

Kit desplazamiento mecánico - al origen

Kit desplazamiento hidráulico - al origen

Martillo R90x20 c/u

Cuchilla universal c/u

Tornillo y tuerca c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales.
- **Multiplicador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Enganche de tres puntos fijo de 2° categoría con doble posición
- Rodillo trasero
- Chapas delanteras de protección.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (Cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT8 - 90	35 (89)	15-22 (20-30)	24	8	255
FT8 - 110	43 (109)	19-26 (25-35)	30	10	300
FT8 - 130	51 (129)	22-30 (30-40)	36	12	330
FT8 - 150	59 (149)	30-37 (40-50)	42	14	360
FT8 - 180	70 (177)	33-41 (45-55)	48	16	410
FT8 - 200	81 (206)	37-52 (50-70)	54	18	450

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Rastrillos para FT8-90
Rastrillos para FT8-110
Rastrillos para FT8-130
Rastrillos para FT8-150
Rastrillos para FT8-180
Rastrillos para FT8-200
Versión con cofre trasero regulable
Pareja de patines
Pareja de ruedas fijas Ø 280
Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección
Cardán
Versión frontal con TDF pasante
Martillo R90x20 c/u
Cuchilla universal c/u
Tornillo y tuerca c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales.
- **Multiplicador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Enganche de tres puntos desplazable de 2° categoría
- Rodillo trasero
- Chapas delanteras de protección.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT8s - 110	43 (109)	15-26 (20-35)	30	10	320
FT8s - 130	51 (129)	22-30 (30-40)	36	12	350
FT8s - 150	59 (149)	30-37 (40-50)	42	14	380
FT8s - 180	70 (177)	33-41 (45-55)	48	16	420
FT8s - 200	81 (206)	37-52 (50-70)	54	18	460

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Piston hidráulico para desplazamiento del enganche de 3 puntos

Rastrillos para FT8s-110

Rastrillos para FT8s-130

Rastrillos para FT8s-150

Rastrillos para FT8s-180

Rastrillos para FT8s-200

Versión con cofre trasero regulable

Pareja de patines

Pareja de ruedas fijas Ø 280

Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección

Cardán

Martillo R90x20 c/u

Cuchilla universal c/u

Tornillo y tuerca c/u

Vers. Reversible: multiplicador con TDF pasante y doble rueda libre, doble enganche de 3 puntos de 2° categoría con desplazamiento mecánico. "SR" (especificar en el pedido TDF 540-1000 g/min)


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales.
- **Multiplicador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Enganche de tres puntos desplazable de 2° cat.
- Rodillo trasero.
- Chapas delanteras de protección.
- Cofre trasero regulable y que se puede abrir.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT12s - 150	59 (149)	22-30 (30-40)	42	14	530
FT12s - 180	70 (177)	30-37 (40-50)	48	16	560
FT12s - 200	81 (206)	37-45 (50-60)	54	18	600
FT12s - 230	90 (229)	45-52 (60-70)	66	22	680
FT12s - 250	98 (249)	52-60 (70-80)	72	24	720
FT12s - 280	111 (282)	60-67 (80-90)	78	26	770

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Piston hidráulico para desplazamiento del enganche de 3 puntos
Rastrillos para FT12s-150
Rastrillos para FT12s-180
Rastrillos para FT12s-200
Rastrillos para FT12s-230
Rastrillos para FT12s-250
Rastrillos para FT12s-280
Pareja de patines
Pareja de ruedas fijas Ø 280
Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección
Rodillo trasero de mayor Ø 193mm
Cardán
Cardán para modelo 250-280
Martillo R90x20 c/u
Cuchilla universal c/u
Tornillo y tuerca c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales
- Multiplicador TDF 540 g/min con TDF pasante y doble rueda libre.
- Doble enganche de 3 puntos de 2ª categoría con desplazamiento mecánico.
- Rodillo trasero.
- Chapas de protección delanteras.
- Cofre posterior regulable y que se puede abrir.

Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT12SR - 150	59 (149)	22-30 (30-40)	42	14	590
FT12SR - 180	70 (177)	30-37 (40-50)	48	16	610
FT12SR - 200	81 (206)	37-45 (50-60)	54	18	650
FT12SR - 230	90 (229)	45-52 (60-70)	66	22	730
FT12SR - 250	98 (249)	52-60 (70-80)	72	24	770
FT12SR - 280	111 (282)	60-67 (80-90)	78	26	840

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Piston hidráulico para desplazamiento de enganche de 3 puntos

Rastrillos para FT12SR-150

Rastrillos para FT12SR-180

Rastrillos para FT12SR-200

Rastrillos para FT12SR-230

Rastrillos para FT12SR-250

Rastrillos para FT12SR-280

Pareja patines

Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección

Rodillo trasero mayor Ø193mm

Cardán

Cardán para modelo 250-280 c/u

Martillo R90x20 c/u

Cuchilla universal c/u

Tornillo y tuerca c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales
- **Multiplicador TDF 540 g/min con rueda libre.**
- **Enganche de 3 puntos de 2ª categoría con desplazamiento mecánico.**
- Rodillo trasero D. 193 mm.
- Chapas de protección delanteras.
- Contracuchilla.
- Pareja de patines

Especificar en el pedido si es TF 1000 rpm.

CARACTERÍSTICAS							
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Enganche 3P fijo	Peso	Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	€uro	Kg	Kg
FT18S – 160 T	60 (152)	30-37 (40-50)	36	18	3.520,00	510	-
FT18S – 180 T	68 (173)	37-45 (50-60)	40	20	3.950,00	552	607
FT18S – 200 T	76 (194)	45-52 (60-70)	44	22	4.170,00	594	649
FT18S – 230 T	89 (225)	52-60 (70-80)	52	26	4.380,00	660	715
FT18S – 250 T	94 (240)	60-67 (80-90)	52	26	4.760,00	706	761
FT18S – 280 T	108 (274)	60-74 (80-100)	60	30	5.090,00	780	835
FT18S – 300 T	115 (293)	60-89 (80-120)	68	34	5.410,00	820	875

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Piston hidráulico para desplazamiento del enganche de 3 puntos
Cardán
Suplemento para multiplicador 1000 g/min
Martillo cad.
Cuchilla universal c/u
Cuchilla recta adicional c/u
Tornillo y tuerca c/u
Arandela c/u
Espaciador c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con martillos o cuchillas universales
- Multiplicador TDF 1000 g/min con TDF pasante y doble rueda libre.
- Doble enganche de 3 puntos de 2º categoría con desplazamiento mecánico.
- Rodillo trasero D. 193 mm.
- Chapas de protección delanteras.
- Contracuchilla.
- Pareja de patines

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT18SR – 180 T	68 (173)	37-45 (50-60)	40	20	637
FT18SR – 200 T	76 (194)	45-52 (60-70)	44	22	679
FT18SR – 230 T	89 (225)	52-60 (70-80)	52	26	745
FT18SR – 250 T	94 (240)	60-67 (80-90)	52	26	791
FT18SR – 280 T	108 (274)	60-74 (80-100)	60	30	865
FT18SR – 300 T	115 (293)	60-89 (80-120)	68	34	905

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Piston hidráulico para desplazamiento del enganche de 3 puntos

Cardán

Martillo cad.

Cuchilla universal c/u

Cuchilla recta adicional c/u

Tornillo y tuerca c/u

Arandela c/u

Espaciador c/u


Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos de 2ª Cat., basculante y auto-nivelante.
- **Multiplicador con rueda libre TDF 540 g/min.**
- Rodillo trasero.
- Martillos o cuchillas universales.
- Cofre trasero abierto / cerrado.
- Doble contracuchilla.
- Desplazamiento lateral hidráulico con válvula hidráulica de seguridad.
- Inclinación hidráulica con re- envío a manivela.
- Chapas de protección delanteras.
- Pie de apoyo.
- Estribo de protección cárter de transmisión
- Cardán estándar.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FTL8 - 150	59 (149)	45-52 (60-70)	42	14	560
FTL8 - 180	70 (177)	52-59 (70-80)	48	16	600
FTL8 - 200	81 (206)	59-67 (80-90)	54	18	640

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con doble enlace homocinético

Pareja de patines

Suplemento para versión FTL-E (multiplicador externo)

Suplemento por metro para cadenas delanteras de protección

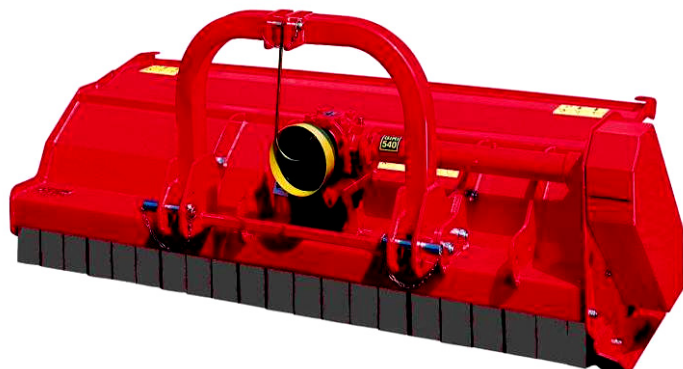
Martillo R90x20 c/u

Cuchilla c/u

Tornillo y tuerca c/u


**Versión Multiplicador
Externo**

**Versión Multiplicador
Interior**


Equipamiento estándar:

- Máquina fija con 2 posiciones.
- Rotor con martillos o cuchillas universales Ø 510 mm
- Cuchillas o martillos L= 120 mm
- Contracuchilla.
- Rodillo trasero D. 193 mm o pareja ruedas girables
- Chapas de protección delanteras
- **Multiplicador con TDF 540 g/min con rueda libre.**
- Cofre trasero que se puede abrir.
- Transmisión con 4 correas hasta Mod. 230 después con 5 correas.
- Pareja de patines lateral.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia			Peso
	Inc (cm)	kW (HP)	N.	N.	Kg
FT15 – 160 T	60 (152)	30-37 (40-50)	36	18	540
FT15 – 180 T	68 (173)	37-45 (50-60)	40	20	580
FT15 – 200 T	76 (194)	45-52 (60-70)	44	22	620
FT15 – 230 T	89 (225)	52-60 (70-80)	52	26	690
FT15 – 250 T	94 (240)	60-67 (80-90)	52	26	730
FT15 – 280 T	117 (297)	60-74 (80-100)	60	30	800
FT15 – 300 T	124 (316)	60-89 (80-120)	68	34	842

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Cardán
Kit desplazamiento mecánico – al origen – (No FT15-160)
Kit desplazamiento hidráulico – al origen – (No FT15-160)
Multiplicador con TDF 1000 g/min con rueda libre
Martillo c/u
Cuchilla universal c/u
Cuchilla recta adicional c/u
Tornillo y tuerca cad.
Arandela c/u
Espaciador c/u


Equipamiento estándar:

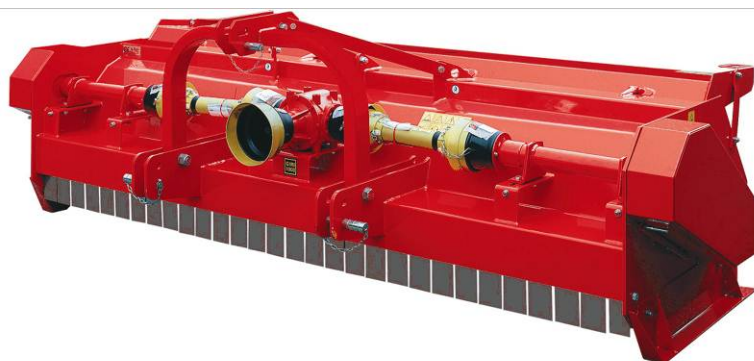
- Máquina con cuchillas universales.
- Rotor con cuchillas Ø 630 mm
- Cuchillas L= 180 mm
- Contracuchilla.
- Rodillo trasero o pareja ruedas girables 180°
- Chapas de protección delanteras
- **Multiplicador con TDF 540 g/min con rueda libre.**
- Cofre trasero que se puede abrir.
- Transmisión con 4 correas hasta Mod. 200 después con 5 correas.
- Pareja de patines lateral.

CARACTERÍSTICAS

Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia		Peso
	Inc (cm)	kW (HP)		Kg
FT20 – 160 T	63 (159)	30-37 (40-50)	40	620
FT20 – 180 T	72 (184)	37-45 (50-60)	48	650
FT20 – 200 T	77 (195)	45-52 (60-70)	48	690
FT20 – 230 T	90 (229)	52-60 (70-80)	64	770
FT20 – 250 T	96 (243)	60-67 (80-90)	80	820
FT20 – 280 T	110 (279)	67-74 (90-100)	80	950
FT20 – 300 T	115 (291)	81-88 (110-120)	96	1090

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Piston hidráulico para abertura / cierre de cofre
Cardán
Cuchilla universal c/u
Cuchilla recta adicional c/u
Tornillo y tuerca c/u
Arandela c/u
Espaciador c/u


Equipamiento estándar:

- Máquina con cuchillas universales
- Contracuchilla.
- Rodillo trasero Ø 273 mm o pareja ruedas girables 180°
- Chapas de protección delanteras
- **Multiplificador con TDF 1000 g/min con rueda libre.**
- Cofre trasero que se puede abrir.
- Pareja de patines.
- Doble transmisión con 4+4 correas Mod. 320
- Doble transmisión con 5+5 correas Mod. 380-450
- Rotor individual para mod. FT25-320T
- Doble rotor para los mod.: FT25 – 380T / 400T / 450T

CARACTERÍSTICAS				
Modelo	Ancho de Trabajo	Potencia		Peso
	Inc (cm)	kW (HP)		Kg
FT25 – 320 T	124 (315)	80-88 (110-120)	80	1330
FT25 – 380 T	145 (370)	88-96 (120-130)	96	1910
FT25 – 400 T	155 (395)	88-103 (120-140)	96	2010
FT25 – 450 T	174 – (442)	88-103 (120-140)	128	2260

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Cardán
Cuchilla universal c/u
Cuchilla recta adicional c/u
Tornillo y tuerca c/u
Arandela c/u
Espaciador c/u
Timon mecanico para remolque de carreteras
Timon hidraulico para remolque de carreteras


Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal de categoría 1 y 1s.
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB.
- **Versión G15 C** = Cofre trasero regulable.
- **Versión G15 R** = Rodillo Red en chapa estirada.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite.
- Rejilla cribadora con muelles.
- 4 azadas por disco.
- Kit doble pletina

CARACTERÍSTICAS					
Modelo con cofre trasero regulable					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso Kg
G15 - 085C	33 (85)	6 (14)	11-15 (15-20)	16	200
G15 - 105C	41 (105)	6 (14)	15-19 (20-25)	20	220
G15 - 125C	49 (125)	6 (14)	22-26 (30-35)	24	240

Modelo con rodillo red en chapa estirada					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso (Kg)
G15 - 085R	33 (85)	6 (14)	11-15 (15-20)	16	270
G15 - 105R	41 (105)	6 (14)	15-19 (20-25)	20	300
G15 - 125R	49 (125)	6 (14)	22-26 (30-35)	24	340

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC "Nottolini"
Barra niveladora regulable con manivela

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripcion
Sembradora eléctrica para G15 - 105
Sembradora eléctrica para G15 - 125



1. Piedras y terrones
2. Terreno seleccionado
3. Terreno nivelado
4. Compactación del suelo



INFORMACIÓN DE TRABAJO

- Dotada de rotor sobre-dimensionado construido con materiales A.L.S., con rotación inversa al avance del tractor, permite lanzar piedras, tierra, escombros contra la rejilla seleccionadora a interespacios variables montada sobre resortes.
- El material con dimensiones superiores a las de la rejilla cae en el surco creado por el rotor de la máquina y es recubierto por una suave capa de terreno laborado y seleccionado por la misma rejilla.
- La hoja niveladora puesta en la parte trasera de la máquina distribuye uniformemente el terreno trabajado creando un nivel óptimo, el rodillo trasero compacta perfectamente el lecho de siembra.
- Las cuchillas del rotor están fijadas a una chapa de soporte más una doble pletina para ofrecer la máxima resistencia a los golpes.




Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal de categoría 1.
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite.
- Rejilla cribadora con muelles.
- 4 azadas por disco.
- Kit doble pletina.
- Rodillo Red en chapa estirada.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso Kg
G25 - 110	43 (110)	7 (18)	19-26 (25-35)	24	440
G25 - 130	51 (130)	7 (18)	22-30 (30-40)	28	490
G25 - 150	59 (150)	7 (18)	30-37 (40-50)	32	550
G25 - 170	67 (170)	7 (18)	33-37 (45-50)	36	610

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Barra niveladora regulable a manivela
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo
Pistón hidráulico central para la regulación del rodillo
Pareja de discos laterales Derecha - Izquierda
Pareja de ruedas de soporte
Rodillo liso con rascador
Conformador trasero estándar
Doble Conformador trasero estándar
Rodilio Parker, suplemento

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Sembradora eléctrica para G25 - 110
Sembradora eléctrica para G25 - 130
Sembradora eléctrica para G25 - 150
Sembradora eléctrica para G25 - 170

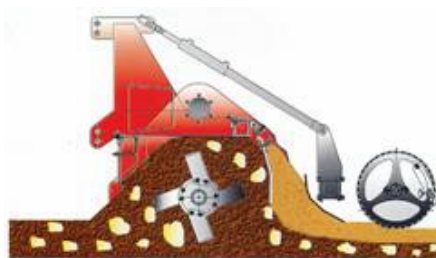


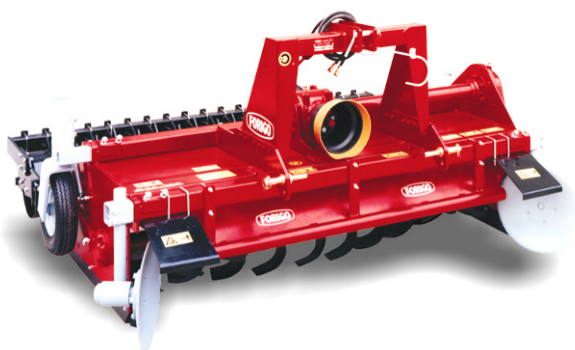
1. Piedras y terrones
2. Terreno seleccionado
3. Terreno nivelado
4. Compactación del suelo



INFORMACIÓN DE TRABAJO

- Dotada de rotor sobre-dimensionado construido con materiales A.L.S., con rotación inversa al avance del tractor, permite lanzar piedras, tierra, escombros contra la rejilla seleccionadora a interespacios variables montada sobre resortes.
- El material con dimensiones superiores a las de la rejilla cae en el surco creado por el rotor de la máquina y es recubierto por una suave capa de terreno laborado y seleccionado por la misma rejilla.
- La hoja niveladora puesta en la parte trasera de la máquina distribuye uniformemente el terreno trabajado creando un nivel óptimo, el rodillo trasero compacta perfectamente el lecho de siembra.
- Las cuchillas del rotor están fijadas a una chapa de soporte más una doble pletina para ofrecer la máxima resistencia a los golpes.




Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal de categoría 2
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite.
- Rejilla cribadora con muelles.
- 6 azadas por disco.
- Kit doble pletina.
- Rodillo Paker o Rodillo Red en chapa estirada o pareja de ruedas traseras.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso (Kg)
G35 - 130	51 (130)	9 (23)	33-37 (40-50)	36	600
G35 - 150	59 (150)	9 (23)	33-45 (45-60)	42	640
G35 - 170	70 (170)	9 (23)	37-48 (50-65)	48	680
G35 - 185	72 (185)	9 (23)	45-52 (60-70)	54	700
G35 - 200	79 (200)	9 (23)	45-52 (60-70)	54	730
G35 - 230	90 (230)	9 (23)	48-60 (65-80)	66	820
G35 - 250	98 (250)	9 (23)	52-60 (70-80)	72	880

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Barra niveladora regulable a manivela
Pistón hidráulico central para la regulación de los rodillos
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580
Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 + reja delantera
Conformador trasero estándar
Doble conformador trasero estándar
Rodillo trazador
Franja trazadora c/u
Pareja discos laterales Derecha - Izquierda
Pareja de ruedas laterales
Rodillo liso con rascador
Kit sistema hidráulico autonomo completo con enfriador



1. Piedras y terrones
2. Terreno seleccionado
3. Terreno nivelado
4. Compactación del suelo

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Sembradora eléctrica para G35 - 130
Sembradora eléctrica para G35 - 150
Sembradora eléctrica para G35 - 170
Sembradora eléctrica para G35 - 200



INFORMACIÓN DE TRABAJO

- Dotada de rotor sobre-dimensionado construido con materiales A.L.S., con rotación inversa al avance del tractor, permite lanzar piedras, tierra, escombros contra la rejilla seleccionadora a interespacios variables montada sobre resortes.
- El material con dimensiones superiores a las de la rejilla cae en el surco creado por el rotor de la máquina y es recubierto por una suave capa de terreno laborado y seleccionado por la misma rejilla. La hoja niveladora puesta en la parte trasera de la máquina distribuye uniformemente el terreno trabajado creando un nivel óptimo, el rodillo trasero compacta perfectamente el lecho de siembra.
- Las cuchillas del rotor están fijadas a una chapa de soporte más una doble pletina para ofrecer la máxima resistencia a los golpes.




Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal de categoría 2 y 3
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite.
- Doble rejilla cribadora con muelles.
- 6 azadas por disco
- Kit doble pletina
- Rulo Parker o Rulo Red o Pareja de ruedas traseras

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso (Kg)
G45 - 170	67 (170)	10 (26)	59-75 (80-100)	42	980
G45 - 200	79 (200)	10 (26)	59-75 (80-100)	48	1150
G45 - 230	90 (230)	10 (26)	59-75 (80-100)	54	1270
G45 - 250	98 (250)	10 (26)	59-75 (80-100)	60	1470
G45 - 280	110 (280)	10 (26)	67-89 (90-120)	66	1500
Doble transmisión lateral de serie					
G45-300/DT	118 (300)	10 (26)	75-97 (100-130)	72	1590
G45-350/DT	138 (350)	10 (26)	97-127 (130-170)	84	1720
G45-400/DT	157 (400)	10 (26)	97-149 (130-200)	96	1800
G45-420/DT	165 (420)	10 (26)	97-149 (130-200)	102	1880

- **Especificar en el pedido si es TDF 1000 g/min**

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Doble transmisión bajo pedido hasta G45-280
Reductor 1000 g/min, extra precio
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Barra niveladora regulable con manivela hasta 300
Barra niveladora regulable con manivela para mod. 350 – 420
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410 hasta 250
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510 hasta 250
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580 hasta 250
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410 desde 280 hasta 420
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510 desde 280 hasta 420
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580 desde 280 hasta 420
Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 + reja delantera
Conformador trasero estándar
Rivestimiento antidesgaste para el conformador trasero estándar
Doble conformador trasero estándar
Rivestimiento antidesgaste para el doble conformador trasero estándar
Pistón hidráulico central para la regulación de lo rodillo
Dos pistones hidráulicos para regulación de los rodillos mod. 300-420
Pareja discos laterales Derecha - Izquierda
Pareja de ruedas de soporte
KIT sistema hidráulico autonomo completo con enfriador



1. Piedras y terrones
2. Terreno seleccionado
3. Terreno nivelado
4. Compactación del suelo

INFORMACIÓN DE TRABAJO

- Dotada de rotor sobre-dimensionado, fabricado con materiales A.L.S., con rotación inversa al avance del tractor, permite lanzar piedras, tierra, escombros contra la rejilla seleccionadora de interespacios variables montada sobre resortes.
- El material con dimensiones superiores a las de la rejilla cae en el surco creado por el rotor de la máquina y es recubierto por una suave capa de terreno laborado y seleccionado por la misma rejilla. La hoja niveladora puesta en la parte trasera de la máquina distribuye uniformemente el terreno trabajado creando una óptima nivelación; el rodillo trasero compacta perfectamente el lecho de siembra.
- Las cuchillas del rotor están fijadas a una chapa de soporte más una doble pletina para ofrecer la máxima resistencia a los golpes.




Equipamiento estándar:

- Reductor central de una velocidad para **TDF 540 g/min**
- Cardanes laterales con fusible SB
- Cardán central estándar
- Enganche basculante de tres puntos de **2ª y 3ª categorías**
- 6 azadas cavadoras por disco con doble platina de acero.
- Accionamiento hidráulico de apertura y cierre
- Dispositivo hidráulico de bloqueo para el transporte
- Regulación de la profundidad de trabajo por manivelas.
- Doble rejilla cribadora autolimpiante
- Barra luces trasera.
- **Rodillos paker o Rodillos red o Ruedas traseras**

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de trabajo lnc (Cm)	Profundidad de trabajo lnc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas n.	Peso Kg
DG35-340	138 - 340	9 – (23)	110 (150)	96	2320
DG35-370	146 - 370	9 – (23)	132 (180)	108	2450
DG35-440	173 - 440	9 – (23)	147 (200)	120	2700

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Nº2 Cardanes laterales con embrague automático SC
Nº2 Barras niveladoras regulables por manivela
Nº2 Conformadores traseros completos de soportes y manivelas
Revestimiento antidesgaste para Nº 2 conformadores
Nº3 Conformadores traseros completos de soportes y manivelas
Revestimiento antidesgaste para Nº 3 conformadores
Reja para conformador para división mesa
Revestimiento antidesgaste para reja división mesa
Nº2 Parejas de ruedas traseras (en el caso de maquina ya equipada con rodillo)
Nº3 ruedas traseras con bloqueo central hidráulico (en el caso de maquina ya equipada con rodillo)
Bloqueo central hidráulico para rodillos - ruedas
Pareja de borrahuellas
Regulación hidráulica de los rodillos - ruote
Nº2 Rodillos lisos con rascador
Pareja de discos delanteros derecha - izquierda
Trazadores laterales hidráulicos con disco






Equipamiento estándar:

- Reductor central de una velocidad para TDF 1000 g/min
- Cardanes laterales con fusible SB
- Cardán central estándar
- Enganche basculante de tres puntos de 3ª y 4ª categorías
- 6 azadas cavadoras por disco con doble platina de acero
- Dispositivo hidráulico de apertura y cierre
- Dispositivo hidráulico de bloqueo para el transporte.
- Regulación de la profundidad de trabajo por manivelas.
- Doble rejilla criadora autolimpiante.
- Barra luces trasera.
- **Rodillos paker o Rodillos red o Ruedas traseras**

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho de trabajo Inc (Cm)	Profundidad de trabajo Inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas n.	Peso Kg
DG45-340	138 – (340)	10 – 26	147 (200)	84	3310
DG45-400	157 – (400)	10 – 26	170 (230)	96	3460
DG45-460	181 – (460)	10 – 26	184 (250)	108	3610
DG45-500	197 – (500)	10 – 26	198 (270)	120	3800

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Nº2 Cardanes laterales con embrague automático SC
Nº2 Barras niveladoras regulables por manivela
Nº2 Conformadores traseros completos de soportes y manivelas
Revestimiento antidesgaste para Nº 2 conformadores
Reja para conformador para división mesa
Revestimiento antidesgaste para reja división mesa
Nº2 Parejas de ruedas traseras (en el caso de maquina ya equipada con rodillo)
Nº3 ruedas traseras con bloqueo central hidráulico (en el caso de maquina ya equipada con rodillo)
Bloqueo central hidráulico para rodillos - ruedas
Pareja de borrahuellas
Regulación hidráulica de los rodillos - ruedas
Pareja de discos delanteros derecha - izquierda
Nº2 Rodillos lisos con rascador
Trazadores laterales hidráulicos con disco
Sistema de enfriamiento aceite reductor principal






Equipamiento estándar:

- Enganche de 3 puntos de 2ª categoría
- Reductor de 1 velocidad para TDF 540 g/min.
- Retenes de sellas frontales metálicos en baño de aceite sobre el rotor.
- 4 azadas por disco. L = 245 mm.
- Pareja de discos delanteros regulable en achura y altura.
- Pareja de ruedas traseras regulables en achura y altura.
- Cofre trasero regulable.
- Cardán con fusible SB.

CARACTERÍSTICAS				
ModELO	Ancho Trabajo Inc (Cm)	Potencia kW (HP)	Azadas nº	Peso kg
D25 - 110	43 (110)	30-37 (40-50)	44	610
D25 - 130	51 (130)	30-37 (40-50)	52	650
D25 - 150	59 (150)	30-37 (40-50)	60	680

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Pistón hidráulico central para la regulación de las ruedas
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Rodillo trazador
Franja trazadora c/u.
Rodillo liso con rascador

Equipamiento estándar:


- Enganche a 3 puntos de 2ª categoría
- Reductor de 1 velocidad para TDF 540 g/min.
- Toma de fuerza trasera.
- Rotor fresante Ø 400 mm
- Cadena del rotor fresante en baño de aceite.
- Rotor trasero Ø 360 mm con puntas en acero Hardox 450.
- Cadena del rotor trasero en baño de aceite.
- Retenes de sellas frontales metálicos en baño de aceite sobre el rotor.
- 4 azadas por disco. L = 265 mm.
- Pareja de discos delanteros Ø 460 regulables en anchura y altura.
- Pareja de ruedas traseras regulables en anchura y altura.
- Cofre trasero regulable
- Cardán con fusible SB.

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Modello	Ancho Trabajo Inc (Cm)	Potencia kW (HP)	Azadas n.	Peso kg
D35 - 130	51 (130)	30-37 (40-50)	52	800
D35 - 150	59 (150)	33-45 (45-60)	60	840
D35 - 170	67 (170)	37-48 (50-65)	68	880
D35 - 185	72 (185)	40-51 (50-70)	72	910

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Pistón hidráulico central para la regulación de las ruedas
Reja trasera para rotor o "billoneur"
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510 mm
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580 mm
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 mm + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 mm + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 mm + reja delantera
Rodillo trazador
Franja trazadora c/u.
Rodillo liso con rascador
Rodillo red con soporte



Equipamiento estándar:

- Enganche a 3 puntos de 2ª categoría
- Reductor de 1 velocidad para TDF 540 g/min.
- Toma de fuerza trasera.
- Rotor fresante Ø 540 mm
- Cadena del rotor fresante en baño de aceite.
- Rotor trasero Ø 360 mm con puntas en acero Hardox 450.
- Cadena del rotor trasero en baño de aceite.
- Retenes de sellas frontales metalicos en baño de aceite sobre el rotor.
- 4 azadas por disco. L = 300 mm.
- Pareja de discos delanteros Ø 460 regulables en anchura y altura.
- Pareja de ruedas traseras regulables en anchura y altura.
- Cofre trasero regulable
- Cardán con fusible SB.


CARACTERÍSTICAS

Modello	Ancho Trabajo Inc (Cm)	Potencia kW (HP)	Azadas n.	Peso kg
D45 - 150	59 (150)	52-67 (70-90)	60	1000
D45 - 170	67 (170)	60-74 (80-100)	68	1040
D45 - 185	73 (185)	67-74 (90-100)	76	1090
D45 - 200	79 (200)	67-82 (90-110)	80	1140

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Pistón hidráulico central para la regulación de las ruedas
Reja trasera para rotor o "billoneur"
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510
Rodillo motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 + reja delantera
Rodillo trazador
Franja trazadora c/u.
Rodillo liso con rascador
Rodillo red con soporte



Equipamiento estándar:

- Enganche a 3 puntos de 2ª categoría
- Reductor de 1 velocidad para TDF 540 g/min.
- Toma de fuerza trasera
- Rotor fresante Ø 540 mm
- Cadena del rotor fresante en baño de aceite.
- Rotor trasero Ø360 con puntas en acero Hardox 450
- Cadena del rotor trasero en baño de aceite.
- Retenes de sellas frontales metalicos en baño de aceite sobre el rotor.
- 4 azadas por disco, L = 300 mm.
- Pareja de discos delanteros Ø 460 regulables en anchura y altura.
- Pareja de ruedas traseras regulables en anchura y altura.
- Cofre trasero regulable
- Cardán con fusible SB.


CARACTERÍSTICAS

Modello	Ancho Trabajo Inc (Cm)	Potencia kW (HP)	Azadas n.	Peso kg
D50 – 200	79 - (200)	67-81 (90-110)	80	1300
D50 – 230	90 – (230)	74-89 (100-120)	92	1400
D50 – 250	98 – (250)	81-96 (110-130)	100	1490
D50 – 280	110 – (280)	89-104 (120-140)	112	1600
D50 – 300	118 – (300)	89-104 (120-140)	120	1720

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague automático SC
Doble cilindro hidráulico para la regulación de las ruedas traseras o del rodillo
Reja trasera para rotor o "billoneur"
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 + reja delantera
Pareja de discos laterales Derecha - Izquierda
Trazadores laterales hidráulicos con disco
Kit doble mesa con rueda central, billoneur y reja delantera
Pareja de borrahuellas
Pareja de rodillos lisos con rascador




Equipamiento estándar:

- Enganche a 3 puntos de 2ª categoría
- Reductor a 1 velocidad para 540 g/min
- Rotor fresante Ø 540 mm **con transmisión bilateral**
- Cadena rotor fresante en baño de aceite
- Rotor trasero Ø360 **transmisión bilateral** puntas de acero Hardox 450
- Cadena rotor trasero en baño de aceite
- Retenes de sellas frontales metálicos en baño de aceite sobre los rotores
- 4 azadas por disco, L = 300 mm.
- Cofre trasero regulable
- Cardán con fusible SB
- Pareja de discos delanteros Ø 460 regulables en anchura y altura.
- Kit doble mesa con rueda central, billoneur y reja delantera.

CARACTERÍSTICAS

Modello	Ancho Trabajo Inc (Cm)	Potencia kW (HP)	Azadas n.	Peso kg
D55 - 280	110 – (280)	81-89 (110-120)	116	2470
D55 - 300	118 – (300)	89-96 (120-130)	124	2560
D55 - 330	130 – (330)	96-104 (130-140)	136	2650
D55 - 360	142 – (360)	118-148 (160-200)	154	2740

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Cardán con embrague automático SC
Doble cilindro hidráulico para la regulación de las ruedas traseras o del rodillo
Reja trasera para rotor o “billoneur”
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 410
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 510
Rodillo liso motorizado hidráulico con conos laterales Ø 580
Doble cono intermedio desmontable Ø 410 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 510 + reja delantera
Doble cono intermedio desmontable Ø 580 + reja delantera
Pareja de discos laterales Derecha - Izquierda
Trazadores laterales hidráulicos con disco
Pareja de borrahuellas
Pareja de rodillos lisos con rascador



Equipamiento estándar:

- Enganche de 3 puntos de 3ª categoría
- Reductor de una velocidad para TDF 1000 g/min.
- 1 cardán central
- 3 cardanes de transmisión con embrague automático SC.
- 1 pareja de discos delanteros – 1 pareja de rejas intermedias
- 2 ruedas traseras de soporte por cada máquina
- Barra niveladora trasera regulable por manivela en cada máquina.


FRESA ENTERRADORA VERSIÓN TG
“TG 35”

 kW 117 - 185
HP 160 - 250

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso (Kg)
TG35 - 130	3 x 130	9 - 23	118-148 (160-200)	108	3400
TG35 - 150	3 x 150	9 - 23	133-170 (180-230)	126	3600
TG35 - 170	3 x 170	9 - 23	148-185 (200-250)	144	3800
TG35 - 185	3 x 185	9 - 23	163-185 (220-250)	162	4000

FRESA ENTERRADORA VERSIÓN TG
“TG 45”

 kW 147 - 220
HP 200 - 300

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso (Kg)
TG45 - 170	3 x 170	10 – 26	148-178 (200-240)	126	4000
TG45 - 200	3 x 200	10 – 26	178-222 (240-300)	144	4300

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Nr. 3 conformadores traseros estándar

Nr. 3 rodillos hidráulicos - potencia hidráulica del tractor

Nr. 3 Rodillos lisos con rascador

Versión fija sin sistema de apertura y cierre hidráulico – DEDUCCIÓN

Trazadores laterales hidráulicos con disco

Pareja de borrahuellas



CONFORMADORA – DOUPLEX VERSIÓN TRIPLE

“TRIPLA D”

Equipamiento estándar:

- Enganche de 3 puntos de 3ª categoría
- Reductor de una velocidad para TDF 1000 g/min.
- 1 cardán central.
- 3 cardanes de transmisión con embrague automático SC
- 1 pareja de discos delanteros – 1 pareja de rejas intermedias
- 2 ruedas traseras de soporte por cada máquina.



dou/plex

CONFORMADORA VERSIÓN TD

“TD 35”

kW 117 - 220
HP 160 - 300

CARACTERÍSTICAS				
Modello	Ancho de Trabajo cm	Potencia kW (HP)	Azadas n.	Peso Kg
TD35 - 130	3 x 130	118-148 (160-200)	156	3400
TD35 - 150	3 x 150	133-170 (180-230)	180	3600
TD35 - 170	3 x 170	148-185 (200-250)	204	3800
TD35 - 185	3 x 185	163-185 (220-250)	216	4000

CONFORMADORA VERSIÓN TD

“TD 45”

kW 117 - 220
HP 160 - 300

CARACTERÍSTICAS				
Modello	Ancho de Trabajo cm	Potencia Inc - cm	Azadas no.	Peso Kg
TD45 - 150	3 x 150	126-141 (170-190)	180	3750
TD45 - 170	3 x 170	141-156 (190-210)	204	3940
TD45 - 185	3 x 185	148-185 (200-250)	228	4100
TD45 - 200	3 x 200	185-222 (250-300)	240	4300

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

Nr. 3 conformadores traseros estándar

Nr. 3 rodillos hidráulicos - potencia hidráulica del tractor

Nr. 3 Rodillos lisos con rascador

Versión fija sin sistema de apertura y cierre hidráulico – DEDUCCIÓN

Trazadores laterales hidráulicos con disco

Pareja de borrahuellas

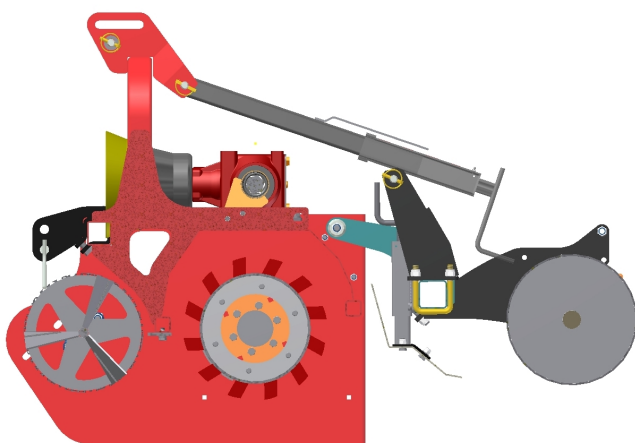

Equipamiento estándar:

- Enganche delantero de 3 puntos de 1ª y 2ª categoría
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite
- Rotor con puntas en acero anti-desgaste $\varnothing$ mm 360
- Rodillo delantero = disponible – rodillo red $\varnothing$ mm 320 – liso $\varnothing$ mm 323 – liso $\varnothing$ 220 mm
- Rodillo trasero = disponible – rodillo red $\varnothing$ mm 320 – liso $\varnothing$ mm 323 – liso $\varnothing$ 220 (indispensable para que se puedan montar los conos)
- Manivela central para el ajuste de la profundidad de trabajo.

CARACTERÍSTICAS		
Modelo	Ancho de Trabajo (cm)	Potencia kW - Hp
RC2 - 130	50 - 128	30 - 40
RC2 - 150	58 - 148	30 - 40
RC2 - 170	66 - 168	37 - 50
RC2 - 185	72 - 183	37 - 50
RC2 - 200	78 - 198	44 - 60

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO	
Descripción	Información sobre los accesorios
Doble cono intermedio desmontable $\varnothing$ 410	solamente con rodillo liso $\varnothing$ mm 220
Doble cono intermedio desmontable $\varnothing$ 510	solamente con rodillo liso $\varnothing$ mm 220
Doble cono intermedio desmontable $\varnothing$ 580	solamente con rodillo liso $\varnothing$ mm 220
Discos muebles laterales para conos (cada uno)	
Pareja conos laterales reducción mesa	
Doble reja central (cada uno)	Necesaria para reducir la mesa

NOTA: Precisen al momento del pedido si la máquina tiene que trabajar en plano, sobre una mesa o sobre más mesas.





Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos de 1ª categoría
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB
- Grada rotativa con rotores muy cercanos entre ellos, longitud diente 250 mm.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite
- Rotor trasero conformador dentado $\varnothing$ mm 360 regulable en altura – dientes de acero anti-desgaste
- Pareja de discos delanteros $\varnothing$ 460 mm, regulables en altura y anchura.
- Pareja de ruedas traseras de regulables en altura y anchura.
- Manivela central para la regulación de la profundidad de trabajo.

CARACTERÍSTICAS		
Modelo	Ancho de trabajo (cm)	Potencia kW - Hp
PF 60 - 130	50 - 128	37 - 50
PF 60 - 150	58 - 148	37 - 50
PF 60 - 170	66 - 168	44 - 60
PF 60 - 185	72 - 183	44 - 60
PF 60 - 200	78 - 198	52 - 70

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Pareja de discos delanteros Derecha - Izquierda
Pareja de ruedas de soporte laterales
*Rodillos traseros bajo pedido



Equipamiento estándar:



- Enganche de tres puntos de 2ª categoría
- Reductor de una velocidad para TDF 540 g/min.
- Cardán con fusible SB.
- Grada Rotativa Mod. F100, longitud diente 300 mm.
- Rotor desmenuzador trasero $\varnothing$ 360 mm con transmisión hidráulica regulable en altura y número de g/min de 0 a 310.
- Rotor trasero conformador dentado – dientes de acero anti-desgaste.
- Pareja de discos delanteros $\varnothing$ 460 mm, regulables en altura y anchuro.
- Pareja de ruedas traseras de regulables en altura y anchura.
- Manivela central para la regulación de la profundidad de trabajo.

CARACTERÍSTICAS			
Modelo	Ancho de trabajo (cm)	Potencia kW - Hp	Denti n.
PF 100 - 150	59 - 150	44 - 60	12
PF 100 - 175	67 - 170	52 - 70	14
PF 100 - 200	78 - 198	82 - 110	16

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Pareja de discos delanteros Derecha - Izquierda
Pareja de ruedas de soporte laterales
*Rodillos traseros bajo pedido



Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal de categoría 1.
- Reductor de una velocidad para TF. 540 g/min.
- Rotor con 4 azadas cavadora por disco
- Kit doble platina.
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite.
- Rodillo motorizado hidráulico accionado mediante la instalación hidráulica del tractor.
- Barra niveladora regulable a manivela
- Rejilla cribadora con muelles.
- Cardán con fusible SB.


Equipamiento Esterilizadora:

- Tolva de 120 litros.
- Distribución proporcional mediante sensor electrónico de velocidad.
- Sensor reserva producto.
- Ordenador para la gestión de la distribución.
- Dispositivo delantero para la distribución del producto granular.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso vacío (Kg)
MTDRY 25 - 110	43 (110)	7 (18)	19-26 (25-35)	24	555
MTDRY 25 - 130	51 (130)	7 (18)	22-30 (30-40)	28	608
MTDRY 25 - 150	59 (150)	7 (18)	30-37 (40-50)	32	673
MTDRY 25 - 170	67 (170)	7 (18)	33-45 (45-60)	36	738

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Descripción
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automático SC
Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo



Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal Cat. 2
- Reductor de una velocidad TDF 540 g/min.
- Rotor con 6 azadas cavadoras por disco
- Kit doble pletina
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite
- Rodillo motorizado hidráulico accionado mediante la instalación hidráulica del tractor.
- Barra niveladora regulable con manivela
- Rejilla cribadora con muelles
- Cardán con fusible SB.


Equipamiento Esterilizadora:

- N° 1 tolva de 120 litros hasta 200
- N° 2 tolvas de 120 litros para 230-250.
- Distribución proporcional mediante sensor electrónico de velocidad.
- Sensor detector de reserva de producto
- Ordenador para la gestión de la distribución.
- Dispositivo delantero para la distribución del producto granular.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso vacío (Kg)
MTDRY 35 - 130	51 (130)	9 (23)	33-37 (40-50)	36	720
MTDRY 35 - 150	59 (150)	9 (23)	33-45 (45-60)	42	770
MTDRY 35 - 170	70 (170)	9 (23)	37-48 (50-65)	48	810
MTDRY 35 - 185	72 (185)	9 (23)	45-60 (60-80)	54	850
MTDRY 35 - 200	89 (200)	9 (23)	49-60 (65-80)	54	920
MTDRY 35 - 230	102 (230)	9 (23)	53-64 (70-85)	60	1120
MTDRY 35 - 250	111 (250)	9 (23)	60-67 (80-90)	66	1240

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO

- | |
|--|
| Cardán con embrague de discos FF |
| Cardán con embrague automatico SC |
| Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo |
| Kit hydraulico autonomo completo con enfriador |



Equipamiento estándar:

- Enganche de tres puntos universal Cat. 2-3
- Reductor de una velocidad TDF 540 g/min.
- Rotor con 6 azadas cavadoras por disco
- Kit doble pletina
- Transmisión lateral por cadena en baño de aceite
- Rodillo motorizado hidráulico accionado mediante la instalación hidráulica del tractor.
- Barra niveladora regulable con manivela
- Doble rejilla cribadora con muelles
- Cardán con fusible SB.


Equipamiento Esterilizadora:

- N. 2 Tolvas de 120 litros.
- Distribución proporcional mediante sensor electrónico de velocidad
- Sensor detector de reserva de producto
- Ordenador para la gestión de la distribución
- Dispositivo delantero para la distribución del producto granular.

CARACTERÍSTICAS					
Modelo	Ancho Trabajo inc (cm)	Profund. Trabajo inc (cm)	Potencia kW (Hp)	Azadas no.	Peso vacío (Kg)
Mono-transmisión lateral de serie – Rodillo hydr. con 1 motor					
MTDRY 45 - 230	90 (230)	10 (26)	67-75 (90-100)	54	1500
MTDRY 45 - 250	98 (250)	10 (26)	67-83 (90-110)	60	1640
MTDRY 45 - 280	110 (280)	10 (26)	75-100 (100-130)	66	1870
Doble transmisión lateral de serie - Rodillo hydr. con 2 motores					
MTDRY 45 - 300	118 (300)	10 (26)	83-106 (110-140)	72	1950
MTDRY 45 - 350	138 (350)	10 (26)	106-135 (140-180)	84	2150
MTDRY 45 - 400	157 (400)	10 (26)	106-150 (140-200)	96	2350
MTDRY 45 - 420	165 (420)	10 (26)	106-150 (140-200)	102	2450

OPCIONES Y PARTES DE COMPLEMENTO
Doble transmisión para modelos 230-250-280
Reductor para TDF 1000 g/min
Cardán con embrague de discos FF
Cardán con embrague automatico SC
Desplazamiento hidráulico lateral del rodillo
Kit hidráulico autónomo completo con enfriador

