



SOLUCIONES MÁS INTELIGENTES PARA EL ACABADO DE SUPERFICIES Y SUELOS DE HORMIGÓN

EQUIPOS DE HORMIGONADO DE HUSQVARNA

SOLUCIONES PARA TRABAJAR DE MEJOR FORMA

ELEVAMOS SU NEGOCIO DE HORMIGÓN A LA PRIMERA CLASE



Todas las construcciones de hormigón comienzan por unos cimientos sólidos. Le proporcionamos las herramientas y soluciones para crear justamente eso. Nos apoyamos en tres principios: equipo de calidad bien diseñado y de alto rendimiento, un enfoque claro en la eficiencia del operador y una red de asistencia y servicio para apoyarle en cualquier acontecimiento. Así es como le capacitamos para lograr una forma de trabajar mejor.

PRODUCTOS DE ALTO RENDIMIENTO

Los equipos de hormigón de Husqvarna se han desarrollado para ofrecer la máxima productividad, rendimiento y fiabilidad. Cada pequeño detalle en el interior, desde los cabezales de vibración resistentes al desgaste hasta los fiables motores de paletas, está diseñado para hacer el trabajo con un tiempo de actividad máximo y un mantenimiento mínimo.

CENTRADOS EN LA EFICACIA DEL USUARIO

La eficacia del usuario es la clave para conseguir mayores tasas de producción y un resultado en el trabajo de alta calidad. Al diseñar los productos para un fácil manejo, un funcionamiento fiable y la máxima seguridad posible, logramos que al operador sea productivo durante todo el día de trabajo.



ASISTENCIA Y MANTENIMIENTO CON LOS QUE PUEDE CONTAR

Nuestras máquinas se han elaborado para ofrecer el mayor tiempo de funcionamiento y para eso está nuestra amplia red de servicios. Nunca estamos lejos cuando necesita consultar a un técnico formado de Husqvarna o cuando se le entregan algunas piezas de mantenimiento o de repuesto.

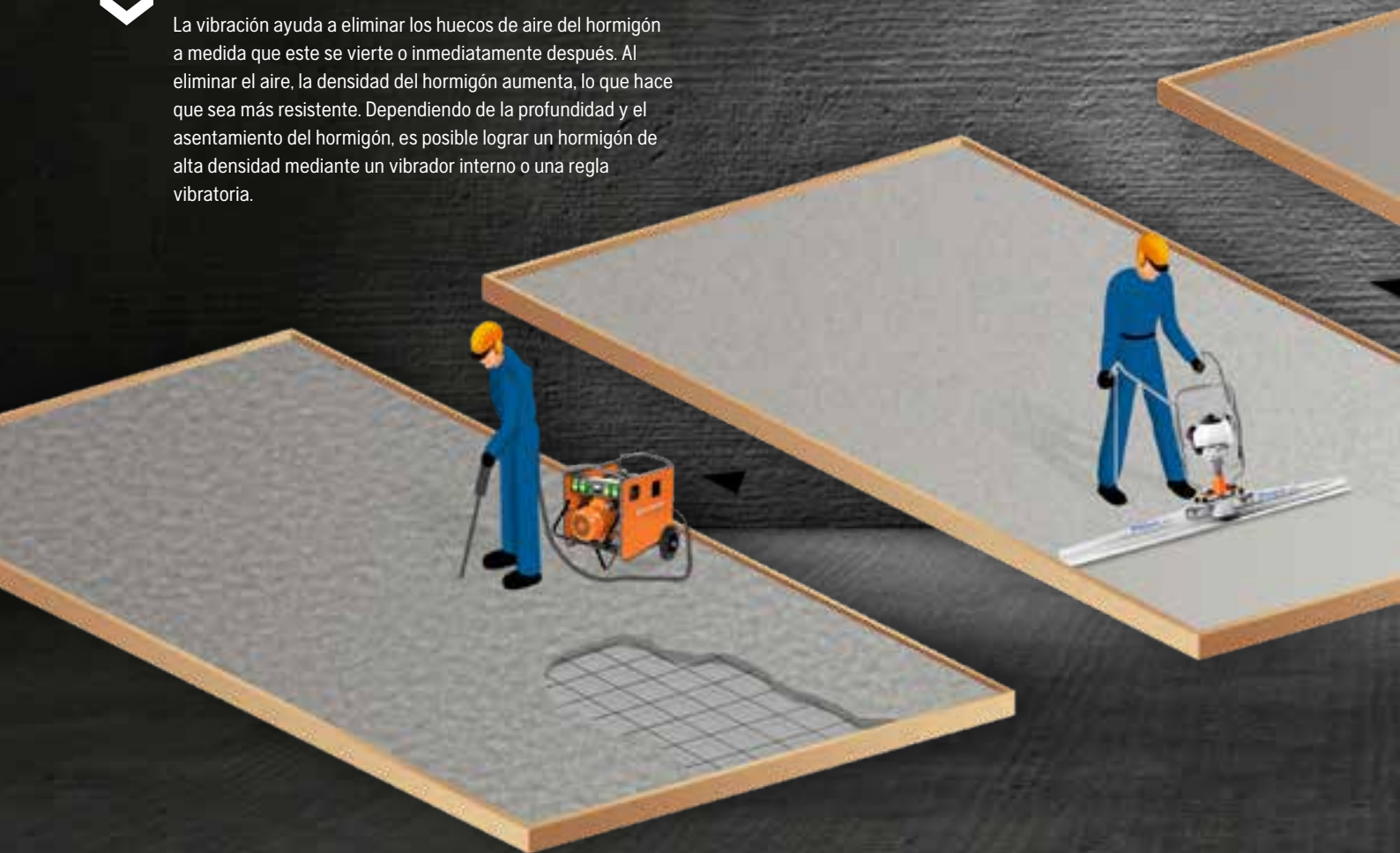
Visite nuestra página web www.husqvarnacp.es para encontrar el centro de mantenimiento de Husqvarna más cercano o el taller de servicio autorizado de Husqvarna Construction Products.

INTEGRACIÓN DE TODO EL TRABAJO DESDE LA COLOCACIÓN HASTA EL ACABADO

Husqvarna ofrece una amplia gama de equipos para todos los pasos del proceso de colocación y acabado del hormigón, lo que incluye vibración, nivelación y pavimentación de superficies y pisos con hormigón vertido.

≡ VIBRACIÓN DE HORMIGÓN

La vibración ayuda a eliminar los huecos de aire del hormigón a medida que este se vierte o inmediatamente después. Al eliminar el aire, la densidad del hormigón aumenta, lo que hace que sea más resistente. Dependiendo de la profundidad y el asentamiento del hormigón, es posible lograr un hormigón de alta densidad mediante un vibrador interno o una regla vibratoria.





CREACIÓN DE JUNTAS DE DILATACIÓN

Al hidratarse y comenzar a sedimentarse la losa de hormigón se desarrollan en su interior tensiones que pueden provocar que se agriete. Cortar juntas rectas y poco profundas en el hormigón recién vertido evita la aparición de estas grietas aleatorias. Con el sistema patentado de corte en seco Husqvarna Soff-Cut Ultra Early Entry™, se pueden cortar las juntas de dilatación a las dos horas de verter el hormigón.



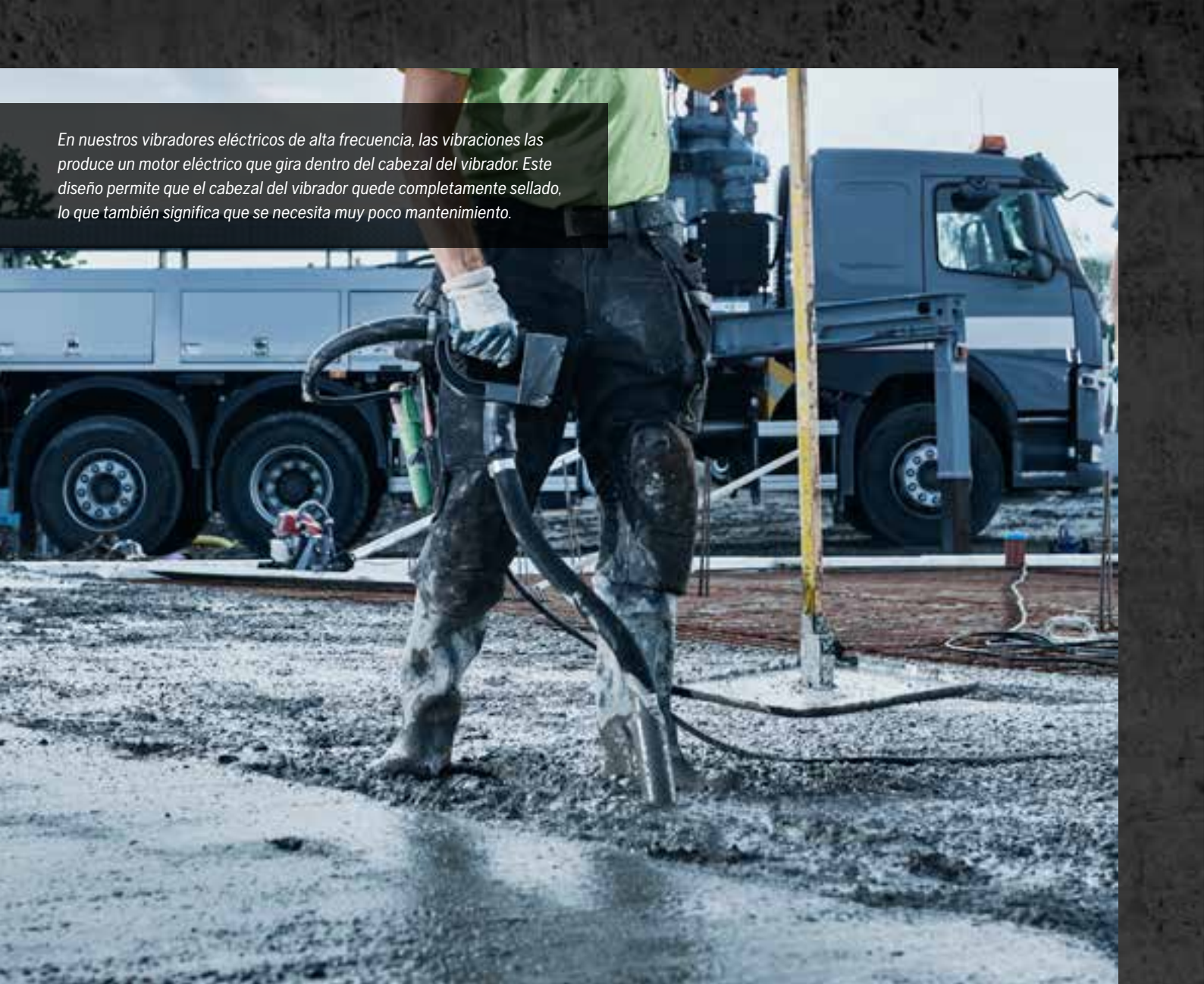
NIVELACIÓN DE HORMIGÓN

En la mayoría de los casos, es necesario nivelar el hormigón para crear una superficie uniforme. Uno o dos pasadas de regla con solo una regla vibratoria a menudo es suficiente para las losas con refuerzo sencillo. Si se debe cubrir un suelo de hormigón ya instalado con una nueva capa de hormigón, la vibración de la superficie es un método excelente para obtener un alto nivel de adherencia entre las dos construcciones de hormigón.



PAVIMENTACIÓN DE HORMIGÓN

Una vez que el hormigón alcanza un estado plástico, se utilizan fratasadoras para flotar y allanar a fin de eliminar las irregularidades de la superficie reglada. Durante este proceso, la superficie del hormigón se compacta y se sella, lo que hace que el suelo sea aún más duradero. La intención es obtener un aspecto más suave y regular del suelo de hormigón, y también para reducir el polvo de hormigón que se genera por el desgaste.



En nuestros vibradores eléctricos de alta frecuencia, las vibraciones las produce un motor eléctrico que gira dentro del cabezal del vibrador. Este diseño permite que el cabezal del vibrador quede completamente sellado, lo que también significa que se necesita muy poco mantenimiento.

SERIE SMART DE HUSQVARNA | VIBRADORES ELÉCTRICOS DE ALTA FRECUENCIA

PARA TRABAJO INTENSO Y MÁXIMA PRODUCCIÓN

El Smart de Husqvarna es un sistema potente con un convertidor de frecuencia integrado inteligente que se ha desarrollado para uso profesional intensivo. Cualquier toma de corriente monofásica ordinaria con la tensión adecuada es suficiente como fuente de alimentación. Solo hay que conectarlo y comenzar a trabajar de inmediato.

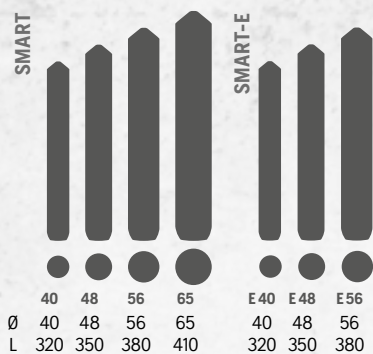
La alta fuerza centrífuga, la velocidad, estable y la gran amplitud contribuyen a una eficaz vibración del hormigón con menos huecos. Los 15 metros de cable más 5 metros de manguera permiten llegar a cualquier parte

en el lugar de trabajo. La versión Smart-E es ideal para las aplicaciones de suelo e incluye un mango de agarre de pistola que reduce la vibración en la mano/brazo.

El convertidor de frecuencia integrado está bien protegido contra golpes, la sobrecarga y el sobrecalentamiento. Todos los circuitos electrónicos están integrados en la caja de aluminio optimizada que incluye un pulsador de encendido/apagado. Un indicador LED muestra el estado de trabajo del vibrador y avisa al operador si es necesario verificar algo.

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro



RADIO DE ACCIÓN

Hasta: 12x de diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO



230 V

CONSISTENCIA

Asentamiento de alto a bajo

TRABAJO RÁPIDO

Una frecuencia de 12000 vpm en toda la gama de la serie Smart garantiza una alta fuerza centrífuga, velocidad, estable y gran amplitud: excelente vibración del hormigón con menos huecos dejados por el operador.

FÁCIL MANEJO

Con 15 metros de cable y 5-10 metros de manguera, el sistema Smart de Husqvarna le ofrece un alcance excepcional en el lugar de trabajo.

CONECTAR Y LISTO

Con los convertidores de frecuencia integrados, una toma de corriente monofásica es todo lo que necesita para conectar y empezar a trabajar.

DISEÑO ERGONÓMICO DE MOTOR EN CABEZAL

Tener el motor en el cabezal mantiene las vibraciones donde deben estar: en el hormigón en lugar de en las manos y brazos del operador.

LUGARES DE TRABAJO MÁS SALUDABLES

Usar electricidad en lugar de gasolina significa ausencia de humos y menos ruido. Los mangos de agarre de la pistola reducen las vibraciones de la mano/brazo y el convertidor integrado está bien protegido contra golpes, sobrecarga y sobrecalentamiento.

ACCESORIOS

REFERENCIAS

Vibradores para hormigón Husqvarna Smart y AX

Tapa final de elastómero Ø 40	595 15 67-01
Tapa final de elastómero Ø 48	595 15 68-01
Tapa final de elastómero Ø 56	595 02 96-01
Tapa final de elastómero Ø 65	595 45 09-01



Tapa final de elastómero

VIBRADORES SMART	65 - 5 M	56 - 10 M	56 - 8 M	56 - 5 M	48 - 10 M	48 - 8 M	48 - 5 M	40 - 5 M
Diámetro del tubo, mm	65	56	56	56	48	48	48	40
Frecuencia de vibración, rpm	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Tensión, V	230	230	230	230	230	230	230	230
Frecuencia, Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Intensidad nominal, A	10	6,4	6,4	6,4	4,5	4,5	4,5	2,5
Longitud de la manguera, m	5	10	8	5	10	8	5	5
Longitud del cable, m	15	15	15	15	15	15	15	15
Nivel de ruido (LW), dB(A)	99	94	94	94	91	91	91	86
Valor de vibración, m/s²	2,47	2,47	2,47	2,47	5,87	5,87	5,87	4,62

REFERENCIAS

967 93 88-01	967 85 60-05	967 85 60-02	967 85 60-04	967 85 59-02	967 85 59-03	967 85 59-05	967 85 58-03
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

VIBRADORES SMART-E	E 56	E 48	E 40
Diámetro del tubo, mm	56	48	40
Frecuencia de vibración, rpm	12000	12000	12000
Tensión, V	230	230	230
Frecuencia, Hz	50/60	50/60	50/60
Intensidad nominal, A	6,4	4,5	2,5
Longitud de la manguera, m	0,5	0,5	0,5
Longitud del cable, m	15	15	15
Peso total, kg	14,8	13,6	12
Nivel de ruido (LW), dB(A)	94	91	86
Valor de vibración, m/s²	0,52	0,52	0,52

REFERENCIAS

967 94 03-03	967 94 02-04	967 85 58-04
--------------	--------------	--------------



La versión Smart-E e incluye un mango de agarre de pistola que reduce la vibración en manos/brazos.



SERIE AX/VIBRASTAR DE HUSQVARNA | VIBRADORES ELÉCTRICOS DE ALTA FRECUENCIA

PARA GRANDES LOSAS Y TURNOS PROLONGADOS

Los vibradores AX de Husqvarna son ligeros y maniobrables, fáciles de usar y con potencia para los trabajos más duros. Estos vibradores son ideales cuando se usan muchos en paralelo, ya que un solo convertidor de frecuencia puede accionar hasta cuatro vibradores simultáneamente. Hay un vibrador AX para casi cualquier aplicación. De alto a bajo asentamiento del hormigón, desde vigas delgadas hasta cimientos amplios.

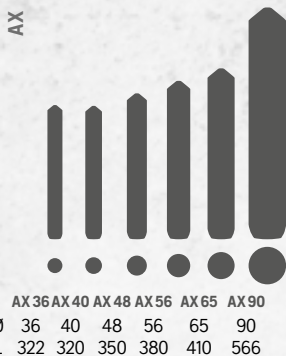
El diseño de motor eléctrico en el cabezal proporciona al cabezal del vibrador un excelente rendimiento, alta potencia y velocidad estable. La rápida aceleración ayuda a minimizar los huecos de aire en el hormigón y los lleva hasta la superficie. Incluye como estándar un robusto interruptor de aluminio fácil de manejar.

Los sistemas Vibrastar de Husqvarna son vibradores rentables para aplicaciones menos exigentes. Los fiables y robustos vibradores están diseñados para asentamientos de hormigón entre medios y altos. La facilidad de uso del cuadro de distribución de aluminio permite manejarlo con una sola mano, reduciendo la vibración en manos/brazos. Esto significa que podrá trabajar durante más tiempo sin cansarse.

Las capas de fibra doble en la manguera y los rodamientos lubricados con aceite en el vibrador ofrecen mayor durabilidad sin necesidad de un mantenimiento periódico. En cuanto al mantenimiento, nuestro diseño de fácil mantenimiento hace que sea muy sencillo sustituir los rodamientos.

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro



RADIO DE ACCIÓN

Hasta: 10× de diámetro.



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO

CF, CFG y CFD de 42 V

CONSISTENCIA

Asentamiento de alto a bajo

CABLE DE EXTENSIÓN

Disponible con longitudes de 5, 10, 15 y 20 metros

GRAN VARIEDAD

Maneja todo tipo de hormigón, de bajo a alto asentamiento.



LARGA VIDA ÚTIL

Incluye cojinetes de rodillos (excepto el AX 40) y acero endurecido por inducción para una larga duración.

MATERIALES FLEXIBLES

Las mangueras y cables ofrecen excelentes propiedades de resistencia, tracción y flexión.

HUSQVARNA AX

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro



RADIO DE ACCIÓN

Hasta: 8× de diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO

CF, CFG y CFD de 42 V

CONSISTENCIA

Asentamiento de alto a medio

CABLE DE EXTENSIÓN

Disponible con longitudes de 5, 10, 15 y 20 metros.

HUSQVARNA VIBRASTAR



DISEÑO ERGONÓMICO

Bajo valor de vibración en manos y brazos gracias al doble cojinetes de bolas con una excéntrica en l parte central.

TIEMPO DE ACTIVIDAD

VibraStar es un vibrador resistente y fiable, diseñado para asentamientos de hormigón de medios a altos.

POTENCIA DISPONIBLE EN CUALQUIER MOMENTO Y EN CUALQUIER LUGAR

AX y Vibrastar de Husqvarna son vibradores eléctricos de alta frecuencia de 42 V/200 Hz, alimentados por un convertidor de frecuencia CF o generador de Husqvarna y disponibles con 1, 2 o 4 salidas.

CONVERTIDORES CF DE HUSQVARNA



SALIDA ESTABLE

Conectados a la red eléctrica, ya sean monofásicos o trifásicos según el modelo, todos estos convertidores CF ofrecen una salida estable.

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECALENTAMIENTO

Todos los modelos de convertidor CF integran una protección contra el sobrecalentamiento.

BOTÓN DE REINICIO DE SEGURIDAD

En caso de una caída de tensión, el convertidor CF no se reinicia hasta que se pulsa el botón de restablecimiento.

VIBRADORES AX	AX 90	AX 65	AX 56 - 10 M	AX 56 - 8 M	AX 56 - 5 M	AX 48 - 10 M	AX 48 - 8 M	AX 48 - 5 M	AX 40	AX 36
Diametro del tubo, mm	90	65	56	56	56	48	48	48	40	38
Frecuencia de vibración, rpm	6000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Tensión, V (trifásica)	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
Frecuencia, Hz	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Intensidad nominal, A	21	19	11,7	11,7	11,7	10	10	10	4,5	6,2
Longitud de la manguera, m	3	5	10	8	5	10	8	5	5	5
Longitud del cable, m	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Peso total, kg	26,6	18,8	20,5	18,5	16,1	17,4	15,4	15,1	13,2	13,1
Nivel de ruido (LW), dB(A)	76	79	79	79	79	76	76	76	78	70
Valor de vibración, m/s²	5,06	4,62	3,66	3,66	3,66	3,53	3,53	3,53	3,81	3,81

REFERENCIAS

9679400-01 9678583-01 9678582-03 9678582-02 9678582-01 9678581-03 9678581-02 9678581-01 9678580-01 9678579-01



VIBRASTAR	60	50	40
Díametro del tubo, mm	60	50	40
Frecuencia de vibración, rpm	12000	12000	12000
Tensión, V (trifásica)	42	42	42
Frecuencia, Hz	200	200	200
Intensidad nominal, A	11	8	4
Longitud de la manguera, m	5	5	5
Longitud del cable, m	10	10	10
Peso total, kg	15	13	8,4
Nivel de ruido (LW), dB(A)	84	76	75
Valor de vibración, m/s ²	3,23	3,28	1,8

REFERENCIAS

	967 93 81-03	967 93 81-02	967 93 81-01
--	--------------	--------------	--------------

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA	CF 67T	CF 25	CF 11
Potencia de salida, kWA	4,7	1,8	0,8
Intensidad a 42 V, A	67	25	11
Número de fases (voltaje primario)	3	1 o 3	1
Número de salidas	4	2	1
Peso, kg	70	31	18
Índice de protección	IP55	IP55	IP55
Nivel de ruido, dB(A)	85	80	76
Ruedas de transporte	estándar	opcional	—

REFERENCIAS

230 V-1-50 Hz	—	967 93 87-01	967 93 79-01
400 V-3-50 Hz	967 93 82-01	967 91 34-02	—
400 V-3-50 Hz CI4P*	967 93 82-02	—	—
380 V-3-60 Hz CI4P*	967 93 82-03	—	—
Ruedas de transporte	—	594 95 83-01	—

* CI4P = Cuatro salidas con disyuntores de motor que protegen los vibradores externos contra a un alto consumo de amperios.



SERIE AME DE HUSQVARNA | VIBRADORES MODULARES DE EJE FLEXIBLE

VIBRADORES VERSÁTILES PARA TRABAJOS ENTRE PEQUEÑOS Y MEDIANOS

Los sistemas AME 1600 y AME 600 de Husqvarna son sistemas versátiles diseñados para aplicaciones ocasionales de vertido de hormigón. Solo hay que conectarlos a una toma de corriente normal para que la combinación de energía eléctrica de alta frecuencia y fuerza mecánica haga el trabajo por usted.

Las unidades de accionamiento eléctrico portátiles de bajo peso y las numerosas configuraciones hacen que estos sistemas resulten ideales para verter suelos, losas,

vigas, columnas y pilares en viviendas. El AME 600 de Husqvarna se ha desarrollado para capas finas y asentamientos bajos, mientras el AME 1600 de Husqvarna puede enfrentarse a mayores desafíos.

Todos los ejes y vibradores de estos sistemas están equipados con acoplamientos rápidos para facilitar el montaje. La velocidad y potencia instantáneas de la unidad de accionamiento proporciona una aceleración rápida que contribuye a un rendimiento sobresaliente.

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro

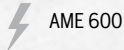


RADIO DE ACCIÓN, HA

Hasta: 8× de diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO



CONSISTENCIA

Asentamiento de alto a medio

EJE FLEXIBLE

Disponible con 1, 2 o 3 metros; consulte la tabla de esta página

HUSQVARNA AME 600

USO SENCILLO PARA EL OPERADOR

El mango acolchado de goma reduce las vibraciones en las manos/brazos (menos de 2,5 m/s²).

PESO REDUCIDO

El AME 600 solo pesa 1,9 kg, lo que lo convierte en el vibrador más ligero de Husqvarna. Perfecto para zonas pequeñas.



UNIDADES DE ACCIONAMIENTO	AME 600
Tensión, V (monofásica)	230
Frecuencia, Hz	50/60
Potencia, kW	0,6
Consumo nominal, A	2,7
Frecuencia, rpm	3000
Peso, kg	1,9
Valor de vibración, m/s ²	1,72

REFERENCIAS

967 93 31-01

VIBRADORES (ALTA FRECUENCIA)	HA 35/3	HA 35/2	HA 35/1	HA 25/3	HA 25/2	HA 25/1
Diametro del tubo, mm	36	36	36	26	26	26
Frecuencia de vibración, rpm	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Peso total, kg	7,6	6	4,4	5,2	4,0	2,8
Valor de vibración, m/s ²	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7

REFERENCIAS

967 93 84-03

967 93 84-02

967 93 84-01

967 93 83-03

967 93 83-02

967 93 83-01

UNIDADES DE ACCIONAMIENTO	AME 1600
Tensión, V (monofásica)	230
Frecuencia, Hz	50/60
Potencia, kW	1,6
Frecuencia, vpm	12000
Peso, kg	6,1
Valor de vibración, m/s ²	4,16
Nivel de protección	IP44

REFERENCIAS

967 93 36-01

EJES FLEXIBLES SUPERFLEX	40	30	20	10
Longitud, m	4	3	2	1
Peso total, kg	7,3	5,6	3,8	2,4

REFERENCIAS

967 85 95-05

967 85 95-04

967 85 95-03

967 85 95-01

CABEZALES DE VIBRADOR	AT 59	AT 49	AT 39	AT 29
Diametro del tubo, mm	59	49	39	29
Frecuencia de vibración, rpm	12000	12000	12000	12000
Peso total, kg	3,9	2,7	2,1	1,3

REFERENCIAS

967 85 96-04

967 85 96-03

967 85 96-02

967 85 96-01

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro

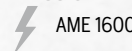


RADIO DE ACCIÓN, AT

Hasta: 10× de diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO



CONSISTENCIA

Asentamiento de alto a bajo

EJE FLEXIBLE

Disponible con 1, 2, 3 o 4 metros

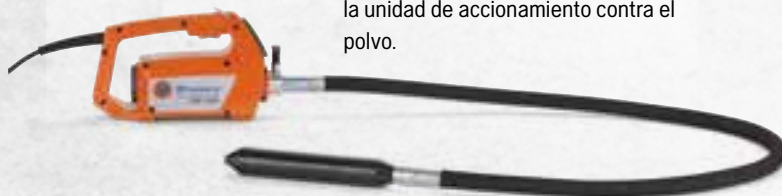
HUSQVARNA AME 1600

LARGA VIDA ÚTIL

La lubricación de aceite contribuye a una larga vida útil y reduce los costes del ciclo de vida.

DURADERO

El filtro de espuma ayuda a proteger la unidad de accionamiento contra el polvo.





En nuestros vibradores mecánicos, las vibraciones las produce un péndulo que gira dentro del cabezal del vibrador. Un eje de accionamiento giratorio flexible transfiere la potencia mecánica al péndulo de la fuente de alimentación a través de la manguera. El eje de accionamiento se puede alimentar mediante un motor de gasolina o un motor eléctrico. Los vibradores mecánicos son resistentes y fiables si se realiza el mantenimiento adecuado.

SERIES AA Y AZ DE HUSQVARNA | VIBRADORES MECÁNICOS

CLÁSICOS MODERNOS EN LOS QUE SE PUEDE CONFIAR

Estos clásicos vibradores de péndulo mecánicos se han refinado a lo largo de los años. La alta vibración constante y el diseño sencillo los hacen fiables y eficaces, y ofrecen un gran valor económico. Tanto los sistemas AA como los AZ incluyen acoplamientos inteligentes con ejes flexibles. Estos sistemas están equipados con modernas unidades de accionamiento de gasolina o diésel de bajo consumo de combustible.

La forma cónica de la pista del péndulo aumenta el área de fricción dentro del cabezal del vibrador para

mantener la velocidad y evitar la pérdida de rpm. Para reducir las vibraciones de los brazos/manos y aumentar la resistencia al desgaste, se utiliza un refuerzo de manguera en los diámetros grandes.

El uso de aleación de acero de magnesio endurecida por inducción en las piezas de desgaste principales y el refuerzo de acero en la manguera de goma contribuyen a una larga vida útil. El diseño simple hace que el mantenimiento resulte fácil y barato. Hay disponibles kits de mantenimiento.

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO



AMD 3000 y
AMG 3200

CONSISTENCIA

AA: Asentamiento de bajo a alto
AZ: Asentamiento de medio a alto

RADIO DE ACCIÓN

AA hasta: 10× de diámetro

AZ hasta: 8× de diámetro



MÁS LIGERO

Para reducir el peso, el eje del péndulo del modelo AZ gira directamente dentro de la tapa de cierre.

RESISTENTE

Piezas de acero endurecidas por alta inducción.



FÁCIL DE USAR

El sistema AZ incluye una manguera de 5 metros.

FIABILIDAD

Los modelos AA 47, AA 67 y AA 77 incluyen un refuerzo de la manguera cerca del elemento vibrador para prolongar la vida útil.

EL ALCANCE ES EL REY

El sistema AA incluye una manguera de 6 metros.

POTENCIA

Un eje de péndulo más largo que gira en una pista de cojinete cónica aumenta la vida útil y proporciona una mayor fuerza centrífuga.

VIBRADORES AA

VIBRADORES AZ

VIBRADORES MECÁNICOS (DE TIPO PÉNDULO)	AA 77	AA 67	AA 47	AA 37	AA 27	AZ 56	AZ 46	AZ 36	AZ 26
Diámetro del tubo, mm	75	63	50	39	25	55	45	35	25
Frecuencia de vibración, rpm	9200	10500	11200	12000	12000	11300	12000	12000	12000
Longitud de la manguera, m	6	6	6	6	6	4,8	4,8	4,8	4,8
Peso total, kg	29	25	23	19	10	17	16	11,6	9,5
Nivel de ruido (LW), dB(A)	75,7	75,8	73	68	69	90,0	87,4	82,0	77,5
Valor de vibración, m/s ²	3,16	2,66	3,52	1,56	2,46	8,27	2,42	5,22	2,00

REFERENCIAS

Acoplamiento estándar	967 85 77-01	967 85 76-01	967 85 75-01	967 85 74-01	967 85 73-01	967 93 91-01	967 93 80-01	967 93 90-01	967 93 89-01
-----------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

UNIDADES DE ACCIONAMIENTO AM DE HUSQVARNA PARA LOS VIBRADORES AA Y AZ

Los sistemas AA y AZ se alimentan mediante unidades de accionamiento de gasolina o diésel de bajo consumo de combustible. Están motorizados con los famosos motores de renombre Lombardini (diésel) y Honda (gasolina) para garantizar un funcionamiento fiable en todas las condiciones.

UNIDADES DE ACCIONAMIENTO	AMG 3200	AMD 3000
Carburante	Gasolina	Diésel
Potencia, CV	4,8	4,1
Velocidad, rpm	2900	2900
Peso, kg	15	46
Marca del motor	Honda	Lombardini
Nivel de ruido (LW), dB(A)	103,8	79

REFERENCIAS

Acoplamiento estándar	967 85 72-01	967 92 86-01
-----------------------	--------------	--------------

AMG 3200



AMD 3000





SERIE AY DE HUSQVARNA | VIBRADORES NEUMÁTICOS

ALIMENTADO POR AIRE COMPRIMIDO

En nuestros vibradores neumáticos, las vibraciones las produce un rotor dentro del cabezal del vibrador. El rotor se acciona mediante aire comprimido, el cual se transfiere desde un compresor a través de la manguera. Los vibradores neumáticos son potentes, económicos, resistentes y fiables si se realiza el mantenimiento adecuado.

Los modernos compresores son económicos y silenciosos, y pueden accionar varios vibradores simultáneamente. Husqvarna ofrece una amplia gama de vibradores neumáticos para que pueda encontrar el que se ajusta a su compresor. Se trata de una solución eficaz en caso

de disponer ya de un compresor de aire en el sitio de trabajo.

Los vibradores AY de Husqvarna son ideales para la vibración de paredes y columnas, ya que el diseño refrigerado por aire no depende del hormigón para mantener baja la temperatura. El mango de parada de bola de fácil giro ayuda a evitar fugas de aire y pérdidas de energía. La ausencia de piezas móviles en la manguera implica la reducción de vibraciones en las manos/brazos. El sistema AY 157 está equipado con dos mangos para facilitar su manejo.

TAMAÑOS DE TUBO

Todas las medidas son en mm. L = longitud, Ø = diámetro



	AY 27	AY 37	AY 47	AY 57	AY 67	AY 77	AY 87	AY 107	AY 157
Ø	26	36	47	56	67	77	87	108	155
L	254	267	316	344	365	398	410	415	420

RADIO DE ACCIÓN

Hasta: 12× de diámetro



UNIDAD DE ENERGÍA Y ACCIONAMIENTO



Compresor

CONSISTENCIA

Asentamiento de bajo a alto

AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

La gran fuerza centrífuga y la aceleración hacen de los vibradores neumáticos el sistema ideal para todo, desde pruebas de laboratorio de hormigón a proyectos de construcción de presas.

FÁCIL MANEJO

El mango de parada de bola de fácil giro con función de activación/desactivación ayuda a evitar fugas de aire y pérdidas de energía.

FÁCIL DE USAR

El sistema AY 157 está equipado con dos mangos.

DURADERO

La ausencia de piezas móviles en la manguera el manguito implica menos vibraciones en las manos/brazos y más larga vida útil.

PERMANECE FRÍO

Los vibradores AY son excelentes para paredes y columnas, ya que están refrigerados por aire y no dependen del hormigón para mantener baja la temperatura.

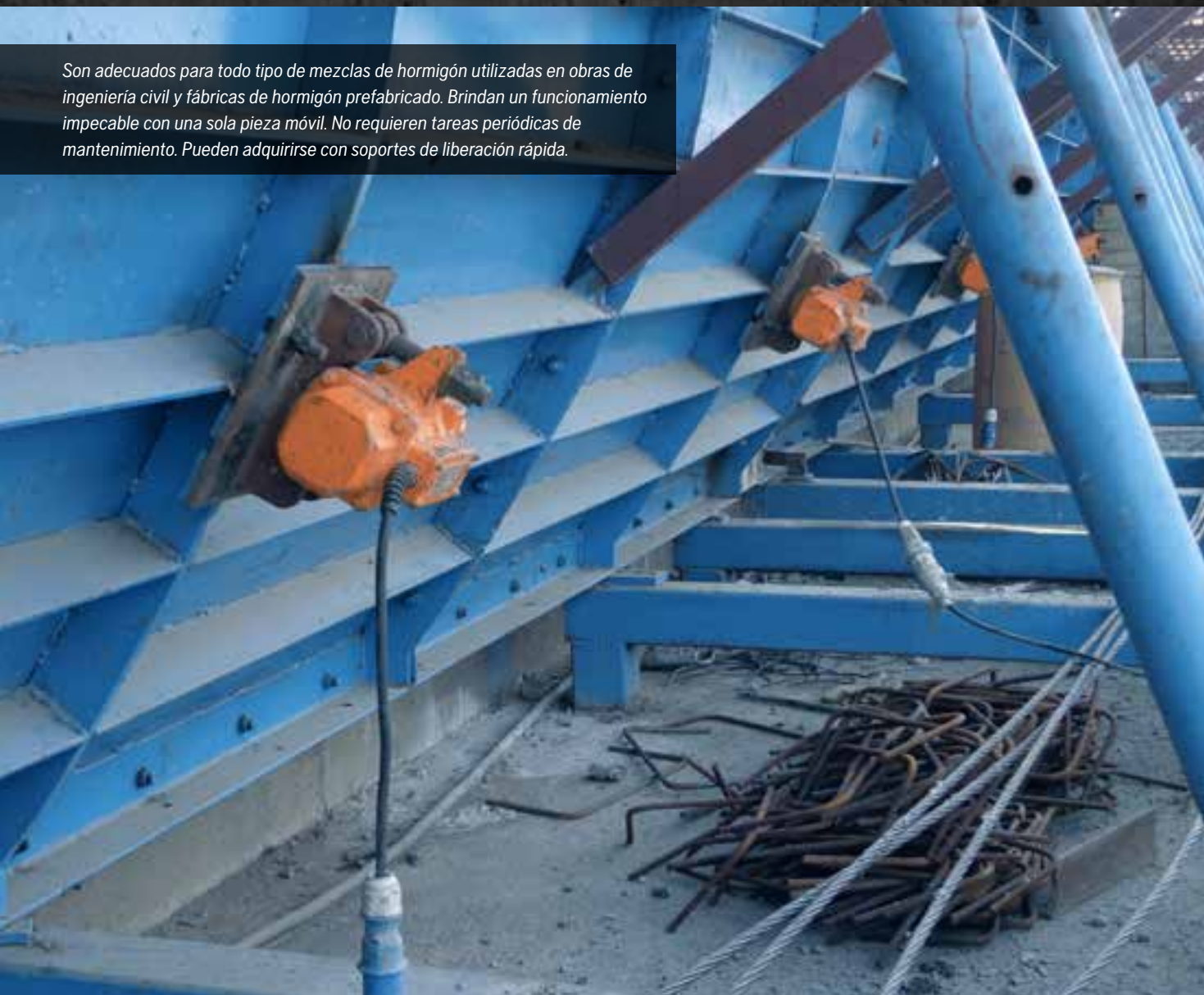


PÓQUER NEUMÁTICO	AY 157	AY 107	AY 87	AY 77	AY 67	AY 57	AY 47	AY 37	AY 27
Diametro del tubo, mm	155	108	87	77	67	56	47	36	26
Consumo de aire, m³/min	2,7	1,9	1,6	1,3	1	1	0,7	0,46	0,36
Frecuencia de vibración, rpm	12000	15000	15900	16000	17500	18000	18000	19000	21000
Longitud de la manguera, m	0,8	1,5	1,5	2	2	2	2	2	2
Peso total, kg	28	23	18	17	11	10	7	5	4
Nivel de ruido (LW), dB(A)	92,4	96,3	94,0	98	94	95	95,8	89,2	84,5
Valor de vibración, m/s²	12,29	2,91	1,95	2,38	2,10	2,13	2,39	1,02	0,51

REFERENCIAS

	967 87 99-01	967 93 99-01	967 93 98-01	—	—	—	—	—	—
Manguera de 2 m	—	—	—	967 93 97-01	967 93 96-01	967 93 95-01	967 93 94-01	967 93 93-01	967 93 92-01
Manguera de 4 m	—	—	—	967 93 97-02	967 93 96-02	967 93 95-02	967 93 94-02	967 93 93-02	967 93 92-02

Son adecuados para todo tipo de mezclas de hormigón utilizadas en obras de ingeniería civil y fábricas de hormigón prefabricado. Brindan un funcionamiento impecable con una sola pieza móvil. No requieren tareas periódicas de mantenimiento. Pueden adquirirse con soportes de liberación rápida.



SERIES EP Y ER DE HUSQVARNA | VIBRADORES EXTERNOS

ASEGÚRESE DE OBTENER BUENAS VIBRACIONES EXTERNAS

Husqvarna ofrece una amplia gama de vibradores externos que abarca desde vibradores neumáticos de alta velocidad hasta eléctricos de frecuencia normal, todos ellos con fuerza centrífuga regulable. Para mejorar la flexibilidad y la rentabilidad, los vibradores ER 207 B, ER 407 B y ER 507 B están montados sobre soportes de

liberación rápida. De esta manera se facilita su movimiento y se necesitan menos unidades. Sus componentes y materiales de alta calidad contribuyen a alargar su vida útil y a reducir los costes de mantenimiento.

VIBRADORES ELÉCTRICOS ER

La serie ER proporciona una elevada fuerza centrífuga. Para mejorar la flexibilidad y la rentabilidad, los vibradores ER 207 B, ER 407 B y ER 507 B están montados sobre soportes de liberación rápida. De esta manera se facilita su movimiento y se necesitan menos unidades.



FUERZA CENTRÍFUGA REGULABLE

Tiene la posibilidad de ajustar la fuerza centrífuga para adaptarla a cada trabajo.

SOPORTES DE LIBERACIÓN RÁPIDA

Los soportes de liberación rápida le permiten fijar el vibrador y disponer de una mayor flexibilidad durante el uso.

VIBRADORES NEUMÁTICOS EP

La serie EP es adecuada para todo tipo de mezclas de hormigón utilizadas en obras de ingeniería civil y fábricas de hormigón prefabricado. Brindan un funcionamiento impecable con una sola pieza móvil. Gracias a su sistema integrado de reducción de ruido, son vibradores excepcionalmente silenciosos. Además, incorporan soportes de liberación rápida.

VIBRADORES NEUMÁTICOS DE ALTA VELOCIDAD	EP 601 B	EP 371 B	EP 271 B	EP 121 B
Velocidad, rpm	8800	9350	9350	9000
Fuerza centrífuga máx., N	31500	26800	10350	8100
Consumo de aire, l/min	1400	1400	1200	1200
Peso, kg	18	16,5	10	9,5
Accesorio de soporte	VT4	VT4	VT2	VT2
CÓDIGO DE PRODUCTO				
	967 97 00-01	967 96 99-01	967 96 98-01	967 96 97-01
Soporte	597 15 71-01	597 15 71-01	597 15 72-01	597 15 72-01

VIBRADORES ELÉCTRICOS DE ALTA VELOCIDAD	ER 507 B	ER 407 B	ER 207 B
Velocidad, rpm	6000	6000	6000
Fuerza centrífuga máx., N	16000	11000	7400
Tensión, frecuencia	42 V, 3-200 Hz	42 V, 3-200 Hz	42 V, 3-200 Hz
Intensidad, A	23,5	16,5	12,5
Peso, kg	23,2	15,5	10,5
Accesorio de soporte	VT4	VT4	VT2
CÓDIGO DE PRODUCTO			
	967 97 32-01	967 96 94-01	967 97 26-01
Soporte	597 15 71-01	597 15 71-01	597 15 72-01

VIBRADORES ELÉCTRICOS DE VELOCIDAD NORMAL	ER 705	ER 605	ER 505	ER 405	ER 305	ER 205	ER 105
Velocidad, rpm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Fuerza centrífuga máx., N	16000	12000	7400	6000	3000	1400	500
Intensidad a 230 V/400 V, A	4,20/2,50	3,30/1,90	2,30/1,33	1,80/1,09	0,68/0,39	0,30/0,18	0,16/0,09
Peso, kg	46,80	44,60	22,00	20,00	11,00	4,30	2,70
CÓDIGO DE PRODUCTO							
	967 96 96-01	967 97 31-01	967 97 30-01	967 97 29-01	967 96 95-01	967 97 28-01	967 97 27-01
Soporte	—	—	597 26 75-01	597 26 75-01	—	—	—



SERIE BV DE HUSQVARNA | REGLAS VIBRATORIAS PARA NIVELACIÓN DE HORMIGÓN DE EMPUJE MANUAL

FÁCIL PASO DE REGLA PARA RESULTADOS DE PRIMERA CLASE

Las reglas vibratorias de empuje manual de Husqvarna son herramientas fiables que hacen que el trabajo se realice de manera rápida y sencilla. La gama de modelos abarca reglas vibratorias manuales y alimentadas por gasolina. Puede utilizar los modelos de regla vibratoria motorizada directamente sobre losas finas hasta 100 mm (BV 30) y 150 mm (BV 20 G) con solo someter previamente los bordes a vibración.

El diseño ligero y no corrosivo con perfiles de aluminio/ magnesio permite un fácil manejo y mantenimiento, mientras que los silenciosos y eficientes en combustible motores Honda de 4 tiempos garantizan un funcionamiento fiable. Para obtener unos resultados perfectos, la fuerza de vibración se puede ajustar mediante el régimen del motor tanto en los modelos eléctricos como de gasolina.

LARGO ALCANCE

El mando interconectable estándar hace posible trabajar desde fuera de la losa con un alcance total de 3,6 metros. El mango adicional opcional proporciona un alcance total de 5,4 metros.

HUSQVARNA BV 20 G

BV 20 G

BV 30

BV 20 H

50 mm

100 mm

150 mm

ACCIÓN EN PROFUNDIDAD

En losas finas de hasta 100 mm (BV 30) y 150 mm (BV 20 G) no es necesaria una vibración previa.

AJUSTE DE VELOCIDAD

Todos nuestros modelos, excepto el BV 20 H de accionamiento manual, ofrecen la posibilidad de ajustar la velocidad.

RESULTADOS PROFESIONALES SIEMPRE

La rígida placa inferior tiene un perfil en forma de V que impulsa el exceso de hormigón hacia atrás, lo que rellena las pisadas del operador.

CALIDAD FILO DURADERA

El mantenimiento necesario es mínimo gracias a los ligeros perfiles de aluminio no corrosivos y a las unidades de accionamiento de alta calidad.

SIEMPRE ÁGIL

El diseño ligero y el mango articulado hacen que sea fácil de manejar.

HUSQVARNA BV 30

REGLAS VIBRATORIAS DE EMPUJE MANUAL	BV 20 H	BV 20 G
Anchura de trabajo, m	2,0	2,0
Peso en operación, kg	7,5	16,6
Longitud del mango, m	1,8 + 1,8	1,8 + 1,8
Energía	Manual	Gasolina
Motor	—	Honda GX 25 de 4 tiempos
Potencia, kW	—	0,72 a 7000 rpm
Frecuencia de vibración, rpm	—	4000–7000
Fuerza centrífuga, N	—	1100
Valor de vibración, m/s ²	—	3,2
Nivel de ruido, dB(A)	—	91

REFERENCIAS

	967 85 61-01	967 85 62-01
Mango de extensión	595 02 95-01	595 02 95-01

REGLA VIBRATORIA DE EMPUJE MANUAL	BV 30
Peso, unidad de accionamiento, kg	14
Unidad de vibración*	Honda GX35 de 4 tiempos
Potencia, kW	1,6 a 7000 rpm
Frecuencia de vibración, rpm	2000–7400
Fuerza centrífuga, N	3460
Valor de vibración, m/s ²	3,25
Nivel de ruido, dB(A)	108

REFERENCIAS

Sin hoja	967 85 63-01
----------	--------------

* La unidad de accionamiento se entrega sin hojas de regla vibratoria (se piden por separado).

HOJA DE REGLA VIBRATORIA DE BV 30	1,8 M	2,4 M	3,0 M	3,6 M	4,2 M
Anchura de trabajo, m	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2
Peso, kg	6,5	8	9,6	11,2	12,8

REFERENCIAS

	967 85 87-01	967 85 88-01	967 85 89-01	967 85 90-01	967 85 91-01
--	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



SISTEMA BE/BD DE HUSQVARNA | REGLAS DE BARRA DOBLE

EL DOBLE DE FUNCIONES PARA UN EFECTO INSUPERABLE

La combinación de las reglas dobles del sistema BE/BD de Husqvarna con la potente unidad de propulsión BE permiten transmitir vibraciones a una profundidad de hasta 150 mm. Gracias a unas longitudes que oscilan entre 3,2 m y 6,2 m, con las reglas dobles BD podrá trabajar en obras con suelos de medianas a grandes dimensiones.

Puede utilizar las reglas dobles BD para realizar tanto tareas de nivelación como de vibración superficial con solo girar la unidad de propulsión 90 grados. Su diseño de aluminio robusto y ligero facilita el manejo y permite alcanzar un equilibrio excepcional para conseguir suelos de hormigón perfectamente nivelados.

COMPENSACIÓN DE LA FLEXIÓN NEGATIVA

Las barras tensoras permiten inclinar las reglas un 2 % con respecto al centro.



SOLUCIÓN INTELIGENTE DOS EN UNO

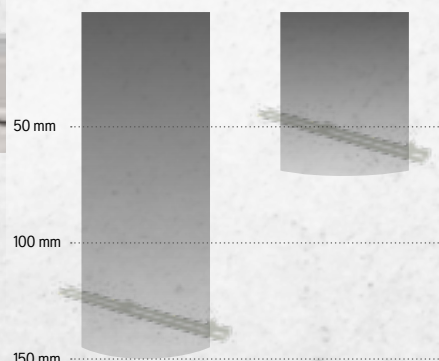
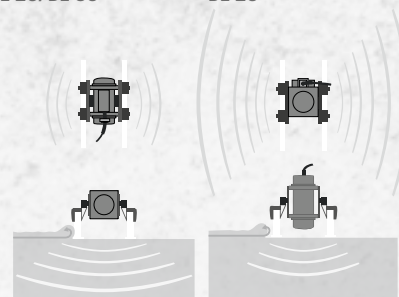
Con solo girar la unidad de propulsión BE 20 en un ángulo de 90 grados, nuestras reglas dobles son capaces de realizar tanto tareas de vibración como de nivelación superficial. Por ello, constituyen una opción muy popular para el acabado de suelos de hormigón.

VIBRACIÓN EFICAZ

Las reglas dobles tienen un perfil de 100 mm de altura que transmite las vibraciones a una profundidad de hasta 150 mm. Al ser ligero, este perfil puede alcanzar un recorrido mayor, lo que permite trabajar de manera eficiente en condiciones muy diversas.

BE 20/BE 30

BE 20



ACCIÓN EN PROFUNDIDAD

No es necesario aplicar vibración previa en losas finas de hasta 150 mm.

DURABILIDAD Y FACILIDAD DE TRANSPORTE

Aleación de aluminio ligera y no corrosiva que facilita el manejo y el transporte.

LIMPIEZA SENCILLA

Las piezas que entran en contacto con el hormigón fresco presentan una superficie lisa y fácil de limpiar.



UNIDAD DE PROPULSIÓN	BE 20	BE 30
Modelo de unidad de propulsión	ER355	HONDA GX120 UT1 SXS4 SD – 4 tiempos
Tensión, frecuencia (V, Hz)	400 V, 3–50 Hz	—
Potencia, kW	0,45	2,6 a 3600 rpm
Corriente, A	0,8	—
Régimen, rpm	3	3,6
Sentido de rotación	Ambos	Hacia la izquierda
Capacidad del depósito, l	—	2
Arranque	Interruptor de inversión de fase	Mecanismo de arranque con cuerda
Presión sonora, Lpa dB(A)	—	75,7
Potencia acústica, Lw dB(A)	94	103,8
Peso total, kg	37	32

CÓDIGO DE PRODUCTO

967 95 64-01

967 94 12-02

REGLAS DE BARRA DOBLE	BD 32	BD 42	BD 52	BD 62
Altura, mm	100	100	100	100
Longitud, m	3,2	4,2	5,2	6,2
Anchura, mm	400	400	400	400
Peso total, kg	32	41	47	57

CÓDIGO DE PRODUCTO

967 95 60-01

967 95 61-01

967 95 62-01

967 95 63-01



SISTEMAS BT 90 Y SV DE HUSQVARNA | REGLAS VIBRATORIAS MODULARES

NIVELADO EFICAZ EN GRANDES SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Nuestros sistemas de reglas vibratorias modulares están diseñados para enfrentarse a los retos más difíciles. Basta con montar el sistema, ajustar la inclinación y empezar a trabajar en cualquier tipo de superficie, desde suelos hasta puentes. El sistema de regla vibratoria Husqvarna BT 90 está diseñado para enfrentarse a superficies de hormigón con una anchura de hasta 25 metros.

La serie SV de Husqvarna es un sistema de regla vibratoria ligero y fácil de montar, ideal para superficies grandes y asentamientos de hormigón de medios a altos. Es capaz de trabajar con profundidades de hasta 150 mm con una capacidad de producción de 1 metro/minuto. Disponible en versiones eléctricas (SVE) y de gasolina (SVG).

CABRESTANTES INCORPORADOS

Pasadas sin interrupciones gracias a unos cabrestantes con cables de acero de 30 m de longitud.

DISEÑO INTELIGENTE

Un tensor de precisión permite inclinar los módulos de la regla vibratoria de forma independiente.

HUSQVARNA BT 90

ENERGÍA



400 V

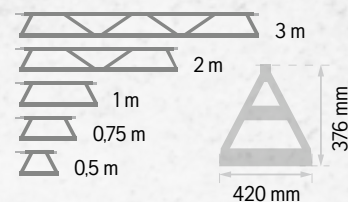


Gasolina



Neumática

MÓDULOS



CONSISTENCIA

Asentamiento de bajo a alto

INCLINACIÓN REGULABLE $\pm 15^\circ$



Ejemplos de superficies:



SUAVIDAD Y POTENCIA

Las pequeñas crucetas de goma forman un ángulo de 2.5° entre cada módulo.

FÁCIL CONFIGURACIÓN

Un solo operador puede montar el sistema de forma sencilla. Las reglas vibratorias proporcionan una anchura de trabajo de 20 m (BT 90 P: 25 m).

DISEÑO DURADERO

Los bastidores triangulares y tubos cuadrados proporcionan una mejor rigidez. Rodamientos oscilantes con boquillas de engrase que aumentan la vida útil del producto y facilitan su mantenimiento.

FABRICADOS PARA RENDIR

La estructura de acero de bajo perfil garantiza la durabilidad, mientras que el centro de gravedad bajo proporciona estabilidad en hormigones de bajo asentamiento.

AVANCE REGULAR Y CONTINUO

Los cabrestantes de ambos lados disponen de 30 m de cable de acero, lo que permite desplazarse distancias mayores sin interrupciones.

ALTA PRODUCTIVIDAD

Una vez configurado el sistema de carriles, se pueden fabricar losas a una velocidad de 1 m por minuto.

BT 90: REGLAS VIBRATORIAS MODULARES	ELÉCTRICA	GASOLINA	NEUMÁTICA
Alimentación	400 V, 3–50 Hz	—	3–6 bares
Entrada, kW	3	5 a 2900 rpm	—
Flujo de aire mínimo, m ³ /m	—	—	0,26
Frecuencia, rpm	2865	2900	—
Longitud de trabajo, mm	560	560	355
Anchura × altura, mm	545 × 1000	585 × 1000	610 × 970
Peso, kg	96	93	40
CÓDIGO DE PRODUCTO	967 94 11-02	967 94 11-03	967 94 11-08

REGLAS VIBRATORIAS MODULARES	SVE ELÉCTRICA	SVG GASOLINA
Motor	Motor de CA	Honda GX 160
Tensión, V	400 V, 3–50 Hz	—
Potencia, kW	2,2	4,1
Corriente a plena carga, A	4,7	—
Régimen, rpm	2850	3200
Longitud máxima de la regla, m	25	25
Presión sonora, Lpa dB(A)	89	89
Potencia acústica, Lw dB(A)	96	98
Peso, kg (incluido el extremo libre, 17 kg)	80	76
CÓDIGO DE PRODUCTO	967 95 57-01	967 95 58-01

BT 90: SECCIONES DE REGLA	0,5 m, ELÉCTRICA/GASOLINA	0,75 m, ELÉCTRICA/GASOLINA	1 m, ELÉCTRICA/GASOLINA	2 m, ELÉCTRICA/GASOLINA	3 m, ELÉCTRICA/GASOLINA	1 m, NEUMÁTICA	2 m, NEUMÁTICA	3 m, NEUMÁTICA
Altura, mm	376	376	376	376	376	376	376	376
Longitud de trabajo, mm	500	750	1000	2000	3000	1000	2000	3000
Anchura total, mm	420	420	420	420	420	420	420	420
Peso, kg	24	28	32	57	82	32	58	83
CÓDIGO DE PRODUCTO	967 94 11-04	967 94 11-16	967 94 11-05	967 94 11-06	967 94 11-07	967 94 11-09	967 94 11-10	967 94 11-11

REGLAS VIBRATORIAS MODULARES SVE/ SVG	0,5 m	0,75 m	1 m	2 m	3 m
Altura, mm	515	515	515	515	515
Longitud de trabajo, mm	500	750	997	1998	2998
Anchura total, mm	380	380	380	380	380
Peso total, kg	19,4	20	21,2	38,4	55,4
CÓDIGO DE PRODUCTO	967 95 59-01	967 95 59-02	967 95 59-03	967 95 59-04	967 95 59-05



SERIE CRT DE HUSQVARNA | FRATASADORAS DOBLES

PREPARADA PARA GRANDES LOSAS CON TOTAL CONFIANZA

El acabado de las losas de hormigón puede plantear numerosos desafíos. Por ello, su equipo debería ser la última de sus preocupaciones. Nuestra nueva gama completa de fratasadoras dobles le permitirá lograr los mejores resultados en cualquier lugar de trabajo, sea del tamaño que sea. Las fratasadoras dobles ofrecen el par, la velocidad y las características inteligentes que necesita para realizar cada trabajo con la máxima

confianza y obtener un suelo excepcionalmente plano. La nueva gama de fratasadoras dobles incluye máquinas de 2 × 900 mm (2 × 36") y 2 × 1200 mm (2 × 48"). Todas las máquinas ofrecen una excelente relación peso-potencia, lo que suministra a los rotores la fuerza que necesitan y aseguran una velocidad de marcha elevada.

MANIOBRABILIDAD ÓPTIMA

Gracias a la relación peso-potencia equilibrada y a las dos palancas de mando.



BUENA VISIBILIDAD

Luces delanteras y traseras de serie para trabajar con poca luz o de noche.

FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO SUAVE

El embrague variable brinda el rango de par y velocidad más adecuado en función de las condiciones del hormigón, sin necesidad de realizar ajustes mecánicos. El embrague ayuda a mantener un par constante, lo que se traduce en una mayor vida útil de la correa.

ALTA PRODUCTIVIDAD Y ACABADOS EXCEPCIONALES

Gracias a la velocidad superior de sus hojas.

CÓMO ELEGIR EL TAMAÑO DE FRATASADORA ADECUADO PARA CADA TRABAJO

250-1000 m²

1000-2000 m²

1000-2500 m²

HUSQVARNA CRT 36



HUSQVARNA CRT 48



HUSQVARNA CRT 48 PS





FRATASADORAS DOBLES	CRT 48 PS		CRT 48	
Nombre del modelo	CRT 48-57K-PS	CRT 48-35L-PS	CRT 48-37V	
L. × An. × Al. en funcionamiento, mm	2566 × 1295 × 1488	2566 × 1295 × 1473	2566 × 1295 × 1473	
Peso de transporte, kg	815	792	663	
Peso operativo, kg	660	639	547	
Diámetro de fratasado, mm	1219	1219	1220	
Número de hojas	10	10	10	
Ángulo de paso, °	0-25	0-25	0-25	
Velocidad del rotor (mín./máx.), rpm	25/150	25/150	25/170	
Fabricante del motor	Kubota	Kohler	Briggs & Stratton	
Potencia, kW (CV) a 3600 rpm	42,5 (57)	26 (35)	27,6 (37)	
Carburante	Gasolina	Diésel	Gasolina	
Consumo de combustible, l/h	9,5	6,2	10	
Capacidad del depósito de combustible, l	24,6	24,6	24,6	
Capacidad del depósito ignífugo, l	24,6	24,6	24,6	
Tiempo de funcionamiento, h	2,6	4,0	2,5	
CÓDIGO DE PRODUCTO	970 46 16-13	970 46 16-09	970 46 16 05	

ACCESORIOS CRT 48-PS	
598 92 98-01	Conjunto de hojas de acabado Juego de 4 48"
598 92 98-02	Conjunto de hojas combinadas Juego de 4 48"
598 93 02-03	Paquete de discos 2 UDS. ACABADO SUPERPLANO 5 HOJAS 48"
598 93 03-03	Palé de discos 10 UDS. ACABADO SUPERPLANO 5 HOJAS 48"
598 93 02-04	Paquete de discos 2 UDS. ACABADO FLOTANTE PLANO 5 HOJAS 48"
598 93 03-04	Palé de discos 10 UDS. ACABADO FLOTANTE PLANO 5 HOJAS 48"
598 92 90-01	Kit de ruedas para CARRO DE TRANSPORTE
598 92 99-01	Ruedas de repuesto (2) para RUEDA DE TRANSPORTE de WK 598 92 90-01
598 92 91-01	KIT DE CONTRAPESOS, JUEGO DE 2 (4,5 kg cada uno)

ACCESORIOS CRT 48	
598 92 98-01	Conjunto de hojas de acabado Juego de 4 48"
598 92 98-02	Conjunto de hojas combinadas Juego de 4 48"
598 93 02-03	Paquete de discos 2 UDS. ACABADO SUPERPLANO 5 HOJAS 48"
598 93 03-03	Palé de discos 10 UDS. ACABADO SUPERPLANO 5 HOJAS 48"
598 93 02-04	Paquete de discos 2 UDS. ACABADO FLOTANTE PLANO 5 HOJAS 48"
598 93 03-04	Palé de discos 10 UDS. ACABADO FLOTANTE PLANO 5 HOJAS 48"

ACCESORIOS CRT 36	
598 92 95-01	Conjunto de hojas de acabado Juego de 4 36"
598 92 95-02	Conjunto de hojas combinadas Juego de 4 36"
598 93 02-01	PAN PAK 2 UDS. 36"
598 93 03-01	PAN PALLET 10 UDS. ACABADO FLOTANTE PLANO 36"



CRT 48			CRT 36
CRT 48-33K	CRT 48-33K-DF	CRT 48-35L	CRT 36-26A
2566 × 1295 × 1473	2566 × 1295 × 1473	2566 × 1295 × 1473	2032 × 1041 × 1372
733	—	822	505
579	579	603	451
1219	1219	1220	2 × 915
10	10	10	8
0-25	0-25	0-25	0-25
25/160	25/160	25/150	25/165
Kubota	Kubota	Kohler	Honda
23,1 (31)	23,1 (31)	26 (35)	16,4 (22)
Gasolina	Gasolina/LPG	Diésel	Gasolina
11,6	11,6/7,5	10	6,7
24,6	24,6/15	24,6	24,6
24,6	24,6/15	24,6	24,6
2,1	2 ½ 0	4,0	3,3
970 46 16-10	970 46 16-12	970 46 16-02	970 46 14-03

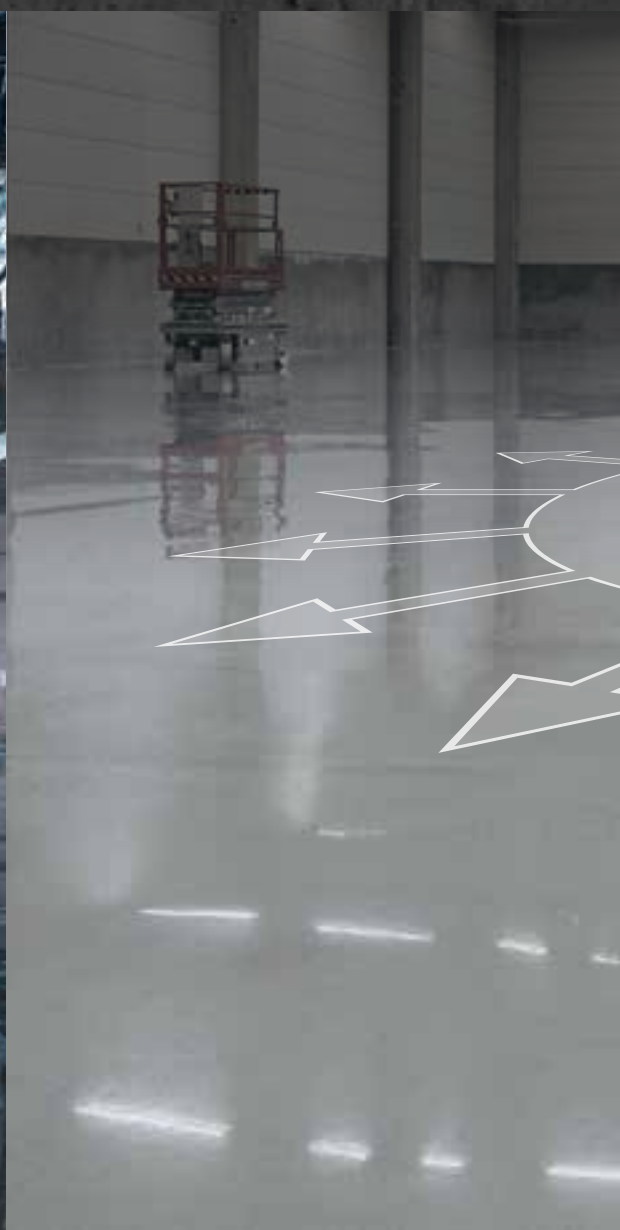


UTILICE SU FRATASADORA PARA PULIR SUELOS DE HORMIGÓN CON HIPERTROWEL™

Como especialista en el fratasado de hormigón, dispone de una oportunidad única para ampliar su negocio. Los suelos de hormigón pulido son una opción cada vez más popular en el ámbito industrial, ya que los costes que generan a lo largo de su ciclo de vida son reducidos y sus propiedades favorecen un mantenimiento sencillo.

El sistema Husqvarna Hipertrowel™ es ideal para espacios amplios y sin obstáculos con una superficie lo suficientemente plana.

Póngase en contacto con los especialistas de superficies Husqvarna más cercanos a usted para solicitar consejos, y resolver cualquier duda que tenga.



¿PARA QUÉ TIPO DE PROYECTOS ES ADECUADO?

El método Hipertrowel™ es ideal para suelos industriales a partir de 500 m². El sistema Hipertrowel™ puede procesar tanto las losas recién vertidas como los suelos más antiguos.

HIPERTROWEL™ ES LA SOLUCIÓN PERFECTA SI

- El tiempo es el parámetro más crítico
- Superficies de 500 m² o más
- No hay obstáculos (pilares, etc.)
- No es necesario nivelar el suelo
- No se necesita dejar áridos expuestos
- El pulido en húmedo no supone un problema
- Se dispone de un buen sistema de gestión de la lechada in situ

¿CUÁL ES EL RESULTADO FINAL QUE PUEDE OBTENER?

El sistema Hipertrowel™ le permite producir un bonito suelo con un aspecto salpimentado y un acabado satinado o brillante.

ANTES:

Superficie de hormigón fratasada



DESPUÉS:

Superficie de aspecto salpimentado y acabado brillante



PULIDO RÁPIDO DE HORMIGÓN INDUSTRIAL

HASTA
1000 m²
AL DÍA



Las tasas de producción varían considerablemente en función del proceso elegido y del resultado final que se desee alcanzar. El tamaño del suelo, la calidad y dureza del hormigón, así como los obstáculos que se encuentren en el suelo también afectan a la productividad.

MÁS INFORMACIÓN:
WWW.HUSQVARNACP.ES



SERIES CT Y BG DE HUSQVARNA | FRATASADORAS DE CONDUCCIÓN MANUAL

RENDIMIENTO BAJO CONTROL

Las fratasadoras de conducción manual de Husqvarna son máquinas potentes desarrolladas para producir superficies de hormigón lisas y resistentes, sin comprometer la seguridad y productividad del operador. Ofrecemos una línea completa de fratasadoras que incluye tanto máquinas eléctricas como de gasolina, con

diámetros que oscilan entre los 600 y los 1220 mm. A la hora de elegir una fratasadora de conducción manual, deberá analizar el tamaño de la superficie, el tipo de hormigón y las condiciones meteorológicas, así como la posible existencia de obstáculos o accesos estrechos.

VELOCIDADES VARIABLES

Baja velocidad para aplicaciones flotantes y alta velocidad para aplicaciones de pulido. Si buscas un modelo con un rango de velocidad mayor, puedes optar por los que están equipados con embrague CVT.

DISFRUTE DE LA POTENCIA

El mango de vibración reducida y altura ajustable está equipado con controles montados ergonómicamente y un acoplamiento suave del embrague.

PULIDO ÓPTIMO DEL HORMIGÓN

Es posible ajustar las hojas a una inclinación de hasta 30°.



INCLÍNESE CON FACILIDAD

El soporte de mantenimiento facilita el mantenimiento, el cambio de hojas y la limpieza. Una única argolla de elevación facilita el transporte.

CÓMO ELEGIR EL TAMAÑO DE FRATASADORA ADECUADO PARA CADA TRABAJO



Bordes

HUSQVARNA BG 245



0-200 m²

0-250 m²



HUSQVARNA CT 36 / BG 375 / BG COMBI

HUSQVARNA CT 48 / BG 475

QUICKSTOP™

INTERRUPCIÓN INMEDIATA DE LA ROTACIÓN DE LA HERRAMIENTA – PARAR SIGNIFICA PARAR

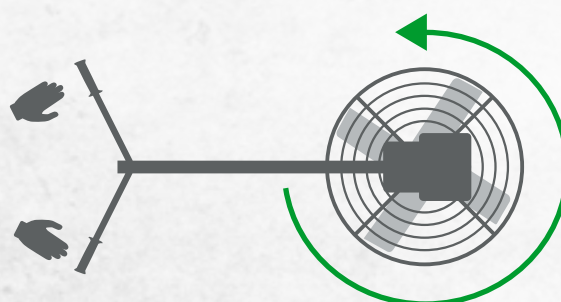
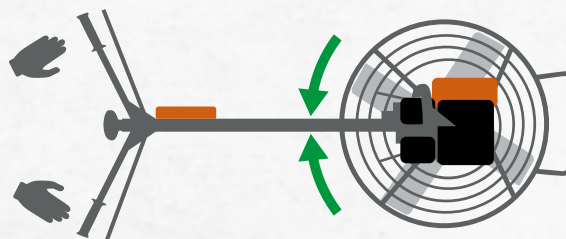
Nuestras fratasadoras BG paran inmediatamente en cuanto se suelta el manillar. El sistema QUICKSTOP™ desacopla el tren de transmisión, lo que hace la rotación imposible.

PARADA GIROSCÓPICA

PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD, LOS PRINCIPALES OBJETIVOS

En la gama CT, un sensor giroscópico y un freno de la caja de engranajes detectan el movimiento del manillar y detienen el giro tanto del motor como del manillar, lo que impide que este último salga disparado y golpee al operador.

≡ POR SU SEGURIDAD





FRATASADORAS DE GASOLINA DE CONDUCCIÓN MANUAL	CT 48			CT 36			
Código de modelo	13A-V ADJ-T	11A ADJT-T	8A ADJ-T	8A-V ADJ-T	8A ADJ-T	5A ADJ-T	
Anillo de protección (Ø), mm	1220	1220	1220	915	915	915	
Diámetro de fratasado, mm	1180	1180	1180	875	875	875	
Peso (sin manillar), kg	106	102	96	90	84	73	
Ángulo de paso, °	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30	
Velocidad del rotor (mín./máx.), rpm	20/200	60/125	60/125	20/200	60/125	60/125	
Tipo de brazo de la hoja	Atornillado	Atornillado	Atornillado	Atornillado	Atornillado	Atornillado	
Número de hojas	4	4	4	4	4	4	
Tipo de mango	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable	
Fabricante del motor	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	
Tipo de motor	GX 390	GX 340	GX 240	GX 240	GX 240	GX 160	
Potencia, kW (CV) a 3600 rpm	8.7 (11.7)	8.7 (11.7)	5.9 (7.9)	5.9 (7.9)	5.9 (7.9)	3.6 (4.8)	
Consumo de combustible, l/h	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	1.8	
Capacidad del depósito, l	6	6	6.1	6.0	6.0	3.6	
Tipo de embrague	Embrague de CVT	Embrague centrífugo	Embrague centrífugo	Embrague de CVT	Embrague centrífugo	Embrague centrífugo	
Dispositivo de transporte	Soporte opcional 2x4	Soporte opcional 2x4	Soporte opcional 2x4	Soporte opcional 2x4	Soporte opcional 2x4	Soporte opcional 2x4	
Tiempo de funcionamiento, h	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.0	
CÓDIGO DE PRODUCTO	970 46 56-08	970 46 56-07	970 46 56-09	970 46 55-11	970 46 55-10	970 46 55-08	



FRATASADORAS ELÉCTRICAS DE CONDUCCIÓN MANUAL	BG 245	BG COMBI	
Código de modelo	E-F-TP	E-L-TP	E-L-TP
Anillo de protección (Ø), mm	615	1020	850
Peso operativo, kg	60	88	86
Diámetro de las hojas, mm	605	850/915/980	850/915/980
Disco (Ø), mm	605	865/965/1015	865/965/1015
Velocidad del disco, rpm	120	60/120	60/120
Número de hojas	4	4	4
Tipo de mango	Corto plegable	Largo	Largo
Control de paso	Paso de giro	Paso de giro	Paso de giro
Gancho de elevación	Estándar	Estándar	Estándar
Ruedas de transporte	Opcional	Estándar	Estándar
Tipo de brazo de la hoja	Atornillado	Liberación rápida	Liberación rápida
Motor	230 V-1-50 Hz	400 V-3-50/60 Hz	400 V-3-50/60 Hz
Potencia de entrada. Velocidad alta/baja, kW	1.5	1.6/2.4	1.6/2.4
Valor de vibración, m/s²	3.7	1.4	1.4
Potencia acústica garantizada, LWa dB(A)	102	94	94
Presión sonora en el oído del operador, LpA dB(A)	86	77	77
CÓDIGO DE PRODUCTO	967 92 93-01	967 92 95-01	967 92 94-01



CT 36	BG 475	BG 375			BG 245
5A FOLD ADJ-T	H9 L BC TP	H9 L BC TP	H6 L BC TP	H5 F BC TP	H4 F BC TP
915	1200	950	950	950	615
875	1140	900	900	900	605
73	105	102	93	87	60
0-30	0-18	0-18	0-18	0-18	0-18
60/125	40-115	40-115	40-115	40-115	40-115
Atornillado	Atornillado	Liberación rápida/atornillado	Liberación rápida/atornillado	Liberación rápida/atornillado	Atornillado
4	4	4	4	4	4
Plegable y ajustable	Largo, plegable y ajustable	Largo, plegable y ajustable	Largo, plegable y ajustable	Plegable de vibración reducida	Corto plegable
Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda
GX 160	GX270	GX270	GX200	GX160	GX120
3,6 (4,8)	6,3 (8,4)	6,3 (8,4)	4,3 (5,8)	3,6 (4,8)	2,6 (3,5)
1,8	2,5	2,5	1,6	1,8	1,0
3,6	5,3	5,3	3,1	3,1	2,5
Embrague centrífugo	Embrague de correa	Embrague de correa	Embrague de correa	Embrague de correa	Embrague de correa
Soporte opcional 2x4	Ruedas opcionales	Ruedas opcionales	Ruedas opcionales	Ruedas opcionales	Ruedas opcionales
2,0	2,1	2,1	1,9	1,7	2,5
970 46 55-09	967 92 92-01	967 92 91-01	967 92 90-01	967 92 89-01	967 92 88-01

HOJAS Y DISCOS FLOTANTES PARA FRATASADORAS	CÓDIGO DE PRODUCTO	TIPO	MATERIAL	ESPESOR, mm
--	-----------------------	------	----------	----------------

BG 475 - PRO LINE

Hojas flotantes	594 20 78-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	3,0
Hojas de acabado	594 86 71-01	Atornillado	Acero	1,6
Hojas combinadas	594 86 70-01	Atornillado	Acero	1,6
Hojas de acabado	594 86 74-01	Atornillado		10,0

BG 475 - CLASSIC LINE

Hojas de acabado	594 19 86-01	Atornillado	Acero	1,5
Hojas combinadas	594 46 55-01	Atornillado	Acero	1,5

BG 375 - PRO LINE

Disco flotante	594 24 36-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	3,0
Hojas flotantes	594 19 83-01	Desmontaje rápido	Acero	3,0
Hojas de acabado	594 22 76-01	Desmontaje rápido	Acero	1,6
Hojas combinadas	594 86 69-01	Desmontaje rápido	Acero	1,6
Hojas de acabado	594 86 73-01	Atornillado	Plástico	10,0

BG 375 - CLASSIC LINE

Disco flotante	594 24 02-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	2,5
Hojas de acabado	594 71 11-01	Atornillado	Acero	1,6
Hojas combinadas	594 86 68-01	Atornillado	Acero	1,6

BG 245 - PRO LINE

Disco flotante	594 24 40-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	2,5
Hojas combinadas	594 70 99-01	Atornillado	Acero	1,6
Hojas de acabado	594 86 72-01	Atornillado	Plástico	10,0

BG 245 - CLASSIC LINE

Disco flotante	595 07 12-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	2,0
Hojas combinadas	594 86 67-01	Atornillado	Acero	1,5

BG COMBI - PRO LINE

Hojas flotantes	594 19 83-01	Desmontaje rápido	Acero	3,0
Hojas de acabado	594 22 76-01	Desmontaje rápido	Acero	1,6
Hojas combinadas	594 86 69-01	Atornillado	Acero	1,6
Hojas de acabado	594 86 73-01	Atornillado	Plástico	10,0

BG COMBI - CLASSIC LINE

Disco flotante	594 24 10-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	2,5
Disco flotante	594 24 36-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	3,0
Disco flotante	594 24 12-01	Hojas de acabado con acoplamiento deslizante	Acero	2,5

ACCESORIOS

594 75 15-01	Kit de ruedas para BG 475 y BG 375
596 19 23-01	Kit de ruedas para BG 245

ACCESORIOS CT 48

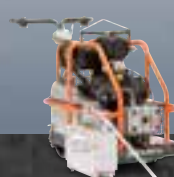
598 92 98-01	Conjunto de hojas de acabado Juego de 4 48"
598 92 98-02	Conjunto de hojas combinadas Juego de 4 48"
598 92 73-02	SOPORTE DE ELEVACIÓN, 48"

ACCESORIOS CT 36

598 92 95-01	Conjunto de hojas de acabado Juego de 4 36"
598 92 95-02	Conjunto de hojas combinadas Juego de 4 36"
598 92 73-01	SOPORTE DE ELEVACIÓN, 36"



SOFF-CUT 4200



SOFF-CUT 4000



SOFF-CUT 2000



SOFF-CUT 150

CORTADORA ULTRA EARLY ENTRY™ DE HUSQVARNA | SOFF-CUT

REALICE CORTES RECTOS CON ULTRA-EARLY Y DIGA ADIÓS A LAS GRIETAS

Husqvarna Soff-Cut es perfecto para efectuar cortes Ultra-Early de juntas de contracción tras verter la losa de hormigón. El sistema está diseñado para reducir al mínimo el riesgo de que aparezcan grietas al azar, uno de los problemas más costosos y molestos a los que se enfrentan los contratistas de estructuras de hormigón.

Sus principales ventajas son su elevado ritmo de producción, la posibilidad de verter y cortar el hormigón el mismo día y, por supuesto, el resultado final de gran pulcritud que se obtiene al cortar a profundidades superficiales.

CORTE RECTO

Su guía frontal plegable facilita el corte en línea recta.

PROTECCIÓN RESISTENTE

Su estructura de aluminio ligera y de alta resistencia protege el motor.

MENOS RUIDO Y POLVO

La carcasa del bloque del disco reduce el ruido, mientras que el polvo generado se puede aspirar de forma opcional directamente a través del puerto VAC.

TAMAÑO MÍNIMO

Su diseño elegante, el bastidor ligero y las ruedas anchas reducen al mínimo el volumen que ocupa la máquina sobre el hormigón.

NI ROTURAS, NI GRIETAS

El disco de diamante de funcionamiento a contra-marcha, su plancha protectora antiatacos y su casquillo permiten efectuar el corte en el mismo día.

ULTRA EARLY ENTRY™ SAW*	SOFF-CUT 4200	SOFF-CUT 4000	SOFF-CUT 2000	SOFF-CUT 150
Fabricante del motor	Kohler	Kohler	Kohler	Kohler
Potencia máxima, kW**	17,2	14,9	6,5	4,0
Máx. diám. de disco, mm	350	350	250	150
Máx. profundidad de corte, mm	76	70	38	30
Peso, kg	257	191	144	40
Certificación CE	—	Yes	Yes	Yes

ACCESORIOS

	589 94 90-01	—	—	589 94 90-01
--	--------------	---	---	--------------

INFORMACIÓN DE ARTÍCULO

	966 84 56-05	966 84 55-06	966 84 53-04	966 84 48-16
--	--------------	--------------	--------------	--------------

* Con salida de aspiración ** Clasificado por el fabricante del motor.



	XL14			XL10			XL6		
PRODUCTO	2000	3000	5000	2000	3000	5000	2000	3000	5000
MATERIAL									
Hormigón con armado muy duro a duro	● ● ●	—	—	● ● ●	—	—	● ● ●	—	—
Hormigón con armado duro a semiduro	—	● ● ●	—	—	● ● ●	—	—	● ● ●	—
Hormigón con armado suave a muy suave	—	—	● ● ●	—	—	● ● ●	—	—	● ● ●
EQUIPO RECOMENDADO	SC 4200, SC 4000			SC 2000e			SC 150		

● ● ● = Óptimo ● ● = Bueno ● = Aceptable — = No se recomienda

Husqvarna XL14/XL10/XL6.

CÓDIGO DE PRODUCTO	NOMBRE	DIÁMETRO, MM	FORMA DEL SEGMENTO	LONGITUD DE SEGMENTO, MM	ESPESOR DE LOS SEGMENTOS, MM	ALTURA DE SEGMENTO, MM	CANTIDAD DE SEGMENTOS	DIÁMETRO (EJE)
XL14								
542 75 61-13	XL14-2000	350	Plano	40	3,2	9 + 2,5	24	Soff-Cut Triangular
542 75 61-14	XL14-3000	350	Plano	40	3,2	9 + 2,5	24	Soff-Cut Triangular
542 75 61-16	XL14-5000	350	Plano	40	3,2	9 + 2,5	24	Soff-Cut Triangular
XL10								
542 75 61-01	XL10-2000	250	Plano	40	2,6	9 + 2,5	17	Soff-Cut Triangular
542 75 61-02	XL10-3000	250	Plano	40	2,6	9 + 2,5	17	Soff-Cut Triangular
542 75 61-04	XL10-5000	250	Plano	40	2,6	9 + 2,5	17	Soff-Cut Triangular
XL6								
542 77 70-06	XL6-2000	150	Plano	32	2,6	8 + 1,5	12	Soff-Cut Triangular
542 77 70-07	XL6-3000	150	Plano	32	2,6	8 + 1,5	12	Soff-Cut Triangular
542 77 70-09	XL6-5000	150	Plano	32	2,6	8 + 1,5	12	Soff-Cut Triangular

Otros discos bajo pedido.

CÓMO OBTENER LOS MEJORES RESULTADOS EN SUS APLICACIONES

VIBRACIÓN DE HORMIGÓN

Es importante aplicar vibración al hormigón recién vertido. Las vibraciones logran que el hormigón rellene todas las cavidades de la construcción. Este proceso también sirve para evacuar las burbujas de aire, optimizar la distribución del árido y obtener la máxima cohesión entre la mezcla de cemento y las barras de refuerzo. Todo ello se traduce en un hormigón resistente y de larga duración con la fuerza adecuada.

Cómo aplicar al hormigón la vibración perfecta.



NO ESPERE

Empiece a aplicar la vibración mientras se vierte el hormigón. Comience por donde se haya empezado a verter el hormigón. Avance por el hormigón a medida que se vaya vertiendo.



VIBRE LO JUSTO

Deténgase cuando la superficie empiece a brillar o si explota una burbuja grande cerca del vibrador. No aplique una vibración excesiva, ya que esto puede resultar igual de perjudicial que aplicar poca o ninguna vibración.



TRABAJE EN ÁNGULO RECTO

Aplique el vibrador en vertical a un ángulo de 90 grados. No emplee nunca un ángulo menor a 45 grados.

Algunos consejos útiles previos a la vibración.

▶ PLANIFIQUE LA VIBRACIÓN

Calcule la frecuencia con la que sumergirá el vibrador. A mayor potencia y diámetro del vibrador, menor será el número de veces que habrá que sumergir el vibrador, lo que se traduce en una mayor productividad.

▶ LUBRIQUE LA MANGUERA

Antes de comenzar con la vibración, pulverice aceite desengrasante en la manguera del vibrador. Esto impedirá que el hormigón se adhiera a la manguera, con lo que se facilitará la limpieza posterior.

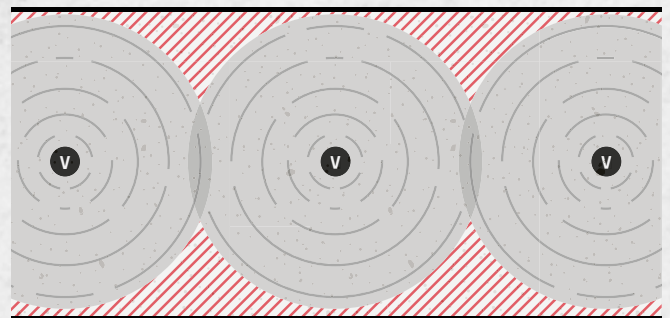
▶ DISPONGA DE ALIMENTACIÓN CONSTANTE

La corriente eléctrica no debe sufrir variaciones superiores a $\pm 10\%$, ya que esto afecta a la productividad y la vida útil del vibrador.

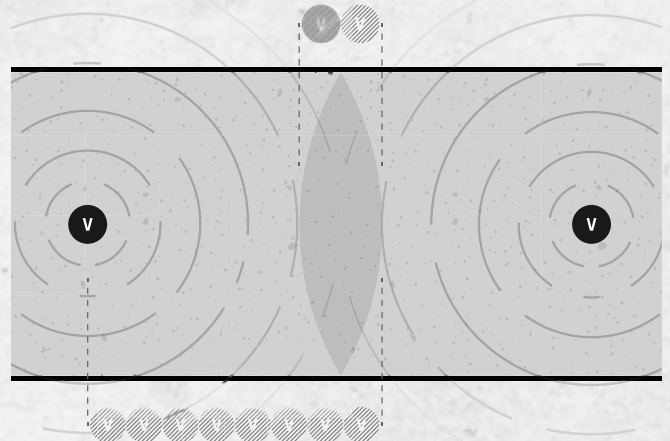
Elija el tamaño correcto.



Si no se utiliza un tamaño de vibrador adecuado o este no se sitúa en los lugares correctos, algunas zonas no recibirán vibración.



El uso de un vibrador del tamaño adecuado que se sitúe de manera correcta permite garantizar que toda la losa recibirá vibración. Lo ideal es emplear un solapamiento equivalente al doble del diámetro del vibrador.



En función del vibrador que se utilice, el radio de acción equivaldrá a 8-12 Veces su diámetro.

Cómo elegir el tipo adecuado de vibrador para su proyecto.

01 Analice el tipo de aplicación.

●●● = Idóneo ●● = Bueno ● = Aceptable — = No recomendado



VIBRADOR	SMART	SMART-E	AX	VIBRASTAR	AA	AZ	AME 600	AME 1600	AY
ENERGÍA	ELÉCTRICO DE ALTA FRECUENCIA				MECÁNICO		MODULAR DE EJE FLEXIBLE		NEUMÁTICA
Pilares	●●●	—	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Vigas	●●●	●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Paredes	●●●	—	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Suelos	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Puentes	●●●	—	●●●	—	●	—	—	●●	●●●
Túneles	●●●	●	●●●	—	—	—	—	—	●●●
Cimientos	●●●	—	●●●	—	—	—	—	●●	●●●
Muros de contención	●●●	—	●●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Aparcamientos	●●●	●●	●●●	—	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Estructuras	●●●	●●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Puertos	●●●	—	●●●	—	●●	—	—	●●	●●●
Diques	●●●	●	●●●	—	—	—	—	—	●●●
Elementos prefabricados	●●●	●●●	●●●	●	●●	—	—	●●	●●●
Encofrado deslizante	●●●	●●●	●●●	●	—	—	—	—	●
Prelosas	●●●	●●●	●●●	●	—	—	—	—	●

02 Analice la fuente de alimentación de la que dispone.

ENERGÍA	TRABAJOS DE GRANDES DIMENSIONES	TRABAJOS MEDIANOS
 ELÉCTRICA	 CF Y AX/VIBRASTAR O SMART/SMART-E	 AME 1600, AT Y SUPERFLEX O AME 600 Y HA
 GASOLINA	 AX/VIBRASTAR	 AMG 3200/AMD 3000 Y AA/AZ
 NEUMÁTICA	 AY	

03 Analice las barras de refuerzo.



Para determinar el diámetro óptimo del vibrador, tenga en cuenta la distancia existente entre las barras de refuerzo. Debe existir suficiente distancia entre las barras para situar el vibrador.

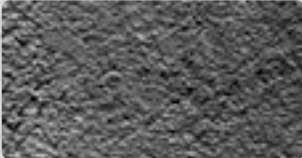
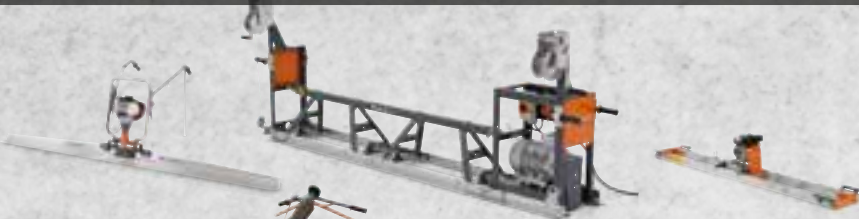
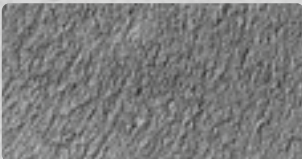
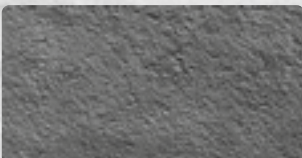
04 Para elegir el radio de acción idóneo, tenga en cuenta la extensión de la losa y el asentamiento del hormigón.



VIBRADOR	SMART	SMART-E	AX	VIBRASTAR	AA	AZ	AME 600	AME 1600	AY
RADIO DE ACCIÓN	12 × Ø del vibrador	12 × Ø del vibrador	10 × Ø del vibrador	8 × Ø del vibrador	10 × Ø del vibrador	8 × Ø del vibrador	8 × Ø del vibrador	10 × Ø del vibrador	10 × Ø del vibrador
Asentamiento S5 >220 mm	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Asentamiento S4 210–160 mm	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Asentamiento S3 150–100 mm	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Asentamiento S2 90–50 mm	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●	●	●●●
Asentamiento S1 40–10 mm	●●●	●●●	●	—	●	—	—	—	●●●

ACABADO DE SUPERFICIES DE HORMIGÓN

El nivelado permite controlar que todas las partes de la losa de hormigón que se acaba de verter tengan el nivel deseado. Por su parte, el revestimiento garantiza que el acabado de la losa sea adecuado para el uso previsto.

SUPERFICIE	PRODUCTOS
 SUPERFICIE REGLADA (ÁSPERA)	
 SUPERFICIE FLOTADA (ÁSPERA)	  O bien 
 SUPERFICIE FRATASADA CON ACERO (LISA)	  O bien 

REGLAS

Las reglas permiten nivelar y aplicar vibración a losas delgadas. Si el espesor de las losas supera la profundidad de vibración de la regla, utilice un vibrador.

Analice los siguientes factores a la hora de elegir una regla.



Grado de nivelado o planicidad que se desea obtener



Área que se desea cubrir y tiempo disponible



Fuente de alimentación disponible



Tipo de asentamiento



Espesor de la capa de hormigón

Cómo utilizar las reglas para obtener un resultado perfecto.

- ▶ Procure que todo el proceso de vertido se realice sin interrupciones y que se disponga de suficiente hormigón para cubrir toda la superficie.
- ▶ Retire el exceso de hormigón con un rastrillo antes de pasar la regla para que la superficie quede totalmente plana.
- ▶ Nunca pise una losa por la que ya se haya pasado la regla.

FRATASADORAS

Las fratasadoras sirven para acabar los suelos de hormigón. Logran que la superficie quede más lisa y plana mediante la aplicación de presión.

ENERGÍA	0-200 m², Ø 610 mm	0-200 m², Ø 900 mm	0-200 m², Ø 900 mm	0-250 m², Ø 1140 mm	0-250 m², Ø 1220 mm
GASOLINA					
	 BG 245	 CT 36	 BG 375	 BG 475	 CT 48
	250-1000 m², Ø 2050 mm	1000-2000 m², Ø 2570 mm	1000-2500 m², Ø 2570 mm		
GASOLINA					
	 CRT 36	 CRT 48	 CRT 48 PS		
ENERGÍA	0-200 m², Ø 610 mm	0-200 m², Ø 850 mm	0-250 m², Ø 1220 mm		
ELÉCTRICA					
	 BG 245E	 BG COMBI	 BG COMBI		

Analice los siguientes factores a la hora de elegir un equipo de fratasado.



Área que se desea cubrir



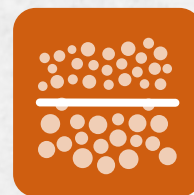
Uso de discos u hojas



Tipo de asentamiento



Fuente de alimentación disponible



Dimensiones del agregado

Cómo lograr un fratasado perfecto.

- ▶ Empiece lentamente. El hormigón es frágil cuando se acaba de verter. Si trabaja demasiado rápido, podría retirar parte del hormigón y formar agujeros. Aumente la velocidad conforme el hormigón se vaya fraguando.
- ▶ Utilice hojas o discos flotantes para las primeras 1-3 pasadas. Para conseguir un suelo más plano, utilice una fratasadora doble ejecutando más pasadas.
- ▶ Si necesita que la superficie quede aún más lisa, utilice a continuación hojas combinadas o de acabado.
- ▶ Elija hojas fabricadas de un material adecuado. Las hojas de acero al carbono son flexibles y duran más tiempo, pero pueden alterar el color del hormigón. Si es importante mantener el color (por ejemplo, si se han empleado pigmentos en la mezcla), utilice hojas de plástico.
- ▶ Las temperaturas ambientales elevadas hacen que el hormigón se seque más rápido. Por ello, si hace calor en el exterior, el tiempo del que se dispone para fratar el hormigón es reducido.



AMPLÍE SU NEGOCIO

CREE SUPERFICIES DE HORMIGÓN PULIDAS UTILIZANDO FRATASADORAS DOBLES

Utilice nuestras fratasadoras para conseguir superficies de hormigón pulidos y duraderos, de la manera más eficiente. Hipertrowel™, la nueva estrategia de optimización de Husqvarna, le facilita todos los elementos necesarios: máquina, útiles de diamante, productos químicos y asistencia. Para obtener más información, visite nuestro sitio web: www.husqvarnacp.com

CREACIÓN DE JUNTAS DE CONTRACCIÓN

A medida que se hidrata y comienza a fraguar, la losa de hormigón genera tensiones internas. Dichas tensiones deben liberarse de forma controlada para evitar que la losa termine agrietándose por cualquier zona. Si se practican juntas de control en el último paso del proceso de acabado, se crea un patrón predefinido de planos debilitados en el hormigón que, con el tiempo, se agrietan por la parte inferior de los cortes.

La solución Ultra Early Entry™.

El sistema Husqvarna Soff-Cut® es perfecto para controlar la aparición de grietas de forma indiscriminada. Mediante la realización de cortes Ultra-Early Entry dentro de la zona verde (1-2 horas después de verter el hormigón), podrá controlar el agrietamiento de aquellas losas que presenten un espesor de hasta 225 mm con una profundidad mínima de tan solo 25 mm.

Cómo obtener los mejores resultados con Husqvarna Soff-Cut®.

- ▶ Empiece a cortar las juntas en cuanto el hormigón sea capaz de soportar el peso de la sierra y del operador sin que se produzcan daños ni marcas. No dispone de mucho tiempo.
- ▶ Decida previamente qué disposición seguirán las juntas. Dibuje guías en la superficie para que los cortes queden rectos.
- ▶ Si es posible, inicie la tarea con un disco de diamante de corte en seco y una plancha protectora antiatascos de la serie Husqvarna XL, ambos sin usar.

Analice los siguientes factores a la hora de elegir una máquina Soff-Cut.



Grado de nivelado o planicidad que se desea obtener



Área que se desea cubrir y tiempo disponible



Fuente de alimentación disponible

PROFUNDIDAD DE CORTE MÁXIMA



SOFF-CUT 4200



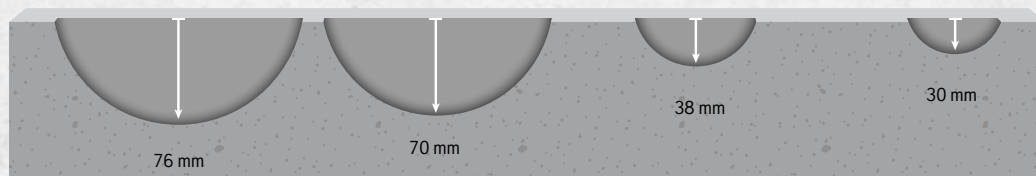
SOFF-CUT 4000



SOFF-CUT 2000



SOFF-CUT 150



ÁREA

> 2000 m²

> 2000 m²

1000 - 2000 m²

< 1000 m²

VELOCIDAD

6-9 m/min

6-9 m/min

4,6-7,6 m/min

2-3 m/min



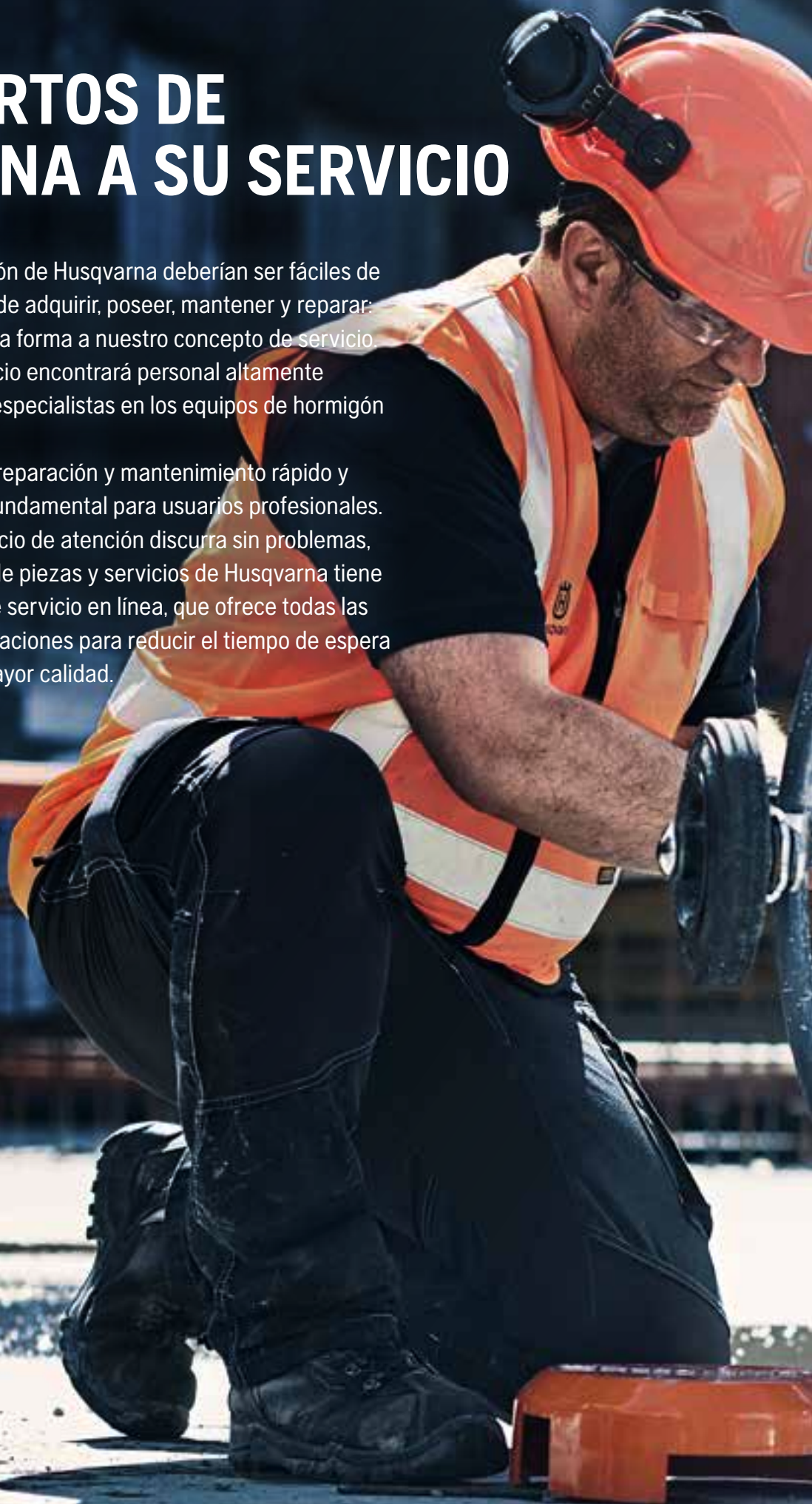
La junta de contracción debe tener una profundidad mínima equivalente a 1/8 del espesor de la losa y nunca inferior a 25 mm.



LOS EXPERTOS DE HUSQVARNA A SU SERVICIO

Todos los equipos de hormigón de Husqvarna deberían ser fáciles de utilizar, pero también fáciles de adquirir, poseer, mantener y reparar: esa es la idea principal que da forma a nuestro concepto de servicio. En nuestros centros de servicio encontrará personal altamente cualificado y especializado, especialistas en los equipos de hormigón de Husqvarna.

Saben que un servicio de reparación y mantenimiento rápido y correcto del equipo resulta fundamental para usuarios profesionales. Para que el proceso del servicio de atención discorra sin problemas, todo el personal autorizado de piezas y servicios de Husqvarna tiene acceso a una herramienta de servicio en línea, que ofrece todas las funciones de servicio y reparaciones para reducir el tiempo de espera y ofrecer una atención de mayor calidad.











 **Husqvarna**[®]

husqvarnacp.es

Copyright © 2020 Husqvarna AB (publ). All rights reserved. Husqvarna and other product and feature marks are trademarks of the Husqvarna Group.
We reserve the right to make changes in technology and specifications without prior notice.