

SERIE EASY
Segatrici con testa di taglio basculante

EASY Line
Pivot bandsaw machines



SERIE
EASY
LINE

SERIE SMART
Segatrici su due colonne per applicazioni
di meccanica generale

SMART Line
Twin pillar bandsaw machines
for general cutting applications



SERIE
SMART
LINE



SERIE POWER S
Segatrici semiautomatiche su
colonne per impieghi gravosi

POWER S Line
Heavy duty double column,
semiautomatic bandsaws

SERIE
POWER S
LINE



SERIE POWER NC
Segatrici a controllo numerico su
colonne per impieghi gravosi

POWER NC Line
Heavy duty, double column,
fully automatic bandsaws

SERIE
POWER NC
LINE

IMPIANTI DI TAGLIO
Impianti di taglio con automazione del carico barre e
gestione dello scarico dei pezzi tagliati

AUTOMATIC CUTTING SYSTEMS
Automatic cutting systems
with automatic bar loaders and cut parts unloaders



AUTOMATIC
CUTTING
SYSTEMS

LAME A NASTRO
Lame bimetalliche, in metallo duro o diamantate:
il giusto utensile per ogni esigenza di taglio

BAND SAW BLADES
Bimetal, carbide and diamond blades: the right
solution for every cutting need



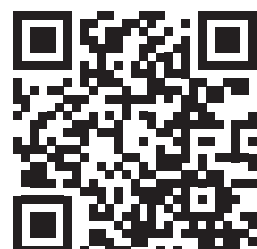
BAND
SAW
BLADES



Istech Segatrici s.r.l.

Via Donatori di sangue, 15
20010 Vanzago (MI) - Italy
Tel. + 39 02 93548545-6
Fax + 39 02 93548523

www.istech-segatrici.com
info@istech-segatrici.com



GRAFICA | TAMBURSI&BETTI

SMART - 03 - 2017

IstTech Segatrici srl si riserva la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.



SERIE SMART

SEGATRICI SU DUE COLONNE

TWIN PILLAR BAND
SAW MACHINES





Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 290A		
		0°
○	mm	300
□	mm	300
▭	mm	300x300

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 15 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	600
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.060
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1650x1600x2000h



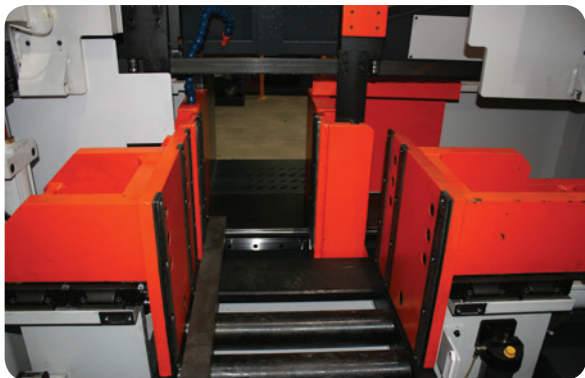
Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- Segatrice automatica dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
 - Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio
 - Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
 - Vite a ricircolo di sfere per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
 - Avanzamento incrementale del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
 - Morsa frontale sdoppiata per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
 - Risalita lama limitata in automatico per ridurre i tempi morti
 - Guidalama mobile con posizionamento automatico per tagli sempre dritti
 - Velocità lama infinitamente variabile, regolabile tramite inverter
 - Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- Automatic band saw machine with user friendly control panel
 - Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
 - Fully enclosed design to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
 - Material index mounted on linear ball bearings for a fast and accurate positioning
 - Material step feeding. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
 - Front split vice for better finishing and minimum rest end
 - Head automatic repositioning at each cut start (to reduce cutting time)
 - Automatic movable band guide for always straight cuts
 - Band speed adjustment by inverter
 - Powered band cleaning brush and chip conveyor to remove chips from the machine



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 430A		
		0°
○	mm	430
□	mm	430
▭	mm	430x430



Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	5.900x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	5.5
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	2.2
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.4
Corsa singola carro	Single automatic index stroke	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	2.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	2800x1850x2300h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Segatrice automatica** dotata di PLC con monitor touch screen. Possibilità di collegamento via web con i nostri tecnici per interventi di teleservice (con riduzione dei tempi di fermo macchina e degli interventi di assistenza tecnica)
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Libreria materiali** per la corretta scelta dei parametri di taglio
- **Riconoscimento altezza pezzo** con sensore laser per un approccio automatico della lama al pezzo da tagliare
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Tendilama automatico** per garantire una corretta e costante tensione della lama
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **PLC machine logic** with touch screen HMI interface and possibility of remote service, to reduce service time and costs
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Material libraries** for the right choice of cutting parameters
- **Automatic material height read by laser**, for cutting head fast approach
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic band tensioning** to assure an always right tension of the blade
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine

Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 350A		
		0°
○	mm	350
□	mm	350
▭	mm	350x350

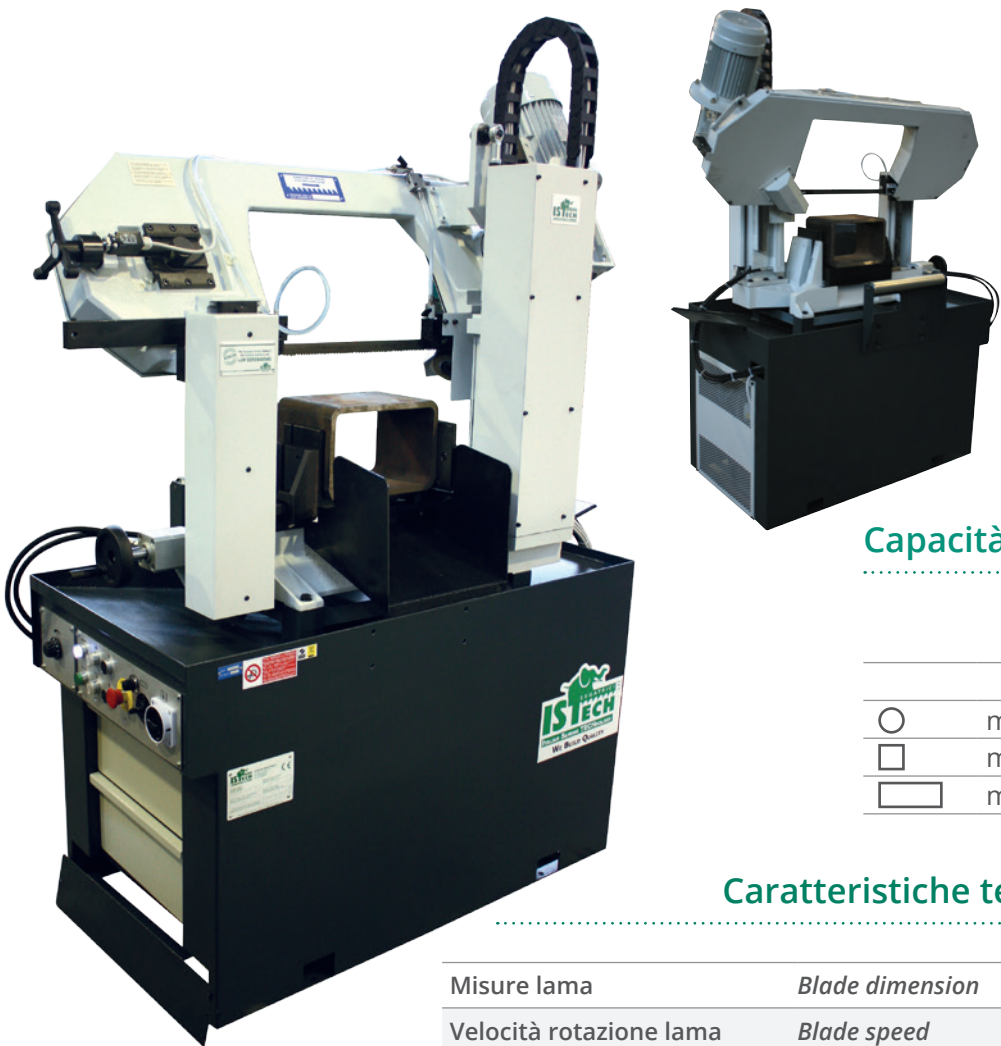


Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	4900x34x1.1
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	3.0
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.12
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	2.000
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1700x2300x1900h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- Segatrice automatica dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
 - Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio
 - Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
 - Vite a ricircolo di sfere per la movimentazione del carro, per un posizionamento rapido e preciso
 - Avanzamento incrementale del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
 - Morsa frontale sdoppiata per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
 - Risalita lama limitata in automatico per ridurre i tempi morti
 - Tendilama automatico per garantire una corretta e costante tensione della lama
 - Guidalama mobile con posizionamento automatico per tagli sempre dritti
 - Velocità lama infinitamente variabile
 - Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- Automatic band saw machine with user friendly control panel
 - Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
 - Fully enclosed design to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
 - Material index mounted on linear ball bearings for a fast and accurate positioning
 - Material step feeding. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
 - Front split vice for better finishing and minimum rest end
 - Head automatic repositioning at each cut start (to reduce cutting time)
 - Automatic band tensioning to assure an always right tension of the blade
 - Automatic movable band guide for always straight cuts
 - Band speed adjustment by inverter
 - Powered band cleaning brush and chip conveyor to remove chips from the machine



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 290SA		
		0°
○	mm	300
□	mm	300
▭	mm	300x300

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.37
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	650
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1300x700x1800h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- Ciclo di taglio semiautomatico
 - Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio
 - Basamento robusto costruito con lamiere piegate e nervate
 - Controllo rottura lama con interruzione immediata del taglio
 - Guidalama regolabile per tagli sempre dritti
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro
 - Velocità lama infinitamente variabile, regolabile tramite inverter
 - Spazzola pulisci lama per la pulizia dei trucioli
 - Fermo di misura regolabile
 - Cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Semi-automatic band saw machine
 - Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
 - A rigid welded construction with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability
 - Band breakage control to immediately stop the cut
 - Adjustable band guide for always straight cuts
 - Hard metal band guide inserts and ball bearings
 - Band speed adjustment by inverter
 - Band cleaning brush to remove chips
 - Manual measuring workstop
 - Two separate drawers to collect swarf chips and coolant fluid, for easy and quick cleaning

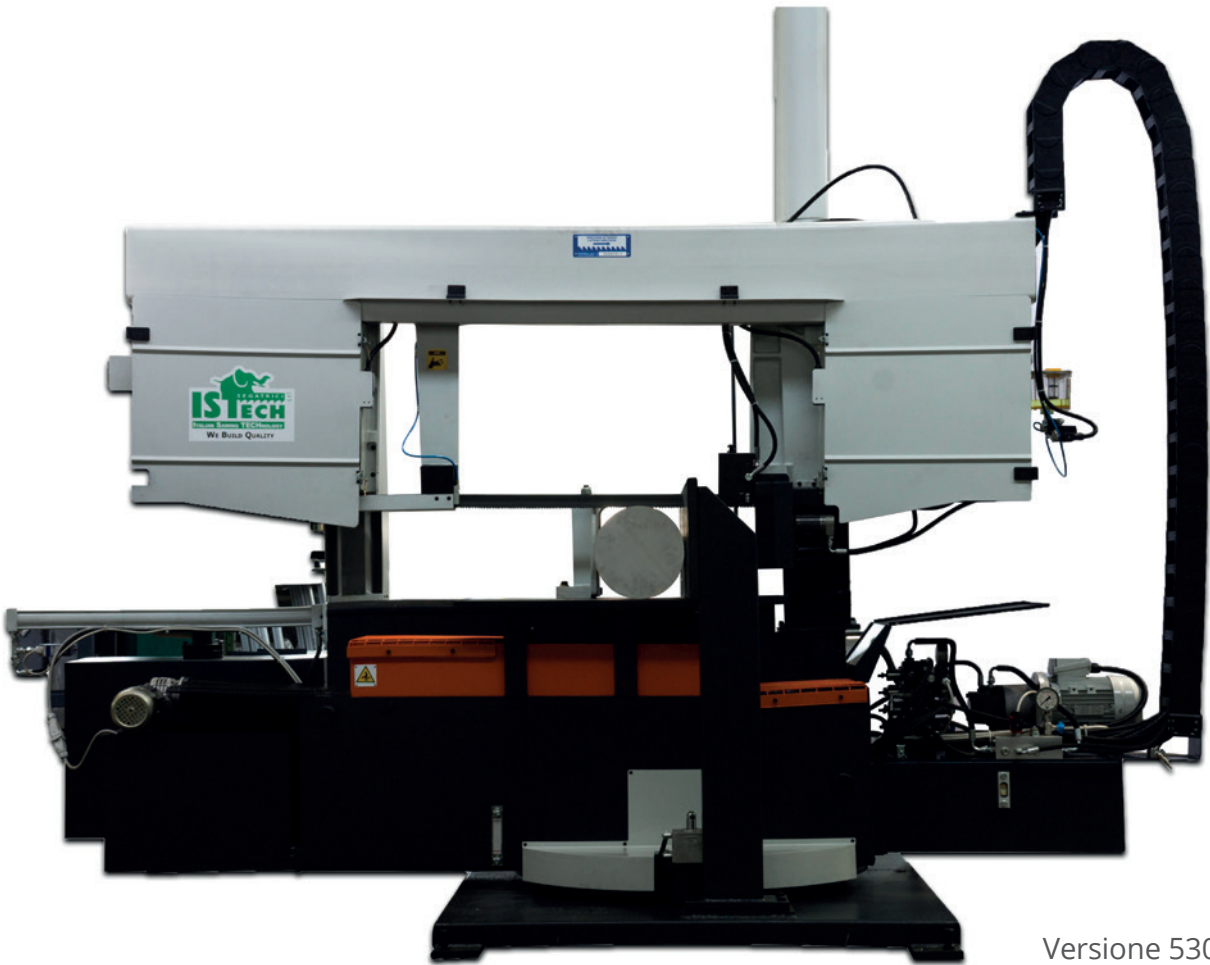


Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 350SA				
		0°	45°	60°
○	mm	350	350	210
□	mm	350	350	210
▭	mm	350x500	350x350	210x350

Caratteristiche tecniche - Technical features

			SMART 350SA	SMART 530SA
Misure lama	Blade dimension	mm	4440x34x1.1	5540x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100	Variabile 20 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2	4
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75	1.5
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09	0.12
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.150	1.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1800x2100x1800h	3665x1037x2775h



Versione 530SA SDX
530SA SDX version

Capacità di taglio - Cutting capacity

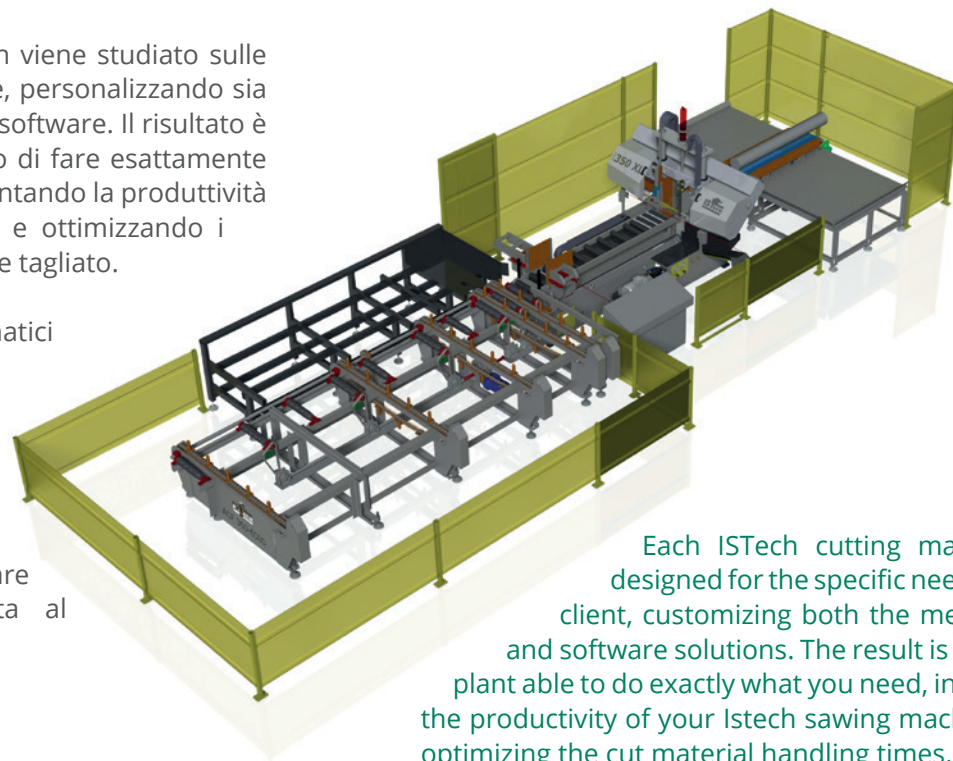
		SMART 530SA	SMART 530SA SDX			
		0°	0°	45° dx	-45°	-60°
○	mm	530	530	500	390	215
□	mm	515	515	500	390	215
▭	mm	515x700	515x700	500x500	500x390	500x215

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

○ Ciclo di taglio semiautomatico Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio	○ Semi-automatic band saw machine Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
○ Basamento robusto costruito con lamiere piegate e nervate	○ A rigid welded construction with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability
○ Controllo rottura lama con interruzione immediata del taglio	○ Band breakage control to immediately stop the cut
○ Guidalama regolabile per tagli sempre dritti	○ Adjustable band guide for always straight cuts
○ Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro	○ Hard metal band guide inserts and ball bearings
○ Velocità lama infinitamente variabile , regolabile tramite inverter	○ Band speed adjustment by inverter
○ Spazzola pulisci lama automatica per la pulizia dei trucioli	○ Automatic band cleaning brush to remove chips
○ Indicatore digitale dell'angolo di taglio (per la versione 530SA SDX)	○ Digital readout for mitre cutting (for 530SA SDX version)

Ogni impianto di taglio ISTech viene studiato sulle specifiche esigenze del cliente, personalizzando sia le soluzioni meccaniche che il software. Il risultato è un impianto di taglio in grado di fare esattamente ciò di cui avete bisogno, aumentando la produttività della vostra segatrice ISTech e ottimizzando i tempi di gestione del materiale tagliato.

I caricatori e scaricatori automatici di barre possono essere abbinati a tutte le segatrici ISTech, anche a distanza di tempo dall'acquisto. Sono disponibili molte soluzioni applicative, per creare la combinazione più adatta al vostro lavoro.



Each ISTech cutting machine is designed for the specific needs of the client, customizing both the mechanical and software solutions. The result is a cutting plant able to do exactly what you need, increasing the productivity of your Istech sawing machine and optimizing the cut material handling times.

The automatic bar loaders and unloaders can be combined with all ISTech sawing machines, even after a long time since they were purchased. There are many application solutions. Create the combination that best suits your work.

Caricatori di barre Bar Loaders

I caricatori di barre ISTech sono la soluzione più efficiente per alimentare in continua la segatrice consentendo di ottenere una maggiore produttività.

The ISTech bar loaders are the most efficient solution for continuously feeding the sawing machine, for greater productivity.



Caricatori di barre a piano inclinato

Indicati per il taglio di barre tonde dello stesso diametro.

Automatic gravity bar loader

Suitable for cutting round bars of the same diameter.



Caricatori di barre a stazioni

Possono gestire barre di dimensioni e forme diverse.

Transferring chain bar loader

Can handle different bar sizes and shapes.



Servizio Post Vendita After-Sales Service



L'assistenza ai clienti è la nostra priorità. Offriamo consulenza telefonica, interventi entro 24 ore, tele-service, formazione del vostro personale e manutenzioni a programma. Tutto per garantirvi, sempre, i più alti livelli produttivi. Tutti i principali ricambi delle nostre segatrici sono disponibili a magazzino e spediti entro 24 ore dalla richiesta e avrete la certezza di avere i ricambi della vostra segatrice ISTech per tutta la sua lunga vita, anche se dovesse uscire di produzione.

L'acquisto di una segatrice ISTech è solo il primo passo di un lungo percorso di collaborazione volto a mantenere sempre al massimo il rendimento del vostro reparto di taglio.

The customer is our priority. We offer advice over the phone, service interventions within 24 hours, tele-service, training your staff and program maintenance. All this to always provide you with the highest productivity levels. All the main parts of our sawing machines are available from stock and shipped within 24 hours from the request and you will have the certainty of having the parts of your ISTech sawing machine throughout its long life, even if it were to be discontinued.

The purchase of an ISTech sawing machine is just the first step in a long collaboration to always keep your cutting department performing optimally.