

Máquina Transfer para el corte y mecanizado de tubo y barra maciza.

La máquina transfer está compuesta por:

- Cargador de barras
- Unidad de avance para el posicionamiento del material
- Cabeza de corte
- Transfer de giro para el posicionamiento del material
- 4 Unidades de mecanizado - electromandrino con eje X controlado por CNC
- Unidad de medición
- Sistema de descarga de pieza

Transfer machine for cutting and machining of tube and solid bars.

Machine is composed of:

- Bar loader
- Feeding unit for material positioning
- Cutting head
- Transfer unit for part positioning
- 4 machining units
- Measurement unit
- Part unloading unit

MANTEIN T6U

Rango de Trabajo		Working Range
Ø Barra	Bar diameter	15 – 100 mm
Dimensiones disco	Saw blade dimensions	Ø 355 – 420 mm
Longitud pieza	Part Length	30 – 400 mm
Longitud de barra	Bar length	3.000 – 7.000 mm (12.000 mm bajo petición / upon request)
Longitud mínima retal	Minimum Remnant length	80 mm
Longitud de refrigerado mínima	Minimum facing cut length	10 mm
Potencia Instalada		Installed Power
Motor cabeza de corte	Saw motor	15 Kw
Cabezales de mecanizado	Machining units	12 Kw/unit (2 - 6 units)
Motor Bomba hidráulica	Oil Pump motor	7,5 Kw
Motor bomba lubricación	Coolant pump motor	2,2 Kw
Tiempo de Ciclo		Cycle times
Chia a chip unidad de corte	Chip to chip cutting head	1,5 sg. / sc.
Chip a chip unidad de mecanizado	Chip to chip machining unit	0,8 sg. /sc.
Velocidad de giro transfer	Transfer spin time	0,3 sg. / sc.



VIDEO DEMO

mantein

Mantenimiento Innovador Egoibar XXI S.L.
Pol. Industrial Olaso, C/Olaso 43, 20870 Egoibar (Gipuzkoa)
Tel. +0034 943 25 79 73 Fax. +0034 943 25 79 74
E-mail. mantein@mantein.com Web: www.mantein.com

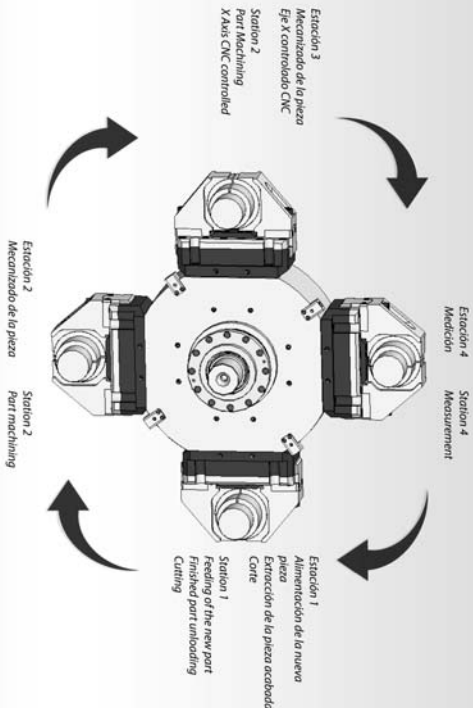
mantein

LA FUERZA DE LA INNOVACIÓN
THE STRENGTH OF INNOVATION

MANTEIN T6U

Máquina transfer CNC para el corte y mecanizado de precisión
CNC Transfer machine for cutting and precision machining

CONCEPTO DE MÁQUINA / MACHINE CONCEPT



Posibles configuraciones de máquina:

- 2 unidades de mecanizado + limpieza o medición
- 4 unidades de mecanizado + limpieza o medición
- 6 unidades de mecanizado (limpieza y/o medición fuera de máquina)

Possible machine configurations:

- 2 machining units + cleaning + measuring
- 4 machining units + cleaning + measuring
- 6 machining units (cleaning or/and measuring out of machine)

UNIDADES DE MECANIZADO / MACHINING UNITS

- De 2 a 6 unidades de mecanizado con motor integrado (Electromandrin)
- Hasta 6.000 RPM
- Potencia electromandrin 12 Kw
- Potencia electromandrin en S2 15 Kw
- Posibilidad de controlar eje X con cabezal expansible CNC
- 2 up to 6 machining units with integrated motor (Electromandrin)
- Up to 6000 RPM
- Electromandrin power 12 Kw
- Electromandrin power in S2 15 Kw
- Possibility to control X axis with expandible head

CHIP A CHIP / CHIP TO CHIP 0,8 SG / SC



TRANSFER / TRANSFER

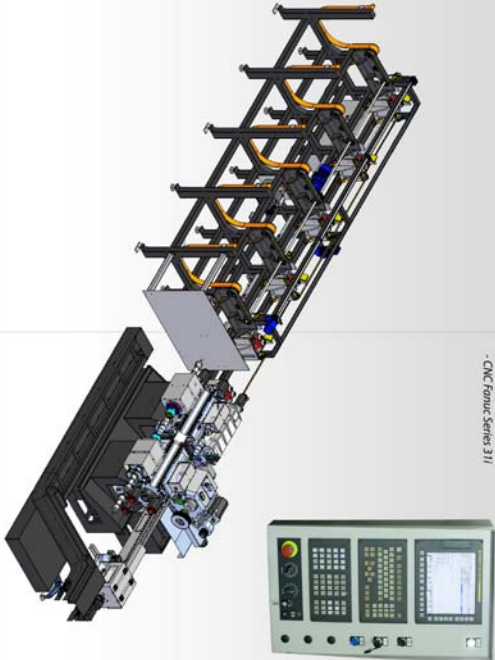


VELOCIDAD DE GIRO / TRANSFER SPIN TIME 0,30 SG / SC

- Transfer de giro de 4 posiciones
- Sistema de bloqueo con triple birth
- Precisión de las mordazas independiente: posibilidad de regular la presión de cada mordaza en cada estación
- Sistema de giro con servomotor y reductora
- Spin transfer with 4 positions
- Blocking system with triple birth coupling
- Independent pressure regulation of the clamps, with the possibility to regulate the pressure of each clamp in each position of the transfer
- Spin system with servomotor and reduction gear

CNC / CNC

- CNC Fanuc Series 31i



CABEZAL DE CORTE / CUTTING HEAD



CHIP A CHIP / CHIP TO CHIP 1,5 SG / SC

- Cabezal de corte horizontal de gran robustez montado sobre bancada
- Avance del cabezal con servomotor y husillo a bolas
- Accionamiento CNC
- Transmisión de engranes con freno eléctrico: cero holguras.
- Diámetro del disco de 355 a 420 mm
- Disco de metal duro y acero rápido
- Hasta 220 RPM con par constante
- Potencia motor 15 Kw
- High rigidity horizontal cutting head mounted on bench
- Feeding cutting head with brushless motor and ball screw
- CNC drive
- Gear box with electric brake: zero clearance
- Blade diameter from 355 to 420 mm
- Carbide tips discs and HSS Discs
- Up to 220 RPM with constant torque
- Motor power 15 Kw

MORDAZA DE AVANCE / FEEDING CLAMP



HASTA 80 M/MIN / UP TO 80 M/MIN

- Mordaza de alimentación con hasta 80 m/min velocidad de avance
- Accionamiento mediante motor Brushless y husillo a bolas
- Feeding clamp up to 80 m/min feeding speed
- Brushless motor and ball screw operation

CARGADOR DE BARRAS / BAR LOADER



BARRA INFINITA / ENDLESS BAR

- Cargador de barras de paquete con capacidad de 4 toneladas
- Regulador automático del diámetro de 15 a 100 mm
- Válvulo perimetral
- Bundle bar loader with 4 tons of capacity
- Automatic diameter regulation from 15 to 100 mm
- Safety fence

Dimensiones de la máquina

- Largo: 11795,0 mm
- Ancho: 3220,0 mm
- Altura total: 2310,0 mm
- Masa neta: 8,5 Tn

Área de mecanización

- Longitud máxima de pieza: 200 mm
- Diámetro máximo de pieza: Ø100 mm
- Longitud mínima de pieza: 12 mm
- Diámetro mínima de pieza: Ø15 mm

Cabezal de corte

- Velocidad máxima disco: 240 rpm
- Par nominal motor corte: 50 Nm
- Relación motor disco: i.1/11,5
- Par nominal husillo penetración: 12 Nm
- Velocidad lineal: 20 m/min

Cabezales de mecanizado

- Velocidad máxima de mecanizado: 4000 rpm
- Velocidad mínima de mecanizado: 50 rpm
- Potencia unidad: 7,5 Kw
- Par nominal husillo penetración: 8 Nm
- Velocidad lineal: 20 m/min

Transfer

- Numero de posiciones: 4
- Tiempo entre posiciones: 0,4 s
- Par motor nominal: 40 Nm
- Reducción: i1/i40
- Diámetro del hirth: Ø282- Ø330 mm

Alimentador

- Par nominal motor eje alimentación: 12 Nm
- Velocidad lineal: 80 m/min

Cargador de barras

- Diámetro máximo de barra: Ø100 mm
- Longitud máxima de barra: 6000 mm
- Diámetro mínima de barra: Ø12 mm
- Longitud mínima de barra: 2000 mm
- Peso máximo aceptable: 6 Tn