

Especificaciones técnicas

Diámetro máximo del rollo de entrada/salida:	200 mm (7,87")
Ancho del material:	100 mm (3,93") - 140 mm (5,51")
Ancho máximo de troquelado:	122 mm (4,80")
Largo de la etiqueta:	10 mm (0,39") - 350 mm (13,77")
Ancho mínimo del corte:	19 mm (0,75")
Número de cuchillas de corte:	Máximo. 6
Núcleo del rollo:	76 mm (3")
Espesor máximo del material:	0,23 mm (0,05 mil)
Máxima velocidad de corte:	600 mm/s (24 in/s) en todas las direcciones
Controles:	PC integrado con pantalla táctil de 11,6"
Requerimientos de energía:	100 V-240 V AC, 50/60 Hz
Consumo de energía:	29 W en reposo, 60 W en activo (100 W pico)
Certificaciones:	UL, UL-C, CE, FCC Clase A
Dimensiones y peso:	LF140e: 116 cm x 68 cm x 78 cm Mesa de trabajo: 124 cm x 79 cm x 88 cm Pallet de envío: 137 cm x 93 cm x 101 cm Peso total: 210 kg
Garantía:	3 años (piezas de desgaste 1 año)

Especificaciones del plotter

Velocidad de corte lineal:	Depende de la complejidad de la forma
Fuerza programable de corte:	4,41 N (450 gf) en 38 pasos
Precisión del corte:	+/- 0,3 mm (0,012")
Método:	Servoaccionamiento digital
Función de corte de prueba:	Sí
Registro de marca negra:	Detección por cámara de marca negra de 4 mm ² o de 2 mm ² (0,08")
Pantalla:	LCD gráfica con luz de fondo (240 puntos x 128 puntos)
Capacidad de corte:	Materiales pre-impresos o en blanco
Interfaz de datos:	RS-232C / USB 2.0 (Alta velocidad)
CPU:	CPU de 32 bits
Interfaz y software:	Software de acabado de etiquetas DTM Print LF140e
Certificaciones:	UL, UL-C, CE, FCC Clase A
Fabricante:	Graphtec



DTM LF140e: Sistema de acabado de etiquetas

Máquina digital de conversión de etiquetas para tiradas cortas y medias

Beneficios de la LF140e en comparación

- Construcción de marco abierto - carga fácil del material con una parte delantera abierta
- Control de tensión ultrasónica del material - significa que no hay partes móviles del sensor que puedan fallar
- Detección por cámara - más precisión y velocidad en el corte
- Producción de etiquetas en blanco - convertir el material en blanco en rollos pre-troquelados para su posterior impresión
- Rodillo de presión de la matriz - para evitar el atasco del material en formas complejas de la matriz aplanando el material
- Asistencia remota - si se conecta a Internet podemos ofrecer soporte en línea y actualizaciones remotas de FW/SW
- Mesa de trabajo de acero - para una instalación precisa y nivelada, y ruedas para movilidad.
- Orgullosamente hecho en Europa con una sólida garantía de 3 años (piezas de desgaste 1 año)



Para obtener muestras gratuitas de etiquetas envíe un correo electrónico a: sales@dtm-print.eu
 Escanee el Código QR para ver el video del producto DTM LF140e o visite nuestro canal de YouTube: www.youtube.com/c/dtmprint

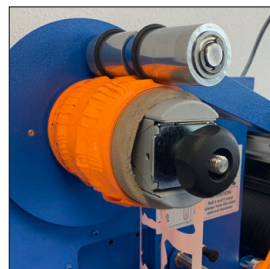
DTM Print GmbH
 Mainzer Strasse 131
 65187 Wiesbaden
 Alemania
 +49 611 927770
sales@dtm-print.eu
dtm-print.eu



El DTM LF140e es un sistema de acabado compacto, listo para usar, que hace que el proceso de conversión de sus rollos de etiquetas continuas sea más fácil que nunca. Desenrollar, laminar, troquelar digitalmente, quitar la matriz, cortar y rebobinar, todo ello combinado en una potente máquina, que se instala y se pone en marcha en sólo unos minutos.

A diferencia de otros sistemas, el LF140e cuenta con la última tecnología, desde la detección ultrasónica hasta la detección de marcas negras con cámara y un gran panel táctil de 11,6" para su funcionamiento. Fabricado en Europa y con una sólida garantía de 3 años, el LF140e satisfará sus necesidades en los años venideros.





Rollo de residuos

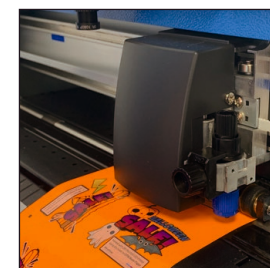
El rollo reduce la inflación del rollo.

Extracción de la matriz



Pantalla táctil de 11,6" de grado industrial

Con Windows 10 y conectividad extendida: 6 x USB 2.0/3.1, RJ-45 1 GB Ethernet y WLAN.



Troquelado digital

Con una velocidad máxima de corte de 600 mm/s y una fuerza de corte de hasta 450 gf para obtener resultados precisos.



Laminado

Laminación opcional para proteger su etiqueta contra los ambientes hostiles o aplicar una estructura de superficie específica como un acabado adicional.



Corte de soporte

Puede sostener hasta 6 cuchillas para cortar el soporte en rollos terminados.

Rebobinando



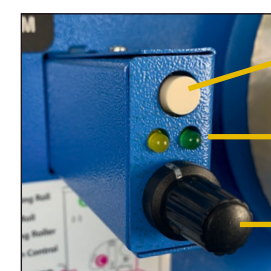
Mesa de acero sólida sobre ruedas

Marco soldado de 45 mm x 45 mm x 1,5 mm con recubrimiento de polvo.

Luz LED

Control de tensión de material ultrasónico

Mide el diámetro exterior de los rollos y ajusta la tensión del material.



Encendido/
Apagado

Indicador Stop/Go

Control de tensión manual

Alimento del rollo

Los materiales impresos requieren una marca negra impresa (2 mm x 2 mm o 4 mm x 4 mm), los materiales no impresos pueden ser cortados continuamente.



Escritorio de madera maciza

y un estante de almacenamiento inferior hecho de un panel multicapa de 15 mm.

