



Series F™

Mesas planas de
corte profesionales

www.summa.eu



F SERIES™

DESCUBRE NUESTRA SERIE F Y ENCUENTRA EL TAMAÑO IDEAL

Con la serie F, Summa ofrece una línea de productos, basada en 30 años de experiencia, fabricando los mejores plotters de corte del mundo. Estas mesas de corte, de ingeniería avanzada, son capaces de cortar hojas y materiales rígidos, así como material en rollo.

Se pueden insertar hasta tres herramientas a la vez en el porta-herramientas múltiple. Cambiar herramientas es rápido y sencillo. El reconocimiento automático de herramientas, combinado con el sistema de profundidad digital y mecánica y/o el control de presión aseguran la precisión en el corte en una amplia variedad de materiales.

La unidad básica de la serie F se entrega equipada con un módulo de arrastre y el revolucionario sistema con cámara para el reconocimiento de marcas de Summa, para un preciso corte de contorno. Múltiples opciones de manejo del material aseguran una eficiencia óptima, tanto si corta materiales impresos rígidos o flexibles.

Una gama de herramientas, cada vez mayor, amplía aún más las capacidades de la serie F, convirtiéndola en una máquina diseñada a medida, perfectamente adaptada para ajustarse a su flujo de trabajo específico.



Encuentre una descripción completa de la serie F de Summa en la página 14.

DESCUBRA LA F3232 & F3220

Ambos modelos están especialmente desarrollados para satisfacer las necesidades de los clientes y para mejorar aún más la sinergia entre las impresoras digitales de gran formato y los sistemas de de mesas plana de corte de Summa.

Con una aceptación del ancho del material de 3.2 m, ambos tamaños de mesas plana de corte pueden manejar todos los tamaños de impresión comunes y populares con la mayor facilidad y precisión. ¡Disfrute de un flujo de trabajo de impresión y corte que se integra perfectamente entre ellos!

UNA MÁQUINA, INFINITAS POSIBILIDADES



CABEZAL MULTIFUNCIONAL

En el cabezal multifuncional se pueden integrar hasta tres módulos a la vez. La unidad central está equipada con un puntero láser y un sistema integrado de cámara para leer las marcas de registro, garantizando así velocidad y precisión en el corte de contornos.

El módulo de arrastre ⁽¹⁾

El módulo de arrastre es un módulo ultra rápido para hacer dibujos con bolígrafos ^(A) o semicorte en un amplio rango de materiales con una presión de hasta 600 gr., utilizando una cuchilla de arrastre ^(B).



Módulo tangencial ⁽²⁾

El módulo tangencial ofrece una fuerza vertical de 10 kg y se combina con una amplia gama de herramientas compatibles. Cada herramienta tiene su propio código identificativo que asegura el reconocimiento automático y el ajuste de parámetros.



Herramientas disponibles para el módulo tangencial

Para cada aplicación, se puede instalar una herramienta correspondiente.

1 La **herramienta de semicorte** es capaz de cortar los rollos de material más complicados con la más alta precisión.

2 La **herramienta de un solo filo** es apropiada para los cortes más detallados hasta 6 mm de profundidad.

3 La **herramienta de doble filo** asegura un mínimo desgaste al cortar materiales duros hasta 5 mm de profundidad.

4 La **herramienta para rígidos** es adecuada para materiales gruesos de hasta 15 mm de profundidad.

5 Las **herramientas de plegado** están diseñadas en varios tamaños y configuraciones de profundidad para hacer pliegues en una amplia variedad de cartones.

6 Las **herramientas V-Cut** están diseñadas en varios ángulos para permitir el corte en forma de V en materiales gruesos.

Módulo de fresado ⁽³⁾

El módulo de fresado es capaz de fresar la mayoría de los paneles sólidos más utilizados en la industria de rotulación y la señalética, tales como PVC rígido, o cartón pluma cubierto de acrílico o aluminio. *El módulo también incluye un aspirador industrial (opcional) para eliminar virutas y residuos.*

Módulo rotatorio de alto par **NUEVO** ⁽⁴⁾

El módulo rotatorio de alto par posee una cuchilla decagonal controlada tangencialmente, impulsada por un motor electrónico. Se pueden cortar todo tipo de sustrato textil con la cuchilla rotatoria. Gracias a la potencia de rotación adicional, el módulo rotatorio de alto par puede cortar sustratos más duros y gruesos, lo que lo hace ideal para cortar material de pancartas (revestimiento de PVC).

7 La **herramienta electrónica oscilante** está diseñada para cortar a través de material grueso de hasta 10 mm de profundidad. Material ligero hasta 18 mm de profundidad.

8 La **herramienta neumática oscilante ^(A)** está diseñada para cortar a través del material más grueso y duro hasta 25 mm de profundidad.

La **herramienta neumática oscilante-L ^(B) NUEVO** está diseñada para cortar material grueso y suave con un grosor mínimo de 20 mm y un grosor máximo de 42 mm.



UNA MÁQUINA, INFINITAS POSIBILIDADES

Ninguna otra serie de máquinas puede conjugar versatilidad y adaptabilidad como la serie F. Su robustez, su precisión y el cabezal multifuncional (que permite integrar hasta tres módulos simultáneamente, a partir de una amplia gama de opciones), posibilitan innumerables aplicaciones. Las herramientas y los módulos se pueden añadir en cualquier momento. De este modo, actualizar es fácil y rentable.

MÓDULO TANGENCIAL

El potente módulo tangencial ofrece una fuerza vertical de 10 kg y una fuerza horizontal de 20 kg y se combina con una amplia gama de herramientas compatibles. Cada herramienta tiene su propio código identificativo, que asegura el reconocimiento automático y el ajuste de parámetros. También se pueden integrar múltiples módulos tangenciales en el cabezal multifuncional, para poder asignar varios trabajos a una sola máquina, como cortar y plegar, sin tener que cambiar de módulos.



1 Herramienta de semicorte

Con presión mecánicamente controlada, la cuchilla de esta herramienta está específicamente diseñada para cortar rollos de material de hasta 1.2 mm de profundidad. Esta herramienta también incluye una nariz de apoyo ajustable para la precisión del control de profundidad.



Ideal para cortar/semicortar



1. Papel < 200 gr
2. Vinilo adhesivo/ Chorro de arena (sandblast)
3. Película solar (ventanas)
4. Material magnético
5. PVC autoadhesivo

Cuchillas

390-534 - Cuchilla tangencial 36°
Profundidad máxima de corte - 0.25 mm

390-550 - Cuchilla tangencial 60°
Profundidad máxima de corte - 1.2 mm

390-551 - Cuchilla tangencial de doble filo 36°
Profundidad máxima de corte - 0.25 mm

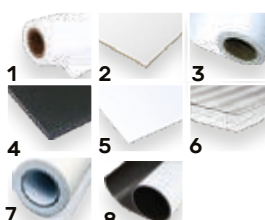
390-560 - Cuchilla tangencial 45°
Profundidad máxima de corte - 1 mm

2 Herramienta de corte de un solo filo

La herramienta de corte de un solo filo es apropiada para los cortes más detallados hasta 6 mm de profundidad. Un disco deslizante permite cortar con detalle, pudiendo fijar su profundidad.



Ideal para cortar



1. Papel < 200 gr
2. Cartón 300-500 gr
3. Vinilo adhesivo
4. Foamboard <= 2 mm
5. Polipropileno <= 1.2 mm
6. Policarbonato <= 0.6 mm
7. PVC autoadhesivo
8. Magnético

Cuchillas

500-9801 - Herramienta de troquelado de un solo filo 65°
Profundidad máxima de corte (con disco deslizante) - 6 mm
Profundidad máxima de corte (sin disco deslizante) - 6 mm

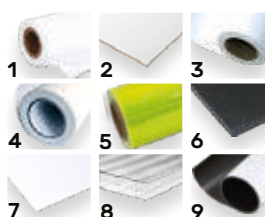
3 Herramienta de corte de doble filo

La herramienta de corte de doble filo asegura un mínimo desgaste al cortar materiales duros hasta 5 mm de espesor.

Un disco deslizante permite cortar con detalle, pudiendo fijar su profundidad.



Ideal para cortar



1. Papel < 200 gr
2. Cartón 300-500 gr
3. Vinilo adhesivo
4. PVC autoadhesivo
5. Vinilo reflectante
6. Foamboard duro <= 1.2 mm
7. Polipropileno <= 1.2 mm
8. Policarbonato <= 0.6 mm
9. Magnético

Cuchillas

500-9802 - Herramienta de doble filo 50°
Profundidad máxima de corte (con disco deslizante) - 3 mm
Profundidad máxima de corte (sin disco deslizante) - 3 mm

500-9803 - Herramienta de doble filo 60°
Profundidad máxima de corte (con disco deslizante) - 5 mm
Profundidad máxima de corte (sin disco deslizante) - 5 mm

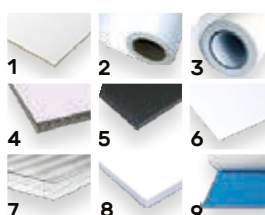
500-9804 - Herramienta de doble filo 50° Burr-Free
Profundidad máxima de corte (con disco deslizante) - 3 mm
Profundidad máxima de corte (sin disco deslizante) - 3 mm

4 Herramienta de corte para rígidos

La herramienta de corte para rígidos es adecuada para materiales de hasta 15 mm de profundidad.



Ideal para cortar



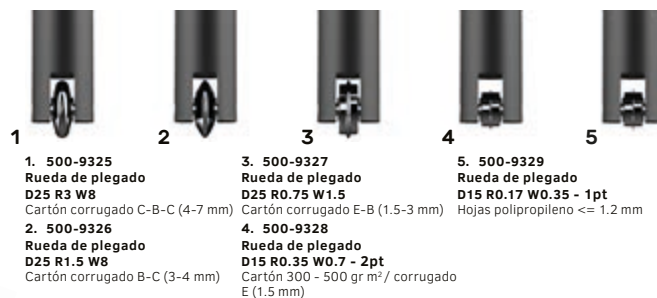
1. Cartón 300-500 gr
2. Vinilo adhesivo
3. PVC autoadhesivo
4. Plástico corrugado <= 5 mm
5. Foamboard <= 1.2 mm
6. Polipropileno <= 1.2 mm
7. Policarbonato <= 0.6 mm
8. Cartón pluma con papel <= 5 mm
9. Planchas de barniz para offset

Cuchillas

500-9807 - Herramienta para rígidos 45° - 90°
Profundidad máxima de corte - 15 mm

5 Herramientas de plegado

Hay varias herramientas de plegado disponibles en diferentes formatos para plegar y marcar sobre papel, cartón, polipropileno y materiales de PVC.



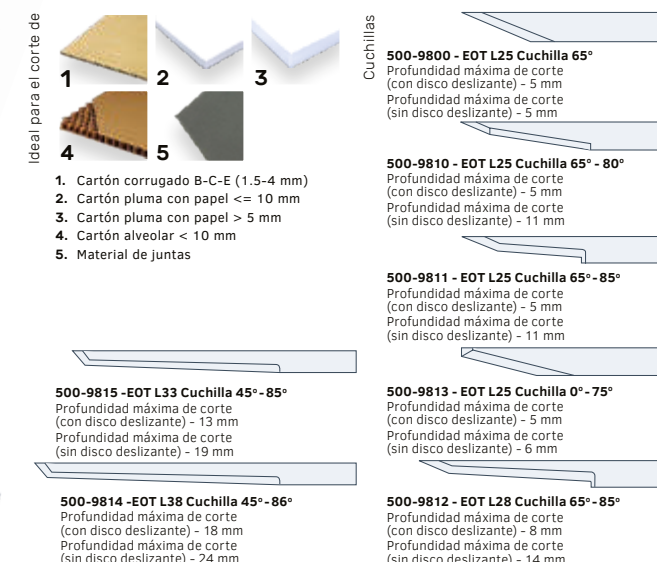
6 Herramientas V-Cut

Disponibles en 5 ángulos, las herramientas de corte en V están diseñadas para cortar en forma de V en sándwich de foam y en tableros compuestos de hasta 27 mm de grosor, dependiendo de la densidad de los materiales.



7 Herramienta electrónica oscilante / EOT

Ideal para cortar materiales blandos y de densidad media, como cartón corrugado y cartón pluma de hasta 18 mm de grosor. La herramienta electrónica oscilante está impulsado por un motor eléctrico de 1 kW, generando hasta 12,000 rpm, moviendo la cuchilla arriba y abajo con 1 mm de carrera.

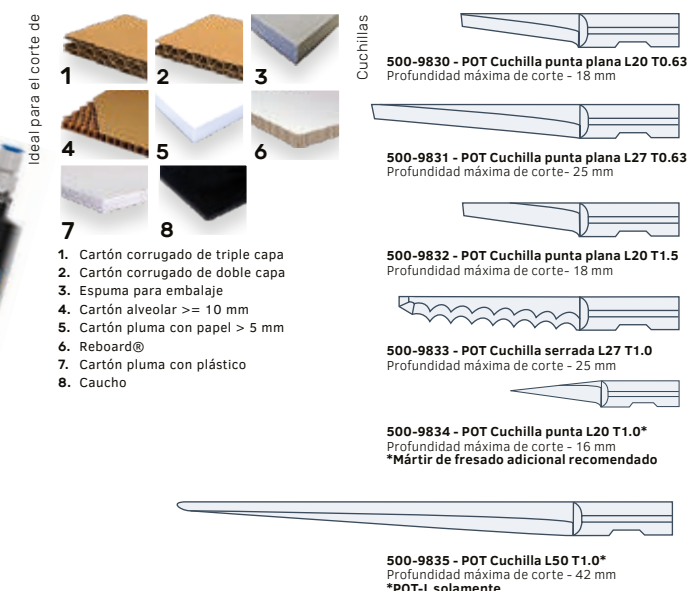


8 Herramienta neumática oscilante POT / POT-L ^{NUEVO}

La herramienta neumática oscilante ^(A), impulsada por aire comprimido, mueve una cuchilla arriba y abajo con una carrera de 8 mm. La herramienta neumática oscilante-L ^{NUEVO (B)} es una adición a la herramienta neumática oscilante estándar y se usa con un tipo de cuchilla más largo. El herramienta neumática oscilante-L puede procesar espumas suaves y gruesas con un grosor mínimo de 20 mm y un grosor máximo de hasta 42 mm.

Su sólida construcción la hace adecuada para cortar materiales gruesos como cartón alveolar, cartón corrugado y foamboard.

Video disponible en
www.summa.eu/video/pot-l



MÓDULO DE ARRASTRE

El módulo de arrastre es un módulo ultra rápido para hacer dibujos con bolígrafos o semicorte en un amplio rango de materiales con una presión de 600 gr., utilizando una cuchilla de arrastre.

Idéntica al módulo tangencial se pueden añadir múltiples módulos de arrastre en el cabezal multifuncional, a fin de permitir el semicorte y el dibujo sin tener que cambiar de módulos.



1 Herramienta cuchilla de arrastre

La herramienta cuchilla de arrastre está diseñada específicamente para el semicorte rápido de una amplia gama de materiales. Con 600 gramos de fuerza la herramienta es ideal para cortar a través de una amplia gama de vinilos adhesivos.



Ideal para el corte de



1. Papel < 200 gsm
2. Vinilo adhesivo
3. PVC adhesivo-bandera de vinilo

Cuchillas

391-231 - Cuchilla de arrastre - 60°
Espesor de corte maximal - 0.6 mm

391-358 - Cuchilla de arrastre - 55°
Espesor de corte maximal - 0.8 mm

391-360 - Cuchilla estándar 36°
Espesor de corte maximal - 0.25 mm

2 Rotulador & Herramienta Porta-rotulador universal

Adjunto al módulo de arrastre, esta herramienta rápida y precisa permite dibujar en un sinnúmero de materiales, utilizando los rotuladores de fibra Summa o de otras marcas, usando el porta-rotulador universal.



Ideal para dibujar en



1. Papel < 200 gsm
2. Vinilo adhesivo
3. PVC adhesivo-vinilo adhesivo

Rotuladores

MP06BK - Rotulador de punta de fibra - Negro



395-430/395-431 Bolígrafo - Negro / Azul

Porta-rotulador



Porta-rotulador universal / Negro
rotuladores/lápices de 6.5 mm hasta 10 mm de diámetro



Porta-rotulador universal / Cobre
rotuladores/lápices de 9.5 mm hasta 11 mm de diámetro

MÓDULO ROTATORIO DE ALTO PAR ^{NUEVO}

El Módulo rotatorio de alto par en la serie F de Summa es impulsado por un motor electrónico y es capaz de manejar todo tipo de materiales textiles.

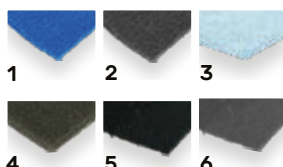
Gracias a la potencia de rotación adicional, el módulo rotatorio de alto par puede cortar sustratos más duros y gruesos, lo que lo hace ideal para cortar material de pancartas (revestimiento de PVC). Como el módulo rotatorio de alto par aplica una fuerza mínima sobre el sustrato, también lo convierte en la herramienta ideal para cortar material poroso.

El módulo es compatible con todas las instalaciones existentes de la serie F.

Video disponible en www.summa.eu/video/htrm



Ideal para el corte de



1. Lana
2. Fieltro
3. Espuma de embalaje
4. Espuma <= 5 mm
5. Textiles sintéticos
6. Textiles técnicos

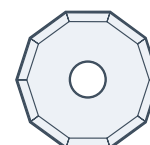
Cuchillas decagonales



500 - 9860 Cuchilla decagonal D25
Espesor de corte máximo - 1.5 mm



500 - 9861 Cuchilla decagonal D28
Espesor de corte máximo - 3 mm



500 - 9862 Cuchilla decagonal D32
Espesor de corte máximo - 5 mm

MÓDULO DE FRESADO

Módulo de fresado estándar

El módulo de fresado cuenta con un motor de 1 kW, capaz de fresar la mayoría de los paneles rígidos más utilizados en la industria de la rotulación y la señalética, como PVC rígido o el cartón pluma cubierto de acrílico o aluminio. También puede procesar madera y DM.

Módulo de fresado HF (de alta frecuencia/High Frequency)

El módulo de alta frecuencia es equipado con un husillo de alta frecuencia y una salida de potencia más alta, que permiten velocidades de procesamiento más altas. El husillo equilibrado y de alta frecuencia proporciona un acabado de sustratos mucho más suave. El bit está controlado neumáticamente y los cambios de bit ocurren de forma rápida y sencilla. Esto maximiza la productividad del cortador cuando se procesan, por ejemplo, acrílicos, madera y plásticos.

Los módulos de fresado de la serie F se alojan en las ranuras 2 & 3 del cabezal. La ranura 1 queda libre para otra herramienta. Por supuesto, los módulos pueden colocarse fácilmente en el soporte metálico cuando no están en uso. De este modo, las dos ranuras estarán disponibles de nuevo para otros módulos y herramientas. Los módulos de fresado son compatibles con las instalaciones (existentes) con conexión trifásica. Con GoProduce puede fresar sin tener que comprar cualquier actualización de software adicional.

📺 Video disponible en www.summa.eu/video/hf-router



UNA MANGUERA



MÓDULO DE FRESADO ESTÁNDAR



MÓDULO DE FRESADO HF

Fresas

500-9850 - Fresa D3/3 L60/10 1FI UC

500-9852 - Fresa D4/4 L50/12 1FI UC

500-9854 - HF Fresa de múltiples fines
D6/3 L50/06 MP 1FI UC

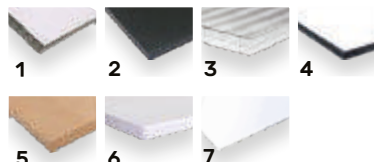
500-9857 - HF Fresa de múltiples fines
D6/6 L50/12 MP 1FI UC BAL

500-9856 - HF Fresa de múltiples fines
D6/4 L50/12 MP 1FI UC

500-9858 - HF Fresa de múltiples fines
D6/6 L58/22 MP 1FI UC BAL

500-0859 - Fresa D6/6 L50/14 PULIDORA

Ideal para fresar



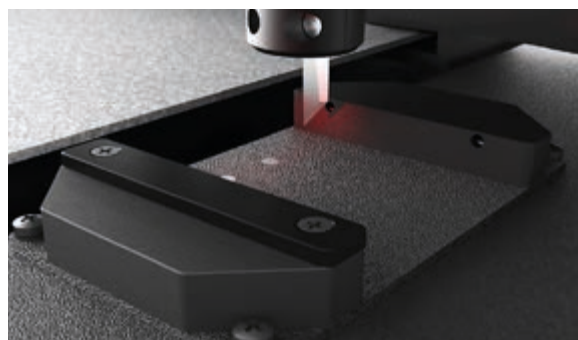
1. Plástico corrugado
2. Foamboard rígido
3. Policarbonato
4. Foamboard con aluminio
5. DM
6. Foamboard con plástico
7. Plexi

Ambos módulos de fresado vienen equipados de serie con un kit de limpieza para eliminar virutas y residuos. El kit incluye un cepillo, un soporte metálico y una manguera. El aspirador industrial es opcional.

CONTROL DE PROFUNDIDAD AUTOMATIZADO / ADC

El control de profundidad automatizado (ADC) simplifica los cambios de herramientas, de cuchillas o de fresas (bits) con precisión y ajusta la posición hacia abajo de la herramienta al nivel de la mesa plana de corte.

Al arrancar la unidad o después de un cambio de herramienta, todas las herramientas instaladas se miden para detectar cambios y evitar errores del operador. La medición sólo toma unos segundos y proporciona un cambio rápido de la herramienta. En todas las herramientas controladas tangencialmente, el ADC también puede detectar valores de calibración tangencial (origen, latitud y longitud). Esto asegura que los mejores ajustes siempre se pueden usar para obtener una calidad de corte óptima.



📺 Video disponible en www.summa.eu/video/adc

GUÍA DE USO DE LAS HERRAMIENTAS

CUADRO RESUMEN



Recomendado

Alternativa

Cuchilla de arrastre

Cuchilla de semicorte estándar

Cuchilla 390-560 de semicorte

Cuchilla 390-550 de semicorte

De un solo filo

De doble filo

Para materiales rígidos

Herramienta electrónica oscilante

Herramienta neumática oscilante

Herramienta neumática oscilante-L

MATERIALES DE CARTÓN

Papel < 200 gsm
Cartón 300-500 gsm
Cartón corrugado B (3 mm)
Cartón corrugado C (4 mm)
Cartón corrugado BC (7 mm)
Cartón corrugado E (1.5 mm)
Cartón alveolar < 10 mm
Cartón alveolar >= 10 mm
Reboard® 10 mm
Reboard® >= 10 mm

MATERIAL EN ROLLO

Vinilo adhesivo
PVC publicitario autoadhesivo
Vinilo autoadhesivo
Material sandblast
Vinilo reflectante
Película solar (ventanas)

MATERIAL SINTÉTICO

Plástico corrugado <= 5 mm
Plástico corrugado > 5 mm
Foamboard duro <= 2 mm
Foamboard duro > 2 mm
Láminas polipropileno <= 1.2 mm
Polycarbonato <= 0.6 mm
Polycarbonato > 1 mm
Plexi

FOAMBOARD

Foamboard con papel <= 5 mm
Foamboard con papel > 5 mm
Foamboard con plástico
Foamboard con aluminio

MADERA

DM

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--

MATERIALES ESPECIALES

Material magnético
Planchas de barniz para offset
Material para juntas
Foam
Textiles (recubiertos-sin revestir)
Caucho

* grosor mínimo: 20 mm



V-Cut 0°
500-9340

V-Cut 15°
500-9341

V-Cut 22.5°
500-9342

V-Cut 30°
500-9343

V-Cut 45°
500-9344



Herramienta de plegado
D25 R3 W8
500-9325

Herramienta de plegado
D25 R1.5 W8
500-9326

Herramienta de plegado
D25 R0.75 W1.5
500-9327

Herramienta de plegado
D15 R0.35 W0.7
2pt - 500-9328

Herramienta de plegado
D15 R0.17 W0.35
1pt - 500-9329



Herramienta de fresado estándar

Herramienta de fresado HF

Cuchilla HT Rotatoria

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

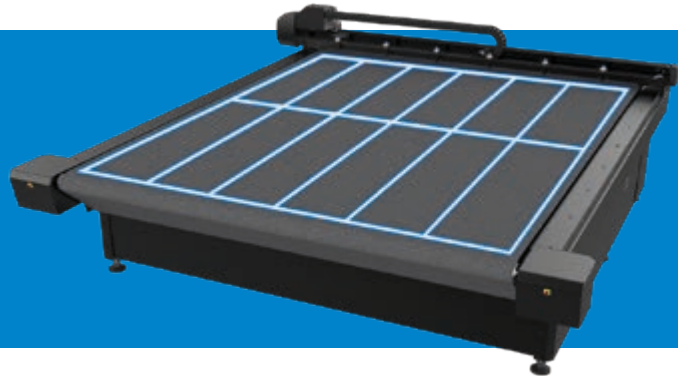
--	--	--	--	--

EL MANEJO DE MATERIALES NUNCA HA SIDO MÁS FÁCIL

MESA DE VACÍO

Bomba de vacío / Solo F1612

La bomba de vacío con reductor de ruido mantiene el material en su sitio durante el trabajo mientras que el selector ajusta el vacío automáticamente para que coincida con el área de trabajo.



ZONAS / F1330, F1832, F2630, F3220, F3232

El área de trabajo de mesas plana de corte más grandes se puede dividir en diferentes zonas, por lo que también se puede optimizar el vacío para procesar trabajos más pequeños. Cada zona se puede activar y desactivar automáticamente.

F Series	F1330	F1832	F2630	F3220	F3232
Zonas	6	8	12	7	14

TRANSPORTE DEL MATERIAL

Sistema de avance & Sistema neumático

Este sistema de avance le permiten cortar, plegar y anotar grandes longitudes de material (flexible) para grandes series de producción. Los pistones neumáticos de precisión sujetan el material y lo avanzan para poder trabajar de modo continuo en trabajos de múltiples copias.

Sistema soporte de rollo

El sistema de soporte de rollo de la mesa plana de corte F2630 consta de dos partes, de forma que dos rollos más pequeños se pueden cargar, el uno al lado del otro, para maximizar la carga de trabajo de la máquina. En combinación con el sistema transportador y las pinzas de avance de material, el soporte de rollo es la solución ideal para el proceso de material en rollo en las mesas plana de corte Summa.



MODO TÁNDEM / F1330, F1832, F2630, F3232

Mediante el uso de las zonas delanteras y las zonas traseras alternativamente, el modo tándem da lugar a un aumento significativo en la productividad.

Con el modo tándem, la zona de trabajo activa en la mesa plana de corte se puede dividir en una parte delantera y las áreas de procesamiento posterior, que permite al usuario cargar y descargar el material en un extremo de la mesa, mientras se corta material al otro extremo de la mesa. Esto evitará períodos de inactividad durante el procesamiento de materiales, añadiendo un valor significativo al flujo de trabajo general.

Video disponible en www.summa.eu/video/tandem-mode

ZONA DEL OPERADOR

Con esta nueva característica, el área de trabajo de la serie F se puede dividir en dos zonas separadas: una zona de corte único y una zona de operador. El sistema transportador incluido se asegura de que todo el material cortado, procesado en la zona de corte, se alimente hacia la zona del operador automáticamente. Como el cabezal no se mueve más allá de la zona de corte, el operador puede atender el material procesado de forma segura en la parte delantera de la máquina (la zona del operador).

La zona de operador está especialmente desarrollada para optimizar su flujo de trabajo en un solo movimiento rápido. Gracias a su facilidad de uso, todos pueden utilizar esta característica incluida para aumentar su productividad y ahorrar mucho tiempo valioso.

Video disponible en www.summa.eu/video/operator-zone



POSTER TRIM

Una nueva característica, llamada Poster Trim, asegura que los carteles se puedan cortar sin la necesidad de ninguna información de datos de corte. El sistema de cámara incorporado de la Serie F detectará los bordes de los marcos impresos en negro automáticamente y comenzará a cortar inmediatamente, sin la intervención del operador.

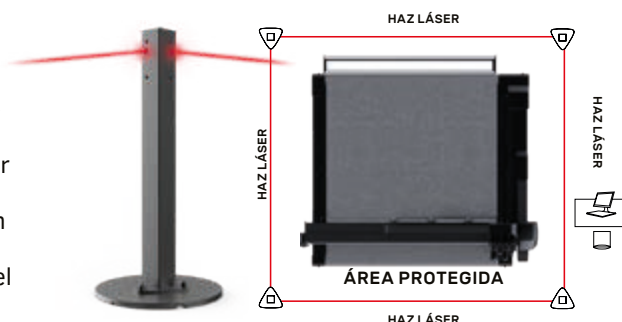
La funcionalidad Poster Trim es la forma ideal para mejorar la facilidad de uso en su flujo de trabajo y asegurarse de que sus carteles se corten rápidamente y con precisión con un mínimo de acciones manuales.

▶ Video disponible en www.summa.eu/video/poster-trim



EQUIPO DE SEGURIDAD

Un sistema de haz de láser rodea la mesa plana de corte y controla este área definido por movimientos externos. Mediante la interrupción del haz de láser, intencionalmente o no, el proceso de corte se detendrá. Por una simple acción del operador, el proceso de corte se puede reanudar sin pérdida de datos. Además, la mesa plana de corte está equipada con cuatro paradas de emergencia, que interrumpen el proceso de corte completamente, si es necesario. Así se puede garantizar la seguridad del operador y de los transeúntes.



TWIN™ WORKFLOW

El flujo de trabajo **Twin™** está diseñado para maximizar la productividad, con flexibilidad en el flujo de trabajo de acabado. En el centro de esta innovadora solución de corte se encuentra una mesa plana de corte de la serie F de Summa (F1612) y una cortadora de rollos de la serie S Class 2 de Summa con OPOS CAM (S2TC160). El flujo de trabajo **Twin™** se ha desarrollado para elegir el flujo de trabajo óptimo para su trabajo específico. Al usar la fuerza de ambas máquinas, la productividad aumentará considerablemente. El flujo de trabajo **Twin™** permite el procesamiento de un trabajo iniciado en una cortadora de rollos Summa S Class 2 (semicorte) y para terminar el trabajo en una mesa plana de corte F1612 (cortar a través). Ambas máquinas usan los mismos datos de corte y leen las mismas marcas al utilizar la cámara incorporada en cada uno de los sistemas de corte.

Con el flujo de trabajo **Twin™**, la productividad y el rendimiento se elevarán a un nivel superior y su integración sin problemas en los flujos de trabajo existentes contribuirá aún más a la productividad, el rendimiento y la rentabilidad del cliente.

▶ Video disponible en www.summa.eu/video/twin



OPCIONES DE MATERIAL / SOLO F1612

Cesta

La cesta es una herramienta muy útil para recoger las muestras recortadas o el material de desecho, manteniendo el área de trabajo limpia. La F1612 puede procesar varias piezas de material mientras la cesta está capturando el vinilo recortado y / o el material de desecho. Una vez iniciado, este proceso de rollo a rollo seguirá cortando sin la intervención del operador. Mientras tanto, la cesta mantiene limpio el espacio de trabajo.

Mesas auxiliares

Las resistentes mesas auxiliares plegables se pueden colocar en el frente y en la parte posterior de la F1612 y se pueden ajustar a la altura correcta. De esta forma, paneles rígidos, más largos que el área de trabajo de la F1612, se pueden procesar en combinación con el sistema transportador. También le darán la posibilidad de usar la función transporte continuo de hojas (**Continuous Sheet Feed**). Con esta función, la mesa plana de corte puede transportar vuestro material desde el área de cargar hasta su área de trabajo y después el material procesado será transportado a la cesta o a la mesa auxiliar al frente. Esto permite al usuario cargar y descargar material durante el corte. Esto evitará periodos de inactividad durante el procesamiento del material, lo que agregará un valor significativo al flujo de trabajo general. ▶ Video disponible en www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed

Enrollador de material

DURANTE EL SEMICORTE / El sistema enrollador permite de rebobinar el material de nuevo en un rollo después de que ha sido cortado. De esta forma la mesa plana F1612 puede trabajar sin atención mientras se mantiene el trabajo y el piso de trabajo limpio y ordenado.

DURANTE EL CORTE COMPLETO / Junto a la mesa auxiliar o la cesta, se puede crear un flujo de trabajo en el que el sistema enrollador se puede usar para rebobinar el material desperdiciado, mientras el operario recoge el material procesado. A pesar de que esta forma de trabajar ayuda mucho a ahorrar trabajo, se sigue necesitando una intervención mínima del operario.



GOSUITE PLATAFORMA DE SOFTWARE


La plataforma de software Summa GoSuite se ha desarrollado para permitir a los usuarios aprovechar al máximo su flujo de trabajo de impresión y corte. Con el software Summa, los operadores, diseñadores y propietarios de negocios pueden procesar y analizar fácilmente trabajos complejos y de gran volumen con gran flexibilidad. La plataforma GoSuite está preparada para el futuro, lleva la usabilidad y la flexibilidad a un nivel completamente nuevo, al tiempo que incluye una gama de funciones avanzadas..

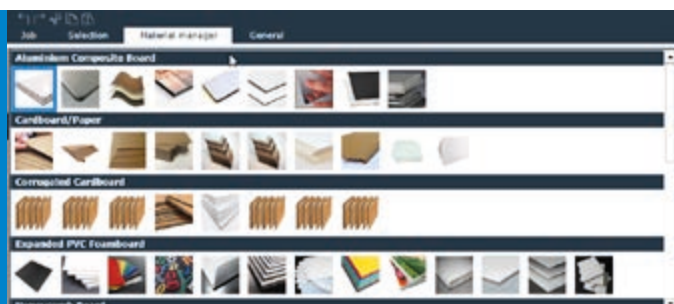


PRESENTAMOS EL PRIMER MÓDULO DE SOFTWARE: GOPRODUCE

El software fácil de usar GoProduce es parte de la plataforma GoSuite de Summa. GoProduce, desarrollado para el operador de la Serie F, maneja los trabajos de la manera más sencilla. Además de la abundancia de nuevas funcionalidades importantes, el software tiene una interfaz moderna con navegación mejorada para ayudar a los usuarios a encontrar y operar las funciones que desean utilizar de la manera más rápida e intuitiva posible. El software GoProduce se incluye de serie con cada compra de una mesa plana de corte de la serie F.



 Ya usuarios de la serie F? Descubre GoProduce con una prueba gratuita de 30 días: www.summa.eu/goproduce



ADMINISTRADOR DE MATERIALES

GoProduce contiene una base de datos de material conveniente, que incluye una amplia gama de tipos de materiales y también puede adaptarse a sus necesidades específicas. El administrador de materiales ofrece valor agregado al trabajar con métodos, lo que significa que solo elige el material que desea procesar y el administrador de materiales elige **automáticamente la herramienta correcta y su configuración** para procesarlo.

CÓDIGO DE BARRAS

Ciertos RIPs ofrecen la posibilidad de imprimir un código de barras con las marcas OPOS. Este código de barras puede ser utilizado para identificar el trabajo y para obtener automáticamente los datos de corte necesarios desde el ordenador. .

Con cámara incorporada del sistema de la serie F de Summa

El escaneo del trabajo se realiza **automáticamente** por la cámara incorporada del sistema de la serie F de Summa, trabajo tras trabajo. El operador no tiene que localizar el trabajo él mismo. En consecuencia se abrirá el trabajo en GoProduce para ser procesado inmediatamente.

 Video disponible en www.summa.eu/video/barcode

La mayor ventaja del sistema de la cámara revolucionaria de Summa es que la cámara buscará el próximo trabajo sin intervención del operador. Al utilizar este flujo de trabajo, el proceso se repetirá automáticamente.

Nota: Se requiere una licencia adicional para la cámara.

Con un escáner de mano

Otro medio para ofrecer flexibilidad al flujo de trabajo del operador es escanear el trabajo manualmente con un escáner de mano. De esta manera el operador puede cambiar fácilmente entre trabajos y materiales. Múltiples, diferentes trabajos pueden ser procesados espaldas con espaldas con facilidad. Esta característica es estándar incluida y está disponible de inmediato.



Con un escáner de mano Con cámara incorporada del sistema de la serie F

OTRAS CARACTERÍSTICAS DE SUMMA GOPRODUCE

Clasificar

Para minimizar el tiempo de salida es fundamental el orden en que se manejan los objetos. GoProduce puede fijar el inicio (S) y el final (E) de un vector y el orden de procesamiento. El objetivo es acortar el recorrido de desplazamiento. Después de seleccionar la dirección principal, GoProduce realiza una clasificación básica por defecto. Se pueden hacer cambios y mejoras en cualquier momento y se pueden comprobar estos cambios, en realizando una nueva simulación.

Cámara de reconocimiento de marcas de registro

El proceso de reconocimiento y la localización de las marcas de registro se pueden visualizar en la pantalla de vista previa de la cámara. En la práctica diaria, se producen todo tipo

de compensaciones y marcas, que se detectan y tratan con GoProduce - independientemente si se trata de película solar, textiles, cartón,...

Fresar

Con la función de fresado interactiva, cualquier cambio en el diámetro de la herramienta y la rotación es aplicado inmediatamente y visualizado en el área de trabajo. Los objetos a fresar se muestran con relleno transparente y con corrección de radio en color. Cada cambio se reajusta automáticamente.

Compensación de sobrecorte

Esta funcionalidad de GoProduce evita o minimiza sobrecortes en las esquinas.

Compatibilidad del flujo de trabajo

Con la función de la compatibilidad del flujo de trabajo GoProduce puede encajar perfectamente en los flujos de trabajo existentes.

Compatibilidad de los paquetes de software:

Arden Picador

Fabricantes de RIP:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	SAI Wasatch RIP
Cadlink RIP	GMG Production Suite	
Caldera RIP	ONYX RIP	
ColorGATE RIP	PosterJet	
ErgoSoft PosterPrint	Prepare-it	

1. PREPARAR EL DISEÑO



RIP

2. IMPRESIÓN & PUESTA EN MARCHA



GOTM
PRODUCE



Escaneo del
código de barras



Reconocimiento de
la cámara

3. EL FINAL

F SERIESTM



MODO F-PERFORMANCE

El modo F-Performance asegurará que el rendimiento de los sistemas de acabado de mesas plana de corte de la serie F aumentará hasta un 40%. Las ventajas incluyen movimientos más rápidos hacia arriba, hacia abajo y de giro del cabezal de corte, que serán más notables al utilizar la herramienta de semicorte. Además, con este modo el transporte del material pasará significativamente más rápido. Como tal, el trabajo se terminará prácticamente el doble de rápido sin comprometer en la calidad. El modo F-Performance está disponible como desbloqueo gratuito en nuevas máquinas a través de www.summa.eu/f-performance y como desbloqueo pagadero en los modelos más antiguos de la Serie F, construidos antes de 2018.

Video disponible en www.summa.eu/video/fp

PLM Packlib

El programa PLM Packlib* para Summa es una biblioteca de modelos de embalaje estándar de tamaño variable. Las normas de empaquetado más populares, FEFCO (cartón corrugado) y ECMA (cartón plegable), están incluidos. También unos diseños de visualización (POS) y diseños de cartones sólidos (muebles) están disponibles.

Los dimensiones de la caja y el espesor del material son paramétricos. Así, dentro de unos pocos clics se generan las líneas de corte y plegado correctas. Estas líneas se pueden exportar a un archivo en capas de Illustrator, listo para poner los gráficos. Esta versión 'Summa' también tiene la opción para generar un archivo OXF, inmediatamente listo para el uso por GoProduce.



**Nota: PLM Packlib es un programa de TreeDim, conocido principalmente por el software de embalaje CAD 'Picador'*

Axis ControlTM

El Axis ControlTM es un software estándar que permite controlar la mesa de corte de Summa de forma rápida y sencilla. Su diseño optimizado de control de pantalla táctil lo convierte en la interfaz óptima para el operario de la máquina.

Gracias al control remoto opcional, el operador es libre de moverse alrededor de la mesa, mientras se modifican los ajustes básicos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



F1612
160 x 120 cm



F1330
129 x 305 cm



F1832
184 x 320 cm



F2630
265 x 305 cm



F3220
327 x 210 cm

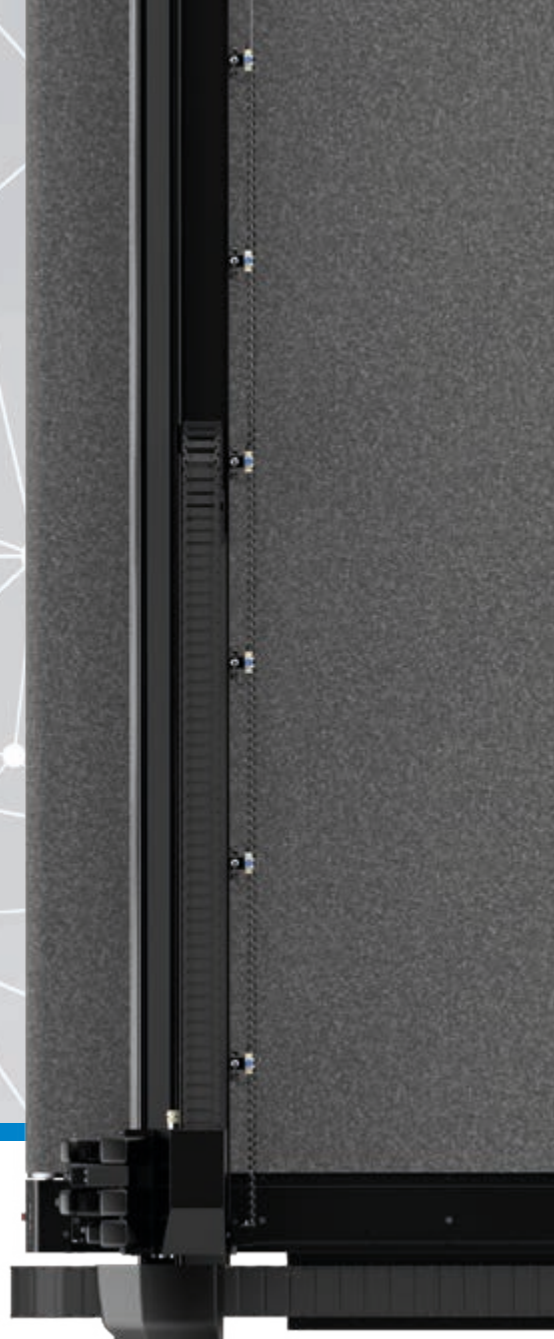


F3232
327 x 320 cm

Modelo	F1612	F1330	F1832
Dimensiones	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm
Ancho del material	Hasta 165 cm	Hasta 134 cm	Hasta 190 cm
Área de trabajo	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm
Vacío	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Zonas de vacío	Variable a lo ancho de la máquina	6 Zonas (2 Filas x 3 columnas)	8 Zonas (2 Filas x 4 columnas)
Requisitos	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A
Modelo	F2630	F3220	F3232
Dimensiones	349 x 410 x 122 cm	413 x 315 x 122 cm	413 x 425 x 122 cm
Ancho del material	Hasta 270 cm	Hasta 332 cm	Hasta 332 cm
Área de trabajo	265 x 305 cm	327 x 210 cm	327 x 320 cm
Vacío	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	TBD	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Zonas de vacío	12 Zonas (2 Filas x 6 columnas)	7 Zonas (1 Fila x 7 columnas)	14 Zonas (2 Filas x 7 columnas)
Requisitos	Estándar: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Estándar: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD O: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD O: 3 x 230V, 50Hz, TBD	Estándar: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD O: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD O: 3 x 230V, 50Hz, TBD
Standard Solution includes	<ul style="list-style-type: none"> Sistema de mesas planas de corte de la serie F Sistema transportador con paquete neumático y pinzas de avance de material neumáticas y soporte de rollo Dispositivo de seguridad: Sistema de rayo láser de cuatro polos Sistema de mesas planas de corte de la serie F Velocidad: Hasta 1000 mm/sec Aceleración: Hasta 1 G 		<ul style="list-style-type: none"> Sistema transportador con paquete neumático y pinzas de avance de material neumáticas y soporte de rollo Dispositivo de seguridad: Sistema de rayo láser de cuatro polos Sistema de cámara Software Axis Control Módulo de arrastre ADC Derecha Software GoProduce

PIEZAS & HERRAMIENTAS

CÓDIGOS DE PEDIDO: CONSUMIBLES					
Consumibles para el módulo de arrastre		Consumibles para la herramienta electrónica oscilante / EOT		Consumibles para el sistema de fresado	
391-332	Portacuchillas de arrastre para 36° & 60°	500-3313	Guía de cuchilla para EOT	500-9850	Fresas D3/3 L60/10 1FI UC (3x)
391-360	Cuchillas de arrastre estándar - 36° (5x)	500-9800	Cuchilla para EOT L25 - 65°	500-9851	Fresas D3/3 L60/20 1FI UC (3x)
391-231	Cuchilla de arrastre - 60°	500-9810	Cuchilla para EOT L25 - 65° - 80°	500-9852	Fresas D4/4 L50/12 1FI UC (3x)
MP06BK	Rotuladores de punta de fibra - Negro(4x)	500-9811	Cuchilla para EOT L25 - 65° - 85°	500-9853	Fresas D4/4 L70/30 1FI UC (3x)
395-430	Bolígrafos - Negro (5x)	500-9812	Cuchilla para EOT L28 - 65° - 85°	500-9854	Fresas de múltiples fines 6/3 L50/06 1FI UC (3x)
395-431	Bolígrafos - Azul (5x)	500-9813	Cuchilla para EOT L25 - 0° - 65°	500-9856	Fresas de múltiples fines 6/4 L50/12 1FI UC (3x)
395-434	Porta-rotulador	500-9814	Cuchilla para EOT L38 - 45° - 86°	500-9857	Fresas de múltiples fines 6/6 L50/12 1FI UC BAL(3x)
		500-9815	Cuchilla para EOT L33 - 45° - 85°	500-9858	Fresas de múltiples fines 6/6 L58/22 1FI UC BAL(3x)
Consumibles para el módulo tangencial		Consumibles para la herramienta neumática oscilante / POT / POT-L		500-0859	Fresas D6/6 L50/14 PULIDORA (2x)
390-534	Cuchilla tangencial estándar - 36° (5x)	500-9830	POT Cuchilla punta plana L20 T0.63 (3x)	500-0241	3 mm pinza para 1050 Kress
390-550	Cuchilla tangencial sandblast - 60°	500-9831	POT Cuchilla punta plana L27 T0.63 (3x)	500-0242	4 mm pinza para 1050 Kress
390-551	Cuchilla tangencial de doble filo - 36°	500-9832	POT Cuchilla punta plana L20 T1.5 (3x)	500-0243	6 mm pinza para 1050 Kress
390-560	Cuchilla tangencial 45°	500-9833	POT POT Cuchilla serrada L27 T1.0 (3x)	500-0244	8 mm pinza para 1050 Kress
390-553	Herramienta de instalación de cuchillas	500-9834	POT Cuchilla punta L20 T1.0 (3x)		
395-348	Nariz de apoyo para 36°	500-9835	POT-L Cuchilla L25 T1.0 (3x)		
500-9801	Cuchilla de corte de un solo filo - 65°			Accesorios	
500-9802	Cuchilla de corte de doble filo - 50°			500-9347	Bolsa de aspiradora para Hercules (5x)
500-9803	Cuchilla de corte de doble filo - 60°			500-9348	Filtro para Hercules
500-9803	Cuchilla de corte de doble filo - 50° / Sin Rebabas (burr-free)			500-9349	Filtro de carbón para Hercules
500-9807	Cuchilla de corte para rígidos - 5°/ 90°			500-9332	Bolsa de aspiradora para 500-9331 (5x)
500-9825	Cuchilla V-Cut - 0.9 mm (5x)			500-9202	Control remoto
500-9826	Cuchilla V-Cut - Metal duro				
500-3303	Capuchón Protector Cuchilla 1 filo				
500-3315	Capuchón Protector Cuchilla doble filo				
CÓDIGOS DE PEDIDO: HARDWARE					
F1612-22 / Sistema de mesas planas de corte; la F1612		F1330-22, F3220-22		Todos los sistemas de la serie F de Summa	
Opciones de manejo del material		Varias opciones		Herramienta para el módulo tangencial	
500-9120	Cesta	500-9165	Kit de conexión de la bomba 12 m	500-9311	Herramienta de semicorte
500-9121	Mesa auxiliar robusta y plegable	500-9166	Kit de conexión de la bomba 25 m	500-9312	Herramienta de corte de un solo filo
500-9122	Enrollador de material			500-9313	Herramienta de corte de doble filo
Alfombrilla y cintas		F1832-22, F2630-22, F3232-22		500-9314	Herramienta de corte para rígidos
500-9114	Cinta transportador (F1612)			500-9325	Herramienta de plegado D25 R3 W8 H7
500-9115	Mártir protector (F1612)			500-9326	Herramienta de plegado D25 R1.5 W8 H5.5
500-9333	Mártir de fresado (F1612)			500-9327	Herramienta de plegado D25 R0.75 W1.5 H1.5
F1330-22 / Sistema de mesas plana de corte; la F1330				500-9328	Herramienta de plegado D15 2pt
Alfombrilla y cintas		Varias opciones		500-9329	Herramienta de plegado D15 1pt
500-9163	Cinta transportador (F1330)	500-9155	Kit de conexión de la bomba 12 m	500-9340	Herramienta V-Cut - 0°
500-9164	Mártir protector (2x) (F1330)	500-9156	Kit de conexión de la bomba 25 m	500-9341	Herramienta V-Cut - 15°
500-9336	Mártir de fresado (F1330)			500-9342	Herramienta V-Cut - 22.5°
F1832-22 / Sistema de mesas plana de corte; la F1832		Todos los sistemas de la serie F de Summa		500-9343	Herramienta V-Cut - 30°
Alfombrilla y cintas		Módulos		500-9344	Herramienta V-Cut - 45°
500-9355	Cinta transportador (F1832)	500-9300	Módulo de arrastre	500-9320	Herramienta electrónica oscilante(EOT)
500-9356	Mártir protector (2x) (F1832)	500-9310	Módulo tangencial	500-9350	Herramienta neumática oscilante(POT)
500-9333	Mártir de fresado (F1832)	500-9330	Sistema de fresado (F1612)	500-9358	Herramienta neumática-L oscilante(POT-L)
F2630-22 / Sistema de mesas plana de corte; la F2630		500-9357	Sistema de fresado (F1330)		
Alfombrilla y cintas		500-9354	Sistema de fresado (F1832)		
		500-9337	Sistema de fresado (F2630)		
		500-9372	HF Sistema de fresado (F1612)		
		500-9371	HF Sistema de fresado (F1330)		
		500-9373	HF Sistema de fresado (F1832)		
		500-9370	HF Sistema de fresado (F2630)		
		500-9361	Módulo rotatorio de alto par		
F2630-22 / Sistema de mesas plana de corte; la F2630		Accesorios		Automated Depth Control	
500-9153	Cinta transportador (F2630)	500-9220	Base para poste de seguridad	500-9126	Actualización en el sitio: ADC Izquierda (F1612)* *Requisito: ADC Derecha
500-9154	Mártir protector (2x) (F2630)	500-9345	Aspiradora 3000W Hercules	500-9130	Actualización en el sitio: ADC Izquierda (F1330/F2630)* *Requisito: ADC Derecha
500-9336	Mártir de fresado (F2630)	500-9331	Aspiradora 1400W : 240V / 50Hz	500-9135	Actualización en el sitio: ADC Izquierda (F1832/F3232)* *Requisito: ADC Derechat
				500-9136	Actualización en el sitio: ADC Izquierda (F3220)* *Requires: ADC Right



Serie F™

Mesas planas de corte
profesionales

Síguenos:



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Bélgica

www.summa.eu

Copyright 2019© Summa nv
Comunicaciones Marketing. Todas las ilustraciones y las
especificaciones contenidas en este folleto son correctas
en el momento de la publicación. Summa nv se reserva
el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin
previo aviso. Summa es una marca comercial de Summa nv.

RevES1902 / Todos los derechos reservados