



Italian technology excellence



L'immaginazione non ha limiti  
Imagination has no limits





# INDEX



6/ LA NOSTRA REALTÀ  
OUR COMPANY

8/ EVOLUZIONE E TECNOLOGIA  
EVOLUTION AND TECHNOLOGY

10/ INDUSTRY 4.0: SISTEMI SEMPRE CONNESSI  
INDUSTRY 4.0: SYSTEMS ALWAYS  
INTERCONNECTED

12/ NUOVA LINEA "R"  
NEW "R" LINE

14/ PLOTTER E CNC  
PLOTTERS AND MACHINING CENTERS  
**AUGUSTA F50R**  
**AUGUSTA F150R**  
**AUGUSTA F300R**

86/ LINEA F50  
F50 LINE

96/ MOVIMENTAZIONE  
HANDLING SYSTEMS





Ascoltare,  
fare e soddisfare  
Listen, make  
and satisfy



## La nostra realtà

Our Company

SD è una realtà solida e dinamica operante nel settore tecnico/meccanico specializzata in due linee di produzione: **Plotter da taglio e centri di lavoro a controllo numerico / Sistemi di movimentazione integrati.** Le macchine, fabbricate con strutture meccaniche affidabili e robuste, facilitano ogni tipo di lavorazione, grazie alla dotazione di software intuitivi ed evoluti. Ogni prodotto SD si distingue sui mercati di riferimento per velocità, innovazione e per la selezione rigorosa di componentistica 100% Made in Italy.

*SD is a well-established and dynamic company operating in the technical/mechanical sector specialized in two production lines: **Cutting plotters and machining centers / Integrated handling systems.** Our machines, manufactured with reliable and robust mechanical structures, facilitate all types of processing, thanks also to the provision of intuitive and advanced software. Each SD product stands for speed, for innovation and for rigorous selection of high quality components 100% Made in Italy.*



## Evoluzione e Tecnologia

Evolution and Technology

Mission e  
filosofia progettuale  
Mission  
and design philosophy

Costantemente attivi nella ricerca e sviluppo di nuove tecnologie, l'azienda punta al continuo miglioramento della qualità dei suoi prodotti. Ciò ha portato alla nascita di **nuovi brevetti e certificazioni firmati SD**. Al centro della propria attività, SD comprende sistemi e servizi impeccabili. Con attenzione e presenza sul territorio, l'azienda diventa un partner pronto a raggiungere ogni cliente per la manutenzione e l'assistenza tecnica.

Grazie al **nuovo centro assistenza/ricambi**, SD fornisce un **servizio post-vendita competente ed affidabile** in termini di supporto tecnico e ricambi pezzi, garantendo continuità al vostro ciclo produttivo. Oggi è una prerogativa importantissima saper sempre rispondere alle esigenze di tutti, anche nelle condizioni più sfidanti.

*We are constantly engaged in the research and development of new technologies, and we always aim to continuously improve the quality of our products. This leads to the creation of **new patents and certifications signed SD**. Our production lines are integrated with activities and technical support services. The company proves to be a partner always ready to reach every customer for maintenance and technical assistance. Thanks to the **new customer service department**, we provide a competent and reliable after-sales service in terms of technical assistance and spare parts, guaranteeing continuity to your production cycle. Today it is a very important prerogative to always know how to respond to everyone's needs, even in the most challenging conditions.*



### Plotter da taglio Cutting plotters

Produttività eccellente e una qualità senza precedenti: questo è il risultato di una combinazione perfetta tra una tecnologia di controllo all'avanguardia e una meccanica di precisione sofisticata.

*Excellent productivity and unique quality: this is the result of the perfect combination of state-of-the-art control technology and sophisticated precision mechanics.*



### Centri di Lavoro CNC CNC machining centers

Questi macchinari si contraddistinguono per una notevole velocità di lavorazione, un software avanzato e un sistema di cambio utensile automatico che si adegua in ogni occasione alle specifiche esigenze di taglio.

*These machines stand out for remarkable processing speed, an advanced software and an automatic tool change system that adapts itself to the specific cutting requirements.*



### Sistemi di movimentazione Handling systems

Tutte le tipologie di magazzini automatici che compongono la nostra vasta gamma di prodotti si caratterizzano per l'ampia versatilità di utilizzo e dispongono di un sistema di prelievo e stoccaggio completamente automatizzati.

*All types of automatic warehouses that make up our wide range of products are characterized by their high versatility of use and have a completely automated retrieval and storage system.*

## Industria 4.0: sistemi sempre interconnessi

Industry 4.0:  
systems always interconnected

Con i sistemi di interconnessione SD, i nostri clienti hanno a disposizione dati reali sul comportamento della macchina in qualsiasi momento, quindi informazioni da elaborare per pianificare gli interventi e visionare la lavorazione ovunque si trovino. Nel contesto industriale, i paradigmi IoT (internet delle cose), Industry 4.0, Cloud Computing, Connected Enterprise, Big Data sono sempre più pervasivi; la frontiera comune è la realizzazione di fabbriche digitalizzate, nelle quali le macchine intelligenti interconnesse si scambiano e condividono informazioni tra loro e con tutti gli operatori.

La finalità è quella di rendere più flessibile, più sostenibile e più efficiente la tua realtà.

*With the SD interconnection systems, our customers have access at any time to real data recording the behavior of the machine and therefore to information that are processings. In this way it is possible to plan interventions and to monitor the processing wherever they are. In the industrial sector, the IoT (Internet of Things), Industry 4.0, Cloud Computing, Connected Enterprise, Big Data paradigms are increasingly pervasive, the common purpose is the creation of digitalized factories, in which interconnected smart machines exchange and share information with each other and with all operators. The aim is to make your reality more flexible, more sustainable and more efficient.*

Le nostre macchine rispondono alla sfida IoT/Industry 4.0 in quanto forniamo delle macchine industriali che dispongono di funzionalità per l'integrazione con sistemi Cloud e Web e l'accesso dei dati da qualunque dispositivo dotato di Internet Browser. La crescente diffusione del Cloud computing e la realizzazione di data center dislocati sul territorio, rappresentano un'opportunità di cambiamento e sviluppo per il tessuto industriale, verso la costruzione di fabbriche digitalizzate. In questo scenario tutti i processi industriali sono connessi con un immediato accesso alle informazioni, servizi e risorse tecnologiche e grazie al nostro partner Intelligentia ([www.intelligentia.eu](http://www.intelligentia.eu)) svilupperemo servizi custom in linea con le tue esigenze. Un'occasione per realizzare sistemi di condivisione fra più aziende, portando efficienza, velocità e flessibilità per una maggiore innovazione e competitività globale.

*Our machines meet the IoT / Industry 4.0 challenge, as we offer industrial machines providing functions for the integration with Cloud and Web systems and for the access to data from any devices with Internet Browser.*

*The increasing diffusion of Cloud computing and the creation of data centers spread over the entire territory, represent an opportunity for change and development for the industrial sector, towards the construction of digitalized factories. In this scenario all industrial processes are interconnected with immediate access to information, services and technological resources and thanks to our partner Intelligentia ([www.intelligentia.eu](http://www.intelligentia.eu)) we will develop customized services meeting your needs. This is an opportunity to create systems of sharing among several companies, by bringing efficiency, speed and flexibility for a greater innovation and a global competitiveness.*

# 4.0 Evolution

### Prestazione

Precisione e velocità ai massimi livelli anche con i profili più complessi.

### Performance

Precision and speed at the highest levels also with the most complicated shapes.



### Interfaccia Smart

L'interfaccia utente SMART SD è stata progettata per esclusive funzionalità di supporto per un'ineguagliabile semplicità d'uso.

### Smart interface

The SD user interface was projected for exclusive supporting functions for a incomparable ease of use.

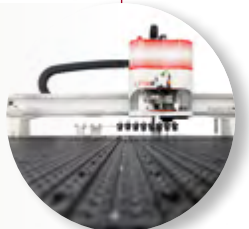


### Parametri

I parametri macchina, facilmente configurabili, consentono prestazioni personalizzate soddisfacendo le diverse esigenze applicative.

### Parameters

The machine parameters, easily configurable, guarantee customized performances satisfying the different application needs.



### SD 4.0 READY

Sistema avanzato di esposizione dati.

### SD 4.0 READY

Advance system for data integration.





# Rline

Un processo all'avanguardia nel mondo della stampa  
*A cutting-edge process in the printing world*

## CONNECTION SYSTEMS

Nuove funzioni  
per le lavorazioni  
ad alta precisione e  
ad alta velocità

*New functions for  
high-precision and  
high-speed performances*

### Augusta F50R

- Gruppo lama AFT Power con cambio utensile automatico
  - Possibilità di lavorazioni in oscillato fisso o rotazione tangenziale
  - **Elettromandrino** da 1,3 kW (S6) 30.000 giri con cambio utensili manuale
  - **Presetting utensili automatico**
  - Impianto vuoto multizone ad alta portata
  - Sistema di visione per gestione crocini
  - **Lubrificazione automatica**
  - Passaggio pezzo 70mm
  - PC a disco solido
  - Monitor 27 pollici
- AFT Power Unit with automatic tool change
  - Various possibilities of working in fixed or tilting blade cutting
  - **Electro-spindle** from 1,3 kW, (S6) 30.000 rpm, with manual tool change
  - **Automatic tool setting**
  - High capacity multi-zone vacuum system
  - Vision system for marks management
  - **Automatic lubrication**
  - Piece passage 70mm
  - PC with SSD
  - 27-inch monitor

### Augusta F150R

- Gruppo lama AFT Power con cambio utensile automatico
  - Possibilità di lavorazioni in oscillato fisso o rotazione tangenziale
  - **Elettromandrino** da 8 kW (S6) 36.000 giri HSK 40 con cambio automatico
  - **Assi "Z" indipendenti**
  - **Presetting utensili automatico**
  - Impianto vuoto multizone ad alta portata
  - Sistema di visione per gestione crocini
  - **Lubrificazione automatica**
  - Passaggio pezzo 150 mm
  - PC a disco solido
  - Monitor 27 pollici
- AFT Power Unit with automatic tool change
  - Various possibilities of working in fixed or tilting blade cutting
  - 8 kW (S6) **Electro-spindle**, 36.000 rpm, HSK 40 with automatic tool change
  - **Independent Z-Axes**
  - **Automatic tool setting**
  - High capacity multi-zone vacuum system
  - Vision system for marks management
  - **Automatic lubrication**
  - Piece passage 150mm
  - PC with SSD
  - 27-inch monitor

### Augusta F300R

- Gruppo lama AFT Power con cambio utensile automatico
  - Possibilità di lavorazioni in oscillato fisso o rotazione tangenziale
  - **Elettromandrino** da 11-14 Kw 20.000/36.000 giri HSK 63 con cambio automatico
  - **Assi "Z" indipendenti**
  - **Presetting utensili automatico**
  - Impianto vuoto di 24 zone ad alta portata
  - Sistema di visione per gestione crocini
  - **Lubrificazione automatica**
  - Passaggio pezzo 300 mm
  - PC a disco solido
  - Monitor 27 pollici
- AFT Power Unit with automatic tool change
  - Various possibilities of working in fixed or tilting blade cutting
  - 11-14kW **Electro-spindle**, 20.000/36.000 rpm HSK 63 with automatic tool change
  - **Independent Z-Axes**
  - **Automatic tool setting**
  - High capacity 24 multi-zone vacuum system
  - Vision system for marks management
  - **Automatic lubrication**
  - Piece passage 300mm
  - PC with SSD
  - 27-inch monitor



1

Gestione commessa | Order management

Una soluzione semplice ed intuitiva per creare ed acquisire tantissime tipologie di files  
*A simple and intuitive solution to create and to capture many typologies of files*

2

Magazzino automatico | Automatic store

Magazzino automatico verticale con integrazione, riordino lastre e gestione liste di prelievo/ deposito  
*Vertical automated warehouse with integration systems, reorganization of plates and list management of storage and retrieval*

3

Stampa | Printing

Immediatezza nel flusso della gestione della stampa  
*Immediate management of the flow of documents*

4

CNC da taglio |  
Cutting plotters and CNC machining centers

Gamma completa di Plotter e CNC, precisi, veloci nell'esecuzione di fresature, tagli e cordonature.  
*Complete range of plotters and CNC, precise and fast in the milling, cutting and creasing processes*

5

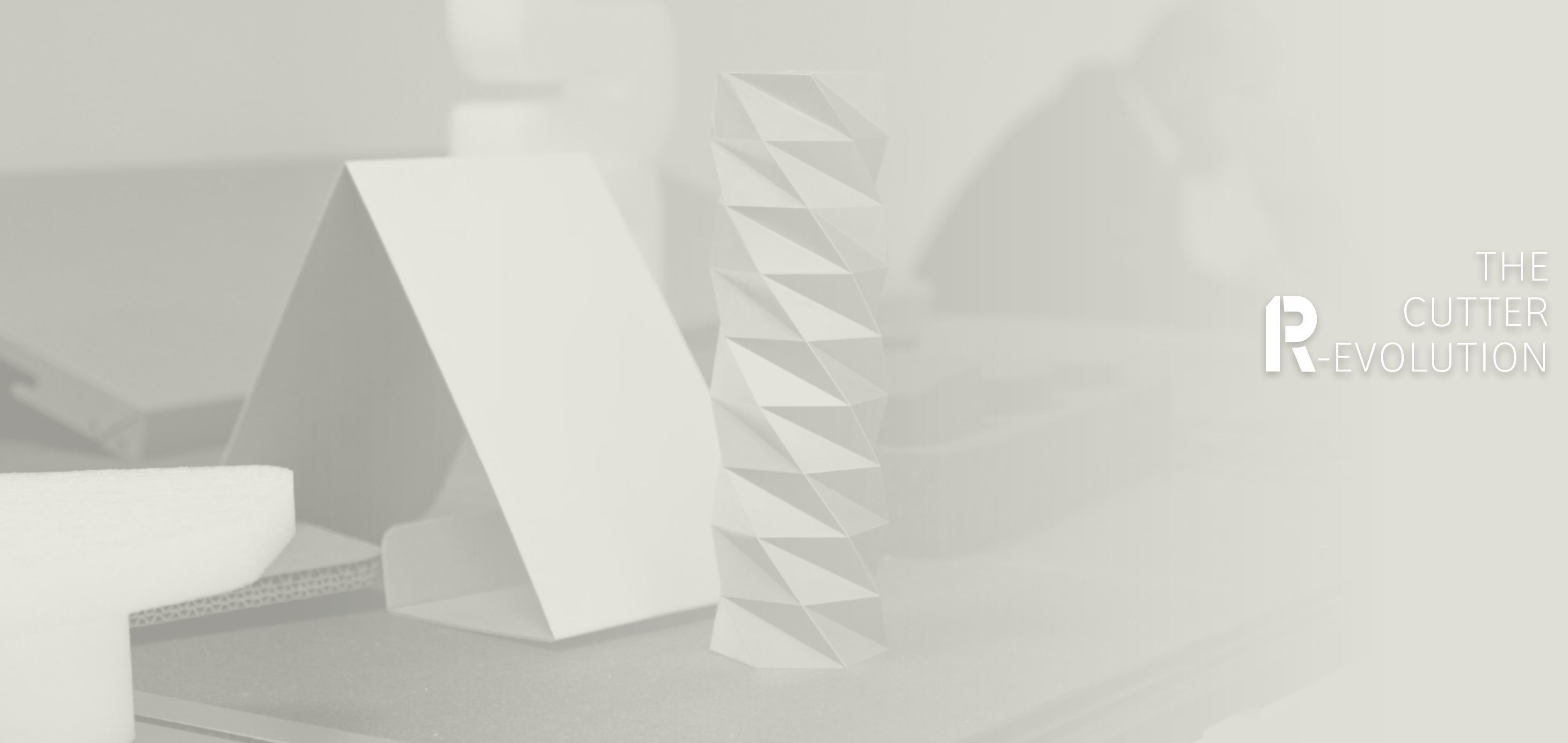
Imballo e spedizione | Packaging and shipment

Pronti per la gestione finale della commessa  
*Ready for the conclusive phase of the order*



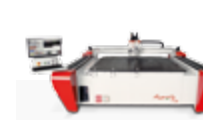
*new*  
**Rline**

Dove Armonia e Tecnologia si incontrano  
*Where Harmony and Technology meet*



# R-CUTTER -EVOLUTION

Augusta  
F50R



Augusta  
F150R



Augusta  
F300R



			 TIPOLOGIE MATERIALI TYPOLOGIES OF MATERIAL
/	/		GOMMA / RUBBER
/	/	/	POLICARBONATO / POLYCARBONATE
/	/		PVC
/	/		PTFE
/	/		POLIURETANO ESPANSO / POLYURETHANE FOAM
/	/		CARTONE / CARDBOARD
/	/		PELLE / LEATHER
/	/		GUARNIZIONI / GASKETS
/	/	/	ALUCOBOND
	/	/	3D
/	/	/	LEGNO / WOOD
/	/		PIUMA / FOAM RUBBER
/	/	/	DIBOND
/	/	/	PLEXIGLASS
	/	/	ALLUMINIO / ALUMINUM
	/	/	SUPERFICI SOLIDE / SOLID SURFACE
/	/	/	FOREX



# Augusta F50R



Rline

Plotter da taglio  
a controllo  
Controlled  
Cutting Plotter



## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato ed estremamente rigido. Tutti i particolari vengono rettificati su controlli numerici ad altissima precisione che garantiscono stabilità e qualità nel tempo.

### Piedini di appoggio

La stabilità del basamento è garantita da 4 piedi regolabili.

## Structure

*The supporting structure consists of a monolithic base in thick steel, well ribbed and especially rigid. All components are rebored on high precision numerical control units that guarantee stability and quality over time.*

### Supporting feet

*The stability of the base is ensured by 4 adjustable feet up.*



## Precisione

Le guide prismatiche e cremagliere di alta precisione a denti elicoidali inclinati garantiscono la movimentazione degli assi.

## Precision

*Prismatic guides and high precision racks with inclined helical teeth guarantee the movement of the axes.*

### Stabilità

La doppia motorizzazione sulla struttura gantry (a-b), con correzione e sincronizzazione digitale sullo spostamento della trave, assicura il perfetto bilanciamento e la massima precisione in ogni situazione.

### Stability

*The double motorization on the gantry structure (a-b), with digital correction and synchronization on the displacement of the beam, ensures the perfect balancing and the maximum precision in every working.*



### Rigidità

L'ancoraggio del carro "Y" viene supportato da una guida prismatica di forte sezione.

### Rigidity

*The anchorage of the "Y" cart is supported by a prismatic guide with a large section.*



Rline  
**Augusta**  
F50R

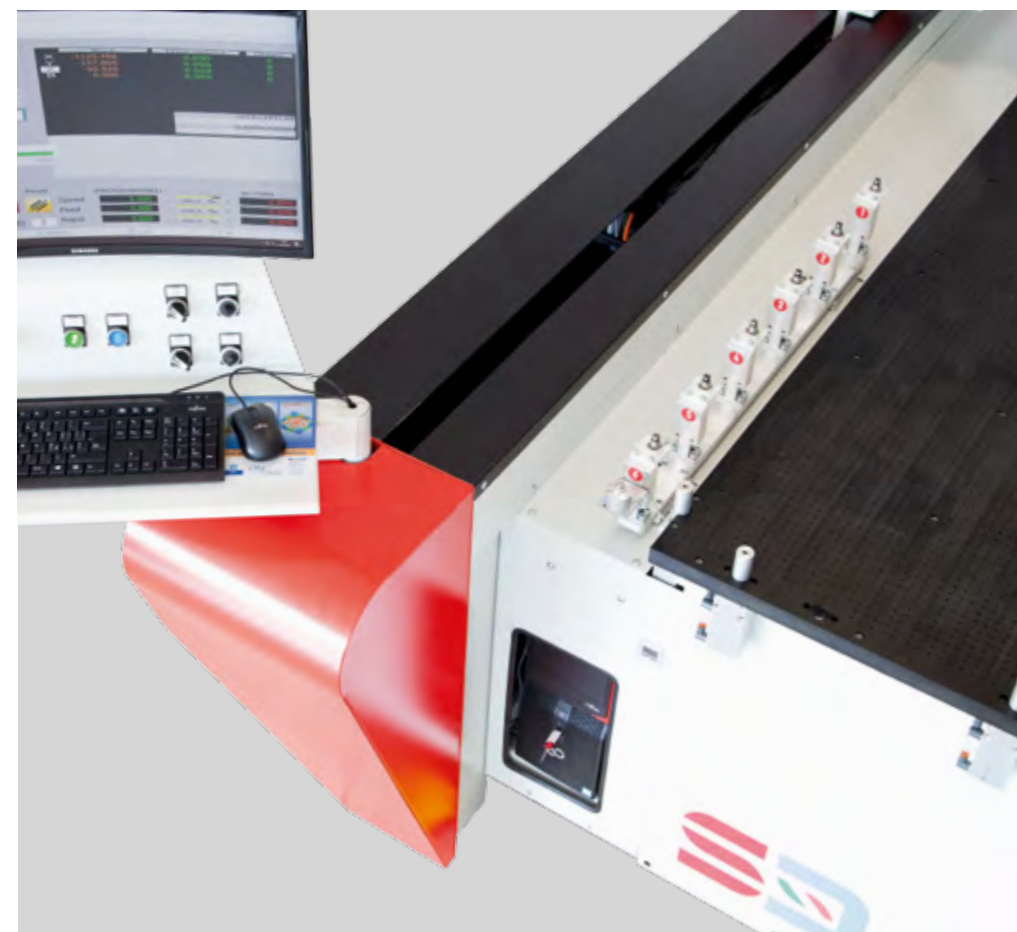


## Sistemi di protezione degli organi di trasmissione

La macchina è stata appositamente progettata per tutelare tutte le lavorazioni ove vi siano esigenze di materiali che possano compromettere la precisione degli organi di movimento.

## Protection systems of transmission organs

*The machine has been specially designed to protect all processes where there are requirements of materials that can compromise the accuracy of the movement components.*



### Protezione Trasmissione

Viene posta molta attenzione per garantire tale sistema nel tempo, tramite carter protettivo sulle cremagliere di serie nella Linea "R" e sulle guide prismatiche.

### Transmission protection

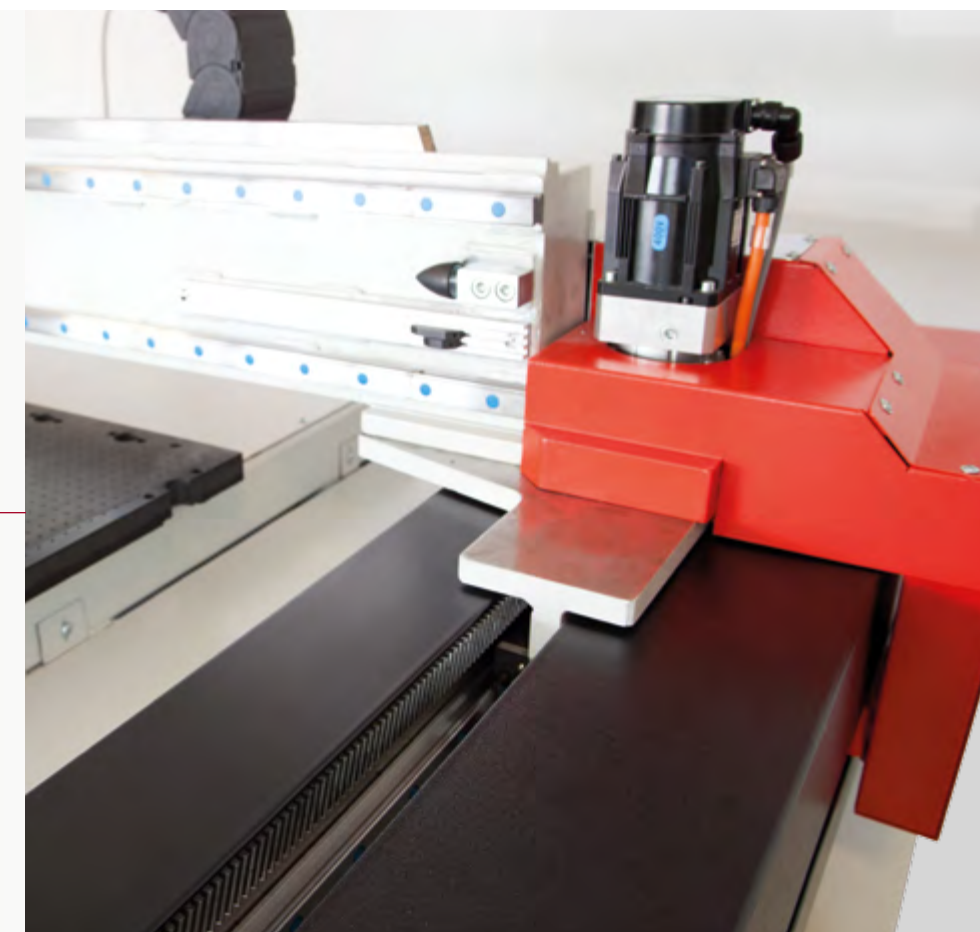
*A lot of attention is paid to guarantee this system over time, through protective cover on the standard racks in the "R" Line and on the prismatic guides.*

### Protezione Catenarie

La struttura del basamento permette di alloggiare e proteggere le catene portacavi. Si riducono così gli ingombri macchina a vantaggio di una miglior sistemazione logistica.

### Catenary protection

*The base structure allows to accept and protect the energy chains. This reduces the overall dimensions of the machine in order to obtain a better logistical arrangement.*



Rline  
Augusta  
F50 R

## Piano di lavoro FTW

### Flexyble Table Worktop

Il piano di lavoro è modulare con setting differenti in base alla tipologia dei gruppi operatori utilizzati: AFT, AFL, Elettromandrino.

Il piano multifunzione è costituito da **4 zone standard** intelligenti di vuoto indipendenti, selezionabili da CN.

## FTW Worktop

### Flexyble Table Worktop

*The worktop is modular with different settings according to the type of operating groups used: AFT, AFL, Electrospindle.*

*The multi-function worktop consists of **4 intelligent** independent standard vacuum zones, selectable from CN.*

### Dotazione di Serie piano di lavoro

- PIANO CON **4** ZONE AUTOMATICHE INTELLIGENTI E INDIPENDENTI
- PASSAGGIO PEZZO **70** MM.
- PIANO PERFETTAMENTE RETTIFICATO RISPETTO AL CARRO "Z" DEL GRUPPO OPERATORE
- SISTEMA DI DISTRIBUZIONE OMOGENEA DEL VUOTO IN OGNI SINGOLA ZONA DEL PIANO
- SISTEMA DI BATTUTE A SCOMPARSA (3 IN "X" ED 1 IN "Y")
- PIANO DI LAVORO ASPIRANTE
- IMPIANTO DEL VUOTO CON **2** POMPE SOFFIANTI

### Standard equipment of worktop

- PLAN WITH **4** INTELLIGENT AND INDEPENDENT AUTOMATIC ZONES
- PIECE PASSAGE **70** MM
- PERFECTLY GROUND PLANE IN RELATION TO THE WAGON "Z" OF THE OPERATING UNIT
- HOMOGENEOUS VACUUM DISTRIBUTION SYSTEM IN EACH SINGLE AREA OF THE FLOOR
- SYSTEM OF RETRACTABLE STOPS (3 IN "X" AND 1 IN "Y")
- SUCTION WORKTOP
- VACUUM SYSTEM WITH **2** BLOWING PUMPS

### Setting Piano per precisione RFTW

#### Routing Flexible Table Worktop

Permette di sfruttare il piano di lavoro per operazioni di pantografatura o tagli a coltello di estrema precisione.

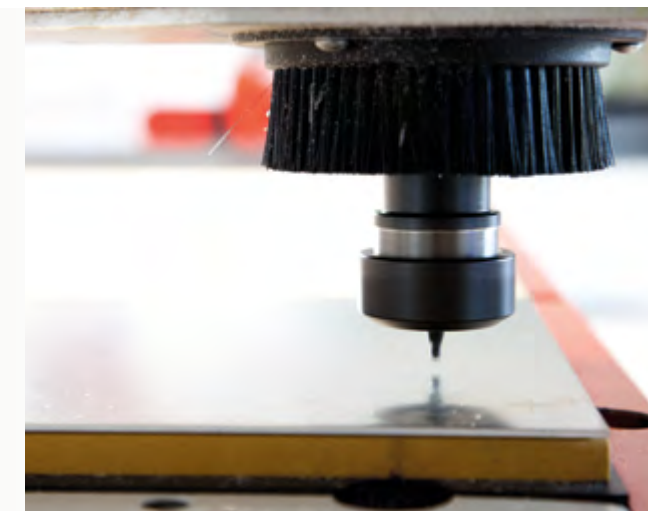
- Pannellatura in MDF (RFTW)
- Riferimenti meccanici a scomparsa con attivazione automatica
- Possibilità di inserire bloccaggi meccanici per trattenere pezzi di piccole dimensioni o listelli

### Configuration of RFTW Precision Worktop

#### Routing Flexible Table Worktop

*It allows you to take advantage of the worktop for extremely precise pantograph or knife cutting operations.*

- MDF paneling (R.F.T.W)
- Concealed mechanical references with automatic activation
- Possibility to insert mechanical locks to restrain small pieces or strips



### Setting Piano da Taglio KFTW

#### Knife Flexible Table Worktop

Con questa modalità possiamo utilizzare al meglio i gruppi AFT (taglio a coltello e cordonatura) in maniera estremamente flessibile. Il tappeto è disponibile in diverse versioni per adattarsi al meglio ad ogni tipologia di lavorazione.

### Configuration of KFTW Cutting Worktop

#### Knife Flexible Table Configuration

*With this mode we can use at best the AFT groups (knife cutting and creasing) in a very flexible way. The carpet is available in different versions to better suit to every type of processing.*



Rline

Augusta  
F50R



## Sistemi di riferimento del piano di lavoro

Tutti i sistemi di riferimento sono studiati per garantire la massima flessibilità e precisione nel posizionamento dei materiali sul piano di lavoro.

## Mechanical marks of worktop

*All mechanical marks are designed to guarantee the maximum flexibility and precision in positioning of the materials on the worktop.*

### Battute Meccaniche

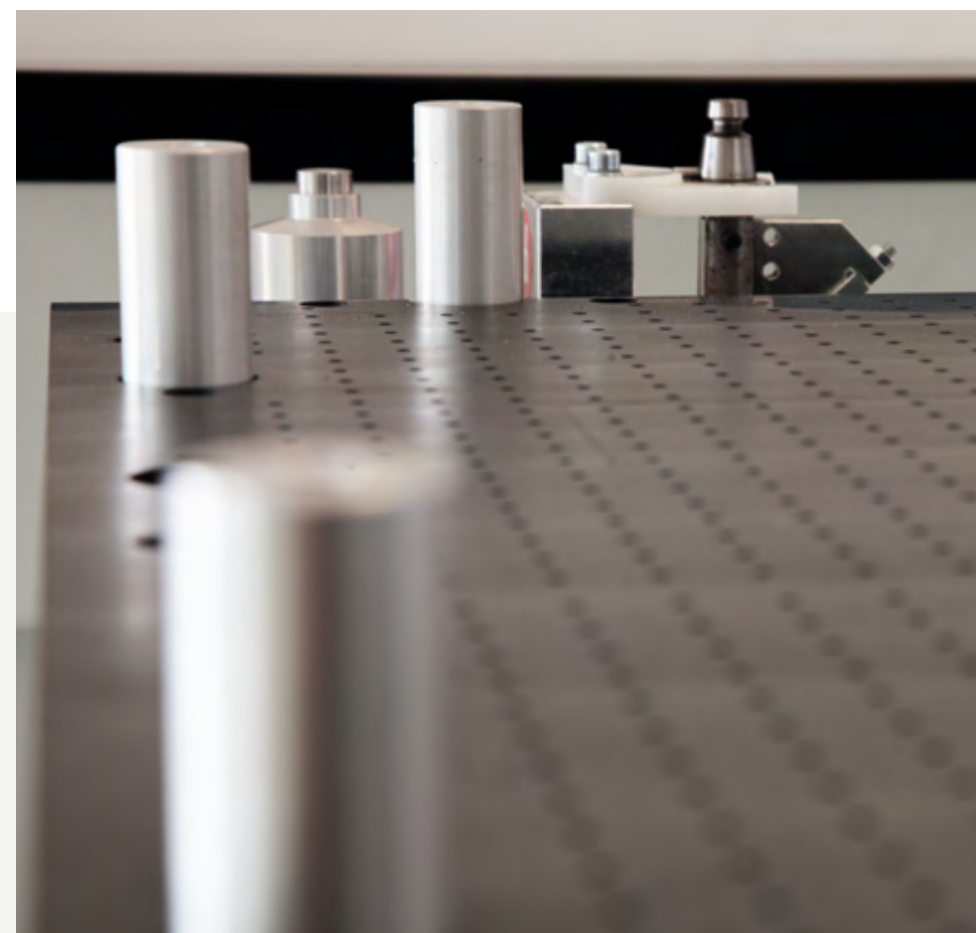
Sistema di riferimento preciso e meccanico con battute di forte spessore e sistema a scomparsa a pedaliera per un utilizzo immediato.

Dotato di 3 battute standard lungo asse "X" ed 1 battuta lungo asse "Y".

### Mechanical stops

*Precise and mechanical reference system with strong thickness stops and with a disappearing system with pedal board for an immediate use.*

*Equipped with 3 standard bar along axis "X" and 1 beat along the "Y" axis.*



### Telecamera con rilevamento crocini

Grazie al sistema con telecamera ad altissima risoluzione è possibile rilevare in tempi ridottissimi i crocini ed adattare automaticamente la fase di taglio nel rispetto delle quote generate dall'autoapprendimento. Lettura e correzione automatica dell'eventuale deformazione con revisione automatica del taglio.

### Video camera with marks detection

*Thanks to the high-camera system resolution it is possible to detect the marks in very short times and automatically adapt the cutting phase in compliance with shares generated by self-learning. Reading and automatic correction of any deformation with automatic cutting correction.*



### Sistema di Videoproiezione

Il nuovo sistema di video proiezione permette un recupero ottimale degli sfridi di lavorazione. Inoltre consente una facile visualizzazione "nesting" delle sagome da elaborare.

### Video projection system

*The new video projection system allows an optimal recovery of processing waste. It also ensures an easy visualization of the shapes to be processed.*



Rline  
Augusta  
F50R

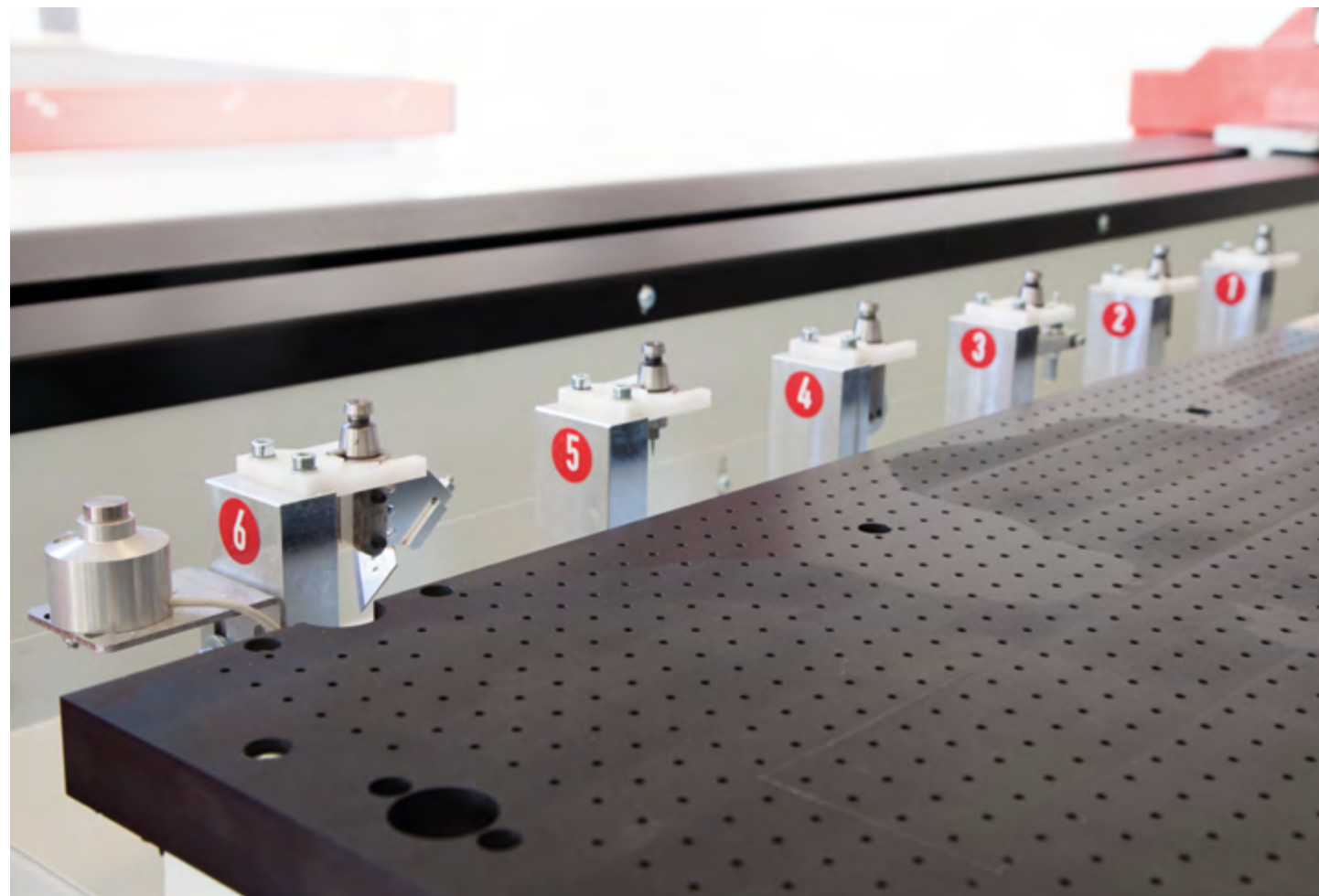
## Cambio utensile

Il primo cambio utensile automatico che riduce drasticamente il tempo di setting. Grazie al cambio utensile automatico, vengono ridotti i tempi di setting e gli errori nel processo di elaborazione delle commesse.

## Tool change

*The first automatic tool change that completely reduces the setting time.*

*Thanks to the automatic tool change, times of setting and errors in the processing of orders are reduced.*



## Sistema di SERIE

Fino a **6 posizioni** per gestione cambio utensili: lame, cordonì e testine per tagli inclinati. Il cambio utensile è “**un'unità brevettata SD**” nell'utilizzo delle lame e cordonì

## STANDARD system

Up to 6 positions for tool change management: blades, cords and heads for inclined cuts. The tool change is “**a patented unit SD**” in the use of blades and cords.

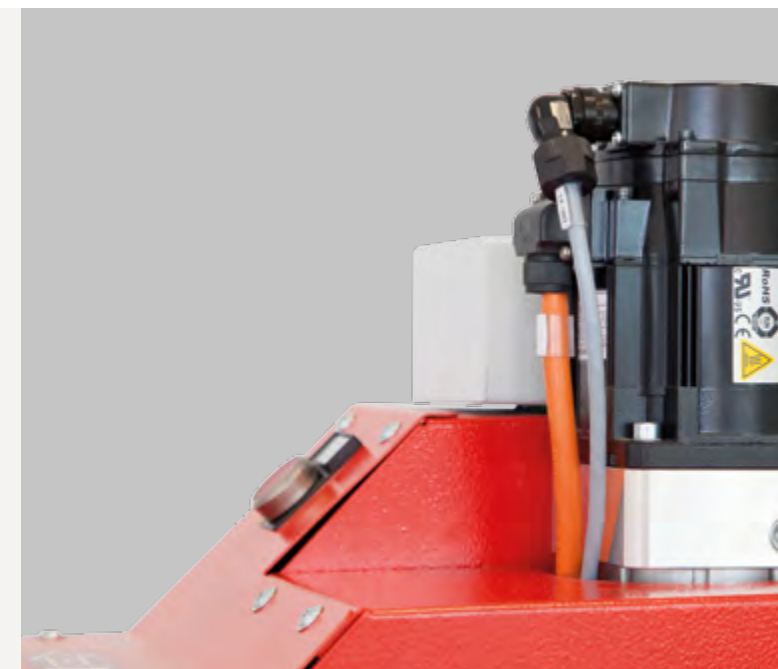
Rline  
**Augusta**  
F50 R

## Gestione semiautomatica utensili

Gestione semiautomatica degli utensili tramite selettore posto sul montante mobile di facile ed immediato accesso. Inserimento automatico dell'utensile per un attrezzaggio in totale sicurezza.

## Semi-automatic tool management

Semi-automatic tool management through a selector placed on the mobile upright with easy and immediate access. Automatic insertion of the tool for a complete and safe set-up.





## Gruppi operatori

### Potenza e velocità con una modularità unica

Le **due unità indipendenti** vengono gestite da un asse controllato singolarmente e digitalmente, per ottenere il massimo delle prestazioni e la massima precisione delle singole unità.

## Operating units

### Power and speed with a unique modularity

The **two independent units** are managed by axis controlled individually and digitally, in order to get the maximum performance and precision of the single units.

### Elettromandrino

Il gruppo elettromandrino da 1.3 kw (S6) fornisce il massimo delle performance combinando potenza e numero di giri elevati (30.000 rpm).

Il cambio manuale dell'utensile avviene in modo agevole e intuitivo.

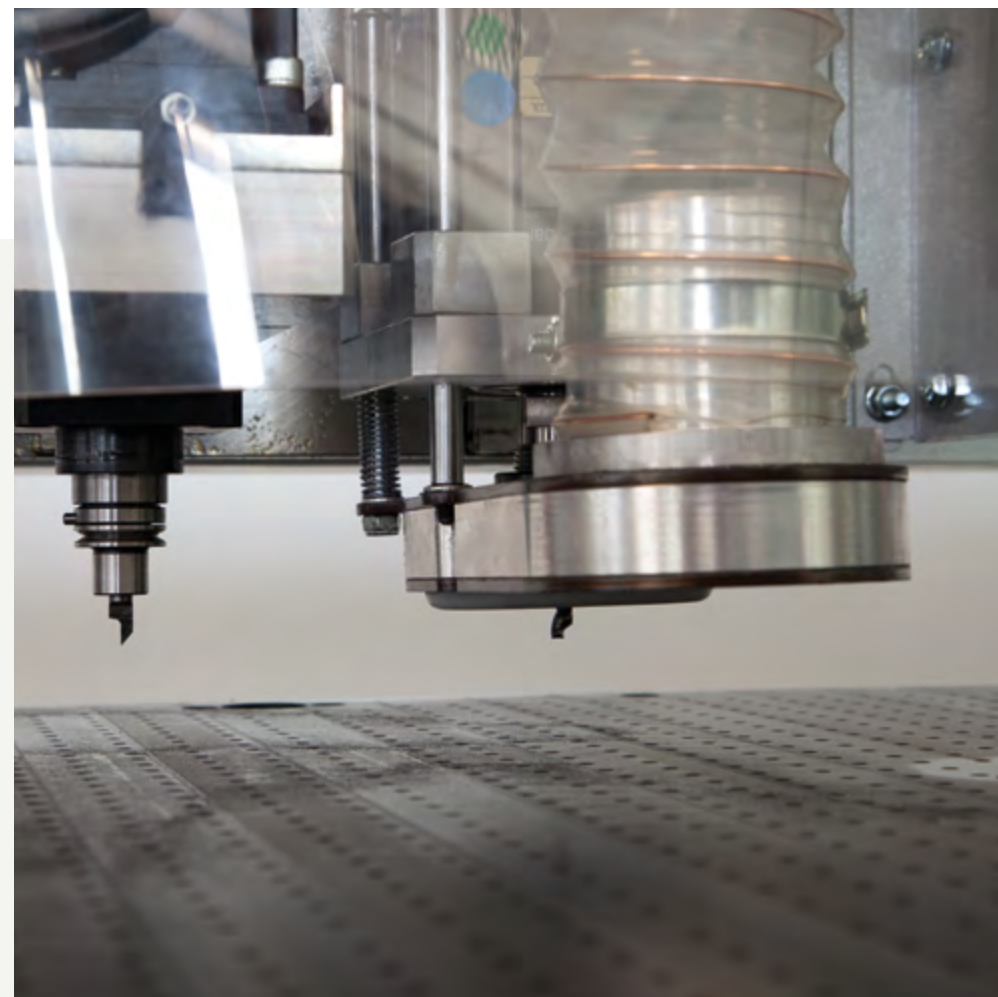
Il posizionamento delle singole unità avviene tramite lancio pneumatico supportato da guide prismatiche di forte spessore.

### Electrospindle

The 1.3 kw (S6) electro-spindle group provides the maximum performance by combining power and high speed (30.000 rpm).

The manual tool change is easy and intuitive.

The positioning of the individual units takes place via pneumatic launch supported by very thick prismatic guides.



### Sistema raffreddamento liquido Gruppo elettromandrino

La Linea "R" utilizza di serie l'unità di raffreddamento a liquido, garantendo performance elevate nell'utilizzo prolungato delle lavorazioni, anche in quelle di materiali di forte spessore: plexiglass, mdf, legno, alluminio, solid surface e molte altre.

### Liquid cooling system Electro-spindle group

The "R" Line uses the unit of liquid cooling, ensuring high performance in continuous use of processings also in those of thick materials: plexiglass, mdf, wood, aluminum, solid surface and many others.

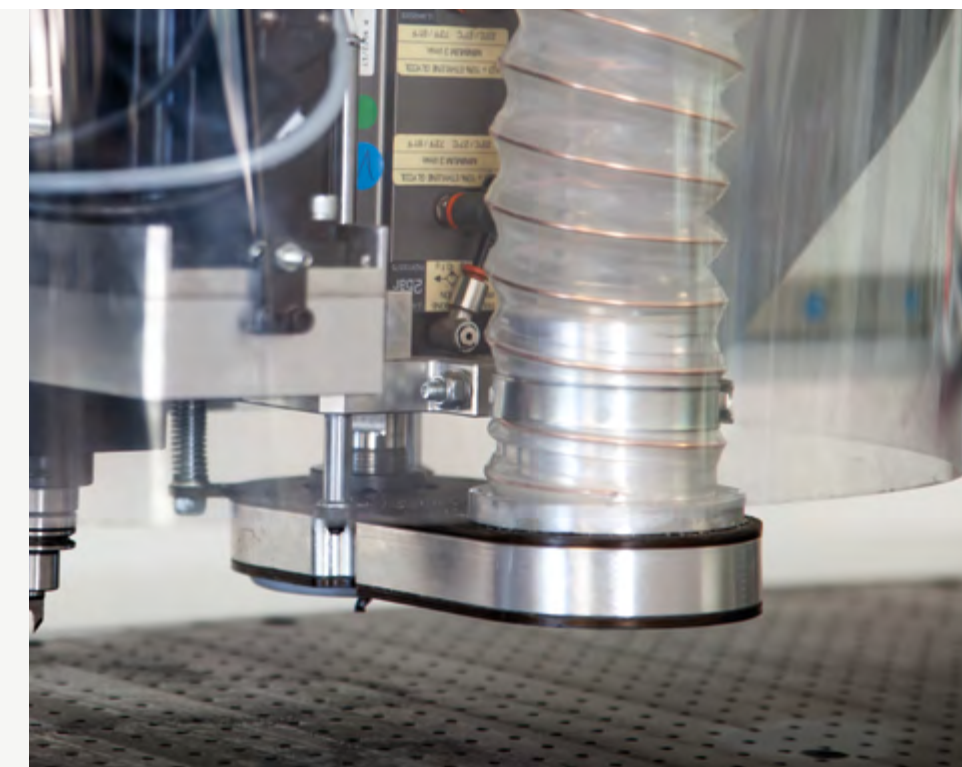


### Cuffia di aspirazione (Standard) Gruppo elettromandrino

Cuffia di aspirazione coassiale al gruppo elettromandrino con gestione manuale e precarico automatico in base all'altezza del pannello.

### Suction hood (Standard) Electro-spindle group

Coaxial suction hood to the electrospindle group with manual management and automatic preloading according to the height of the panel.



**Rline**  
**Augusta**  
F50R

## Gruppo AFT Power

La nuova potenza del gruppo AFT Power (taglio a coltello vibrante o fisso gestito direttamente dal CN) unita all'alta flessibilità del cambio utensile automatico, permette di gestire altezze e tipologie di materiale differente senza alcuna perdita di tempo. In automatico, oltre alla gestione di lame/cordoni e testine, si ha la possibilità di passare dal taglio fisso al vibrato con un semplice "clic".

## AFT Power Group

*The new power of the group AFT Power (vibrated or fixed knife cutting managed directly from the CN) combined with the high flexibility of automatic tool change allows to manage heights and types of different material without any waste of time. In addition to the management of blades / cords and heads you have the chance to switch from the fixed to the vibrated cutting with a simple "click".*



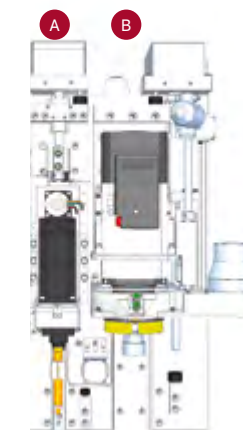
## Configurazione personalizzata

2 unità disponibili per creare la macchina speciale secondo ogni singola esigenza di lavoro grazie ai gruppi multifunzione ed al completo asservimento del cambio utensile gruppo AFT (di serie sulla Line "R").

## Configurability of operating units

2 units available to create the special machine according to each single work requirement thanks to multi-function units and to the activities of the tool change. Interlocking of the AFT group tool change (standard on Line "R").

## CONFIGURAZIONE FLEX FLEX CONFIGURATION



- Gruppo AFT Power**  
**A** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- Elettromandrino**  
**B** Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

- AFT Power Group**  
**A** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- Electrospindle**  
**B** Electro-spindle of 1,3 Kw (S6) 30.000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

Rline  
Augusta  
F50R

## Gruppo AFL

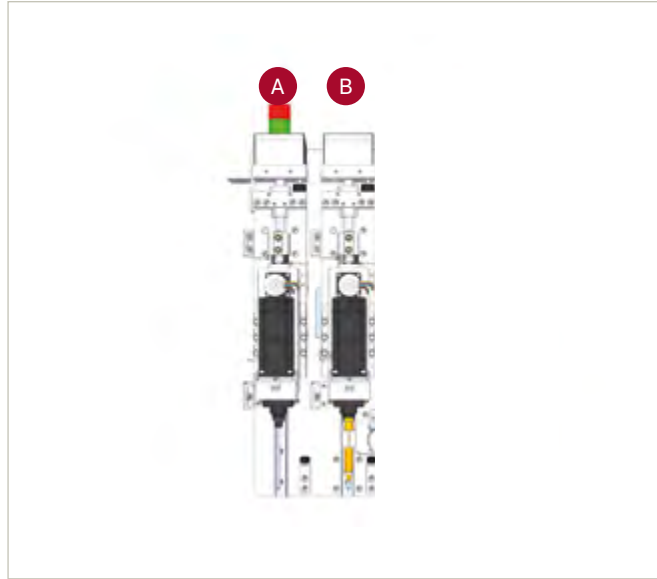
Gruppo lama circolare con gestione rotativa dell'asse "C" e posizionamento automatico dei tagli inclinati a 45°, con una programmazione semplice ed intuitiva. Un algoritmo di ultima generazione gestisce al meglio le performance dell'unità esprimendo tagli ad altissima velocità fino a 50 mt/min. (vel. massima in funzione del sistema CE adottato e materiali lavorati). Possibilità di affilare il gruppo lama in automatico (opzionale). Il motore Brushless garantisce velocità e rotazione lama, grazie a sistemi di programmazione evoluti ed automatici.

## AFL Group

*Circular blade group with management of rotary axis "C" and automatic positioning of 45° inclined cuts, with a simple and intuitive programming. An algorithm of last generation manages the best performance of the unit creating cuts at very high speed up to 50 mt / min. (maximum speed depending on the adopted CE system and processed materials). Possibility to sharpen the blade unit in automatic (optional). The Brushless motor guarantees speed and blade rotation, thanks to advanced and automatic programming systems.*

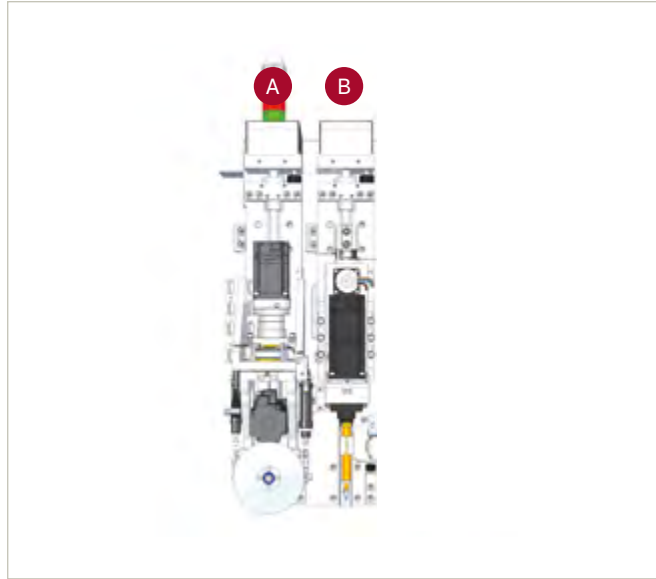


CONFIGURAZIONE CARTOTECNICA  
PAPER AND CARDBOARD CONFIGURATION



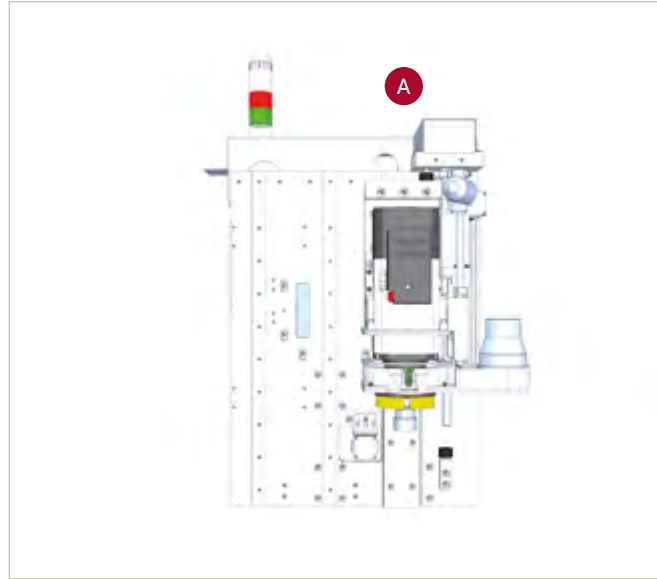
- Gruppo AFT Power**  
**A** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordini/ pennino sul relativo cambio utensile
- Gruppo AFT Power**  
**B** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordini/ pennino sul relativo cambio utensile

CONFIGURAZIONE PACKAGING  
PACKAGING CONFIGURATION



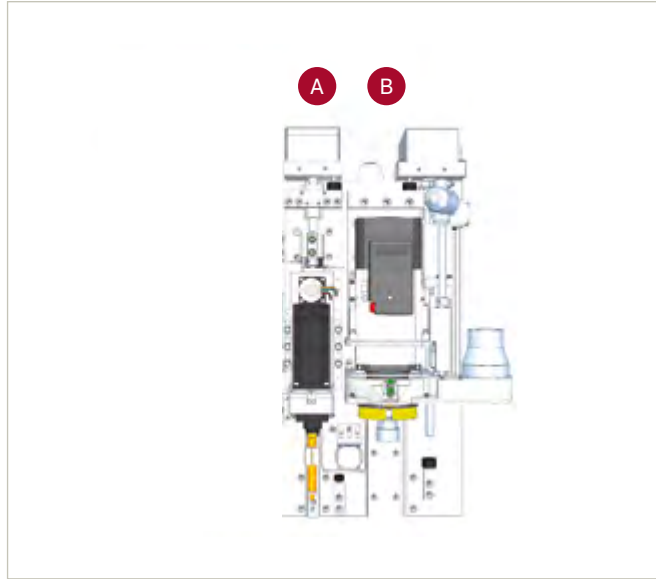
- Gruppo AFT Power**  
**A** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordini/ pennino sul relativo cambio utensile
- Gruppo AFL**  
**B** Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

CONFIGURAZIONE PLAST  
PLAST CONFIGURATION



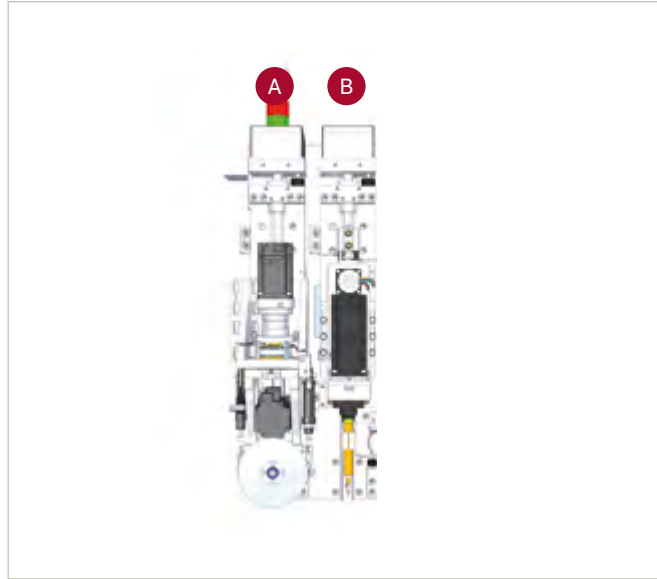
- Elettromandrino**  
**A** Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

CONFIGURAZIONE TOP PLAST  
TOP PLAST CONFIGURATION



- Gruppo AFT Power**  
**A** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordini/ pennino sul relativo cambio utensile
- Elettromandrino**  
**B** Elettromandrino da 1,3 Kw (S6) 30.000 giri, con sistema di raffreddamento a liquido di serie con cuffia di aspirazione integrata

CONFIGURAZIONE GUARNIZIONI/ ESPANSI  
GASKETS AND FOAM MATERIALS CONFIGURATION



- Gruppo AFT Power**  
**A** Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordini/ pennino sul relativo cambio utensile
- Gruppo AFL**  
**B** Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

- AFT Power Group**  
**A** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFT Power Group**  
**B** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change

- AFT Power Group**  
**A** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFL Group**  
**B** Motorized blade with automatic 45° inclination

- Electrospindle**  
**A** Electro-spindle of 1,3 Kw (S6) 30,000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

- AFT Power Group**  
**A** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- Electrospindle**  
**B** Electro-spindle of 1.3 Kw (S6) 30,000 rpm, with liquid cooling system as standard with integrated suction hood

- AFT Power Group**  
**A** Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- AFL Group**  
**B** Motorized blade with automatic 45° inclination



## Sistema dispositivi macchina

(Standard)

## System of machine devices

(Standard)

### Presetting automatico

(Standard)

Gestione automatica del rilevamento altezza delle frese e lame con auto apprendimento all'interno dei programmi di taglio.

### Automatic presetting

(Standard)

Automatic management of height detection of drills and blades with self-learning within the cutting programs.



### Lubrificazione automatica

(Standard)

Sistema di lubrificazione automatica degli assi X, Y, Z gestito da controllo numerico. Questo opzionale elimina completamente la manutenzione manuale degli organi di movimentazione, anche con gestione programmata.

### Automatic lubrication

(Standard)

System for automatic lubrication of X, Y and Z axis totally managed by numerical control. This option eliminates completely the need for manual maintenance of handling components.



### Servizio Teleassistenza

(Standard)

Servizio assistenza in remoto che permette il completo controllo della macchina, tramite collegamento internet con costi ridotti e immediatezza delle soluzioni.

### Remote assistance service

(Standard)

Remote assistance service that allows complete control of the machine, via internet connection with reduced costs and immediate solutions.



### Filtraggio aria compressa

(Standard)

Unità per il filtraggio dell'aria ed abbattimento della relativa umidità.

### Compressed air filtering

(Standard)

Air filter unit and reduction of humidity.



### Rilevamento depressione piano lavoro con sistema digitale

(Standard)

Visualizzazione della depressione sul piano di lavoro. Regolazione automatica del vuoto per aumentarne o diminuire la sensibilità.

### Detection of worktop depression through digital system

(Standard)

Visualization of the depression on the worktop. Automatic vacuum adjustment for increase or decrease sensitivity.



Rline  
Augusta  
F50 R

## Console PC

### Schermo 27 pollici curvo

Personal computer di ultima generazione con processori I3 e memoria a stato solido di serie sulla macchina.

### Movimentazione assi

Le operazioni relative ai movimenti (X-Y-Z) e la relativa interpolazione vengono gestite tramite un CN industriale, ad altissima precisione.

## PC Console

### 27 inch curved screen

Latest generation personal computer with I3 processors and solid state memory installed on the machine.

### Axes movement

Operations relating to movements (X-Y-Z) and its interpolation are managed through an extreme precise industrial CN.



### Comandi operatori

La nuova console mobile con sistema operativo Windows 10, interfaccia utente semplice ed intuitiva è costituita da comandi principali operatore immediati:

- ZONA DI PARCHEGGIO
- ABILITAZIONE CROCINI
- MOVIMENTO MANUALE ASSI
- GESTIONE VELOCITA' ASSI E ROTAZIONALE ELETTROMANDRINO

### Operational commands

The new mobile console with Windows 10 operating system, simple user interface and intuitive is made up of immediate operator commands:

- PARKING AREA
- MARKS ACTIVATION
- MANUAL AXES MOVEMENT
- AXES SPEED AND ROTATIONAL ELECTROSPINDLE MANAGEMENT

## Software

PC con nuova interfaccia studiata e sviluppata da SD per una programmazione semplice, efficace ed accessibile anche a chi non ha dimestichezza con il computer.

## Software

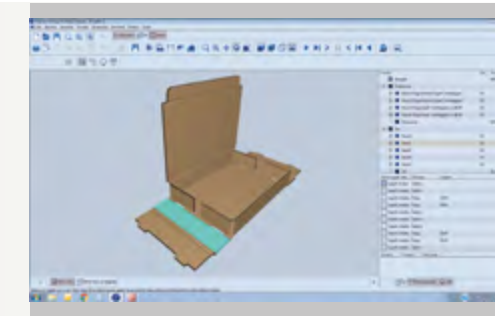
PC with new interface designed and developed by SD for a simple, effective and accessible programming even to those unfamiliar with the computer.

### SD - Packaging

Software modulare, facile ed intuitivo con ottimizzazione dei tagli, preventivo di spesa prima di eseguire il lavoro (opz), programmazione parametrica facile ed intuitiva (opz) con database espositori e scatole parametrici (opz).

### SD - Packaging

Modular, easy and intuitive software with optimization of cuts, estimate spending before performing the cutting (opt), simple parametric programming (opz) with exhibitor database and parametric boxes (opt).



### SD - Automator

Programmazione di tutte le unità operatrici, Elettromandrino, AFT e AFL. Cad cam con gestione ed importazione di tantissimi tipologie di files, Nesting con ottimizzazioni di tagli e fresate. Preview delle lavorazioni da eseguire su tagli cordonature e fresate.

### SD-Automator

Programming of all operating units, Electrospindle AFT and AFL. Cad cam with management and importation of many types of files. Nesting with optimizations of cuts and milled. Preview of the workings to be performed on cuts of creasing and milling.



Sistemi CE

Sisitemi di sicurezza personalizzati.

CE Systems

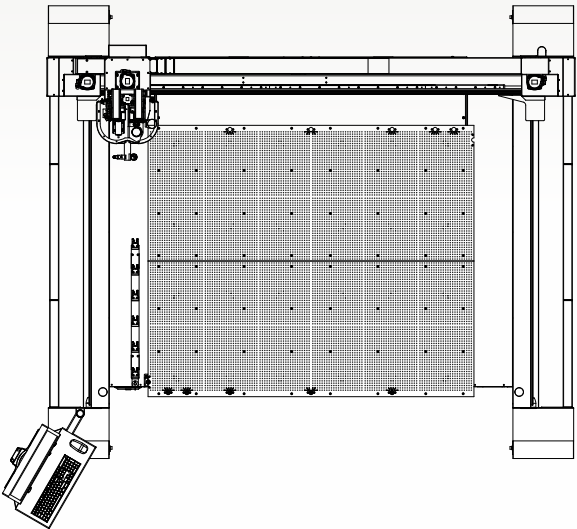
Customized CE systems.

Sistema Pro Space

Sfrutta al massimo le performance della Gamma "R Line" con il nuovo sistema "PRO SPACE". La caratteristica di questa soluzione, ti permette di movimentare la macchina fino ad 24 mt/min e di ridurre drasticamente i tempi morti.

Pro Space System

Take full advantage of the Performance of the R Line through the new "PRO SPACE" system. The main feature of this solution allows you to move the machine up to 24 mt/min. (during empty movements) and to drastically reduce downtimes.



Dati tecnici /Technical data



Area di Lavoro Worktop		X		Y	Z
AUGUSTA F50R	mm	2.050	1.600	70	
Velocità Speed		X		Y	Z
PRO - SPACE	FOTOCELLULE / PHOTOCELLS	mt/min	24	24	30
Cambi Utensili Tool changes		FRESE Cutters		UNITÀ / UNITS LAME - CORDONI - AGGREGATI BLADES - CORDS - AGGREGATE MATERIALS	
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	6 Posizioni/ 6 Positions	-	6	Standard	
Gruppi Operatori Operating Units					
ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 2 UNITÀ INDIPENDENTI "Z" AXES INDEPENDENT UP TO 2 UNITS	ELETTROMANDRINO 1.3 KW (S6) / ELECTRO-SPINDLE 1.3 KW (S6)			Raffreddamento Liquido/ Liquid cooling system	
	GRUPPO AFT POWER / AFT POWER GROUP			(Taglio a Coltello)/ Knife cutting	
	GRUPPO AFL POWER/ AFL POWER GROUP			(Taglio Gruppo Lama Motorizzato)/ Motorised blade group cutting	
Alimentazione Elettrica Electrical Power Supply					
TRIFASE/ THREE-PHASE		380/400		50HZ	



## Cella Robotizzata

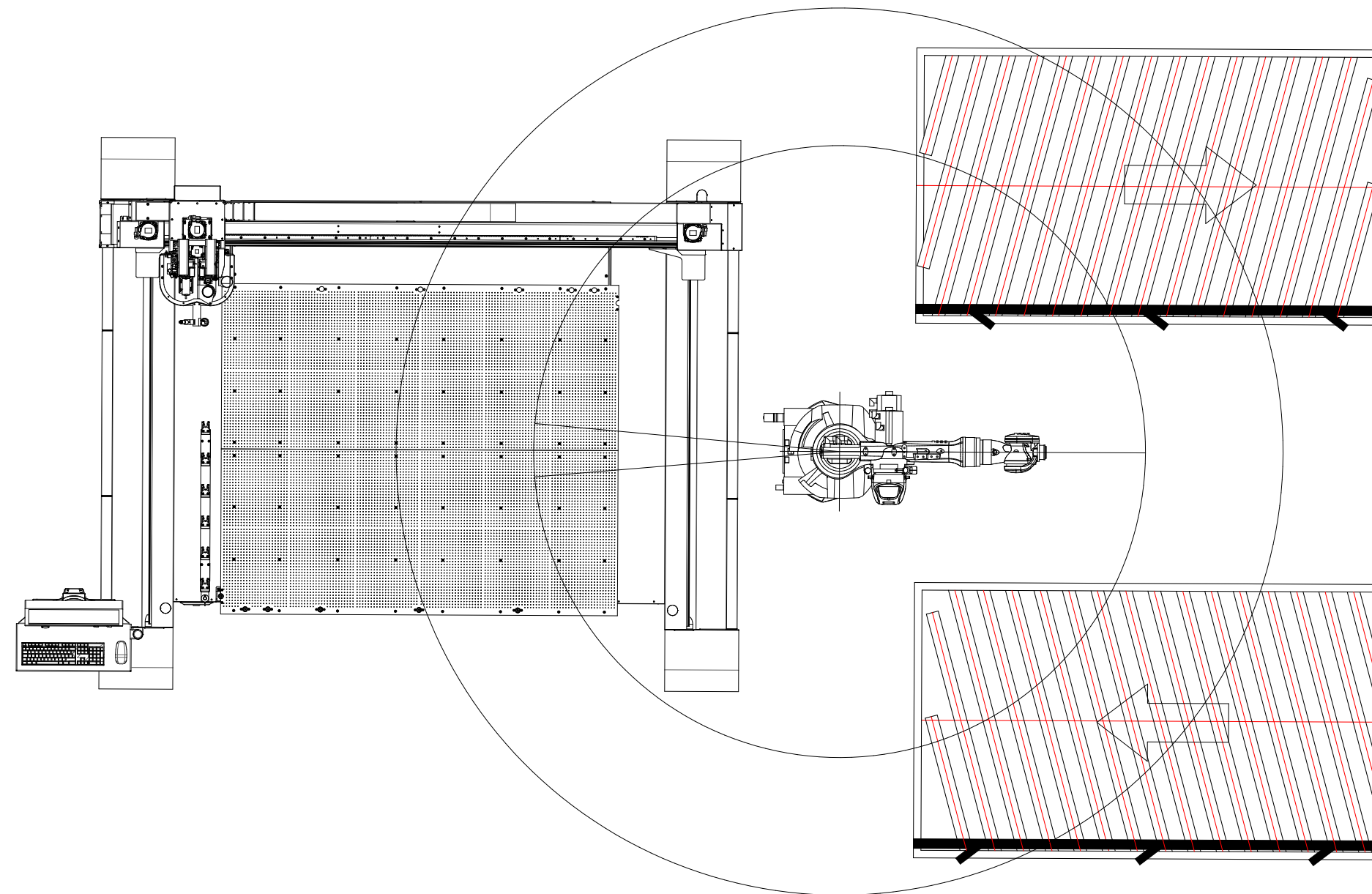
SD è in grado di fornire molteplici sistemi di alimentazione automatica dei pannelli al fine di ridurre drasticamente i tempi ciclo degli asservimenti ed aumentare la flessibilità/ produttività della cella di taglio.

La macchina F 50R, può essere asservita da un robot.

## Nesting Line

*SD is able to supply many automatic power systems in order to drastically reduce the cycle times of processings and increase the flexibility/ productivity of the cutting cell.*

*The F50R machine can be controlled by a robot.*



# Augusta F150R



Rline

Plotter da taglio  
a controllo  
Controlled  
Cutting Plotter





## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato ed estremamente rigido. Tutti i particolari vengono rettificati su controlli numerici ad altissima precisione che garantiscono stabilità e qualità nel tempo.

### Piedini di appoggio

La stabilità del basamento è garantita da 12 piedi regolabili fino ad un massimo di 24 posizioni.

## Structure

*The supporting structure consists of a monolithic base in thick steel, well ribbed and especially rigid. All components are rebored on high precision numerical control units that guarantee stability and quality over time.*

### Supporting feet

*The stability of the base is ensured by 12 adjustable feet up a maximum of 24 positions.*



## Precisione

Le guide prismatiche caratterizzate da sezione 30 mm (a) e da cremagliere di alta precisione a denti elicoidali inclinati (b) garantiscono la movimentazione degli assi.

## Precision

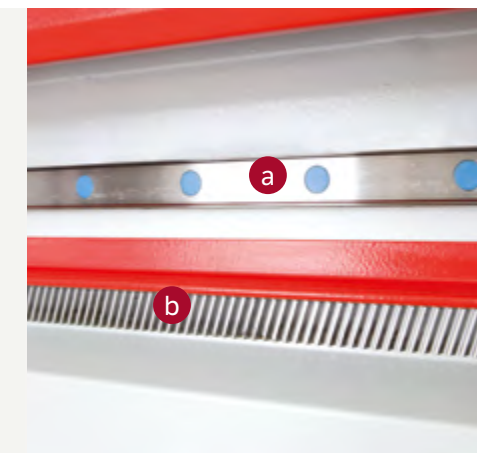
*The prismatic guides equipped with 30 mm section (a) and high precision racks with inclined helical teeth (b) guarantee the movement of axes.*

### Stabilità

La doppia motorizzazione sulla struttura gantry (c-d), con correzione e sincronizzazione digitale sullo spostamento della trave, assicura il perfetto bilanciamento e la massima precisione in ogni situazione.

### Stability

*The double motorization on the gantry structure (c-d), with correction and synchronization digital on the displacement of the beam, ensures the perfect balancing and the maximum precision in every working.*



### Rigidità

L'ancoraggio del carro "Y" viene supportato da una guida prismatica e da due importanti pattini che ne garantiscono la precisione nel tempo.

### Rigidity

*The anchorage of the "Y" cart is supported by a prismatic guide and by two considerable pads that guarantee its precision over time.*



Rline  
**Augusta**  
F150R

## Sistemi di protezione degli organi di trasmissione

La macchina è stata appositamente progettata per tutelare tutte le lavorazioni ove vi siano esigenze di materiali che possono compromettere la precisione degli organi di movimento.

## Protection systems of transmission organs

*The machine has been specially designed to protect all processes where there are requirements of materials that can compromise the accuracy of the movement components.*



### Protezione Trasmissione

Viene posta molta attenzione per garantire tale sistema nel tempo, tramite carter protettivo sulle cremagliere (a) di serie nella Linea "R" e carter bombato per proteggere le guide prismatiche (b).

### Transmission protection

*A lot of attention is paid to guarantee this system in time, through a protective casing on standard racks (a) in the "R" Line and domed casing to protect the prismatic guides (b).*



### Protezione Catenarie

La struttura del basamento permette di alloggiare e proteggere le catene portacavi. In questo modo si riducono gli ingombri macchina a vantaggio di una miglior sistemazione logistica.

### Catenaries protection

*The base structure allows to accept and protect the energy chains. This reduces the overall dimensions of the machine in order to obtain a better logistical arrangement.*



Rline  
Augusta  
F150R



## Piano di lavoro FTW

### Flexyble Table Worktop

Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellature diverse, utilizzando supporti o ventose per assicurare il miglior bloccaggio del materiale da lavorare.

Il piano multifunzione è costituito da **6 zone standard** intelligenti fino a **24 zone opzionali** di vuoto indipendenti, selezionabili da CN.

## FTW Worktop

### Flexyble Table Worktop

*The worktop is highly flexible and configurable with different panels, using supports or suction cups to ensure the best blocking of the material to be processed.*

*The multi-function plan consists of **6 intelligent standard** zones up to **24 optional independent** vacuum zones, selectable from CN.*

### Dotazione di Serie piano di lavoro

- PIANO CON **6** ZONE AUTOMATICHE INTELLIGENTI E INDIPENDENTI
- PASSAGGIO PEZZO **150** MM
- PIANO PERFETTAMENTE RETTIFICATO RISPETTO AL CARRO "Z" DEL GRUPPO OPERATORE
- SISTEMA DI DISTRIBUZIONE OMOGENEA DEL VUOTO IN OGNI SINGOLA ZONA DEL PIANO
- POSSIBILITÀ DI DELIMITARE DELLE ZONE PIÙ RESTRITTIVE IN MANIERA SEMPLICE ED EFFICACE
- SISTEMA DI SETTING "MAGNETIC SYSTEM" CON RAPIDISSIMI CAMBI DI ATTREZZAGGIO
- SISTEMA DI BATTUTE A SCOMPARSA (3 IN "X" ED UNA IN "Y")
- PIANO DI LAVORO A DEPRESSIONE O ASPIRANTE
- PREDISPOSIZIONE IMPIANTO DEL VUOTO FINO A **4** POMPE DEL VUOTO/SOFFIANTI DA **250** MC CADAUNA

### Standard equipment of worktop

- PLAN WITH **6** INTELLIGENT AND INDEPENDENT AUTOMATIC ZONES
- PIECE PASSAGE **150** MM
- PERFECTLY GROUND PLANE IN RELATION TO THE WAGON "Z" OF THE OPERATOR GROUP
- HOMOGENEOUS VACUUM DISTRIBUTION SYSTEM IN EACH SINGLE AREA OF THE FLOOR
- POSSIBILITY OF DELIMITING THE MOST RESTRICTIVE AREAS IN A SIMPLE AND EFFECTIVE WAY
- "MAGNETIC SYSTEM" SETTING SYSTEM WITH VERY FAST GEARBOX CHANGES
- SYSTEM OF RETRACTABLE STOPS (3 IN "X" AND ONE IN "Y")
- VACUUM OR ASPIRATING WORKTOP
- PREPARATION OF THE VACUUM SYSTEM UP TO 4 PUMPS OF THE VACUUM / BLOWERS OF 250 CUBIC METERS EACH

### Setting Piano Ventose VFTW

#### Vacum cup Flexible Table Worktop

Grazie all'utilizzo di ventose, si ha la possibilità di alzare il piano di lavoro per poter eseguire profilature interne o esterne sulle diverse tipologie di materiale rigido.

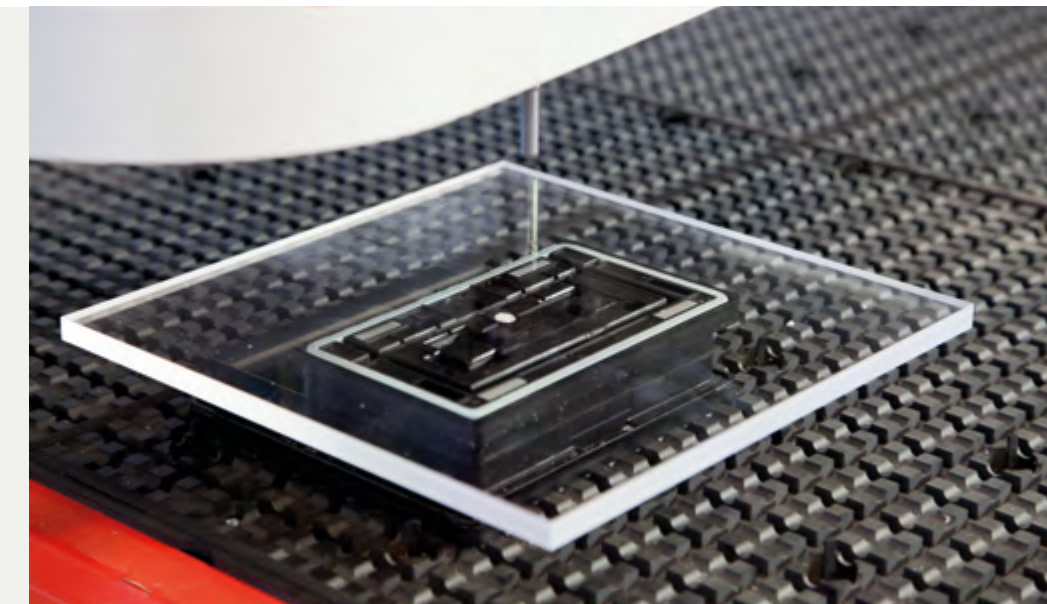
### Configuration of Vacum cups VFTW

#### Vacum cup Flexible Table Configuration

Thanks to the use of suction cups, it is possible to raise the work surface in order to perform internal or external profiling on the various types of rigid material.

Rline

Augusta  
F150R



### Setting Piano da Taglio KFTW

Knife Flexible Table Worktop

Con questa modalità possiamo utilizzare al meglio i gruppi AFT (taglio a coltello e cordonatura) in maniera estremamente flessibile.

Il tappeto è disponibile in diverse versioni per adattarsi al meglio ad ogni tipologia di lavorazione.

### Knife Flexible Table Configuration KFTC

With this modality we can use at best the AFT groups (knife cutting and creasing) in a extremely flexible way.  
The carpet is available in different versions to better adapt to each type of processing.



### Setting Piano per precisione RFTW

Permette di sfruttare il piano di lavoro per operazioni di pantografatura o tagli a coltello di estrema precisione.

- Pannellatura in MDF (RFTW)
- Riferimenti meccanici a scomparsa con attivazione automatica
- Possibilità di inserire bloccaggi meccanici per trattenere pezzi di piccole dimensioni o listelli

### Configuration of Precision Worktop RFTW

It allows you to take advantage of the worktop for extremely precise pantograph or knife cutting operations.

- MDF paneling (RFTW)
- Concealed mechanical references with automatic activation
- Possibility to insert mechanical locks to restrain small pieces or strips





## Sistemi di riferimento del piano di lavoro

Tutti i sistemi di riferimento sono studiati per garantire la massima flessibilità e precisione nel posizionamento dei materiali sul piano di lavoro.

## Mechanical marks of worktop

*All mechanical marks are designed to guarantee the maximum flexibility and precision in positioning of the materials on the worktop.*

### Battute Meccaniche

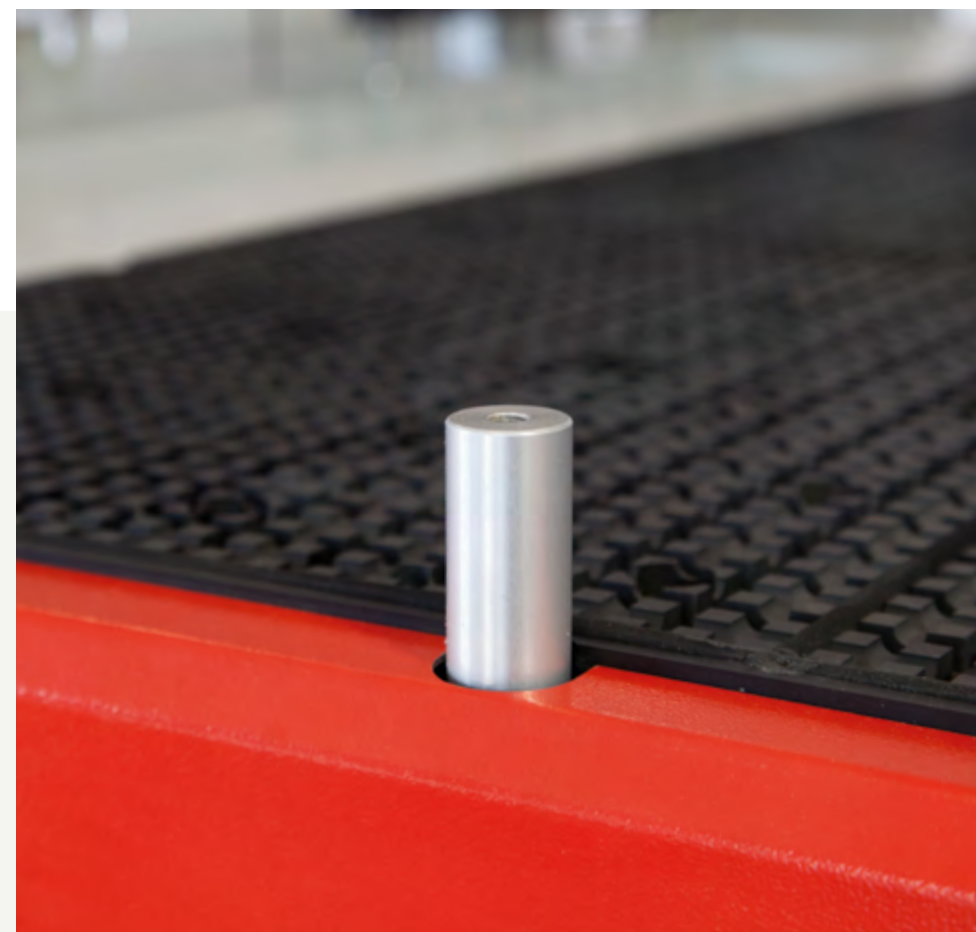
Sistema di riferimento preciso e meccanico con battute di forte spessore e sistema a scomparsa a pedaliera per un utilizzo immediato.

Dotato di 3 battute standard lungo asse "X" ed 1 battuta lungo asse "Y".

### Mechanical stops

*Precise and mechanical reference system with strong thickness stops and with a disappearing system with pedal board for an immediate use.*

*Equipped with 3 standard bar along axis "X" and 1 beat along the "Y" axis.*



### Telecamera con rilevamento crocini

Grazie al sistema con telecamera ad altissima risoluzione è possibile rilevare in tempi ridottissimi i crocini ed adattare automaticamente la fase di taglio nel rispetto delle quote generate dall'autoapprendimento. Lettura e correzione automatica dell'eventuale deformazione con correzione automatica del taglio.

### Video camera with marks detection

*Thanks to the high-camera system resolution it is possible to detect the marks in very short times and automatically adapt the cutting phase in compliance with shares generated by self-learning. Reading and automatic correction of any deformation with automatic cutting correction.*



### Sistema di posizionamento con laser

Il laser consente di creare un riferimento virtuale all'interno del piano di lavoro, creando un off-set prestabilito per facilitare la collocazione del materiale da lavorare.

### Positioning system with laser

*The laser allows you to create a virtual reference within the worktop, creating a preset off-set to facilitate the placement of the material to be processed.*



### Sistema di Videoproiezione

Il nuovo sistema di video proiezione permette un recupero ottimale degli sfridi di lavorazione. Inoltre permette una facile visualizzazione "nesting" delle sagome da elaborare.

### Video projection system

*The new video projection system allows an optimal recovery of processing waste. It also ensures an easy visualization of the shapes to be processed.*



Rline  
Augusta  
F150R

## Cambio utensile

Il primo cambio utensile automatico che ridurre drasticamente il tempo di setting.

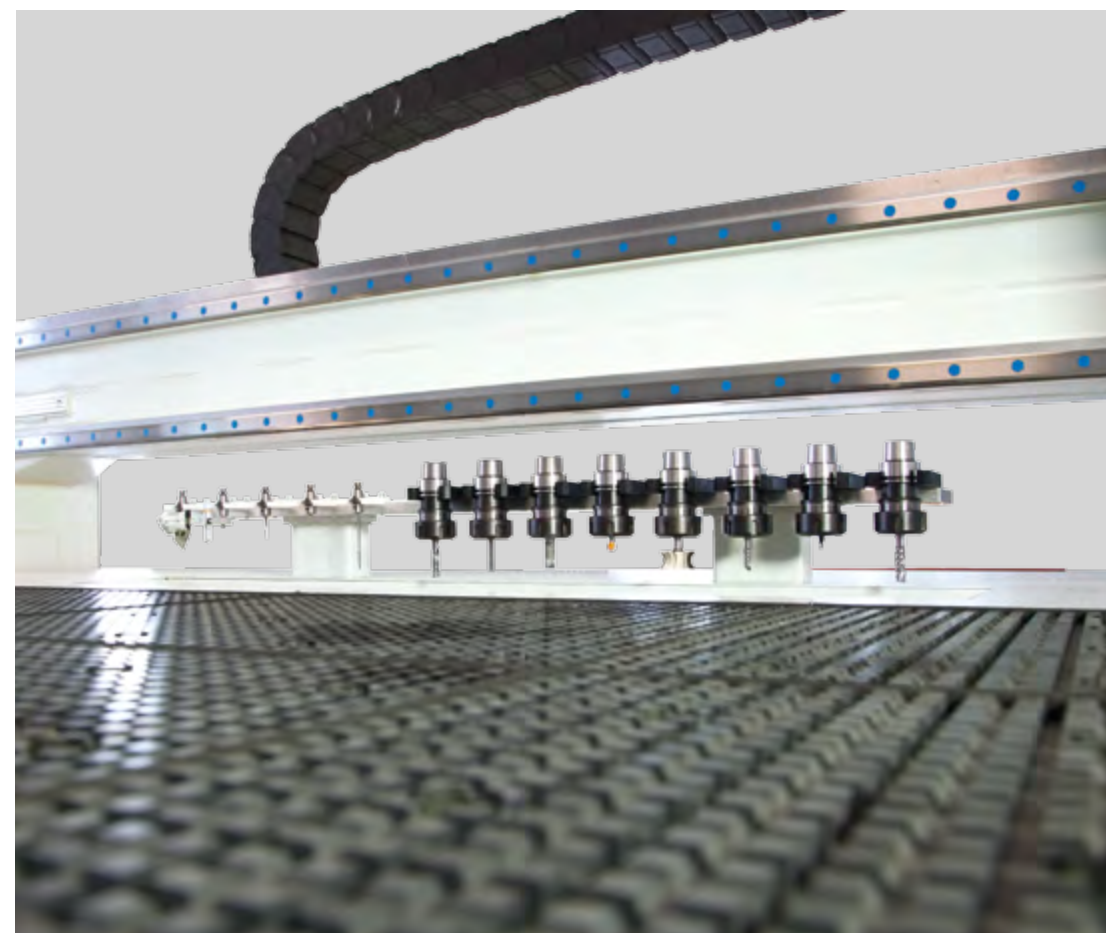
Grazie al cambio utensile automatico, vengono ridotti i tempi di setting e gli errori nel processo di elaborazione delle commesse.



## Tool change

*The first automatic tool change that completely reduces the setting time.*

*Thanks to the automatic tool change, times of setting and errors in the processing of orders are reduced.*



## Sistema di SERIE

Fino a **13 posizioni** per gestione cambio utensili frese, lame, cordini e testine per tagli inclinati.

**5 posizioni per lame – cordini, gruppo pennino e testine a 45° (a)**

**8 utensili per reparto frese (b).**

Il cambio utensile è “**un'unità brevettata SD**” nell'utilizzo delle lame e cordini.

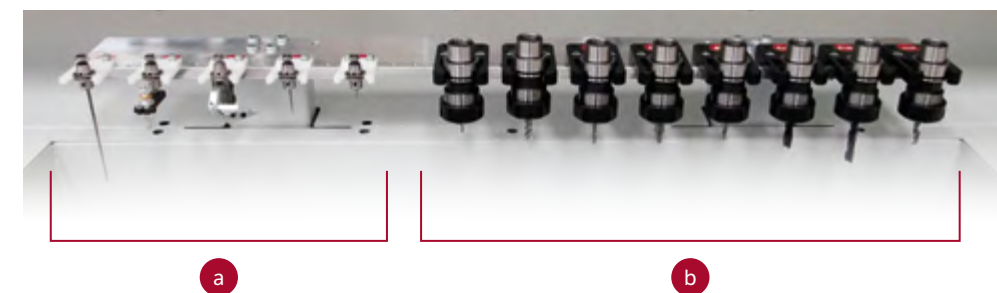
## STANDARD system

Up to 13 positions for tool change management: cutters, blades, cords and heads for inclined cuts.

5 positions for blades - cords, pen group and heads with 45° (a).

8 tools for cutters (b)

The tool change is “**a patented unit SD**” in the use of blades and cords.



## Gestione semiautomatica utensili

Gestione semiautomatica degli utensili tramite selettore posto sul montante mobile di facile ed immediato accesso. Inserimento automatico dell'utensile per un attrezzaggio in totale sicurezza.

## Semi-automatic tool management

Semi-automatic tool management through a selector placed on the mobile upright with easy and immediate access. Automatic insertion of the tool for a complete and safe set-up.



Rline  
**Augusta**  
F150R



## New Cambio utensile

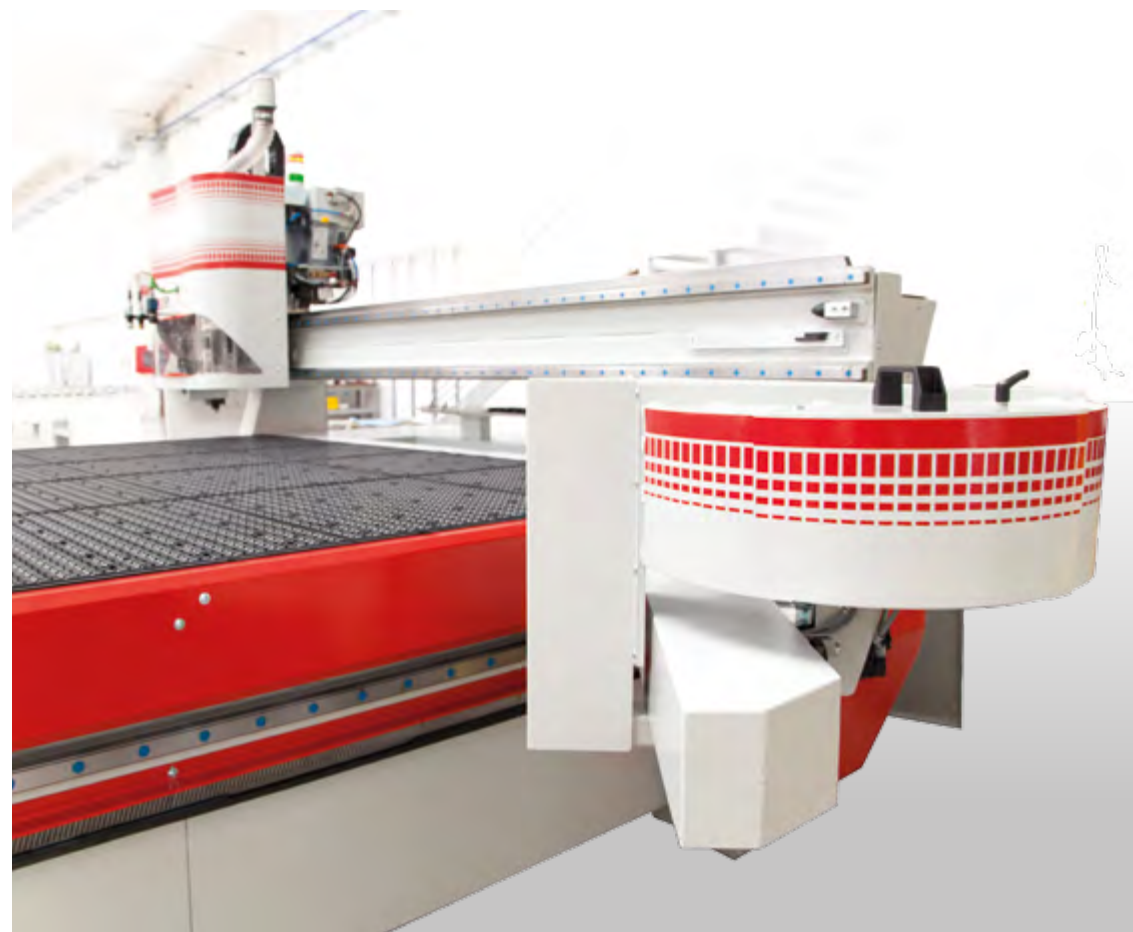
### Sistema RAPID

Top tool change RAPID  
12 posizioni  
(6 lame e cordoni + 6 frese)  
Riduzione ciclo commessa al  
top delle performance, grazie  
alla nuova unità direttamente  
collocata sul montante mobile.  
Il nuovo sistema permette di  
ridurre drasticamente i tempi  
di settaggio.

## New Tool Change

### RAPID System

Top tool change RAPID  
at 12 positions  
(6 blades and cords + 6 cutters)  
Production cycle reduction at  
top of performance, thanks  
to the new unit directly  
placed on the mobile upright.  
The new system allows to  
drastically reduce the times  
setting.



## New Cambio utensile 25 posizioni

### Sistema TOP FLEX (Serie + Rapid)

Primo sistema nel settore digitale con la  
contemporaneità dei due cambi utensili  
per un totale attrezzaggio macchina:

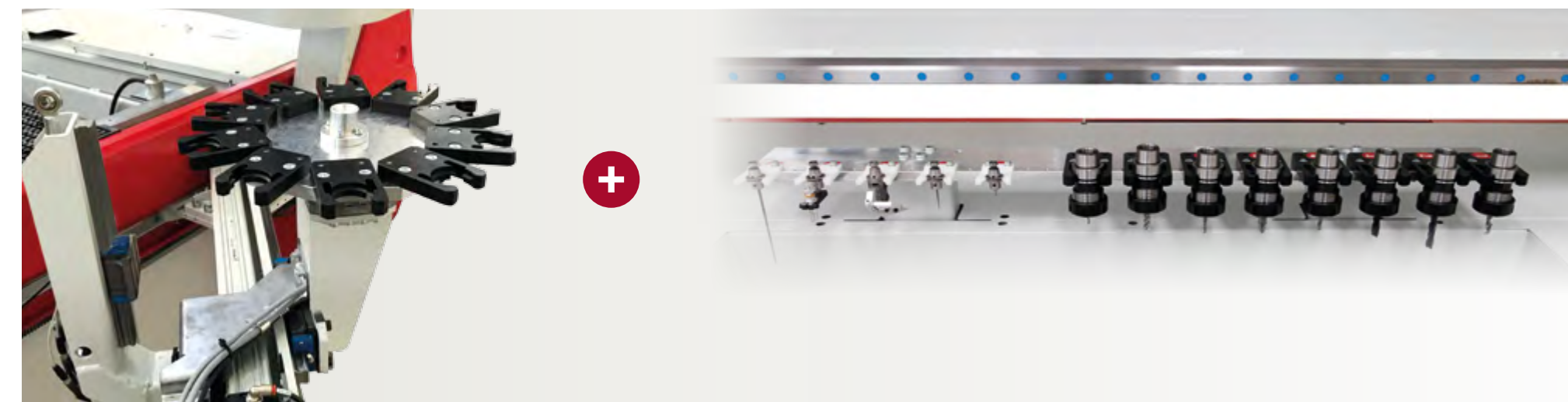
14 utensili per unità "fresatrice  
elettromandrino" HSK 40 di cui 8 cambio  
utensile fisso e 6 rapid.  
11 utensili per unità AFT taglio a  
coltello/cordone e unità 45° taglio  
fisso-vibrato attacco ISO 10 di cui 5  
cambio utensile fisso e 6 rapid.

## New Tool change 25 positions

### TOP FLEX system (Series + Rapid)

First system in the digital sector with the  
contemporaneity of the two tool changes for  
one complete machine tooling:

14 tools per unit "milling machine  
electrospindle" HSK 40 of which 8  
fixed tool change and 6 rapid.  
11 tools for AFT units, knife / cord cutting  
and 45° fixed-vibrato, cut unit ISO 10  
connection of which 5 fixed tool change and  
6 rapid.



Rline  
Augusta  
F150R



## Gruppi operatori

### Potenza e velocità con una modularità unica

Le **tre unità indipendenti** vengono gestite da assi controllati singolarmente e digitalmente, per ottenere il massimo delle prestazioni e la massima precisione delle singole unità.

## Operating units

### Power and speed with a unique modularity

The **three independent units** are managed by axes controlled individually and digitally, in order to get the maximum performance and precision of the single units.



### Elettromandrino

Il gruppo elettromandrino Super Power 8 kW (S6) con attacco HSK 40 fornisce il massimo delle performance abbinando potenza e numero di giri elevati fino a 36.000 rpm.

Grazie all'attacco HSK 40 e all'utilizzo di cuscinetti ceramici si ottiene un'ottima stabilità degli utensili ed un'elevatissima qualità del prodotto finito.

Il posizionamento dell'unità avviene tramite vite a ricircolo di sfere con motore brushless e supporto con guida prismatica di forte sezione.

### Electro-spindle

The Super electrospindle group Power 8 kW with HSK 40 connection provides the maximum of performance combining power and high speed until 36.000 rpm.

Thanks to the HSK 40 connection and to the use of ceramic bearings excellent stability of tools and a very high quality of the finished product are achieved.

The positioning of the unit is done by recirculating screw of balls with brushless motor and support with prismatic guide of strong section.

### Sistema raffreddamento liquido Gruppo elettromandrino

La Linea "R" utilizza di serie l'unità di raffreddamento a liquido, garantendo performance elevate nell'utilizzo prolungato delle lavorazioni anche in quelle di materiali di forte spessore: plexiglass, mdf, legno, alluminio, solid surface e molte altre.

### Liquid cooling system Electro-spindle group

The "R" Line uses the unit of liquid cooling, ensuring high performance in continuous use of processings also in those of thick materials: plexiglass, mdf, wood, aluminum, solid surface and many others.



### Cuffia di aspirazione (Standard) Gruppo elettromandrino

Cuffia di aspirazione coassiale al gruppo elettromandrino con gestione automatica pneumatica a due posizioni. Possibilità di intervenire sulla cuffia modificando i gruppi setola in base all'altezza dei pannelli.

### Suction hood (Standard) Electro-spindle group

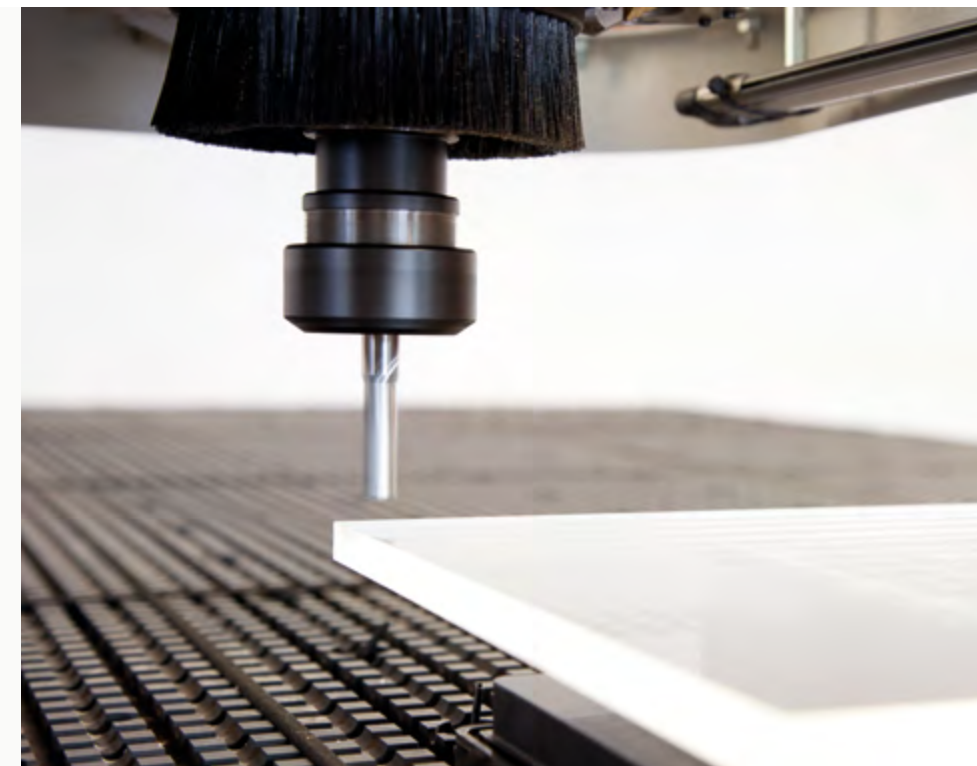
Coaxial suction hood of the electro-spindle group with automatic pneumatic management in two positions. Possibility to manage the hood by modifying bristle groups according to the height of the panels.

### Cuffia di aspirazione elettronica (Opzionale)

La cuffia può essere gestita da CN regolandone l'altezza in base alla fresa ed al materiale da lavorare. Il posizionamento della cuffia è completamente elettronico.

### Electronic suction hood (Opzionale)

The hood can be managed by CN modifying the height according to the cutter and the material to be processed. The positioning of the hood is completely electronic.



Rline  
**Augusta**  
F150R



## Gruppo AFT Power

La nuova potenza del gruppo AFT Power (taglio a coltello vibrante o fisso gestito direttamente dal CN) unita all'alta flessibilità del cambio utensile automatico, permette di gestire altezze e tipologie di materiale differente senza alcuna perdita di tempo. In automatico oltre alla gestione di lame/cordoni e testine si ha la possibilità di passare dal taglio fisso al vibrato con un semplice "clic".

## AFT Power Group

*The new power of the group AFT Power (vibrated or fixed knife cutting managed directly from the CN) combined with the high flexibility of automatic tool change allows to manage heights and types of different material without any waste of time. In addition to the management of blades / cords and heads you have the chance to switch from the fixed to the vibrated cutting with a simple "click".*



## Configurabilità gruppi operatori

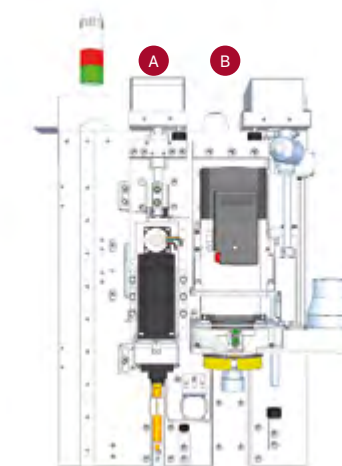
3 unità disponibili per creare la macchina speciale secondo ogni singola esigenza di lavoro grazie ai gruppi multifunzione ed al completo asservimento del cambio utensile (di serie sulla Line "R").

## Customized configuration

3 units available to create the special machine according to each single work requirement thanks to multi-function units and to the activities of the tool change (standard on Line "R").

## CONFIGURAZIONE FLEX

FLEX CONFIGURATION



- A** Gruppo AFT Power  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordoni/ pennino sul relativo cambio utensile
- B** Elettromandrino  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A** AFT Power Group  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B** Electerspindle  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

## Gruppo AFL

Gruppo lama circolare con gestione rotativa dell'asse "C" e posizionamento automatico dei tagli inclinati a 45°, con una programmazione semplice ed intuitiva. Un algoritmo di ultima generazione gestisce al meglio le performance dell'unità esprimendo tagli ad altissima velocità fino a 50 mt/min. (vel. massima in funzione del sistema CE adottato e materiali lavorati). Possibilità di affilare il gruppo lama in automatico (opzionale). Il motore Brushless garantisce velocità e rotazione lama, grazie a sistemi di programmazione evoluti ed automatici.

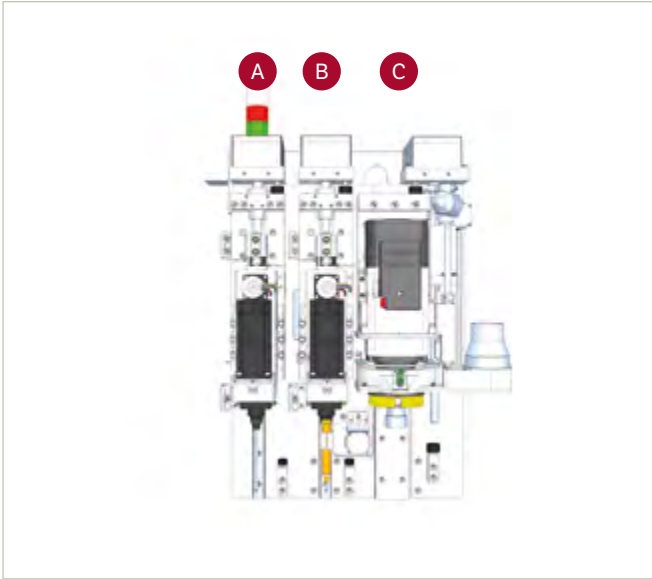
## AFL Group

*Circular blade group with management of rotary axis "C" and automatic positioning of 45° inclined cuts, with a simple and intuitive programming. An algorithm of last generation manages the best performance of the unit creating cuts at very high speed up to 50 mt / min. (maximum speed depending on the adopted CE system and processed materials). Possibility to sharpen the blade unit in automatic (optional). The Brushless motor guarantees speed and blade rotation, thanks to advanced and automatic programming systems.*



Rline  
Augusta  
F150R

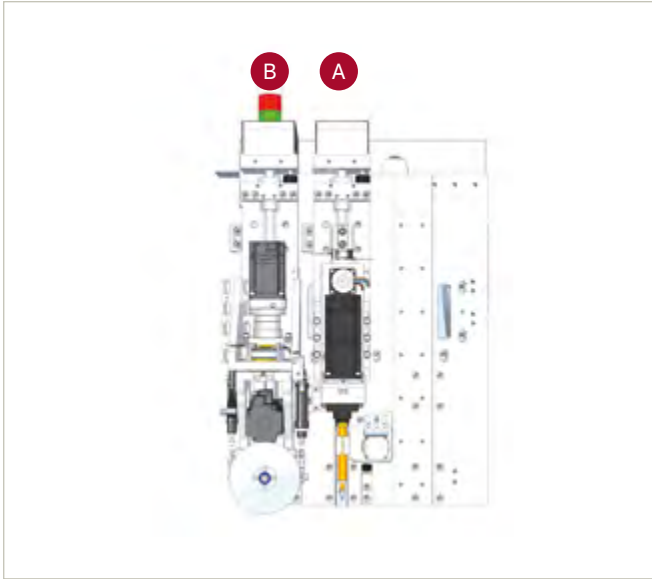
CONFIGURAZIONE FLEX SIGN  
FLEX SIGN CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile
- C Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B AFT Power Group (vibrating or fixed knife cutting)**  
Tool change for blades/ cords/ nibs and 45° groups up to **12 positions** and 5 standard tools available in the main warehouse
- C Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

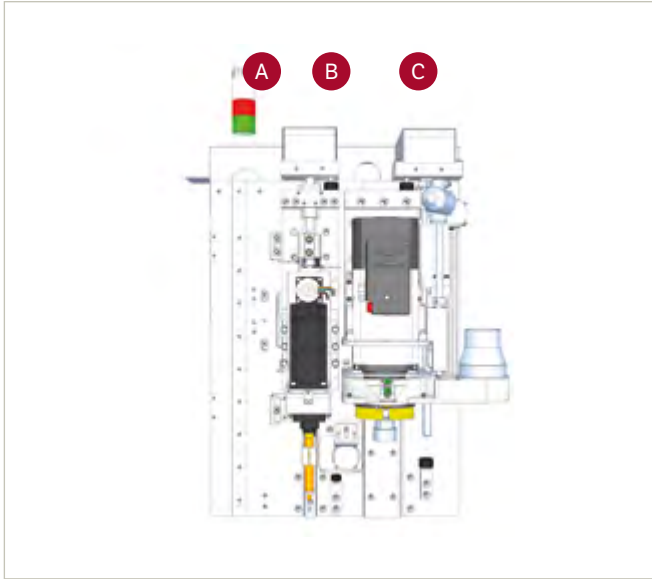
CONFIGURAZIONE PACKAGING  
PACKAGING CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Gruppo AFL**  
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B AFL Group**  
Motorized blade with automatic 45° inclination

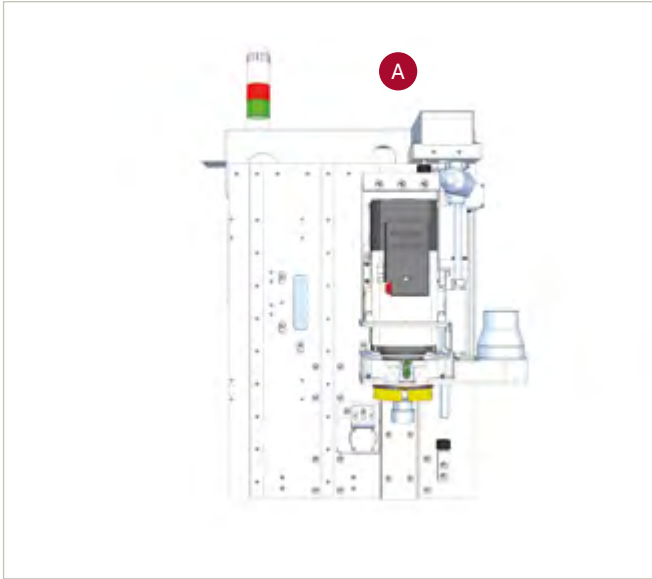
CONFIGURAZIONE TOP PACKAGING  
TOP PACKAGING CONFIGURATION



- A Gruppo AFL**  
Lama motorizzata con inclinazione automatica a 45°
- B Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile
- C Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile

- A AFL Group**  
Motorized blade with automatic 45° inclination
- B AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- C AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change

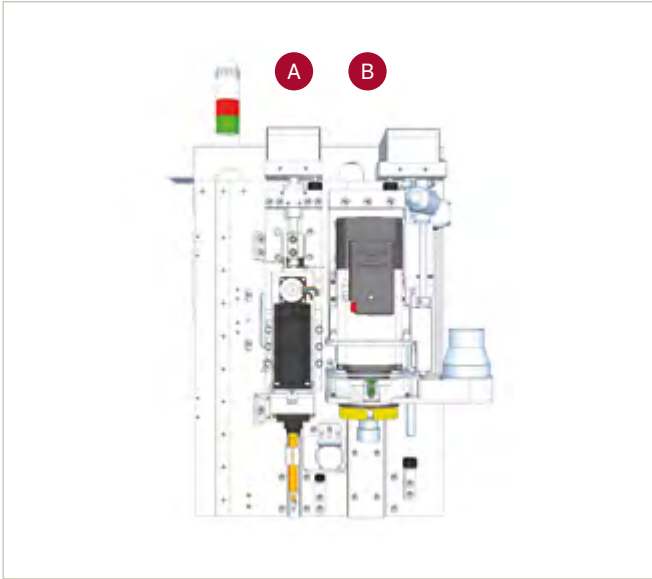
CONFIGURAZIONE PLAST  
PLAST CONFIGURATION



- A Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

CONFIGURAZIONE TOP PLAST  
TOP PLAST CONFIGURATION



- A Gruppo AFT Power**  
Gruppo taglio a coltello fisso o vibrato gestito da CN, con gestione automatica delle lame/ cordon/ pennino sul relativo cambio utensile
- B Elettromandrino**  
8 kw (S6) - Attacco HSK 40 - 36.000 RPM - Cambio utensili fino a 14 utensili e 8 utensili di serie nel magazzino principale

- A AFT Power Group**  
Fixed or vibrated knife cutting unit managed by CN, with automatic management of the blades/ cords /nib on the relative tool change
- B Electrospindle**  
8 kw (S6) - HSK 40 - 36.000 RPM connection - Tool change up to 14 tools and 8 standard tools available in the main warehouse

## Sistema dispositivi macchina (Standard)

## System of machine devices (Standard)

### Presetting automatico (Standard)

Gestione automatica del rilevamento altezza delle frese e lame con auto apprendimento all'interno dei programmi di taglio.

### Automatic presetting (Standard)

Automatic management of height detection of drills and blades with self-learning within the cutting programs.



### Lubrificazione automatica (Standard)

Sistema di lubrificazione automatica degli assi X, Y, Z gestito da controllo numerico. Questo opzionale elimina completamente la manutenzione manuale degli organi di movimentazione, anche con gestione programmata.

### Automatic lubrication (Standard)

System for automatic lubrication of X, Y and Z axes totally managed by numerical control. This option eliminates completely the need for manual maintenance of handling components.



### Servizio Teleassistenza (Standard)

Servizio assistenza in remoto che permette il completo controllo della macchina, tramite collegamento internet con costi ridotti e immediatezza delle soluzioni.

### Remote assistance service (Standard)

Remote assistance service that allows complete control of the machine, via internet connection with reduced costs and immediate solutions.



### Filtraggio aria compressa (Standard)

Unità per il filtraggio dell'aria ed abbattimento della relativa umidità.

### Compressed air filtering (Standard)

Air filter unit and reduction of humidity.



### Rilevamento depressione piano lavoro con sistema digitale (Standard)

Visualizzazione della depressione sul piano di lavoro.  
Regolazione automatica del vuoto per aumentarne o diminuire la sensibilità.

### Detection of worktop depression through digital system (Standard)

Visualization of the depression on the worktop.  
Automatic vacuum adjustment for increase or decrease sensitivity.



## Sistema dispositivi macchina (Opzionale)

## System of machine devices (Optional)

### Rilevamento spessore pannello (Optional)

Possibilità di gestire e rilevare l'esatta altezza dei materiali lavorati in automatico, adattando le lavorazioni ad essi associati.

### Panel thickness detection (Optional)

Possibility to manage and detect the exact height of the materials processed automatically, by adapting the connected workings.



### Lubrorefrigerante minimale (Opzional)

Unità che coniuga tre funzioni separate: lubrificare, raffreddare, soffiare. Le funzioni possono interagire singolarmente o lavorare contemporaneamente sul pezzo.

### Minimal coolant system (Optional)

Unit that combines three distinguished functions: lubrication, cooling, blowing. These functions can interact individually or work at the same time on the piece.



Rline  
Augusta  
F150R



## Console PC

### Schermo 27 pollici curvo

Personal computer di ultima generazione con processori I3 e memoria a stato solido di serie sulla macchina.

### Movimentazione assi

Le operazioni relative ai movimenti (X-Y-Z) e la relativa interpolazione vengono gestite tramite un CN industriale, ad altissima precisione.

## PC Console

### 27 inch curved screen

Latest generation personal computer with I3 processors and solid state memory installed on the machine.

### Axes movements

Operations relating to movements (X-Y-Z) and its interpolation are managed through an extreme precise industrial CN.



### Comandi operatori

La nuova console mobile con sistema operativo Windows 10, interfaccia utente semplice ed intuitiva è costituita da comandi principali operatore immediati:

- ZONA DI PARCHEGGIO
  - ABILITAZIONE CROCINI
  - MOVIMENTO MANUALI ASSI
  - CUFFIA ASPIRAZIONE: GESTIONE ELETTRICA DELLA CAPP
  - ABILITAZIONE LUBROREFRIGERAZIONE
  - GESTIONE VELOCITA' ASSI E ROTAZIONALE ELETTROMANDRINO
- PARKING AREA
  - MARKS ACTIVATION
  - MANUAL AXES MOVEMENT
  - SUCTION HOOD: ELECTRIC MANAGEMENT OF THE HOOD
  - COOLING LUBRICATION ACTIVATION
  - AXES SPEED AND ROTATIONAL ELECTROSPINDLE MANAGEMENT

### Operational commands

The new mobile console with Windows 10 operating system, simple user interface and intuitive is made up of immediate operator commands:

## Software

PC con nuova interfaccia studiata e sviluppata da SD per una programmazione semplice, efficace ed accessibile anche a chi non ha dimestichezza con il computer.

## Software

PC with new interface designed and developed by SD for a simple, effective and accessible programming even to those unfamiliar with the computer.

### SD - 3D

Software SD 3D. Possibilità di realizzare elementi alto rilievo e basso rilievo su tantissime tipologie di materiali legno, solid surface, alluminio e altro.

### SD - 3D

3D SD software. Possibility to realize high and low relief elements on many types of materials, wood, solid surfaces, aluminum and many others.

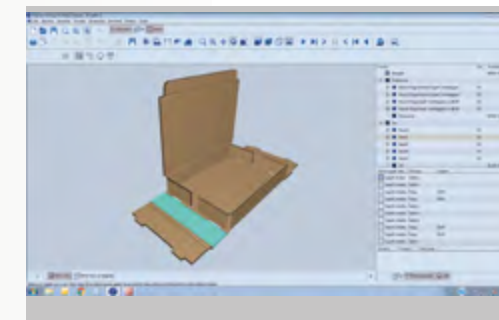


### SD - Packaging

Software modulare, facile ed intuitivo con ottimizzazione dei tagli, preventivo di spesa prima di eseguire il lavoro (opz), programmazione parametrica facile ed intuitiva (opz) con database espositori e scatole parametrici (opz).

### SD - Packaging

Modular, easy and intuitive software with optimization of cuts, estimate spending before performing the cutting (opt), simple parametric programming (opz) with exhibitor database and parametric boxes (opt).



### SD - Automator

Programmazione di tutte le unità operatrici, Elettromandrino, AFT e AFL. Cad cam con gestione ed importazione di tantissime tipologie di files, Nesting con ottimizzazioni di tagli e fresate. Preview delle lavorazioni da eseguire su tagli cordonature e fresate.

### SD - Automator

Programming of all operating units, Electrospindle, AFT and AFL. Cad cam with management and importation of many types of files. Nesting with optimizations of cuts and milled. Preview of the workings to be performed on cuts of creasing and milling.



# Sistemi CE

Sisitemi di sicurezza personalizzati.

# CE Systems

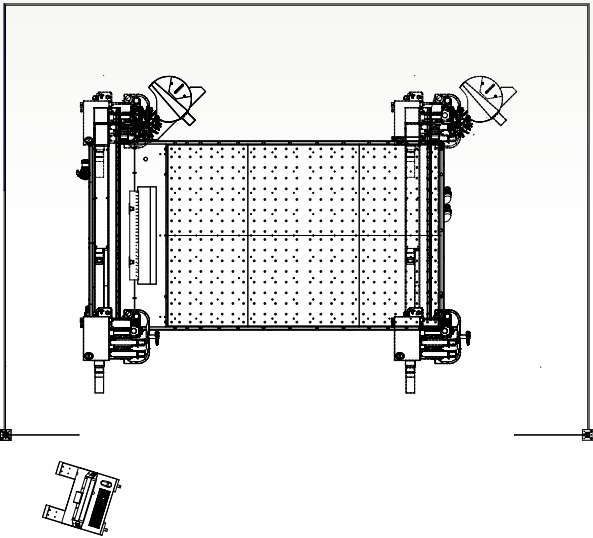
Customized CE systems.

## Sistema Pro Speed

Sfrutta al massimo le performance della Gamma "R Line" con il nuovo sistema "PRO SPEED". La caratteristica di questa soluzione, ti permette di movimentare la macchina fino ad 85 mt/min e di ridurre drasticamente i tempi morti.

## Pro Speed System

Take full advantage of the Performance of the "R Line" through the new "PRO SPEED" system. The main feature of this solution allows you to move the machine up to 85 mt/min. (during empty movements) and to drastically reduce downtimes.

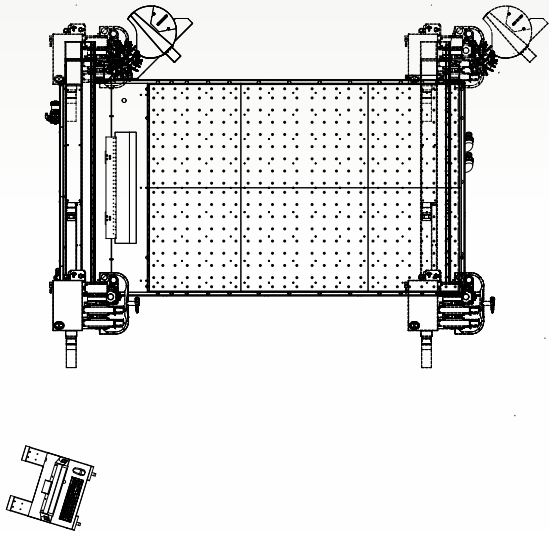


## Sistema Pro Space

Utilizza al massimo i tuoi spazi riducendo al minimo gli ingombri della macchina, in questo modo avrai sempre l'efficienza del macchinario in ogni situazione. L'ottima velocità di taglio e di spostamento unificata a 24 metri/minuto ti permette di avere un'ottima resa in poco spazio, grazie all'utilizzo di Bumper.

## Pro Space System

Make the best use of the space available by reducing to a minimum the dimensions of the machine, in this way you will always have the efficiency of the machinery in each situation. The excellent cutting and movement speed unified at 24 meters / minute allows you to have an excellent performance in little space, thanks the use of Bumper.

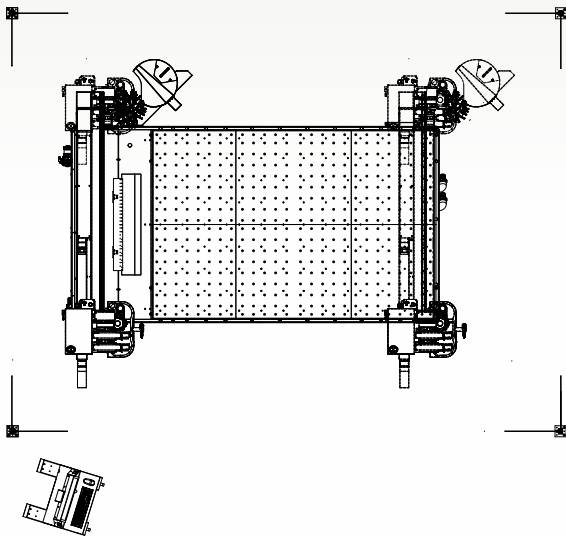


## Sistema Pro Area

Grazie al nuovo sistema di sicurezza non ci sono barriere fisiche che impediscono l'ingresso in macchina. Il sistema di sicurezza agevola l'interazione con la macchina in ogni zona, e beneficia delle alte velocità degli spostamenti sia a vuoto che durante le lavorazioni.

## Pro Area System

Thanks to the new safety system there are no physical barriers that prevent the access into the machine. The security system facilitates the interaction with the machine in every area, and benefits of the high speeds of the movements both empty and during the workings.



Dati tecnici  
Technical data



Area di Lavoro <i>Worktop</i>			X	Y	Z
AUGUSTA F 150R	K 2016	mm	2.050	1.600	150
AUGUSTA F 150R	F 3020	mm	3.050	2.050	150
AUGUSTA F 150R	L 4520	mm	4.500	2.050	150
AUGUSTA F 150R	XL 7620	mm	7.600	2.050	150

Lavorazione Pendolo <i>Pendulum Double</i>			X	Y	Z
AUGUSTA F 150R	L 4520	mm	1.600	2.050	150
AUGUSTA F 150R	XL 7620	mm	3.050	2.050	150

Pendolo doppia area di lavoro/ *Pendulum double working area*

Velocità Speed			X	Y	Z
PRO - SPEED	(RETE + REER) (NETWORK + REER)	mt/min	80	80	30
PRO - SPACE	(BUMPER + FOTOCELLULE) (BUMPER + PHOTOCELLS)	mt/min	24	24	30
PRO - AREA	(REER + TOTALI) (REER + TOTAL)	mt/min	80	80	30

Cambi Utensili <i>Tool changes</i>		FRESE <i>Cutters</i>	UNITÀ / UNITS <small>LAME - CORDONI - AGGREGATI</small> <small>BLADES - CORDS - AGGREGATE MATERIALS</small>	
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	13 Posizioni/ <i>13 Positions</i>	8	5	<i>Standard</i>
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	12 Posizioni/ <i>12 Positions</i>	6	6	<i>Optional Rapid</i>
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	13 + 12 Posizioni <i>13 + 12 Positions</i>	14	11	<i>Optional Top Flex</i> <i>(Standard + Rapid)</i>

Gruppi Operatori <i>Operating Units</i>		
ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 3 UNITÀ INDIPENDENTI "Z" AXES INDEPENDENT UP TO 3 UNITS	ELETTROMANDRINO 8 KW (S6)/ <i>ELECTRO-SPINDLE 8 KW (S6)</i>	Raffreddamento Liquido/ <i>Liquid cooling</i>
	GRUPPO AFT POWER / <i>AFT POWER UNIT</i>	(Taglio a Coltello)/ <i>Knife cut</i>
	GRUPPO AFL POWER/ <i>AFL POWER UNIT</i>	(Taglio Gruppo Lama Motorizzato)/ <i>Motorised blade unit cutting</i>

Alimentazione Elettrica <i>Electric power supply</i>		
TRIFASE/ <i>THREE-PHASE</i>	380/400	50HZ



## Linea nesting

SD fornisce ai propri clienti soluzioni integrate e lavorazioni nesting flessibili.

## Nesting Line

SD offers to its clients integrated solutions and flexible nesting processes.



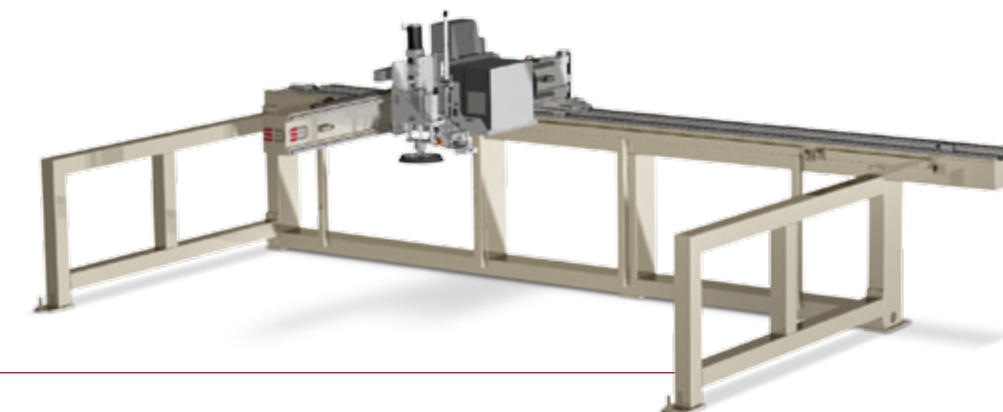
## Struttura

I nostri prodotti assicurano affidabilità e altissime performance produttive, grazie alla robustezza strutturale e alla velocità esecutiva. Ogni soluzione è personalizzabile per qualsiasi tipologia di centro di lavoro.

## Structure

Our products ensure reliability and very high production performance, thanks to structural strength and processing speed. Each solution is customizable for any type of working systems.

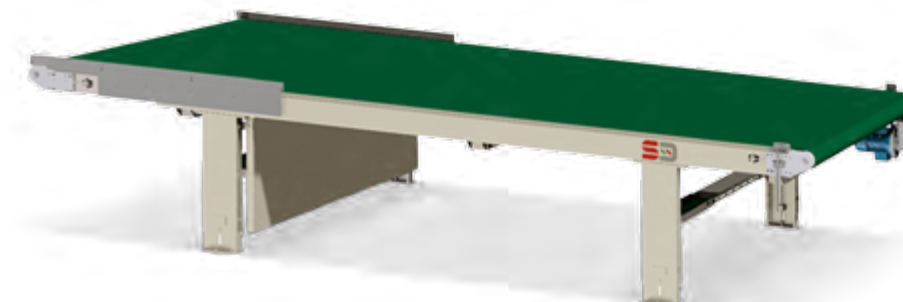
Banco di etichettatura  
Labelling bench



Piattaforma di sollevamento  
Lifting platform



Tappeto di scarico  
Unloading conveyor belt



# Augusta F300R



Rline

Centro di lavoro  
a controllo numerico  
CNC machining  
centres





## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento monolitico in acciaio di grosso spessore, fortemente nervato e particolarmente rigido; la particolare struttura con base molto ampia è stata progettata per assicurare stabilità alla macchina e precisione nel tempo, in ogni condizione di lavoro.

### Stabilità

Il portale mobile è costituito da un **solido monoblocco** che si ancora al basamento, e scorre su cremagliere e guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere di altissima qualità.

### Precisione

Il posizionamento **preciso** e **veloce** del portale mobile (asse X) e dei gruppi operatori (asse Y) è realizzato con pignone e cremagliera a denti inclinati che assicurano il preciso posizionamento del gruppo operatore lungo l'asse Z.

## Structure

*The bearing structure consists of a high thickness steel monolithic base, well ribbed and especially rigid. The particular structure, with very broad base has been designed to ensure stability and accuracy to the machine over time, in any work condition.*

### Stability

*The mobile gantry structure consists of a solid **single block** which can be anchored to the base, and slides on racks and prismatic guides equipped with recirculating ball bearings of the highest quality.*

### Precision

*The **fast** and **precise** positioning of the mobile gantry structure (X axis) and operating units (Y-axis) is obtained with pinion and sloping toothed rack, which ensure the precise positioning of the operating unit along the Z axis.*



### Lubrificazione automatica

Sistema di lubrificazione automatica degli assi X, Y, Z gestito da controllo numerico. Questo opzionale elimina completamente la manutenzione manuale ordinaria degli organi di movimentazione.

### Automatic lubrication

*System for automatic lubrication of X, Y and Z axes, totally managed by numerical control. This option eliminates completely the need for manual routine maintenance of handling components.*



## Gantry e Brushless

### Precisione

La robusta **struttura Gantry**, unita alla perfetta dinamica meccanica e la doppia motorizzazione lungo l'asse X del portale mobile controllato da **Motori Brushless**, consente di raggiungere la massima precisione di posizionamento mantenendo alte velocità di spostamento con i massimi risultati di qualità e finitura.

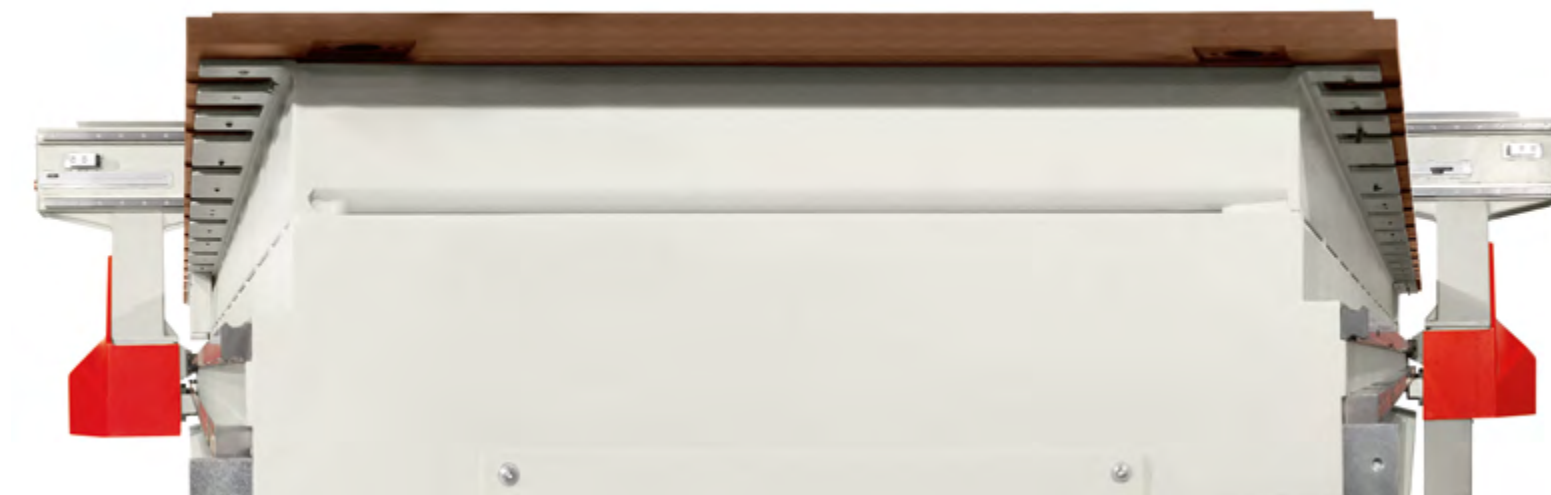
Le catenarie sono integrate nel basamento, questo consente all'operatore la massima operatività sulla macchina.

## Gantry and Brushless

### Precision

*The sturdy **Gantry structure**, combined with perfect mechanical dynamics and the double motorization along the X axis of the mobile gantry structure controlled by **Brushless Motors**, allows obtaining the highest accuracy of positioning and very high speed of movement with maximum results in terms of quality and finish.*

*The catenary system integrated in the base allows the operator to enjoy the maximum efficiency of the machine.*



Rline  
**Augusta**  
F300 R

## Gruppi operatori

I gruppi operatori sono modulari e componibili.

## Operating units

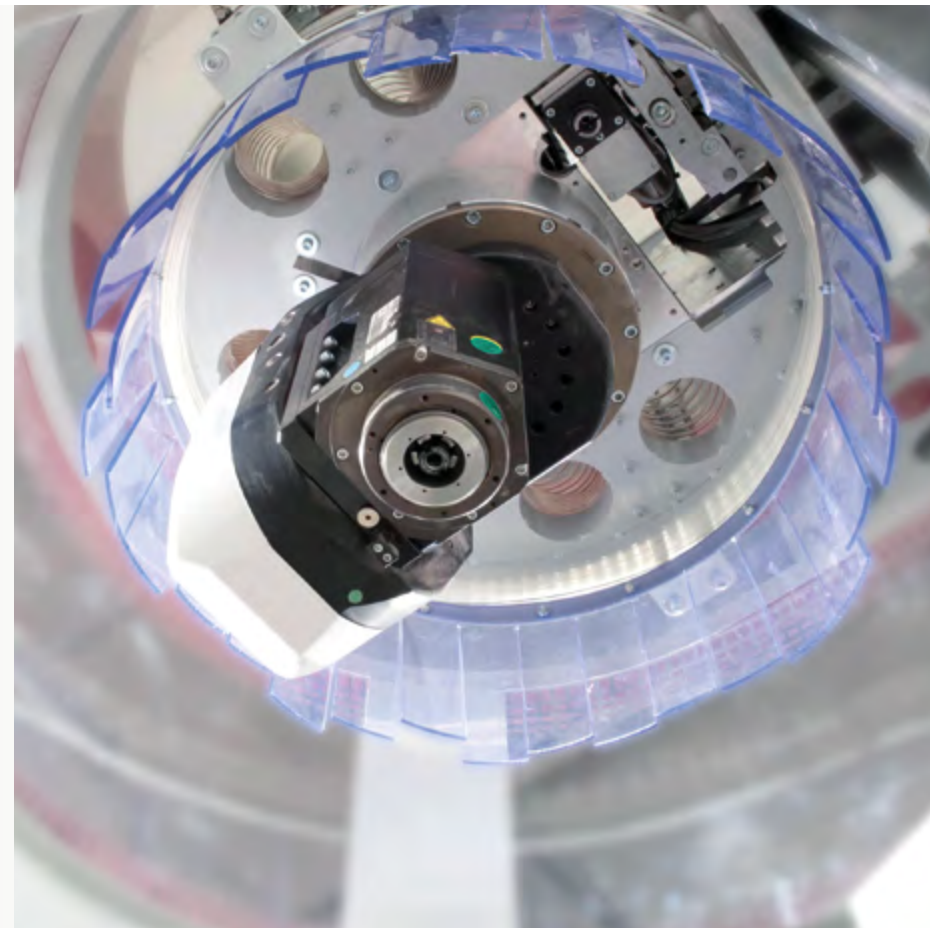
The operating units are modular and can be combined.

### Elettromandrino 5 assi

Gruppo operatore a 5 assi interpolanti, ancorato al ponte mobile, assicura la massima rigidità in fresatura ed una eccellente qualità di finitura anche in presenza di grosse asportazioni. Il gruppo garantisce il pieno utilizzo delle aree di lavoro sia con mandrino verticale che con mandrino orizzontale.

### 5-Axes electro-spindle

Operating unit with 5 interpolating axes, anchored to the mobile gantry structure ensures maximum stability during milling and excellent finishing quality even in the presence of heavy material removal. The unit guarantees full use of the work areas both with vertical spindle and horizontal spindle.



### Caratteristiche Elettromandrino

Elettromandrino con attacco HSK 63F;  
Velocità di rotazione 20.000/ 36.000 giri/min;  
Rotazione destra sinistra;  
Potenza 11 - 14 kW;  
Raffreddamento a liquido.

### Electro-spindle specifications

Electrospindle with HSK 63F connection;  
Rotation speed: 20.000/ 36.000 rpm;  
Right, left rotation;  
Power 11 - 14 kW;  
Liquid cooled.



### Sistema di raffreddamento

Il sistema di raffreddamento per l'utensile viene utilizzato sia con liquidi nebulizzati e lubrificanti che con sistemi di raffreddamento venturi, per il raffreddamento diretto sull'utensile.

### Cooling system

The tool cooling system can be used with nebulized liquids, lubricants and with air Venturi cooling systems allowing direct cooling of the tool.



Rline  
**Augusta**  
F300 R



## Utensili

Fino a 12 posti magazzino configurabili in base alle richieste del cliente.

## Tool

*Up to 12-tool magazine, configurable according to customer requirements.*



### Cambio utensile automatico

Magazzino asserve i gruppi AFT e il gruppo a fresare.

### Automatic tool change

*The tool magazine interlocks the AFT units and milling unit.*



### Controllo lunghezza utensile automatico

Il dispositivo consente all'operatore di verificare in modo automatico la lunghezza della lama o della fresa da utilizzare.

### Automatically controlled tool length

*The device allows the operator to check automatically the length of the blade or milling-cutter to be used.*



## Piano di lavoro

Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellature diverse utilizzando supporti o **ventose** (H 125 mm) per assicurare il miglior bloccaggio del materiale da lavorare.

Il piano è costituito da 24 zone di vuoto indipendenti selezionate da CN.

## Worktop

*It is highly flexible and configurable with different panels, using supports or **suction** (H 125 mm) cups to ensure the best clamping of material to be precessed.*

*The worktop consists of 24 independent vacuum areas selected by Numeric Control.*



### Riferimenti meccanici

Le battute a scomparsa sul piano permettono all'operatore un preciso posizionamento del materiale da lavorare.

### Mechanical marks

*The retractable stops on the worktop allow the operator to perform a precise positioning of the material to be processed.*



Rline  
**Augusta**  
F300 R

Dati tecnici  
Technical data



Area di Lavoro <i>Worktop</i>			X	Y	Z
AUGUSTA F 300R	3221	mm	3.200	2.100	300
AUGUSTA F 300R	L 4520	mm	4.500	2.100	300
AUGUSTA F 300R	XL 7620	mm	7.600	2.100	300

Velocità <i>Speed</i>			X	Y	Z
PRO - SPEED	(RETE + REER) (NETWORK + REER)	mt/min	80	80	30
PRO - SPACE	(BUMPER + FOTOCELLULE) (BUMPER + PHOTOCELLS)	mt/min	24	24	30
PRO - AREA	(REER + TOTALI) (REER + TOTAL)	mt/min	80	80	30

Cambi Utensili <i>Tool changes</i>		FRESE <i>Cutters</i>	UNITÀ /UNITS LAME - CORDONI - AGGREGATI <small>BLADES - CORDS - AGGREGATE MATERIALS</small>	
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	12 Posizioni/ <i>12 Positions</i>	7	5	Standard
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	10 Posizioni/ <i>10 Positions</i>	10	-	Optional Rapid
CAMBIO UTENSILE/ <i>TOOL CHANGE</i>	12 + 10Posizioni/ <i>12 + 10 Positions</i>	17	5	Optional Rapid + Standard

Gruppi Operatori <i>Operating Units</i>		
ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 2 UNITÀ INDIPENDENTI "Z" AXES INDEPENDENT UP TO 2 UNITS	ELETTROMANDRINO 14 KW (S6)/ <i>ELECTRO-SPINDLE 14 KW (S6)</i>	Raffreddamento Liquido/ <i>Liquid cooling</i>
	GRUPPO AFT POWER / <i>AFT POWER UNIT</i>	(Taglio a Coltello)/ <i>Knife cut</i>

Alimentazione Elettrica <i>Electric power supply</i>		
TRIFASE/ <i>THREE-PHASE</i>	380/400	50HZ



# Augusta

## F50



Plotter da taglio  
a controllo  
Controlled  
Cutting Plotter



## Struttura

La struttura portante è costituita da un basamento acciaio/alluminio fortemente nervato e particolarmente rigido; la particolare struttura con base molto ampia è stata progettata per assicurare stabilità alla macchina e precisione nel tempo, in ogni condizione di lavoro.

## Structure

*The bearing structure consists of a steel/aluminum base well ribbed and especially rigid. The particular structure, with very broad base, has been designed to ensure stability and accuracy to the machine over time, in any work condition.*

## Stabilità

Il portale mobile è costituito da un **solido monoblocco** che si ancora al basamento e scorre su guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere di altissima qualità.

## Stability

*The mobile gantry structure consists of a **solid single block** which can be anchored to the base and slides on prismatic guides equipped with recirculating ball bearings of the highest quality.*



## Gantry e Brushless

### Precisione

La robusta **struttura Gantry** unita alla perfetta dinamica meccanica consente di raggiungere la massima precisione di posizionamento, mantenendo alte velocità di spostamento con i massimi risultati di qualità e finitura (**Motori Brushless**).

## Gantry and Brushless

### Precision

*The sturdy **Gantry structure** combined with perfect mechanical dynamics allows obtaining the highest accuracy of positioning and very high speed of movement with maximum results in terms of quality and finish (**Brushless Motors**).*





## Gruppi operatori

I nuovi gruppi operatori rendono la macchina flessibile e configurabile in base alle esigenze di lavorazione.

## Operating units

With the new working units the machine becomes flexible and can be configured according to cutting requirements.

### Gruppo AFT

Gruppo con posizionamento asse Z indipendente con lancio pneumatico del gruppo in fase di lavorazione.

Taglio a coltello fisso o oscillante controllato ed attivato tramite CN con cambio utensile automatico.

Attacco ISO 10

### AFT Unit

Unit with independent Z-axes positioning with pneumatic launch during processing.

Fixed or controlled vibrated cutting activated through CN with automatic tool change.

ISO 10 connection



### Gruppo FP

Doppio gruppo a fustellare rototraslante RPM 1700 con asse Z di posizionamento a controllo e lancio pneumatico in lavorazione. I gruppi sono dotati di aspirazione interna per rimuovere lo scarto fustellato. Sul gruppo FP è alloggiato anche il Pennino con cartuccia rimuovibile manualmente.

Il gruppo può essere equipaggiato con un dispositivo per il posizionamento di **fustelle sagomate**. Il cambio fustella è manuale.

### FP Unit

Rotary-moving double die-cutting unit RPM 1700 controlled Z-axis positioning and pneumatic launch during processing. The units are equipped with internal suction to remove the die-cut scraps. The Pen, with manually removable cartridge, is housed on the FP unit.

The unit can be equipped with a device for the positioning of **shaped die-cutters**. Manual die-cutter change.



**Augusta**  
F50

### Gruppo AFT AFT Unit



### Controllo lunghezza utensile automatico

Il dispositivo consente all'operatore di verificare, in modo automatico, la lunghezza della lama o della fresa da utilizzare.

### Automatic tool length control

The device allows the operator to check automatically the length of the blade or milling-cutter to be used.

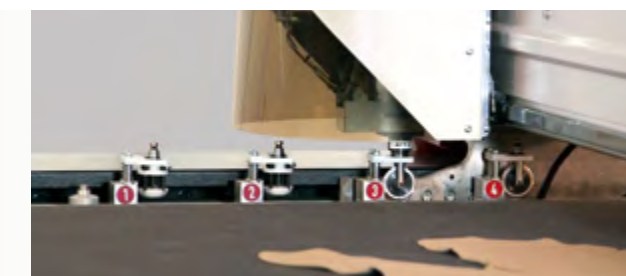


### Cambio utensile automatico

Fino a 4 posti magazzino configurabili in base alle richieste del cliente.

### Automatic tool change

Up to 4 - tool magazine configurable according to customer requirements.





## Piano di lavoro

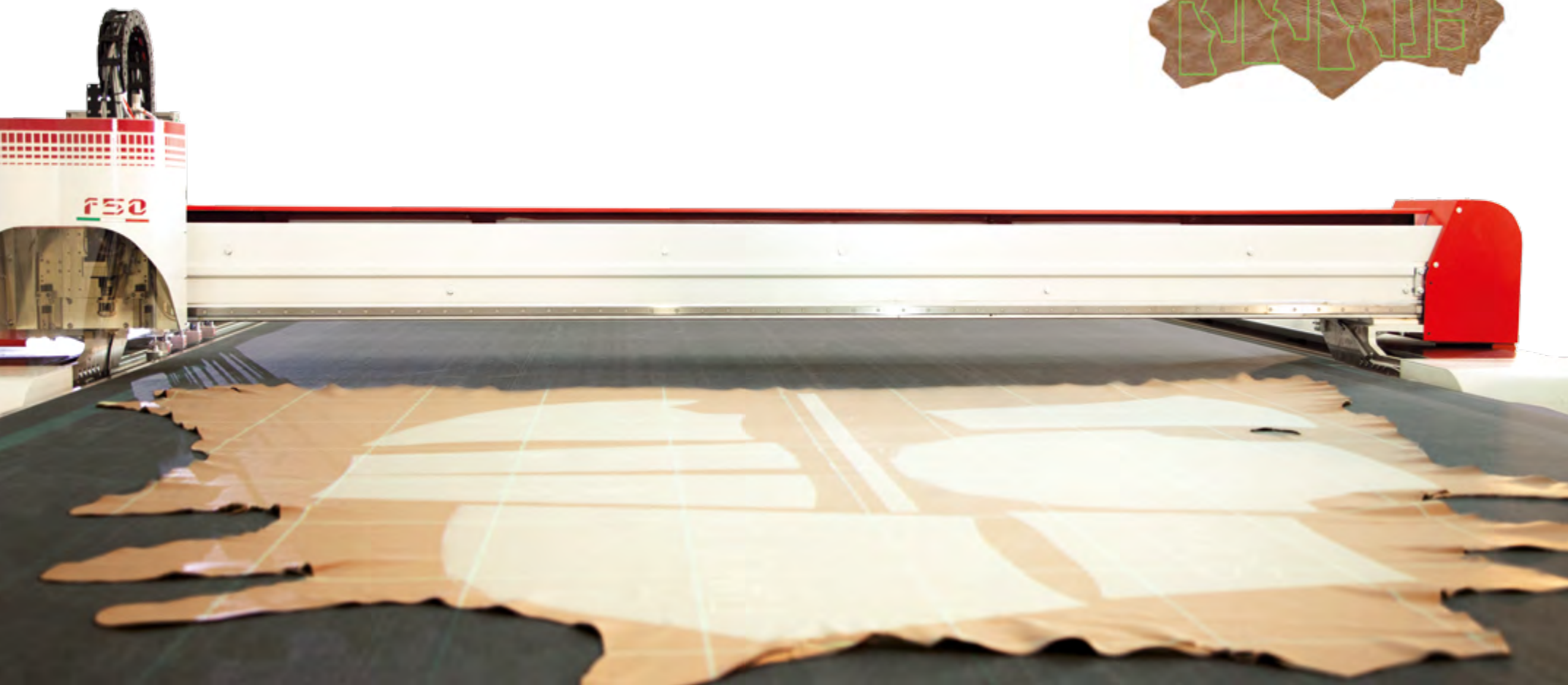
Il piano di lavoro è altamente flessibile e configurabile con pannellatura microforata che assicura la massima planarità in fase di taglio, assicurando il miglior bloccaggio sul materiale.

Il piano macchina è costituito da zone di vuoto indipendenti, selezionate da CN (fino a 144 zone).

## Worktop

*The worktop is highly flexible and versatile with micro-pierced panels, ensuring maximum flatness during cut, in order to guarantee the best blocking on the material.*

*The worktop consists of independent vacuum areas, selected by Numeric Control (Up to 144 zones).*



## Videoproiezione

Consente di ottimizzare al meglio anche piccole rimanenze di materiale, proiettando sul piano di lavoro della macchina la sagoma da tagliare.

## Video projection

*It allows to optimize at best even small pieces of material, projecting on the machine worktop the pattern to be cut.*



## Software

SD software design è un software completamente modulare con diversi pacchetti implementabili ed è studiato per rendere la macchina semplice nel suo utilizzo.

## Software

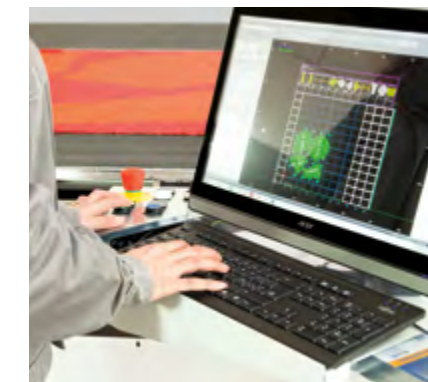
*The SD Software Design is a completely modular software with several packages that can be implemented. It has been designed to make the use of machine easier.*

## Laser di posizionamento

Il laser consente all'operatore di posizionare il foglio del materiale da lavorare in modo semplice e rapido, senza avvalersi di alcun riferimento.

## Positioning laser

*The laser enables the operator to position the sheet to be cut, simply and rapidly, without need of external geometric reference.*



## Crocini

Tramite una telecamera ad alta risoluzione è possibile identificare i riferimenti sulla stampa ed adattare il programma di taglio.

## Marks

*A high resolution camera enables the identification of references on the printed material, in order to adapt the cutting program.*





Dati tecnici  
Technical data



Area di Lavoro <i>Worktop</i>			X	Y	Z
AUGUSTA F 50	CONVEYOR	mm	2.700	2.600	50

Velocità <i>Speed</i>			X	Y	Z
PRO - SPEED	(RETE + REER) (NETWORK + REER)	mt/min	30	30	30

Gruppi Operatori <i>Operating Units</i>			
ASSE "Z" INDIPENDENTI FINO A 2 UNITÀ INDIPENDENTI "Z" AXES INDEPENDENT UP TO 2 UNITS	GRUPPO FUSTELLA / CUTTER GROUP	-	
	GRUPPO AFT POWER / AFT POWER UNIT	(Taglio a Coltello) / Knife cut	

Cambi Utensili <i>Tool changes</i>		
CAMBIO UTENSILE/ TOOL CHANGE	4 Posizioni/ 4 Positions	Standard

Alimentazione Elettrica <i>Electric power supply</i>		
TRIFASE/ THREE-PHASE	380/400	50HZ



## **Movimentazione** Handling systems

---

Portal  
Genyus Faster  
Genyus Plus  
Magazzino automatico



## Portal

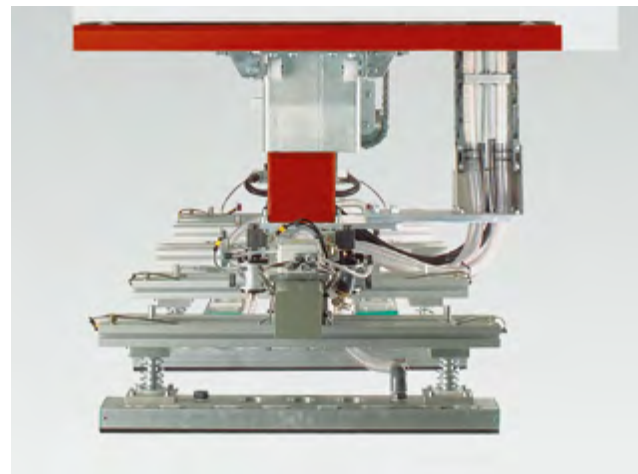
Il caricatore/ scaricatore a ponte "Portal" si caratterizza per l'ampia versatilità di utilizzo e la capacità di muovere masse notevolmente pesanti. La possibilità di montare dispositivi di prelievo o deposito a ventose, a pinze autocentranti, a cassoni aspiranti, rendono il Portal particolarmente adatto all'automazione di diverse linee di produzione in diversi settori merceologici.



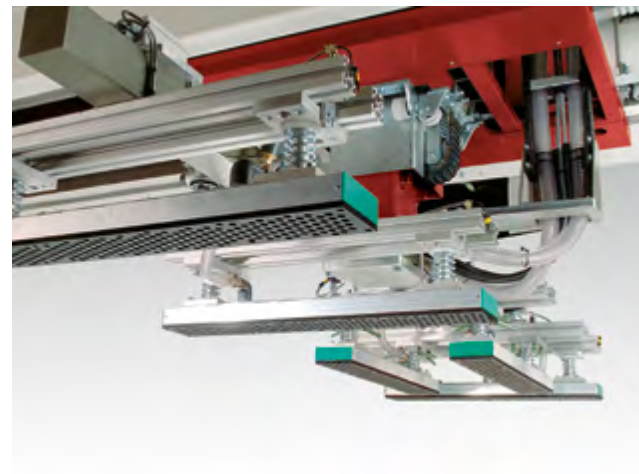
Telaio portaventose con dispositivo pneumatico di distacco pannelli  
Vacuum cups frame with pneumatic separation device

## Portal

*"Portal" bridge loader/unloader is characterised by high versatility of use and by capacity to move masses considerably heavy. The possibility to install withdrawing or deposit vacuum-cups, self-centring grippers, suction pads devices, makes Portal particularly suitable for automation of several production lines in several product sectors.*



Telaio a cassoni aspiranti  
Suction air pads



### DIMENSIONE PANNELLI

Lunghezza max mm 3200 (4200)  
Lunghezza min mm 300  
Lunghezza max in composizione  
- mm 3000 (4200)  
Larghezza max mm 1300  
Larghezza min mm 200  
Spessore max mm 60  
Spessore min mm 10  
Peso max per ciclo Kg. 200

### DIMENSIONI CATASTA

Altezza max da terra mm 1850  
Altezza min da terra mm 250  
Altezza max di lavoro mm 1600  
Cadenza di lavoro :  
Caricatore 7-8 cicli/1'  
Scaricatore 8-9 cicli/1'

### PANELS DIMENSIONS

Max length mm 3200 (4200)  
Min length mm 300  
Max length composition  
mm 3000 (4200)  
Max width mm 1300  
Min width mm 200  
Max thickness mm 60  
Min thickness mm 10  
Max weight per cycle Kg 200

### STACK DIMENSIONS

Max height from the ground mm 1850  
Min height from the ground mm 250  
Max working height mm 1600  
Working cadence :  
Loader 7-8 cycles/1'  
Unloader 8-9 cycles/1'



## Genyus faster

Il caricatore/ scaricatore a ponte "Genyus Faster" si distingue per la struttura a doppia trave molto solida con doppio piantone verticale e per le elevate prestazioni di prelievo e deposito grazie all'uso di una meccanica di precisione con motori Brushless e alla particolare configurazione che prevede l'utilizzo di piattaforme elevatrici che velocizzano il ciclo della macchina.

## Genyus faster

*"Genyus Faster" bridge loader/unloader is distinguished by their very sturdy double-beam structure with double vertical column, and by its high performances of withdrawing and deposit. This is made possible through the use of a precision mechanics with Brushless motors, and a particular configuration which includes the use of lifting platforms speeding up the machine cycle.*

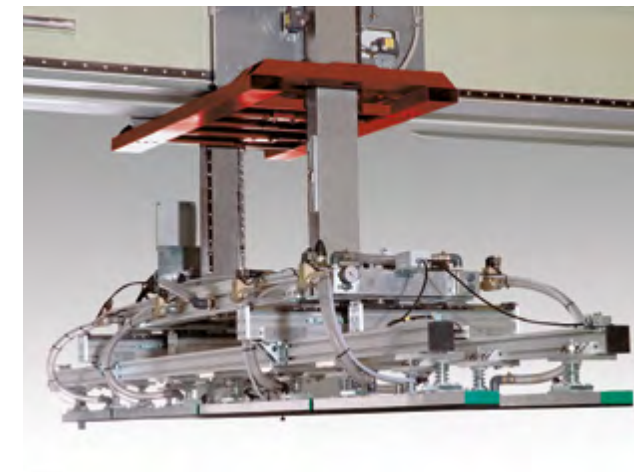


## Genyus plus

Il caricatore/ scaricatore a ponte "Genyus Plus" è formato da una struttura a doppia trave molto solida con doppio piantone verticale. Queste caratteristiche lo rendono particolarmente adatto allo spostamento di masse notevolmente pesanti in diversi settori merceologici. La meccanica di precisione e l'uso di motori Brushless, fanno del "Genyus Plus" una macchina veloce, idonea all'automazione di linee ad elevata produttività.

## Genyus plus

*"Genyus Plus" bridge loader/unloaders is made of a very sturdy double-beam structure with double vertical column, which makes it particularly suitable for the movement of masses considerable heavy in several product sectors. It is a performing machine thanks to its precision mechanics and the use of Brushless motors, and it is then suitable for the automation of high-productivity lines.*



Telaio a cassoni aspiranti  
Suction air pads



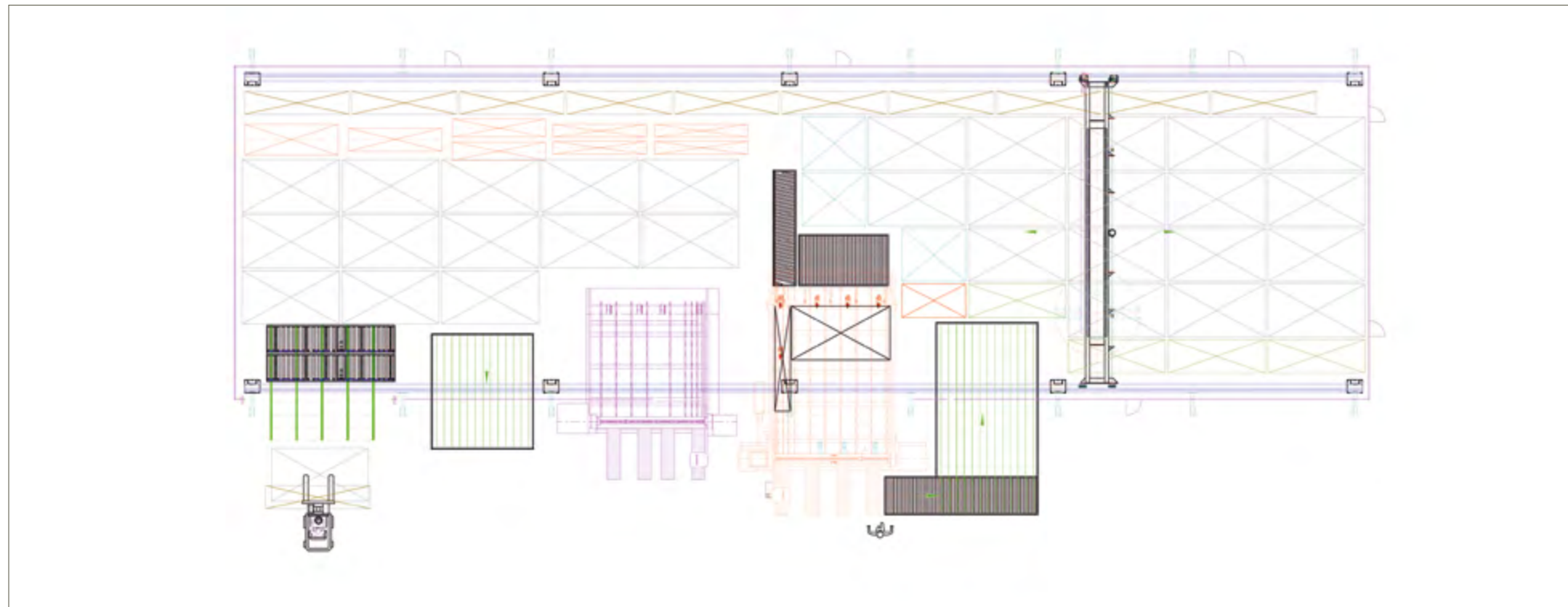


## Magazzino automatico

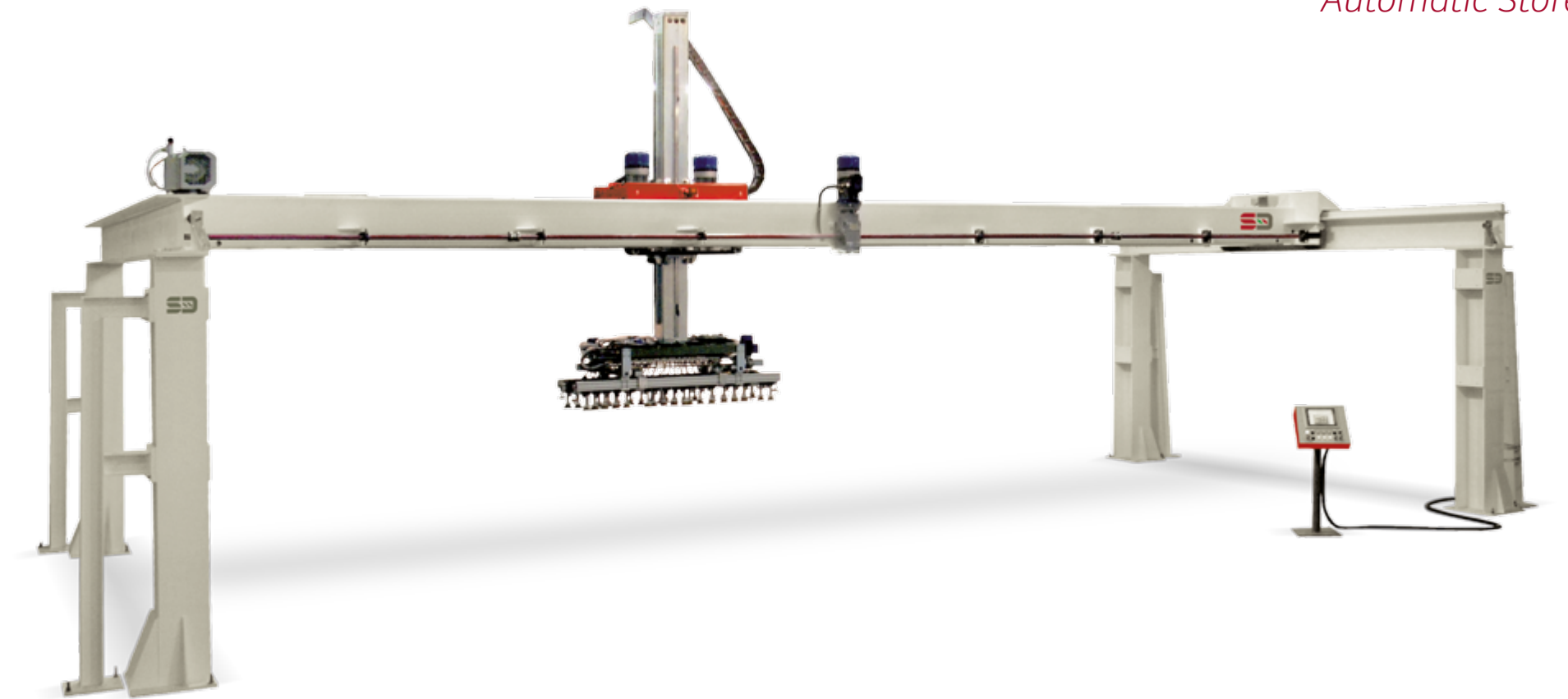
Il magazzino automatico "Portal" nasce per rispondere all'esigenza crescente di produrre lotti ridotti di pannelli sempre più diversificati in tempi molto brevi. Si tratta di una struttura modulare componibile che si muove su tre assi adattabili in funzione degli spazi disponibili. Offre la possibilità di gestire il magazzino direttamente da ufficio mediante PC di comunicazione.

## Automatic store

*"Portal" automatic store has been specifically designed to meet the ever-growing need to produce reduced and increasingly diversified panel batches in a very short time. It is a modular sectional structure moving on three axes, which are adaptable according to available spaces. It also offers the possibility to control this store directly from office through a PC.*



## Magazzino automatico Automatic Store





**SD - Italian Technology Excellence**

SD S.r.l. si riserva i diritti di apportare modifiche a immagini e contenuti testuali.  
SD S.r.l. reserves the right to make changes to images and textual contents.





**[www.sd-italy.com](http://www.sd-italy.com)**

via Mario Ricci, 2  
61122 - Pesaro PU  
[info@sd-italy.com](mailto:info@sd-italy.com)