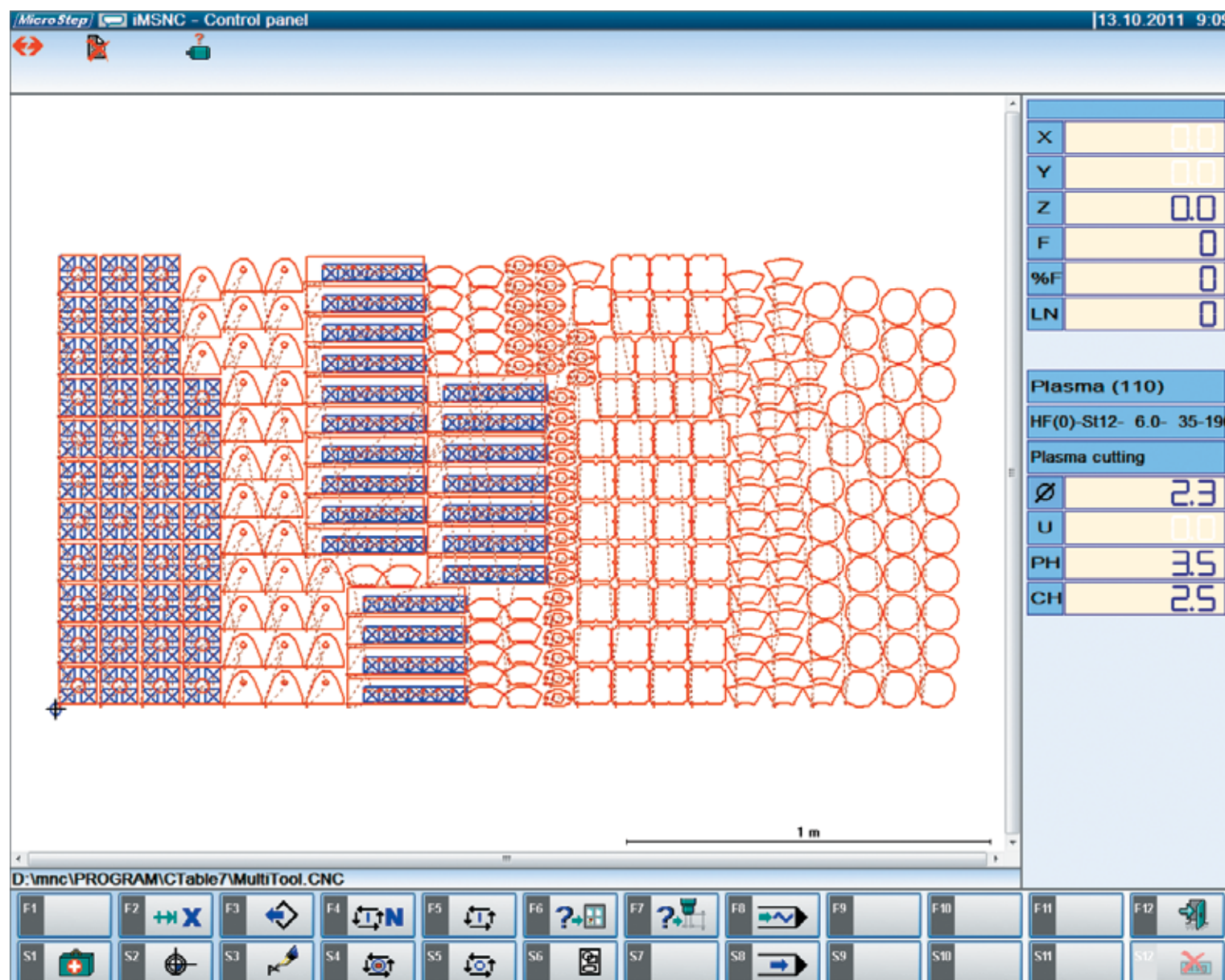


iMSNC®



El iMSNC® de MicroStep es uno de los sistemas de control más avanzados en maquinaria de corte CNC. El sistema proporciona un funcionamiento sencillo, fácil de usar y fiable gracias a sus modernas interfaces de usuario: una consola de operador independiente con pantalla táctil

TFT y uno o dos paneles de control con pantallas LCD en los laterales del pórtico. Para lograr la máxima utilización y la flexibilidad de la máquina de la máquina, la consola del operario permite preparar y editar los planes de corte de forma simultánea durante el proceso de corte. El hecho de que la máquina,

el sistema de control iMSNC® y el software CAM AsperWin® procedan de MicroStep permite implementar las solicitudes no estándar y desarrollar soluciones a la medida.

Las bases de datos de los parámetros integrados para diferentes tecnologías aseguran una alta eficien-

cia y calidad fiable en el corte. El funcionamiento de la máquina es rápido e intuitivo a través de una pantalla táctil con elementos interactivos y ayuda emergente.

Las herramientas avanzadas de diagnóstico remoto permiten controlar directamente a distancia la máquina, el sistema de control y el software instalado y por lo tanto asegurar un mantenimiento rápido y un ahorro de costes a través de internet.

Las aplicaciones de Intranet permiten la integración cómoda en el flujo de trabajo de producción y proporcionan acceso a cada máquina a través de bases de datos SQL.



Funciones

Además de las características estándar (ajuste automático de los parámetros de corte, control de altura de la antorcha de plasma a través de la tensión de arco, ejecución de pruebas, lo que refleja, la escala, la rotación de corte planes ...). El iMSNC® incorpora funciones avanzadas como: la preparación de planes de corte durante el funcionamiento de la máquina, el modo de lanzadera, el movimiento inverso, el marcado, la perforación dinámica paramétrica mundial, la compensación corte, la alineación de placas automático con un sensor láser o cámara CCD, el reinicio de corte desde el punto de interrupción después de la tensión desglose y el almacén de herramientas virtuales,

entre otros. La zona de gestión permite dividir la mesa de corte en zonas independientes con planes de corte predefinidos para cada zona para evitar retrasos al cambiar los programas y aumentar la eficiencia de la producción.

