

MicroStep®



Referencias seleccionadas

La solución adecuada para cada tarea de corte

solución

para cada tarea de corte



corte 2D



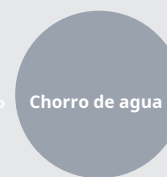
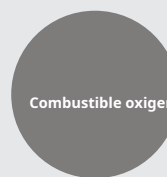
Corte en bisel



Corte de tubos y perfiles



Corte de cúpula



Se puede combinar con tecnologías adicionales:

- Taladrado, roscado, avellanado
- Marcado
- Escaneo
- Manejo de materiales

www.microstep.eu



Doppelmayr Seilbahnen GmbH (Austria)

Sistemas de Transporte



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo 13.500 x 3.000 mm
- Taladrado hasta Ø 50 mm y roscado hasta M33

serie MG

- Área de trabajo 31.000 x 3.000 mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D
- 2x oxicorte 2D
- Cámara CCD para detectar la posición de los agujeros perforados

2. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

- Plasma 2D

- 2x oxicorte 2D

- Cámara CCD para detectar la posición de los agujeros perforados

serie MG

- Área de trabajo 18.000 x 3.000 mm

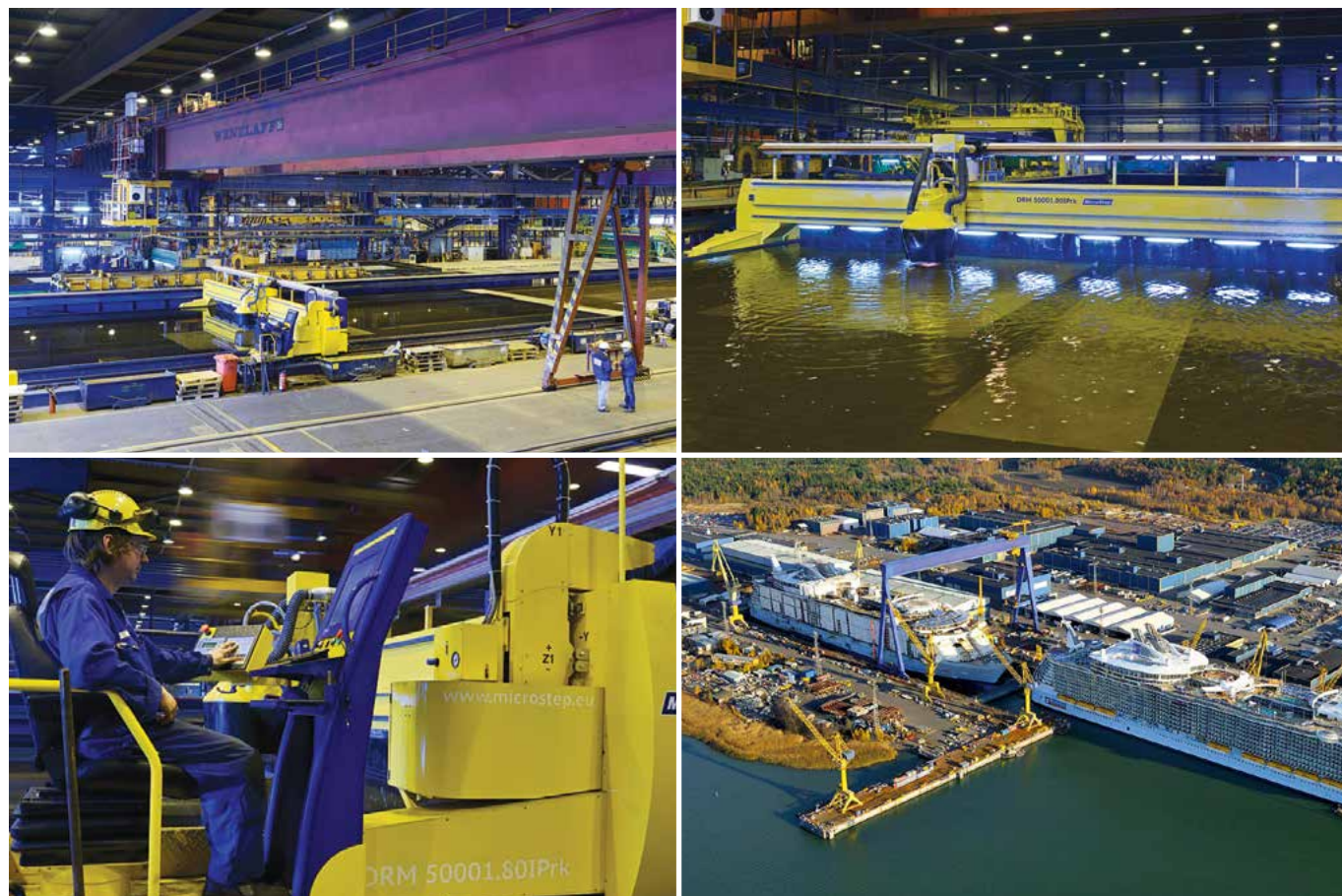
1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D
- 2x oxicorte 2D
- Cámara CCD para detectar la posición de los agujeros perforados

2. pórtico

- 4x oxicorte 2D

2002 vio la fusión de dos fabricantes líderes de teleféricos con una larga tradición: Doppelmayr y Garaventa. Esto dio lugar al Grupo Doppelmayr/Garaventa como centros de competencia global para sistemas de transporte por cable circulantes como telecabinas y telesillas, así como teleféricos reversibles y funiculares. Ambos han jugado un papel importante en los avances técnicos y han logrado muchos hitos que han contribuido al impresionante ritmo de desarrollo de la industria de los teleféricos.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo 50.000 x 8.000 mm (corte bajo el agua)
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

- Plataforma del operador con consola MMI en el pórtico

2x serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.500 mm
- 2 rotadores de plasma en funcionamiento paralelo para la preparación de soldaduras hasta 50° + función de autocalibración (ACTG®)

- Marcado de plasma

• Marcado por inyección de tinta

- Detección automática de bordes de placas

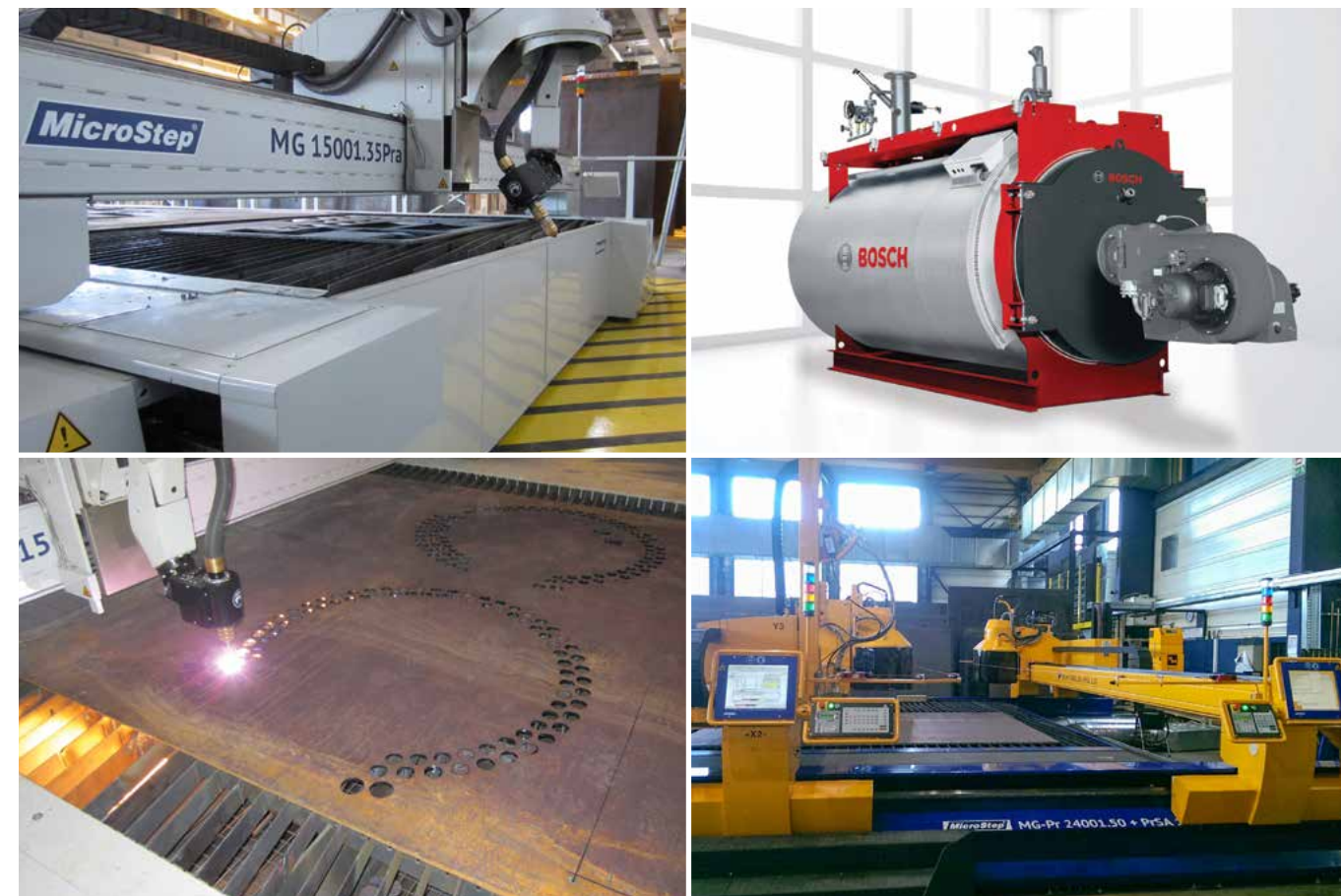
2x serie DRM-PL

- Área de trabajo 12.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

- Unidad de chorro de arena para eliminación de imprimación + Marcado por plasma

- Detección automática de bordes de placas



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MG (Rusia)

- Área de trabajo 15.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

Serie MG (Alemania)

- Área de trabajo 24.000 x 5.000 mm
- Corte de cúpulas Ø 300 – 4.000 mm hasta una altura de 1000mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Consola para antorcha manual de oxicorte

2. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Oxígeno 2D
- Consola para antorcha manual de oxicorte
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo

Serie CombiCut (Alemania)

- Área de trabajo 24.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Detección automática de bordes de placas

Meyer Turku Oy es una de las principales empresas europeas de construcción naval. La compañía ofrece soluciones tecnológicas de vanguardia, procesos de construcción avanzados e innovaciones de vanguardia para operadores de cruceros y otros armadores. Meyer Turku se especializa en la construcción de cruceros, transbordadores de automóviles y pasajeros y embarcaciones especiales. A lo largo de los años, el astillero ha construido más de 1300 barcos nuevos para clientes de todo el mundo.

El Grupo Bosch es un proveedor global líder de tecnología y servicios en los sectores comerciales de tecnología automotriz, tecnología industrial, bienes de consumo y tecnología energética y de construcción. El Grupo Bosch comprende a Robert Bosch GmbH y sus más de 360 filiales y empresas regionales en unos 50 países, incluidos los socios de ventas y servicios, la representación de Bosch se extiende a 150 países.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie ProfileCut

- Corte de vigas H, I, U hasta HEB 600 y una longitud de 13.500 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 500 mm hasta una longitud de 13.500 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en vigas y tuberías + función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D para escanear haces

Serie MSF

- Área de trabajo 3.000 x 1.500 mm
- Láser de fibra 2D – 2 kW
- Mesa de cambio automática

Namaqua Engineering es un proveedor de productos y servicios de ingeniería de calidad, incluidos aparejos y grúas, tuberías de HDPE, ensamblaje robótico y soldadura. Establecida en 1998 en Vredendal por Stokkies van Zyl, la empresa ha crecido desde entonces hasta convertirse en uno de los empleadores privados más importantes de la zona, proporcionando puestos de trabajo a más de 160 personas. En sus 23 años de servicio, Namaqua Engineering ha logrado con éxito más de 140 proyectos.



PERFIL DE LA MÁQUINA

3x serie MG

- Área de trabajo 27.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°
- Marcado por inyección de tinta
- Detección automática de bordes de placas

serie MG

- Área de trabajo 27.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con estación de ajuste de herramientas
- Marcado por inyección de tinta
- Detección automática de bordes de placas

serie MG

- Área de trabajo 27.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con auto-

función de calibración (ACTG®)

- Marcado por inyección de tinta
- Detección automática de bordes de placas

Serie CombiCut

- Área de trabajo 20.000 x 3.000 mm
- 2x oxicrote 2D
- 2 estaciones G-multi para corte de franjas con 3 antorchas de oxicrote 2D en cada una
- Marcado por inyección de tinta

Serie CombiCut

- Área de trabajo 9.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- Oxígeno 2D
- Marcado por inyección de tinta

Royal IHC, con sus 52 ubicaciones en todo el mundo, es un proveedor confiable de equipos, embarcaciones y servicios innovadores y eficientes para los mercados marinos, de dragado y de minería húmeda. Con una historia arraigada en la construcción naval holandesa desde mediados del siglo XVII, los astilleros de Royal IHC tienen un profundo conocimiento y experiencia en ingeniería y fabricación de embarcaciones y equipos integrados de alto rendimiento y en la prestación de servicios sostenibles.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MG (Suiza)

- Área de trabajo 21.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

• Marcado por inyección de tinta

Serie CombiCut (Eslovaquia)

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- 6x oxicorte 2D

Stürmsfs AG con sede en Goldach, Suiza, es un procesador de acero que opera a nivel internacional con plantas de producción en Suiza, Austria y Eslovaquia. La empresa, que emplea a 270 personas, es comercializadora y fabricante de acero en los sectores del acero, el metal y los materiales alternativos. Las raíces de stürmsfs se remontan a 1835. En 2011, se creó la actual stürmsfs AG mediante la fusión de las empresas Stürm AG y la división Steel + Metal de SFS Locher AG.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 3.000 x 3.000 mm
- 2 plasmas 2D
- Mesa de cambio automática

BRÜGGEN es el proveedor líder europeo de sistemas intercambiables para camiones y semirremolques para el transporte de mercancías por carretera que se suministran bajo la conocida marca KRONE. Fundada en 1990, la empresa con dos sitios de producción en Alemania también es un proveedor de servicios para el recubrimiento de superficies y opera una de las plantas de recubrimiento más modernas de Europa.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF Max

- Área de trabajo para chapas 2x 20.000 x 3.000 mm, longitud útil total 41.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura de hasta 45° con función de calibración automática (ACTG®)
- Fuente de láser de fibra de 8 kW
- Cabina de seguridad móvil con fuente de láser y sistema de control integrados

2x serie DRM-PL

- Área de trabajo 20.500 x 20.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Unidad de pulido para eliminación de imprimación + 2x Marcado por plasma
- Alineación automática de placas
- Cabina de control del operador en el pórtico

Ubicada en Saint-Nazaire en la costa atlántica de Francia desde hace 150 años, Chantiers de l'Atlantique es una empresa de construcción naval dedicada a la construcción marítima y servicios de operación de flotas. Gracias a la experiencia de su personal y red de subcontratistas y sus modernas instalaciones de producción, la empresa se encuentra entre los líderes en el diseño, construcción, montaje y puesta en servicio de buques e instalaciones marítimas de alta complejidad.

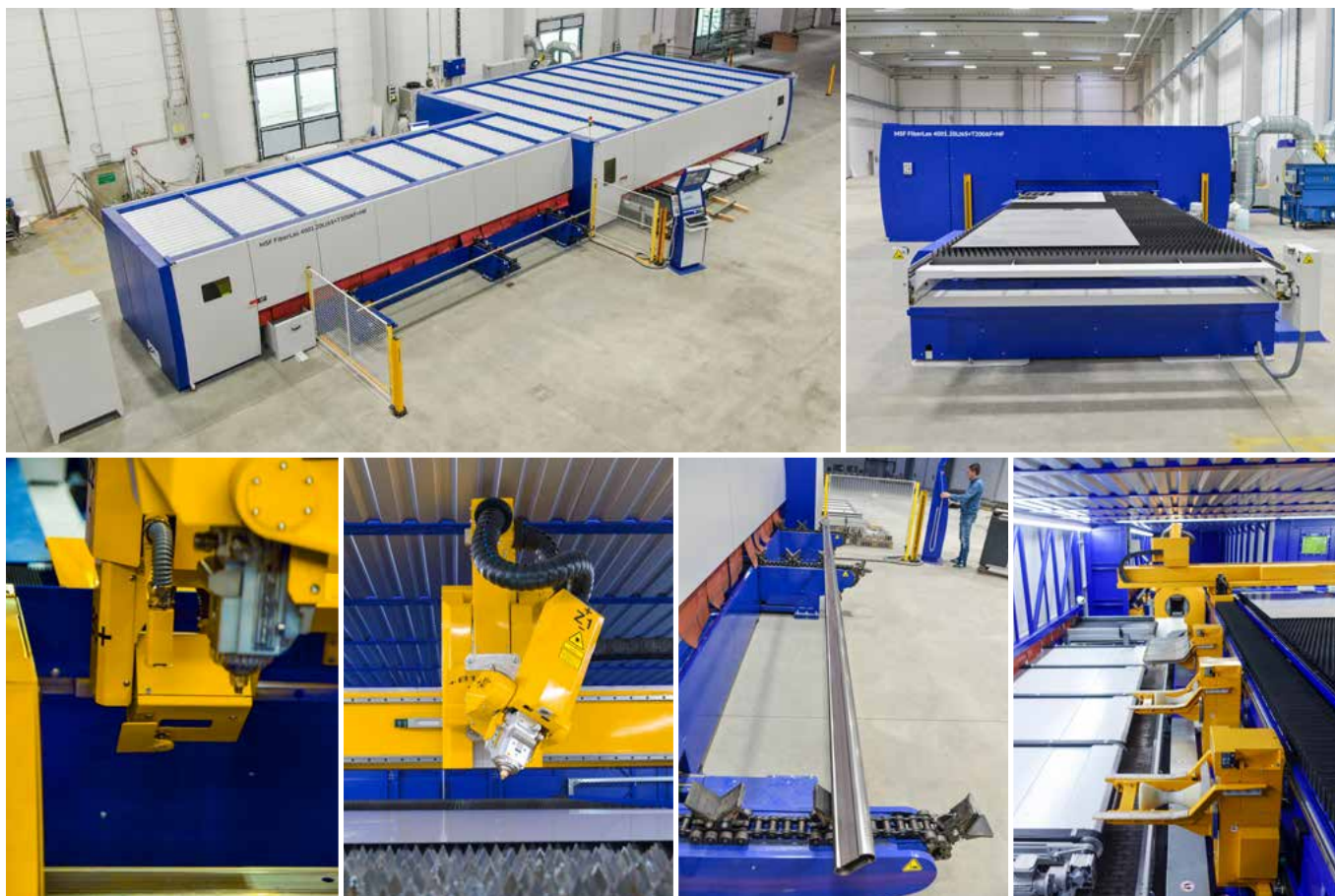


PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 25.000 x 4.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de calibración automática (ACTG®)
- Marcado por micropunción

Danstoker es un productor líder de tecnología de calderas de biomasa. A lo largo de 80 años han acumulado un profundo conocimiento de las calderas tubulares, las calderas acuotubulares y las calderas de gases de escape en general. El desarrollo y la producción de calderas de petróleo y gas de alto rendimiento para el sector energético ha convertido a Danstoker en uno de los principales fabricantes europeos de una amplia gama de calderas de tubo y carcasa con capacidades que van desde los 800 hasta los 50 000 kW.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF

- Área de trabajo 4.000 x 2.000 mm
- Corte de tubos Ø 20 – 200 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura de hasta 45° con función de calibración automática (ACTG®)
- Fuente de láser de fibra de 6 kW
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Detección automática de bordes de placas
- Mesa de cambio automática
- Carga, alimentación y descarga automática de tuberías

La combinación de conocimientos tecnológicos, muchos años de experiencia y asesoramiento personal es lo que convierte a la empresa de Baja Sajonia SEALPAC en un proveedor único de soluciones integrales de envasado de productos para la industria alimentaria con frescura, propiedades de apertura óptimas, higiene y sostenibilidad a la vanguardia.



PERFIL DE LA MÁQUINA

3x serie MG

- Área de trabajo 18.000 x 2.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- 2x oxicorte 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M24

La división rusa de National Oilwell Varco, con sede en Texas (EE. UU.), ha estado ofreciendo soluciones sólidas e innovadoras para responder a los desafíos de las complejas industrias de petróleo y gas de Rusia desde 1994. Una gran selección de productos se encuentra en sus tres segmentos: NOV Rig Systems, NOV Wellbore Technologies y NOV Terminación y Soluciones de Producción.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 24.000 x 3.500 mm (corte bajo el agua)
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Marcado por micropercusión

thyssenkrupp Stahlkontor GmbH ofrece una amplia gama de productos de acero laminado que van desde losas, placas de adoquines, andamios y placas pesadas hasta bobinas y tubos. Además de una amplia selección de materiales, la empresa también ofrece servicios de procesamiento de materiales y entregas personalizadas. Es un socio reconocido de los principales distribuidores y procesadores en Alemania y en el extranjero.

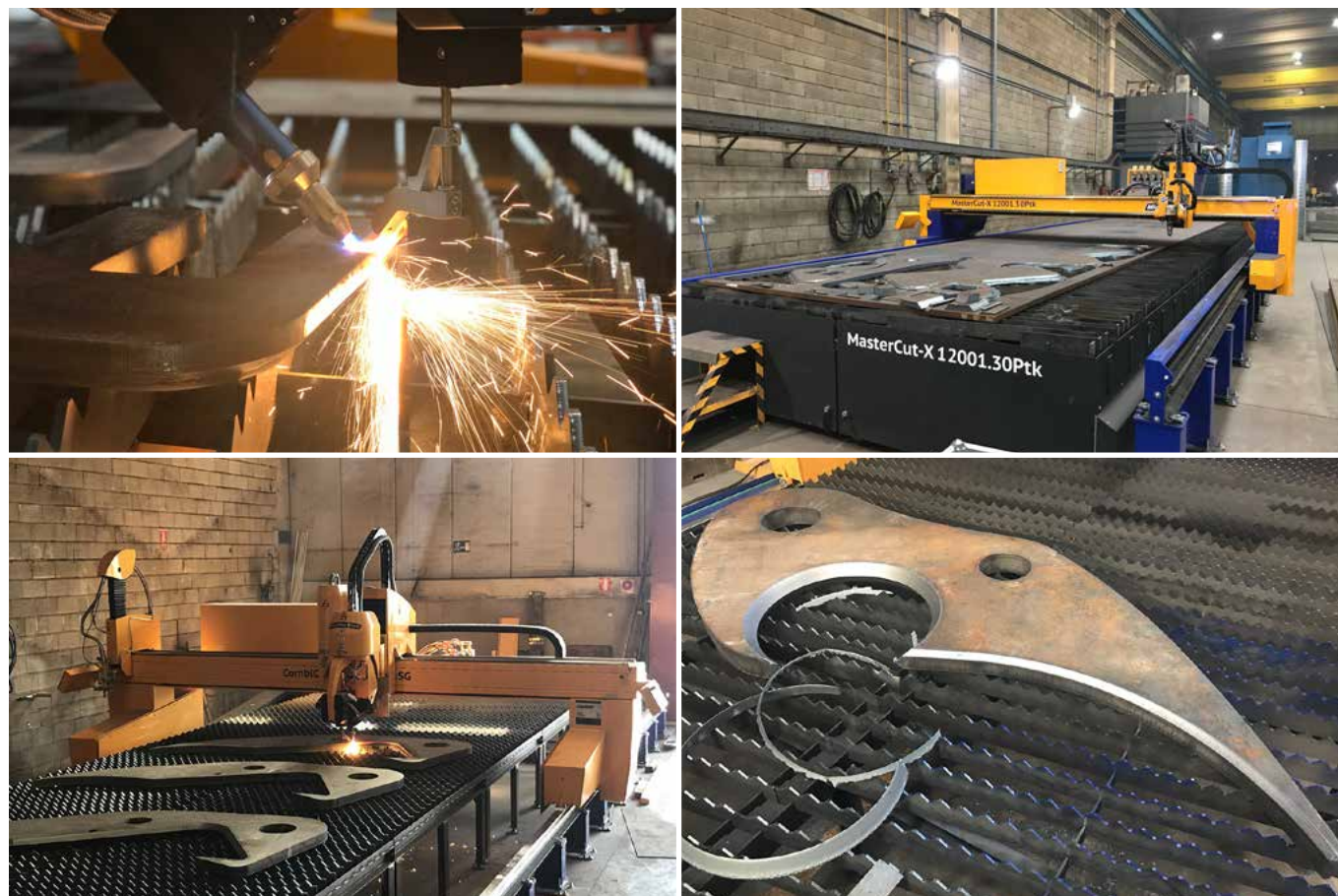


PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- Oxígeno 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

La filial india de Zamil Steel Buildings Saudi Arabia es un actor importante en la fabricación y montaje de edificios prefabricados y acero estructural. Desde el inicio de la producción comercial en febrero de 2008, Zamil Steel India ha entregado más de 2000 proyectos con más de 15 000 edificios y un área de aproximadamente 8 millones de kilómetros cuadrados que incluyen estructuras de proyectos petroquímicos, estructuras de plantas de energía, hangares de aviones y muchos más.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MasterCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Cabezal de biselado de plasma con función de calibración automática (ACTG®)

Serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Rotor de oxicorte con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Oxígeno 2D



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut (Noruega)

- Área de trabajo 16.500 x 2.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Oxígeno 2D

Serie DRM-PL (Rumania)

- Área de trabajo 15.500 x 12.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por inyección de tinta
- Unidad de chorro de arena para eliminación de imprimación + Marcado por plasma
- Detección automática de bordes de placas
- Cabina de control del operador en el pórtico

Solintal es una empresa española líder en el diseño, fabricación y suministro de herramientas integrales para maquinaria de movimiento de tierras y minería, así como soluciones para los sectores de energía, ingeniería y reciclaje. Con unas instalaciones de más de 16.000 m², Solintal se ha ganado el reconocimiento de ser una empresa moderna con una filosofía basada en la innovación, la mejora de sus servicios y la adopción de un trato personal hacia sus clientes.

VARD es uno de los principales diseñadores y constructores navales mundiales de embarcaciones especializadas. Con sede en Noruega y aproximadamente 8200 empleados, la empresa opera instalaciones de construcción naval en Noruega, Rumania, Brasil y Vietnam. VARD desarrolla sistemas de energía y automatización, equipos de manejo de cubierta y soluciones de alojamiento de embarcaciones, y brinda servicios de diseño e ingeniería a la industria marítima mundial.



Guangzhou Hongxun Elevator Machinery Co., Ltd. (China)
Maquinaria Ascensor



PERFIL DE LA MÁQUINA

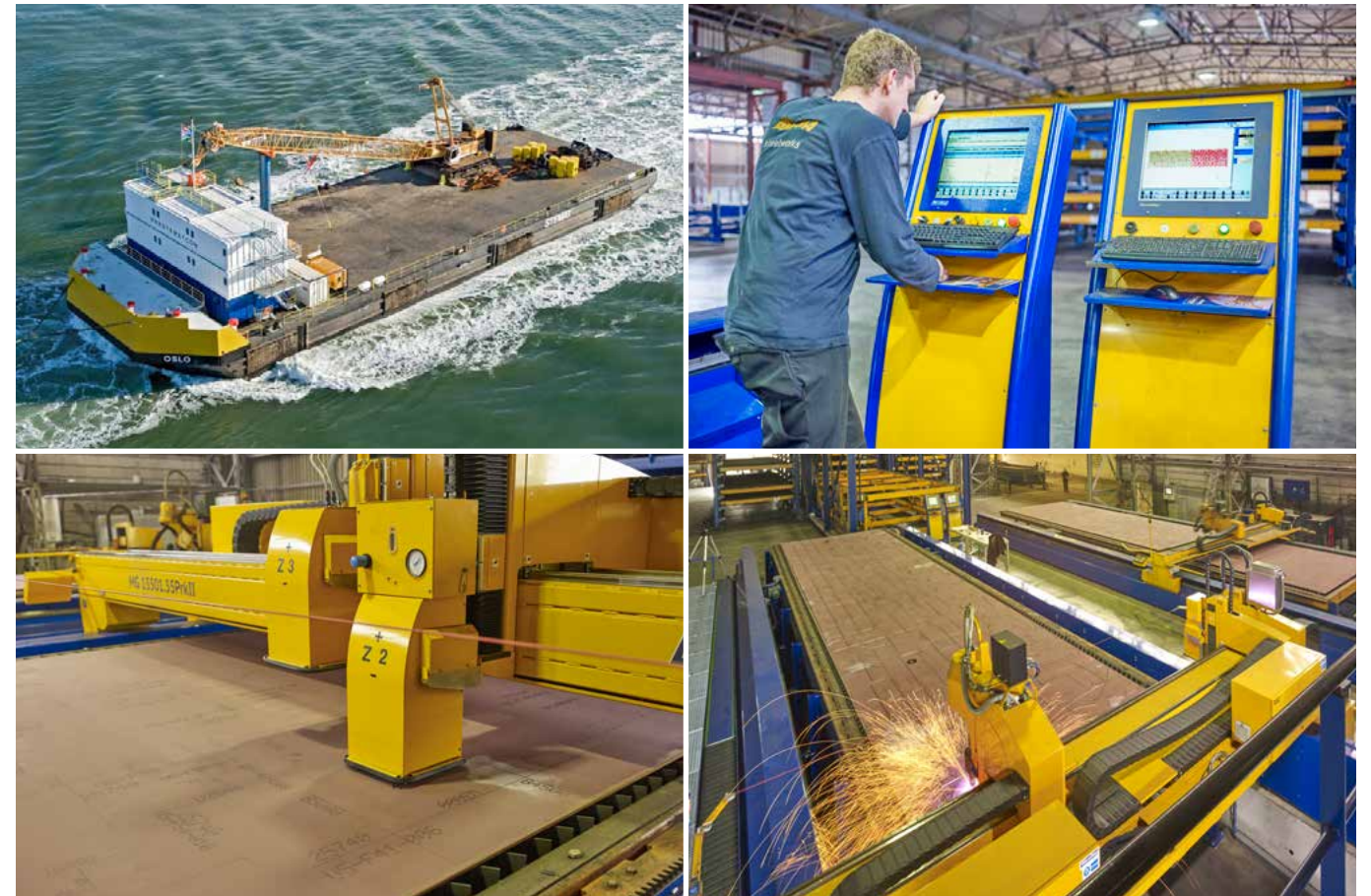
Serie ProfileCut

- Línea de corte de vigas completamente automática
- Corte de vigas H, I, U, L con rango de tamaño HE120A – HE450A y una longitud de hasta 12.000 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en vigas y tuberías + función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D para escanear haces
- Carga, alimentación y descarga automática de vigas

HEM (de Hongxun Elevator Accessories Group) posee 4 centros de producción y cuenta con más de 1100 empleados. La empresa está altamente orientada a la tecnología y desea invertir en equipos avanzados. La empresa fue fundada en 1979 y con el tiempo se convirtió en un importante proveedor de muchas empresas de ascensores famosas, como HITACHI, OTIS, FUJI y otras.



Neptune Shipyards BV (Países Bajos)
Astillero y alta mar



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 13.500 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

serie MG

- Área de trabajo 13.500 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

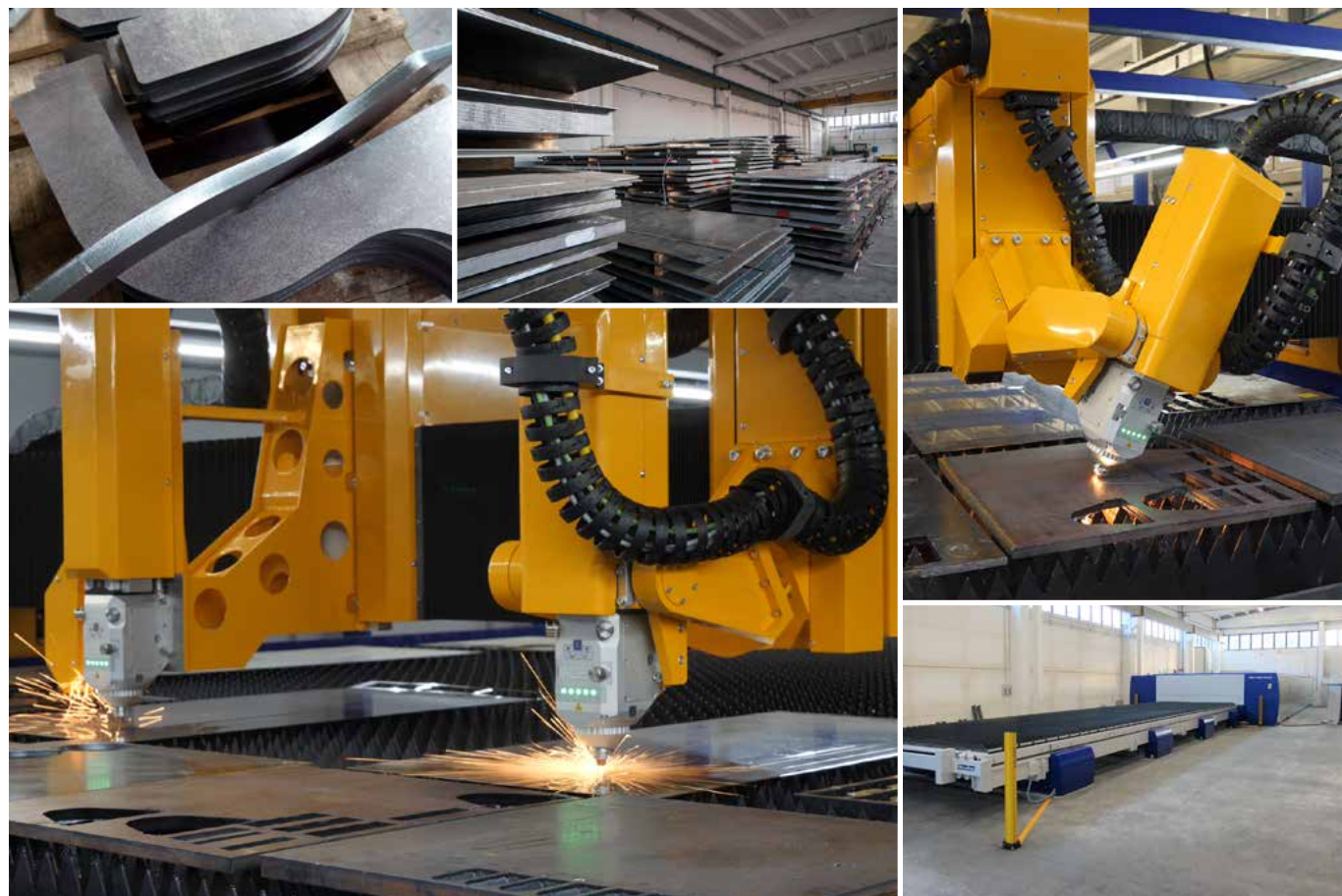
• 2 marcas de inyección de tinta

Neptune Shipyards BV es un proveedor de servicios marítimos especializado en barcos de trabajo para los mercados offshore y de dragado. Los servicios consisten en la construcción, reparación, reacondicionamiento, mantenimiento y fletamento. La empresa ofrece una amplia gama de productos y servicios en el sector de la construcción naval y el comercio de barcos, incluidos remolcadores, barcos de trabajo especializados, remolcadores de empuje multipropósito, barcos de tripulación, barcos de inspección y pontones, que entregan en todo el mundo. Los astilleros cortan sus propios componentes de acero para los cascos, con enorme precisión y rapidez.



Caccin Lavorazione Metalli Srl (Italia)

Procesamiento de acero



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF

- Área de trabajo 12.000 x 2.500 mm
- 2x láser de fibra 2D – 4 kW
- Mesa de cambio automática

Serie MSF

- Área de trabajo 14.000 x 3.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®) + fuente de láser de fibra de 10 kW
- Láser de fibra 2D – 6 kW
- Detección automática de bordes de placas
- Mesa de cambio automática

serie MG

- Área de trabajo 15.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

La empresa certificada ISO 9001:2008 opera desde hace 20 años como centro de servicio para el procesamiento de chapa – las competencias incluyen el subabastecimiento de productos de acero dulce, acero inoxidable o acero electrogalvanizado, producidos mediante corte por láser, corte por plasma, punzonado y plegado. CACCIN s moderno 5.000 m²El área de producción cuenta con equipos capaces de procesar chapas con tamaños de hasta 14 x 3 m y espesores de hasta 30 mm.



Damatech doo (Eslovenia)

Procesamiento de acero



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo 7.500 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura con función de autocalibración (ACTG®)
- Taladrado de hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33 con una construcción reforzada para taladrar en Hardox
- 2x oxicorte 2D

Damatech es un centro de servicio de acero especializado en acero pretemplado. Ha tenido una asociación estratégica con SSAB durante muchos años y es socio de Toolox y Hardox Wearparts. La empresa cuenta con muchas sierras de cinta totalmente automáticas, una máquina de corte por chorro de agua y centros de mecanizado CNC. La inversión en la máquina de plasma/oxicorte de MicroStep equipada con una unidad de perforación permitió a la empresa producir piezas de desgaste Hardox de forma rápida y rentable.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie ProfileCut

- Área de trabajo para láminas 12.000 x 4.500 mm
- Corte de vigas H, I, U hasta HEB 1000 y una longitud de 12.000 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 700 mm y secciones huecas hasta una longitud de 12.000 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en vigas, tuberías y placas + función de autocalibración (ACTG®)

INNERGY es una empresa multinacional especializada en soluciones energéticas ecológicas. Consta de tres divisiones (Innergy Heavy Industries, Innergy Electric e Innergy Engineering), tiene tres sedes internacionales (España, Chile y Japón) y ha trabajado hasta el momento en más de 6.500 proyectos en los 5 continentes. En la fábrica de Heavy Industries, la empresa produce desde calderas de quemadores industriales y calderas de biomasa hasta plantas completas de generación de energía.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 15.000 x 3.000 mm (corte bajo el agua)
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Rotor de chorro de agua para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Cabezal de chorro de agua 2D con dos boquillas
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)

Oy Flinkenberg Ab es una empresa familiar establecida en el año 1921. El Centro de servicio de acero de Flinkenberg se especializa en la venta y el procesamiento de placas de acero. Los servicios de producción consisten en cuatro tecnologías de corte (chorro de agua, láser, plasma y oxígeno), así como reprocesamiento y acabado. Las piezas procesadas se entregan directamente a las celdas de soldadura y mecanizado del cliente. La excelente combinación de maquinaria moderna de la empresa y un sistema de gestión de la producción garantiza servicios fiables, rentables y de alta calidad.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Cortador de plasma + Robot

- Área de trabajo 500 x 3600 mm
- Brazo robótico con soplete de plasma para corte por plasma 2D
- Brazo robótico con sistema de descarga magnética

Altos Hornos de México SAB de CV (AHMSA) es la planta siderúrgica más grande de México. AHMSA opera una cadena industrial diversificada desde la extracción de mineral de hierro y carbón hasta la producción de varios grados de acero y productos relacionados. Actualmente opera a un ritmo anual cercano a los 5 millones de toneladas de acero líquido. Incluyendo sus subsidiarias relacionadas con la minería, AHMSA cuenta con una fuerza laboral de 19,000 empleados.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut (Polonia)

- Área de trabajo 16.500 x 3.500 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 1.000 mm hasta una longitud de 12.000 mm
- Corte de cúpulas hasta Ø 4.000 mm y una altura de 1.200 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con estación de ajuste de herramientas

Serie CombiCut (Francia)

- Área de trabajo 16.500 x 3.500 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 1.000 mm hasta una longitud de 12.000 mm
- Corte de cúpulas hasta Ø 4.000 mm y una altura de 1.200 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

Con más de 40 años de experiencia en las industrias del petróleo, el gas, la energía, la química y la farmacéutica, Allia se establece como un importante proveedor de todo tipo de recipientes a presión, intercambiadores de calor de carcasa y tubos y unidades sobre patines, así como instalaciones de procesos industriales llave en mano: montaje de materiales para la industria química como acero al carbono, acero inoxidable, tuberías de alta y baja presión, aleaciones especiales, plásticos y vidrios. La empresa es internacionalmente activa, con sitios de producción en Francia y Polonia.



OFAS SpA (Italia)
Herramientas y equipos agrícolas



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF-P

- Área de trabajo 6.000 x 2.000 mm
- Mesa de corte tipo transportador + desbobinador

1. pórtico

- Plasma 2D
- Detección automática de bordes de placas

2. pórtico

- Plasma 2D
- Detección automática de bordes de placas



Ulrich Lippert GmbH & Co. KG (Alemania)
Diseño de la entrada del edificio



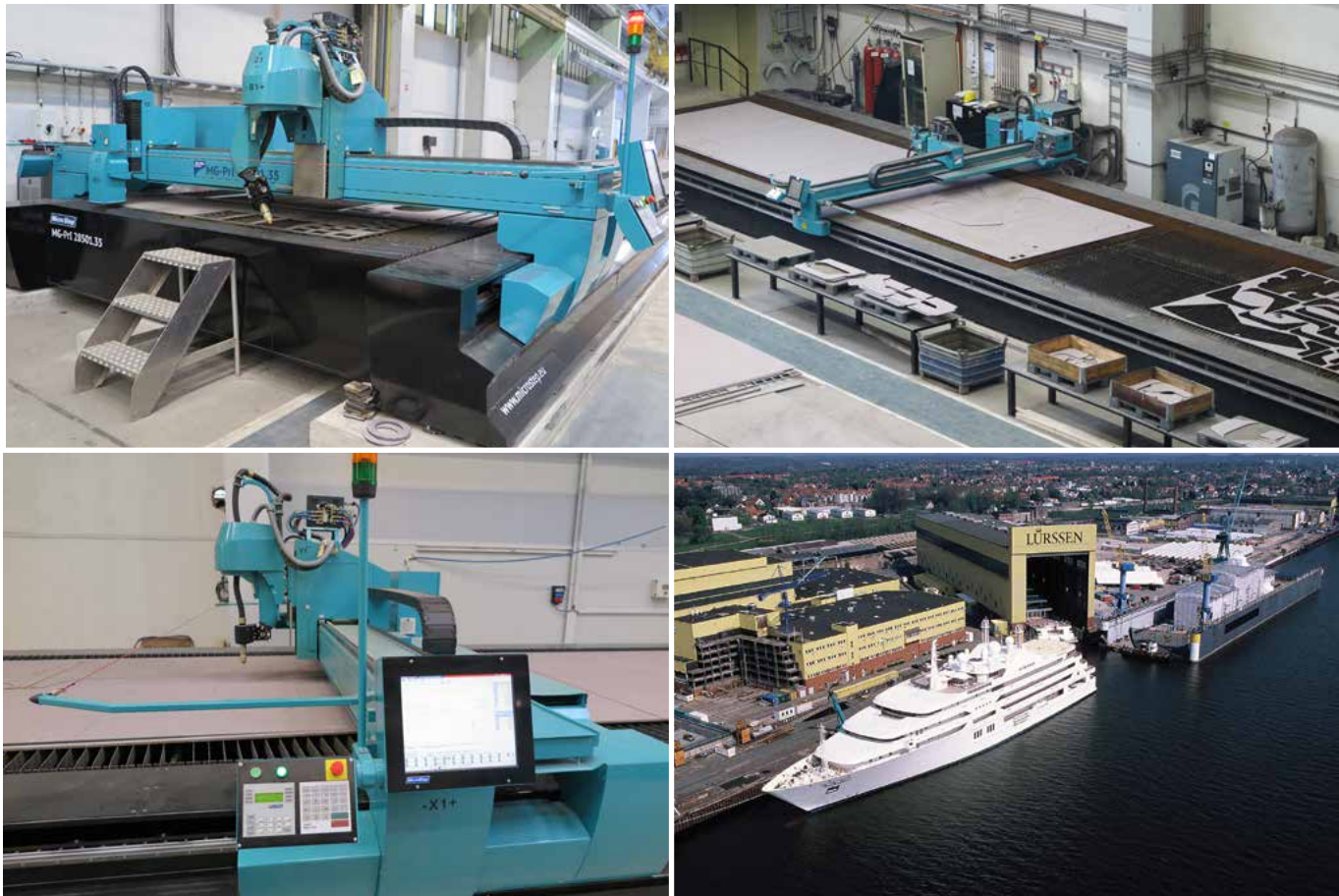
PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie compacta MSF

- Área de trabajo 1.500 x 3.000 mm
- Láser de fibra 2D – 3 kW
- Parrilla telescópica manual

La empresa familiar OFAS (Officine Favero Attrezzi Stampati) se especializa en la producción y el suministro de repuestos para la industria agrícola y de la construcción, así como para equipos de jardinería. Para satisfacer la demanda cada vez mayor de sus productos por parte de clientes italianos e internacionales, la empresa (cuya fundación se remonta a la década de 1950) equipó su producción con maquinaria de última generación que les permitió ofrecer productos valiosos y de alta calidad. , cada paso en su producción ha sido cuidadosamente seguido con atención, experiencia y eficiencia.

Durante 70 años, Ulrich Lippert GmbH & Co. KG ha sido una marca registrada de arquitectura de entrada de alta calidad. La empresa con sede en Berlín es conocida por sus exclusivos sistemas de buzones, estaciones de puerta para acceso a edificios y sistemas de orientación de edificios que han sido valorados por arquitectos, constructores y urbanistas durante décadas.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PLS

- Área de trabajo 28.500 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°
- Marcado por inyección de tinta

Serie OxyCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- Oxígeno 2D
- Marcado por inyección de tinta

serie MG

- Área de trabajo 28.500 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por inyección de tinta

Durante más de 130 años, Lürssen ha estado diseñando y construyendo barcos para cumplir con los más altos estándares de calidad de fabricación sistemática y precisa. Como resultado, las embarcaciones más avanzadas se entregan desde varias ubicaciones del Grupo Lürssen en todo el mundo, incluidos grandes yates, barcos especiales o las embarcaciones navales más modernas. Para satisfacer los requisitos de corte de la construcción naval de alta gama, se instalaron 5 máquinas MicroStep complejas en los sitios de fabricación de Lürssen en Lemwerder y Wolgast (Peene-Werft).

serie MG

- Área de trabajo 51.000 x 3.500 mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por inyección de tinta

2. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por inyección de tinta



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PLS

- Área de trabajo 27.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- Oxígeno 2D

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

Klöckner Stahl- und Metallhandel GmbH es una subsidiaria alemana del grupo global Klöckner & Co. Fundada ya en 1906, Klöckner es el mayor distribuidor independiente de productores de acero y metal en los mercados combinados de Europa y América, abasteciendo a más de 100.000 clientes en más de 140 ubicaciones en trece países.

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 6.000 mm
- 2 plasmas 2D

Serie OxyCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- 4 estaciones G-multi para corte de franjas con 3 antorchas de oxicorte 2D en cada una

Serie CombiCut

- Área de trabajo 18.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con autocalibración
- característica (ACTG®)
- Plasma 2D



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo para láminas 6.000 x 2.500 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 2000 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6000 mm
- Corte de vigas H, I, U hasta HEA 1000 y una longitud de 12.000 mm
- Corte de cúpulas Ø 500 – 2.000 mm con un máx. altura de 600 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en vigas H + función de calibración automática (ACTG®)
- Rotor de oxicorte con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D para escaneo de haz y domo y proceso de biselado adicional (ABP)

Euro Gas Systems es un fabricante rumano de paquetes compresores de gas. La empresa con certificación ISO 9001 es un empaquetador/ distribuidor oficial de Ariel, 'Proveedor de soluciones de platino' para Waukesha y OEM para Caterpillar y otras marcas importantes de equipos, proporcionando compresión de clase mundial a los mercados de Europa, Oriente Medio, África, Asia y la CEI. Además del empaque de compresores alternativos de gas, la cartera de productos de EGS cubre soluciones de gas a energía para la industria del petróleo y el gas, intercambiadores de calor enfriados por aire (ACHE) y recipientes a presión con certificaciones PED y ASME.

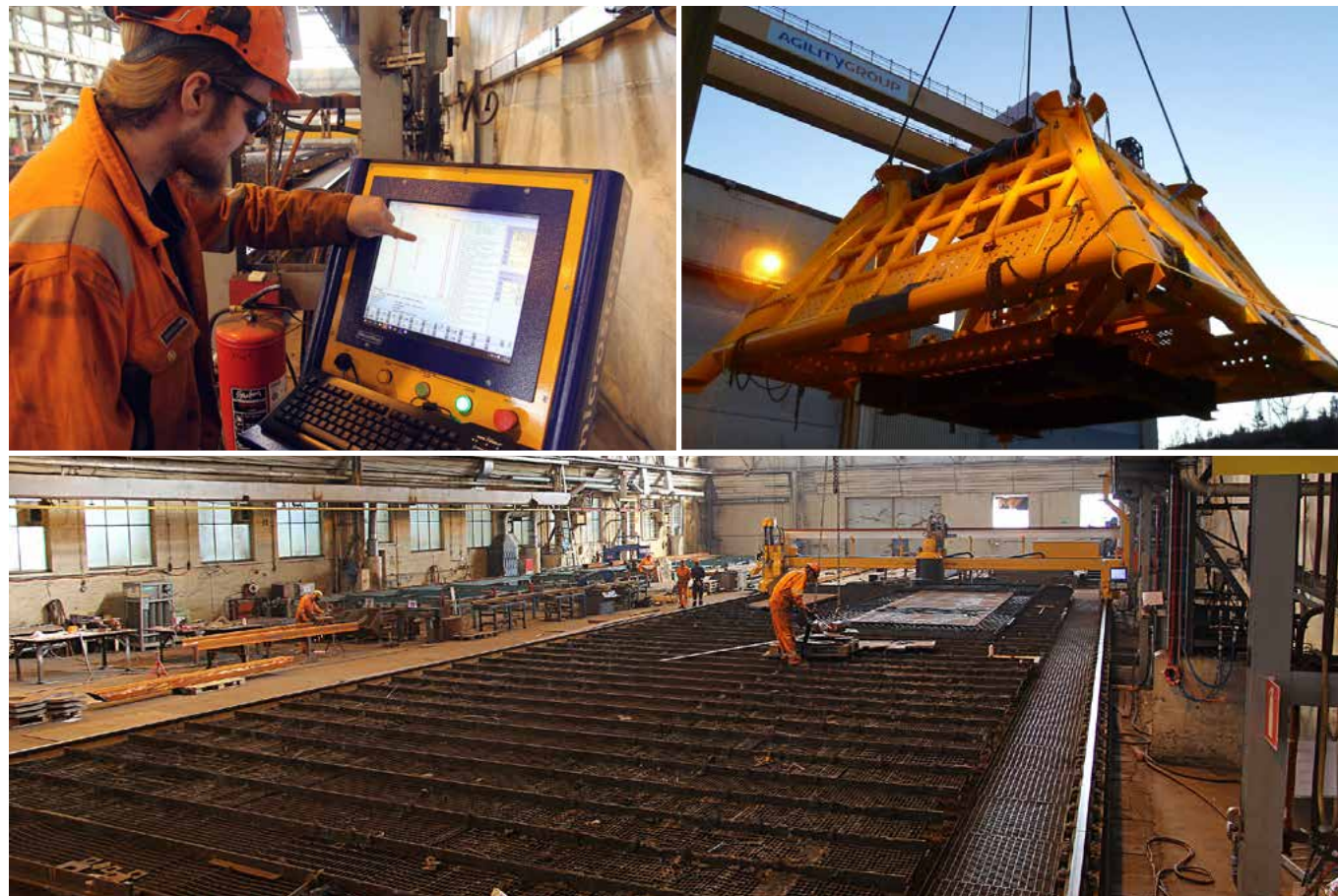


PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF

- Área de trabajo 6.000 x 2.000 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 300 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6.000 mm
- Rotador láser para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®) + fuente láser de fibra de 6 kW
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Detección automática de bordes de placas
- Mesa de cambio automática

Rytz Industriebau AG se ocupa de la planificación y producción de edificios comerciales e industriales en el campo de las construcciones de acero, vidrio, metal y fachadas. Clientes de todo el mundo confían en los productos y servicios de la empresa, como el gigante de los muebles Ikea o la cadena de hoteles de lujo Hilton.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 24.000 x 6.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- 2x oxicorte 2D
- Marcado por inyección de tinta
- Marcado con punzón con una pequeña unidad de perforación

Agility Subsea Fabrication es un fabricante submarino líder en el mundo con sede en Noruega. Cerca de 200 empleados representan la competencia principal de la empresa, que es la fabricación de sistemas de plantillas y colectores submarinos, sistemas de procesamiento submarinos y estructuras SURF.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM-PL

- Área de trabajo 25.500 x 16.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por inyección de tinta
- Unidad de chorro de arena para eliminación de imprimación + Marcado por plasma
- Detección automática de bordes de placas
- Cabina de control del operador en el pórtico

MV WERFTEN es el corazón de la industria marítima en el estado federal alemán de Mecklenburg-Vorpommern. Durante los últimos 75 años, los tres astilleros de MV Werften han entregado más de 2.500 embarcaciones para su despliegue en el sector del turismo, la región del Ártico y la logística y la industria offshore. Aquí se diseñan y construyen lujosos yates de expedición polar, así como los cruceros más grandes y tecnológicamente más avanzados del mundo.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie CPCut

- Corte de tubos Ø 100 – 1.500 mm hasta una longitud de 12.000 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 90° para preparación de soldadura en tuberías de hasta 45°
- Marcaje de tuberías por micropercusión

FINOW Rohrsysteme GmbH tiene una larga tradición como empresa de procesamiento de acero. La antigua empresa Franz Seiffert AG produce componentes de alta calidad para la construcción de centrales eléctricas, así como plantas químicas e industriales. La experiencia principal de la empresa es el doblado inductivo y la soldadura de elementos de tubería. Desde 2007 la empresa forma parte de Kraftanlagen Gruppe.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Línea de corte de chapa totalmente automática compuesta por 8 pórticos de corte, una grúa automática, 2 vagones de entrada y 2 sistemas de lanzadera de salida

8x serie MG

- Área de trabajo 24.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Línea de corte de chapa totalmente automática compuesta por 8 pórticos de corte, una grúa automática, 2 vagones de entrada y 2 sistemas de lanzadera de salida
- Detección automática de bordes de placas

2x serie MG

- Área de trabajo 24.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Línea de corte de chapa totalmente automática compuesta por 8 pórticos de corte, una grúa automática, 2 vagones de entrada y 2 sistemas de lanzadera de salida

SUNWARD es una de las empresas líderes en maquinaria de excavación y movimiento de tierras en China, posee más de 1000 patentes y exporta a más de 100 países en todo el mundo. Las principales competencias de la empresa se encuentran en ingeniería subterránea, excavación, perforación de rocas, minería, hidráulica y aviación general. La cartera de la empresa comprende más de 200 productos en varias áreas industriales.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 24.000 x 3.000 mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- 2x oxicorte 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

2. pórtico

- 3x oxicorte 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33
- Marcado por micropercusión

Prinzing Brennschneidtechnik GmbH & Co. KG, ubicada en Gingen an der Fils, en el suroeste de Alemania, se especializa en la producción de piezas personalizadas utilizando tecnologías de corte por plasma y oxicorte. El recocido, el arenado, el canteado y la soldadura forman parte de la amplia gama de servicios de Prinzing en los que pueden confiar tanto los pequeños cerrajeros como las grandes empresas gracias a la velocidad y flexibilidad de la empresa en la fabricación.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie AquaCut

- Área de trabajo 3.000 x 2.000 mm
- Chorro de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 2.000 x 3.500 mm
- 2 chorros de agua 2D

3x serie AquaCut

- Área de trabajo 1.200 x 2.500 mm
- Chorro de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 1.500 x 2.000 mm
- Chorro de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 1.500 x 2.000 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.500 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 6.000 x 2.500 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 1.500 x 2.500 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 2.000 x 3.000 mm
- 2 chorros de agua 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 2.000 x 3.000 mm
- 2 rotadores Waterjet en funcionamiento paralelo hasta 45° con función de calibración automática (ACTG®)

AWAC se estableció en 1990 con el objetivo de ofrecer trabajos de corte por chorro de agua de alta calidad, así como la venta de máquinas de corte. Ubicada en 4 sitios en la República Checa, la empresa emplea directamente a 75 personas y otras 30 en su subsidiaria AB Jet sro. La gama de corte ofrecida con espesores de 0,1 a 250 mm alcanza hasta una dimensión de placa de 3 x 6 m con corte 2D y 3D. Con sus 19 máquinas, AWAC es el centro de trabajo por chorro de agua más grande de Europa.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF Pipe-T

- Corte de tubos Ø 26 – 220 mm y secciones huecas hasta una longitud de 3.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura de hasta 45° con función de calibración automática (ACTG®)
- Escáner para escaneo de tuberías y secciones huecas
- Fuente de láser de fibra de 2 kW

Bosch Thermotechnology es el mayor productor de tecnologías de calefacción del mundo. La empresa ofrece soluciones para los requisitos de climatización ambiental, agua caliente sanitaria y gestión descentralizada de la energía: sus tecnologías y productos de alta eficiencia, como calderas y bombas de calor, utilizan en muchos casos energías renovables y contribuyen significativamente a la implementación de la transición energética.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PLS

- Área de trabajo 9.000 x 2.500 mm
- Plasma 2D
- Marcado con rotulador

Serie PLS

- Área de trabajo 9.000 x 2.500 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 300 mm y secciones huecas hasta una longitud de 9.000 mm
- Plasma con inclinación automática de 90° en el eje Y

serie MG

- Área de trabajo 7.500 x 2.500 mm
- Plasma 2D

- Taladrado hasta Ø 22 mm y roscado hasta M16

serie DRM

- Corte y recorte de cúpulas Ø 500 – 3200 mm hasta una altura de 760 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de 90° para preparación de soldadura en cúpulas

Serie MasterCut

- Área de trabajo 8.000 x 2.500 mm
- Plasma 2D
- Marcado especial mediante rotulador

Feldbinder es uno de los mayores fabricantes europeos de vehículos especiales en la industria de vehículos comerciales. Fundada en 1975, la empresa fabrica una variedad de vehículos silo, camiones cisterna, vagones de carga y contenedores de aluminio y acero inoxidable para el transporte de sustancias líquidas, granuladas y en polvo.



Slawinski & Co. GmbH (Alemania)
Fabricante de domos y piezas especiales



PERFIL DE LA MÁQUINA

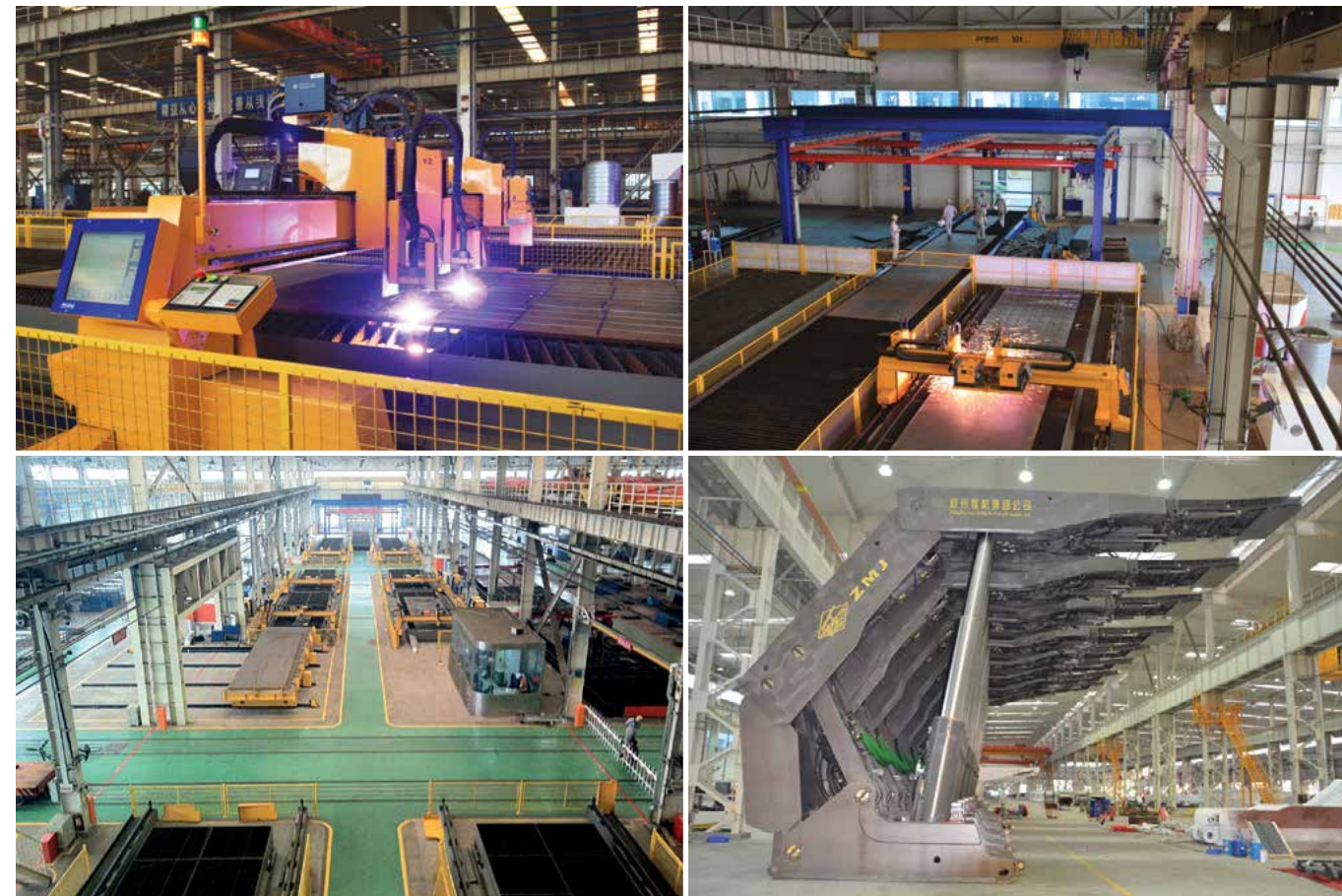
serie DRM

- Área de trabajo para láminas 14.000 x 6.000 mm
- Corte y recorte de cúpulas Ø 500 – 5.500 mm con un máx. altura de 1.500 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en domos y placas + función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo
- Marcado por micropercusión

Como especialista en cúpulas y piezas prensadas especiales, Slawinski & Co. GmbH ha estado suministrando soluciones a medida para pequeñas empresas y corporaciones globales durante más de 100 años. La empresa confía en su dilatada experiencia y en su innovadora maquinaria de producción. Cada extremo abombado suministrado es un original fabricado con precisión que encuentra su aplicación en la construcción de plantas de energía nuclear o en el transporte de líquidos químicos.



Zhengzhou Coal Mining Machinery (Group) Co., Ltd. (China)
Equipos y Maquinaria de Minería



PERFIL DE LA MÁQUINA

Línea de corte de chapa completamente automática compuesta por 8 pórticos de corte, una grúa automática, un carro de entrada y 2 transportadores de salida

4x serie CombiCut

- Área de trabajo 28.000 x 3.000 mm
- 2 plasmas 2D

• Marcado por inyección de tinta

• Detección automática de bordes de placas

2x serie CombiCut

- Área de trabajo 28.000 x 3.000 mm

Cada máquina tiene dos pórticos con:

- 2 plasmas 2D

• Marcado por inyección de tinta

• Detección automática de bordes de placas

Serie CombiCut

- Área de trabajo 28.000 x 7.000 mm
- 2 plasmas 2D

serie MG

- Área de trabajo para hojas 2x 12.600 x 2.800 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)

La empresa estatal establecida en 1958, ZMJ, es el principal fabricante de equipos de excavación y extracción de carbón de China, con una cuota de mercado nacional de más del 45%. Como uno de los pocos fabricantes en China, la empresa puede producir 3 de los 4 componentes de un sistema completo de extracción de carbón: soportes de techo hidráulicos, transportadores de cara blindada y rozadoras. La base de clientes de ZMJ incluye los nombres más importantes entre las empresas mineras de carbón chinas, así como empresas extranjeras.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Láser de fibra 2D
- Fuente de láser de fibra de 6 kW
- Mesa de cambio automática

Serie MSF Max

- Área de trabajo de 12.000 x 3.000 mm con longitud de trabajo flexible en el rango de 6.000 – 12.000 mm
- Cabezal de biselado láser para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®) + fuente de láser de fibra de 8 kW
- Láser de fibra 2D – 6 kW
- Cabina de seguridad telescópica móvil con fuentes láser integradas y sistema de control

ADQ es el líder italiano en distribución y preprocesamiento de chapas y bobinas pesadas en calidades de acero de alta calidad para una gran variedad de aplicaciones industriales. Gracias a las relaciones establecidas desde hace mucho tiempo con algunos de los principales productores de acero europeos, ADQ puede suministrar una gama completa y actualizada de chapas en tamaños comerciales o preprocesadas según la solicitud del cliente, incluidos los certificados de calidad y producción.

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)

• Marcado por inyección de tinta



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 3.500 mm
- Corte de cúpulas Ø 500 – 3.500 mm con un máx. altura de 950 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo

GEA es uno de los mayores proveedores para la industria de procesamiento de alimentos y una amplia gama de otras industrias. El grupo de tecnología internacional se enfoca en tecnología de procesos, componentes y soluciones de energía sostenible para procesos de producción sofisticados en varios mercados de usuarios finales. GEA Brewery Systems GmbH se ocupa de la tecnología de elaboración de cerveza y cubre todo el proceso de elaboración, desde el molino hasta el distribuidor de válvulas de los tanques de cerveza clara.



Bödenpresswerk Daaden GmbH (Alemania)
Fabricante de domos y piezas especiales



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo 3500 x 7000 mm
- Corte y recorte de cúpulas Ø 500 – 5.500 mm con un máx. altura 1.500 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para preparación de soldadura en domos + función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo

serie MG

- Área de trabajo 12.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
-

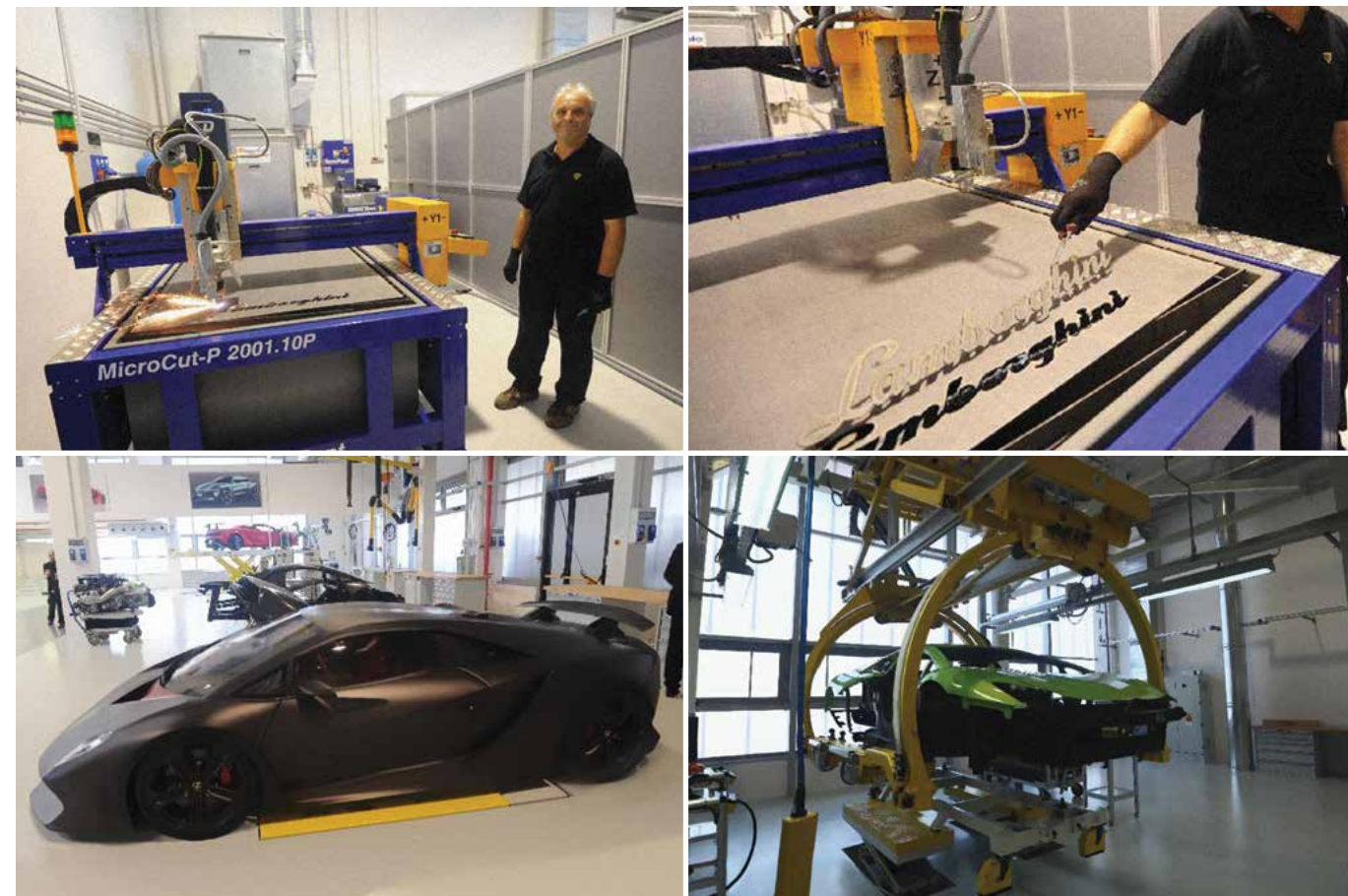
Serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 4.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

Bödenpresswerk Daaden GmbH, fundada en 2001 en Daaden, Alemania, se especializa en la producción de tapas y fondos de recipientes conformados en frío de alta calidad. En las tres áreas de producción de Bödenpresswerk se fabrican tapas para contenedores de almacenamiento, cúpulas torisféricas y semielípticas, así como formas especiales de acero dulce e inoxidable.



Automobili Lamborghini SpA (Italia)
Automotor



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MicroCut

- Área de trabajo 2.000 x 1.000 mm
- Plasma 2D

Fundada en 1963, Automobili Lamborghini tiene su sede en Sant'Agata Bolognese, en el noreste de Italia. La empresa se encuentra entre los fabricantes de superdeportivos de primera clase del mundo. Con más de 120 concesionarios en todo el mundo, Automobili Lamborghini se basa en una sucesión de sus dinámicos y elegantes superdeportivos.



PERFIL DE LA MÁQUINA

- 2x serie MG**
- Área de trabajo 24.000 x 3.000 mm
 - Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- serie MG**
- Área de trabajo 14.000 x 3.500 mm
 - 2 rotadores de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de calibración automática (ACTG®)
 - Mesa de cambio automática

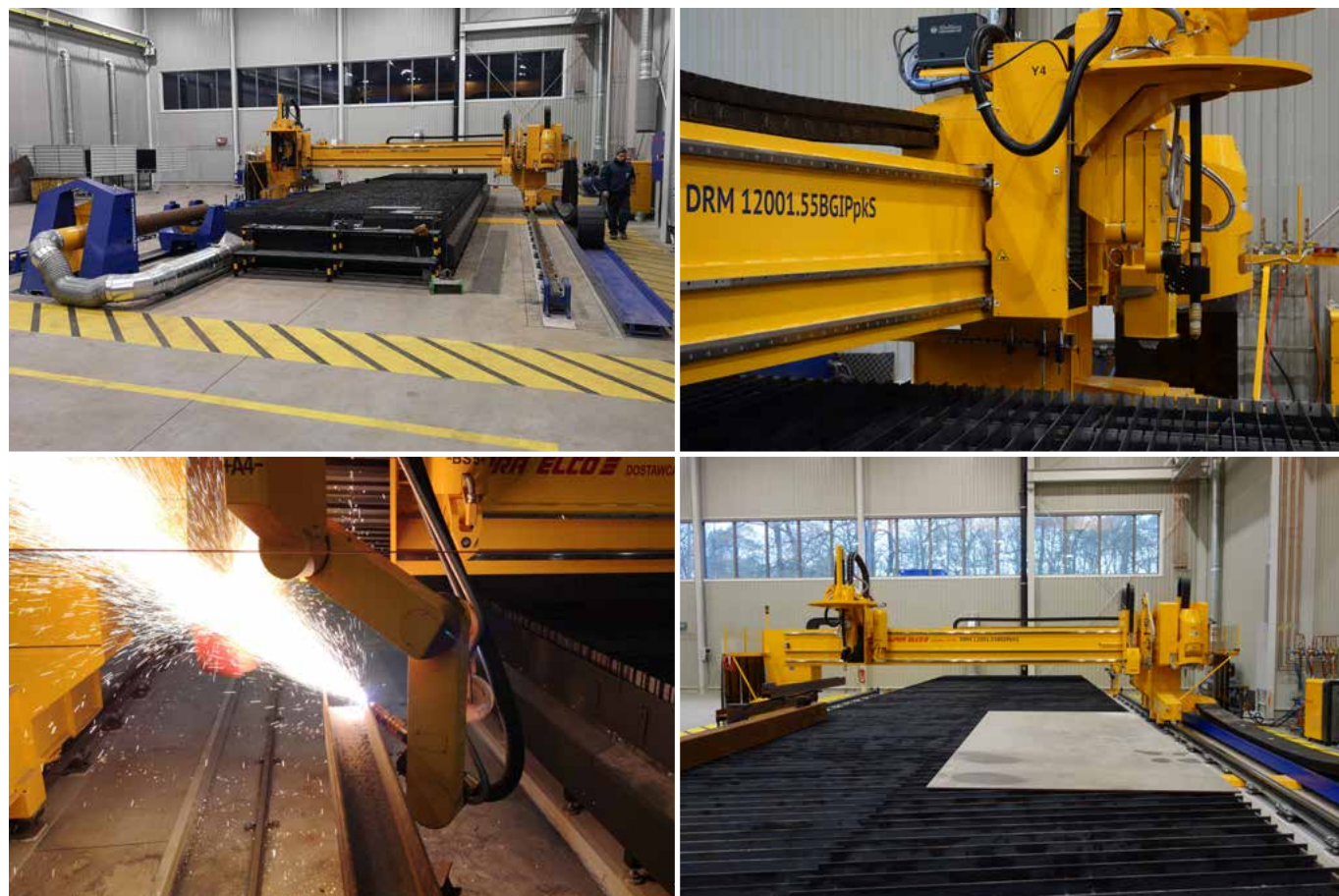
Fundada en 1992, Zoomlion Heavy Industry Science & Technology Co., Ltd. se dedica principalmente al desarrollo y la fabricación de importantes equipos de alta tecnología en las áreas de la industria de la ingeniería y la industria agrícola. Con más de 20 años de innovación y desarrollo, la empresa es ahora una empresa global que posee 10 categorías principales y 56 líneas de productos, así como casi 600 productos líderes. Zoomlion es la primera empresa china de maquinaria de construcción que cotiza en las bolsas de valores de Shenzhen y Hong Kong.



PERFIL DE LA MÁQUINA

- Serie PLS**
- Área de trabajo 28.500 x 2.500 mm
 - 2 plasmas 2D
- Marcado por inyección de tinta
- Serie PLS**
- Área de trabajo 13.500 x 2.500 mm
 - Plasma 2D
 - 2x oxicorte 2D
- Marcado por inyección de tinta

Caterpillar es el fabricante líder mundial de equipos de construcción y minería, motores diésel y de gas natural, turbinas de gas industriales y locomotoras diésel-eléctricas, y también un proveedor líder de servicios. La planta de la empresa en Tosno se estableció en 2000. Se especializa en la producción de componentes de maquinaria pesada y emplea a más de 700 especialistas altamente calificados. Caterpillar Tosno LLC es la primera empresa en Rusia certificada como Clase A.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie EasyCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- 2x oxicorte 2D

Serie DRM

- Área de trabajo para láminas 12.000 x 3.000 mm
- Corte de tubos de Ø 100 – 1000 mm y secciones huecas hasta una longitud de 12 000 mm
- Corte de vigas H, I, U hasta HEB 1000 y una longitud de 12.000 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para la preparación de soldaduras en vigas H + función de calibración automática (ACTG®)
- Escáner 3D para escaneo de haz y proceso de biselado adicional (ABP)
- Marcado por inyección de tinta
- Oxígeno 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M33

El principal campo de operaciones de GOTECH incluye la mejora, construcción y revisión de equipos industriales y de energía, así como servicios de construcción industrial y construcción de plantas industriales llave en mano. La compañía también se enfoca en estructuras de acero, procesos y sistemas de energía, sistemas industriales y de gas, tuberías, sistemas ambientales, instalación de plantas de incineración, desulfuración y desnitrificación de gases de combustión, limpieza de gases de combustión e instalación de calderas.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie compacta MSF

- Área de trabajo 1.000 x 1.500 mm
- Láser de fibra 2D – 2 kW

Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH es la principal empresa de investigación del Grupo Salzgitter. Con alrededor de 280 empleados, es una de las principales instituciones europeas de investigación en el sector siderúrgico. Además de los contratos industriales para el desarrollo y descripción de materiales metálicos y compuestos, la empresa también realiza análisis de fallas y daños utilizando laboratorios de prueba acreditados.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MG (Países Bajos)

- Área de trabajo 18.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con estación de ajuste de herramientas
- Oxígeno 2D

Serie MG (Países Bajos)

- Área de trabajo 18.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

Serie MG (China)

- Área de trabajo 18.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°

El grupo de astillero que opera a nivel mundial Damen comenzó en 1927 como una empresa familiar entre la comunidad de construcción naval en el río Merwede en los Países Bajos. Hoy, más de 6000 embarcaciones más tarde, la empresa opera más de 30 astilleros y Centros de servicio en todo el mundo, cubriendo todas las áreas, desde embarcaciones recién construidas hasta reparación y conversión de embarcaciones, hasta el suministro de componentes marinos y servicios relacionados.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie AquaCut + Robot

- Célula de trabajo totalmente automatizada
- Área de trabajo: 4 zonas de corte con soportes hidráulicos rotativos para posicionamiento de productos
- Corte por chorro de agua 2D simultáneamente con 2 estaciones de herramientas
- Manipulador robótico
- Eliminación automática de residuos mediante cinta transportadora en el depósito de agua
- Cámara de enjuague para lavado de productos
- Cámara de secado para secado de productos por soplado de aire
- Bomba de alta presión de 50 HP

El productor de sanitarios y vajillas con sede en Alemania Villeroy & Boch es una empresa muy innovadora con representación en más de 125 países. Desde su fundación en 1748, las fuertes raíces de la empresa en la cultura europea han dado forma al desarrollo de una marca premium que ahora es un nombre familiar en todo el mundo. Mondial SA sirve como planta de producción de la compañía en Rumania.



**WACKER
NEUSON**

Wacker Neuson Kragujevac doo (Serbia)
Equipos y Maquinaria de Construcción



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 300 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Oxígeno 2D
- Taladrado hasta Ø 30 mm y roscado hasta M20

Wacker Neuson es uno de los principales fabricantes internacionales de tecnología de hormigón, equipos de compactación, tecnología de obras y maquinaria de construcción compacta con más de 40 filiales, 140 centros de ventas y servicio y 12 000 puntos de ventas y servicio en todo el mundo.

KONECRANES®
Lifting Businesses™

ZAO Konecranes (Ucrania)
Sistemas de elevación y grúas



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 24.000 x 3.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

Como parte del grupo líder mundial de negocios de elevación de Konecranes, ZAO Konecranes es el productor líder de grúas y equipos de grúas en Europa del Este y los países de la CEI. La empresa se especializa en la fabricación de grúas puente, pórtico y para fines especiales, así como en la fabricación de equipos de elevación y manipulación, la producción de construcciones metálicas y equipos industriales al por mayor.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PLS

- Área de trabajo 9.000 x 2.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°

Serie PLS

- Área de trabajo 9.000 x 2.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°
- Oxígeno 2D

Serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- 7x oxicorte 2D

9x serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura

hasta 50° con función de calibración automática (ACTG®)

2x serie CombiCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

Serie MasterCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D

Serie CombiCut

- Área de trabajo 6.000 x 2.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

2x serie CombiCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D

Serie CombiCut

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D

Serie CombiCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Plasma 2D
- Taladrado hasta Ø 40 mm y roscado hasta M24

La planta de construcción de vagones de carga de Tikhvin es una empresa de innovación de alta tecnología que cumple con los criterios más modernos de producción de maquinaria de transporte. El montaje de automóviles y la ingeniería de fundición se han combinado en un tándem de producción eficaz que proporciona una alta productividad y flexibilidad de fabricación. El amplio grado de automatización, la aplicación de soluciones de diseño modernas y tecnologías de eficiencia energética aseguran la capacidad de producción de TVSZ a un nivel equivalente al de las principales empresas mundiales.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM-PL

- Área de trabajo 18.000 x 16.000 mm
- Rotador de oxicorte para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

• Unidad de chorro de arena para eliminación de imprimación + Marcado por plasma

• Plataforma del operador con consola MMI en el pórtico

serie MG

- Área de trabajo 52.500 x 3.500 mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)

• Marcado por inyección de tinta

2. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado láser

Serie EasyCut

- Área de trabajo 16.500 x 3.000 mm
- 4x oxicorte 2D
- Marcado de plasma

German Naval Yards Kiel se especializa en el diseño y construcción de buques de guerra como fragatas, corbetas y lanchas patrulleras, así como en la construcción de superyates. La compañía combina el saber hacer de más de 180 años de tradición en la construcción naval y cuenta con una infraestructura de astillero única con uno de los diques secos más grandes de Europa en funcionamiento.

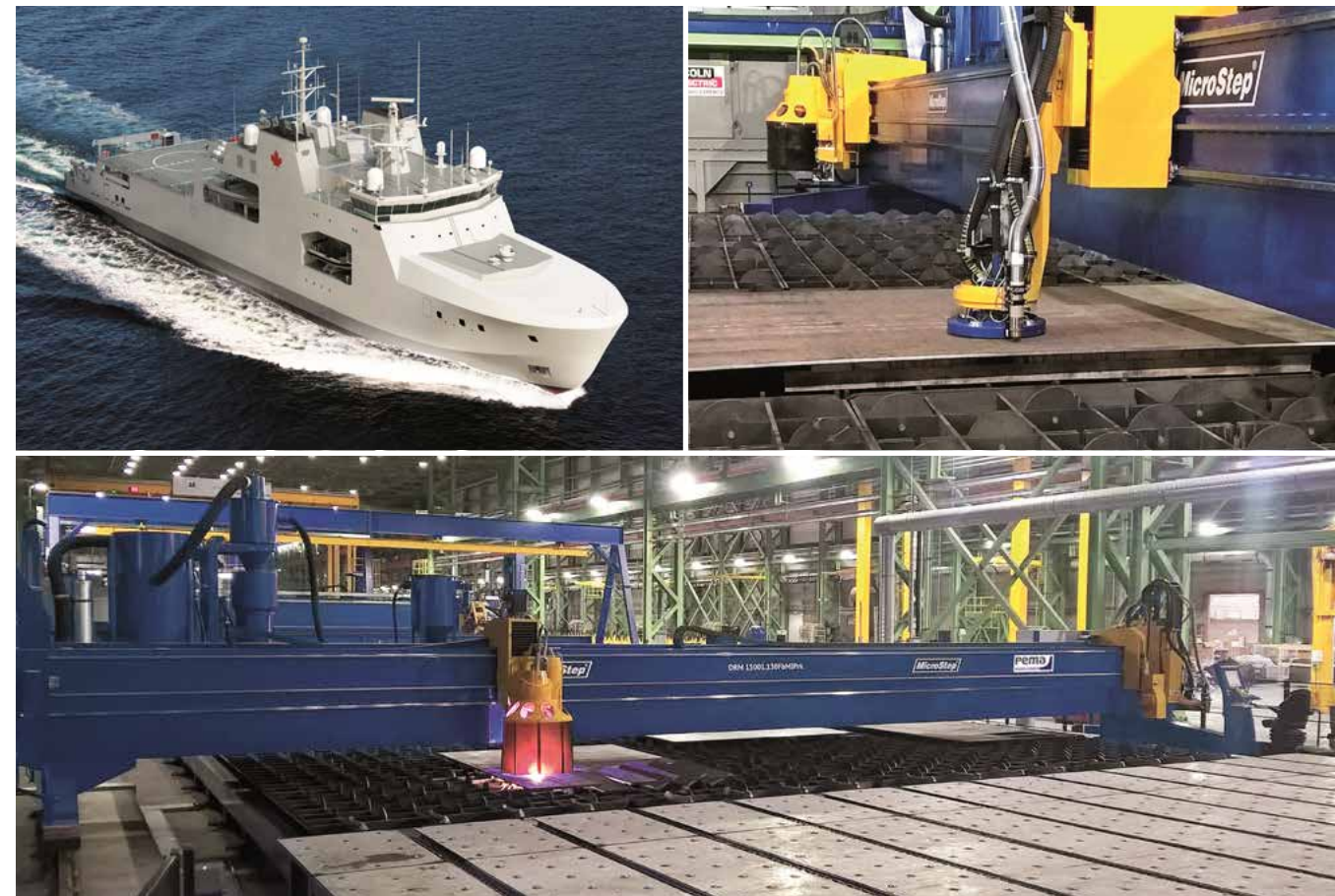


PERFIL DE LA MÁQUINA

serie MG

- Área de trabajo 14.000 x 4.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Marcado por micropercusión
- Oxígeno 2D
- Mesa de cambio automática (terceros)

Engicon nv (Geldof) es un proveedor líder europeo de soluciones integradas de acero para el almacenamiento, manejo y procesamiento de líquidos, sólidos y gases a granel. La empresa tiene una sólida reputación en la realización de proyectos de tanques de almacenamiento, recipientes a presión, instalaciones de manejo y almacenamiento de graneles secos y diversas soluciones de ingeniería que a menudo requieren una combinación de competencias técnicas de amplio rango.

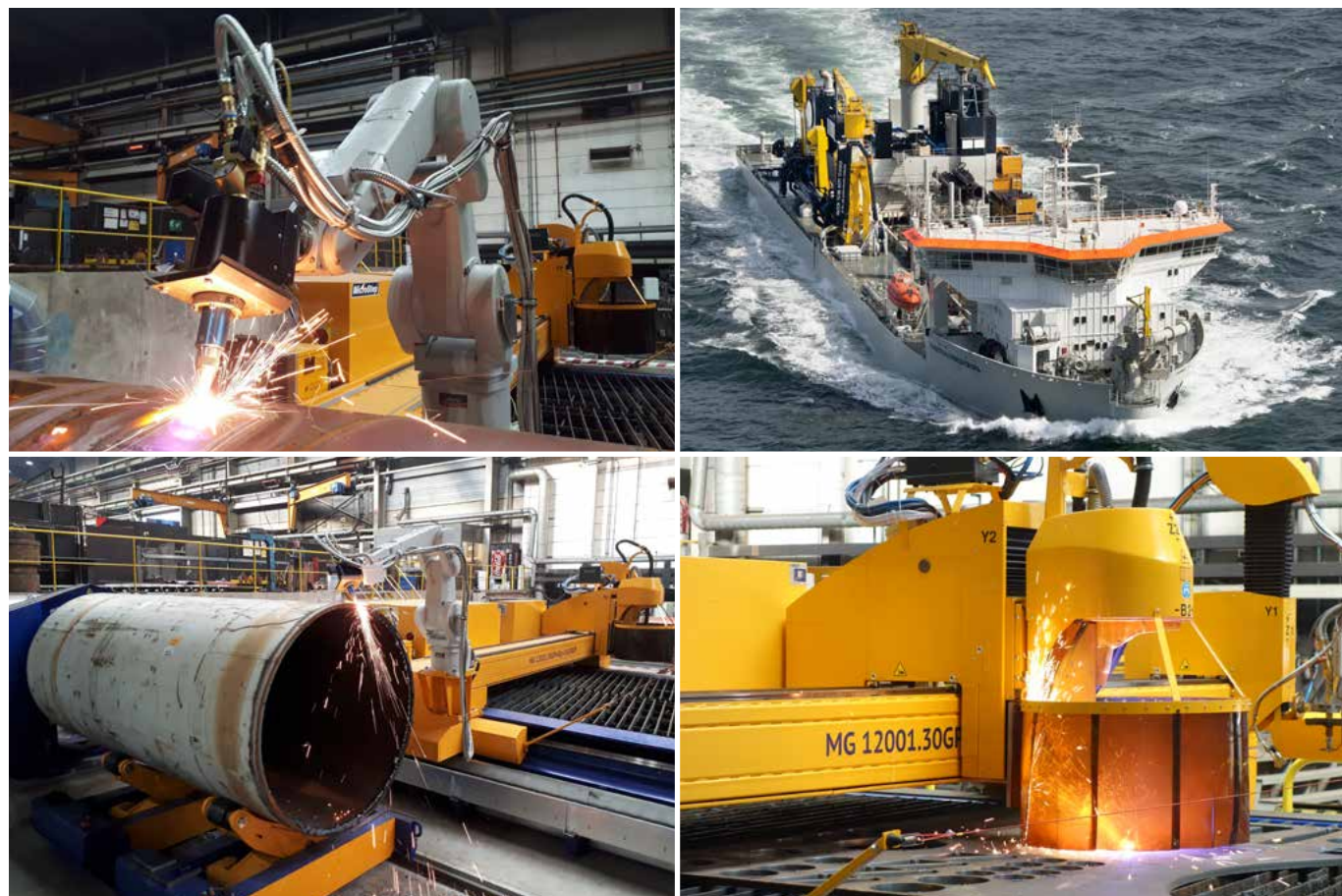


PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM-PL

- Área de trabajo 15.000 x 13.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner para la detección de la posición del cordón de soldadura
- Marcado por inyección de tinta
- Unidad de chorro de arena para eliminación de imprimación + Marcado por plasma
- Alineación automática de placas
- Plataforma del operador con consola MMI en el pórtico

Irving Shipbuilding Inc. es uno de los constructores navales más avanzados de América del Norte. Con sede en Halifax, Nueva Escocia, la empresa se especializa en la construcción, fabricación, conversión y mantenimiento eficientes de barcos y plataformas marinas. Irving Shipbuilding Inc. es miembro de JD Irving Limited Business Group, una empresa familiar con oficinas en Canadá y Estados Unidos. Como constructor naval elegido por Canadá, Irving Shipbuilding también trabaja para la Royal Canadian Navy.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MG + Robot

- Área de trabajo 12.000 x 3.000 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 2.000 mm hasta una longitud de 12.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Oxígeno 2D
- Brazo robótico con tecnología de oxicorte para corte en bisel de tuberías
- Escáner láser para medir la forma real de la tubería



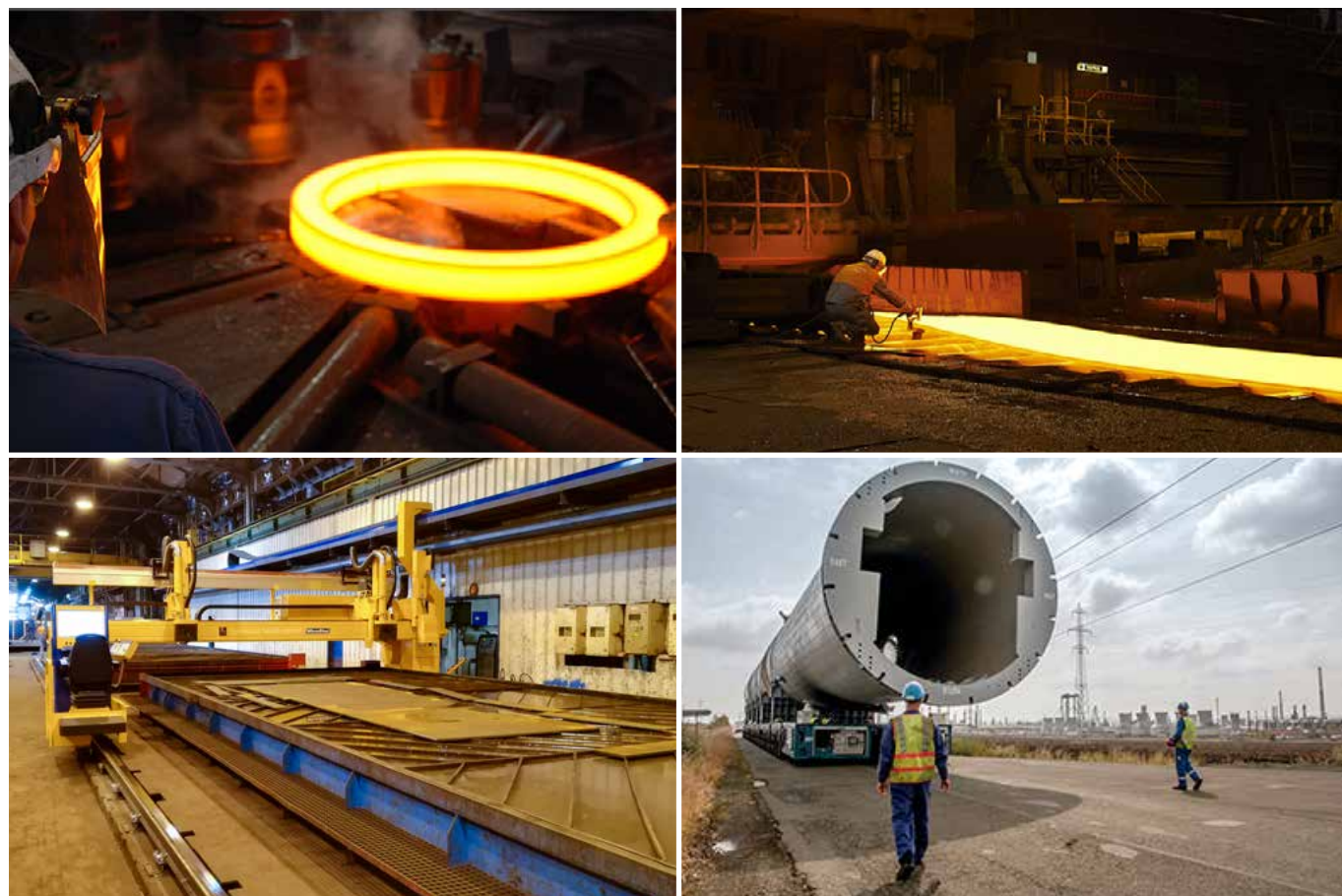
PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo para láminas 15.000 x 2.500 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 1.000 mm y secciones huecas hasta una longitud de 12.000 mm
- Corte y recorte de cúpulas Ø 500 – 5.000 mm con un máx. altura 1.100 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Rotor de oxicorte con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo
- Taladrado hasta Ø 36 mm y roscado hasta M33
- Proceso de biselado adicional (ABP)

Jan De Nul Group es un experto líder en actividades de construcción marina y dragado, así como en servicios especializados para la industria offshore de petróleo, gas y energías renovables. Estas actividades marinas principales se ven reforzadas por las capacidades civiles y ambientales internas de Jan De Nul Group, que ofrecen a los clientes una solución de paquete completo.

La empresa metalmecánica española Caldererías Indálicas, fundada en 1993, ofrece servicios integrales de ingeniería, fabricación, montaje, mantenimiento y reparación de estructuras metálicas, calderas, equipos de recipientes a presión y plantas industriales. Con un equipo de más de 450 empleados, la empresa opera talleres y oficinas en España, así como una filial en el norte de África con sede en Marruecos.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 34.500 x 4.000 mm
- 2 plasmas 2D
- Marcado por micropercusión
- Detección automática de bordes de placas
- Plataforma del operador con consola MMI en el pórtico



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PipeCut

- Corte de tubos Ø 48 – 610 mm y secciones huecas hasta una longitud de 12.000 mm
- Corte de cúpulas hasta Ø 1.200 mm y una altura de 350 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

2x serie PipeCut

- Corte de tubos Ø 48 – 700 mm y secciones huecas hasta una longitud de 12.000 mm
- Corte de cúpulas hasta Ø 1.600 mm y una altura de 434 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)

Industeel, una filial francesa de ArcelorMittal, está especializada en la producción de chapas, lingotes y piezas conformadas de acero laminado en caliente y forjado con la gama de dimensiones más amplia del mundo. Al producir aceros al carbono, de baja aleación e inoxidables y aleaciones a base de níquel, Industeel ofrece una gama completa de grados de acero de alta calidad diseñados para cumplir con las especificaciones más severas de los clientes. Industeel cubre 6 plantas de producción con una larga tradición de conocimientos metalúrgicos y diferentes especialidades de productos.

Fundada en 1991, Gree Electric Appliances Inc. es el fabricante de sistemas de aire acondicionado más grande del mundo. La empresa china es parte del Grupo Gree, que abarca desde aire acondicionado residencial y sistemas de aire acondicionado central hasta calentadores de agua con fuente de aire, teléfonos inteligentes, electrodomésticos y refrigeradores. Tanto las casas pequeñas como los grandes proyectos internacionales como el Estadio Nacional de Sudáfrica o la Expo 2015 de Milán se climatizan con la tecnología de Gree.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo para láminas 6.000 x 3.000 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 1.500 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6.000 mm
- Corte de cúpulas Ø 500 – 4.000 mm con un máx. altura de 1.100 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para corte de cúpula + función de calibración automática (ACTG®)
- Escáner 3D para escaneo de domos y proceso de biselado adicional (ABP)



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie PLS

- Área de trabajo 12.000 x 2.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°

Serie PLS

- Área de trabajo 12.000 x 2.500 mm
- Plasma 2D

Serie EasyCut

- Área de trabajo 10.500 x 2.500 mm
- Plasma 2D

Serie MSF

- Área de trabajo 4.000 x 2.000 mm
- Láser de fibra 2D – 4 kW
- Alineación automática de placas
- Mesa de cambio automática

Accessoires Tubes Chaudrones (ATC) Aulagner es un fabricante francés de calderas y recipientes a presión de alta gama con materiales como aleaciones de níquel, aceros inoxidables especiales, circonio, cobre, titanio y aluminio. La PYME industrial de calderería está especializada en equipos que funcionan a alta presión (hasta 600 bares) diseñados para entornos propensos a la corrosión inducida por altas temperaturas. Abastece a sectores tan exigentes como el químico, petroquímico, farmacéutico, armamentístico y nuclear.

Situada en el corazón de Mpumalanga, Sudáfrica, GK Steel presta servicios activamente a los sectores minero y agrícola. El negocio de la empresa se divide en dos secciones principales: comercio de acero y servicios de acero como corte, doblado y laminado. Los canales de distribución efectivos, el personal capacitado y los servicios logísticos de GK Steel satisfacen con éxito las necesidades de acero de las minas y fabricantes tanto en Sudáfrica como a nivel internacional.



PERFIL DE LA MÁQUINA

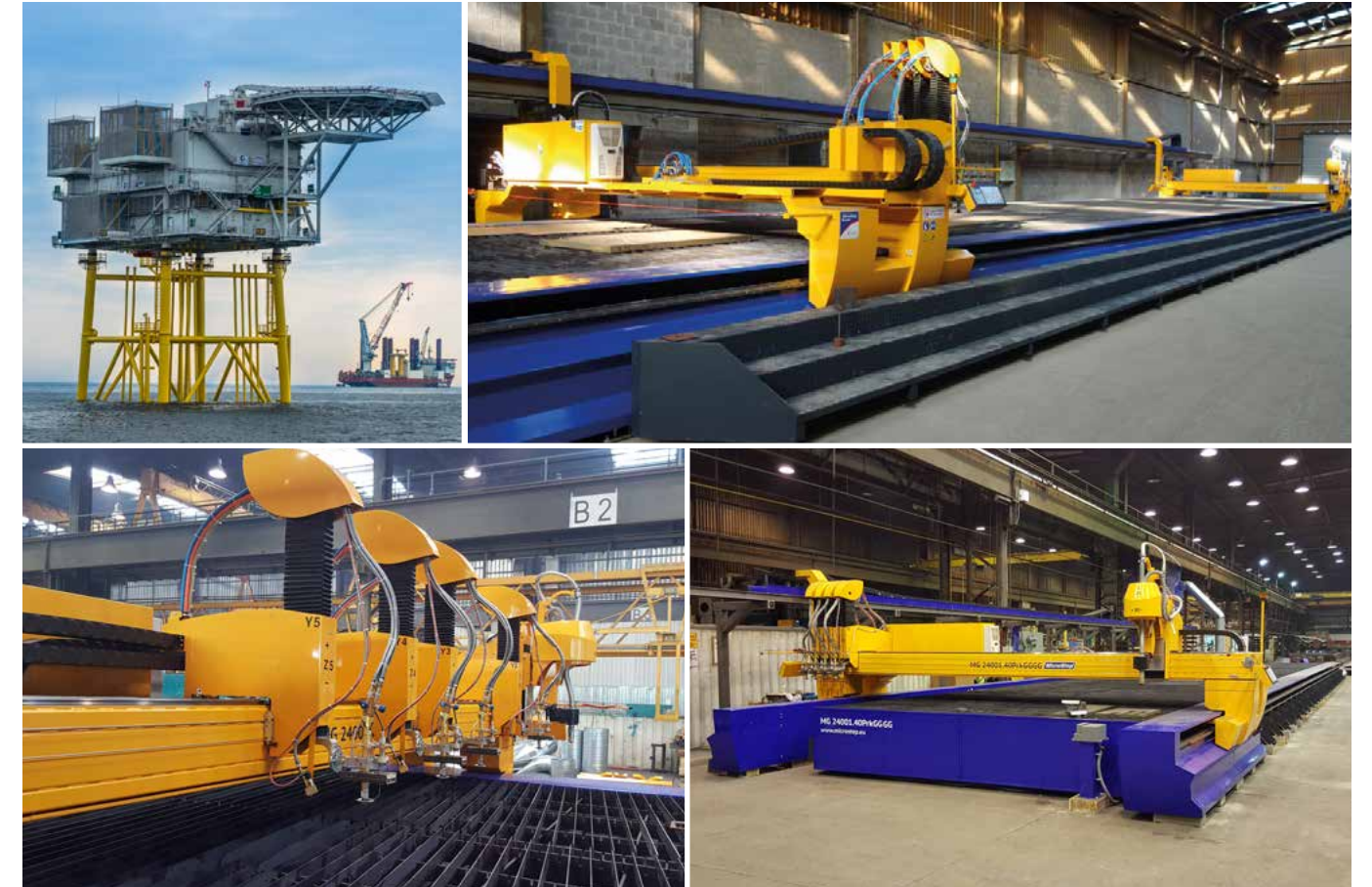
Serie PLS

- Área de trabajo 4.500 x 2.000 mm
- Corte de tubos Ø 100 – 500 mm hasta una longitud de 4.500 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45°
- Oxígeno 2D

Serie AquaCut

- Área de trabajo 6.000 x 3.000 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 500 mm hasta una longitud de 5.000 mm
- Plasma 2D
- Rotor de chorro de agua de hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Chorro de agua 2D

Striegel Maschinen- und Metallbau es un proveedor de corte por chorro de agua a alta presión, corte por plasma, torneado y fresado CNC, así como soldadura de componentes y ensamblajes para una amplia variedad de industrias, como la industria farmacéutica, la industria de alimentos y bebidas, la tecnología de túneles o ingeniería pesada. Los servicios de la empresa abarcan desde la fabricación de piezas individuales hasta series de piezas, diseño y apoyo a la producción.



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MG (Bélgica)

- Área de trabajo 27.000 x 4.000 mm

1. pórtico

- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- Plasma 2D

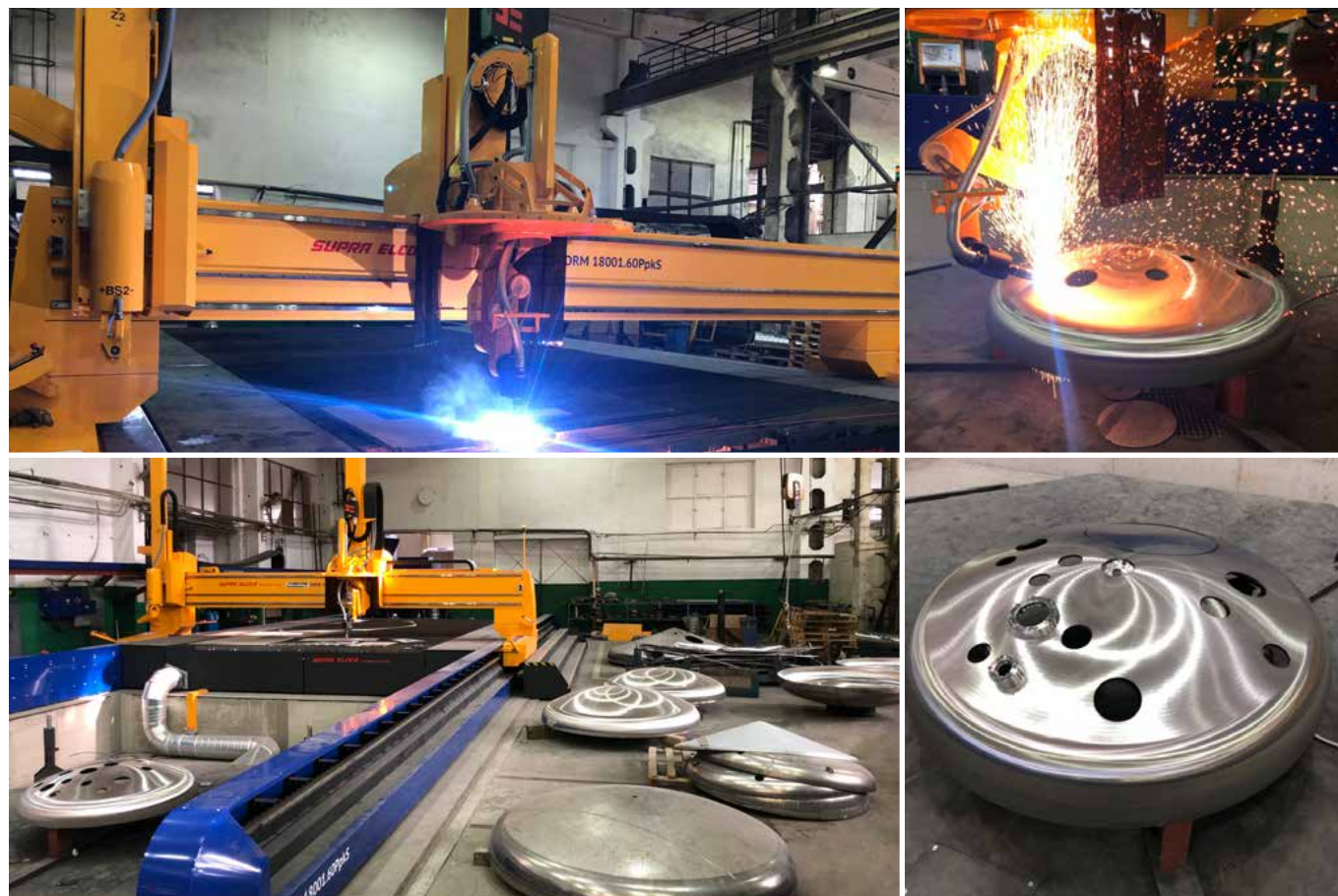
2. pórtico

- 3x oxicorte 2D
- Plasma 2D

Serie MG (Polonia)

- Área de trabajo 24.000 x 4.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 50° con función de autocalibración (ACTG®)
- 4x oxicorte 2D

Smulders (de Eiffage Group) es una empresa internacional de construcción de acero con más de 900 empleados que trabajan en diferentes ubicaciones en Bélgica, los Países Bajos, el Reino Unido y Polonia. La compañía ofrece más de 50 años de experiencia en ingeniería, construcción, suministro y montaje de construcciones de acero para las industrias de petróleo y gas en alta mar, eólica marina e ingeniería civil. Smulders es miembro del conglomerado francés Eiffage Group.



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo para láminas 9.000 x 4.500 mm
- Corte y recorte de cúpulas Ø 500 – 4.500 mm con un máx. altura 1.500 mm
- Rotador de plasma 3D con inclinación de hasta 120° para el corte del extremo del tanque + función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner 3D + tecnología mScan para compensar la desviación relacionada con la producción de la forma del domo mediante el ajuste de las rutas de corte generadas de acuerdo con la verdadera forma escaneada del domo



PERFIL DE LA MÁQUINA

serie DRM

- Área de trabajo 28.000 x 3.600 mm
- Taladrado hasta Ø 50 mm y roscado hasta M30

• Marcado por inyección de tinta

SCHWARTE JANSKY produce vehículos y sistemas de medición de alta calidad para el procesamiento de líquidos sensibles. Como líder tecnológico y de mercado con más de 75 años de experiencia, la compañía ha sido pionera en el desarrollo de soluciones para la recolección y logística de leche, así como productos para el transporte de cerveza, líquidos sensibles y logística de eliminación. Schwarte ofrece una gama completa de sistemas técnicos desde la construcción de vehículos, ingeniería de plantas de última generación y tecnología de sistemas de datos.

ZAO Kurganstalmost es la empresa líder en Rusia en la fabricación de construcciones de acero para puentes. Con una producción anual de 65.000 toneladas, la empresa cubre el 25% del mercado de construcción de puentes de Rusia. La ventaja competitiva básica de la empresa es la fabricación de construcciones de acero complejas para proyectos individuales. Los puentes fabricados en la planta de Kurgan se pueden encontrar en ciudades desde el Lejano Oriente hasta Europa. La empresa participó en la construcción de algunos de los principales pabellones y estadios deportivos de Rusia.



Hykemont spol. s ro (Eslovaquia)
Contenedores y construcciones de acero



PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie MSF

- Área de trabajo 3.000 x 1.500 mm
- Láser de fibra 2D – 4 kW
- Mesa de cambio automática
- MSLoad para carga/descarga automática de chapas y piezas cortadas



PAO Tatneft (Rusia)
Gas de petróleo



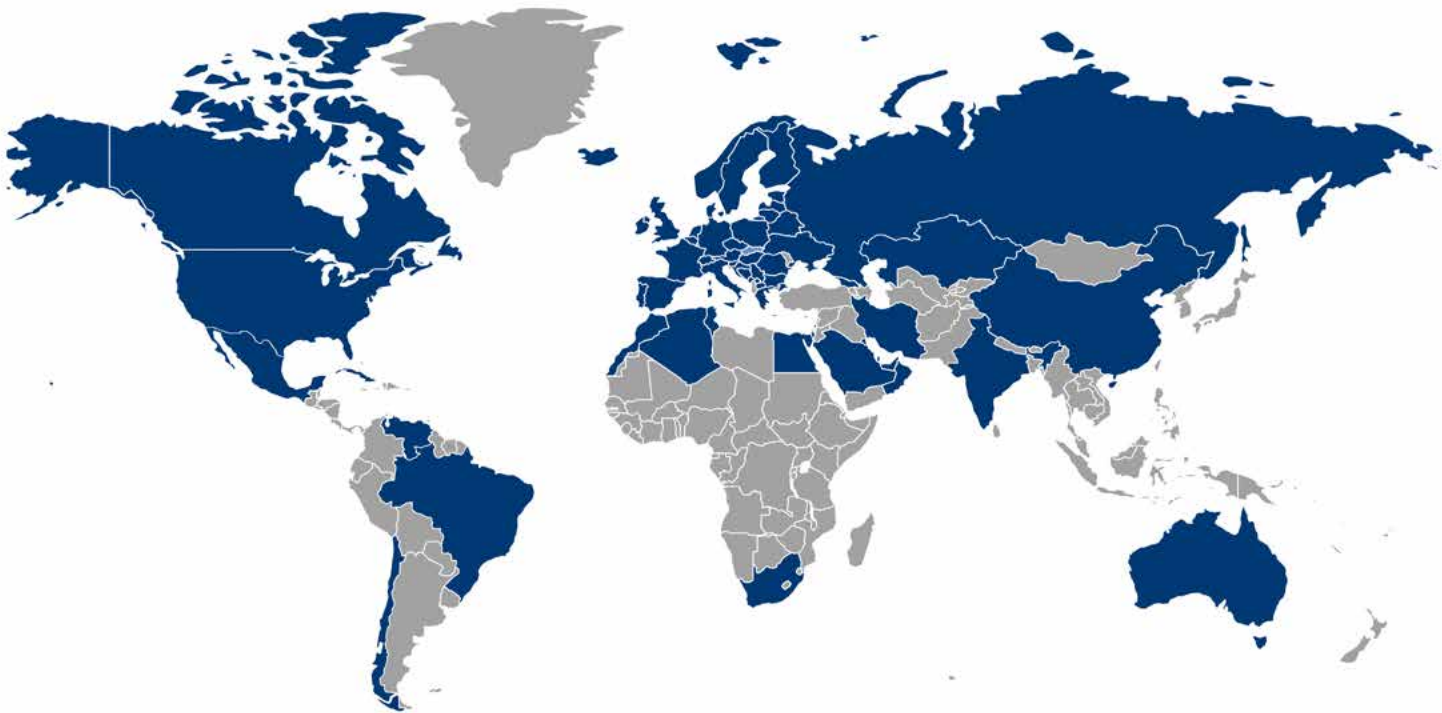
PERFIL DE LA MÁQUINA

Serie CombiCut

- Área de trabajo 6.000 x 2.000 mm
- Corte de tubos Ø 30 – 500 mm y secciones huecas hasta una longitud de 6.000 mm
- Rotador de plasma para preparación de soldadura hasta 45° con función de autocalibración (ACTG®)
- Escáner para proceso de biselado adicional (ABP)
- Oxígeno 2D

Hykemont spol. s ro es una empresa de fabricación eslovaca con más de 25 años de historia. La actividad principal es el conformado de chapas de acero a gran escala y la soldadura de estructuras de acero. La empresa ha establecido un sistema de certificación de gestión de calidad de acuerdo con los requisitos de EN ISO 9001, EN 3834-2, EN 1090 -1.2. La empresa tiene una importante asociación con el productor austriaco de contenedores de transporte y almacenamiento de acero CONTAINEX.

Tatneft es una de las compañías petroleras rusas más grandes cuya producción representa aproximadamente el 8% de todo el petróleo crudo producido en la Federación Rusa y más del 80% del petróleo crudo producido en la República de Tatarstán de la CEI. Aparte de la producción nacional, la empresa sigue una estrategia de expansión continua de la base de producción a territorios exteriores, incluidos los países de la CEI y Oriente Medio. Las actividades de la empresa - producción de petróleo, gas y productos petroquímicos - cumplen con altos estándares de seguridad ambiental e industrial.



MicroStep: 30 años de corte y automatización

La empresa MicroStep fue fundada en 1991 por miembros del Departamento de Automatización y Regulación de la Facultad de Ingeniería Eléctrica y Tecnología de la Información de la Universidad Tecnológica de Eslovaquia en Bratislava, Eslovaquia, con el objetivo de desarrollar y ofrecer tecnología de control basada en microprocesadores a diversas ramas de la industria. . A lo largo de los años, la empresa se ha convertido en uno de los principales proveedores de equipos de corte que suministró más de 3000 máquinas de corte en todo el mundo en cooperación con fuertes socios de canal repartidos en 58 países.

MicroStep ofrece la gama completa de tecnologías de corte contemporáneas (plasma, láser, oxicorte y chorro de agua) junto con una gran variedad de equipos y software complementarios para taladrado, roscado, avellanado, marcado, así como sincronización de procesos, manipulación automatizada de materiales y soluciones robóticas. Como productor no solo de las propias máquinas, sino también de sistemas de control y software CAM, la empresa ofrece soluciones que se adaptan a las demandas personalizadas y están preparadas para el futuro con respecto a las extensiones de máquinas en tamaño y tecnologías adicionales. Las máquinas de MicroStep pueden procesar distintos tipos de materiales, como placas, tuberías, perfiles, vigas, cúpulas y codos, al mismo tiempo que implementan procesos de automatización avanzados. Todas las máquinas de MicroStep están controladas por iMSNC®, un sistema de control multitarea basado en PC desarrollado y producido internamente. El enfoque de la empresa son las máquinas de alta tecnología que se adaptan a las últimas tendencias de la industria: entrega de lugares de trabajo completamente automáticos, que integran diferentes tecnologías de corte/perforación/marcado en combinación con sistemas automáticos de carga y descarga, siguiendo las demandas de un mayor nivel de automatización e interconexión de maquinaria. de sistemas de control, software CAM y sistemas ERP.

El rápido crecimiento de MicroStep en sus más de 30 años de historia resultó en la fundación de varias subsidiarias nacionales e internacionales, de las cuales las más notables son MicroStep Europa GmbH en Alemania, MicroStep USA y MicroStep China. MicroStep ofrece sus productos a través de una red profesional de representantes autorizados que cubren las actividades de ventas y servicios en 58 países de todo el mundo.

Sede de MicroStep
en Bratislava, Eslovaquia



Industria	Cliente	País	Serie de máquinas	Página
Equipos y Maquinaria Agrícola	OFAS SpA	I	MSF-P	26
Equipos y Maquinaria de Construcción	Caterpillar Tosno LLC	Rusia	por favor	47
	Grupo de equipos inteligentes Sunward	CHN	mg	35
	Wacker Neuson Kragujevac doo	JUR	mg	52
	Zoomlion Industria Pesada Ciencia y Tecnología Co., Ltd.	CHN	mg	46
Grúas y equipos de elevación	ZAO Konecranes	AU	mg	53
Producción y procesamiento de domos	Bödenpresswerk Daaden GmbH	D	DRM, MG, CombiCut	44
	Slawinski & Co. GmbH	D	DRM	40
Aparatos eléctricos	Electrodomésticos Gree Inc.	CHN	corte de tubería	61
Energética y Centrales Eléctricas	Finow Rohrsysteme GmbH	D	Corte de CP	34
	INDUSTRIAS PESADA INNERGY	mi	Corte de perfil	22
Maquinaria de envasado de alimentos	Sealpac GmbH	D	MSF	12
Equipos y Maquinaria de Minería	Solintal Lrd, SA	mi	CombiCut, MasterCut	decodis
	Zhengzhou Coal Mining Machinery (Group) Co., Ltd.	CHN	Corte Combi, MG	41
Gas de petróleo	Euro Gas Systems S.R.L.	RO	DRM	30
	NOV Kostromá LLC	Rusia	mg	13
	PAO Tatneft	Rusia	CombiCut	69
Recipientes a Presión y Calderas	Allia	F, PL	CombiCut	25
	ATC Aulagner	F	DRM	62
	Bosch Termotechnika sro	CZ	Tubería MSF-T	38
	Danstoker A/S	GUARDIA	CombiCut	11
	Engicon nv (Geldof)	B	mg	56
	GEA Brewery Systems GmbH	D	mg	43
	Robert Bosch GmbH	D, Rusia	Corte Combi, MG	5
Productos sanitarios y domésticos	SC Mondial SA / Grupo Villeroy & Boch	RO	AquaCut + Robot	51
Astilleros y Offshore	Agility Fabricación submarina AS	NI	CombiCut	32
	Chantiers de l'Atlantique	F	DRM-PL, MSF máx.	10
	Grupo de astilleros de Damen	NL, CHN, RO	MG, Micromolino	50
	Padre Lürssen Werft GmbH & Co. KG	D	MG, PLS, OxyCut	28
	Astilleros navales alemanes Kiel GmbH	D	DRM-PL, EasyCut, MG	55
	GOTECH sp. zoo	ES	DRM, corte fácil	48
	irving construcción naval inc.	LATA	DRM-PL	57
	Jan De Nul NV	B	ametralladora + robot	58
	Meyer Turku Oy	ALETA	CombiCut, DRM, DRM-PL	4
	MV WERFTEN Rostock GmbH	D	DRM-PL	33
	Astilleros Neptune BV	Palen Bajas	mg	19
	IHC real	Palen Bajas	Corte Combi, MG	7
	Grupo Smulders	B, ES	mg	sesenta y cinco
	Grupo VARD AS	NI	CombiCut	17
Procesamiento de acero y corte de trabajos	Acciai di Qualità SpA	I	MG, MSF, MSF máx.	42
	AWAC spol. sro	CZ	AquaCut	37
	Caccin Lavorazione Metalli Srl	I	MGL Molinos Sin Fronteras	20
	Doo Damatech	SLO	DRM	21
	Acero GK	SA	Corte fácil, MSF, PLS	63
	Klöckner & Co Deutschland GmbH	D	CombiCut, MG, PLS, OxyCut	29
	Maschinen- und Metallbau Joachim Striegel e. k	D	AquaCut, por favor	64
	Oy Flinkenberg Ab	ALETA	mg	23
	Prinzing Brennschneidtechnik GmbH & Co. KG	D	CombiCut	36
Producción de acero	stürmsfs AG	CH	CombiCut, MG, MicroLas	8
	Altos Hornos de México SAB de CV	México	Robot	24
	Hykemont spol. sro	SK	MSF	68
	Industeel Francia / Grupo ArcelorMittal	F	CombiCut	60
	Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH	D	Pacto MSF	49
Construcción de acero y acero estructural	Thyssenkrupp Stahlkontor GmbH	D	mg	14
	Caldererías Indúlicas, SL	mi	CombiCut	59
	Ingeniería Namaqua	SA	MSF, corte de perfil	6
	Rytz Industriebau AG	CH	MSF	31
	Ulrich Lippert GmbH & Co. KG	D	Pacto MSF	27
Vehículos y Sistemas de Transporte	Zamil Steel Buildings India Pvt. Limitado.	INDIANA	CombiCut	15
	ZAO Kurganstalmost	Rusia	DRM	67
	Automóviles Lamborghini SpA	I	microcorte	45
	BRÜGGEN Oberflächen- und Systemlieferant GmbH	D	mg	9
	Doppelmayr Seilbahnen GmbH	A	DRM, MG	3
	Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH	D	DRM, MasterCut, MG, por favor	39
	Guangzhou Hongxun Ascensor Machinery Co., Ltd.	CHN	Corte de perfil	18
	GRUPO SCHWARTE Sp. zoo	ES	DRM	66
	Planta de construcción de vagones de carga de Tikhvin	Rusia	CombiCut, MasterCut, PLS	54



Su socio para
Corte y Automatización



Complejo y Multifuncional

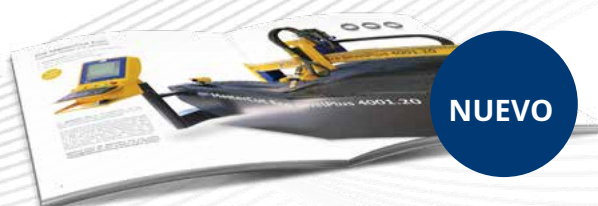
Difícilmente existe otro sistema CNC con tal variedad de tecnologías proporcionadas por una sola máquina y para tal variedad de materiales: chapas, tubos, perfiles y cúpulas. MicroStep ofrece soluciones tan versátiles y eficientes por naturaleza.

Vea el ejemplo de corte anterior: corte en bisel de contornos y aberturas, taladrado, aterrajado, avellanado, marcado con punzón y marcado de contornos, todo entregado en un modo completamente automático por nuestra máquina de corte por plasma multifuncional MG.



Póngase en contacto con MicroStep
representante en su área!

Para obtener más información,
visite: www.microstep.eu/dealers



Catalogo de producto

Puede encontrar información sobre todos los sistemas de
corte MicroStep en nuestra actual [catalogo de producto](#).