

SISTEMA DE CONTROL DE BODEGA EN ALMAZARA





- > El sistema de control de bodega realiza lecturas de nivel y temperatura del aceite de cada uno de los depósitos. Mediante un algoritmo se calcula la densidad en función de la temperatura, determinando el volumen en kilos y litros, desde el cono invertido o el plano inclinado, para tener un conocimiento más exacto del nivel de stock del aceite en la bodega.
- > Los datos de bodega nos permiten conocer el rendimiento real industrial obtenido en la molturación.
- > Mediante el registro de temperaturas en la base de datos de la cosecha podemos disponer de un informe de temperaturas y conservación del aceite almacenado, permitiéndonos tomar las medidas oportunas para la mejor conservación de su propiedades organolépticas.
- > Nuestro sistema es un método robusto que utiliza bus de campo IOLink entre los sensores y los dispositivos de control, permitiendo la digitalización de nuestra bodega y el control en tiempo real de los movimientos y/o cambios producidos en el almacenaje del aceite.
- > Base de datos con los registros de temperatura del aceite almacenado por días y horas, trasvases de aceite entre depósitos, entrada de aceite, salidas de aceite y alarmas producidas.
- > Dicha información es accesible para unirla automáticamente al programa de trazabilidad de la Almazara.
- > El sistema envía mensajes de aviso y/o alarma mediante correo electrónico o SMS, mediante un módulo adicional de módem GSM, mediante configuración del sistema.ia mensajes de aviso y/o alarma mediante correo electrónico o SMS, mediante un módulo adicional de módem GSM, mediante configuración del sistema.



Visión del detalle por depósito