



BISON



BISON-BIAL S.A.

ul. Łąkowa 3

15-950 Białystok

e-mail: bison-bial@bison-bial.com

tel.: +48 (85) 741 63 00

fax: +48 (85) 743 24 26

www.bison-bial.com

BISON ORIGINALS **M**POWERED BY PRECISION

DIE BISON GRUPPE • PRODUKTION

THE BISON GROUP • PRODUCTION



Wir nutzen die modernsten Technologien und fertigen vom Guss bis zum Endprodukt alles aus einer Hand.

We manufacture all our goods ourselves, from raw materials through to finished products, using the most advanced technologies.

STAMMWERK
MAIN MANUFACTURING PLANT

BISON-BIAL S.A.

ul. Łąkowa 3
15-950 Białystok
e-mail: bison-bial@bison-bial.pl
Tel.: +48 85 741 63 00
Fax: +48 85 732 61 24
www.bison-bial.pl



WERKZEUGAUFNAHMEN
SPINDLE TOOLING

ZM Kolno S.A.

ul. Wojska Polskiego 56
18-500 Kolno
e-mail: zmkolno@zmkolno.pl
Tel.: +48 86 278 27 22
Fax: +48 86 278 21 41
www.zmkolno.pl



HÄRTEREI
HARDENING

Hartownia Białystok S.A.

ul. Gen. Wł. Andersa 36
15-113 Białystok
e-mail: info@hartownia-bialystok.pl
Tel.: +48 85 675 3763
Mob: +48 509 338 980
www.hartownia-bialystok.pl



GIESSEREI
FOUNDRY

Odlewnia Białystok S.A.

ul. Łąkowa 3
15-950 Białystok
e-mail: info@odlewnia-bialystok.pl
Tel.: +48 85 741 3170
Mob: +48 508 693 423
www.odlewnia-bialystok.pl



DIE BISON GRUPPE - VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN

THE BISON GROUP - SALES & CUSTOMER SERVICE

Weltweit stehen Ihnen unsere Vertriebsniederlassungen (ab 2014 auch in den USA) täglich für Fragen zu unseren Produkten oder zur Lösung Ihrer Spannaufgaben zur Verfügung - direkt vor Ort und in Ihrer Landessprache! Natürlich sind wir auch im Internet 24 Stunden für Sie da! Besuchen Sie uns unter www.bison-bial.de und überzeugen Sie sich von unserem qualitativ hochwertigen Produktprogramm.

Our sales subsidiaries across the world (from 2014 we are also in the U.S.) are at your disposal every day. They will be pleased to answer any questions concerning our products or for your clamping solution- ready to assist you locally and in your language. Furthermore, we are in the Internet 24 hours a day. Visit us under www.bison-bial.com and convince yourself of our extensive high quality product range.

NIEDERLASSUNG SALES & CUSTOMER SERVICE

BISON Vertriebsgesellschaft mbH

Wiesenstraße 51/ Halle 38
40549 Düsseldorf
e-mail: info@bison-bial.de
Tel.: +49 (0) 211 942592 00
Fax: +49 (0) 211 942592 60
www.bison-bial.de

SONDERSPANNTÉCHNIK SPECIAL CLAMPING SOLUTIONS

HSA Spanntechnik GmbH

Wiesenstraße 51/ Halle 38
40549 Düsseldorf
e-mail: kontakt@hsa-spanntechnik.de
Tel.: +49 (0) 211 942592 80
Fax: +49 (0) 211 942592 99
www.hsa-spanntechnik.de

NIEDERLASSUNG SALES & CUSTOMER SERVICE

BISON (UK) Limited

2 Westminster House, Culley Court
Orton Southgate, Peterborough, PE2 6WA
e-mail: info@bison-bial.co.uk
Tel.: +44 (0) 1733 230 567
Fax: +44 (0) 1733 394 675
www.bison-bial.co.uk

NIEDERLASSUNG SALES & CUSTOMER SERVICE

BISON FRANCE

57, rue d'Amsterdam
75008, Paris
E-mail: t.levratti@bison-bial.fr
Tel.: +33 01 81 50 45 93
Fax: +33 01 53 32 17 32

NIEDERLASSUNG SALES & CUSTOMER SERVICE

BISON BRASIL

HQ Market Place I
Av Dr Chucris Zaidan, 920 - 9o floor
04583-904, São Paulo - SP
Tel.: +55 11 3048 4076
Fax: +55 11 3048 4099

NIEDERLASSUNG SALES & CUSTOMER SERVICE

BISON Italia S.r.l.

Via delle Arti 10/ Loc. Poggio Piccolo
40023 Castel Guelfo (BO)
e-mail: info@bison-bial.it
Tel.: +39 (0) 542 1890 365/6
Fax: +39 (0) 542 0675 23
www.bison-bial.it



1

2

3

4

5

6

7

1

PRODUKT-TYP
PRODUCT TYPE

- ☐ PLANSPIRALFUTTER
SELF-CENTERING SCROLL CHUCK
- ☐ WESCOTT-FUTTER
COMBINATION CHUCK
- ☐ PLANSCHNEIBEN
INDEPENDENT CHUCK
- ☐ AUFSPANNPLATTEN
FACE PLATE

4

Ø DER GEWÜNSCHTEN DURCHGANGSBOHRUNG
DESIRED Ø OF THROUGH-HOLE

BITTE TRAGEN SIE HIER DEN Ø DER
GEWÜNSCHTEN DURCHGANGSBOHRUNG EIN:
PLEASE SPECIFY YOUR Ø OF THROUGH-HOLE: MM

7

ART DER BACKEN
JAWS TYPE

- ☐ HARTE EINTEILIGE BACKEN
HARD SOLID JAWS
- ☐ WEICHE MONOBLOCKBACKEN
SOFT SOLID JAWS
- ☐ HARTE GETEILTE BACKEN
HARD 2-PIECE JAWS
- ☐ WEICHE GETEILTE BACKEN
SOFT 2-PIECE JAWS

10

SCHWERLASTAUSFÜHRUNG
HEAVY DUTY

- ☐ JA
YES
- ☐ NEIN
NO

2

SPINDELAUFNAHME
MOUNTING

- ☐ ZYLINDRISCHE ZENTRIERAUFNAHME
CYLINDRICAL MOUNTING
- ☐ DIN 55026 (TYP A)
- ☐ DIN 55027 (TYP C)
- ☐ DIN 55029 (TYP D)

5

KEGEL
TAPER

- ☐ 8 ☐ 11 ☐ 15 ☐ 20 ☐ 28

3

GRÖSSE
SIZE

BITTE TRAGEN SIE HIER
DIE GEWÜNSCHTE GRÖSSE EIN:
PLEASE SPECIFY YOUR SIZE: MM

6

ANZAHL DER BACKEN
NUMBER OF JAWS

- ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 12

8

MATERIAL DES KÖRPERS
BODY MATERIAL

- ☐ STAHL
STEEL
- ☐ GUSS
CAST IRON

9

ERHÖHTE RUNDLAUFGENAUIGKEIT
HIGHER ACCURACY

- ☐ JA
YES
- ☐ NEIN
NO

11

SPANSCHUTZ DER BACKENFÜHRUNG
JAW GUIDE PROTECTION

- ☐ JA
YES
- ☐ NEIN
NO

12

FRONTSEITIG MONTIERT
FRONT MOUNTING

- ☐ JA
YES
- ☐ NEIN
NO



Für die Druckversion des
Angebotsformulars und
weitere Informationen
besuchen Sie uns bitte auf
www.bison-bial.de

For printable version of
the this card and more
information please visit
www.bison-bial.com

EINFACH PER FAX AN:
SIMPLY FAX TO:

- +49 211 69505933
- +44 1733 394 675
- +48 85 743 24 26
- +39 0542 067523

KONTAKTDATEN
CONTACT DETAILS

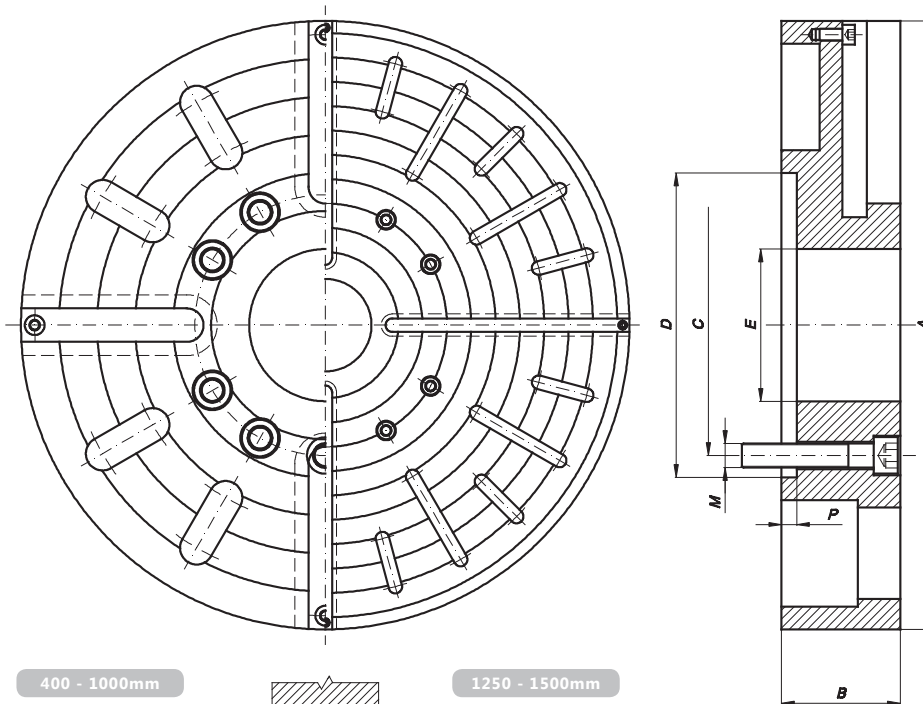
FIRMENNAME:
COMPANY NAME:

ANSPRECHPARTNER:
CONTACT PERSON:

ADRESSE:
ADDRESS:

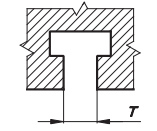
TELEFONNUMMER:
PHONE NUMBER:

E-MAIL:



400 - 1000mm

1250 - 1500mm



T-Nutenstein • T-Slot

4200



- Mit zusätzlichen T-Nuten ab $\varnothing 1000\text{mm}$
- Erhältlich mit A, C & D Spindel-Befestigungen
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken

- Additional T-slots in $\varnothing$ up to 1000mm
- Available with A, C & D mount type
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	C	D	E	M	P	T H12	Kurzkegel			
										Morse			
354200040400	4200-400	400	78	171,4	200	100	4xM18	10	18	6	8	11	15
354200050600	4200-500	500	78	235	270	125	4xM20	12	22	6	8	11	15
354200060800	4200-630	630	80	235	270	160	4xM20	12	22	11 15			
354200080100	4200-800	800	85	330,2	380	200	8xM24	12	22	11 15			
354200100800	4200-1000	1000	90	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15	20	
354200200900	4200-1250	1250	90	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15	20	
354200400000	4200-1400	1400	95	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15	20	
354200160900	4200-1600	1600	110	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20	28	
354200180200	4200-1800	1800	120	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20	28	
354200205200	4200-2000	2000	140	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20	28	

Klaufenkästen finden Sie auf Seite 238-241 • Box Jaws on page 238-241

1

2

3

4

5

6

7



3597



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz weiche Aufsatzbacken¹⁾
1 Set of soft top jaws¹⁾



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

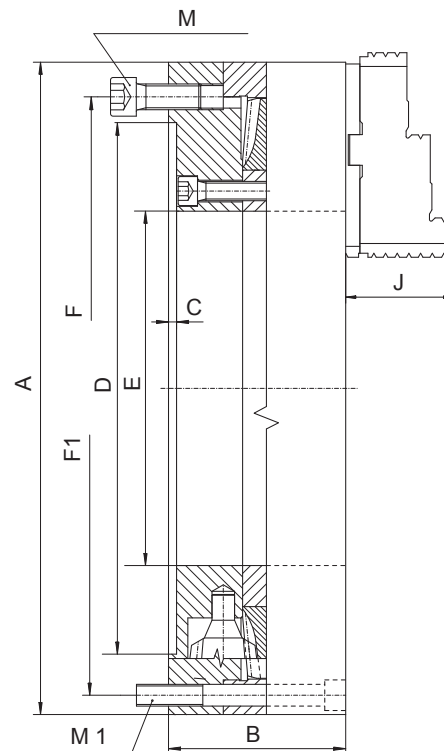
Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

¹⁾ Weiche Aufsatzbacken sind bei 3597-315 nicht inkludiert

¹⁾ Soft top jaws not included with 3597-315

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353597030900	3597-315
353597040000	3597-405
353597050200	3597-515
353597060400	3597-660



■ BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung eignen sich besonders für die Bearbeitung langer Werkstücke und Rohre

■ Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Planspirale gewuchtet

■ Hohe Spannkraft

■ Hohe Bearbeitungsgenauigkeit

■ Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

■ BISON OIL COUNTRY CHUCKS with large through-holes are designed for gripping long workpieces or pipes during machining

■ Hardened and ground working surfaces

■ Balanced scroll plate

■ High gripping force

■ High accuracy

■ Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

A	B	C	D	E	F	F1	J	M	M1	Spannbereich [mm]	Max. U/min.	kg
										Clamping range [mm]	Max. rpm	
315	97	5	260	145	286	286,0	56,9	3xM16	3xM16	40 - 315	2500	47,0
405	110	5	330	220	362	381,0	67	6xM16	6xM12	138 - 406	1000	73,0
515	120	5	420	320	458	481,5	79	6xM16	6xM16	264 - 516	800	120,0
660	140	7	545	406	586	620,0	87	6xM16	6xM16	349 - 630	600	230,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3597

42



Spindelaufnahme Norm
Type of mounting



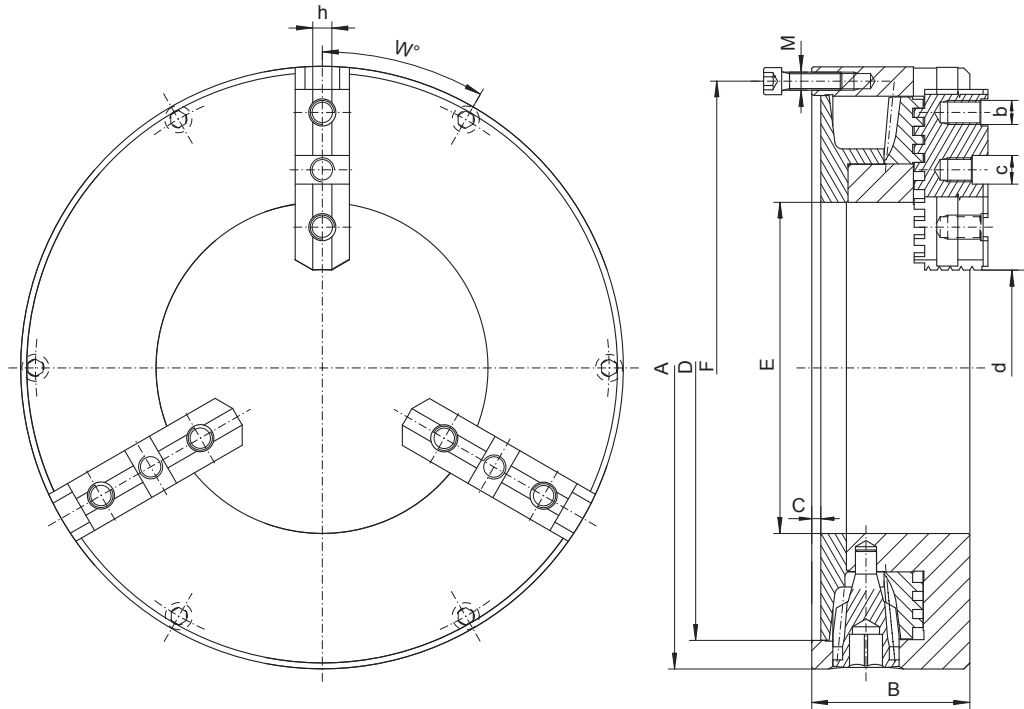
Material des Körpers
Material of chuck body



Anzahl der Backen
Number of jaws



Art der Backen
Type of jaws



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung eignen sich besonders für die Bearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS with large through-holes are designed for gripping long workpieces or pipes during machining
- Hardened and ground working surfaces
- High gripping force
- High accuracy
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

A	B	C	D	E	F	M	W	a	b	c	h	d	Max. U/min. Max. rpm	kg
												Spannbereich [mm]		
												Clamping range [mm]		
400	105	6	362	220	381,0	6xM12	30°	120	M16	19,04	12,7	138 - 256	500	57,7
508	120	8	462	320	481,5	6xM16	30°	120	M20	19,04	12,7	250 - 380	350	75,8
660	135	14	580	406	620,0	6xM16	30°	127	M20	19,04	12,7	376 - 497	250	128,9

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3295



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz weiche Aufsatzbacken
1 Set of soft top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3295-400	353295040500
3295-500	353295050700
3295-660	353295060900

1

2

3

4

5

6

7



3515 HD



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerbearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden
- Metrische Ausführung auf Anfrage

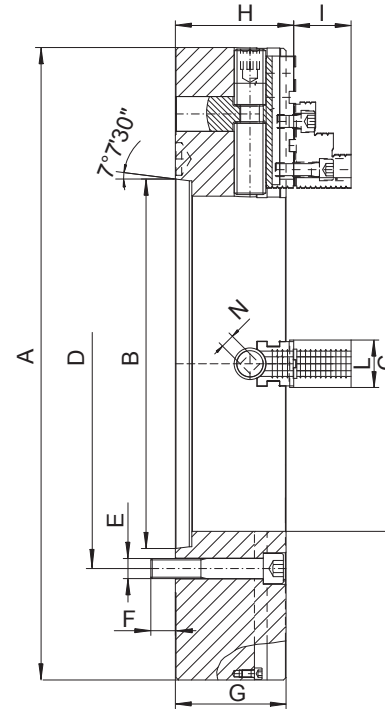
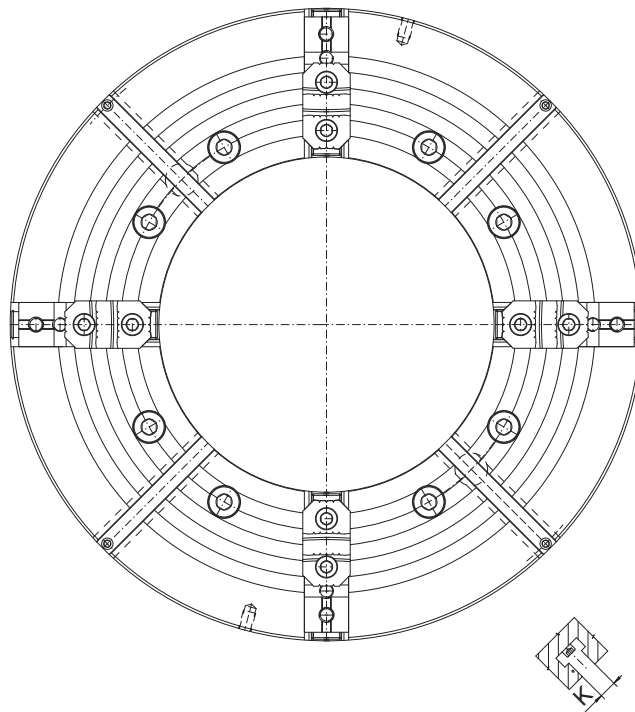
- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle
- Chuck in metric execution available upon request

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353581695200	3515-16"-6-4,0" HD
353581705700	3515-16"-8-5,3" HD
353581715900	3515-16"-11-5" HD
353581762000	3515-20"-11-7,5" HD
353581768600	3515-25"-15-10,75" HD
353581770600	3515-25"-20-12,5" HD

A	KK 1:4	B	C	D	E	F	I	L	M	N	O	P	R	Spannbereich [mm]	Spannkraft [daN]	Anzugsmoment [Nm]	Max. U/min.	kg
	ST 1:4													Clamping range [mm]	Gripping force [daN]	Torque on wrench [Nm]	Max. rpm	
400	6	111	87,0	133,4	103	106,375	6xM12x110	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	102,0
400	8	111	87,0	171,4	136	139,719	6xM6x110	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	98,0
400	11	111	87,0	165,1	130	196,869	6xM20x100	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	96,0
500	11	119	87,0	235,0	192	196,869	6xM20x120	50	54	14H10	21	23	10	45 - 500	7.700	380	1.000	157,0
630	15	144	92,5	330,2	275	285,775	6xM24x150	70	75	22H10	33	37	16	80 - 630	8.200	400	850	278,0
630	20	144	92,5	368,3	320	412,775	6xM24x130	70	75	22H10	33	37	16	160 - 630	8.200	400	850	252,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!





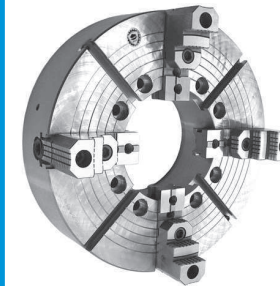
- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerbearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

A	KK 1:4	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	N	Spannbereich [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft pro Backe [daN]	Max. U/min.	kg
	ST 1:4												Clamping range [mm]	Torque on wrench [Nm]	Gripping force per jaw [daN]	Max. rpm	
415	8	139,719	136	171,4	4xM16	21,3	145	154,1	75,7	18	62	19	45-415	350	3.200	1.200	145
415	11	196,869	168	235,0	4xM20	25,3	145	154,1	75,7	18	62	19	45-415	350	3.200	1.200	137
500	11	196,869	168	235,0	8xM20	25,4	145	154,1	75,7	22	60	19	45-500	350	3.200	1.000	204
500	15	285,775	205	330,2	8xM24	31,4	145	154,1	75,7	22	60	19	45-500	350	3.200	1.000	188
630	15	285,775	270	330,2	8xM24	34,1	155	167,1	90,7	22	75	22	50 - 630	400	3.700	850	310
630	20	412,775	270	463,6	8xM24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22	50 - 630	400	3.700	850	295
630	20	412,775	320	463,6	8xM24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22	100 - 630	400	3.700	850	300

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4317 HD



Standard Zubehör Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
4317-16"-8-5,3" HD	354317350000
4317-16"-11-6,5" HD	354317355300
4317-20"-11-6,5" HD	354317450000
4317-20"-15-8" HD	354317455400
4317-25"-11-10,5" HD	354317555500
4317-25"-20-10,5" HD	354317559600
4317-25"-20-12,5" HD	354317560300

1

2

3

4

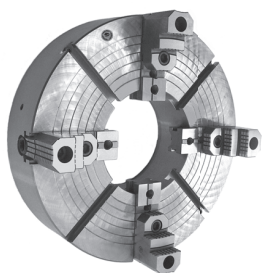
5

6

7



4347 HD



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



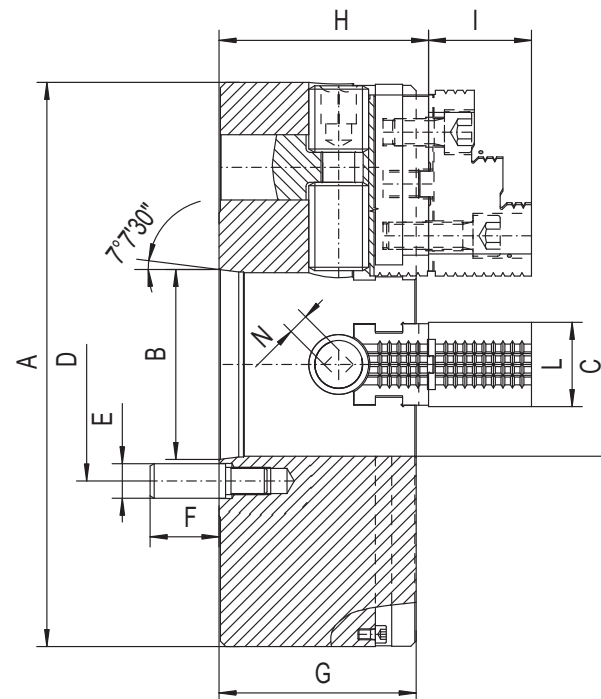
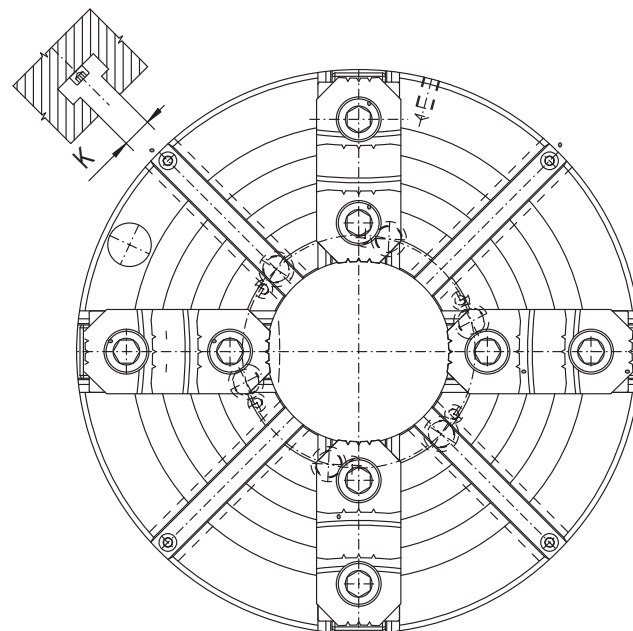
1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerbearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
354347350100	4347-16"-8-5,3" HD
354347355500	4347-16"-11-6,5" HD
354347450200	4347-20"-8-5,3" HD
354347455600	4347-20"-11-6,5" HD

A	KK 1:4	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	N	Spannbereich [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft pro Backe [daN]	Max. U/min.	kg
	ST 1:4												Clamping range [mm]				
415	8	139,719	136	171,4	25,4	50,7	145	154,1	75,7	18	60	19	45 - 400	350	3.200	1.200	136
415	11	196,869	168	235,0	30,2	60,6	145	154,1	75,7	18	60	19	45 - 400	350	3.200	1.200	128
500	8	139,719	136	171,4	25,4	50,7	145	154,1	75,7	22	60	19	45 - 500	350	3.200	1.000	212
500	11	196,869	168	235,0	30,2	60,6	145	154,1	75,7	22	60	19	45 - 500	350	3.200	1.000	205

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



1

2

3

4

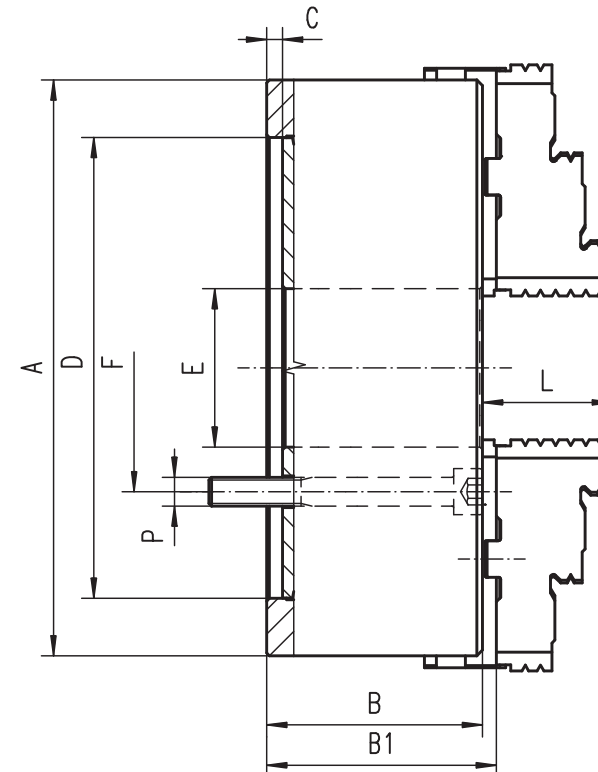
5

6

7



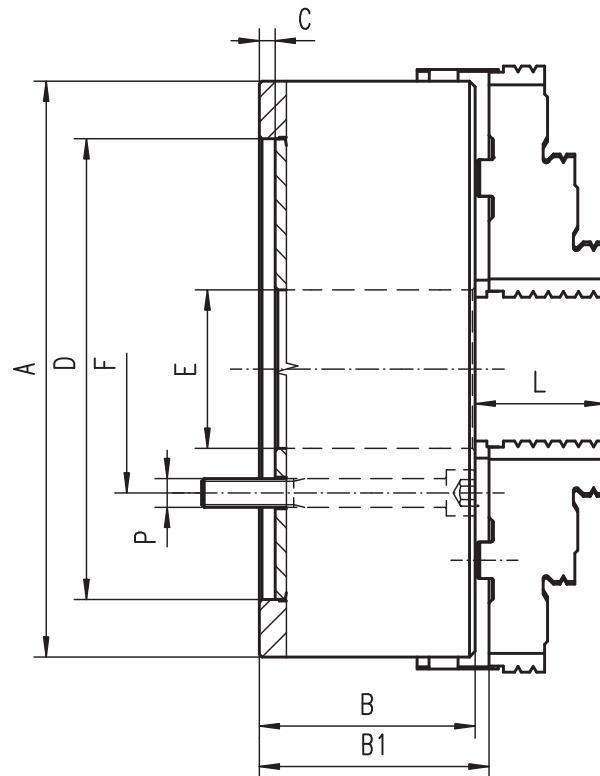
3505



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353505130800	3505-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	515	8	11	15
353505150100	3505-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	730	11	15	20
353505210500	3505-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353505220700	3505-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353505240000	3505-1600	1600	190	198,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353505250200	3505-1800	1800	200	208,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353505260400	3505-2000	2000	210	218,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

3505

3205


- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353205112000	3205-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87,0	385	8	11	15
353205120700	3205-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	6xM24	99,5	690	11	15	20
353205170600	3205-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353205190000	3205-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353205181000	3205-1600	1600	190	199,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	2000	20		28
353205210600	3205-1800	1800	200	209,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	3000	20		28
353205220800	3205-2000	2000	210	219,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	4000	20		28

1

2

3

4

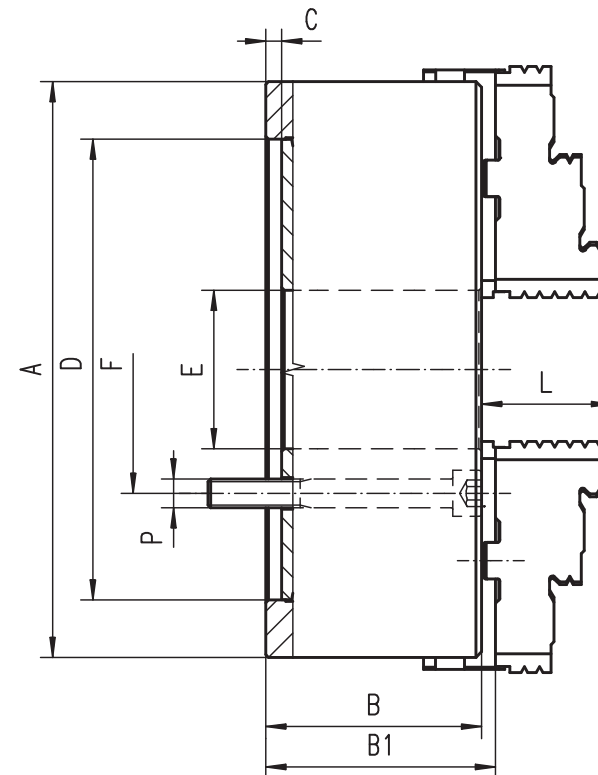
5

6

7



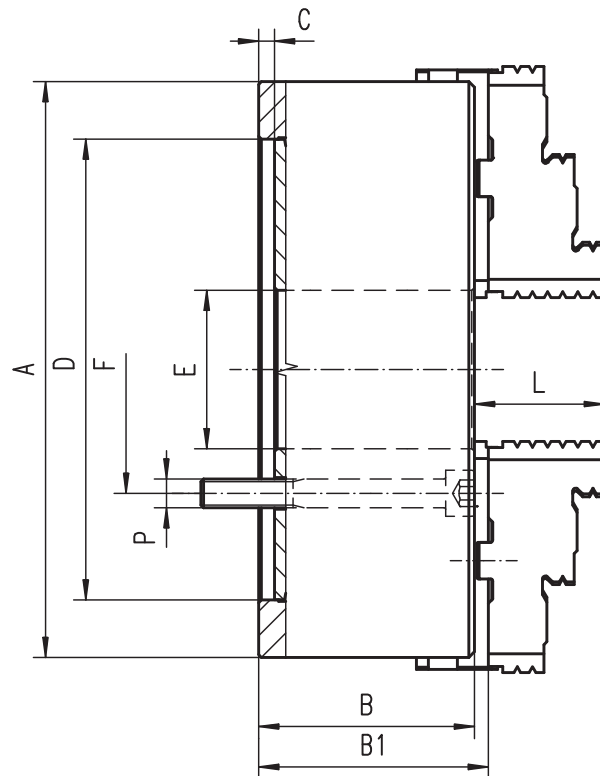
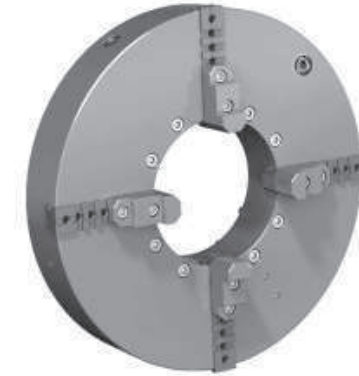
3705



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353705180000	3705-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	8xM24	87,0	515	8	11	15
353705190100	3705-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	8xM24	99,5	730	11	15	20
353705110700	3705-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1250	15	20	28
353705120900	3705-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1600	15	20	28
353705140200	3705-1600	1600	190	198,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	2000	20		28
353705150400	3705-1800	1800	200	208,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	3000	20		28
353705160600	3705-2000	2000	210	218,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	4000	20		28

3705


3605


- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353605121500	3605-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	8xM24	87,0	385	8	11	15
353605140600	3605-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	8xM24	99,5	690	11	15	20
353605150800	3605-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1250	15	20	28
353605160000	3605-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1600	15	20	28
353605170100	3605-1600	1600	190	199,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	2000	20		28
353605180300	3605-1800	1800	200	209,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	3000	20		28
353605190500	3605-2000	2000	210	219,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	4000	20		28

1

2

3

4

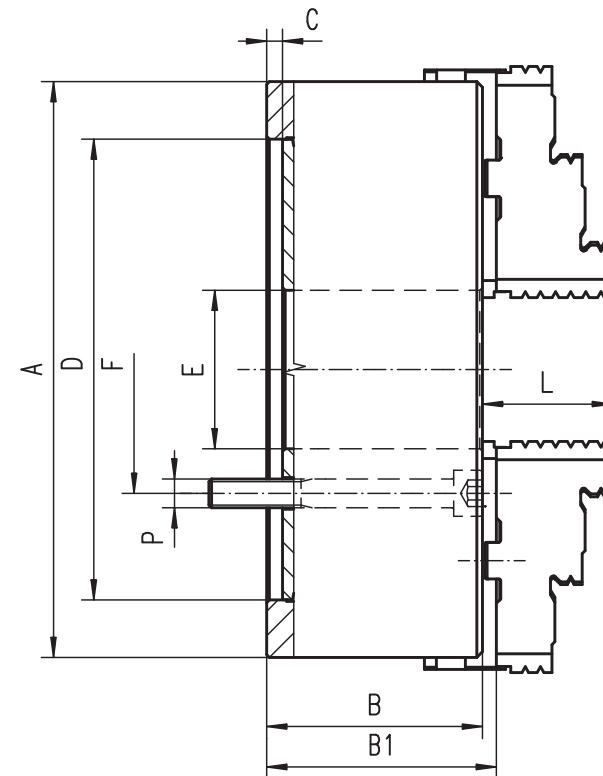
5

6

7



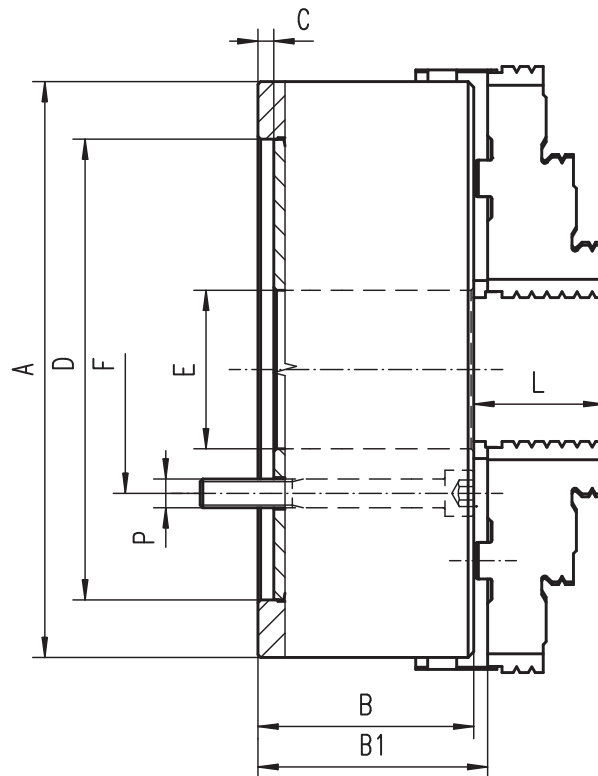
3807



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353807090300	3807-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	400	8	11	15
353807110000	3807-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	700	11	15	20
353807120100	3807-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353807130300	3807-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353807150700	3807-1600	1600	190	199,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353807160900	3807-1800	1800	200	209,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353807170000	3807-2000	2000	210	219,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

3807


3805


- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type											ST 1:4		
353805092200	3805-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	400	8	11	15
353805096300	3805-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	700	11	15	20
353805110300	3805-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353805120500	3805-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353805140900	3805-1600	1600	190	199,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353805150000	3805-1800	1800	200	209,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353805160200	3805-2000	2000	210	219,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

1

2

3

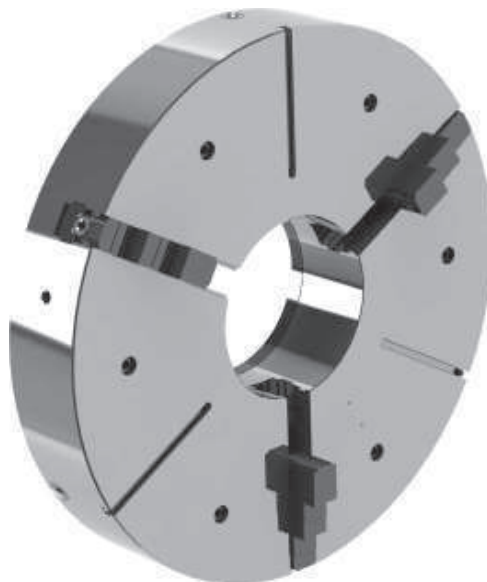
4

5

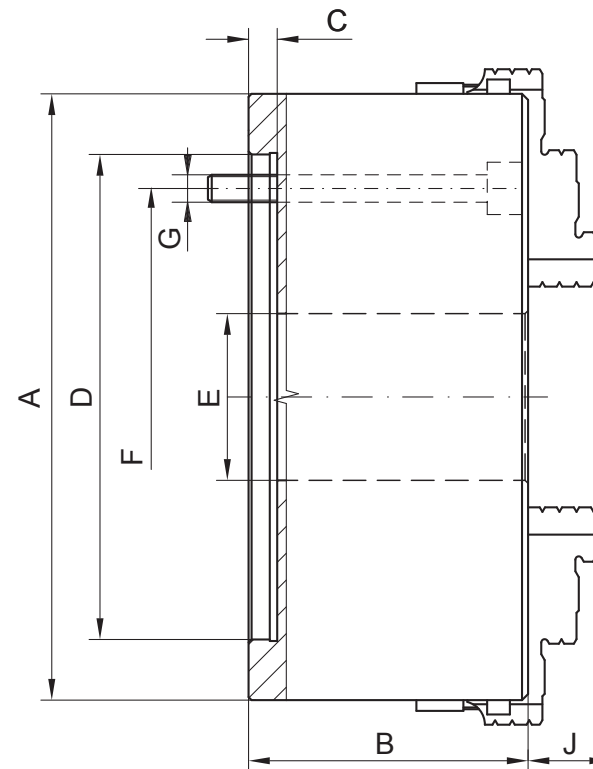
6

7

4705



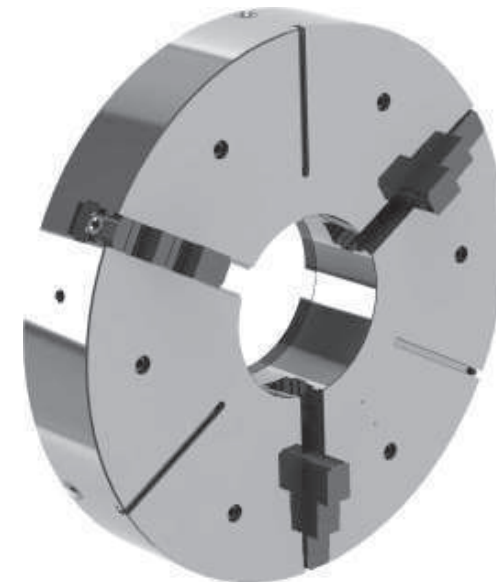
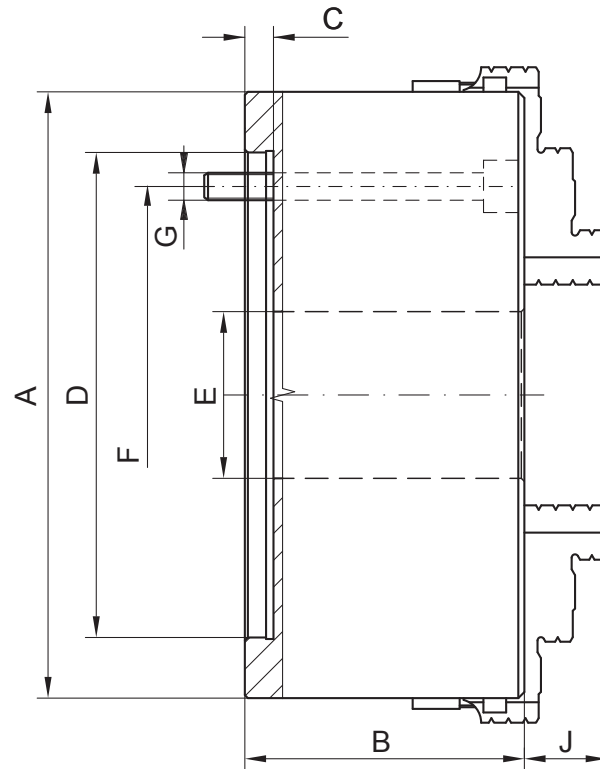
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots



Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
Code No.	Type									ST 1:4		
354705580900	4705-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354705610700	4705-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354705620900	4705-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354705630000	4705-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354705650400	4705-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354705660600	4705-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354705670800	4705-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

4505

4505



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab Ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above Ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
Code No.	Type									ST 1:4		
354505071200	4505-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354505090300	4505-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354505110000	4505-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354505120100	4505-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354505140500	4505-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354505150700	4505-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354505160900	4505-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

1

2

3

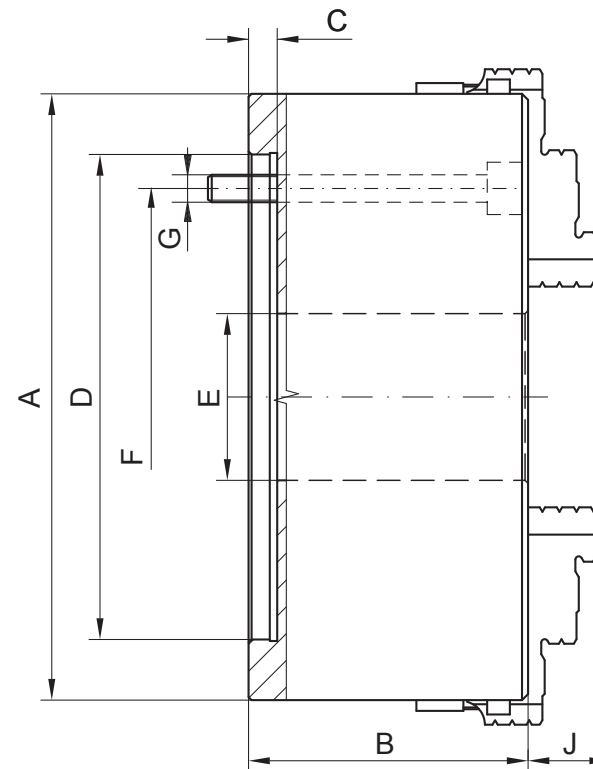
4

5

6

7

4805

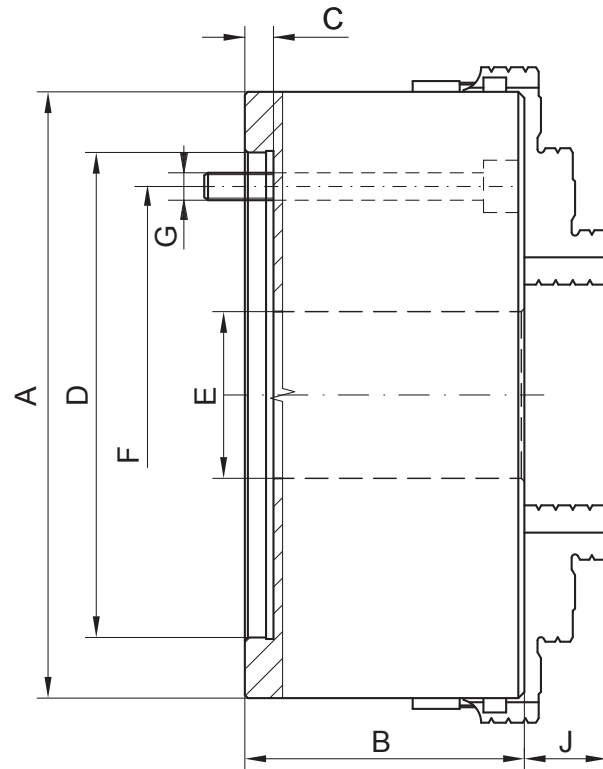


- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr.	Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
Code No.	Type									ST 1:4		
354805580500	4805-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354805610300	4805-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354805620500	4805-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354805630700	4805-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354805650000	4805-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354805660200	4805-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354805670400	4805-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

4605

4605



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab Ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above Ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
Code No.	Type									ST 1:4		
354605081000	4605-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM25	75	8	11	15
354605110600	4605-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354605120800	4605-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354605130000	4605-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354605150300	4605-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354605160500	4605-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354605170700	4605-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

1

2

3

4

5

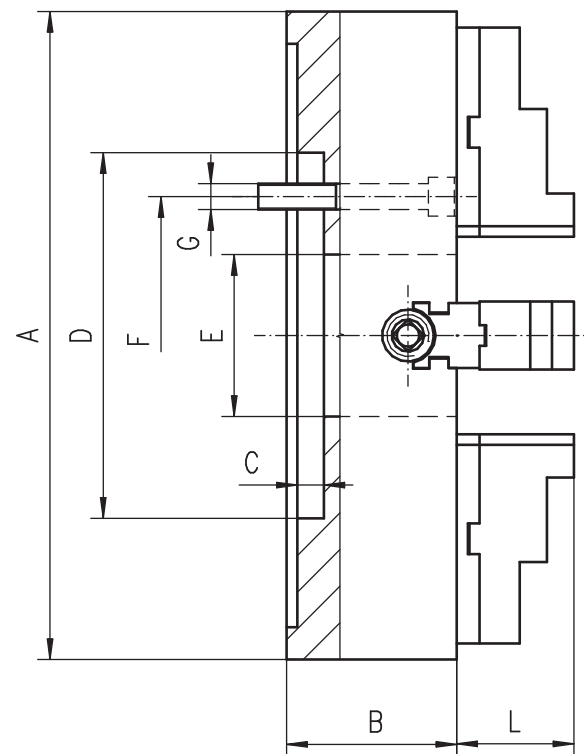
6

7

4307

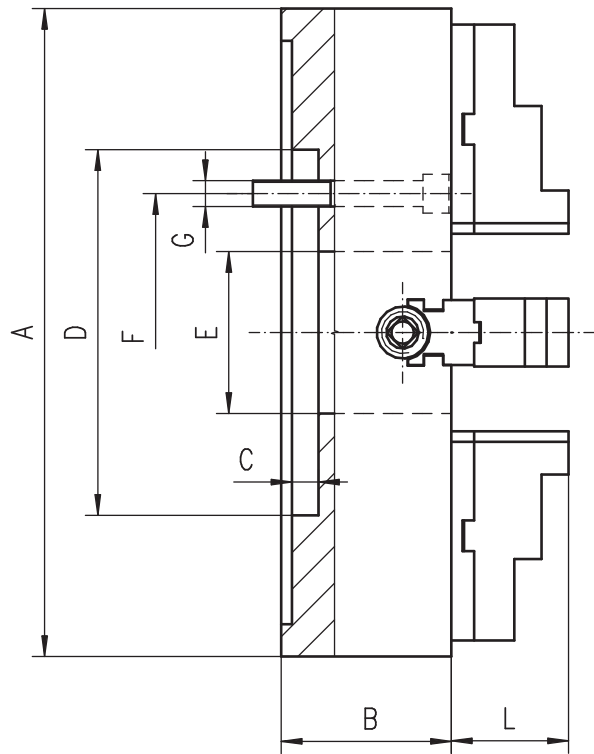


- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planscheiben haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Independent chucks have additional T-slots



Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	C	D H7	E	F	G	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type										ST 1:4		
354307270500	4307-800-380	800	147,0	12	380	200	300,2	4xM24	93,8	576	8	11	15
354307290900	4307-1000-520	1000	155,0	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	930	11	15	20
354307300300	4307-1250-520	1250	155,0	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	1450	15	20	28
354307310500	4307-1400-720	1400	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	1780	15	20	28
354307330900	4307-1600-720	1600	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2500	20		28
354307340000	4307-1800-720	1800	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	3200	20		28
354307350200	4307-2000-720	2000	210	12	720	578	647,6	8xM30	114	4500	20		28

4305

4305


- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planscheiben ab Ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Independent chucks above Ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	C	D H7	E	F	G	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type										ST 1:4		
354305110700	4305-800-380	800	160	12	380	200	330,2	4xM24	93,8	319	8	11	15
354305121100	4305-1000-380	1000	170	12	380	190	330,2	8xM24	102,8	410	11	15	20
354305131300	4305-1250-520	1250	190	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	950	15	20	28
354305150400	4305-1400-720	1400	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	1300	15	20	28
354305160600	4305-1600-720	1600	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2250	20		28
354305170800	4305-1800-720	1800	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2960	20		28
354305180000	4305-2000-720	2000	210	12	720	578	647,6	8xM30	114	3255	20		28

4

KLAUENKÄSTEN UND AUFSPANNVORRICHTUNGEN BOX JAWS AND MILLING FIXTURES

1

2

3

4

5

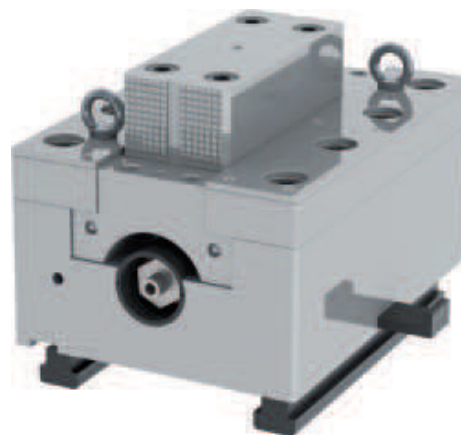
6

7

9171 MSPD

KRAFTVERSTÄRKTER KLAUENKASTEN MIT JAKOB® KRAFTSPANNSCHRAUBEN MSPD IM 4ER SET

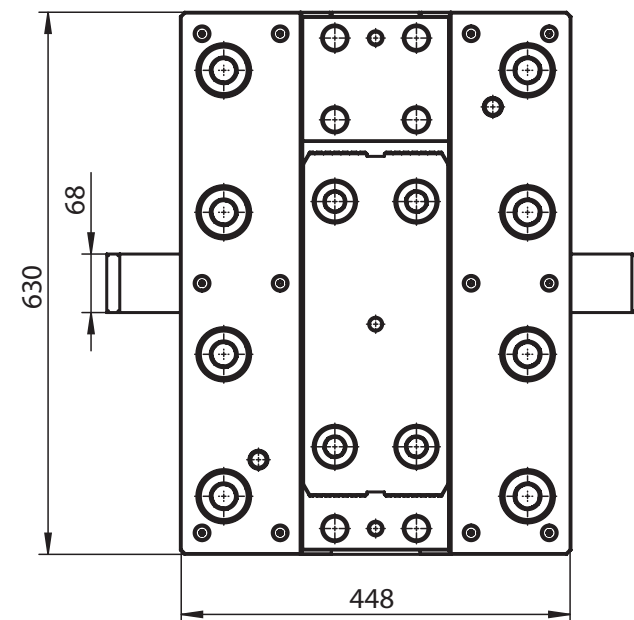
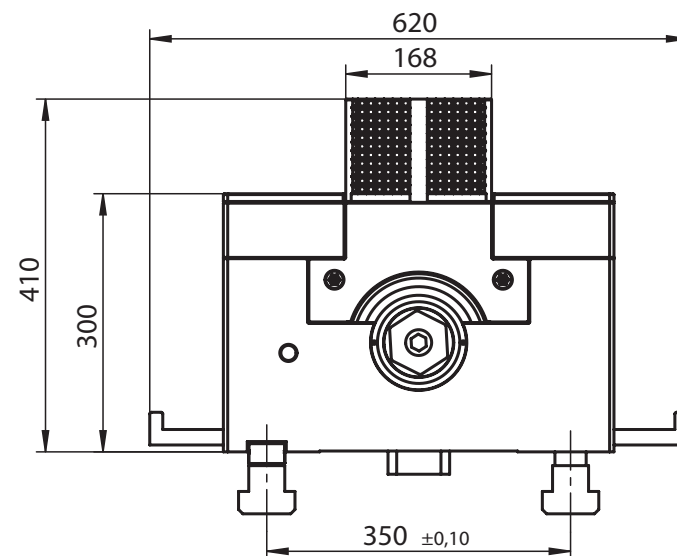
SET OF 4 BOX JAWS
WITH JAKOB® POWER-CLAMPING
MSPD SCREWS



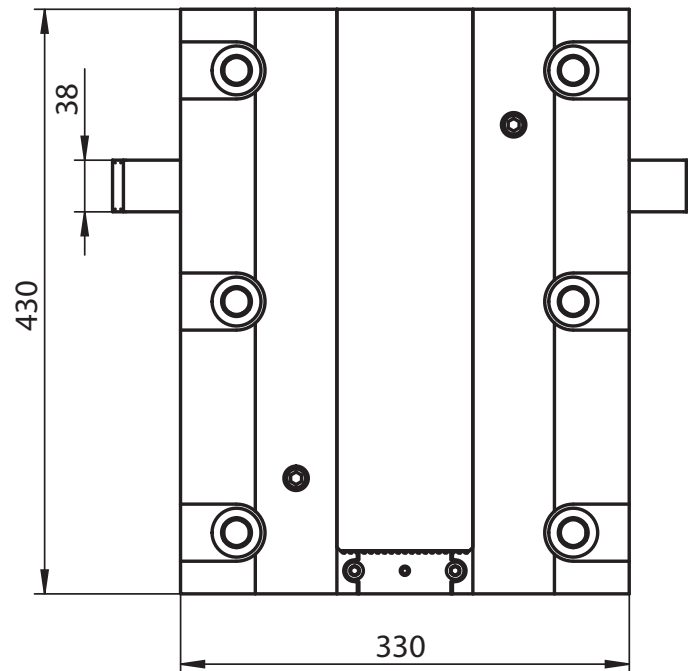
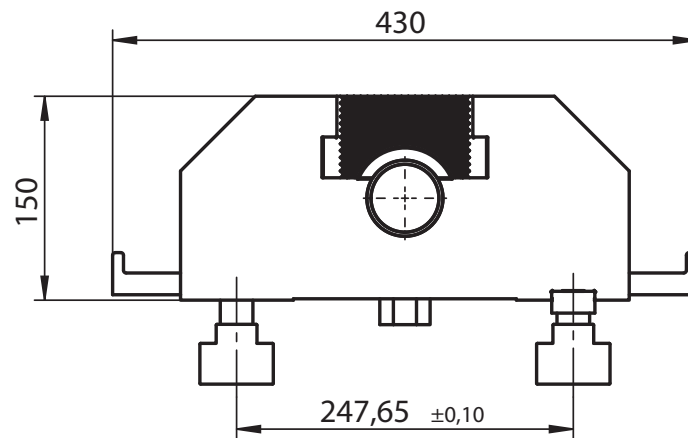
- Erhöhte Spannkraft mit bis zu 400kN
- Stahlkörper mit geschliffenen und gehärteten Führungsflächen
- Gehärtete Spannbacken auf HRC 57÷60
- Hohe Spannkraften schon bei geringem Kraftaufwand
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken
- In erster Linie für den Einsatz auf Aufspannplatten konstruiert
- Increased Clamping force up to 400kN
- Steel body, hardened and ground guideways
- Hardened clamping jaws HRC 57÷60
- High clamping force obtained with operator minimum effort
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces
- Primarily suited for integration with face plates

Artikel Nr.	Typ	Spannkraft [kN]	Gewicht eines Klauenkastens [kg]	Abmessung der Nutensteine* [mm]
Code No.	Type	Clamping force [kN]	Weight of 1 box jaw [kg]	Slot nut dimensions* [mm]
359171090300	9171-630-40T MSPD	400	705	42 x 24 x 110

* Breite x Höhe x Länge • Width x height x length



9171 MSPD



9171 MSP

**KRAFTVERSTÄRKTER KLAUENKASTEN
MIT JAKOB® KRAFTSPANNSCHRAUBEN
MSP IM 4ER SET**
SET OF 4 BOX JAWS
WITH JAKOB® POWER-CLAMPING
MSP SCREWS

- Erhöhte Spannkraft mit bis zu 200kN
- Stahlkörper mit geschliffenen und gehärteten Führungsflächen
- Gehärtete Spannbacken auf HRC 57÷60
- Hohe Spannkraften schon bei geringem Kraftaufwand
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken
- In erster Linie für den Einsatz auf Aufspannplatten konstruiert
- Increased clamping force up to 200kN
- Steel body, hardened and ground guideways
- Hardened clamping jaws HRC 57÷60
- High clamping force obtained with operator minimum effort
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces
- Primarily suited for integration with face plates

Artikel Nr.	Typ	Spannkraft [kN]	Gewicht eines Klauenkastens [kg]	Abmessung der Nutensteine* [mm]
Code No.	Type	Clamping force [kN]	Weight of 1 box jaw [kg]	Slot nut dimensions* [mm]
359171070000	9171-430-20T MSP	200	164	31,75 x 16 x 88

* Breite x Höhe x Länge • Width x height x length

1

2

3

4

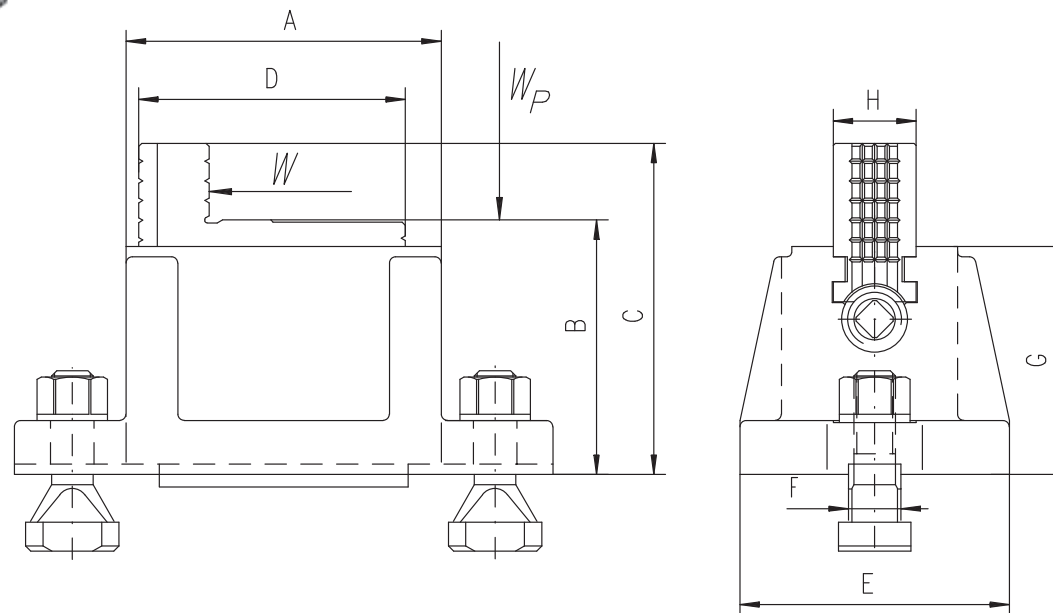
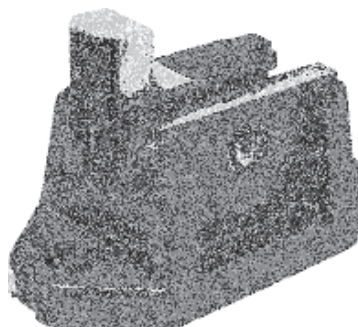
5

6

7

9170

SET MIT VIER KLAUENKÄSTEN
SET OF 4 BOX JAWS



- Gusskörper mit geschliffenen und gehärteten Führungsflächen
- Gehärtete umkehrbare Spannbacken HRC 57 ÷ 60
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken
- In erster Linie für den Einsatz auf Aufspannplatten konstruiert
- Cast iron body, hardened and ground guideways
- Hardened reversible clamping jaws HRC 57÷60
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces
- Primarily suited for integration with face plates

Artikel Nr.	Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	Spannkraft [kN]	Belastung		Gewicht eines Klauenkastens [kg]
Code No.	Type									Clamping force [kN]	Load		Weight of 1 box jaw [kg]
											W''	W _p ''	
359170020200	9170-150	152	122,8	159,8	127	130	25,4	110	40	28	3.175 kg	6.350 kg	12,5
359170030400	9170-200	200	132	169,8	150	140	25,4	110	52	35	4.080 kg	8.160 kg	15,8

9170

1

MASSE GEMÄSS DER ZEICHNUNGEN IN MM
DIMENSIONS ACCORDING TO THE DRAWINGS IN MM

A

.....

B

.....

C

.....

D

.....

E

.....

F

.....

G

.....

H

.....

2

SPANNKRAFT
CLAMPING FORCE
BITTE TRAGEN SIE HIER DIE GEWÜNSCHTE SPANNKRAFT EIN [kN]:
PLEASE SPECIFY DESIRED CLAMPING FORCE [kN]:

3

SPINDEL AUSFÜHRUNG
SPINDLE VERSION
☐
STANDARDSPINDEL
STANDARD SPINDLE
☐
KRAFTSPINDEL
POWER SPINDLE
☐
STANDARDSPINDEL MIT DREHMOMENTVERSTÄRKER
STANDARD SPINDLE + TORQUE AMPLIFIER

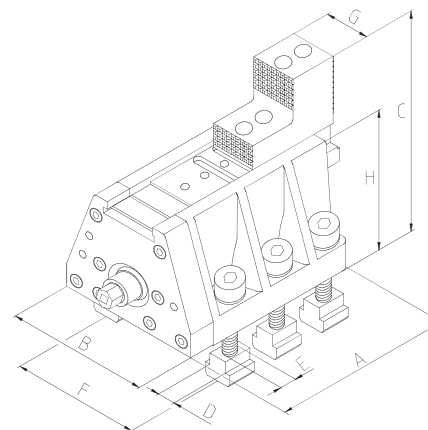
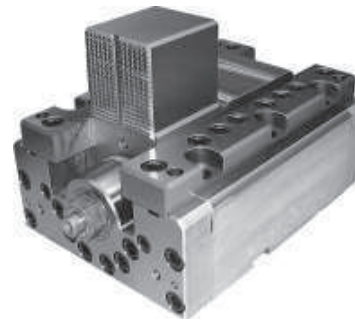
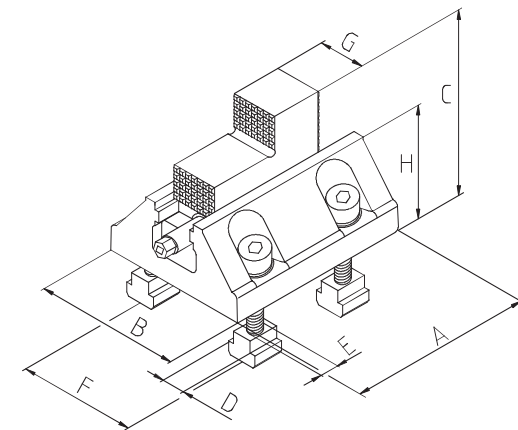
4

AUSFÜHRUNG DES KÖRPERS
VERSION OF THE BODY
☐
OFFENE AUSFÜHRUNG
OPEN VERSION
☐
GESCHLOSSENE AUSFÜHRUNG
CLOSED VERSION
☐
GESCHLOSSENE AUSFÜHRUNG MIT SCHMIERUNG FÜR FÜHRUNGEN
UND ALLER BEWEGLICHEN BAUTEILE
CLOSED VERSION WITH LUBRICATION FOR GUIDEWAYS AND DRIVE ELEMENTS
KONTAKTDATEN
CONTACT DETAILS
FIRMENNAME:
COMPANY NAME:

TELEFONNUMMER:
PHONE NUMBER:

ANSPRECHPARTNER:
CONTACT PERSON:

E-MAIL:

ADRESSE:
ADDRESS:

GESCHLOSSENE AUSFÜHRUNG
CLOSED VERSION

OFFENE AUSFÜHRUNG
OPEN VERSION
ANFRAGEFORMULAR
INQUIRY FORM

- Erhöhte Spannkraft mit bis zu 400kN
- Stahlkörper
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken
- In erster Linie für den Einsatz auf Aufspannplatten konstruiert
- Increased clamping force up to 400kN
- Steel body
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces
- Primarily suited for integration with face plates

EINFACH PER FAX AN:
SIMPLY FAX TO:

+49 211 69505933

+44 1733 394 675

+48 85 743 24 26

+39 0542 067523

Für die Druckversion des
Angebotsformulars und
weitere Informationen
besuchen Sie uns bitte auf
www.bison-bial.de
For printable version of
the inquiry form and more
information please visit
www.bison-bial.com
