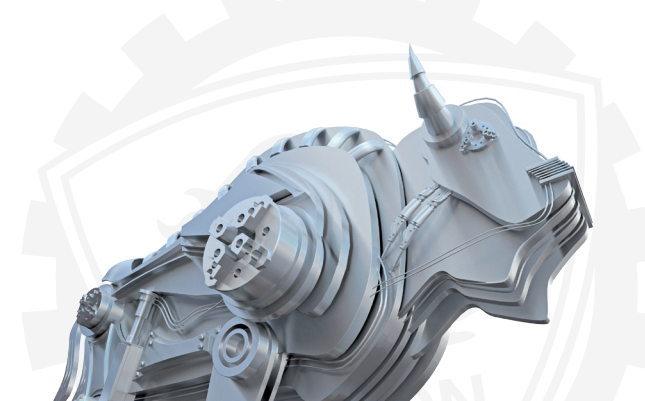




BISON Vertriebsgesellschaft mbH

Wiesenstraße 51/ Halle 28
40549 Düsseldorf
e-mail: info@bison-bial.de
Tel +49 211 695 059 47
Fax +49 211 695 059 33
www.bison-bial.de

DE-EN 0014-2012-0100



BISON

SCHRUMPFUTTER

SHRINK FIT HOLDERS



**NEUHEIT
NEW**



BISON ORIGINALS

EMPOWERED BY PRECISION



PRÄZISIONSBEARBEITUNG!
HIGH PRECISION MACHINING!

Die Schrumpffutter können für alle Fräs- und Bohrarbeiten verwendet werden.

Durch gezielte Erwärmung vergrößert sich die Aufnahmebohrung und ermöglicht so das bequeme Einschieben des Werkzeuges. Während des Abkühlens schrumpft die Bohrung und spannt sich dabei um das Werkzeug. Dadurch wird eine exakte zentrische Spannung erzeugt, die sich durch eine reibschlüssige Kraftübertragung und hohe Rundlaufgenauigkeit auszeichnet.

The Shrink Fit holders can be applied for all milling and drilling operations.

The Shrink Fit holder increases the diameter of the shank under the influence of supplied heat allowing insertion of a tool. After cooling, the holder is shrinking, while clamping around the tool, which allows accurate clamping and provides a high level of tightness due to action of the centrifugal force.

EIGENSCHAFTEN:
TECHNICAL FEATURES:

Hergestellt aus hochwertigem, hitzebeständigem Stahl X38CrMoV51 (H11), mit einer Härte von 54 HRC

Manufactured from high quality, heat resistant steel X38CrMoV51 (H11), with a hardness of 54 HRC

Geeignet für HSS- und Vollhartmetall-Werkzeuge mit Zylinderschaft (h6)

Suitable for HSS and solid carbide tools with cylindrical shank (h6 tolerance)

Max. Rundlaufgenauigkeit = 0.003mm
Max. concentricity error = 0,003mm

Wuchtgüte G6,3/ 15.000 U/min Standard
Wuchtgüte G2,5 / 25.000 U/min auf Anfrage erhältlich
Balanced in G6,3 / 15 000 rpm as standard.
Balancing in G2,5 / 25 000 rpm available on request.

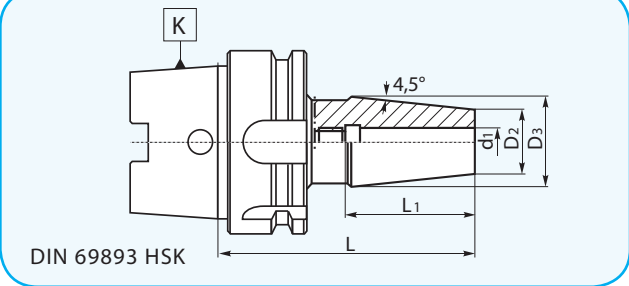
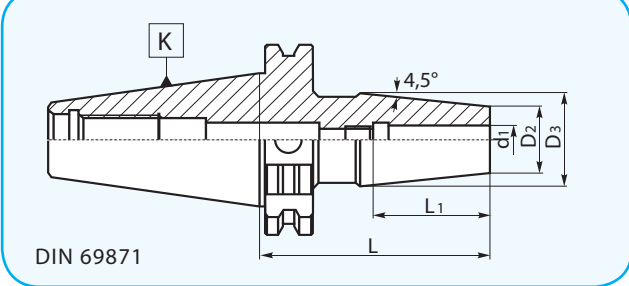
Längen von 80 bis 160mm.
Kundenspezifische Größen auf Anfrage erhältlich
Lengths from 80 up to 160mm.
Custom length chucks available on request.

Max. Schrumpftemperatur 500° C
Max shrinking temperature 500° C

Spannbereich von Ø3 bis 32 mm
Clamping range from Ø3 to 32mm

VERFÜGBARE AUSFÜHRUNGEN:
AVAILABLE TYPES:

- DIN69871: SK40; SK50
- JIS B 6339 (MAS403-BT): BT40; BT50
- DIN69893: HSK-A63; HSK-C63; HSK-A100; HSK-C100



* Die nachfolgend aufgelisteten Größen beinhalten nur den Kurzkegel SK/BT40 und HSK-A. Außerdem bieten wir Ihnen SK/BT50 Versionen, sowie überlange Ausführungen mit L= 120mm und L=160mm für alle Schrumpffutter an.

* Sizes listed below include only short tapers SK/BT40 and HSK-A. We also offer SK/BT50 as well as extended versions L=120 and 160mm for all types of holders.

Ausführung	Type	Artikelnummer	Kege	D1	L	L1	D2	D3
Standard	Type	Code	Taper	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
DIN 69871	7630-40-3-80	800006333	SK40	3	80	36	14	22
DIN 69871	7630-40-4-80	800006336	SK40	4	80	36	14	22
DIN 69871	7630-40-5-80	800006339	SK40	5	80	36	16	22
DIN 69871	7630-40-6-80	800006342	SK40	6	80	36	21	27
DIN 69871	7630-40-8-80	800006345	SK40	8	80	36	21	27
DIN 69871	7630-40-10-80	800006348	SK40	10	80	42	24	32
DIN 69871	7630-40-12-80	800006351	SK40	12	80	47	24	32
DIN 69871	7630-40-14-80	800006354	SK40	14	80	47	27	34
DIN 69871	7630-40-16-80	800006357	SK40	16	80	50	27	34
DIN 69871	7630-40-18-80	800006360	SK40	18	80	50	33	42
DIN 69871	7630-40-20-80	800006363	SK40	20	80	52	33	42
DIN 69871	7630-40-25-100	800006366	SK40	25	100	58	44	53
DIN 69871	7630-40-32-100	800006369	SK40	32	100	58	44	53
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-3-80	800006402	BT40	3	80	36	14	22
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-4-80	800006405	BT40	4	80	36	14	22
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-5-80	800006408	BT40	5	80	36	16	22
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-6-90	800006411	BT40	6	90	36	21	27
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-8-90	800006414	BT40	8	90	36	21	27
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-10-90	800006417	BT40	10	90	42	24	32
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-12-90	800006420	BT40	12	90	47	24	32
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-14-90	800006423	BT40	14	90	47	27	34
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-16-90	800006426	BT40	16	90	50	27	34
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-18-90	800006429	BT40	18	90	50	33	42
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-20-90	800006432	BT40	20	90	52	33	42
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-25-100	800006435	BT40	25	100	58	44	53
JIS B 6339 (MAS-BT)	7632-40-32-100	800006438	BT40	32	100	58	44	53
DIN 69893 HSK	7634-63-3-80	800006449	A-63	3	80	36	14	22
DIN 69893 HSK	7634-63-4-80	800006452	A-63	4	80	36	14	22
DIN 69893 HSK	7634-63-5-80	800006455	A-63	5	80	36	16	22
DIN 69893 HSK	7634-63-6-80	800006458	A-63	6	80	36	21	27
DIN 69893 HSK	7634-63-8-80	800006461	A-63	8	80	36	21	27
DIN 69893 HSK	7634-63-10-85	800006464	A-63	10	85	42	24	32
DIN 69893 HSK	7634-63-12-90	800006467	A-63	12	90	47	24	32
DIN 69893 HSK	7634-63-14-90	800006470	A-63	14	90	47	27	34
DIN 69893 HSK	7634-63-16-95	800006473	A-63	16	95	50	27	34
DIN 69893 HSK	7634-63-18-95	800006476	A-63	18	95	50	33	42
DIN 69893 HSK	7634-63-20-100	800006479	A-63	20	100	52	33	42
DIN 69893 HSK	7634-63-25-115	800006482	A-63	25	115	58	44	53
DIN 69893 HSK	7634-63-32-115	800006485	A-63	32	115	58	44	53
DIN 69893 HSK	7634-100-6-85	800006486	A-100	6	85	36	21	27
DIN 69893 HSK	7634-100-8-85	800006489	A-100	8	85	36	21	27
DIN 69893 HSK	7634-100-10-90	800006492	A-100	10	90	42	24	32
DIN 69893 HSK	7634-100-12-95	800006495	A-100	12	95	47	24	32
DIN 69893 HSK	7634-100-14-95	800006498	A-100	14	95	47	27	34
DIN 69893 HSK	7634-100-16-100	800006501	A-100	16	100	50	27	34
DIN 69893 HSK	7634-100-18-100	800006504	A-100	18	100	50	33	42
DIN 69893 HSK	7634-100-20-105	800006507	A-100	20	105	52	33	42
DIN 69893 HSK	7634-100-25-115	800006510	A-100	25	115	58	44	53
DIN 69893 HSK	7634-100-32-120	800006512	A-100	32	120	58	44	53