

WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.

company profile



COMPANY PROFILE
HIGH IDENTITY BUILDINGS

WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.

#SpacesforLabs



hiblab.com

INDEX

	Introducción	05
Sobre nosotros	¿Quiénes somos?	07
	Misión, Visión y Valores	09
	Innovación y Calidad	11
	Historia y Reconocimientos	13
Producción y logística	Industria 4.0	15
Soluciones	Nuestras Divisiones	17
	División de Proyectos	19
	División de Soluciones Industrializadas	23
	Nuestros Proyectos	29
Nuestro equipo	Organigrama Directivo	31
Contacto	¿Dónde estamos?	33

Welcome to

the new way to perceive,
rationalize and manage laboratories.



+ spacesforlabs

Tradicionalmente, las instalaciones científicas se han diseñado, construido, equipado y gestionado sin pensar en la optimización de los recursos.

La propuesta, durante más de 12 años, de **HIGH IDENTITY BUILDINGS** ha sido y sigue siendo adoptar un nuevo modelo de laboratorio, orientado a las personas, a la optimización de los recursos y al respeto y protección del medio ambiente.

Una nueva manera de percibir, racionalizar y gestionar los laboratorios, que permita corregir los errores del pasado y avanzar hacia el futuro, sumando años de experiencia en este sector tan complejo del diseño de espacios de laboratorio.

Think labs,
Share
knowledge
and Create
projects

Nuestra filosofía se adapta a cualquier escenario implementando **espacios de laboratorio flexibles** en un entorno científico - tecnológico cambiante.

Los principales **servicios y soluciones industrializadas** que ofrecemos son:



Servicios de consultoría, labplanning, ingeniería y arquitectura (proyectos) /

La adopción de **geometrías sencillas y moduladas** permite diversas disposiciones y usos, posibilitando incluso **la fusión de los espacios**.

Adecuamos los **productos, sistemas, puestos de trabajo y entornos a las características y necesidades** de los usuarios de laboratorio, buscando optimizar su eficacia, seguridad y confort.



Soluciones Industrializadas para reformas integrales y edificios de nueva construcción /

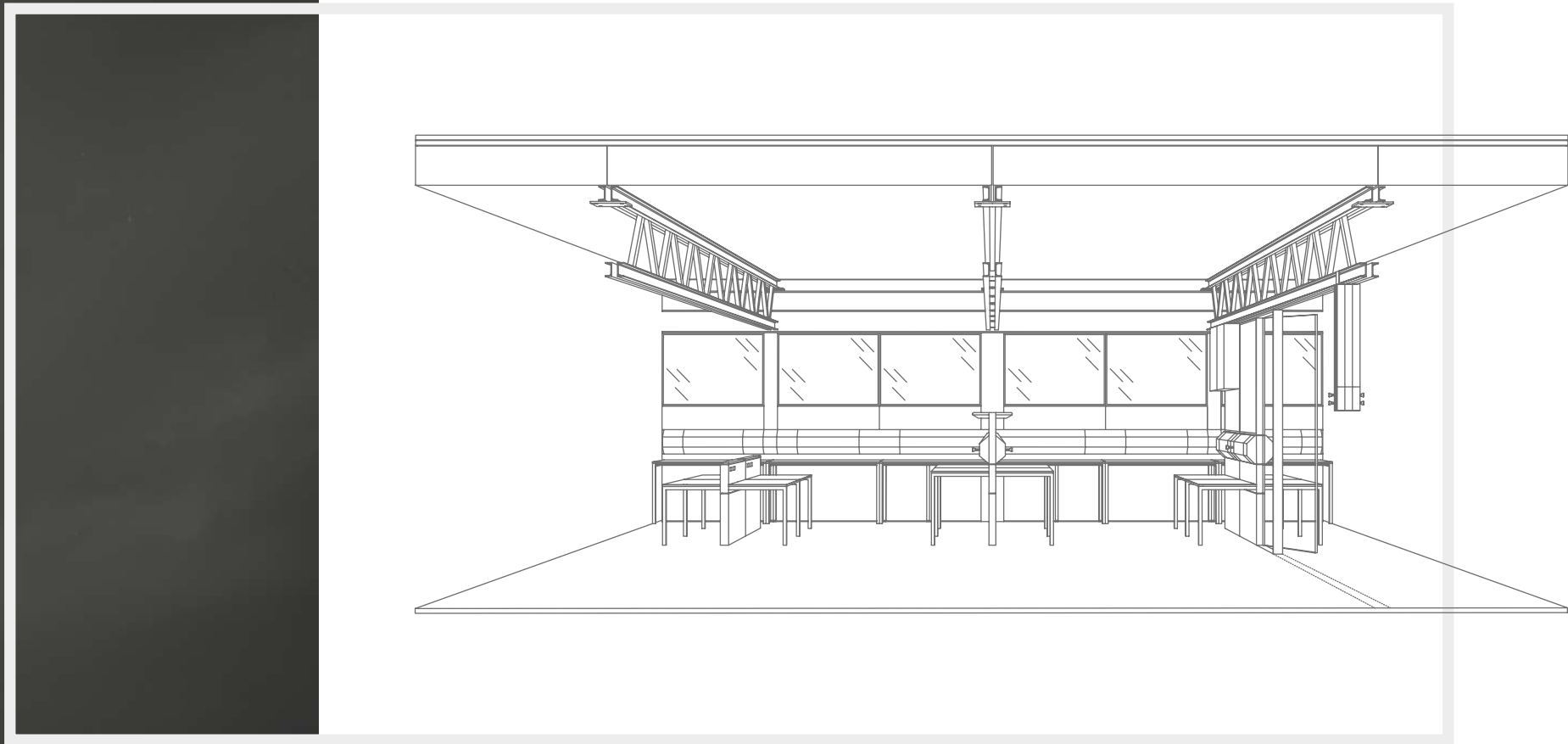


Equipamiento e instrumentación /

+ spacesforlabs

¿Quiénes somos?

+ spacesforlabs



+ spacesforlabs

Somos una **empresa integradora de servicios** que desarrolla su actividad abarcando todos los segmentos de nuestro público objetivo del sector de las *Ciencias de la Vida, Educación, Ensayo e Investigación, Química y Petroquímica, Agroalimentación, Sanidad y Farmacéutica*.

Desarrollamos proyectos y posibilitamos servicios parciales en sus distintas **fases de diseño, planificación, proyección y ejecución integral** de nuevos espacios de laboratorio o reformas de instalaciones ya existentes. Damos respuesta a las necesidades crecientes y cada vez más complejas asociadas a **instalaciones científicas y espacios de laboratorio**.

Aplicando **tecnologías y métodos** con impacto contrastado a lo largo de todo el ciclo de vida de una infraestructura de laboratorios. Estableciendo **un cambio de paradigma en la aproximación del diseño y desarrollo integral** en relación con los sistemas y conocimientos que actualmente se utilizan.

Con una **sólida realidad empresarial** que combina estructura propia, socios tecnológicos y partners estratégicos, completa así **un equipo multidisciplinar** que da respuesta a las necesidades crecientes y cada vez más complejas asociadas a un laboratorio y su infraestructura.

Misión /

Consultoría & Proyecto & Diseño & Producción de soluciones industrializadas para desarrollar **espacios de laboratorio** llave en mano

CONOCIMIENTO /

La capacidad universal de acceder y contribuir a **la información, las ideas y el conocimiento** son unos elementos indispensables en una Sociedad de Información Integradora. Especialmente, en el **ámbito de los laboratorios**.

DISEÑO, RECONSTRUCCIÓN, REMODELACIÓN Y GESTIÓN /



Tenemos la firme convicción de **promover el intercambio y el fortalecimiento del conocimiento en el sector científico-tecnológico**, eliminando los obstáculos que impidan un acceso equitativo a la información.

Nos esforzamos en promover, participar y generar foros de conocimiento y plataformas de divulgación, con **el simple objetivo de optimizar los recursos medio ambientales, económicos y sociales** en todos sus niveles, desde el desarrollo arquitectónico, pasando por la concepción y dimensionamiento, hasta llegar a las personas que desarrollan actividades de investigación o docencia.

▲ **ÁMBITO MEDIOAMBIENTAL**
Consumo energético
Consumo de agua
Generación de residuos
Emisiones contaminantes
Energías renovables

▲ **ÁMBITO ECONÓMICO**
Usabilidad
Durabilidad
Mantenimiento
Flexibilidad
Productividad

▲ **ÁMBITO SOCIAL**
Seguridad
Salud Laboral
Accesibilidad
Confort
Satisfacción

Nuestra **visión** de futuro //

Ser **una empresa referente en el mercado global de espacios de laboratorio** en los ámbitos relacionados al concepto, planificación y el diseño de laboratorios sostenibles, teniendo en cuenta el ciclo de vida de los mismos.

NUESTROS VALORES /

Nuestra manera de ser es lo que nos permite cumplir con **nuestro compromiso con las empresas y con el bienestar** de la sociedad, transmitiendo nuestros valores por los que nos caracterizamos:

1.0 / _EMPATIZAR CON NUESTROS CLIENTES

Buscamos de forma continua la satisfacción interna y externa de nuestros clientes, desarrollando un servicio orientado a las necesidades específicas de cada uno de ellos, ofreciendo soluciones inteligentes y estableciendo los mejores avances en calidad de nuestros productos y servicios. De esta forma desarrollamos nuestra confianza con los clientes e identificamos oportunidades de negocio, para obtener un mayor posicionamiento global en nuestro sector.

2.0 / _PASIÓN POR EL DISEÑO Y LA INNOVACIÓN

Somos especialistas en descubrir, planificar y ser flexibles para adaptarnos a las exigencias del mercado aportando nuestra capacidad de diseño e innovación, realizando nuestros valores y realizando un cambio continuo para seguir creciendo junto con las nuevas tecnologías y oportunidades.

3.0 / _MANTENER LA PARTICIPACIÓN Y EL TRABAJO EN EQUIPO

Nuestra prioridad es crear un entorno adecuado para que haya un trabajo en equipo participativo y que la organización del mismo sea activa en todos sus aspectos, para impulsar sus aptitudes tanto personal como profesionalmente. Que exista una competitividad y rentabilidad hacia cada uno de ellos, y una implantación y honestidad en todas las acciones.

4.0 / _COMUNICACIÓN Y CONFIANZA MUTUA

Construimos una confianza constante y diaria, tanto a nivel externo como interno de la organización. Apoyando y sosteniendo la comunicación como valor incondicional para seguir creciendo como algo fundamental.

5.0 / _RESPONSABILIDAD ÉTICA

Conservar nuestra sostenibilidad y planificar nuestro crecimiento y rentabilidad en consonancia con la evolución social, económica y ambiental del entorno, para mejorar y mantener nuestra responsabilidad creando un mayor impacto de nuestra actividad.

WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.



+ spacesforlabs

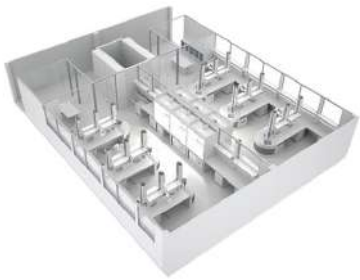
Innovación /

Nuestra innovación debe **contribuir al mundo del diseño de espacios y mobiliario de laboratorio**. Priorizamos la gestión de nuestros recursos con eficiencia y consiguiendo los objetivos con eficacia, para disponer de un servicio y/o producto avanzado en el mercado.

El objetivo de dotar nuestras soluciones de las capacidades necesarias para invertir su **propio futuro sobre las bases de la sostenibilidad y el conocimiento** como motor del desarrollo.

En **HibLab** trabajamos, al margen del plan de I+D+i establecido, en la visualización del concepto de laboratorio del futuro participando en diferentes grupos de trabajo de asociaciones sectoriales y trabajando intensamente en cinco líneas de innovación.

Por ello, **somos líderes de conocimiento y diseño en el sector de laboratorios e instalaciones científicas**. Lo que queda patente con los logros e hitos empresariales conseguidos durante los últimos años.



Certificados con la **ISO 9001, ISO 14001 y ISO 45001** y el **certificado de sostenibilidad 'Cradle to Cradle'** para el Labplanning, Ingeniería, Arquitectura y Desarrollo Integral de Edificios de Laboratorio y sus Equipamientos.

Disponemos de la Marca Calidad de Tecnalía **UNE-EN 17065: 2012** para todos nuestros productos:

- » **UNE-EN 14056:2004 // Mobiliario de Laboratorio**
Recomendaciones para el diseño y la instalación.
- » **UNE-EN 13150:2001 // Mesas de Laboratorio**
Dimensiones, requisitos de seguridad y métodos de ensayo.
- » **UNE-EN 16121:2014+A1:2017 // Mobiliario de Laboratorio**. Muebles contenedores para Laboratorios.
Requisitos y métodos de ensayo.
- » **UNE-EN 16122:2013 // Módulos de Laboratorio**
Dimensiones, requisitos de seguridad y métodos de ensayo.

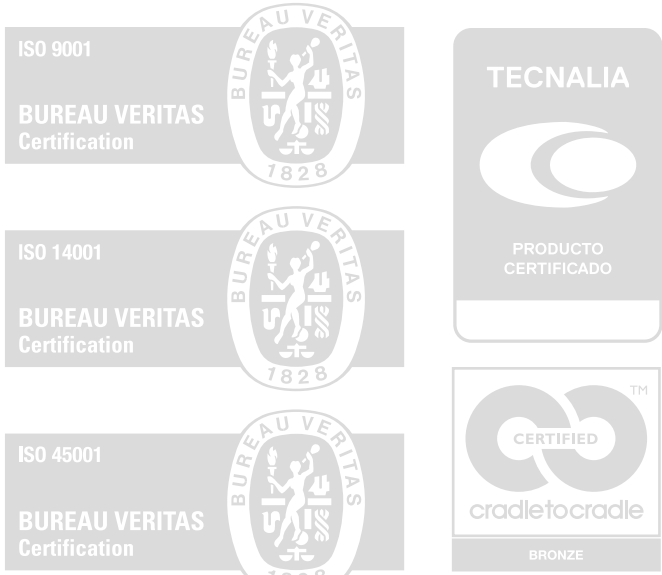
Además, se dispone también de la **UNE-EN 14175** para Vitrinas de Gases de Laboratorio, la **UNE-EN 13501-2: 2009** para el Ensayo resistencia al Fuego, la **UNE-EN ISO 140-3: 1995** para el Aislamiento Acústico y la **UNE-EN 41955-2** para Tabiques Técnicos desmontables y métodos de ensayo de reinstabilidad y registrabilidad.

“

Un **proceso** dinámico e interactivo que genera **proyectos** de **gran identidad**

Calidad /

+ spacesforlabs



WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.

Timeline

+ spacesforlabs

02. / Somos principales representantes de España en el Foro Europeo Lab 2020 junto con el Instituto Fraunhofer diseñando las nuevas tendencias del Laboratorio del Siglo XXI.



04. / Somos fundadores y actualmente mecenas de la **Fundación Medio Ambiente Innovación y Tecnología** y Miembro Ejecutivo del proyecto de dicha fundación: la Red Española de Laboratorios Sostenibles.

06. / Somos fundadores y miembros de la **Asociación Europea de Laboratorios Sostenibles (EGNATON)**, liderando diferentes grupos de conocimiento relacionados con la Arquitectura Flexible y el Life Cycle Cost de Laboratorios.



08. / Diferentes **Lecturas en USA y EU** junto con el Proyecto del Laboratorio Modular Sostenible DFB y el proyecto **Lab21** MICIIN.

01. / Creamos **S*Concept Soluciones Sostenibles**, desarrollando soluciones sostenibles totales o parciales en instalaciones de laboratorios e instalaciones científicas a través de un enfoque integrador.

03. / Recibimos el premio a la **mejor Empresa Vasca del año 2009**, otorgado por la Asociación Vasca de Agencias de Desarrollo.



05. / Hemos generado con la **Red española de Laboratorios Sostenibles Lab*S** los parámetros y recomendaciones a seguir por instituciones como el INHST, Fundación ONCE, Ministerio de Industria para las Instalaciones científicas.



07. / Somos miembros del **International Institute for Sustainable Laboratories I²SL** Americano con el colaboramos en diferentes programas y participamos de forma asidua dando conferencias en sus congresos.



10. / En 2011 recibimos el **premio a la empresa más innovadora de Presencia Global** de la Economía Vasca otorgado por la Agencia de Innovación del Gobierno Vasco.



12. / Somos uno de los fundadores del Congreso Mundial de Laboratorios Sostenibles presentada en **WOSLAB 2012 The World of Sustainable Laboratories**.

14. / Desarrollamos una **patente europea en colaboración con el grupo ULMA Construcción y ULMA Arquitectural Solutions** relacionado con la **Construcción Modular de Laboratorios**. La presentación de este producto fue en la mayor feria de Construcción europea BAUMA en Múnich, ejecutando un edificio de 2.000 m² en solo 2 meses.



16. / Siguiendo con nuestra política de Internacionalización en 2012 y 2013 abrimos nueva **sede en India y en Emiratos Árabes Unidos**.

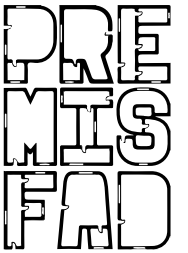
+ spacesforlabs

09. / En nuestro equipo Humano y representando a España contamos con **dos asesores técnicos en el Comité Europeo de Normalización**, CEN, para la creación de Normativas para instalaciones científicas y/o laboratorios.



11. / Somos fundadores y coordinadores **Ejecutivo del Global Sustainable Network (GSLN)**.

13. / Finalista en los **Premios Fad 2013** de Arquitectura. Primera vez que un laboratorio es seleccionado. El proyecto premiado fue el laboratorio polivalente de la Universidad de Barcelona.



15. / Miembro del **Comité Ejecutivo de INEUSTAR, Asociación Española de la Industria de la Ciencia**. Formada por diferentes empresas españolas que trabajan dedicadas a la concepción, diseño, construcción, explotación y mantenimiento de las instalaciones e instrumentos científicos.



plantas de Producción & logística

‘Nuestra visión de la **Industria 4.0** es caminar hacia la introducción de las tecnologías digitales en nuestro proceso productivo’

Nuestra filosofía consiste en mejorar continuamente con un enfoque de incremento en la **eficiencia productiva**, reducción de los costes, mejora de los procesos y llegar al objetivo de **“cero no conformidades”** desde el diseño hasta nuestras plantas de producción y logística.

HibLab plantea un proceso productivo que cumpla con las especificaciones de nuestros clientes en **calidad, coste y plazo de entrega**, agregando valor como la organización de puestos de trabajo, gestión de la calidad, flujo interno de producción, mantenimiento y la gestión de la cadena de suministro.

El **objetivo de HibLab** es la puesta en marcha de un gran número de **“fábricas inteligentes”** capaces de **una mayor adaptabilidad a las necesidades** y a los procesos de producción, así como a una asignación más eficiente de los recursos sostenibles.

Un **control de producción** en nuestras fábricas asegurando, mediante los **procedimientos de control interno** de la producción, que el producto fabricado y puesto en el mercado es conforme con las especificaciones de nuestros clientes y cumple con los valores declarados en nuestros **Manuales de Calidad**.



Túnel de pintura de nuestros productos



Punzonamiento planchas metálicas



‘Desarrollamos nuestra **visión integral y compartida** de cómo la tecnología que hemos implantado y reforzado en nuestros **entornos económicos, sociales, culturales y humanos**’



Fabricación de bobinas

Soluciones /

INTERCONECTADAS ENTRE SÍ

Para desarrollar nuestra misión empresarial, disponemos de dos divisiones, que se unen para poder crear un nuevo proyecto integral o ejecutar una reforma de un espacio existente:



‘Creamos espacios únicos de laboratorio sostenibles’

‘División de proyectos’

01. / Labplanning

División de Proyectos_

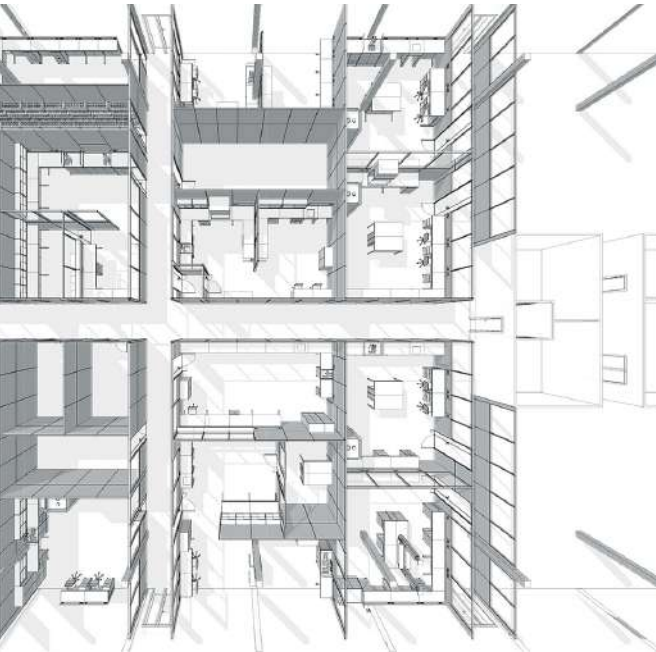
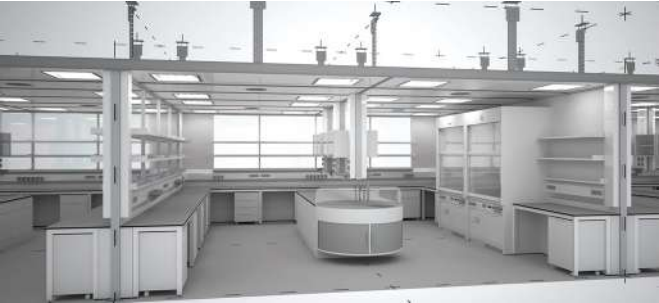
“En **HibLab generamos proyectos** desde dentro hacia fuera **(del IN al OUT)**. Nuestro principal objetivo es **priorizar las necesidades de las personas** creando entornos estimulantes”

Tenemos la firme convicción de que **la excelencia sólo tiene cabida en entornos estimulantes, bien planteados y diseñados**, priorizando las necesidades de las personas y/o usuarios del laboratorio; lo que nosotros denominamos proyectos desde dentro hacia fuera (del IN al OUT).

En la aplicación de la definición de diseño de laboratorios deberemos tener en cuenta los **Soft Factors, aspectos que son primordiales en la planificación de los espacios en los que trabajamos e investigamos**, ya que contribuyen al bienestar subjetivo.

La luz, la temperatura, la acústica, el olor y el resto de parámetros deben ser agradables y beneficiosos para las personas con el fin de poder cumplir satisfactoriamente sus actividades.

Los **Soft Factors** no solo contribuyen a nuestro bienestar, sino que **fomentan la creatividad y una buena convivencia entre las personas**. A partir de este último fin y principalmente, los parámetros se organizan en diferentes categorías y subcategorías.



02. / Ingeniería

División de Proyectos_

“Desde el **área de ingeniería de HibLab** se aborda la **definición y alcance de las instalaciones** asociadas al **diseño de laboratorios** mediante la confección de cuadernos de cargas”



Desde el **área de ingeniería** se aborda la **definición y alcance de las instalaciones** asociadas al diseño de laboratorios mediante **la confección de cuadernos de cargas que permitan dimensionarlas y/o concretar su interrelación** con las necesidades de los laboratorios.

Asimismo, se genera **la documentación gráfica que reflejan las preinstalaciones** precisas en cada espacio, permitiendo la **coordinación y orden de las instalaciones** en las zonas técnicas. Simultáneamente, se aplican las **últimas tendencias tecnológicas en materia de sostenibilidad** de laboratorios.

Los ámbitos de actuación **se centran en las instalaciones para laboratorios, almacenamiento y gestión** de productos químicos y residuos, calidad del ambiente interior, salas clasificadas y animalarios, así como cualquier **reforma de laboratorios**.

Para obtener las más altas cotas de sostenibilidad, contamos con **especialistas en la integración de los sistemas de gestión de edificios de consumos** (energías, aguas, gases, etc.) y alarmas de los diferentes equipamientos e instalaciones.

WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.

‘División de proyectos’

03. / Arquitectura

División de Proyectos_

“El **diseño de laboratorios** nos permite ofrecer **soluciones arquitectónicas sostenibles** focalizadas en el **ciclo de vida de los edificios de laboratorios**”



El **profundo conocimiento** que HibLab tiene del diseño de laboratorios nos **permite ofrecer soluciones arquitectónicas** que responden a las necesidades presentes y futuras **tanto a escala de arquitectura interior como a escala integral de todo el edificio.**

La colaboración permanente entre **las áreas de Arquitectura, Labplanning e Ingeniería** consigue **alcanzar una máxima singularidad** que se traduce en un alto valor arquitectónico, apoyado principalmente en el diseño de los laboratorios y sus instalaciones.

Apostar por soluciones arquitectónicas sostenibles focalizadas en el ciclo de vida de los edificios para laboratorios **aporta beneficios en aspectos sociales, medio ambientales y económicos.**

SOLUCIONES PARA ARQUITECTURA INTERIOR & EXTERIOR



04. / Llave en mano

División de Proyectos_

“Nuestra **visión holística** nos permite generar **una definición, dimensión y ejecución de soluciones llave en mano** de espacios de laboratorio”

El **conocimiento y visión holística** de nuestra empresa en edificios de laboratorios nos permite contemplar la totalidad de **las circunstancias que rodean a una definición, dimensión y ejecución llave en mano de laboratorios.**

Desde los servicios de nuestra empresa **hasta las soluciones industrializadas más tecnológicas** permiten integrar un proyecto de laboratorio **funcional, flexible, normalizado y sostenible** optimizando los recursos medioambientales, económicos y sociales.

Partimos del usuario y su diseño de laboratorio hasta llegar **al propio edificio** teniendo en cuenta todos los factores que afectan a una instalación científico-tecnológica.

Todas las metodologías utilizadas en las diferentes fases descritas **se basarán en los factores primarios** que puedan influir en el ámbito medioambiental, económico y social, fijando unos criterios de referencia que **permitan medir el progreso hacia el diseño de laboratorios**, la construcción, el equipamiento y la gestión de un laboratorio en el que se busca **el equilibrio entre las necesidades y expectativas presentes y futuras.**



01. / Mobiliario de Laboratorio

División de Soluciones Industrializadas_

“En HibLab hemos desarrollado la solución S*Line de mobiliario de laboratorios tecnológicamente más avanzado que permite generar espacios flexibles y abiertos”

En HibLab hemos desarrollado integralmente una solución de mobiliario de laboratorio, que denominamos sistema S*Line. Está solución “all-in-one” (todo en uno) que partiendo del mobiliario de laboratorio tecnológicamente más avanzado es capaz de crecer y dividir espacios, integrando instalaciones de la manera más sencilla e inteligente.

La solución S*Line permite generar espacios flexibles y abiertos donde las instalaciones y el equipamiento de los espacios de laboratorio se pueden reconfigurar en todo momento, dando una respuesta adaptada a las necesidades actuales y futuras de estos espacios tan complejos.

Proponemos un mobiliario de laboratorio metálico susceptible de introducir variables en acabados, colores y configuraciones (diseño y gama), aportando soluciones escalables que permitan dividir espacios de laboratorio, regular alturas de trabajo (ergonomía), dotar de facilidad y comodidad en su utilización (ciclo de vida útil), aportar robustez y durabilidad y generar un sistema normalizado.

Esta solución abre un nuevo paradigma en el sector ofreciendo al mercado un producto compacto, personalizable y flexible. En definitiva, un producto que da respuesta a los requerimientos de funcionalidad del siglo XXI.



02. / Vitrinas de Gases

División de Soluciones Industrializadas_

“En HibLab sabemos que los mayores consumos energéticos de los espacios de laboratorio se presentan en los campos de la climatización y ventilación”



La existencia de vitrinas de gases y otros elementos puntuales de extracción se emplean en espacios de laboratorio como dispositivos de protección individual.

Esto conlleva a utilizar sistemas de ventilación y climatización con sus correspondientes equipos para grandes caudales que permitan alcanzar un número importante de renovaciones por hora en el laboratorio.

En consecuencia, estos equipos de ventilación y climatización requieren elevados costes de inversión y explotación.

Las actividades a desarrollar en este ámbito, además de la zonificación en función de orientaciones climáticas y horarios, pasan por reducir la demanda, ventilación y la integración del estado de funcionamiento de los elementos de extracción con el sistema de climatización del edificio.

Con nuestras vitrinas de gases de ultra bajo caudal y un sistema de ventilación controlada bajo demanda conseguimos adecuar los tamaños de equipos de producción a las solicitudes reales, disminuyendo considerablemente la huella ecológica del edificio.

‘División de soluciones industrializadas’

03. / Divisiones Técnicas

División de Soluciones Industrializadas_

“La **flexibilidad**, en su máxima expresión, ha de permitir acomodar, e incluso sincronizar en un mismo espacio, **una variedad de usos de las instalaciones**”



‘flexibilidad y funcionalidad’

La **flexibilidad y la sincronización** de los diferentes espacios son especialmente **importantes para la optimización del espacio** y de los recursos invertidos en los laboratorios que están infrutilizados.

Para ello, **hemos diseñado y fabricado un elemento de flexibilidad, adaptabilidad y escalabilidad presente y futura**, lo que en HibLab denominamos divisiones técnicas para espacios de laboratorio.



Este elemento es **un sistema estructural que permite reaccionar y adaptarse a circunstancias** cambiantes sin perder calidad, implementando soluciones que permitan el crecimiento del espacio de laboratorio sin que la posibilidad de su uso y reutilización disminuya.

////////////////////////////////////

04. / Techos Técnicos

División de Soluciones Industrializadas_

“La solución de techos técnicos **S*Ky** es una **estructura técnica de servicios** que sirve como elemento vertebrador de los **espacios de laboratorio flexibles**”

Los **espacios de laboratorio e instalaciones científicas** son implantaciones complejas en las que conviven sistemas y productos. En ocasiones **la falta de diálogo entre estos parámetros conlleva a falta de flexibilidad** y carencias en la calidad de uso.

Estas carencias ponen de manifiesto **la necesidad de una solución que sirva como elemento diferenciador** de todos los componentes que forman parte de los espacios de laboratorio.

S*Ky es una solución de techos técnicos de servicios que incluye un sistema de instalaciones rápidas integrables con S*Line.

Esta solución permite reformas rápidas, **dando soluciones “high tech” de iluminación, ventilación y sistemas de servicios “plug and play”** con columnas técnicas aéreas.

‘high tech solutions’



‘División de soluciones industrializadas’

05. / Construcción Industrializada

División de Soluciones Industrializadas_

“Un **sistema estructural** que sirve de **soporte para fachadas y forjados industrializados**. Esta solución transportable **permite un rápida ejecución, máxima flexibilidad y reconfiguración**”

Unos **sistemas integrales de construcción** en seco que facilita el montaje e implantación en obra **dando respuesta a las necesidades complejas demandadas por los laboratorios** e instalaciones científicas tecnológicamente más avanzadas.

El **ensamblaje de todos los elementos** permite concebir el edificio como **un sistema de piezas complejo** más cercano a otras industrias tecnológicas que a la propia construcción tradicional. Con un sólido estudio previo, **el edificio llega a destino premontado**, teniendo un gran control en los plazos de montaje.



La **modulación permite ampliar el edificio de manera sencilla y ordenada**, tanto en el plano horizontal como creando plantas superiores.

El sistema está concebido para poder **modificar la configuración interior para tener el espacio continuamente adaptado**. De la misma manera, el edificio se puede desmontar haciendo que parte o la totalidad de la inversión pueda ser reutilizada en un futuro.



06. / Calidad Ambiente Interior

División de Soluciones Industrializadas_

“**Desarrollamos un sistema de monitorización** de calidad ambiente interior a través de sensores que **nos permite generar una ventilación bajo demanda, reduciendo los costes** de explotación e impacto medioambiental”



El **consumo energético de los sistemas de climatización** de un edificio de laboratorio **supone entre un 60-80% de los costes energéticos totales** del edificio, siendo el tratamiento del aire exterior el responsable.

Nuestra solución es un completo conjunto de tecnologías que permite, mediante el control de la ventilación en edificios, establecer **estrategias energéticas eficientes y saludables** para los espacios de laboratorio. El **objetivo es reducir de forma segura la cantidad** de aire exterior que circula por el edificio y poder obtener un ahorro energético mediante la incorporación de nuestro sistema.



Una gestión de un sistema de sensores de **muestreo múltiple de diferentes parámetros ambientales interiores de un edificio**, que se habilita al sistema de ventilación con un coste eficaz, preciso, fiable y analizando su rendimiento.

Esta información se integra con el sistema de control del edificio para promulgar ahorros energéticos con un enfoque que incluye: **el control de ventilación bajo demanda, el enfriamiento gratuito basado en diferencias de entalpía y el control dinámico de la ventilación de dilución en los espacios de laboratorio y animalarios.**

NUESTROS Proyectos /

+ spacesforlabs

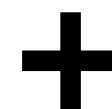


‘Diseño y ejecución de **proyectos llave en mano**
a través de soluciones industrializadas para
espacios de laboratorio’



“Partiendo del **IN & OUT (Labplanning)**
que hace que todos los pequeños detalles
funcionales sean los que determinen
y diseñen el conjunto, **generando un
valor añadido: su flexibilidad.**

Una flexibilidad entendida desde todas las
escalas presentes en la inversión: **desde
el propio proceso y uso (interior del
edificio) hasta la flexibilidad de la
propia volumetría del edificio (OUT).”**



SPACES FOR LABS /

División de Proyectos y Soluciones Industrializadas_



+ spacesforlabs



Equipo /



Adelmo Antelo /
SOCIO FUNDADOR Y DIRECTOR GENERAL

Director general y cofundador de HibLab. Labplanner acreditado por el Instituto Fraunhofer Alemán y por el International Institute for Sustainable Laboratories Americano.

Presidente de la fundación Maite (Medioambiente Innovación y Tecnología) y Miembro del Comité Ejecutivo de la Red Española de Laboratorios Sostenibles (Lab*S).

Miembro Ejecutivo de varias asociaciones, entre ellas: Miembro Ejecutivo de la Asociación de Industrias de la Ciencia (INEUSTAR), Miembro del consejo directivo de la asociación Europea de Laboratorios Sostenibles, EGNATON y Miembro del Consejo Ejecutivo de la Nueva Red Mundial de Laboratorios Sostenibles (GSLN).



Javier Agirre /
SOCIO FUNDADOR Y DIRECTOR COMERCIAL & MARKETING

Director Comercial y Marketing y cofundador de HibLab. Titulado en Marketing y Gestión Empresarial por la Universidad de Hertforshire.

Vicepresidente de la Fundación Maite y Miembro ejecutivo de la Red Española de Laboratorios sostenibles (Lab*S).

Sus especialidades son el diseño y arquitectura interior de laboratorios funcionales y seguros. Además, tiene conocimientos de sostenibilidad en edificios de laboratorios y aplicación de soft factors en entornos tecnológicos.

Anteriormente Delegado Comercial de la Zona Norte de España e Italia en una empresa fabricante de mobiliario de laboratorio.



Antton Altube /
DIRECTOR TÉCNICO E INNOVACIÓN

Director técnico e innovación de HibLab. Titulado en Ingeniería Industrial especialidad química por la E.T.S.I.I. de Bilbao (UPV-EHU), 1994.

Coordinador del Grupo de trabajo 4 (WG4) de EGNATON, Asociación Europea de tecnologías de laboratorio sostenibles. Y por otro lado, coordinador del GT3 de Lab*s (Red Española de Laboratorios Sostenibles).

Miembro del Comité Europeo de Normalización (CEN) para la elaboración de normativa Europea de equipamiento de laboratorio (TC332) y Colaborador con el INSHT para la elaboración de NTPs relativas a los laboratorios.

Anteriormente Director del Dpto. Instalaciones en empresa de Ingeniería especializada en instalaciones de gases industriales y Director Técnico en una empresa fabricante de mobiliario de laboratorio.



Carles Puig /
DIRECTOR DE ARQUITECTURA

Director de Arquitectura de HibLab. Titulado en la Universidad Estatal de Mississipi y arquitecto por la Universitat Politècnica de Catalunya en 1994. Coordinador WG Flexible Architecture de la Asociación Europea y del Grupo B-Efen del Campus de Sostenibilidad de Barcelona. Patrono de la Fundación Maite.

Miembro del grupo de trabajo Ingeniería de Instalaciones en la Red Española de Laboratorios Sostenibles (Lab*S). Miembro del grupo de trabajo Arquitectura de Laboratorios y coordinador de resultados del grupo de trabajo b_EFIEN, centrado en la eficiencia energética de los edificios a lo largo de su ciclo de vida.

Especialista en desarrollo integral de proyectos arquitectónicos de promoción pública y privada. Profesor de Proyectos Arquitectónicos en la Universitat Internacional de Catalunya (UIC), Universitat Pompeu Fabra y en la Universitat Politècnica de Catalunya.

¿Dónde estamos?

¿Necesitas soluciones específicas a problemas concretos?

CONTACTA CON NUESTRA ÁREA DE NEGOCIO

Nuestras **oficinas centrales** están situadas en el puerto pesquero de **Ondarroa, País Vasco**. Bañado por las aguas del Cantábrico, Ondarroa se ubica en la desembocadura del río Artibai.

Está situado en el extremo oriental de la costa de Bizkaia y este tramo del litoral está formado por acantilados. Una ubicación inmejorable con un amplio espacio y vistas al mar.



Dónde estamos

Artabide 42-44-46
48700, Ondarroa (Bizkaia)



Nuestro horario

De Lunes a Viernes
8:00 a 17:30



Envíanos un email

info@hiblab.com



Télefono de contacto

+34 94 603 61 79

Nuestras delegaciones /



BARCELONA
(España)



MADRID
(España)



DUBAI
(Emiratos Árabes Unidos)

¡Visita nuestras redes sociales y no te pierdas nada!



COMFORT
SAFETY
FAST
SUSTAINABLE
LOWER COSTS
MOBILITY
SAVINGS
FLEXIBILITY
SOLUTIONS
FUNCTIONALITY
SCIENCE
EFFICIENCY

WELCOME TO the new way to perceive, rationalize and manage laboratories.



HIGH IDENTITY BUILDINGS, S.L.
Artabide 42 - 44 - 46 - 48700 Ondarroa (Bizkaia)
Tfno. 94 603 61 79
info@hiblab.com

▲ hiblab.com