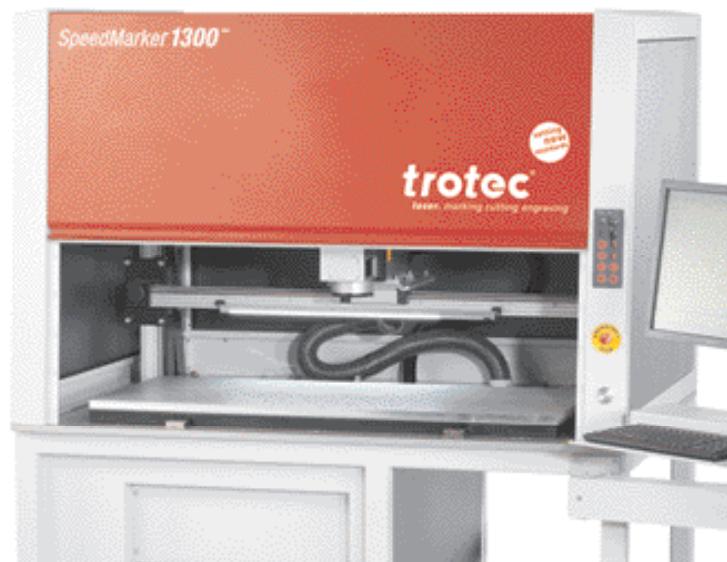


Marcado con láser de alta velocidad para aplicaciones industriales

## → Serie SpeedMarker



[www.trotec-marking.com](http://www.trotec-marking.com)

setting  
new  
standards



Capacidad de adaptación a necesidades específicas  
Fiabilidad en condiciones exigentes  
Software de láser inteligente  
Procesos de trabajo optimizados

## → La herramienta más completa para el marcado industrial con láser

La serie SpeedMarker, desarrollada para conseguir un marcado láser eficiente de metales y plásticos en cualquier fase de la cadena de producción industrial, le ofrece la combinación perfecta de software inteligente con maquinaria de alta calidad. El paquete de software SpeedMark incluido se comunica con sistemas externos, permitiendo al usuario programar, sin ninguna formación especial, los procesos completos de marcado en muy poco tiempo. Los sistemas de marcado por láser están disponibles en 4 tamaños diferentes y con distintas configuraciones, capaces de responder a cualquier necesidad específica. Además, existe una amplia gama de accesorios útiles para determinadas tareas especiales.



### SpeedMarker 100

- Sistema láser abierto de clase 4
- Eje Z eléctrico, para un enfoque preciso
- Sin carcasa: máxima flexibilidad en la manipulación de piezas de cualquier tamaño

### SpeedMarker 300

- Estación de trabajo de mesa, compacta y de alta velocidad
- Marcado industrial con láser en la menor superficie
- Sistema láser seguro de clase 2

### Láser de fibra sin mantenimiento

El láser de fibra de alta velocidad está refrigerado por aire y no necesita mantenimiento. Marque metales y una amplia variedad de plásticos sin sprays, troqueles ni otros consumibles. La alta calidad en el diseño y unas necesidades de mantenimiento casi nulas garantizan una gran rentabilidad.

### Buscador de enfoque (opcional)

Un segundo puntero láser hace posible realizar mediciones de distancia precisas sobre la pieza de trabajo sin necesidad de herramientas adicionales.

### Puntero láser para el marcado de bordes

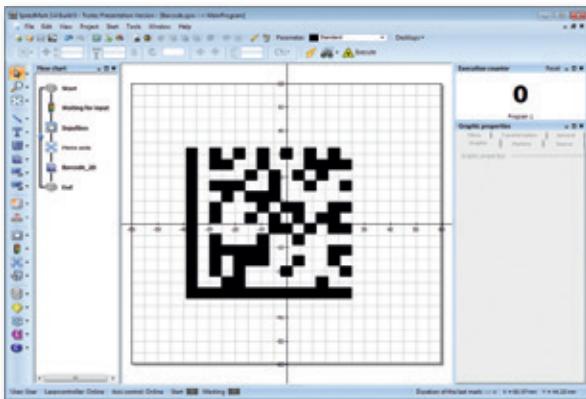
Todos los sistemas SpeedMarker disponen de un puntero láser que permite preparar la pieza de trabajo fácil y rápidamente. Muestra los bordes del marcado y le ayuda en la adaptación del tamaño del diseño durante la preparación del trabajo con láser.

### Diferentes sistemas de eje = mayor flexibilidad

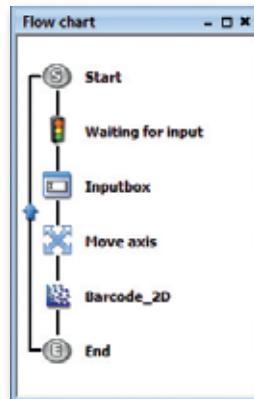
La configuración óptima para sus necesidades: al comprar la máquina, elija entre un eje Z mecánico (ajustable mediante rueda manual), eléctrico o controlado mediante software (desde el software o desde el teclado de la propia máquina). Varios de los productos están disponibles también con ejes X e Y, controlados por software y que abren la posibilidad de marcar superficies y piezas grandes.

### Función de autoarranque

Puede iniciar automáticamente un trabajo en láser al cerrar la tapa, ahorrando así tiempo y dinero en su trabajo diario.



Interfaz de usuario SpeedMark



Permite diseñar fácilmente los programas de marcado propios

## → Un paquete de software para todas sus necesidades: SpeedMark

SpeedMark ha sido desarrollado para automatizar procesos de marcado y contiene módulos para gestionar las tareas más comunes (p. ej., producción de números de serie o códigos). Estos módulos son fáciles de configurar y, mediante control del flujo gráfico, pueden generar programas de marcado a medida. Desde la introducción directa de los datos, hasta un marcado totalmente automatizado: todo es posible, sin necesidad de conocimientos previos de programación.

- Generación automática de códigos de barras consecutivos
- Interfaces de usuario personalizables
- Base de datos de materiales para gestionar los parámetros de marcado
- Gestión de diferentes permisos de usuario
- Comunicación con sistemas externos, como p. ej., bases de datos
- Función de grabado profundo o superficial



### SpeedMarker 700

- Estación de marcado láser versátil y de tamaño medio
- Puerta automática para una manipulación eficiente de las piezas
- Ejes controlados por software, mesa giratoria...



### SpeedMarker 1300

- Estación de marcado láser galvo completa
- Marcado de piezas grandes y pesadas y de grandes tiradas
- Máxima flexibilidad gracias a sus ejes X e Y controlados por software

### Lentes adicionales

Además de la lente estándar F160, existen otras con distancias focales diferentes, como las F100, F254, F330 y F 420, intercambiables en todo momento y que le permitirán variar el tamaño del área de marcado, con lo que siempre dispondrá del equipo adecuado a sus necesidades.

### Puerta automática y programable

Para manipular las piezas más rápida y cómodamente, los SpeedMarker 700 y 1300 disponen de una puerta automática. La puerta eléctrica es también programable desde el software Speedmark, optimizándose así aún más el proceso de producción.

### Galvos de alto rendimiento

Aumenta la velocidad de marcado con galvos de alto rendimiento, capaces de marcar hasta 900 caracteres por segundo, y consiga una productividad aún mayor.

### Concepto modular

Elija el tamaño del sistema que se adapte mejor a sus necesidades. Además, el cuerpo de un sistema SpeedMarker puede equiparse con una bandeja de entrada o con laterales desmontables para posibilitar el marcado de piezas de trabajo más grandes y voluminosas (de este modo, el sistema sería un láser de clase 4). También puede ampliarse el sistema con accesorios de trabajo como cintas transportadoras o mesas giratorias.

### Accesorio de grabado rotatorio

Para el grabado de objetos circulares o cónicos, como p. ej., anillos o tubos, ofrecemos un accesorio rotatorio con diferentes formas de sujeción, controlable también mediante el software del láser.

# → Datos técnicos sobre la serie SpeedMarker

	SpeedMarker 100	SpeedMarker 300	SpeedMarker 700	SpeedMarker 1300
<b>Dimensiones exteriores (an x al x prf) en mm</b>	375 x 666 x 800	572 x 653 x 851	780 x 1802 (1662) x 960	1300 x 1790 x 960
<b>Superficie de marcado mínima (según lente) en mm</b>	hasta 240 x 240	hasta 190 x 190	hasta 310 x 310	hasta 310 x 310
<b>Ejes disponibles</b>	Z	Z	Z, X	Z, X, Y
<b>Superficie de trabajo máxima en mm (segmentación mediante el sistema de ejes)</b>	–	–	hasta 630 x 310	hasta 1120 x 635
<b>Altura máxima de la pieza manipulable en mm</b>	399	250	570	557
<b>Fuente láser</b>	Láser pulsado de fibra, sin mantenimiento Refrigerado por aire	Láser pulsado de fibra, sin mantenimiento Refrigerado por aire	Láser pulsado de fibra, sin mantenimiento Refrigerado por aire Láser CO <sub>2</sub> , Refrigerado por aire	Láser pulsado de fibra, sin mantenimiento Refrigerado por aire
<b>Potencia del láser</b>	10 – 50 W	10 – 50 W	10 – 50 W (láser de fibra) 30 y 45 W (láser CO <sub>2</sub> )	10 – 50 W
<b>Puerta</b>	–	Manual	Automática	Automática
<b>Clase de seguridad láser</b>	4	2	2	2
<b>Velocidad máxima de marcado</b>	10.000 mm/s (640 cps) – opcionalmente, 15.000 mm/s			

→ Láser Trotec – desarrollado y fabricado en Austria



Marcas claramente legibles incluso a pequeña escala



Logos comerciales y rotulación informativa



Flexibilidad en formas y tamaños



Marque una amplia variedad de plásticos



Aplicaciones en automoción



Marcas duraderas para toda la vida útil de la pieza



Placas identificativas y rotulación industrial para máquinas y piezas



Recocido: marcado sin alterar la estructura en superficie de la pieza. Totalmente biocompatible.



[www.trotec-marking.com](http://www.trotec-marking.com)

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH  
Paseo de la Castellana, 135, 28036, Madrid  
E-mail: [espana@troteclaser.com](mailto:espana@troteclaser.com) / Tlf: 91 787 20 61

[www.facebook.com/TrotecEspaña](http://www.facebook.com/TrotecEspaña)

[twitter.com/TrotecLaser](http://twitter.com/TrotecLaser)

