

El láser de marcado de alta velocidad para la industria

→ SpeedMarker 300



www.troteclaser.com



Estación de trabajo compacta
Optimización de procesos gracias al software inteligente del láser
Área de marcado de hasta 190 x 190 mm
Seguro, flexible y fiable

→ La herramienta universal para el mercado industrial

SpeedMarker 300 es la solución perfecta para un marcado económico y seguro con un láser de clase 2. Podrá marcar con láser grandes cantidades de piezas, de forma rápida y cómoda. Esta estación de marcado contiene un láser de fibra SpeedMarker, de alto rendimiento, que garantiza la mejor calidad de marcado en plásticos y metales. No necesita mantenimiento y puede marcar un área de hasta 190 x 190 mm. El software SpeedMark para el láser, desarrollado especialmente para la gama SpeedMarker, le permite crear sencilla y eficazmente programas de marcado para sus propios procesos de trabajo.



Mesa de trabajo

El láser va fijado sólidamente al eje Z, recorriendo el eje Z con total precisión. La mesa de trabajo es estática; el enfoque y el ajuste de la altura se llevan a cabo mediante el cabezal móvil del láser. De este modo, la pieza sobre la que se está trabajando permanece posicionada inmóvil, de forma precisa y sin desviaciones. La mesa de trabajo es enormemente resistente, estable y a prueba de vibraciones.

Eje Z mecánico o controlado mediante software

Configuración a medida de sus preferencias: elija entre un eje Z mecánico o eléctrico, controlable desde el propio aparato mediante software o teclado.

Función de autoarranque

Puede iniciar automáticamente el marcado con láser al cerrar la tapa, ahorrando así tiempo y agilizando el trabajo.

Larga vida útil

El láser de fibra de alta velocidad está refrigerado por aire y no necesita mantenimiento. Al igual que en todos los demás sistemas de Trotec, el diseño de alta calidad garantiza una vida útil máxima.

Puntero láser

La SpeedMarker 300 dispone de un puntero láser que permite alinear fácil y rápidamente la pieza de trabajo, señalando la existencia de bordes y agujeros, y reduciendo así al mínimo el tiempo de colocación de la pieza.

Totalmente integrable

La SpeedMarker 300 posee varias tomas de entrada y salida de 24 V, por lo que puede ser fácilmente integrada en cadenas y sistemas de producción ya existentes.



Manipulación sencilla



Accesorio de grabado rotatorio



Área de trabajo ergonómica

Accesorio de grabado rotatorio

Para el grabado de objetos circulares o cónicos, como anillos o tubos, ofrecemos un accesorio de grabado rotatorio con diferentes formas de sujeción, controlable también mediante el software del láser.

Buscador de enfoque

Un segundo rayo láser permite medir la distancia precisa desde el foco hasta la pieza de trabajo, sin necesidad de herramientas.

Lentes adicionales

Además de la lente estándar F 160, hay disponibles lentes con distancias focales de F 100 y F 254, con las cuales podrá variar el tamaño del área de marcado. Podrá cambiar las lentes con la mayor facilidad en cualquier momento, de forma que su equipo esté siempre listo para cualquier trabajo.

Estructura modular

La estructura de la SpeedMarker 300 puede ser equipada con una bandeja de entrada y tapas laterales desmontables, permitiendo así marcar piezas más grandes que la propia estructura (de esta forma, el aparato se convierte en láser clase 4). Esta opción también permite integrar una cinta transportadora o mesa rotatoria.

Galvos de alto rendimiento

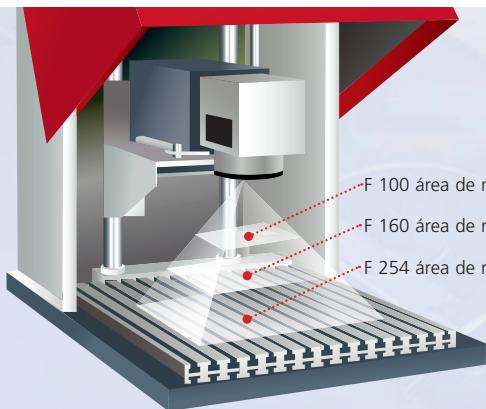
Aumente la velocidad de marcado mediante galvos de alto rendimiento, capaces de marcar hasta 900 caracteres por segundo y consiga una productividad aún mayor.

→ Marcado láser altamente rentable

SpeedMarker 300 sirve para cualquier tarea de marcado en toda la cadena de producción industrial. En menos de un segundo y con un coste inferior a 0,02 € por marcado, es capaz de marcar metales y plásticos. También es la herramienta ideal para trabajar sobre materiales especiales, como aleaciones metálicas o metales preciosos.

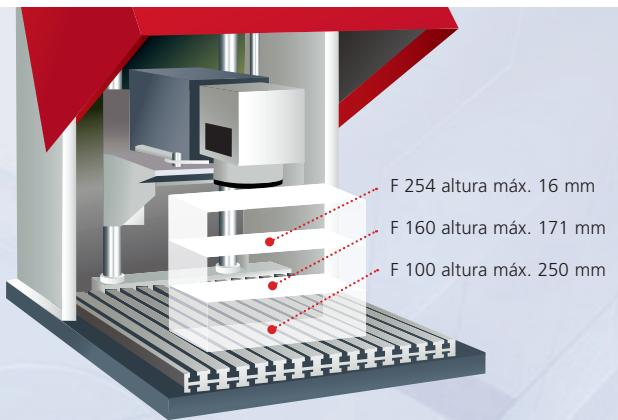
Usos más comunes de la SpeedMarker 300:

- Identificación de objetos con códigos y números de serie
- Rotulación de logotipos en componentes o productos acabados
- Rotulación de placas identificativas
- Marcado de herramientas y consumibles
- Rotulación de indicaciones reglamentarias como equipos e instrumental médico, armas...
- Joyería
- Placas electrónicas



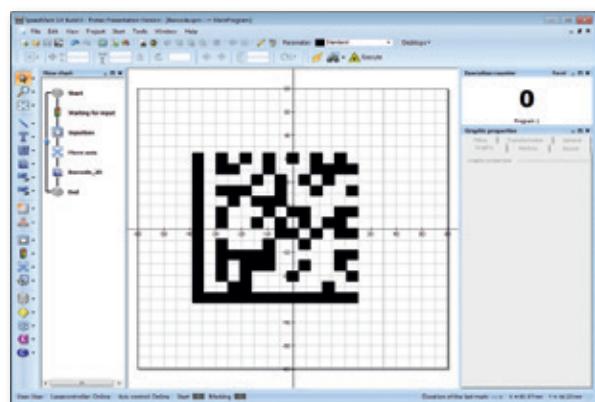
Dimensiones del área de marcado

Las dimensiones del área de marcado dependen de la lente. A mayor distancia focal, mayor área de marcado.

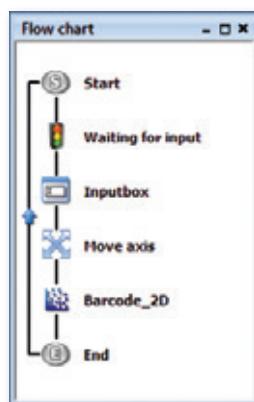


Altura máxima de la pieza

La altura de la pieza de trabajo depende de la lente. A mayor distancia focal, menor altura máxima de la pieza.



Interfaz de usuario SpeedMark



Permite diseñar fácilmente procesos de marcado personalizados

→ SpeedMark: El software para todas sus necesidades

SpeedMark ha sido desarrollado para facilitar los procesos automatizados de marcado y contiene módulos para gestionar las tareas más comunes (como la generación de números de serie o códigos). Estos módulos son fáciles de configurar y permiten generar programas de marcado a medida. Desde la introducción directa de los datos precisos hasta un marcado totalmente automatizado: todo es posible, sin necesidad de formación previa.

- Procesado de contenido dinámico de bases de datos
- Generación automática de códigos de barras consecutivos
- Interfaz de usuario personalizable
- Base de datos de materiales para gestionar los parámetros de marcado
- Gestión de diferentes permisos de usuario

→ Datos técnicos

Dimensiones (an x al x prf)	572 x 851 x 646 mm
Área máxima de marcado (en función de la lente)	190 x 190 mm
Velocidad máxima de trabajo	10,000 mm/s (640 caracteres)
Dimensión máxima de pieza admitida (en función del eje seleccionado)	300 x 300 x 250 mm
Eje Z	Eje Z mecánico Eje Z controlado por software con servomotores
Fuente láser	Láser pulsado de fibra, sin mantenimiento 10, 20, 30 y 50 W Refrigerado por aire
Longitud de onda	1064 nm
Software	SpeedMark
Detalles del diseño	Chasis totalmente cerrado con doble sistema de bloqueo de seguridad, láser de clase 2 (láser de clase 4 con función de bandeja de entrada) conforme con reglamentación CE Estructura de chapa de acero lacada en polvo
Conexión eléctrica	100 – 240 V AC, 50/60 Hz, max. 600 W



Trotec Láser – desarrollado y fabricado en Austria



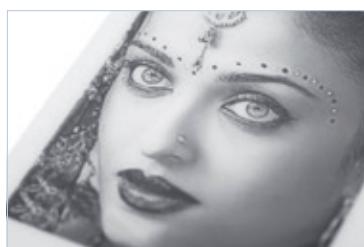
Coste de rotulación desde 0,02 €/pieza



Rotule sus propias placas identificativas:
incluso tamaños de fuente de 1 punto son
claramente legibles



Diseño creativo de materiales publicitarios



Grabado fotográfico nítido sobre plástico
y metal



Rotulación de piezas con códigos y números
de serie



Grabado de logotipos en una amplia variedad
de piezas pequeñas

Company Address

www.troteclaser.com

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels, trotec@troteclaser.com
Tel. +43 / 72 42 / 239-7002, Fax +43 / 72 42 / 239-7380

www.facebook.com/trotec

twitter.com/TrotecLaser

