

Máxima usabilidad

→ Speedy 300 flexx



Dos fuentes de láser (CO₂ y fibra), una máquina, infinitas posibilidades

Máxima flexibilidad y usabilidad

→ Speedy 300 flexx

El láser Speedy 300 flexx es un sistema láser único en su género. Esta máquina es pionera en integrar una fuente de láser de CO₂ y fibra, convirtiéndose en la máquina más versátil del mercado. La fuente de láser de CO₂ está especialmente indicada para el grabado de materiales sintéticos, madera, caucho, vidrio, cuero y muchos otros. Para grabar y pigmentar metales un láser de fibra es la herramienta más adecuada.

Dependiendo del material procesado las dos fuentes de láser se pueden activar alternativamente.

Trotec es la única marca que ofrece la tecnología flexx: láser de CO₂ y fibra combinados. Con una máquina flexx ahorrará tiempo, dinero y espacio, ya que tendrá dos máquinas en una y podrá procesar trabajos en materiales mixtos a la vez.

Estándar

→ Láser de CO₂ y fibra en uno

La Speedy 300 flexx está equipada con un láser de CO₂ y otro de fibra. El láser de CO₂ está disponible con una potencia de 25, 30, 40, 60, 75 ó 80 vatios y el láser de fibra de 10, 20, 30 ó 50 vatios. Utilice ambas fuentes de láser en un sólo trabajo, sin tener que cambiar los tubos, lentes o foco y parar la máquina. Para ello la Speedy 300 flexx se vale del software patentado JobControl®. Sólo hay que indicar al programa qué parte del trabajo se hace con CO₂ y qué parte se hace con fibra.

Lente flexx

La lente especial flexx permite realizar desde las figuras más sencillas hasta los gráficos más complejos, con el máximo detalle, sobre cualquier material. Esta lente funciona óptimamente con ambas fuentes de láser.

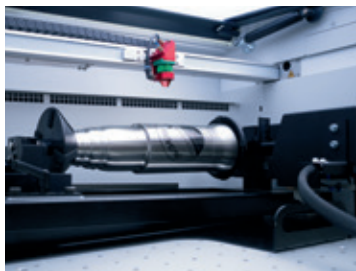
Función flexx

Gracias a la función flexx desarrollada por Trotec, ambas fuentes de láser se combinan en un mismo trabajo. Es decir, puede marcar, cortar y grabar distintos materiales en un sólo proceso. El láser de CO₂ permite grabar, por ejemplo, artículos de cuero y con el láser de fibra puede marcar en el mismo paso una chapa metálica. Así se consigue reducir el tiempo de trabajo y se optimizan los procesos.

Puntero láser

Un puntero rojo indica la posición exacta en la que el rayo del láser incidirá sobre el material. Esto facilita el posicionamiento preciso del material y el trabajo antes de empezar. Así se minimiza el riesgo de grabados defectuosos o descentrados.

Accesorios



Mesa de corte

El diseño en forma de panal minimiza la reflexión de los rayos durante el corte con láser y sus inconvenientes asociados.

Mesa de vacío

Fija los materiales a la superficie de trabajo mediante una ligera aspiración. Esto reduce la necesidad de fijar los materiales antes del tratamiento con láser, ahorrando tiempo y dinero. Además, para materiales muy finos como láminas y papel, se puede mejorar la fijación poniendo imanes, ya que la mesa es metálica.

Accesorio de grabado circular

Para grabar objetos cilíndricos, cónicos o esféricos como botellas, vasos, pelotas de golf o copas de hasta 4875 mm de longitud y 184 mm de diámetro. Para una máxima flexibilidad, el dispositivo de grabado circular incluye conos o rollos intercambiables para fijar el objeto a grabar.

Flujo de aire

Un flujo de aire soplado al material y a la lente, previene la combustión de materiales inflamables, ayuda a dirigir el polvo y humo hacia los conductos de ventilación y protege la lente. Puede controlarlo por medio del Software JobControl®.

→ InPack-Technology™

- Óptima protección contra el polvo
- Componentes de alta calidad
- Carcasa protectora
- Vida útil extremadamente prolongada
- Mínimo mantenimiento requerido



La tecnología InPack de Trotec incluye carcasas y materiales que ofrecen una protección óptima para las lentes y los otros componentes sensibles al polvo. InPack está concebido para reducir el desgaste de la máquina al mínimo.

Esto garantiza una vida útil muy larga, aún cuando se realice un uso intensivo del láser. Además, evita los costes adicionales en repuestos y mantenimiento. Menos mantenimiento también significa más horas de rendimiento del láser, por tanto mayor productividad.

→ Autoenfoque

La Speedy 300 flexx ofrece tres formas distintas de conseguir un enfoque óptimo del láser sobre el material: manual, electro-óptico con barreras que detectan el material o mediante software. De esta manera siempre tiene la seguridad de que el rayo láser está perfectamente enfocado sobre el material.

Mesa de trabajo magnética

La mesa de trabajo de Speedy 300 flexx es magnética en toda su superficie. Esto significa que facilita la fijación con imanes de materiales finos, como papel o películas, para que no se muevan o se "abomben" durante el tratamiento con láser. Una buena fijación ayuda a obtener un resultado óptimo.

Software JobControl® Expert

El complemento perfecto para usar su máquina láser y conseguir los mejores resultados de ella. Optimice imágenes, descubra nuevos efectos, perfeccione sus diseños, experimente con nuevos parámetros para conseguir resultados diferentes... El programa JobControl le abrirá un enorme abanico de posibilidades y le ayudará a sacar partido a su láser Trotec.

Sistemas de extracción

JobControl® también sirve para controlar el estado de su sistema de extracción, por ejemplo la potencia de la evacuación, el nivel de saturación de los filtros, actividad de la turbina... El programa le avisará del estado de su extractor en todo momento.

Lentes adicionales

Para resultados óptimos de grabado y de corte, y en función del uso y de los materiales, es posible utilizar lentes con distintas distancias focales: lentes de CO₂ disponibles: 1,5, 2,0, 2,5 y 4,0 pulgadas, lentes de fibra de 3,2 y de 5 pulgadas.

Sensor de temperatura

Muchos materiales (por ejemplo el acrílico) pueden generar llamas, especialmente durante el corte. En caso de riesgo de inflamación del material, el láser emite una señal acústica, llegando incluso a pararse si la temperatura sube demasiado en el área de trabajo.

Sistema de corte i-cut®

Para cortes perfectos de materiales impresos como acrílico, MDF, poliéster, cartón, papel y muchos otros. Una cámara montada en el cabezal del láser recorre con total precisión las líneas de corte de sus gráficos, valiéndose de unas marcas guía, antes de comenzar el trabajo.

Convertidor Postscript

El exclusivo Convertidor PostScript de Trotec, convierte automáticamente archivos EPS, PDF, PMP, JPEG y TIFF al formato "Trotec Spool File", el formato del láser.

Sistemas de extracción

Para obtener el mejor rendimiento del láser y para la seguridad de sus usuarios, se recomienda tener un sistema de extracción. Trotec ofrece una serie de soluciones de extracción para diversos usos. Con JobControl® podrá controlar a distancia su sistema de extracción.

Aumento de prestaciones del láser

También es posible aumentar la potencia de su láser tras la compra de la máquina. De esta forma su láser siempre responderá a sus necesidades, sin que tenga que comprar otro. (Láser de CO₂ hasta 80 vatios, láser de fibra hasta 50 vatios)

Mayor protección contra el polvo

Además de con la Tecnología InPack, puede proteger aún más su Speedy 300 flexx contra el polvo y los residuos con nuestros accesorios protectores. Asegure una vida útil larga a su láser.

→ Datos técnicos

Dimensiones (an x al x prf)

1090 x 890 x 590 mm

Área de trabajo

726 x 432 x 200 mm

Velocidad máxima

Láser de CO₂ 355 cm / segundo, aceleración 5 g

Láser de fibra: 200 cm / segundo, aceleración 5g

Precisión

Velocidad direccionable: 5 µm

Exactitud de la recuperabilidad estática: < ±15 µm

Detalles del diseño

Carcasa completamente cerrada con doble sistema de seguridad

Categoría de seguridad de láser: 2

Accionamiento, servomotores de CC sin escobillas

Tecnología InPack

Equipamiento del láser

Láser de CO₂ sellado con 25, 30, 40, 60, 75 ó 80 vatios,

Láser de fibra con 10, 20, 30 ó 50 vatios

Peso

Aproximadamente 203 kg (en función de la potencia del láser)



Trotec Láser - Desarrollado y fabricado en Austria

Ejemplos con láser de CO₂



Ejemplos con flexx (láser de CO₂ y fibra en uno)



Ejemplos con láser de fibra



www.troteclaser.com

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH
Paseo de la Castellana, 135, 28046, Madrid.
E-mail: espana@troteclaser.com

www.facebook.com/TrotecEspana

twitter.com/TrotecLaser

