





# BiLight con intercambiador de calor clásico





### **AUSENCIA DE PUENTE TÉRMICO**

Reducción de las pérdidas de calor hasta un 16% debido a la tecnología de aislamiento INSUTECH y a la ausencia de puente térmico, que se elimina gracias al acople de la placa de montaje a la carcasa del termo y no al tanque interior.



### **EFECTO PISTÓN**

Boquilla de acero inoxidable (patentada por TESY), que ralentiza la mezcla de agua fría y caliente, asegurando hasta un 15% más de agua caliente.



## **INDICADOR DE SERVICIO**

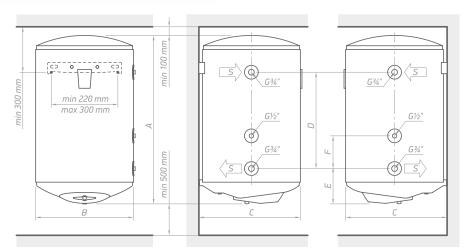
Dos modos de trabajo visualizados con el cambio de color.

- · Modo calentamiento (rojo)
- · Modo listo para usar (azul)



### **INTERCAMBIADOR DE CALOR**

Posibilidad de integración con otros equipos que empleen otros combustibles como fuente de energía (sistemas solares, calderas de gas, biomasa...).



	A [mm, <u>+</u> 5]	B [mm, <u>+</u> 5]	C [mm, <u>+</u> 5]	D [mm, <u>+</u> 5]	E [mm, <u>+</u> 5]	F [mm, <u>+</u> 5]
GCVS 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	360	239	120
GCVS 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	480	239	120
GCVS(L) 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	480	239	120
GCVS (L) 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	480	239	120

BiLight con intercambiador de calor clásico		GCVS 8044 20 B11 TSRC	GCVS 10044 20 B11 TSRC	GCVS(L) 12044 20 B11 TSRC	GCVS (L) 15044 20 B11 TSRC
Volumen	L	81	98	118	140
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencial nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m²	0.21	0.28	0.28	0.28
Capacidad del serpentín	L	0.9	1.2	1.2	1.2
Intercambiador de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	2.9	6	6	6
Caudal continuo de DHW a ∆T 35°C *60-80°C	L/H	71	142	142	142
Tiempo de calentamiento ∆t 45K (15-60°C)	h:min	0:54	0:45	0:55	1:12
Hueco para sensor térmico		-	-	x1	x1
Clasificación energética		С	С	С	С
Pérdidas estáticas S	W	55	64	76	88
Altura	m	0.845	0.985	1.150	1.315
Anchura	m	0.440	0.440	0.440	0.440
Profundidad	m	0.467	0.467	0.467	0.467