

LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA SUS PAVIMENTOS





LA SOLUCIÓN COMPLETA PARA SUS PAVIMENTOS

Flowcrete ofrece una amplia gama de pavimentos de resina de alto rendimiento, que permite que todos los prescriptores e instaladores puedan encontrar en todo momento no solo la solución más adecuada para su proyecto, independientemente de la aplicación prevista, sino también el apoyo técnico que necesitan.

Tanto si se trata de una instalación de producción de alimentos que requiere una superficie ultrahigiénica, como de un centro comercial que precisa un acabado estético y funcional, o de un aparcamiento en un subsuelo o en una cubierta expuesta a la intemperie, existe una solución adaptada a las limitaciones técnicas y económicas del proyecto.

Esta colección incluye sistemas en los que han confiado marcas industriales y comerciales de toda Europa durante décadas, en particular:

- los sistemas de poliuretano Monopur® y Flowfresh®, capaces de soportar condiciones extremas en la actividad industrial;
- las soluciones Flowfast® y de metacrilato de metilo (MMA), acabados resistentes que pueden instalarse y volverse a poner en servicio rápidamente;
- los revestimientos epoxis como las gamas Monepox® y Flowcoat®, que son ideales para crear pavimentos duraderos en superficies comerciales o de servicios;
- los sistemas especializados, que pueden proporcionar una estética lujosa, propiedades antiestáticas, una resistencia elevada a productos químicos específicos y una mayor resistencia al deslizamiento o incluso a temperaturas extremas.

El conocimiento de Flowcrete en materia de pavimentos no se limita a sus productos, sino que también se manifiesta a través del asesoramiento técnico sobre el diseño, la formación de los aplicadores y la asistencia que prestan en los desplazamientos a la obra. Estos servicios garantizan el apoyo de Flowcrete durante todo el ciclo de vida del pavimento, desde el diseño y las especificaciones iniciales hasta la instalación, el mantenimiento y el uso. En este folleto, conocerá mejor la gama, lo que ofrece y cómo sacar el máximo partido a todos estos pavimentos, con el apoyo de personal especializado que tiene a su disposición para la gestión de ventas y la atención al cliente.

ÍNDICE

LAS RESINAS Y SUS APLICACIONES	6
NUESTROS SECTORES	8
• INDUSTRIAL	12
• AGROALIMENTARIO	16
• SERVICIOS	20
• APARCAMIENTOS	24
NUESTRAS RESINAS	28
ACRÍLICA	30
EPOXI	32
• PU	34
• PU DE CEMENTO	36
• PUMA Y MMA	38
• OTRAS RESINAS	40
NUESTROS SISTEMAS	42
NUESTRAS IMPRIMACIONES	66
NUESTROS ACABADOS	68
EL GRUPO CPG Y SUS MARCAS DE RENOMBRE	70



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/company/cpg-iberia







LAS RESINAS Y SUS APLICACIONES

Las resinas sintéticas llevan utilizándose en los pavimentos desde los años 60; en particular, en aquella época se usaron las primeras formulaciones acrílicas y epoxi. Desde entonces se han desarrollado nuevas familias de productos (PU, PU Cemento, PUMA y MMA) con diferentes características, lo que ha permitido ampliar su utilización para ajustarse a otras condiciones de aplicación o de uso.

La elección de la formulación más adecuada para un proyecto se hace en función de estas condiciones. Por ejemplo:

- Para el pavimento de un aparcamiento, deberán utilizarse formulaciones de PU, especialmente por su resistencia al agrietamiento causado por los movimientos repetidos de las losas o forjados que provoca el paso de los vehículos.
- En la industria agroalimentaria, se preferirá un revestimiento acrílico en las zonas húmedas, o PU de cemento, para resistir las condiciones químicas, mecánicas y térmicas causadas por este tipo de actividad.



- Son ideales los revestimientos de PUMA o MMA si el tiempo de inmovilización de la zona va a ser breve (por ejemplo, el vestíbulo de una estación se repavimenta durante la noche y se vuelve a poner en servicio a la mañana siguiente). Un pavimento de resina se compone de al menos una capa, pero normalmente de varias capas sucesivas: es lo que se llama un «sistema» de pavimento. Y, aparte de la imprimación, las diferentes capas que constituyen un sistema suelen ser de la misma familia química, para garantizar la adherencia y la compatibilidad de las capas entre sí.

Sin embargo, hay algunas excepciones. Puede utilizarse una capa de acabado más resistente a los rayos UV y más flexible, por ejemplo de poliuretano, sobre una capa de diferente formulación como de bases epoxi, etc. Sin embargo, lo contrario no es posible, ya que una capa rígida no puede instalarse sobre una capa de propiedades flexibles, lo que provocaría grietas en la capa superior.

La siguiente presentación de las diferentes familias de resinas desarrolladas por Flowcrete le dará una primera idea del tipo de formulación más adecuado para su estructura. No obstante, la prescripción de la solución ideal que ha de aplicarse sigue siendo competencia del especialista, ya que hay que tener en cuenta un gran número de parámetros, además de las características de la resina y, en particular, las limitaciones relacionadas con el sustrato o el presupuesto. Nuestros gestores de proyectos, expertos en este campo, podrán asesorarle sobre la mejor solución Flowcrete, tanto desde el punto de vista técnico como presupuestario poniendo a su disposición empresas expertas aplicadores de nuestro club de aplicadores expertos: FLOWCRETE+.

NUESTROS SECTORES

A cada uno de estos ámbitos de actividad corresponden expectativas, criterios de rendimiento y económicos diferentes que la amplia gama de pavimentos Flowcrete puede satisfacer con la solución más adecuada en cada caso.

En calidad de formulador y fabricante de sus propios sistemas de resina para pavimentos, Flowcrete controla de hecho toda la cadena, desde el laboratorio de investigación y desarrollo hasta el emplazamiento de la obra.

Nuestros gestores de proyectos y expertos técnicos ofrecen un apoyo completo a lo largo del proyecto y en cada una de las etapas importantes: estudio riguroso de las limitaciones de funcionamiento, diagnóstico del edificio existente en caso de renovación, elaboración de una descripción que incluye un diseño personalizado de los espacios en función de su uso (zonificación), definición de la dotación presupuestaria, cálculo de costes, formación, asistencia técnica para la ejecución y asesoramiento sobre el mantenimiento y la conservación durante la fase de uso para prolongar la vida útil de los revestimientos.

NUESTROS SECTORES

Las resinas para pavimentos continuos Flowcrete satisfacen de manera idónea los requisitos de cuatro sectores principales:



INDUSTRIAL

El sector industrial comprende muchas áreas de actividad, pero sus pavimentos deben reunir características comunes.

Las resinas para pavimentos Flowcrete ofrecen en particular soluciones a todas las limitaciones de las industrias del automóvil, la aeronáutica, la electrónica y la farmacéutica.



AGROALIMENTARIO

El sector agroalimentario abarca todas las empresas que producen y transforman materias primas alimentarias en productos finales, ya sean materias de origen vegetal y animal (carne, pescado y marisco, productos lácteos) o bebidas.



SERVICIOS

El sector Servicios abarca diversas actividades que tienen en común el hecho de que están abiertas al público o a los usuarios. Estas áreas pueden tener un propósito comercial, administrativo, sanitario, financiero, educativo, de restauración, de tránsito, etc.

Los pavimentos del sector Servicios se valoran a menudo por su estética, por lo que se suele otorgar la mayor importancia al aspecto visual. Sin embargo, como profesional, es necesario que las expectativas visuales se correspondan con las características técnicas imperativas derivadas de la actividad.



APARCAMIENTOS

La zona de aparcamiento es la primera impresión que van a recibir los visitantes de su empresa, por lo que debe ser un lugar acogedor, limpio y seguro. La configuración de su aparcamiento, ya sea subterráneo o al aire libre, define los puntos de atención que deben considerarse. Flowcrete dispone de un amplio abanico de soluciones para cubrir sus necesidades y podemos ofrecerle nuestra experiencia, no solo en lo que respecta a los pavimentos (véase la página 71).

PAVIMENTOS PARA LA INDUSTRIA

Para seleccionar el pavimento que más se ajuste a su actividad, es necesario tener en cuenta varios criterios:



Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen un acabado antideslizante y/o no resbaladizo que puede adaptarse a sus necesidades.



Higiene

Es una característica clave, ya que a veces es necesario aplicar un pavimento que facilite la limpieza y que limite la proliferación de microbios.



Polimerización rápida

Este factor sirve para describir las soluciones que van a permitir utilizar el área inmediatamente después de la aplicación del producto, para reducir el período de no accesibilidad a la zona.



Antiestático

Es una técnica de protección que permite manipular los componentes o herramientas sensibles a la electricidad estática con total seguridad.



Durabilidad

Es la propiedad de la solución del pavimento que describe la resistencia a las agresiones ambientales.



Resistencia química

Se trata de la resistencia del pavimento a diversas agresiones químicas a lo largo del tiempo, como a salpicaduras, a productos utilizados durante los ciclos de lavado, etc.



Resistencia a la abrasión

Resistencia al desgaste por fricción o por movimientos repetidos.



Resistencia térmica

Tiene en cuenta la resistencia del pavimento a la exposición reiterada al calor o al frío, así como a choques térmicos.



Resistencia mecánica

Esta característica describe la capacidad de los materiales del pavimento para resistir tensiones y cargas mecánicas, como las derivadas del tráfico de máquinas o la caída de objetos.





PRINCIPALES ÁMBITOS DE ACTIVIDAD DE LA INDUSTRIA



Aeronáutica



Automoción



Electrónica



Farmacéutica

PRINCIPALES SOLUCIONES DE PAVIMENTOS FLOWCRETE PARA LA INDUSTRIA



Formulación	Sistema	Grosor	Página
EPOXI	Flowcoat Park Deck	filmógeno	44
	Monepox 110	filmógeno	45
	Flowcoat SF41	filmógeno	45
	Flowcoat SK	filmógeno	46
	Peran ESD SL	2 mm	47
	Peran SL20	1-2 mm	47
	Monepox SL	2-3 mm	48
	Monepox 1030	2-3 mm	48
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Corafloor	5-9 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	mortero	52
PU	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Deckshield ID	2-3 mm	55
	Deckshield ED	4 mm	55

Formulación	Sistema	Grosor	Página
PU-CEMENTO	Monopur Industry SL	2-3 mm	57
	Flowfresh MF	4-6 mm	58
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Monopur Industry Mortar	6-9 mm	61
	Flowfresh SR	5-6 mm	59
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	60
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	61
	Flowfresh ESD HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	62
PUMA Y MMA	Modeco Rapide	8-10 mm	62
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	63
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL / Ready repair SL	2-4 mm	65
	Flowfast F1 Mortar LT / Ready repair TL	4-100 mm	65



PAVIMENTOS PARA EL SECTOR AGROALIMENTARIO



El procesamiento de productos alimentarios se lleva a cabo en diferentes tipos de lugares: cocinas industriales, plantas de procesamiento, áreas de restauración, etc. En todos estos lugares pueden desarrollarse bacterias patógenas, traídas por los productos procesados y por el personal. Proliferan en el pavimento entre los ciclos de limpieza, forman biopelículas y corren el riesgo de convertirse en contaminantes en la producción. Un pavimento no debe favorecer la propagación de bacterias, limitándola, y debe ser fácil de limpiar para mantener un entorno saludable. Las resinas para pavimentos permiten obtener un acabado con las juntas mínimas que contribuye a un fácil mantenimiento y a la calidad de la higiene de los pavimentos.



Higiene

El sector agroalimentario reúne todas las condiciones adversas que debe soportar un pavimento, incluso las más severas y extremas.



Resistencia química

Con la exposición repetida a materiales de trabajo corrosivos (ácidos, bases, sales, colorantes alimentarios, disolventes) pero también a ciclos de limpieza y desinfección con soluciones agresivas que permanecerán en contacto con los revestimientos durante mucho tiempo, especialmente durante el proceso de espumado antes del aclarado.



Resistencia térmica

Las bajas temperaturas en las cámaras frigoríficas, las altas temperaturas en las zonas de cocción y también los choques térmicos en caso de derrames accidentales.



Resistencia mecánica

Las cargas pesadas, los desplazamientos, los choques y la conducción, con un tráfico que puede ser intenso y abrasivo.



Antideslizante

Especialmente en las zonas de procesamiento húmedas con un riesgo elevado de que el personal se caiga y deje de trabajar, que requieren pavimentos antideslizantes y no resbaladizos.



Polimerización rápida

La instalación de nuevos pavimentos, o la renovación de los antiguos, suele implicar el cierre de las zonas de producción de un centro. Por lo tanto, es importante mantener este tiempo de inactividad al mínimo para garantizar un flujo de producción regular e ininterrumpido.



Las resinas Flowfresh contienen Polygiene, un aditivo antimicrobiano a base de iones de plata que sirve para aumentar la higiene de los pavimentos. Cumplen la HACCP.

PRINCIPALES ÁMBITOS DE ACTIVIDAD DEL SECTOR AGROALIMENTARIO



Lecherías



Fábricas de cerveza



Fabricación de bebidas



Procesadoras de carne



Productos del mar



Cocinas industriales



Fábricas de pan



Cámaras frigoríficas



Formulación	Sistema	Grosor	Página
ACRÍLICO	Monile	10 mm	44
EPOXI	Monepox 110	filmógeno	45
	Flowcoat SF41	filmógeno	45
	Monepox N Coating	1,5 mm	46
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Cove Mix (F)	mortero	52
PU-CEMENTO	Monopur Industry SL4	4 mm	57
	Monopur Industry Mortar	6-9 mm	61
	Flowfresh MF	4-6 mm	58
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Flowfresh SR	5-6 mm	59
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	60
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	62
	Flowfast BC	4-5 mm	63
PUMA Y MMA	Flowfast BC	4-5 mm	63



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/company/cpg-iberia



PRINCIPALES ÁMBITOS DE ACTIVIDAD DEL SECTOR DE SERVICIOS



Locales comerciales



Sanidad



Actividades de
transporte



Entornos de ocio



Áreas de recepción

PAVIMENTOS PARA EL SECTOR DE SERVICIOS

Para encontrar la solución más apropiada, hemos seleccionado los sistemas de pavimento que cumplen los criterios exigidos por el sector de servicios.



Estética

En este ámbito, la estética es una de las cualidades más importantes de los pavimentos.



Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen un acabado antideslizante y/o no resbaladizo que puede adaptarse a sus necesidades.

Habrà que estudiar las zonas consideradas húmedas o expuestas a hidrocarburos, así como las rampas de acceso.



Resistencia mecánica

Esta característica describe la capacidad de los materiales del pavimento para resistir tensiones y diferentes cargas, como las derivadas del tráfico de máquinas de mantenimiento o el paso intensivo de personas.



Polimerización rápida

Este factor sirve para describir las soluciones que van a permitir utilizar el área inmediatamente después de la aplicación del producto, para reducir el período de no accesibilidad a la zona.



Resistencia al tráfico

Los revestimientos deben estar preparados para soportar la actividad que se desarrolle en los locales y las exigencias derivadas de la misma: residencial, administrativa, comercial, hotelera, docente, hospitalaria, transporte (estaciones de ferrocarril y aeropuertos), residencias para ancianos, etc.



Resistencia a los rayos UV

La exposición a la luz solar puede afectar mucho a la durabilidad de los pavimentos, por lo que se debe elegir un sistema teniendo ese factor en cuenta para conservar su estética.



Higiene

La higiene y la facilidad de mantenimiento de los pavimentos son criterios importantes en todos los lugares abiertos al público.

PRINCIPALES SOLUCIONES DE PAVIMENTOS FLOWCRETE PARA EL SECTOR DE SERVICIOS

Formulación	Sistema	Grosor	Página
EPOXI	Monepox SL	2-3 mm	48
	Flowshield Quartz	2-3 mm	49
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	mortero	52
PU	Peran Comfort	2 mm	53
	Hermapur 1220	2 mm	53
	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Hermapur 2700 / 2701	8-12 mm	56
PU-CEMENTO	Flowfresh HF Cove	mortero (3 mm - 4 cm)	62
PUMA Y MMA	Mondeco Rapide	8-10 mm	62
	Flowfast Terrosso	4 mm	63
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	64
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/company/cpg-iberia



PRINCIPALES ZONAS DE APARCAMIENTO



Nivel de base



Pavimentos estándar



Pavimentos intermedios



Pavimentos intermedios estancos



Pavimento exterior (azotea)



Rampas

PAVIMENTOS PARA LOS APARCAMIENTOS

El tratamiento del pavimento de los aparcamientos debe ser diferente en función de la zona por cubrir.

Es necesario distinguir entre:

- El **pavimento estándar** se ubica en el primer piso al que acceden los usuarios.
- Los **pavimentos intermedios** se sitúan en los pisos anteriores a la última capa de la estructura.
- La **cubierta** o incluso el **piso superior** es el piso más sensible, pues estará sujeto a diferentes condiciones adversas; en particular, a una exposición a la intemperie y a los rayos UV.



Antideslizante

Para limitar los riesgos y cumplir las normas de seguridad, algunas soluciones ofrecen un acabado antideslizante y/o no resbaladizo que puede adaptarse a sus necesidades.

Habrà que estudiar las zonas consideradas húmedas y/o expuestas a hidrocarburos, así como las rampas de acceso.



Resistencia al agrietamiento

Las resinas de poliuretano y PUMA ofrecen una respuesta a las tensiones relacionadas con el agrietamiento dinámico.



Resistencia mecánica

Esta característica describe la capacidad de los materiales del pavimento para resistir tensiones y diferentes cargas, como las derivadas del tráfico de vehículos.



Resistencia química

Se trata de la resistencia del pavimento a diversos agentes químicos a lo largo del tiempo, como aceites, sal, hidrocarburos, productos de mantenimiento, etc.



Estanqueidad e Impermeabilidad

Afecta a la azotea, pero también es una protección adicional para los pavimentos intermedios.



Resistencia a los rayos UV

La exposición a la luz solar puede afectar mucho a la durabilidad de los pavimentos, por lo que el sistema se debe elegir teniendo este factor en cuenta.

PRINCIPALES SOLUCIONES DE PAVIMENTOS FLOWCRETE PARA APARCAMIENTOS

Formulación	Sistema	Grosor	Página
EPOXI	Flowcoat Park Deck	filmógeno	44
	Monepox 110	filmógeno	45
	Flowcoat SF41	filmógeno	45
	Moniquartz	2-3 mm	49
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Monepox Cove Mix (F)	mortero	52
PU	Deckshield ID	2-3 mm	55
	Deckshield ED	4 mm	55
PUMA Y MMA	Deckshield ED Rapide	4-5 mm	56
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	64
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL	6-50 mm	65
	Flowfast F1 Mortar LT	4-100 mm	65



info-es@cpgeurope.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/company/cpg-iberia



NUESTRAS RESINAS

Flowcrete lleva más de 35 años produciendo y comercializando resinas para pavimentos, y en las siguientes tecnologías diferentes: Acrílico, epoxi, poliuretano (PU), PU de cemento, PUMA y MMA. Este abanico de conocimientos nos permite ofrecer una solución adaptada a todos los proyectos de construcción de pavimentos, ya sean de obra nueva o de renovación, y sean cuales sean las condiciones de aplicación o uso.

RESINAS ACRÍLICAS

Los morteros de resina acrílica son un sistema consagrado que ha sido probado durante más de 60 años y es bien conocido y de confianza en el sector agroalimentario para los pavimentos de zonas húmedas. Tienen la ventaja de ser aplicables sobre un sustrato húmedo, lo que facilita en gran medida su mantenimiento en los emplazamientos de ejecución de obras, especialmente en los procesos húmedos.

Las resinas acrílicas presentan a la vez excelentes propiedades mecánicas (resistencia superior a 60 MPa en compresión), incluida una buena resistencia a la abrasión y al desgaste (debido al efecto de masa con un grosor mínimo de revestimiento de 10 mm), y buenas características de higiene y seguridad, en particular buenas propiedades antideslizantes esenciales en los procesos húmedos, incluso después de muchos años de uso.

Las únicas desventajas de la solución acrílica residen en que ofrece una gama de colores menos amplia que el cemento de PU y, sobre todo, que no es adecuada para zonas secas, ya que se ensucia rápidamente y es difícil de limpiar. Su resistencia a los choques térmicos y su resistencia química son inferiores a las de otras familias de resinas.

La resina acrílica es el revestimiento ideal en ciertas actividades del sector agroalimentario, como las lonjas, los mataderos y el procesamiento de carne y pescado en general.

Económicamente, aunque es más tediosa de aplicar, la solución acrílica es menos costosa que el cemento de PU.

La solución acrílica de Flowcrete desde hace sesenta años es Monile. Con este tipo de revestimiento, tenemos referencias de más de 20 años de utilización con un pavimento que sigue siendo perfectamente apto para el uso alimentario. Por ejemplo: el pabellón de la carne del



Sistema	Grosor	Sectores				
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios	Página
MONILE	10 mm	x		x		44



mercado internacional de alimentos de Rungis, de 18 000 m², construido en 2000. Este mortero de resina tiene un gran aspecto después de 20 años de uso intensivo.

Pocas empresas en España están cualificadas para aplicar la resina acrílica, como mucho una decena tiene equipos para ello; el trabajo es físico y se parece más al de un técnico de pavimentación de hormigón que al de un aplicador de resinas. La resina acrílica no es fluida y tiene una consistencia parecida a la del mortero, por lo que la aplicación de Monile se asemeja más a una capa moldeada y alisada con fratasadora.



RESINAS EPOXI

Históricamente, fue la primera familia de resinas utilizadas en pavimentos que apareció en el mercado. Las resinas epoxi se utilizan mucho en volumen, ya que son la solución más versátil y económica, y pueden fabricarse en cualquier color (en fábrica o en el emplazamiento de la obra).

Las epoxi se utilizan como resinas para pavimentos en todo tipo de actividades industriales, incluidos los revestimientos de terrazo. Se aplican en varias formulaciones y espesores, con filmógenos, semigruesos con mortero de rectificación de varios centímetros de grosor. Sus características varían en cuanto a la resistencia química (en especial la resistencia a los productos alcalinos) o a las propiedades mecánicas, como por ejemplo la resistencia a los choques.



Las resinas epoxi se aplican generalmente en interiores, ya que son menos flexibles que las resinas de PU y MMA y, por tanto, menos adecuadas para tolerar los movimientos de los sustratos. Su resistencia a los rayos UV tampoco es un punto fuerte, lo que limita su uso en exteriores.

El único aspecto que ha de tratarse con precaución concerniente a la familia epoxi es que, aunque tienen poco olor (menos que las de MMA, por ejemplo), algunas formulaciones pueden ser más perjudiciales para los aplicadores, que pueden desarrollar alergias. Antes de utilizarlas, es imprescindible consultar la ficha de datos de seguridad de los productos y observar las precauciones de seguridad recomendadas.

En resumen, la resina epoxi no destaca en ningún ámbito, pero desempeña perfectamente su función en muchos casos. En el caso de condiciones exigentes y muy concretas, otras familias de productos químicos pueden dar una buena respuesta técnica por un coste parecido.

Las principales formulaciones de pavimentos epoxi de Flowcrete son las siguientes:

Sistema	Grosor	Sectores				
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios	Página
FLOWCOAT PARK DECK	filmógeno		x	x		44
MONEPOX 110	filmógeno	x	x	x		45
FLOWCOAT SF41	filmógeno	x	x	x	x	45
FLOWCOAT SK	filmógeno			x		46
MONEPOX N COATING	filmógeno			x		46
PERAN ESD SL	2 mm			x		47
PERAN SL	2-3 mm			x	x	47
MONEPOX SL	2-3 mm			x	x	48
MONEPOX 1030 / MONIQUARTZ UV	2-3 mm	x	x	x		48/49
FLOWSHIELD QUARTZ	2-3 mm				x	49
DECKSHIELD PARK DECK	3 mm		x	x		50
PERAN STB	3-4 mm	x		x	x	50
PERAN STB COMPACT	3-4 mm	x		x	x	51
MONEPOX CORAFLOOR	5-9 mm			x		51
MONDECO CLASSIC	8-10 mm			x	x	52
MONEPOX COVE MIX (F)	mortero	x	x	x	x	52

RESINAS DE POLIURETANO

En el ámbito de los pavimentos de resina, la familia de poliuretanos (PU) se distingue por su elongamiento y flexibilidad, que le confiere una excelente resistencia al agrietamiento causado por los movimientos de flexión del sustrato.

Son especialmente adecuadas para las aplicaciones en aparcamientos. Este tipo de resina soporta tanto los movimientos estructurales del edificio como los movimientos de los pavimentos al paso de los vehículos. Lo mismo ocurre en todo tipo de sectores en los que, además de las condiciones de



funcionamiento, hay que hacer frente a los movimientos que experimentan las soleras y/o forjados. Otras ventajas de las resinas de PU son la comodidad al caminar y la atenuación acústica, pero también su estética y la facilidad de mantenimiento, que las convierten en la solución ideal para pavimentos de oficinas, pasillos, salas de descanso, gimnasios y hospitales, entre otros. Su flexibilidad natural les confiere una buena resistencia a los choques y a la abrasión. Sin embargo, este tipo de revestimiento está pensado para cargas medias.

La familia de resinas de PU incluye en realidad diferentes familias químicas: poliuretanos aromáticos, alifáticos y poliaspárticos. Todas ellas son compatibles entre sí.

Los PU aromáticos son más baratos que los alifáticos y no son resistentes a los rayos UV.

Los PU poliaspárticos constituyen la última generación de pavimentos de resina de PU, cuyo uso está creciendo con rapidez, especialmente como capa de acabado. Se debe a que tienen las mismas ventajas que los de MMA, con una muy buena resistencia a los rayos UV, así como la posibilidad de un acabado satinado, que se mancha menos y por lo tanto es más fácil de limpiar. Así pues, en el sector agroalimentario se puede utilizar un sistema compuesto por una imprimación epoxi, una capa de PU-cemento y un acabado en PU poliaspártico.

La resina de PU sigue siendo más cara que una solución epoxi para un sistema y grosor equivalentes, pero con importantes propiedades adicionales, como la flexibilidad y la comodidad.

Los principales sistemas de PU de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Grosor	Sectores				Página
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios	
PERAN COMFORT	2 mm				x	53
HERMAPUR 1220	2 mm				x	53
FLOWSHIELD LXP	2-3 mm			x	x	54
FLOWSHIELD LXP HD	2-3 mm			x	x	54
DECKSHIELD ID	2-3 mm		x	x		55
DECKSHIELD ED	4 mm		x	x		55
HERMAPUR 2700/2701	8-12 mm				x	56

RESINAS DE POLIURETANO-CEMENTO

Las resinas para pavimentos de PU-cemento constituyen la familia más cercana a los acrílicos y se aplican principalmente en el sector agroalimentario. Sin embargo, sus usos son mucho más amplios, ya que pueden emplearse en procesos secos o húmedos, y en locales templados o en zonas frías. Son mucho más fáciles y rápidas de aplicar que las acrílicas. Su gama de colores también está mucho más desarrollada. Estas numerosas ventajas la convierten en una solución muy utilizada.

Esta familia nació, como su nombre indica, de la idea de mezclar una base de resina de poliuretano con un aglutinante de cemento, para conseguir un excelente equilibrio entre la flexibilidad del poliuretano y la resistencia química y mecánica del cemento. Las formulaciones de PU-cemento son diversas y pueden utilizarse en sistemas de tipo filmógeno, autonivelante o mortero. Se aplican mediante una caja esparcidora niveladora (*screed box*) en una capa continua de al menos 10 cm de grosor, posteriormente se sella al sustrato mediante paleta o lama de acero inoxidable y, si es necesario, usando un rodillo de pintura para unificar su aspecto.

Por lo general, se utilizan para aplicaciones de pavimentos agroalimentarios como sistemas antideslizantes; esta propiedad puede ajustarse para adaptarse a los requisitos del emplazamiento de la obra. Los PU-cemento se caracterizan por su facilidad de aplicación y su muy buena resistencia mecánica, química y térmica, especialmente frente a una gran variedad de productos



ácidos.

Los PU-cemento son aptos para resistir altas temperaturas continuas y choques térmicos, según el grosor elegido. También permiten una rápida vuelta al servicio (entre 24 horas para el tráfico medio y 48 horas para el tráfico pesado). Esta resina se considera segura para su uso en entornos agroalimentarios sin riesgo de contaminación, y es muy tolerante a la humedad permanente. En la gama Flowcrete, hay dos tipos de PU-cemento; los pavimentos de PU-cemento Flowfresh tienen la particularidad de que pueden complementarse con un agente antimicrobiano (Polygiene) que proporciona una protección antimicrobiana adicional certificado con el sello HACCP.

Los principales PU-cemento de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Grosor	Sectores				Página
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios	
MONOPUR INDUSTRY SL	2-3 mm			x		57
MONOPUR INDUSTRY SL4	4 mm	x				57
MONOPUR INDUSTRY MORTAR	6-9 mm	x				61
FLOWFRESH MF	4-6 mm	x		x		58
MONOPUR INDUSTRY SL / BC	4-6 mm	x		x		58
FLOWFRESH SR	5-6 mm	x		x		59
FLOWFRESH SRQ	5-6 mm	x		x		59
FLOWFRESH ESD MF	6 mm			x		60
FLOWFRESH RT	6-9 mm	x		x		59
FLOWFRESH HF	6-9 mm	x		x		60
FLOWFRESH HF COVE	mortero (3 mm - 4 cm)	x	x	x	x	62

RESINAS DE PUMA Y MMA

Las resinas para pavimentos de PUMA (poliuretano de metacrilato) y MMA (metacrilato de metilo) son familias más recientes y en rápida expansión, ya que ofrecen soluciones para situaciones con condiciones muy exigentes, tanto en interiores como en exteriores, y pueden utilizarse en una amplia gama de ellas.

Entre estas condiciones, la velocidad de vuelta al servicio suele ser un factor determinante en la elección de estos productos. Ya sea en la industria, en el sector de servicios o en aparcamientos, a menudo es necesario realizar trabajos durante el día o la noche y poder volver a poner en circulación la zona inmediatamente después de la aplicación. Las resinas de PUMA y MMA nos permiten ofrecer una vuelta al servicio para el tráfico pesado en menos de tres horas. No solo evitan que se inmovilice la instalación, sino que también reducen el tiempo de sensibilidad del



revestimiento a la intemperie, al polvo y a las agresiones químicas. Este es el caso cuando se trabaja en el exterior en el tejado de un aparcamiento, ya que la resina resiste más rápidamente la lluvia. Asimismo, sucede lo mismo en aplicaciones industriales, donde se requieren resinas de polimerización rápida a prueba de polvo y resistentes a los productos químicos, como las de MMA. La elección de estos revestimientos también es preferible cuando la resina debe colocarse sobre sustratos que experimentan contracción, como el hormigón, la madera, el metal, el embaldosado o las mezclas bituminosas, que son frecuentes en la renovación de edificios industriales. Con la preparación e imprimación adecuadas, las resinas de PUMA o MMA presentan una muy buena adherencia a las mezclas bituminosas.

Son posibles muchos acabados, y el grado de antideslizamiento se adapta a cada situación, como por ejemplo un acabado de cuarzo coloreado o con purpurina para disponer de una superficie no

resbaladiza fácil de mantener.

Estas resinas para pavimentos están disponibles en diferentes formulaciones: rígidas para una máxima resistencia mecánica, semiflexibles y hasta muy flexibles con una elongación del 300 %, lo que permite la creación de membranas de estanqueidad.

Hay que prestar atención al olor durante las reformas en los emplazamientos de la obra, aunque no cause ningún daño ni riesgo de alergia.

Sin embargo, debido a la naturaleza química de las resinas de PUMA y MMA, es aconsejable respetar la composición de los sistemas y evitar aplicar un acabado de otra naturaleza química.

Las principales formulaciones de pavimentos de resinas de PUMA y MMA de Flowcrete son las siguientes:

Sistema	Grosor	Sectores				Página
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios	
MONDECO RAPIDE	8-10 mm			x	x	62
FLOWFAST TERROSSO	4 mm				x	63
DURACON/FLOWFAST BC	4-5 mm		x	x	x	64
DURACON/FLOWFAST TR	4-6 mm		x	x	x	64
FLOWFAST F1 MORTAR SL	6-50 mm		x	x		65
FLOWFAST F1 MORTAR LT	4-100 mm		x	x		65

OTRAS RESINAS



MOQUETA DE PIEDRA

Con su aspecto decorativo único, su resistencia a la intemperie, a las heladas y a los rayos UV, sus propiedades drenantes y antideslizantes, la moqueta de piedra se ha convertido a día de hoy en un pavimento de gama alta para los interiores, pero sobre todo para los exteriores: terrazas, pasarelas, cubiertas de piscinas, balcones, escaleras e incluso plazas de aparcamiento, tanto para nuevas construcciones como para reformas.

La moqueta de piedra consiste en una mezcla de fragmentos de cuarzo, mármol y/o astillas de vidrio, unidos entre sí con una resina de poliuretano (incolora y resistente a los rayos UV), que se aplica a una losa de hormigón previamente tratada con una imprimación de sujeción epoxi. El conjunto se endurece en unas horas.



VINILÉSTER

Entre los sistemas poliméricos utilizados en los pavimentos, la formulación a base de viniléster se utiliza para proporcionar la máxima protección a los pavimentos sometidos a ataques químicos (en especial los ácidos orgánicos, los productos alcalinos y las sales, y muchos disolventes) en la industria, donde la resistencia de los epoxis es insuficiente.

En la gama Flowcrete, el Flowchem puede recomendarse para este tipo de aplicaciones, pero el apoyo técnico debe ser proporcionado caso por caso por nuestro gestor de ventas, en función del pliego de condiciones detallado de las condiciones químicas previstas.



MORTEROS HIDRÁULICOS

Para la renovación rápida de grandes superficies de pavimentos industriales, donde se requiere un revestimiento autonivelante resistente, es una buena solución la aplicación de un mortero a base de aglutinante hidráulico, bombeable y de endurecimiento rápido. Se puede aplicar una capa de acabado sobre el revestimiento después de 24 horas de secado, si se desea obtener un revestimiento que presente una elevada resistencia química o mecánica.

El mortero autonivelante Flowscreed de Flowcrete ofrece una buena resistencia a la compresión y permite la reparación de una losa de hormigón con un grosor fino, garantizando así la reanudación del tráfico peatonal después de entre 2 y 4 horas.

NUESTROS SISTEMAS

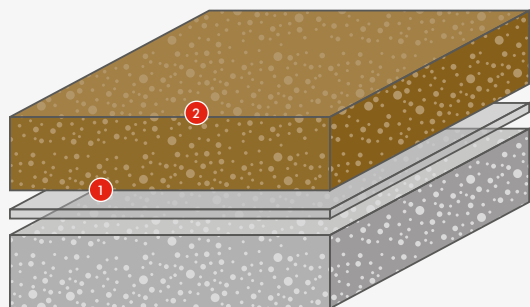
—

ACRÍLICO

Monile (10 mm)

Monile es un mortero hidráulico polimérico predosificado de tres componentes:

- Monile Liquid: dispersión de copolímero de poliacrilato.
- Monile Composite: ligante hidráulico modificado y pigmentado.
- Relleno de cuarzo especialmente calibrado.



UTILIZACIÓN

- Industria permanentemente húmeda
- Agroalimentación, especialmente en zonas húmedas

PROPIEDADES

- Resistencia mecánica muy elevada
- Aplicación en sustratos húmedos
- Durabilidad
- Resistencia natural elevada al deslizamiento, también en presencia de humedad y grasa

ANTIDESLIZANTE

Coefficiente INRS: 0,38

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monile Liquid + Monile Composite (aprox. 1,5 kg/m ²)
2 Mortero	Sistema (aprox. 33 kg/m ² para un grosor de 10 mm): • Monile Liquid + Monile Composite (aprox. 15 kg/m²) • Cuarzo 1/4 Arzano y cuarzo 0/1 Arzano (aprox. 20 kg/m²)



Rojo Marrón cuero Verde Azul Gris cemento

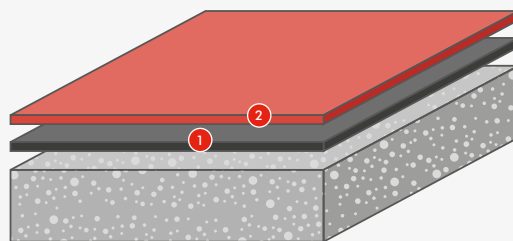


Gris antracita

EPOXI

Flowcoat Park Deck (PD) (filmógeno)

Revestimiento filmógeno epoxi de dos componentes, sin disolventes y de alto rendimiento.



UTILIZACIÓN

- Industria: almacenes, salas de máquinas
- Aparcamientos: zonas de aparcamiento y de tráfico peatonal

PROPIEDADES

- Resistencia química y mecánica
- Protección de la superficie
- Gran variedad de tonos
- Fácil aplicación
- Económico

CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	1.ª capa Flowcoat PD (0,3 kg/m ²)
2 Capa de acabado	2.ª capa Flowcoat PD (0,3 kg/m ²)

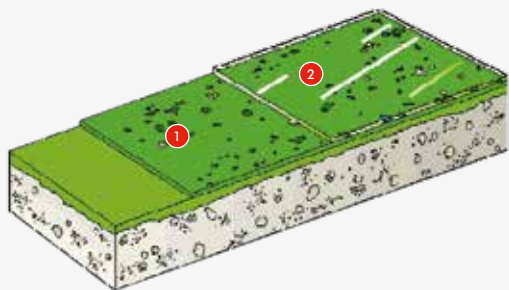


Gris 2012 (RAL 7040) Gris 2011 (RAL 7021) Gris 256 (RAL 7042) Gris 232 (RAL 7035)

Otros colores previa solicitud

Monepox 110 (filmogéno)

Revestimiento filmogéno epoxi de dos componentes, sin disolventes y de alto rendimiento.



UTILIZACIÓN

- Industria: almacenes, salas de máquinas
- Aparcamientos: zonas de aparcamiento y de tráfico peatonal

PROPIEDADES

- Resistencia química y mecánica
- Protección de la superficie
- Gran variedad de tonos
- Fácil aplicación
- Económico

CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	1.ª capa Monepox 110 (0,3 kg/m ²)
2 Capa de acabado	2.ª capa Monepox 110 (0,3 kg/m ²)



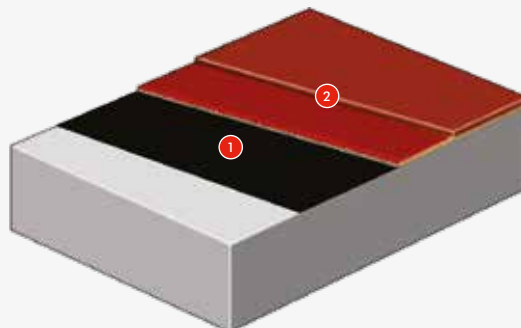
Rojo Ocre Verde Azul Gris cemento



Gris antracita

Flowcoat SF41 (filmogéno)

Revestimiento con generación de película de resina epoxi sin disolventes y con una alta resistencia mecánica y química.



UTILIZACIÓN

- Múltiples aplicaciones en diversos sectores: zonas de producción y almacenamiento, salas de carga de baterías, locales de almacenamiento agroalimentario, talleres, aparcamientos, etc.

PROPIEDADES

- Resistencias químicas
- Resistencia a la abrasión
- Sin disolventes y con poco olor
- Estética
- Económico

CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Imprimación o nivelado (opcional dependiendo del sustrato)
2 Capa de masa	Flowcoat SF41
3 2.ª capa de masa	Flowcoat SF41



Gris claro 232 Gris 222 Gris medio 280 Gris oscuro 281 Beige 326

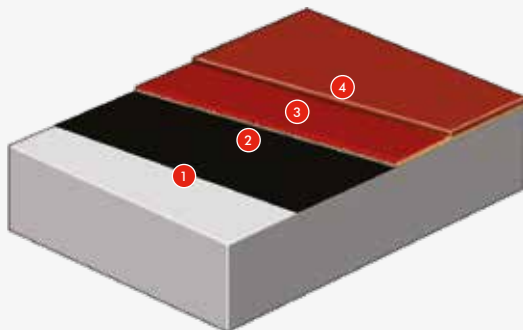


Rojo teja 637 Verde bosque 754 Azul tráfico 466

EPOXI

Flowcoat SK (Skydrol) (filmógeno)

Revestimiento filmógeno epoxi de dos componentes, sin disolventes y de alta resistencia química para el sector aeronáutico.



UTILIZACIÓN

- Sector aeronáutico

PROPIEDADES

- Resistente a los fluidos hidráulicos

CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Hydraseal DPM o Peran STC, según el sustrato (de 0,3 a 0,5 kg/m ²)
2	Alisado opcional	Sí: 2.ª capa de imprimación con espolvoreo, si hay desniveles
3	Capa de masa	Flowcoat SK (0,4 kg/m ²), con espolvoreo opcional de óxido de aluminio o perlas de vidrio
4	2.ª capa de masa	Flowcoat SK (0,4 kg/m ²)



Gris claro
232

Gris 222

Gris medio
280

Gris oscuro
281

Beige 326

Rojo teja
637

Verde
bosque 754

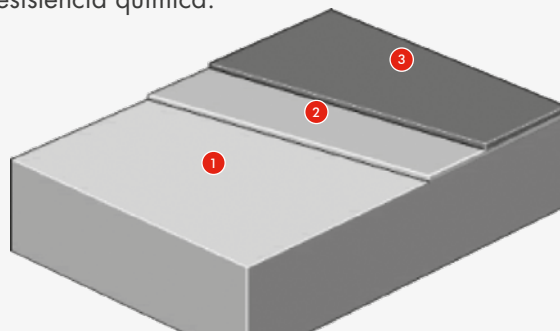
Azul tráfico
466

Gris RAL
7037

EPOXI

Monepox N Coating (filmógeno)

Revestimiento epoxi Novolac de dos componentes, filmógeno, sin disolventes y de alta resistencia química.



UTILIZACIÓN

- Industria: Protección de estructuras de acero u hormigón frente a ácidos concentrados, bases o disolventes fuertes

PROPIEDADES

- Secado rápido
- Excelente resistencia química

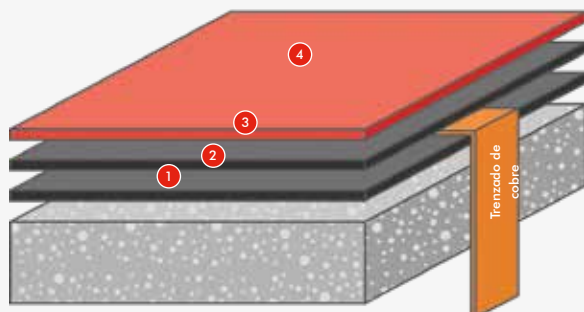
CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Hydraseal DPM o Protop 1000 (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Alisado opcional	Sí, dependiendo del sustrato
3	Capa de masa	Flowchem EPN, aplicado con rodillo (0,5 - 1 kg/m ² dependiendo de las condiciones químicas)

Peran ESD SL (2 mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes, sin disolventes, autonivelante y antiestático.



UTILIZACIÓN

- Industria: Zonas de producción que requieren un revestimiento antiestático con excelentes prestaciones mecánicas

PROPIEDADES

- Cumple la norma IEC 61340
- Fácil de mantener y a prueba de polvo
- Buena resistencia mecánica, especialmente a la abrasión

CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Alisado opcional	Nivelado con Peran STC + rellenos de sílice de 0,1/0,2 mm
3 Capa de masa	Colocación de la trenza conductora • Imprimación antiestática Peran EDS Primer (0,4 kg/m ²)
4 2.ª capa de masa	Peran ESD SL (3,6kg/m ²)



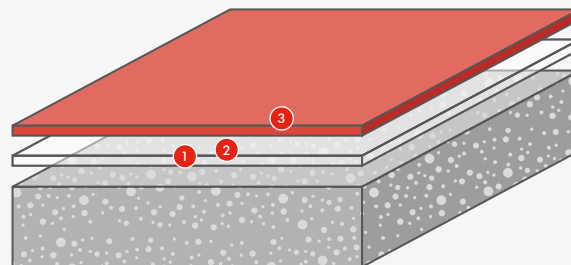
Gris 222 Gris medio 280 Gris amarillo 217 Rojo teja 637 Verde esmeralda 740



Ocre 340

Peran SL20 (1-2mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes y autonivelante con un acabado perfecto.



UTILIZACIÓN

- Industria: zonas de producción o almacenamiento, laboratorios, talleres, etc.
- Tiendas: zonas comerciales, museos, aeropuertos, escuelas, etc.

PROPIEDADES

- Alta resistencia mecánica
- Acabado liso y estético
- Fácil de limpiar y mantener
- Buena resistencia química

CLASIFICACIÓN

Clasificación antideslizante SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Protop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Coating	Peran SL20 (A+B); arena de sílice seca 0.1-0.3 mm (hasta un 70%, opcional)
3 Acabado Mate (opcional)	Flowseal PU Satin / Matt / Matt Ultra. (3,5-4,5kg/m ²)



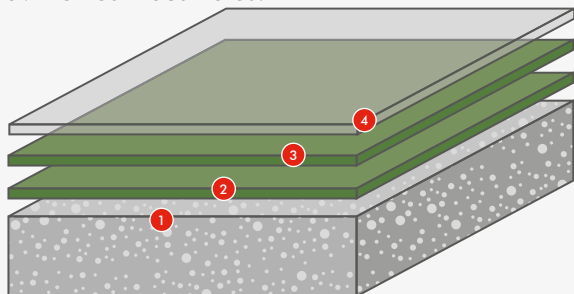
Gris claro 232 Gris 222 Gris medio 280 Gris oscuro 281 Beige 326



Rojo teja 637 Verde bosque 754 Azul tráfico 466

Monepox SL (2-3 mm)

Revestimiento epoxi de tres componentes, predosificado, sin disolventes, autonivelante para pavimentos industriales.



UTILIZACIÓN

- Industria

PROPIEDADES

- Buena resistencia al desgaste
- Buena resistencia química
- Excelentes propiedades autonivelantes

CLASIFICACIÓN

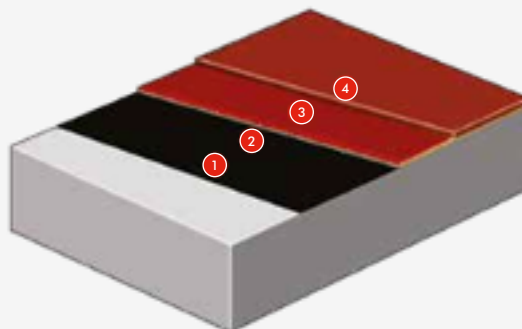
No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Monepox SG (0,3-0,5kg/m ²)
2	Alisado opcional	Sí: 2.ª capa de imprimación con espolvoreo, si hay desniveles
3	Capa de masa	Monepox SL (4-5kg/m ²)
4	Capa de acabado	Acabado opcional semimate: Hardtop 80 g/m ²

Tonos RAL previa petición

Monepox 1030 (2-3 mm)

Monepox® 1030 es un revestimiento epoxi satinado autonivelante y transparente de dos componentes.



UTILIZACIÓN

- Industria, tanto para las nuevas construcciones como para las reformas: zonas de producción, almacenamiento y envasado; agroalimentación (cocinas), talleres mecánicos (salas de carga de baterías); sector servicios y aparcamientos

PROPIEDADES

- Alta resistencia mecánica y química
- Antideslizante
- Acabado coloreado monocromo (todos los tonos RAL posibles)
- Fácil de mantener
- Clasificación de rendimiento del CSTB

CLASIFICACIÓN DE RENDIMIENTO DEL CSTB

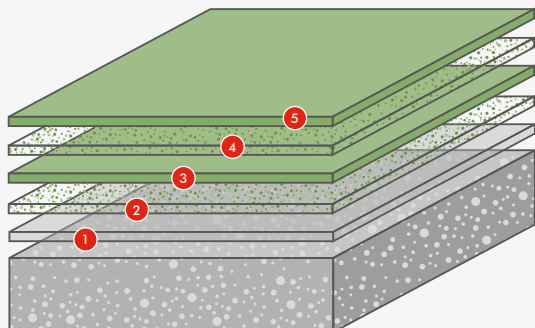
P/M:4-3-2-4 P/C:3-3-3-3-3-3-3-3

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Monepox 1030 (de 0,3 a 0,4 kg/m ²)
2	Anclaje	Espolvoreo arena a saturación Ø 0,9 - 1 mm (de 2,5 a 3 kg/m ²)
3	Capa base	Monepox 1030 (pigmentado o sin pigmentar) (0,6 – 0,7 kg/m ²)
4	Sellado / capa superior	Flowcoat SK (0,3 kg/m ²)

Tonos RAL previa petición

Moniquartz UV (2-3 mm)

Revestimiento epoxi, sin disolventes, semiliso, estructurado para uso en interiores y exteriores.



UTILIZACIÓN

- Industria, tanto para las nuevas construcciones como para las reformas: zonas de producción, almacenamiento y envasado; agroalimentación (cocinas), talleres mecánicos (salas de carga de baterías); sector servicios y aparcamientos

PROPIEDADES

- Resina estable a los rayos UV
- Secado rápido del acabado
- Alta resistencia mecánica y química
- Antideslizante
- Acabado coloreado monocromo (todos los tonos RAL posibles)
- Fácil de mantener
- Clasificación de rendimiento del CSTB

CLASIFICACIÓN DE RENDIMIENTO DEL CSTB

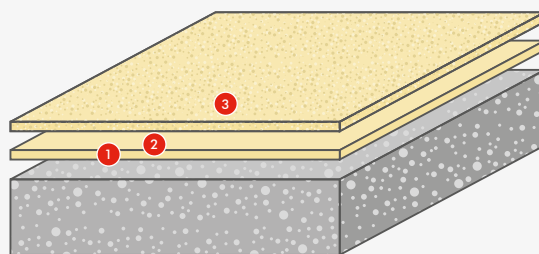
P/M: 4-3-2-4 P/C: 3-3-3-3-1-3-3-3

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monepox UB (0,3-0,5 kg/m ²) + espolvoreo de cuarzo 1,2/1,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Alisado opcional	Monepox UB 500 (0,5kg/m ²) + Relleno 0,1/0,3 mm (0,5 kg/m ²)
3 Capa de masa	2 kg/m ² compuesto por: 1 kg de Monepox UB500 + 1 kg de relleno extrafino espolvoreado con residuos de cuarzo (3,5 kg/m ²)
4 Espolvoreo	Espolvoreo de cuarzo 0,4/0,8 mm con residuos (3,5 kg/m ²)
5 Capa de acabado	Recubrimiento Hermapur 3006 (0,8 kg/m ²)

Tonos RAL previa petición

Flowshield Quartz (2-3 mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes, autonivelante con aspecto micropigmentado.



UTILIZACIÓN

- Industria: zonas de producción o almacenamiento, laboratorios, talleres, etc.
- Tiendas: zonas comerciales, museos, aeropuertos, escuelas, etc.

PROPIEDADES

- Estética
- Mantenimiento y limpieza fáciles
- Excelente resistencia a la abrasión
- Aplicación rápida
- Resistencia química

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Hydraseal DPM o Peran STC (0,3-0,5kg/m ²)
2 Alisado opcional	Peran STC
3 Capa de masa	Flowshield Quartz (3-4kg/m ²)



Beige Azul marino Verde menta Rosa salmón Gris luminoso

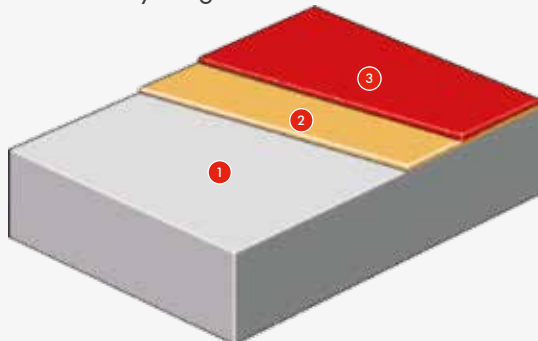


Azul cielo Amarillo vainilla

Deckshield Park Deck (PD)

(3 mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes, antideslizante y de gran resistencia mecánica.



UTILIZACIÓN

- Zonas secas y húmedas con requisitos de resistencia elevada a la abrasión y al impacto: Aparcamientos, talleres industriales, sector de automoción, sector agroalimentario, supermercados, etc.

PROPIEDADES

- Resistencia elevada al desgaste y al rayado
- Elevada resistencia química
- Resistencia al deslizamiento

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran Primer (0,3-0,5 kg/m ²) + cuarzo natural 0,7/1,2 mm (0,5 kg/m ²)
2 Capa de masa	Flowcoat PD (0,7-0,8 kg/m ²) + cuarzo natural 0,4/0,8 mm (2 kg/m ²)
3 2.ª capa de masa	Flowcoat PD (0,7-0,8kg/m ²)

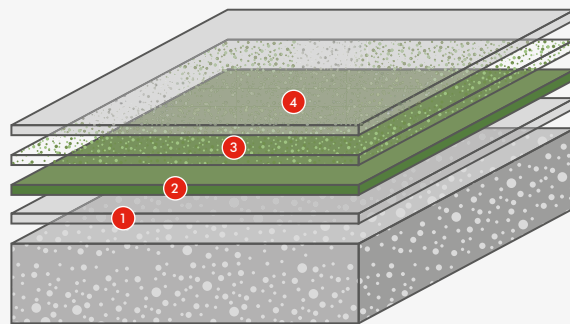


Gris 2012 (RAL 7040) Gris 2011 (RAL 7021) Gris 256 (RAL 7042) Gris 232 (RAL 7035)

Otros colores previa solicitud

Peran STB (3-4 mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes, de alta resistencia y decorativo.



UTILIZACIÓN

- Industria y servicios: zonas que requieren resistencia al impacto, durabilidad y estética

PROPIEDADES

- Decorativo
- Resistencia a los rayos UV y a los impactos
- Económico
- Rapidez de aplicación

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Capa de masa	Peran STC (0,8 kg/m ²) + relleno Peran STC (0,8 kg/m ²)
3 Espolvoreo	Espolvoreo de cuarzo coloreado 0,4/0,9 mm (4 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Peran STC (0,7kg/m ²)



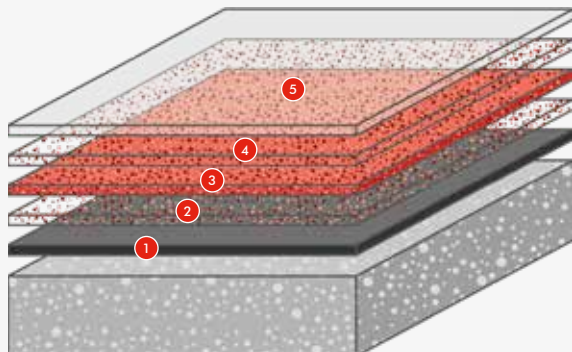
Azul 7200 Crema 7700 Amarillo 7400 Verde 7300 Gris 7100



Gris 7120 Gris 7600 Rojo 7500 Azul 7750 Gris 7700

Peran STB Compact (3-4 mm)

Revestimiento epoxi de dos componentes, de alta resistencia y decorativo.



UTILIZACIÓN

- Industria y servicios: zonas de tráfico intenso, que requieren resistencia a los impactos, durabilidad y estética

PROPIEDADES

- Decorativo
- Resistencia mecánica muy elevada
- Económico

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 5

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Capa de masa	Espolvoreo de cuarzo coloreado 0,6/1,2 mm (0,5 kg/m ²)
3 2.ª capa de masa	Peran STC (1,6 kg/m ²) + relleno Peran STC (1,7 kg/m ²)
4 Espolvoreo	Espolvoreo de cuarzo coloreado 0,6/1,2 mm (3 kg/m ²)
5 Capa de acabado	Peran STC (0,5kg/m ²)



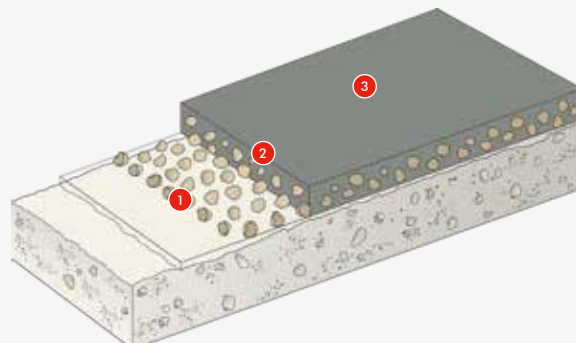
Azul 7200 Crema 7700 Amarillo 7400 Verde 7300 Gris 7100



Gris 7120 Gris 7600 Rojo 7500 Azul 7750 Gris 7700

Monepox Corafloor (5-9 mm)

Revestimiento epoxi de cuatro componentes, autonivelante y sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Usos industriales intensivos

PROPIEDADES

- Muy buena resistencia al desgaste
- Alta resistencia química
- Excelentes características de autonivelación

CLASIFICACIÓN

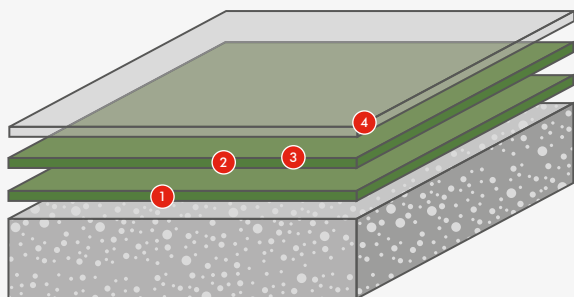
No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monepox SG Primer (0,3-0,5 kg/m ²) + cuarzo 0,4/0,8 mm (0,3 kg/m ²)
2 Capa de masa	Corafloor (10kg/m ²)
3 Espolvoreo	Espolvoreo opcional de purpurina (10-50 g/m ²)

Tonos RAL previa petición

Mondeco Classic (8-10 mm)

Pavimento de MMA, que combina la estética y la resistencia mecánica al tráfico.



UTILIZACIÓN

- Zonas de tráfico intenso con elevadas exigencias estéticas: centros comerciales, vestíbulos, aeropuertos

PROPIEDADES

- Estética
- Resistente al desgaste
- Alta durabilidad
- Resistencia a los rayos UV (opción posible)
- Mantenimiento y limpieza fáciles
- Otras versiones posibles

ANTIDESLIZANTE

Péndulo TRRL (seco: 80)

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Hydreseal DPM de 0,4 kg/m ² por capa
2 Revestimiento fluido	Mezcla Mondéco Classic (kit de 90 kg) de 25 kg/m ² (aplicado en 10 mm; después de lijar: 8 mm)
3 Espolvoreo	Tapaporos: Mondéco Coloured Grout de 0,1 kg/m ²
4 Capa de acabado	Acabado: Flowseal PU WB mate de 0,1 kg/m ² Metalización: Evans Enhance (para el mantenimiento del pavimento en funcionamiento)



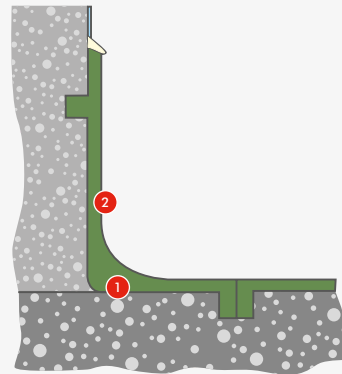
Alba ostra blanca Crepúsculo ostra blanca Alba gris Crepúsculo gris Alba gris ágata



Crepúsculo gris ágata Alba azul Provenza Crepúsculo azul Provenza

Monepox Cove Mix y Cove Mix (F) (1 mm a 2.5 cm)

Sistema epoxi de dos componentes, sin disolventes. Disponible en formulación estándar o (F) = cargas finas.



UTILIZACIÓN

- Ideal para zócalos, reparaciones puntuales y fácil de aplicar como mortero para pavimentos.

PROPIEDADES

- Mortero epoxi multifuncional
- Fácil aplicación

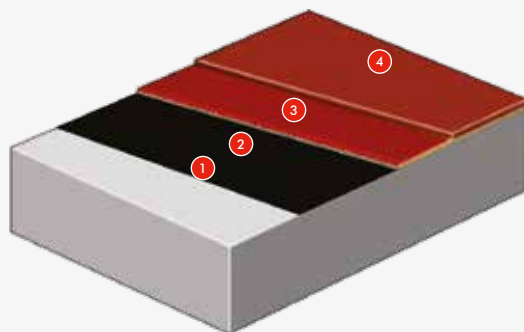
CLASIFICACIÓN

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monepox SG Primer (0,3-0,5kg/m ²)
2 Capa de masa	Aplicación de Covemix sobre la imprimación todavía fresca (2 kg/m ² /mm de grosor)

Peran Comfort (2 mm)

Revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes, sin disolventes y autonivelante, con acabado mate o satinado.



UTILIZACIÓN

- Zonas peatonales con tráfico intenso: oficinas, tiendas, centros comerciales, restaurantes, hospitales, escuelas, etc.

PROPIEDADES

- Autonivelante
- Resistencia mecánica, química y a los rayos UV
- Sin disolventes y con poco olor durante la aplicación
- Comodidad de circulación

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Alisado opcional	Peran STC (dependiendo del sustrato)
3 Revestimiento fluido	Peran Comfort (2,8 kg/m ² para un grosor de 2 mm o 4,2 kg/m ² para un grosor de 3 mm)
4 Capa de acabado	Barniz Flowseal PU (0,1 kg/m ²)



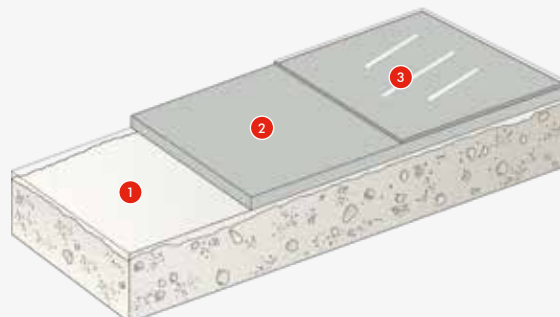
Negro Blanco tráfico Gris guijarro Gris claro Crema



Rojo tráfico Naranja tráfico Azul señal Azul claro Amarillo tráfico

Hermapur 1220 (2 mm)

Revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes, decorativo y autonivelante.



UTILIZACIÓN

- Zonas peatonales con tráfico intenso, en interiores y exteriores

PROPIEDADES

- Excelente elongación
- Sin disolventes y sin olores
- Resistencia química y a los rayos UV

ANTIDESLIZANTE

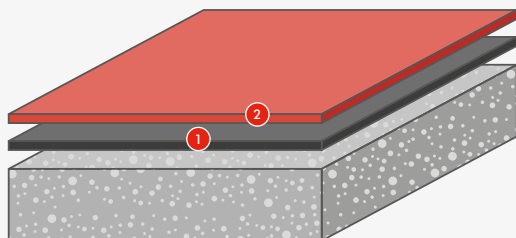
No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monepox SG Primer o Monepox VB Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Hermapur 1220 (3kg/m ²)
3 Capa de acabado	Opcional: purpurina de colores (50 g/m ²) + acabado: Hermapur 2002W, Hermapur 1102 o Hermapur 3006 (0,2kg/m ²)

Tonos RAL previa petición

Flowshield LXP (2-3 mm)

Revestimiento de poliuretano aromático de dos componentes, autonivelante, flexible y sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Tráfico peatonal y circulación de carretillas elevadoras en los talleres o zonas de envasado y en los pavimentos de los aparcamientos

PROPIEDADES

- Flexible
- Puede aplicarse sobre mezcla bituminosa
- Fácil de limpiar
- Buena resistencia química

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Protop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²) • Sobre un sustrato de mezcla bituminosa: Flowprime LXP (0,3-0,5kg/m ²)
2	Revestimiento fluido	Flowshield LXP (2,3kg/m ²)



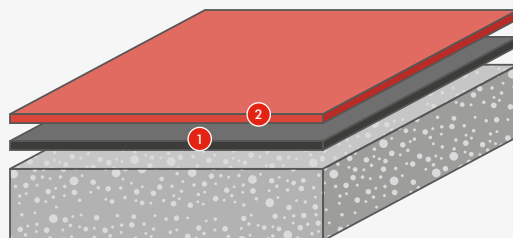
Gris 222 Beige 326 Gris medio 280 Verde bosque 754 Gris oscuro 281



Rojo teja 637

Flowshield LXP HD (2-3 mm)

Revestimiento de poliuretano aromático, de tres componentes, semirrígido, sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Zonas de trabajo o almacenamiento con tráfico intenso

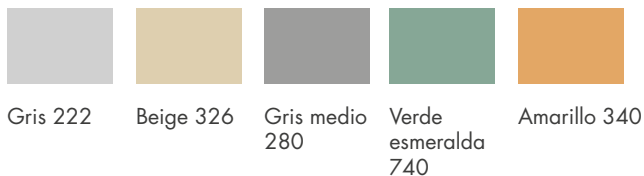
PROPIEDADES

- Perfectamente autonivelante
- Resistencia química
- Más flexible que los epoxis
- Puede aplicarse sobre mezcla bituminosa

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Peran STC, Hydraseal DPM o Flowprime LXP (0,3-0,5kg/m ²)
2	Revestimiento fluido	Flowshield LXP HD (3,6kg/m ²)



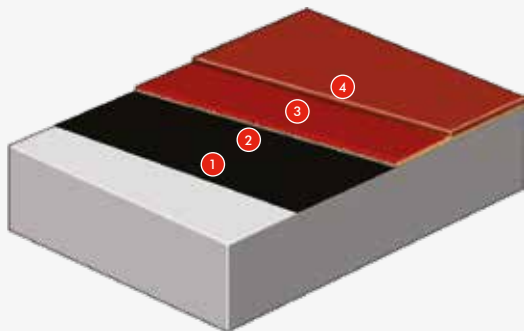
Gris 222 Beige 326 Gris medio 280 Verde esmeralda 740 Amarillo 340



Rojo teja 367

Deckshield ID (2-3 mm)

Revestimiento de poliuretano de dos componentes, flexible y sin disolventes, con acabado brillante.



UTILIZACIÓN

- Pavimentos de aparcamientos de circulación intensa, industria, protección de estructuras (escaleras y gradas)

PROPIEDADES

- Aplicación sobre hormigón o mezcla bituminosa
- Resistencia al agrietamiento
- Estética
- Excelente resistencia a la abrasión
- Antideslizante

ANTIDESLIZANTE

Grado de antideslizamiento ajustable

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Deckshield SF (1-1,5kg/m ²)
3 Espolvoreo	Polvo para acabado antideslizante + cuarzo 0,4/0,8 mm (2,5 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Deckshield Finish (0,6-0,8 kg/m ²) + acabado opcional contra rayos UV: Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



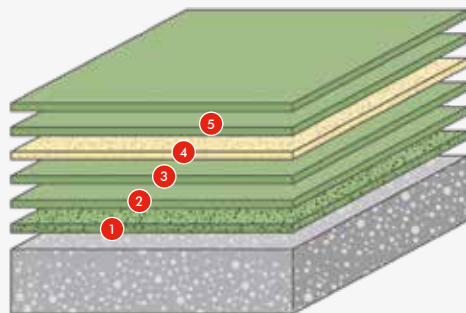
Amarillo Gris oscuro Gris medio Verde bosque Rojo teja



Azul

Deckshield ED (4 mm)

Revestimiento de poliuretano de dos componentes, flexible y sin disolventes, con membrana impermeabilizante y acabado brillante.



UTILIZACIÓN

- Pavimentos intermedios en aparcamientos con circulación intensa

PROPIEDADES

- Protección adicional para los pavimentos de los aparcamientos
- Adherencia sobre hormigón o mezcla bituminosa
- Resistencia al agrietamiento
- Estética
- Excelente resistencia a la abrasión
- Antideslizante

ANTIDESLIZANTE

Grado de antideslizamiento ajustable

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Deckshield SF (1-1,5kg/m ²)
3 Capa de espolvoreo	Deckshield Elastomeric Membrane (1,2 kg/m ²)
4 Espolvoreo	Deckshield SF (0,7 kg/m ²), con espolvoreo de cuarzo 0,4-0,8 mm o 0,7-1,3 mm (2,5 kg/m ²)
5 Capa de acabado	Deckshield Finish (0,6-0,8kg/m ²) + acabado opcional contra rayos UV: Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



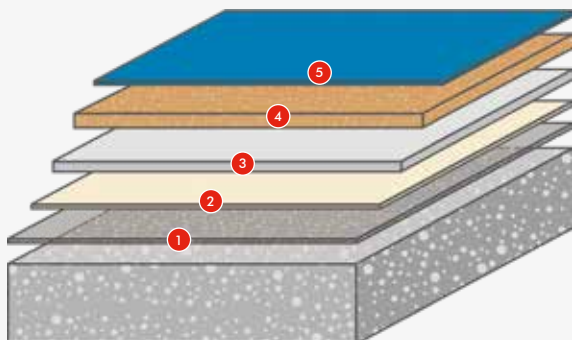
Amarillo Gris oscuro Gris medio Verde bosque Rojo teja



Azul

Deckshield ED Rapide (4-5 mm)

Sistema de PUMA flexible rápido sin disolventes con membrana impermeabilizante



UTILIZACIÓN

- Pavimento transitable en la azotea de un aparcamiento

PROPIEDADES

- Flexible
- Rapidez de aplicación
- Adherencia sobre hormigón o mezcla bituminosa
- Muy buena resistencia tras la aplicación
- Antideslizante
- Duradero

ANTIDESLIZANTE

Sí (clasificación en curso)

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Flowfast Damp primer / Standard primer con cuarzo natural 0,3-0,5 kg/m ²
2 Estanqueidad	Deckshield Rapide Membrane 2,6 kg/m ²
3 Capa de masa	Flowfast Flexible Binder 1,0 kg/m ² de aglutinante + 1,5 kg/m ² de carga
4 Espolvoreo	Cuarzo natural (0,7-1,2) 3,5 - 4 kg/m ²
5 Acabado	Deckshield Rapide Topcoat (Duracon 319) 0,7- 0,8 kg/m ²



Amarillo



Gris oscuro



Gris medio



Verde bosque



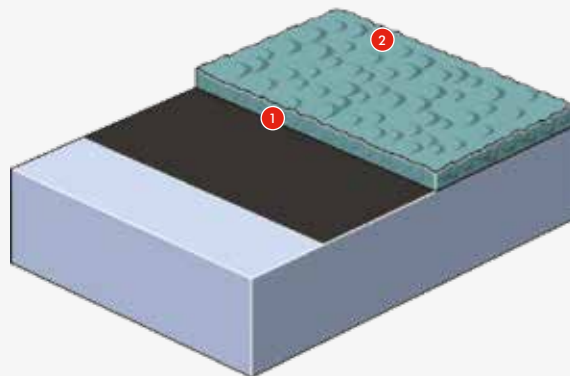
Rojo teja



Azul

Hermapur 2700/2701 (8-12 mm)

Ligante de poliuretano alifático estable a la luz para revestimientos decorativos de cuarzo coloreado o con piedras naturales.



UTILIZACIÓN

- Moqueta de piedra para terrazas, balcones, pasarelas, cubiertas de piscinas

PROPIEDADES

- Uso en exteriores
- Estable a los rayos UV
- Sin disolventes
- Buena resistencia química

ANTIDESLIZANTE

No

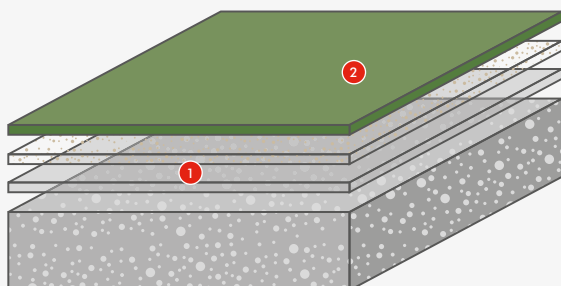
DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monepox SG Primer (0,3-0,5kg/m ²) + espolvoreo opcional de cuarzo 0,4-0,8 mm (0,15 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Mezcla de aglutinante/agregados (sílice o piedras naturales secas)



Transparente

Monopur Industry SL (2-3 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo opcional de cuarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²)
2	Revestimiento fluido	Monopur Industry SL (4,5kg/m ²)



Marrón
cuero

Crema

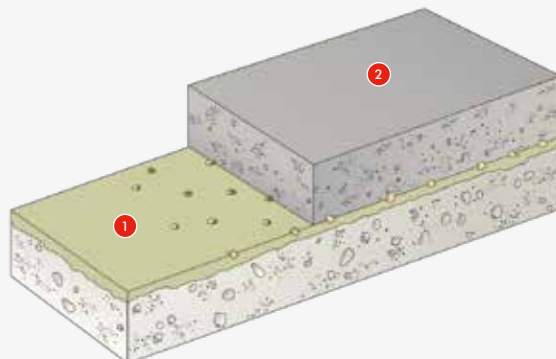
Verde

Gris

Rojo

Monopur Industry SL4 (4 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Excelente fluidez
- Buena resistencia mecánica

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo opcional de cuarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²)
2	Revestimiento fluido	Monopur Industry SL4 (8kg/m ²)



Ocre

Crema

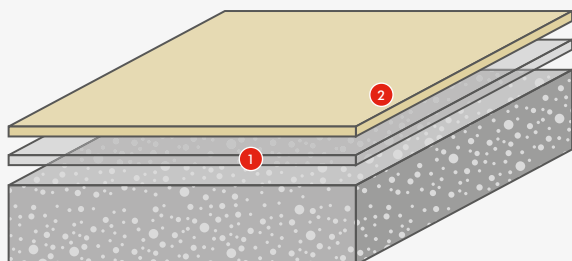
Verde

Rojo

Gris

Flowfresh MF (4-6 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o nivelado Flowfresh MF
2 Revestimiento fluido	Flowfresh MF (8 kg/m ² para un grosor de 4 mm)



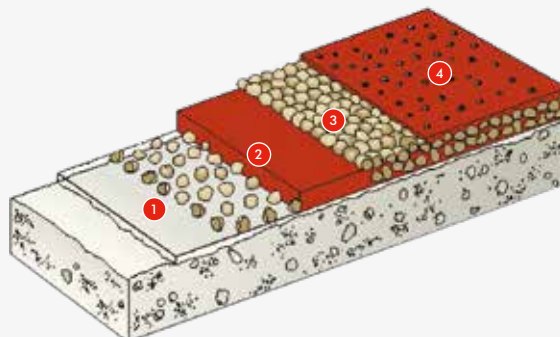
Ocre Crema Mostaza Rojo Verde



Gris medio

Monopur Industry SL/BC (4-6 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes, antideslizante.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Excelente fluidez
- Buena resistencia mecánica
- Antideslizante

ANTIDESLIZANTE

Clasificación R12-R13

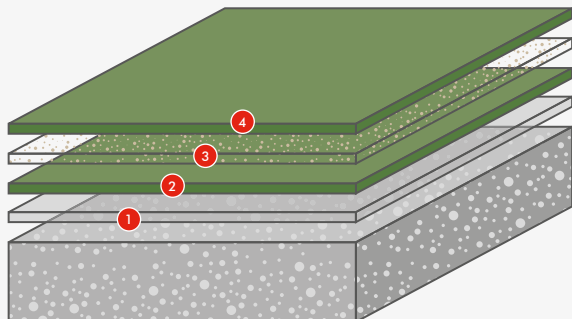
DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo opcional de cuarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Monopur Industry SL4 (8kg/m ²)
3 Capa de espolvoreo	Mandurax 0,3/0,8 mm (o cuarzo de 0,7/1,2 mm), o Mandurax 0,6/1,5 mm (3,5 kg/m ²) dependiendo del grado de antideslizamiento deseado
4 Capa de acabado	Monopur Industry Topcoat (0,6-0,8kg/m ²)



Ocre Crema Verde Rojo Gris

Flowfresh SR (5-6 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes, antideslizante.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con una buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica
- Antideslizante

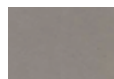
ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o nivelado Flowfresh MF
2 Revestimiento fluido	Flowfresh MF (8 kg/m ² para un grosor de 4 mm)
3 Capa de espolvoreo	Cuarzo 0,7/1,2 mm (4 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Flowfresh Coating (0,8kg/m ²)



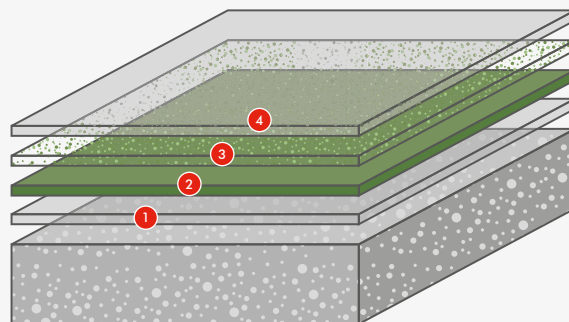
Ocre Crema Mostaza Rojo Verde oscuro



Gris medio

Flowfresh SRQ (5-7 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes, con cuarzo coloreado y acabado epoxi translúcido.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con una buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica
- Estética

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Flowfresh Primer o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfresh MF (8kg/m ²)
3 Capa de espolvoreo	Cuarzo 0,7/1,2 mm (4 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Peran STC (0,4-0,6 kg/m ²) dependiendo de la textura requerida



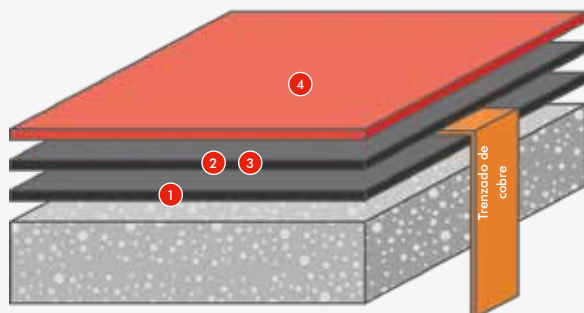
Azul 7200 Crema 7700 Amarillo 7400 Verde 7300 Gris 7100



Gris 7120 Gris 7600 Rojo 7500 Azul 7750 Gris 7770

Flowfresh ESD MF (6-9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, autonivelante, sin disolventes, antiestático.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con una buena resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Buena resistencia química
- Impermeable y no poroso
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica
- Antiestático (BS2050)

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

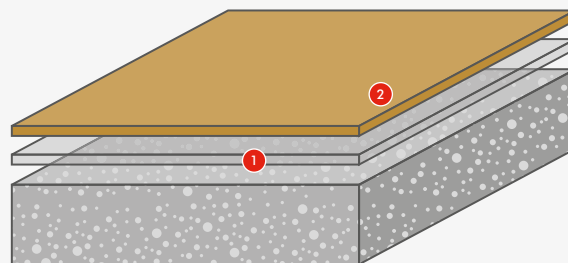
DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o nivelado Flowfresh MF
2 Revestimiento fluido	Trenza de cobre + Peran ESD Primer (0,4 kg/m ²)
3 Capa de espolvoreo	Carga conductora de grado 50 (2 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Flowfresh ESD MF (9kg/m ²)



Mostaza Rojo Verde Gris claro

Flowfresh RT (6 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, sin disolventes.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con una muy alta resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Muy buena resistencia química
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica y al impacto

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Hydraseal DPM o Flowfresh Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfresh RT (13-14 kg/m ² para un grosor de 6 mm; o 19-20 kg/m ² para un grosor de 9 mm)



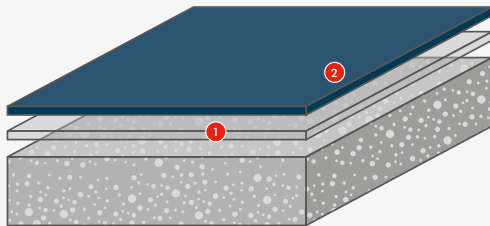
Ocre Crema Mostaza Rojo Verde



Gris medio

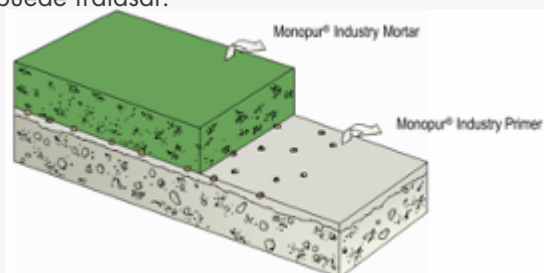
Flowfresh HF (6-9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, sin disolventes, que se puede fratar.



Monopur Industry Mortar (6-9 mm)

Mortero de poliuretano-cemento, sin disolventes, que se puede fratar.



UTILIZACIÓN

- Pavimento con certificación de HACCP International, con una muy alta resistencia térmica, mecánica y química, adecuado para su aplicación en el sector agroalimentario

PROPIEDADES

- Resistencia a la temperatura hasta +120 °C (grosor de 9 mm)
- Muy buena resistencia química
- Poco olor durante la aplicación
- Aditivo de Polygiene antimicrobiano
- Fácil de limpiar
- Muy buena resistencia mecánica y al impacto

ANTIDESLIZANTE

Clasificación SRV 4

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Opcional: Hydraseal DPM o Flowfresh Primer (0,3-0,5 kg/m²)
2	Revestimiento fluido	Flowfresh RT (14-15kg/m² para un grosor de 6 mm; o 19-20 kg/m² para un grosor de 9mm)



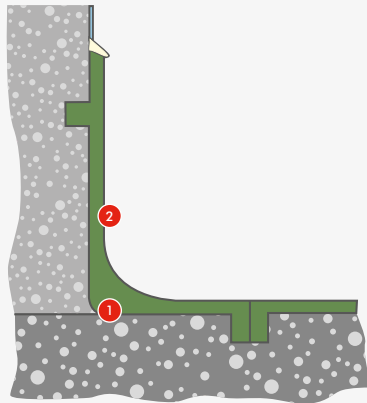
Ocre Crema Mostaza Rojo Verde



Gris medio

Flowfresh HF Cove (3 mm-4 cm)

Mortero de poliuretano-cemento, sin disolventes, de cuatro componentes.



UTILIZACIÓN

- Permite la creación de hendiduras y salientes en las partes verticales de las estructuras tratadas con revestimientos Flowfresh®

PROPIEDADES

- Poco olor
- Garantiza un pavimento continuo
- Alta resistencia química
- Resistencia térmica similar al sistema aplicado en el pavimento

ANTIDESLIZANTE

No

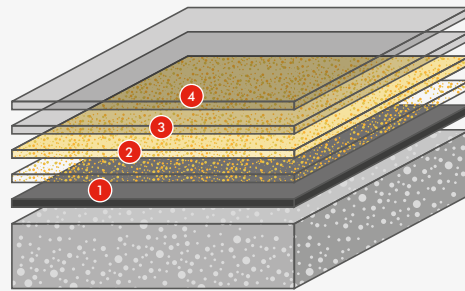
DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Peran STC W (0,3-0,5 kg/m²)
2 Revestimiento fluido	Flowfresh HF COVE (aplicación fresco en fresco sobre la imprimación no polimerizada)



Mostaza Rojo Verde Gris medio

Mondeco Rapide* (8-10 mm)

Sistema de terrazo de PUMA.



*Monaterra Quick



UTILIZACIÓN

- Zonas de tráfico intenso con elevadas exigencias estéticas: centros comerciales, vestíbulos, aeropuertos

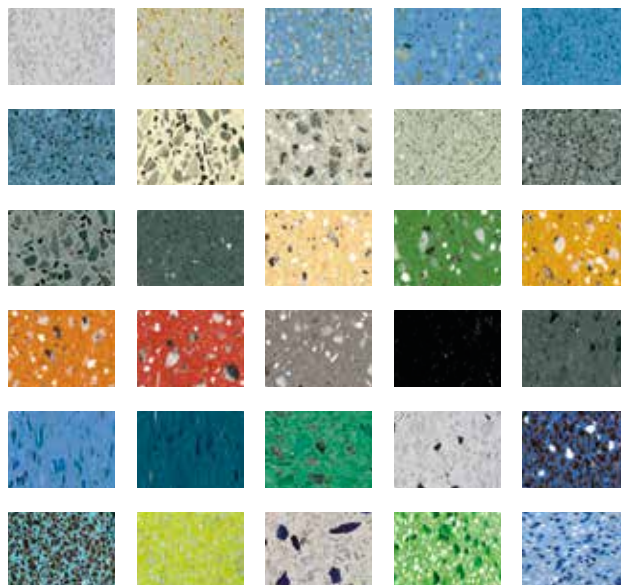
PROPIEDADES

- Rapidez de aplicación y puesta en servicio
- Resistencia al agrietamiento
- Estética
- Resistencia a los rayos UV
- Buena resistencia al desgaste
- Alta durabilidad
- Mantenimiento y limpieza fáciles

ANTIDESLIZANTE

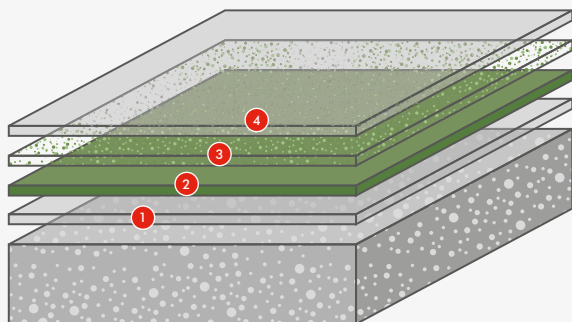
Kiwa Din 51130:R10

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Monaterra Quick Primer (0,5 kg/m²), con espolvoreo de cuarzo 0,7/1,2 mm (0,5 kg/m²)
2 Revestimiento fluido	Monaterra Quick Mortar (22-24 kg/m²), aplicación en 10 mm, lijado de 8 mm
3 Tapaporos	Monaterra Quick Sealer (0,08 kg/m²)
4 Capa de acabado	Monaterra Quick SG o SM Finisher (30 ml/m²/capa; 2-3 capas como mínimo)



Flowfast Terrososo (4mm)

Pavimento de MMA, que combina la estética y la resistencia mecánica al tráfico.



UTILIZACIÓN

- Zonas de tráfico intenso con elevadas exigencias estéticas: centros comerciales, vestíbulos, aeropuertos
- Entorno industrial con tráfico medio

PROPIEDADES

- Rápida puesta en servicio
- Estética
- Posibilidades decorativas múltiples
- Excelente resistencia a los arañazos
- Fácil mantenimiento

ANTIDESLIZANTE

Clasificación de rendimiento del CSTB
P/M:2-3-2-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo de cuarzo 0,4/0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + relleno SNL (3 kg/m ²) + 3 % de pigmento por m ²
3 Espolvoreo	Espolvoreo con residuos de escamas (1 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Flowfast 304 Standard Seal en tres capas (0,75 kg/m ² en total)



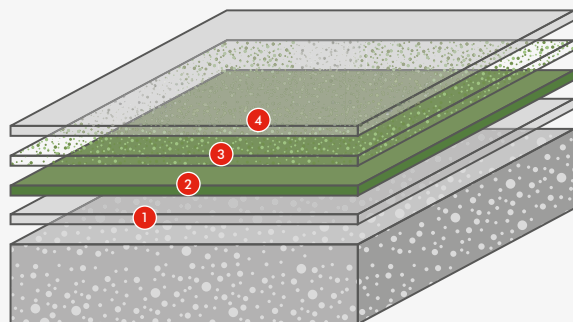
Dalí Van Gogh Picasso Klimt Renoir



Matisse Monet Miguel Ángel Da Vinci Rembrandt

Duracon/Flowfast BC (4-5mm)

Pavimento de MMA, con resistencia a la abrasión y al tráfico intenso.



UTILIZACIÓN

- Superficies sometidas a condiciones de sequedad o humedad: cocinas centrales, lavanderías, restaurantes, salas de máquinas, zonas de envasado, etc.

PROPIEDADES

- Rápida implantación y puesta en servicio
- Antideslizante
- Resistente a muchos productos químicos y alimenticios
- Excelente resistencia a los arañazos

ANTIDESLIZANTE

Clasificación de rendimiento del CSTB
P/M:3-3-3-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo de cuarzo 0,4/0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + relleno SNL (2 kg/m ²)
3 Espolvoreo	Espolvoreo con residuos de cuarzo coloreado o natural 0,7/1,2 mm (de 3 a 4 kg/m ²)
4 Capa de acabado	Flowfast 304 Standard Seal en 1 a 2 capas (de 0,6 a 1 kg/m ² en total)



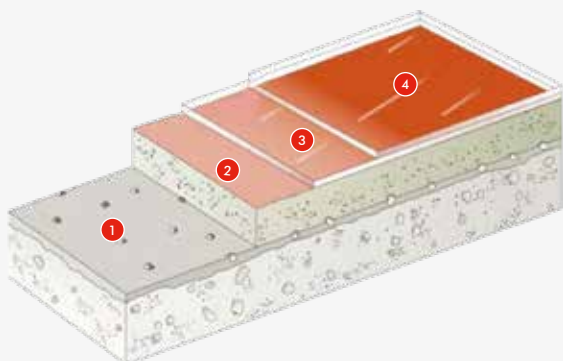
Amarillo 7400 Verde 7300 Gris 7100 Gris 7120 Gris 7600



Rojo 7500 Azul 7200 Gris 7700

Duracon/Flowfast TR (4-6mm)

Revestimiento de MMA que se puede fratar con acabado liso.



UTILIZACIÓN

- Sistema recomendado para pavimentos industriales con tráfico medio y pesado, con fuertes cargas mecánicas, y que requieren una rápida recirculación

PROPIEDADES

- Rápida implantación y puesta en servicio
- Alta resistencia química y térmica
- Resistente a los choques

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO		DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1	Imprimación	Flowfast 101 Standard Primer (sustrato de hormigón) o 107 (sustratos metálicos o embaldosado) (0,3-0,5 kg/m ²), con espolvoreo de cuarzo 0,3/0,7 mm (0,5 kg/m ²)
2	Revestimiento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (2 kg/m ²)
3	Espolvoreo	Cuarzo coloreado 0,3-1,2 mm (6 kg/m ²)
4	Capa de acabado	Flowfast 307 en dos capas (0,4 kg/m ² en total)



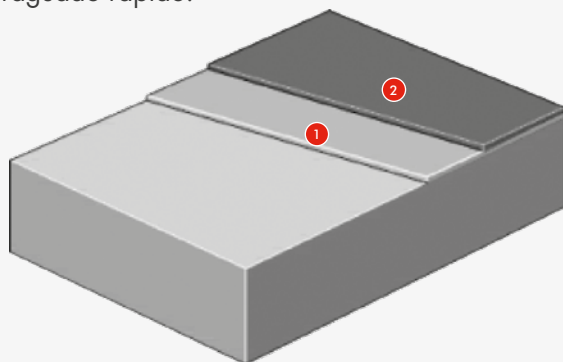
Negro Azul Verde Gris Rojo



Amarillo Blanco

Flowfast F1 Mortar SL READY REPAR SL (6-50mm)

Mortero de reparación de MMA, de dos componentes, sin disolventes, autonivelante y de fraguado rápido.



UTILIZACIÓN

- Destinado a la reparación o reperfilado completo de zonas de circulación de hormigón o a la reparación de juntas

PROPIEDADES

- Dos componentes
- Rápida implantación y puesta en servicio
- Autonivelante, fácil de aplicar
- Versátil
- Se puede aplicar desde 6 mm (puro) hasta 25 o 50 mm de grosor, si se añaden rellenos de cuarzo (2-8 mm o 8-16 mm, respectivamente)

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²) con espolvoreo 0,4-0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfast F1 Mortar (según el grosor deseado)

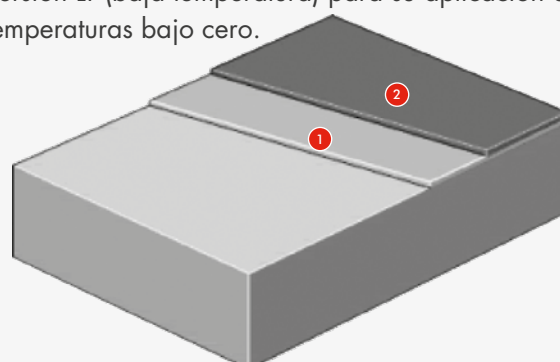


Gris oscuro

Flowfast F1 Mortar LT READY REPAR LT (4-100mm)

Mortero rápido de MMA, de dos componentes y sin disolventes.

Versión LT (baja temperatura) para su aplicación a temperaturas bajo cero.



UTILIZACIÓN

- Destinado a la reparación o reperfilado completo de zonas de circulación de hormigón o a la reparación de juntas

PROPIEDADES

- Dos componentes
- Rápida implantación y puesta en servicio
- Admite tráfico pesado tras 1 hora
- Se puede utilizar en situaciones extremas (temperaturas o tiempo de vuelta al servicio muy exigentes)
- Acabado liso
- Versátil
- Versión LT: aplicable a bajas temperaturas (de 0 a -20 °C)

ANTIDESLIZANTE

No

DISEÑO	DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO
1 Imprimación	Opcional: Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²) con espolvoreo 0,4-0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Revestimiento fluido	Flowfast F1 Mortar (según el grosor deseado)



Gris oscuro

NUESTRAS IMPRIMACIONES

Las imprimaciones suelen estar basadas en resina epoxi, ya que esta formulación ofrece una buena sujeción en el sustrato.

Pero esta no es la única función de la imprimación, que actúa como una auténtica «capa barrera» para evitar cualquier intercambio e interacción químicos entre el sustrato y las capas posteriores del pavimento. La imprimación debe evitar la transferencia de humedad, aceites y productos químicos desde el sustrato hacia las distintas capas del sistema de resina, y también en el otro sentido, desde la superficie del pavimento hacia el sustrato.

Esto explica por qué hay pocas imprimaciones a base de poliuretano, ya que el PU es muy sensible a la saponificación: si aumenta la humedad en la losa del sustrato, puede generarse espuma.

La imprimación puede considerarse a veces como una verdadera barrera contra el vapor. Dependiendo de su grosor, también puede garantizar un nivelado para compensar las irregularidades del sustrato.



Las principales imprimaciones de la gama Flowcrete son las siguientes:

Imprimación	Formulación	Monocomponente (A) o bicomponente (A+B)	Particularidad
FLOWPRIME LXP	Poliuretano	A+B	Sustrato de hormigón y asfalto
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Sustrato de hormigón
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Sustrato de asfalto
FLOWFAST 107 CERAMIC-METAL	MMA	A	Sustrato cerrado
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Sustrato húmedo
PROTOP 1000	Epoxi	A+B	Económico
MONEPOX 1030	Epoxi	A+B	Precargada
HYDRASEAL DPM	Epoxi	A+B	Tolerante a la humedad (DPM)
PERAN STC	Epoxi	A+B	Aglutinante de alta gama
PERAN EWS	Epoxi	B + parte A del Peran STC	Rápido endurecimiento
PERAN PRIMER W	Epoxi	A+B	Acero y baldosas de cerámica
PRIMECOAT 100	Epoxi	A+B	Sustrato de grasa aceitosa
PERAN ESD PRIMER	Epoxi	A+B	Conductor
MONEPOX SG PRIMER	Epoxi	A+B	Estándar
MONEPOX VB PRIMER	Epoxi	A+B	Tolerante a la humedad (DPM)
MONEPOX UB 500	Epoxi	A+B	Aglutinante de alta gama
MONEPOX CONDUCTIVE PRIMER WB	Epoxi	A+B	Conductor
FLOWFRESH PRIMER	PU W	A+B+C	Barrera de vapor (DPM 97 % HR)
MONOPUR INDUSTRY PRIMER	PU-cemento	A+B+C	Para sistemas de PU-cemento

NUESTROS ACABADOS

Acabamos de repasar las principales resinas para pavimentos Flowcrete que pueden soportar todas las condiciones químicas, térmicas y mecánicas que se dan en los distintos entornos posibles. Sin embargo, también puede ocurrir que se desee aplicar una simple capa de acabado sin ninguna expectativa particular de resistencia a condiciones adversas.

Por ejemplo, en un pavimento exterior de hormigón desactivado, quizás valga la pena aplicar una simple capa protectora adicional para evitar que se ensucie.

En estos casos, la gama Flowcrete ofrece una serie de acabados de PU estéticos, para aplicaciones interiores o exteriores, incoloros o coloreados, de aspecto brillante, mate o satinado.

Los principales acabados de la gama Flowcrete son los siguientes:

Sistema	Grosor	Sectores			
		Agroalimentario	Aparcamiento	Industria	Servicios
MONEPOX HARDTOP	Revestimiento	x	x	x	x
MONEPOX AQ	Revestimiento	x		x	
FLOWSEAL PU MAT O GLOSS	filmógeno			x	x
MONOPUR TOPCOAT AQ	filmógeno			x	x
FLOWSEAL TPT03 / LS	filmógeno			x	x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	filmógeno		x	x	
DECKSHIELD FINISH	filmógeno		x	x	
HERMAPUR 3002	filmógeno	x	x	x	x
HERMAPUR 3006	filmógeno	x	x	x	x



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/company/cpg-iberia





**Construction
Products Group**
Europe

CPG Europe es un grupo generalista de productos de construcción de alto rendimiento que permiten hacer frente a los complejos retos del sector de la construcción en la actualidad. CPG Europe comprende siete sólidas marcas de construcción en Europa; entre ellas, illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit y Nudura. Con más de 1400 empleados en toda Europa, nos comprometemos a dar forma a un mundo en el que los edificios y las infraestructuras ahorren energía, sean más sostenibles y superen los criterios de durabilidad.

Calafateo de juntas de construcción, pegado, protección pasiva frente a incendios, pavimentos, impermeabilización de obras de ingeniería civil y tejados, bloques de encofrado aislantes, sistemas de aislamiento térmico exterior de fachadas: las marcas de productos de CPG Europe cubren un amplio abanico de necesidades de los constructores.

CPG Europe forma parte de RPM International Inc., uno de los principales grupos de construcción del mundo en los segmentos industrial y de distribución.

Los valores fundamentales de CPG Europe



Colaboración



Honestidad e integridad



Respeto



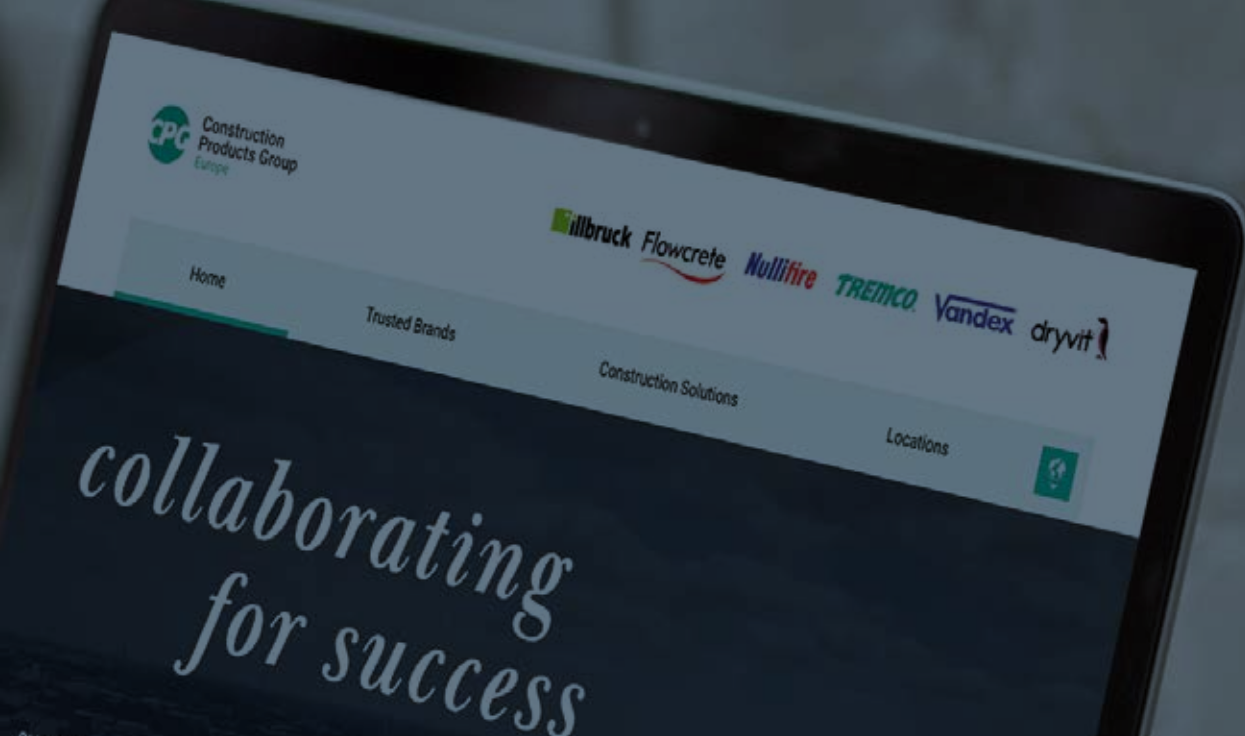
Compromiso



Desarrollo sostenible

Nuestras principales marcas europeas de productos para la construcción...





Soluciones de productos de clase mundial

Las marcas que forman parte de CPG Europe cubren un amplio abanico de necesidades en los distintos sectores de la construcción, y combinan sus respectivas ofertas de productos con una multitud de servicios, así como con la prestación de asistencia, algo que rara vez se encuentra reunido en un mismo proveedor.



Sellado, unión y aislamiento

Sellado de ventanas, construcción de fachadas, aislamiento térmico exterior, vidrio aislante, vidrio exterior encolado



Protección pasiva frente a incendios

Revestimientos intumescentes,
Juntas contra incendios



Pavimentos

Resinas para pavimentos continuos, preparación de sustratos, pavimentos de aparcamientos



Impermeabilidad

Agua potable y aguas residuales, balcones, terrazas, cimientos y revestimientos



Cubiertas

Estanqueidad líquida, cubierta vegetal



Tremco CPG Iberia, S.L.U.

Delegación España y Portugal
Ronda Maiols, 1
Edificio BMC, Local 135-137
08192 Sant Quirze del Vallès
Barcelona | España

info-es@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com
www.flowcrete.eu

CPG España es miembro de AEPC



www.flowcrete.eu

