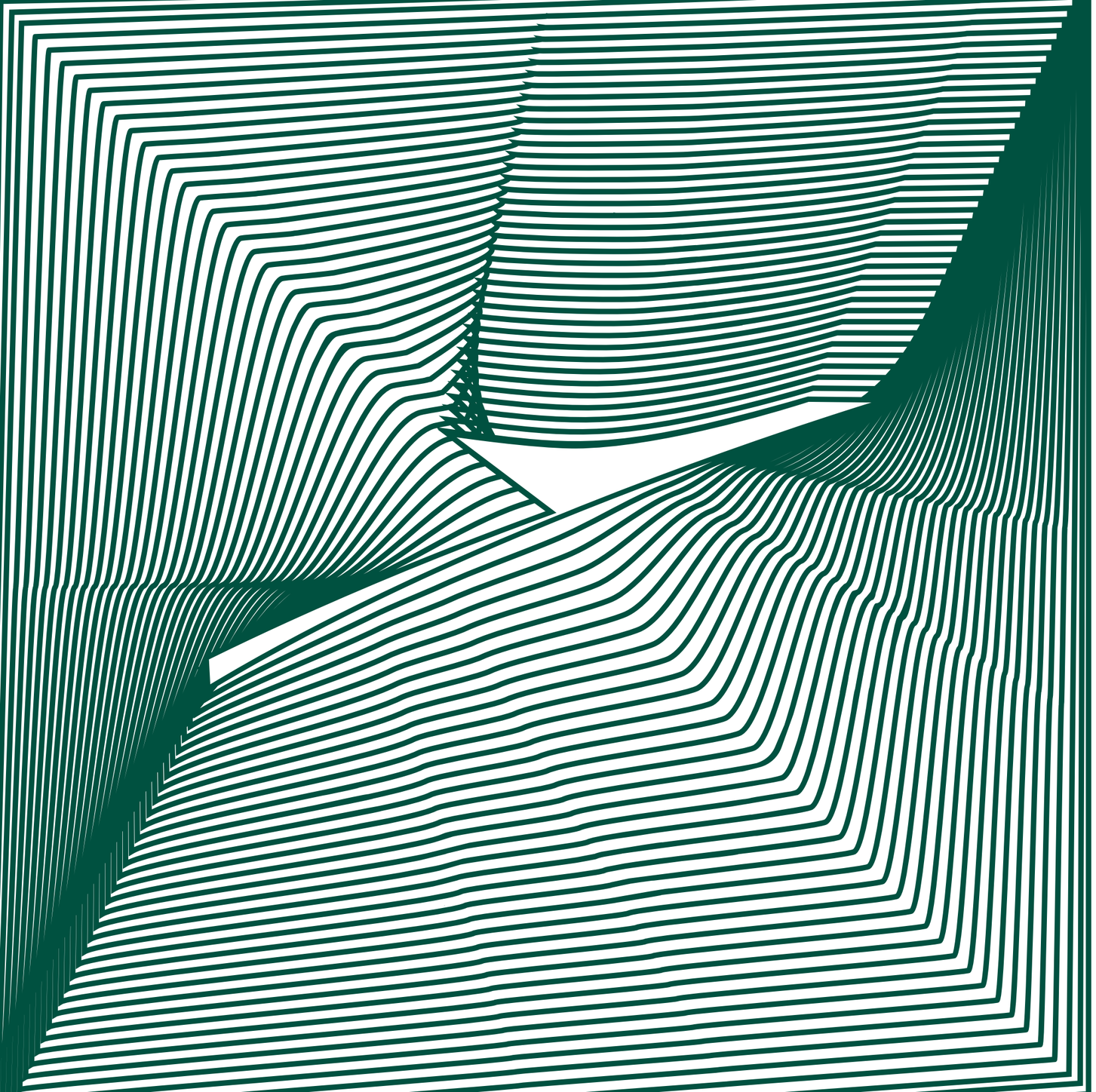


Fom Group

Aluminium & PVC Working Machinery

CATALOGO PRODOTTI

Fom Industrie srl è nata nel 1972 da un' intuizione di Gianfranco Pettinari e Franco Sparaventi. Successivamente fanno il loro ingresso i soci Nello Andreani e Lorenzo Paci, li unisce una visione comune, creare macchine utensili di alta tecnologia dal design accattivante per facilitare il lavoro di produttori di porte e finestre in alluminio. Da allora Fom Industrie srl ha saputo innovarsi costantemente e crescere fino all'avere oggi una copertura commerciale mondiale con 10 filiali dirette e 35 distributori ufficiali. Oggi Fom Industrie è in grado di offrire una ampia gamma di prodotti: linee di taglio e lavorazione per i profilati di alluminio, impianti per l'accoppiamento di profili a taglio termico, centri di lavoro a 3-4-5 assi, troncatrici a doppia e monotesta e naturalmente macchine tradizionali.

ALTA PRODUTTIVITÀ - LINEE AUTOMATICHE

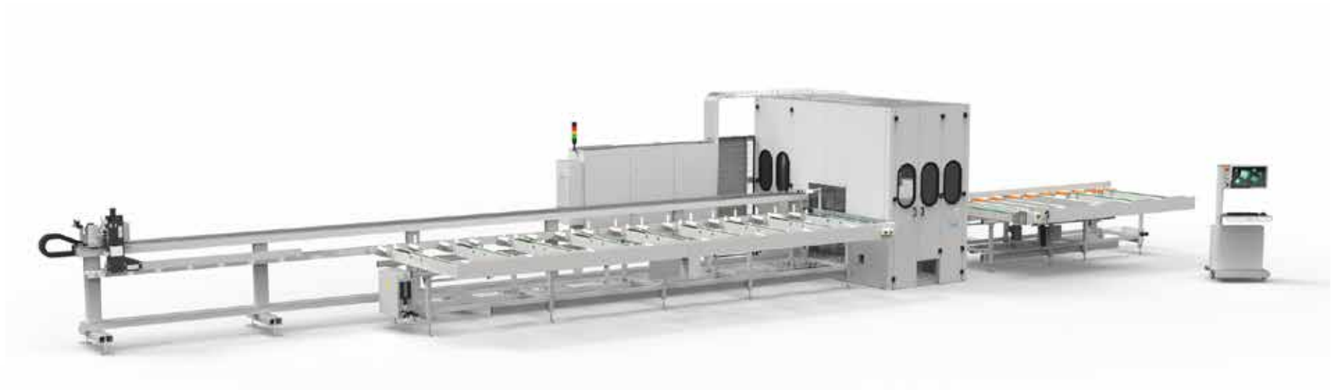
LMX 650

Linea di lavorazione e taglio con lama Ø 650 mm
L' impianto, completamente automatizzato, produce particolari lavorati e tagliati a misura attraverso un centro di lavoro multimandrino ed una troncatrice con movimentazione su 4 assi controllati, garantendo la massima flessibilità per molteplici applicazioni di lavorazione e taglio di profilati in alluminio. In funzione della configurazione l'impianto può gestire fino a 50 assi motorizzati controllati dal CN.

LMT 65

Linea di lavorazione e taglio con lama Ø 650 mm
L' impianto, completamente automatizzato, grazie all'utilizzo di un elevato numero di assi controllati, produce particolari lavorati e tagliati a misura attraverso un centro di lavoro multimandrino ed una troncatrice con uscita lama frontale, garantendo la massima flessibilità per molteplici applicazioni. Sono previste 20 diverse varianti configurabili per profondità e lunghezza dei magazzini di carico/scarico e direzione di avanzamento materiale destra o sinistra.

LT 65



Linea di taglio con lama Ø 650
L' impianto, interamente comandato da un controllo numerico, produce particolari tagliati a misura attraverso un alimentatore di barre ed una troncatrice con uscita lama frontale. L' operatore dovrà provvedere unicamente al carico delle barre ed allo scarico degli spezzoni.

LT 500

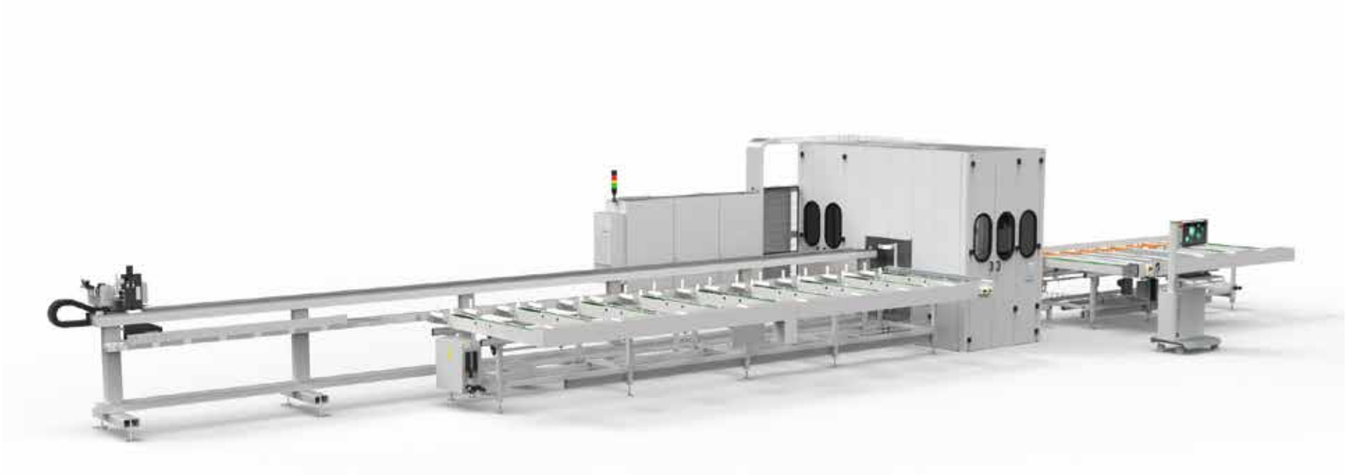
Linea di taglio con lama Ø 500
L' impianto, interamente comandato da un controllo numerico, produce particolari tagliati a misura attraverso un alimentatore di barre ed una troncatrice con uscita lama frontale. L' operatore dovrà provvedere unicamente al carico delle barre ed allo scarico degli spezzoni. Sono previste 16 varianti configurabili per profondità e lunghezza dei magazzini di carico/scarico, direzione di avanzamento materiale destra/sinistra e tipologia dell'unità di taglio.

ALTA PRODUTTIVITÀ - LINEE AUTOMATICHE

LT 600

Linea di taglio con lama Ø 600 mm
L' impianto produce particolari tagliati a misura attraverso un sistema di carico barre ed una troncatrice con lama ad uscita ascendente. L' operatore dovrà provvedere unicamente al carico delle barre sul magazzino o sulla rulliera (a seconda della versione) ed allo scarico dei pezzi tagliati. Sono previste 3 diverse varianti configurabili per modalità di carico/scarico delle barre e pezzi tagliati.

LT3 550



Linea di taglio trilama Ø 550 ad alto rendimento per profili estrusi di alluminio
La presenza di dime automatiche evita il fermo impianto per montaggio di contro sagome di supporto per profili instabili. L' operatore dovrà provvedere unicamente al carico delle barre sul magazzino in ingresso ed allo scarico dei particolari tagliati dal magazzino di uscita.

AXEL 5

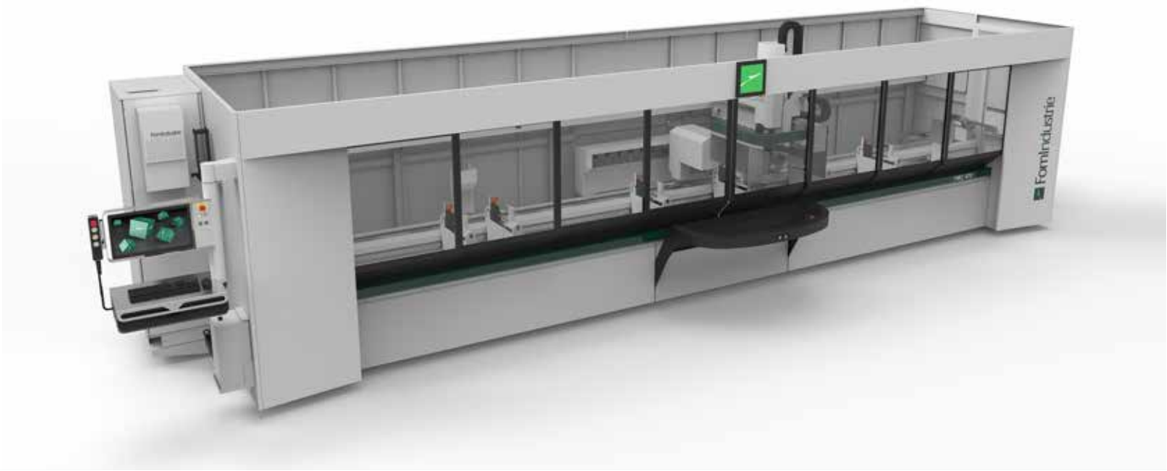
Il centro di lavoro a 5 assi AXEL 5 è stato progettato per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Le specifiche meccaniche di questo moderno centro di lavoro e del suo sistema di controllo ne consentono l'impiego economico anche nella produzione di singoli pezzi. Per particolari esigenze produttive possono essere attivate (optional a richiesta) le funzionalità "lavorazione in pendolare" o "lavorazione multipezzo e pendolare" con possibilità di scelta tra numerose configurazioni morse/battute.

AXEL 4

Il centro di lavoro a 4 assi AXEL 4 è stato progettato per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Le specifiche meccaniche di questo moderno centro di lavoro e del suo sistema di controllo ne consentono l'impiego economico anche nella produzione di singoli pezzi.

ALTA PRODUTTIVITÀ - CNC

FMC 470 - 440



I centri di lavoro a 4 assi controllati e interpolanti FMC470/FMC440 sono stati progettati per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Possono essere attivate (optional a richiesta) le funzionalità "lavorazione multipezzo", "lavorazione pendolare" o "lavorazione multipezzo e pendolare" con possibilità di scelta fra numerose configurazioni morse/battute.

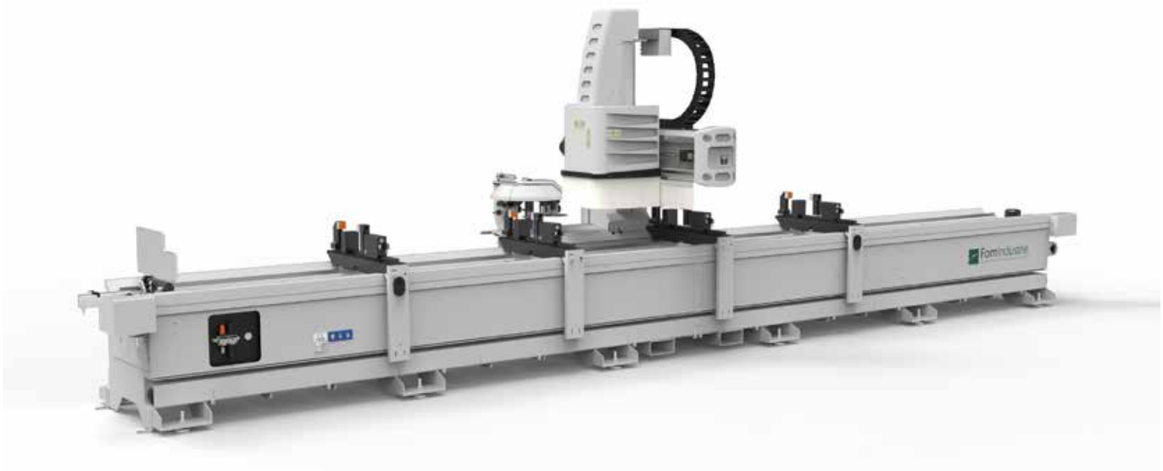
DALÌ 70-40

Il centro di lavoro a 4 assi DALI è stato progettato per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Le specifiche meccaniche di questo moderno centro di lavoro e del suo sistema di controllo ne consentono l'impiego economico anche nella produzione di singoli pezzi.

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

ALTA PRODUTTIVITÀ - CNC

ARGO 40 - 70



Centro di lavoro a 3 assi controllati + rotazione pneumatica mandrino 0°/90°/180°.
ARGO è stato progettato per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Le specifiche meccaniche di questo moderno centro di lavoro e del suo sistema di controllo ne consentono l'impiego economico anche nella produzione di singoli pezzi.

MODUS

Centro di lavoro a 3 assi controllati con posizionamento del piano di lavoro 0°/90°/180° più controllo posizionamento angolare piano di lavoro (optional) su tutti gli angoli (da 0° a 180°)

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

ADIR C

Centro di lavoro a 3 assi controllati con rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°/90°/180°.

ADIR B

Pantografo a controllo numerico a 2 assi interpolanti (X, Y) con piano di lavoro a rotazione pneumatica 0°/90°/180°.

ALTA PRODUTTIVITÀ - TRONCATRICI DOPPIATESTA

BLITZ 65

Troncatrice a due teste con spostamento motorizzato della testa mobile e inclinazione delle teste controllata elettronicamente. Lame in widia Ø 650 mm.

BLITZ 60-55-50

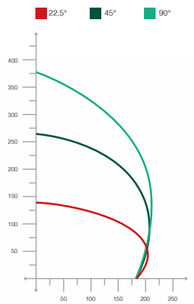
Troncatrice a due teste con spostamento motorizzato della testa mobile e inclinazione delle teste controllata elettronicamente.
Angolazione di taglio che varia a seconda dei modelli macchina con controllo elettronico di tutte le gradazioni:
- da 10° a 135° Blitz 50
- da 12° a 135° Blitz 55
- da 20° a 135° Blitz 60

Precisione e ripetibilità ±0,05°

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

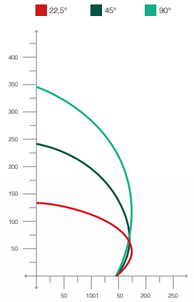
ALTA PRODUTTIVITÀ - TRONCATRICI DOPPIATESTA

ALVA 550 THETA / ALVA 550



Troncatrice a due teste con lame in widia Ø 550 mm con spostamento motorizzato della testa mobile e inclinazione delle teste controllata elettronicamente (550 THETA) o pneumaticamente (550).

ALVA 500 / 500 M

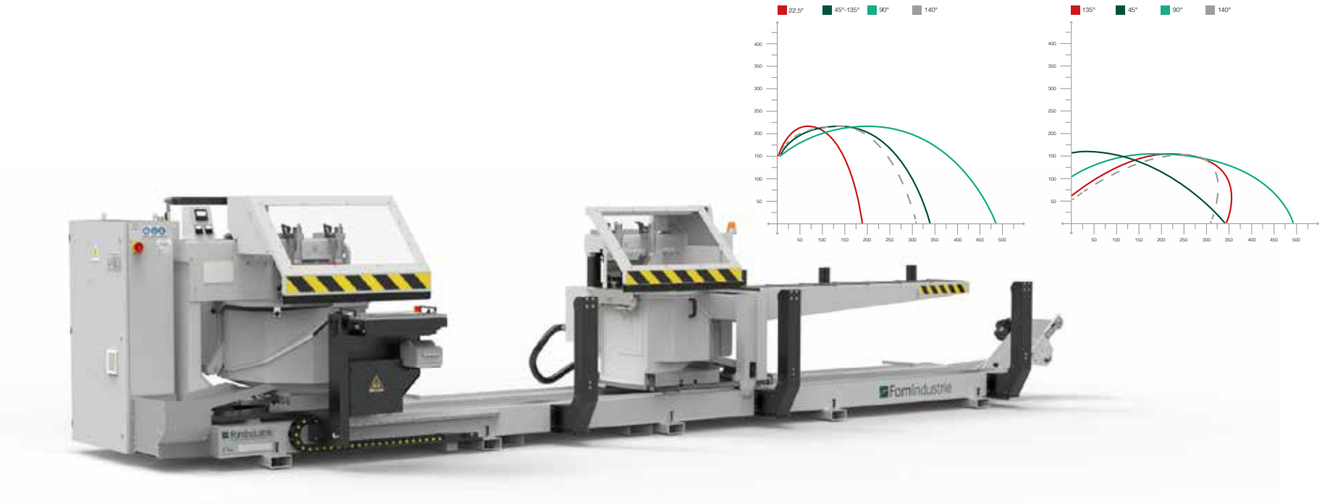


Troncatrice a due teste con lame in widia Ø 500 mm con spostamento motorizzato della testa mobile e inclinazione elettropneumatica (500) o pneumatica (500M) delle teste.
Inclinazione teste da 22,5° esterni a 90° mediante cilindri pneumatici, con battute meccaniche per graduazioni intermedie.

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

ALTA PRODUTTIVITÀ - TRONCATRICI DOPPIATESTA

KEOPE E5 / E3 / E1



Troncatrice a due teste ascendente piramidale con spostamento motorizzato della testa mobile.

MOXIE

Troncatrice a due teste a lama discendente con lame in widia Ø 400 mm con spostamento manuale/motorizzato della testa mobile e inclinazione e rotazione manuale delle teste.
Angolazioni di taglio: rotazione da 45° esterni a 45° interni, inclinazione da 45° esterni a 90° per graduazioni intermedie.

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

TRONCATRICI MONOTESTA

SPRING 55 THETA

Troncatrice monotesta frontale Ø 550 mm con controllo elettronico dell'inclinazione

SPRING 55

Troncatrice monotesta frontale Ø 550 mm con posizionamento elettropneumatico dell'inclinazione

SPRING 45 THETA

Troncatrice monotesta frontale Ø 450 mm con controllo elettronico dell'inclinazione

SPRING 45 A

Troncatrice monotesta frontale Ø 450 mm con posizionamento elettropneumatico dell'inclinazione

SPRING 45 E

Troncatrice monotesta frontale Ø 450 mm con posizionamento pneumatico dell'inclinazione

SPRING 45

Troncatrice monotesta frontale Ø 450 mm con posizionamento manuale dell'inclinazione

PANDA 550 THETA

Troncatrice monotesta ascendente con posizionamento elettronico dell'asse verticale

PANDA 550

Troncatrice monotesta ascendente Ø 550 mm con posizionamento manuale dell'asse verticale

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

TRONCATRICI MONOTESTA

PANDA 400

Troncatrice monotesta ascendente Ø 400 mm con posizionamento manuale dell'asse verticale

PANDA 300 ECHO

Troncatrice monotesta ascendente Ø 300 mm con posizionamento manuale dell'asse verticale

SIKA PLUS OLEOPNEUMATICA

Troncatrice monotesta discendente con discesa lama e morse pneumatiche

SIKA PLUS MANUALE

Troncatrice monotesta discendente con discesa lama manuale e morse pneumatiche

KAIMAN PIX 700 THETA

Troncatrice monotesta ascendente con posizionamento elettronico dell'asse verticale

KAIMAN 700 THETA

Troncatrice monotesta ascendente piramidale con posizionamento degli angoli elettronico

KAIMAN PIX 700 F

Troncatrice monotesta ascendente per tagli a 90°

MIRAGE 600

Troncatrice a lama ascendente con alimentatore barra ad asse controllato

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

MACCHINE ED ATTREZZATURE

MATISSE

Pantografo elettropneumatico con rotazione del piano di lavoro

PRINCE

Pantografo elettropneumatico

CALCO / CALCO TER

Pantografo elettropneumatico

ISOS

Pantografo elettropneumatico

MISTRAL 26 / 26 A

Intestatrice ad angolo variabile
Angolo d'intestatura 45° Dx, 90°, 45° Sx e gradi intermedi

MISTRAL 200

Intestatrice ad angolo variabile
Angolo d'intestatura 45° Dx, 90°, 45° Sx e gradi intermedi

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

MACCHINE ED ATTREZZATURE

BAIHA L

Assemblatrice d'angoli (cianfrinatrice)

JET

Intestatrice

PEGASO

Foratrice elettropneumatica a due mandrini in linea

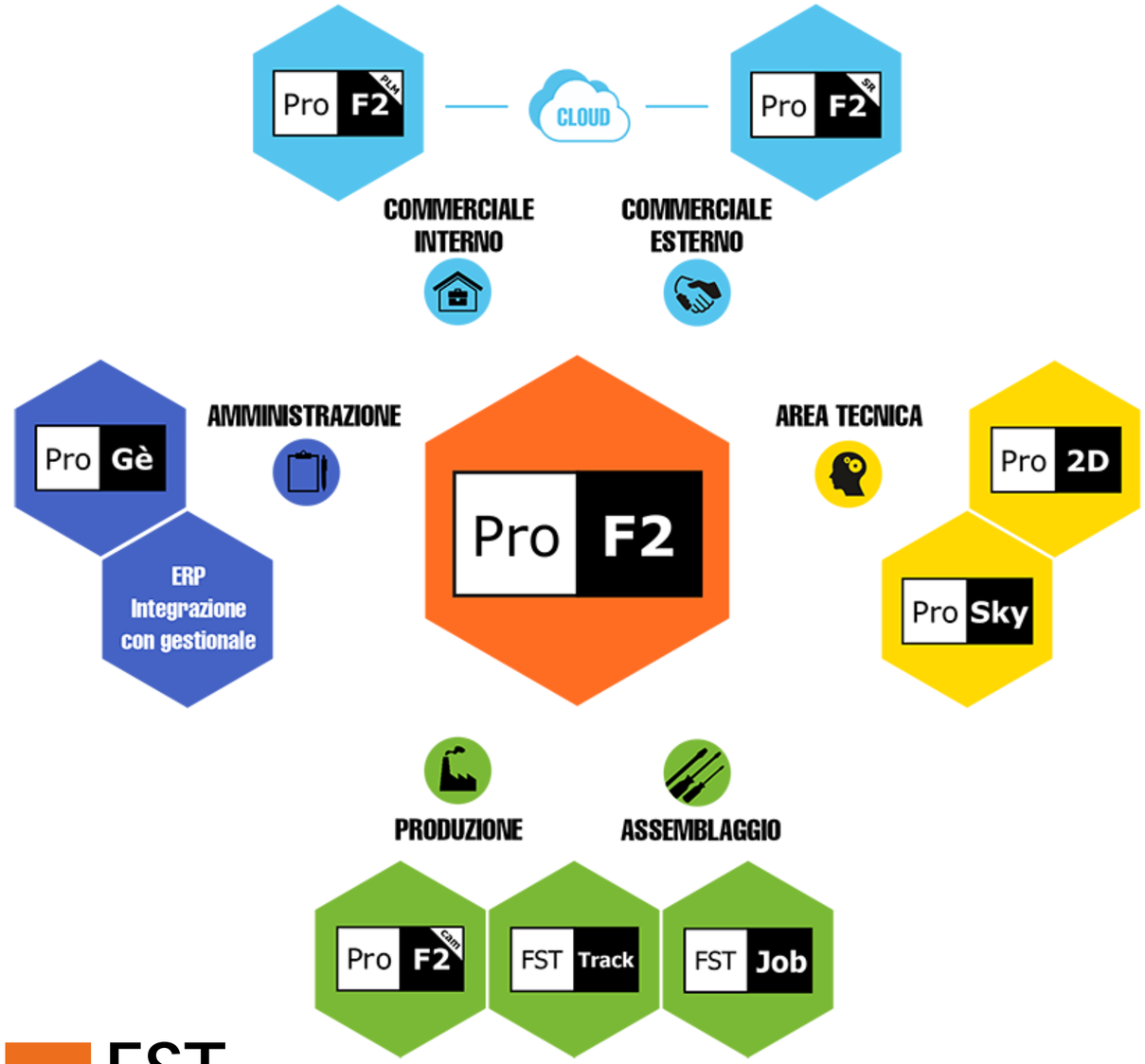
PEGASO 2

Foratrice elettropneumatica a due unità

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

FST - SOFTWARE

ProF2 Suite nasce come soluzione per tutte le esigenze dell'industria del serramento.

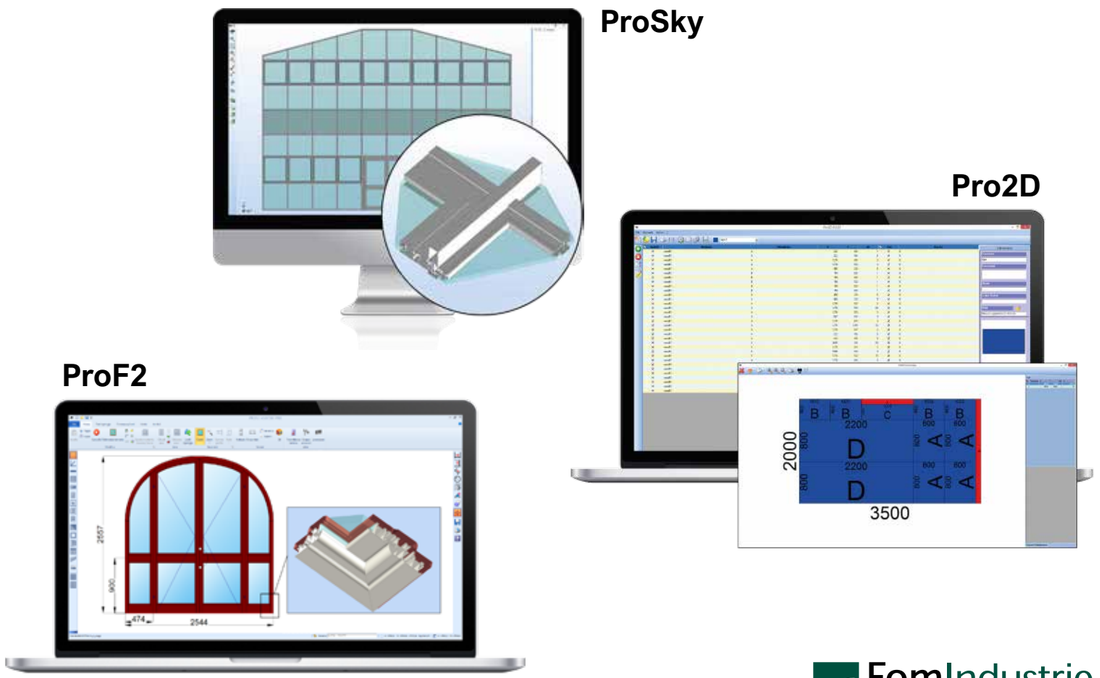


FST
FOM software

Pro F2 — Gestione serramenti, preventivi, distinte di produzione, trasferimento dati macchine, produzione con codici a barre, calcolo Uw e gestione normative.

Pro 2D — Pro2D ottimizza il taglio di vetri e pannelli in legno o alluminio o altri materiali, riducendo al minimo gli scarti per ogni commessa.

Pro Sky — ProSky vi guida in tutti i passaggi della realizzazione della facciata: progettazione, calcolo dei materiali, ottimizzazione del taglio, calcolo dei preventivi, inserimento delle lavorazioni, integrazione con le macchine di taglio e lavorazione.



FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

FILIALI

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

FOM INDUSTRIE
Sede Direzionale e Produzione
Headquarters and Production Facilities

Via Mercadante, 85
47841 Cattolica (RN)
ITALIA
Tel: +39 0541832611
Fax: +39 0541832615
www.fomindustrie.com
marketing@fomindustrie.com
info@fomindustrie.com

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRussia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomAsia
FomLatinoAmérica
Comall
FST
profteQ
Rim
TexComputer
GrafSynergy
BCR
CIMAtech

FomGroup

FomLatinoAmérica
Maquinarias Para Mecanización De Aluminio Y PVC

FOM AMERICA LATINA
Sarmineto 3555, Piso 1
DTO B 1196
Buenos Aires
ARGENTINA
Ph: +54 91137369249

FomEspaña
Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC

FOM ESPAÑA
Pol. Ind. L'Horta Vella Calle 8, n.7
46117 Betera Valencia
ESPAÑA
Ph: +34-961698041
Fax: +34-961690127

FomIndia
Aluminium & PVC Working Machinery

FOM INDIA
No. 96, 3 Phase Peenya Industrial Estate
560058 Bangalore
INDIA
Ph: +91 080 42111136
Ph: +91 080 42111137
Fax: +91 080 – 42111138

FomRomânia
Utilaje Pentru Prelucrat PVC Si Aluminiu

FOM ROMANIA
Str. Jozsef Attila, n.5/A
Cluj Napoca
ROMANIA
Ph: +40 264 430 882
Fax: +40 264 437 998
Mr. Bogdan Fodor

FomUSA
Aluminium Fabrication Equipment

FOM USA
1065, Medina Road, Suite
800 Medina OH 44256
U.S.A.
Ph: +1 234 248 4400
Fax: +1 330 239 3240

FomChina
Aluminium Working Machinery

FOM CHINA
Shanghai Co. Ltd. 318
Yuanshan Road n.4 building
201108 Minhang District Shanghai
CHINA
Ph: +86 021 33507280/81
Fax: +86 021 33507283

FomRussia
Aluminium & PVC Working Machinery

FOM RUSSIA
Office 209, bld.101 2
Ugreshskaya str. Moscow
115088
RUSSIE
Ph: +7 495 6633439
Fax: +7 9055870761
Mobile: +7 9263290161

FomTurkey
Aluminium & PVC Working Machinery

FOM TURKEY
Fom grup Alm.Ürünleri San. İç ve Dış
Tic. Ltd.
Şti. İkitelli Organize Sanayi Bölgesi
Eskoop Sanayi Sitesi C 8 Blok 523
Pk: 34670 Başakşehir
Istanbul - TURKEY
Ph: +90 212 777 7297
Fax: +90 212 777 7299
Mobile: +90 544 212 72 97

FomFrance
Machines pour l'usinage des Profilés en Aluminium et PVC

FOM FRANCE LYON
Z.A de la Bièvre
1227 Avenue des Alpes
38260 Marcilloles
FRANCE
Ph: 04 74 48 05 08
Fax: 09 70 63 24 23

FOM FRANCE NANTES
32 Rue Henri Bessemer
Zi des Ajoncs
85000 La Roche Sur Yon
FRANCE
Ph: +33 02 51 62 44 61
Fax: +33 02 51 24 04 69

FOM FRANCE
Gildo Pastor Center, 7 Rue du Gabian
Fontvielle / MC 98000
PRINCIPAUTE DE MONACO
Ph: +377 92 059555
Fax: +377 92 057175

Fom Group

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 . 47841 Cattolica (RN) . ITALIA
Tel: +39 0541 832611 . Fax: +39 0541 832615 . E-mail: info@fomindustrie.com

www.fomindustrie.com