



LÍNEAS DE EXTRUSIÓN

DISEÑADAS PARA
SU FÁBRICA



Líneas de extrusión
diseñadas para su fábrica

Herramientas para la industria del futuro

Durante más de 70 años, Bausano ha sido sinónimo de excelencia en el campo de las extrusoras de plástico. Un resultado que hemos construido con determinación, seriedad y pasión que hemos transmitido a tres generaciones.

Nuestras líneas de extrusión no solo se destacan por su calidad, extrema resistencia y gran solidez, sino que también permiten personalizar cada detalle, incluso la estética.

Desde el principio, hemos abandonado cualquier razonamiento en términos de estándares y hemos estado dispuestos a renovarnos con entusiasmo, con el deseo de mejorar y con nuestra mente orientada hacia el futuro.

Esto nos ha llevado a superar nuestros límites y desarrollar soluciones pioneras con el tiempo capaces de aumentar la eficiencia de las máquinas y mejorar las condiciones de trabajo de la gente.

En la actualidad, el desafío es la sostenibilidad. Es un desafío difícil y urgente que afecta a todos, en especial a los que trabajan en esta industria. Todos los esfuerzos deben enfocarse en reducir nuestro impacto en el ambiente, primero con la limitación de residuos y consumo de energía y luego con el fomento de investigaciones y el uso de materiales sostenibles.

Con la tecnología de nuestras líneas de extrusión, queremos ofrecer soluciones eficaces y todas las herramientas necesarias para crecer de manera consciente y responsable.



Ámbitos de aplicación



WPC

La tecnología de madera plástica POLYWOOD nos permite obtener perfiles compuestos de hasta un 80 % de fibras naturales: es más económico, resistente y versátil que la madera, ofrece el mismo atractivo estético y es reciclable. Una nueva frontera en el campo de los materiales de construcción.

MÉDICO

Con las extrusoras monohusillo y de doble husillo de Bausano y una amplia variedad de accesorios, podemos crear sistemas de producción personalizados y altamente eficientes para procesar PVC y otros materiales permitidos por las regulaciones de Farmacopea, diseñadas para cumplir con los estándares de alta calidad de la industria.

PERFILES

El sistema MULTIDRIVE de nuestras extrusoras MD Plus y Nextmover les brinda a nuestras líneas una gran fiabilidad y un alto rendimiento para la producción de perfiles rígidos y flexibles con pesos y tamaños variables, desde unos pocos gramos hasta varios kilogramos/metro.





TUBOS

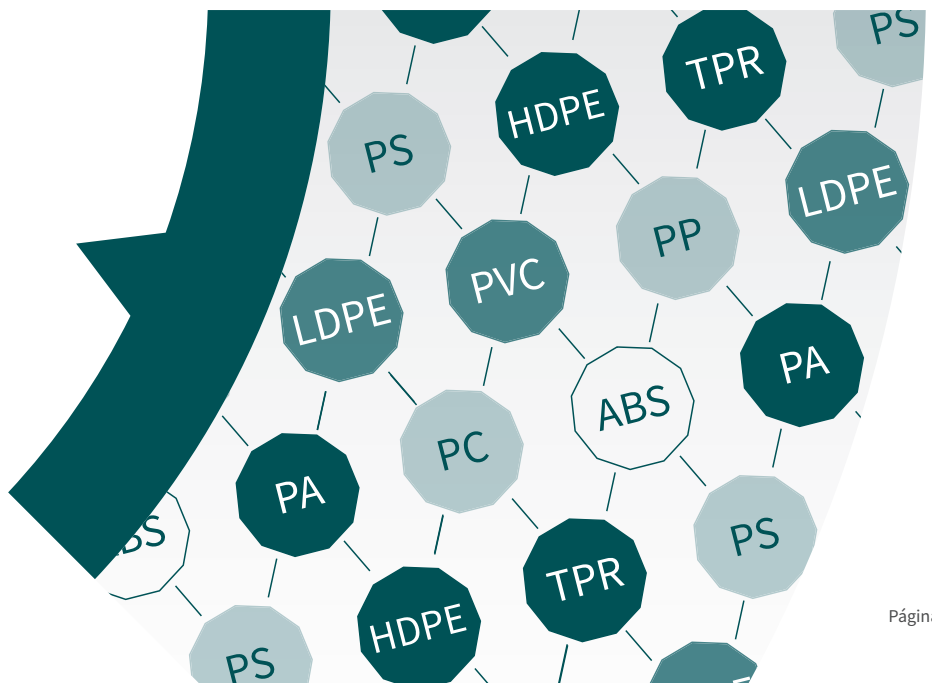
Aprovechamos la potencia y versatilidad de la familia de extrusoras MD Plus y diseñamos y fabricamos líneas completas para la producción de tubos de PVC y POLIOLEFINA para cualquier aplicación: tubos de una capa o multicapa, lisos y corrugados, rígidos y flexibles, con un diámetro de hasta 1600 mm.

GRÁNULOS

Nuestras líneas son completamente personalizables y tienen un alto rendimiento a cualquier velocidad de producción (todo esto gracias a la tecnología MD y los accesorios de Bausano) y permiten obtener granulares para el posterior moldeo, extrusión o calandrado de materiales vírgenes o reciclados.

APLICACIONES ESPECIALES

Las extrusoras monohusillo y de doble husillo de Bausano están diseñadas para procesar diversos polímeros, incluso PVC, PP, PE, TPR, PA, PS, ABS, PMMA y muchos más, lo que garantiza la mayor eficiencia de producción y un excelente rendimiento a lo largo del tiempo.



Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

El poder del ahorro

TECNOLOGÍA INTELIGENTE PARA UNA PRODUCCIÓN EFICIENTE



MD PLUS EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO

Poseen una gran durabilidad, un rendimiento excepcional y grandes capacidades de ahorro de energía gracias al sistema de transmisión revolucionario con dos husillos de rotación inversa y combinados, patentados por Bausano.



MD NEXTMOVER EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO

Ofrecen hasta un 35 % menos de consumo de energía gracias a los innovadores motores I.E.4, el Sistema de energía inteligente y el análisis de energía en tiempo real de todo el sistema con el sistema de Control digital de la extrusora.



E-GO EXTRUSORAS MONOHUSILLO

Potencia, tecnología y elegancia en una máquina modular completamente personalizable, con un Control digital de extrusora para supervisar el consumo.

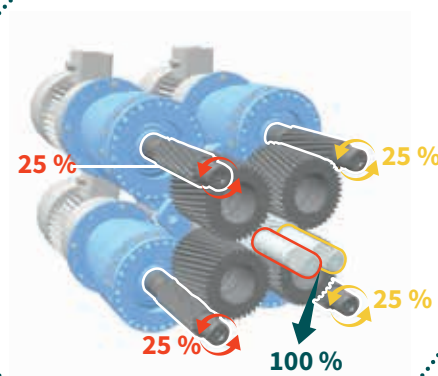


Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Extrusoras de doble husillo MD Plus

UN PASO ADELANTE, DESDE 1982

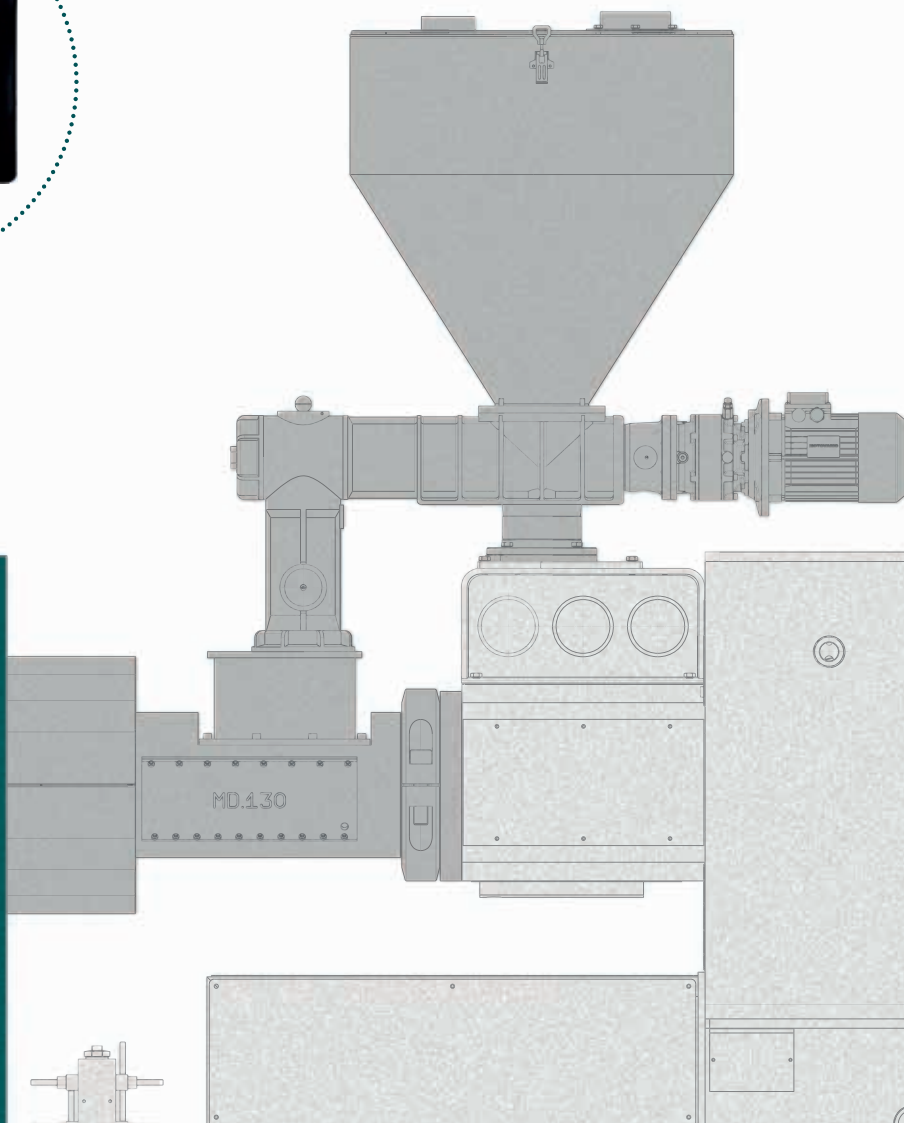
SISTEMA
MULTIDRIVE



CONTROL
DIGITAL DE LA
EXTRUSORA



MD 130 PLUS



Extrusoras de doble husillo MD Nextmover

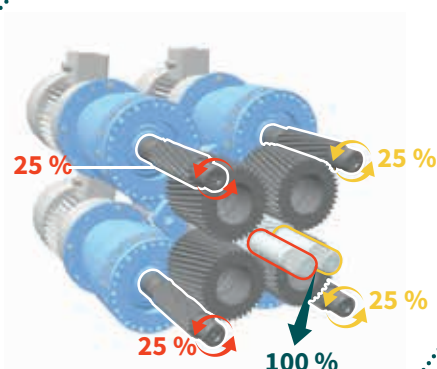
NEXT
mover

NUEVA GENERACIÓN DE EXTRUSORAS

CONTROL
DIGITAL DE LA
EXTRUSORA



SISTEMA
MULTIDRIVE



MOTOR
I.E.4

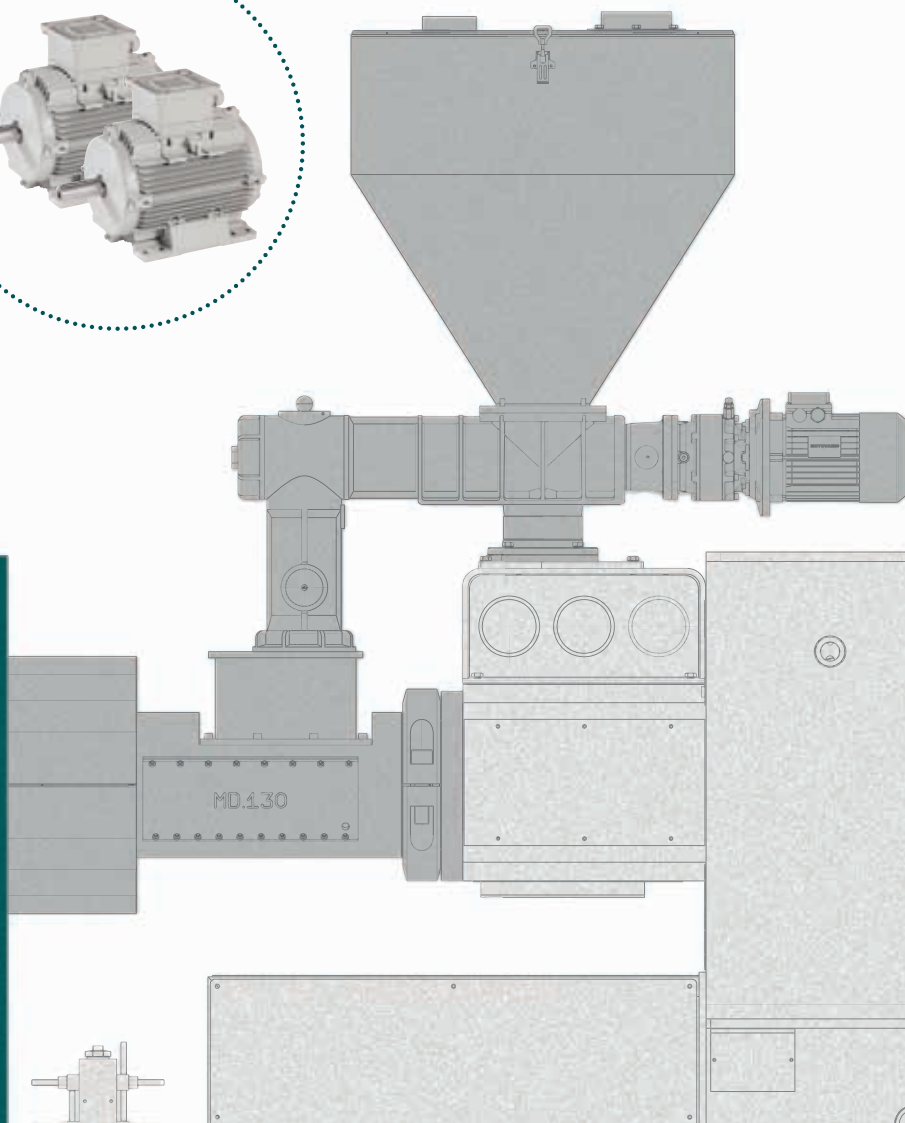


SISTEMA
DE ENERGÍA
INTELIGENTE



MD 130

NEXT
mover



Innovación, paso a paso

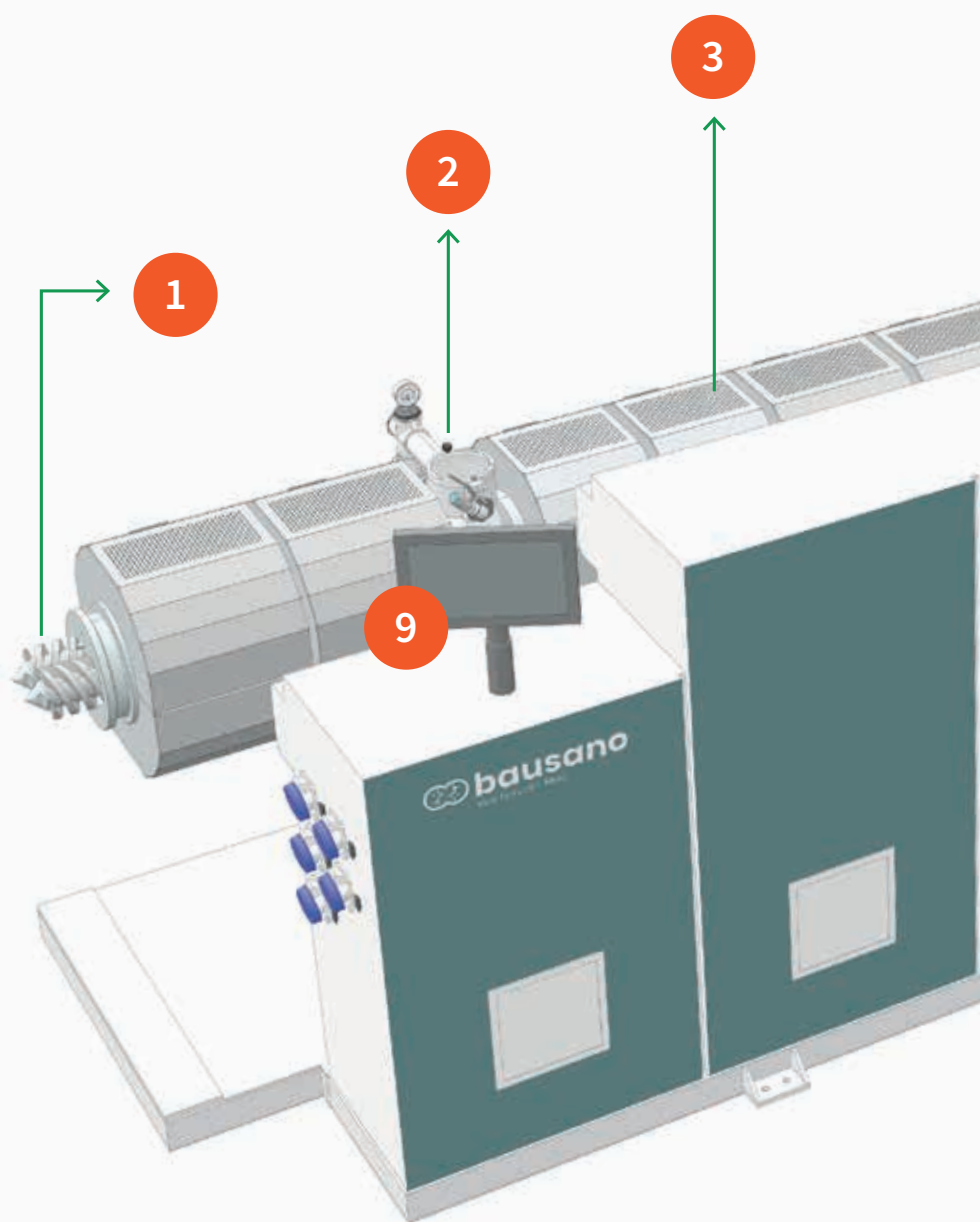
SUPERIOR EN TODOS LOS DETALLES

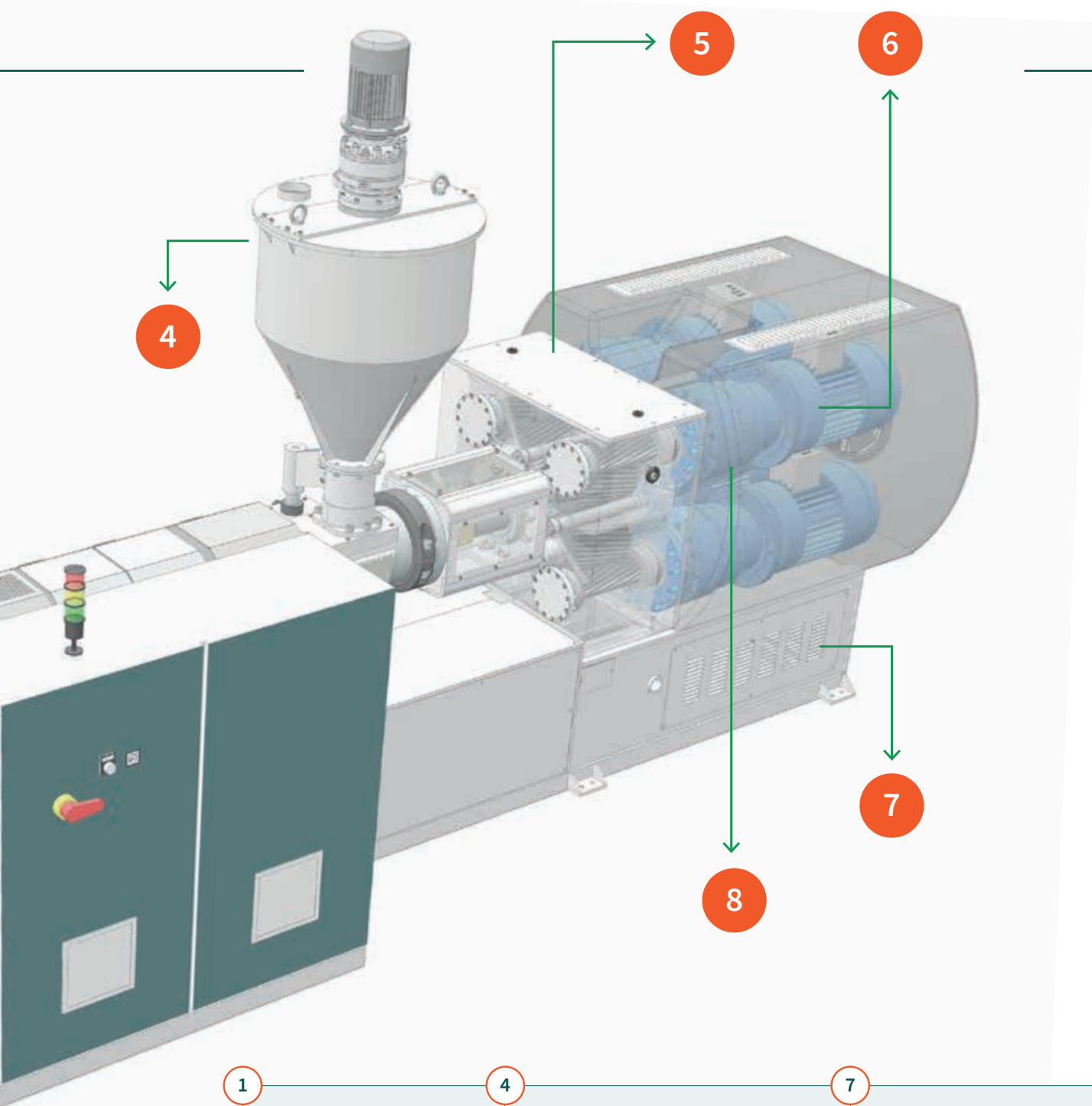
La calidad de un perfil, tubo o cualquier producto termoplástico se determina por la calidad de la línea de extrusión que lo generó. Por eso consideramos que no hay detalles secundarios y que todos los aspectos, desde los componentes mecánicos hasta los componentes electrónicos, deben diseñarse y fabricarse con sumo cuidado.

Una geometría de husillo diseñada para reducir la fricción y mejorar la eficiencia; un sistema de transmisión capaz de reducir el esfuerzo de torque a un cuarto, lo que mejora el rendimiento y aumenta la vida útil del sistema; motores de última generación y una valiosa herramienta sencilla e intuitiva para analizar el consumo.

Estos elementos se traducen en un mayor nivel de producción y eficiencia energética.

Una doble ventaja que hace que nuestras líneas sean la solución más segura e innovadora en el ámbito de la extrusión.

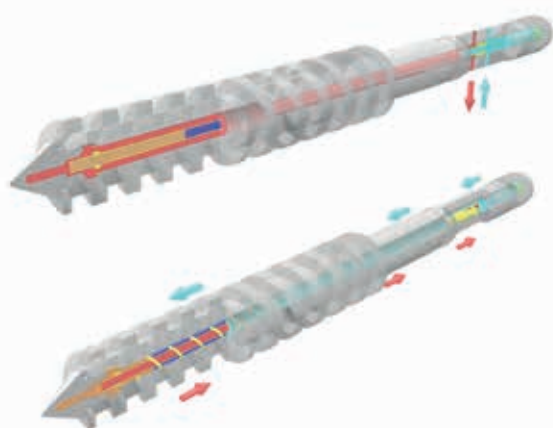




1	HUSILLOS DE VELOCIDAD VARIABLE CON TERMOSTATO	4	TOLVA DE ACERO INOXIDABLE PARA UNA LIMPIEZA MÁS FÁCIL	7	UNIDAD DE CONTROL PARA LA LUBRICACIÓN DE LA CAJA DE ENGRANAJES
2	VENTILACIÓN	5	SISTEMA «MULTIDRIVE» EXCLUSIVO Y PATENTADO	8	COJINETE DE EMPUJE CON ALTA CAPACIDAD DE CARGA
3	PROTECCIÓN PARA CILINDRO CON CAVIDAD DOBLE	6	MOTORES ASÍNCRONOS CONECTADOS A UN INVERSOR	9	CONTROL DIGITAL DE LA EXTRUSORA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

La temperatura es el secreto de un proceso de extrusión profesional: la termorregulación correcta de los cilindro y los husillos es la clave para lograr productos extruidos de alta calidad. Por eso, hemos desarrollado un sistema de refrigeración eficiente, avanzado y fiable a cualquier velocidad de producción.



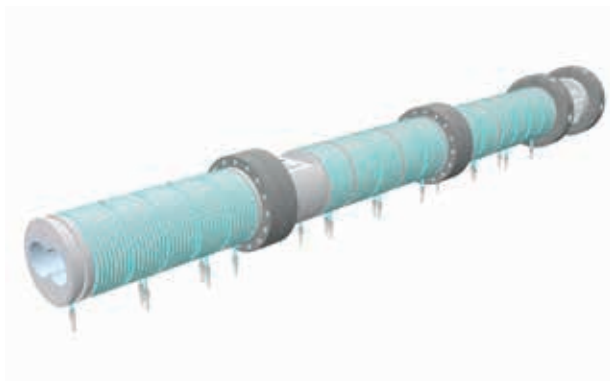
TERMOSTATO INTERNO DE HUSILLO

Ajuste automático de la temperatura interna de los husillos mediante una unidad de control de temperatura de circuito cerrado.



ENFRIAMIENTO CON AIRE DE EFICIENCIA ELEVADA

Ajuste automático de la temperatura del cilindro mediante ventiladores.



ENFRIAMIENTO CON ACEITE DE ALTO RENDIMIENTO

La solución específica para líneas con altos niveles de producción, con el enfriamiento del cilindro mediante un circuito con líquidos de temperatura controlada.

SUMINISTRO

Gracias a la versatilidad de las extrusoras Bausano, puede equipar cada máquina con sistemas de alimentación personalizados. Esto garantiza el ajuste de la disposición de la línea y sus características técnicas al material que se procesará y los requisitos de producción específicos.



FORZADO



COMBINADO



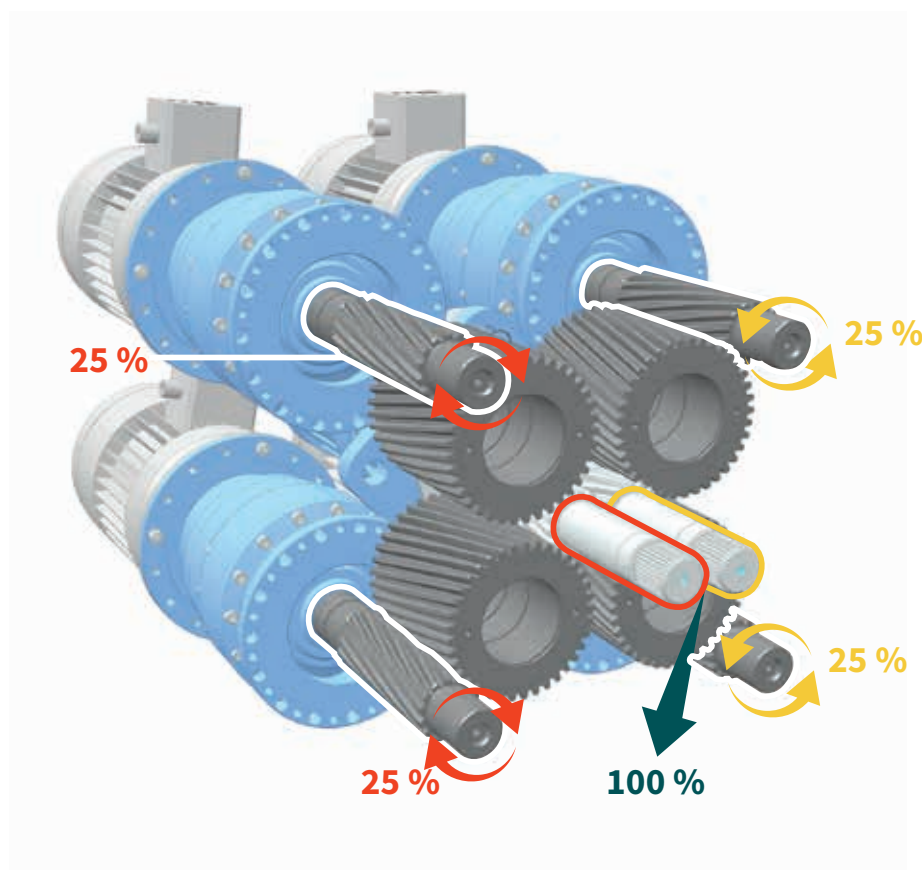
VOLUMÉTRICO



GRAVIMÉTRICO

Sistema Multidrive 4x2

LA EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA DE BAUSANO



El sistema de transmisión Multidrive ha sido una tecnología de referencia en el mundo de las extrusoras durante treinta años y ha reducido las tensiones sobre los ejes de transmisión, los engranajes y los husillos al distribuir el torque en uno o dos pares de motores de rotación inversa.

Una solución revolucionaria que ofrece un mejor rendimiento, reduce el riesgo de fallas debido a tensiones en exceso en las piezas mecánicas y garantiza una mayor durabilidad que los sistemas tradicionales con un solo motor.



MAYOR VIDA ÚTIL

de los ejes y de la caja de engranajes gracias a la distribución del movimiento sobre cuatro o dos puntos distintos



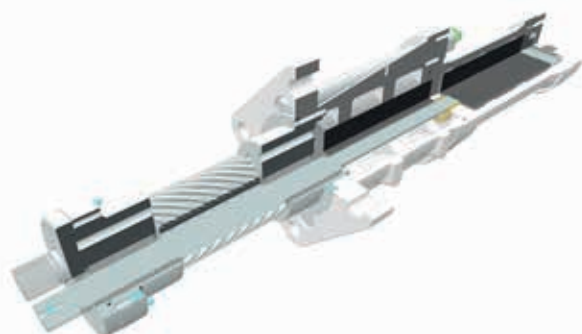
MAYOR POTENCIA

disponible en los husillos con la misma salida de potencia de los motores, con lo que obtendrá ahorros energéticos importantes



MENOR CONSUMO

con el mismo rendimiento gracias a la distribución de torque de los dos ejes de control



SISTEMA DE EMPUJE

Las extrusoras de doble husillo con rotación inversa de Bausano están equipadas con cojinetes de empuje de varias etapas diseñados para triplicar la carga dinámica, lo que mejora la eficiencia general de la máquina y hace que las MD Plus y MD Nextmover sean ideales para trabajar con altos volúmenes de producción.

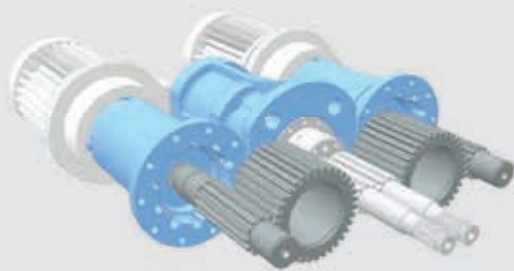
CONVERSOR DE FRECUENCIA

En todas nuestras extrusoras Multidrive, los motores se controlan con un solo convertidor de frecuencia estática: un instrumento fiable, versátil y altamente preciso que puede producir una rotación constante y aumentar la eficiencia general de la máquina.

- Una sincronización perfecta de los motores sin dispositivos delicados y costosos
- Una distribución de energía óptima en todo momento
- Un ahorro energético importante
- Menores costes de instalación y mantenimiento
- Una mayor solidez y vida útil

Sistema Multidrive 2x2

UN ALTO RENDIMIENTO EN UN TAMAÑO COMPACTO

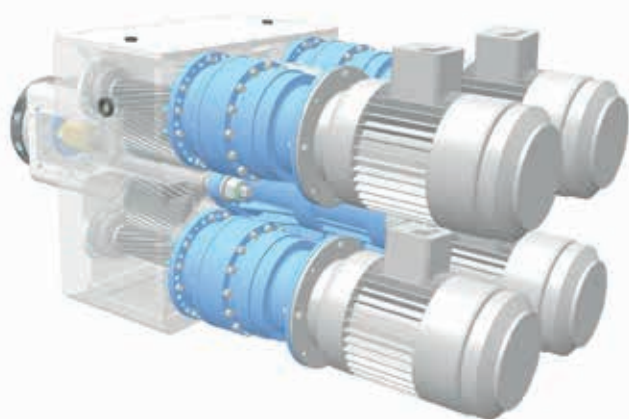


Para las extrusoras más pequeñas, hemos creado la MULTIDRIVE 2x2 que se encuentra en los modelos MD 30, MD 52, MD 66 y MD 75. Con dos motores en lugar de cuatro, el sistema permite minimizar las dimensiones generales, optimizar el funcionamiento de la caja de engranajes y garantizar un nivel superior de rendimiento y fiabilidad.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Motorización

EFICIENCIA, POTENCIA Y SOSTENIBILIDAD



A través de una serie de estándares y regulaciones que buscan establecer directrices para el ahorro de energía, la Comisión Electrotécnica Internacional (CEI) identificó los requisitos de eficiencia energética mínimos para los motores eléctricos en virtud del código IE.

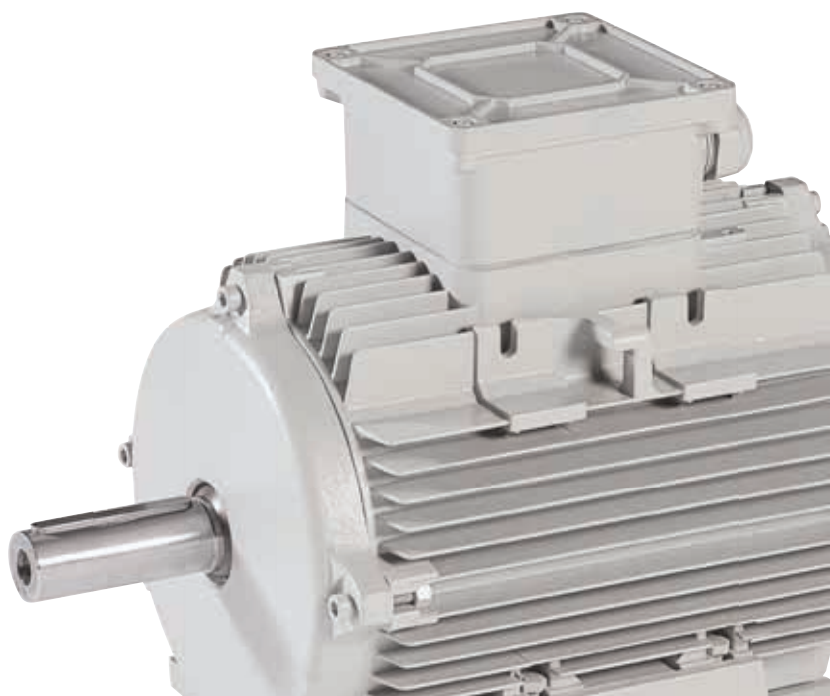
I.E.1 = estándar

I.E.2 = eficiencia elevada

I.E.3 = superior

Nuestras extrusoras de doble husillo están equipadas tradicionalmente con motores asíncronos trifásicos que se controlan con un solo convertidor de frecuencia estática. Bausano, que siempre busca ofrecer soluciones más eficientes, proporciona la opción de instalar en las extrusoras la generación más reciente de motores I.E.3.

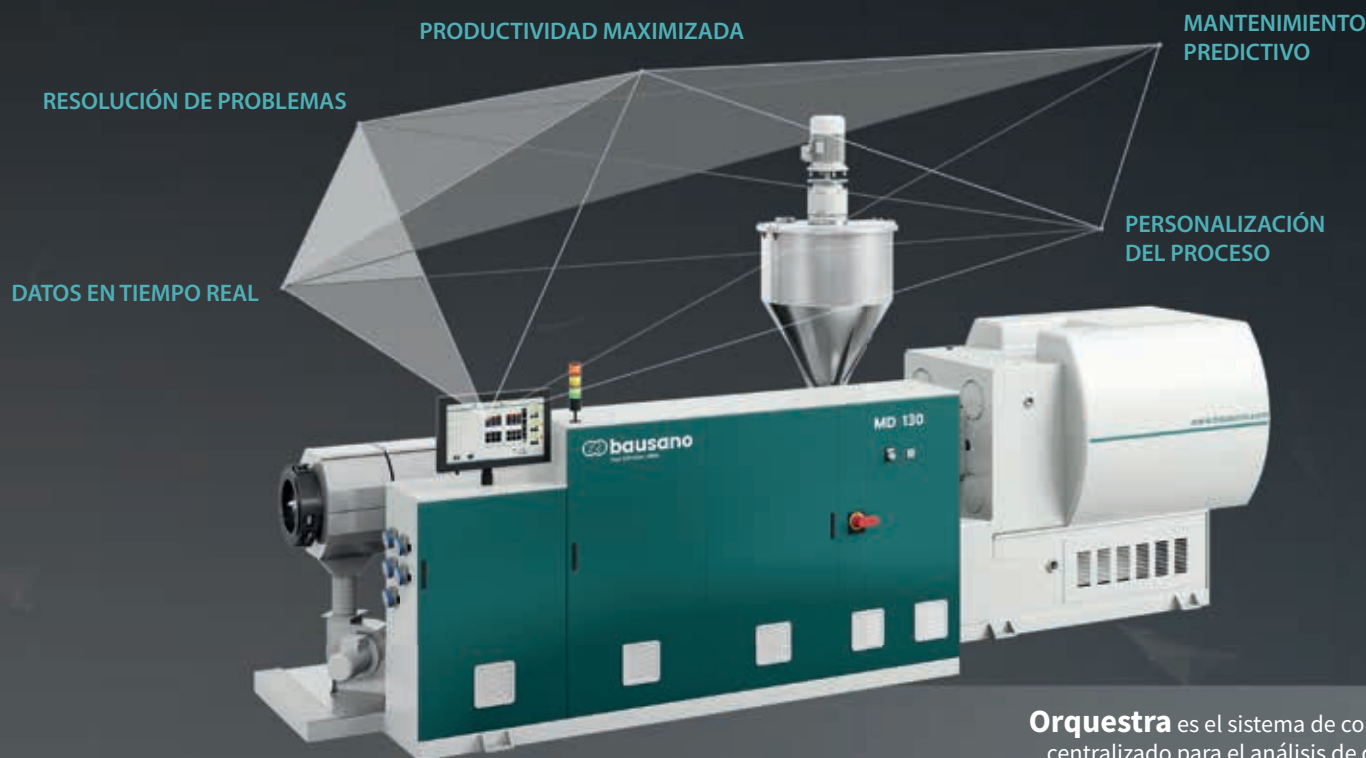
Los motores I.E.3 son extremadamente compactos y dinámicos y ofrecen un mayor rendimiento que los modelos estándares, lo que garantiza una eficiencia excelente en todo el rango de velocidad y carga y una mayor reducción en el consumo energético.



Hacia la nueva eficiencia

Industria 4.0

SISTEMA DE CONTROL ORQUESTRA 4.0



Orchestra es el sistema de control 4.0 centralizado para el análisis de datos de producción en tiempo real.

Fábrica inteligente

En el mundo se está produciendo una 4.^a revolución industrial en la que los ordenadores y la automatización se unen de un modo totalmente nuevo con la robótica, conectados de manera remota con sistemas de ordenadores equipados con algoritmos de aprendizaje que nos ayudan a **identificar las ineficiencias en la producción**.

El enfoque hacia la transformación de la industria de procesos en un modelo 4.0, o una «**fábrica inteligente**», se basa en un trabajo sinérgico entre los fabricantes en las plantas y las compañías que los utilizan. **Su compañía** funciona bien, trabaja, invierte y **necesita un sistema de control** que mantenga el ritmo a los nuevos requisitos.

Con respecto a esto, Bausano respalda a sus clientes con **la implementación e integración de sistemas que buscan apoyar la nueva revolución industrial digital**, y brindarles a los fabricantes de plásticos una gama completa e integral de soluciones, software industrial y tecnologías.

Esto implica equipar **sus propios sistemas de extrusión con un sistema de control centralizado** que permita calcular los índices de rendimiento y analizar los datos de producción en tiempo real.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

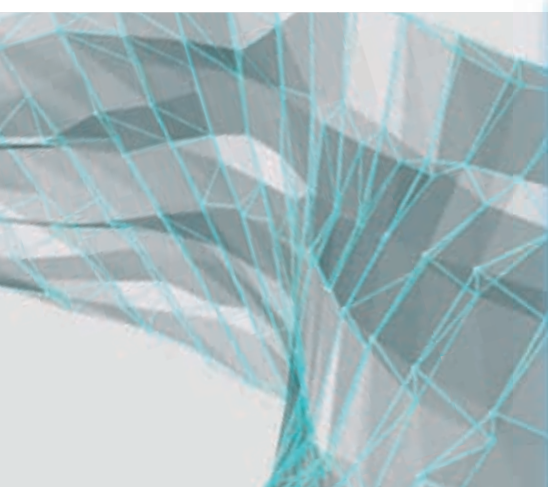
¿Por qué analizamos los datos?



La integración de sistemas IoT y las líneas de extrusión de Bausano proporciona una producción con plazos de comercialización breves y compatibilidad con las instalaciones existentes (aplicaciones de renovación).

- ✓ Llevar a cabo una **monitorización continua y en tiempo real** de la producción;
- ✓ Generar **informes inmediatos y gráficos intuitivos** sobre los rendimientos de producción (estado de la maquinaria, residuos, horas trabajadas);
- ✓ Conectar **de manera inteligente todas las máquinas** en el campo e integrarlas con la plataforma web Orquestra;
- ✓ **Recopilar los datos en bruto** y transformarlos en información lista para usar;
- ✓ Tener datos certificados y correctos sobre los cuales **basar el análisis** de sus **actividades comerciales y de I+D**.

Planificación de una producción eficiente



Las tecnologías innovadoras se convertirán en el modelo a seguir en todo el sector, ya que están diseñadas para mejorar el estándar de calidad de los procesos y del producto final y ofrecer recursos estratégicos importantes y nuevas oportunidades de desarrollo:

- ✓ supervisar **todos los parámetros de extrusión** en tiempo real y de manera remota;
- ✓ programar el **sincronismo automático** para la producción, el mantenimiento y el diagnóstico;
- ✓ guardar la configuración del módulo de memoria;
- ✓ **guardar los parámetros seleccionados** a pedido o en intervalos predeterminados.

Parámetros

- ✓ Zonas de termorregulación
- ✓ Temperatura
- ✓ Rpm de husillos
- ✓ Consumo energético
- ✓ Presión de empuje (Ton)
- ✓ Presión de la extrusora (Bar)
- ✓ Velocidad de los motores de la extrusora
- ✓ Presión de fundido de la extrusora
- ✓ Temperatura de fundido de la extrusora
- ✓ Gestión de alarmas
- ✓ Fórmula de producción

Mantenimiento predictivo



El mantenimiento predictivo para la **industria 4.0** es un método para prevenir la avería de los equipos a través del análisis de los datos de producción, para identificar los patrones y **predecir los problemas antes de que se produzcan**.

Hasta ahora, los directores de las fábricas y los operadores de las máquinas realizaban un **mantenimiento programado** y reparaban regularmente las piezas de las extrusoras para evitar tiempos de inactividad.

La implementación de **tecnologías IoT** industriales para monitorizar la salud de los equipos, optimizar los programas de mantenimiento y obtener alertas en tiempo real de los riesgos operativos permite a los fabricantes reducir los costes de servicio, maximizar los tiempos de actividad y mejorar los rendimientos de producción.

✓ **Flexibilidad**
Producción eficiente

✓ **Seguridad**
Prevención de defectos

✓ **Rentabilidad**
Procesos optimizados

✓ **Productividad**
Eliminación de errores y desperdicios

Mantenimiento correctivo



Mantenimiento preventivo



Mantenimiento predictivo



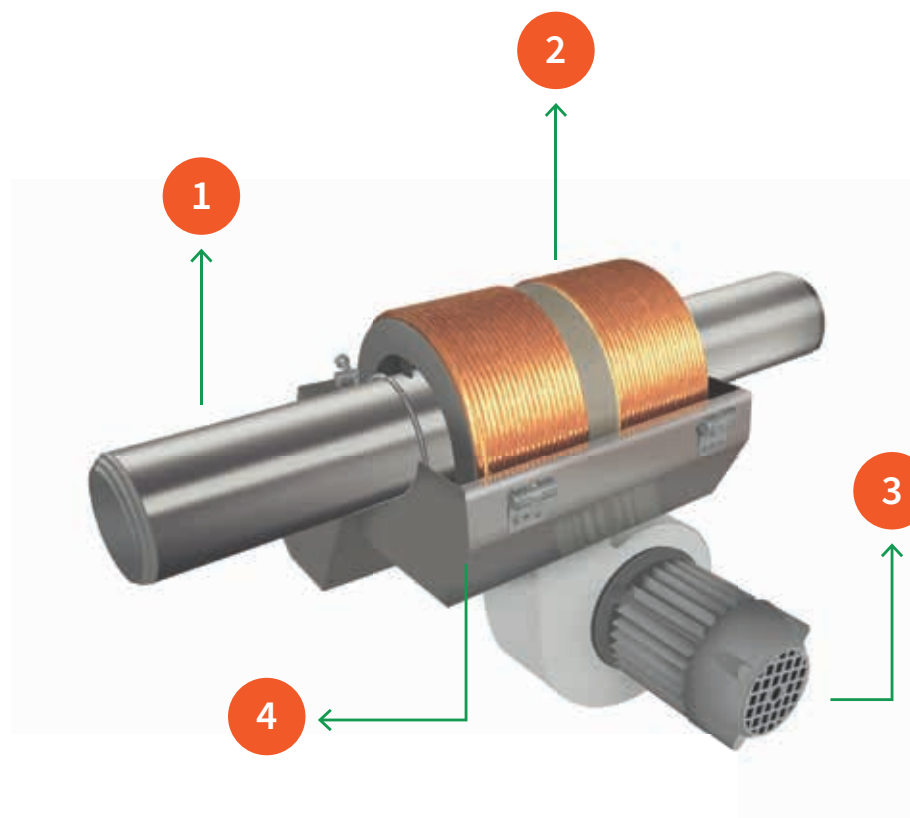
Poder acceder de manera remota a los datos relacionados con el funcionamiento de la extrusora nos permite hacer lo siguiente:

- ✓ Informar cualquier anomalía que pueda generar un daño inminente o una parada de la máquina;
- ✓ En el caso de las intervenciones técnicas que se realizan con asistencia remota, el técnico de Bausano tiene una mejor perspectiva del estado de funcionamiento de la máquina, lo que permite abordar la situación con una mejor estrategia de intervención;
- ✓ Gracias al análisis de datos, podemos brindarle asesoramiento sobre los valores que deben supervisarse para mejorar la calidad de producción (servicio de asesoramiento).

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Sistema de energía inteligente

TECNOLOGÍA DE INDUCCIÓN DE BAUSANO



1	CILINDRO
2	BOBINA DE INDUCCIÓN
3	VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO
4	PROTECCIÓN DEL CILINDRO



LOS BENEFICIOS DEL SISTEMA DE ENERGÍA INTELIGENTE

- Máxima eficiencia energética con un ahorro de hasta el 35 %
- Calentamiento y enfriamiento del cilindro más rápido
- Mayor durabilidad de la máquina
- Distribución uniforme del calor
- Fácil instalación y mantenimiento gracias al calentador de bobina abierto

EL SISTEMA TRADICIONAL **VS** EL SISTEMA DE INDUCCIÓN

Comparación de sistemas

Para nosotros, la capacidad de innovar siempre ha sido el recurso estratégico más importante; por esto fuimos los primeros en aplicar el principio de inducción electromagnética a nivel industrial en la maquinaria de extrusión.

A diferencia de los sistemas tradicionales basados en la resistencia, el cilindro se calienta sin contacto mediante un campo electromagnético alterno; este es un método más rápido y eficiente que garantiza un rendimiento superior al reducir de manera significativa el desgaste de los componentes y el consumo energético en hasta un 35 %.

El Sistema de energía inteligente de Bausano es nuestra respuesta eficiente a una necesidad concreta: la optimización de procesos de producción con una perspectiva sobre el desarrollo sostenible, el respeto de las personas y del medioambiente.

Áreas	Sistema de resistencia MD 130							Sistema de inducción MD 130			
	Potencia nominal			Control de intervalo (segundos)	Tiempo encendido (segundos)	Porcentaje de tiempo encendido (segundos)	Potencia absorbida (kWh)	Reducción de potencia (%)	Potencia absorbida (kWh)	Ahorro de energía (kWh)	Porcentaje de ahorro de energía
	N.º de intervalos de calentamiento	Intervalos de potencia en vatios	Potencia de área total en vatios								
1	1	10.000	10.000	60	36	60	6	30	4,2	1,8	30
2	3	5000	15.000		30	50	7,5		5,25	2,25	
3	3	5000	15.000		30	50	7,5		5,25	2,25	
4	1	7500	7500		12	20	1,5		1,05	0,45	
5	1	7500	7500		12	20	1,5		1,05	0,45	
6	1	6000	6000		12	20	1,2		0,84	0,36	
7	1	6000	6000		12	20	1,2		0,84	0,36	
8	1	7500	7500		12	20	1,5		1,05	0,45	
9	1	7500	7500		12	20	1,5		1,05	0,45	
Áreas totales >>>			82.000				29,4		20,58	8,82	

Proyecciones de ahorro energético: cálculo de depreciación			
Horas de funcionamiento del sistema	h/año	B	6.000
Coste energético	€/kWh	C	0.14
Ahorro de energía	€/año	D = A*B*C	7.409

Suposición calculada para un ciclo de producción activo basado en un consumo estimado en cada área, donde se consideran las áreas 4 a 9 activas durante el 20 % del tiempo.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Un modelo de eficiencia

CONSUMO Y SOSTENIBILIDAD

Cada uno de nuestros proyectos deriva de requisitos técnicos y objetivos de producción bien definidos que pueden variar de vez en cuando. Por esto cada extrusora es única, incluso entre las que pertenecen a la misma serie. Lo que nunca cambia es la capacidad de optimizar la producción, reducir los costes y aprobar las pruebas con resultados excepcionales.

Como ejemplo, seleccionamos algunas pruebas internas que realizamos con nuestras máquinas para proporcionar un índice de rendimiento al comparar motores y valores de potencia (kW) instalados.



Modelo	Potencia instalada	Consumo del motor
MD 66/19 Plus	Resistencias cerámicas 20 kW	I.E.2 motores de baja eficiencia
MD 66/19 Nextmover	Sistema de energía inteligente 14 kW	I.E.4 motores de eficiencia elevada
DIFERENCIA >>	- 6 kW	Ahorro de energía: motores - 5 % *
MD 130/30 Plus	Resistencias cerámicas 124 kW	I.E.2 motores de baja eficiencia
MD 130/30 Nextmover	Sistema de energía inteligente 98 kW	I.E.4 motores de eficiencia elevada
DIFERENCIA >>	- 26 kW	Ahorro de energía: motores - 5 % *
MD 158/21	Resistencias cerámicas 88 kW	I.E.2 motores de baja eficiencia
MD 158/21 Nextmover	Sistema de energía inteligente 61 kW	I.E.4 motores de eficiencia elevada
DIFERENCIA >>	- 27 kW	Ahorro de energía: motores - 5 % *
MD 170/28	Resistencias cerámicas 192 kW	I.E.2 motores de baja eficiencia
MD 170/28 Nextmover	Sistema de energía inteligente 124 kW	I.E.4 motores de eficiencia elevada
DIFERENCIA >>	- 68 kW	Ahorro de energía: motores - 5 % *

* Motores que funcionan a 50 Hz, 380 V

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Series MD de Bausano

EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO MD PLUS Y NEXTMOVER

MD 30



La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.



La extrusora especial MD 30 de Bausano es compacta, versátil e ideal para operaciones de prueba y muestreo; está diseñada para quienes necesitan analizar productos y gestionar pruebas piloto en el laboratorio con pocas cantidades de material, con el fin de identificar soluciones que se aplicarán a toda la producción.

La MD 30 consta de una o dos entradas en un tonel individual con sondas de presión laterales, lo que le permite procesar varios materiales con un solo dosificador. Equipada con ruedas, la extrusora puede transportarse con facilidad y cualquier operación de inspección y limpieza será sencilla y rápida de llevar a cabo, gracias a la desgasificación más amplia.

Asimismo, el **Control digital de la extrusora** permite hacer lo siguiente:

- ⊕ supervisar todos los parámetros de extrusión en tiempo real;
- ⊕ guardar la configuración del módulo de memoria;
- ⊕ programar el sincronismo automático para la producción, el mantenimiento y el diagnóstico;
- ⊕ guardar los parámetros seleccionados a pedido o en intervalos predeterminados.

DATOS TÉCNICOS

MD30/19	
Motores	2 de 1.5 kW
Potencia total instalada	10,5 kW
MD30/30	
Motores	2 de 1.5 kW
Potencia total instalada	13 kW

Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Series MD de Bausano

EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO MD PLUS Y NEXTMOVER

MD 52 - 66 - 75



La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.



DATOS TÉCNICOS

HUSILLOS			
	MD 52	MD 66	MD 75
Diámetro (mm)	52	66	75
Dirección de la rotación	Rotación inversa		
Velocidad de rotación (rpm)	14 ÷ 79	10÷60	8÷80
Carga dinámica del sistema de empuje (kN)	410	694	694
Torque en cada husillo (Nm)	1780	2200-2750	3380-4100
Termostato	Tipo de líquido		

CILINDRO			
	MD 52	MD 66	MD 75
Proporción L/D	23	19 - 30	24 - 30 - 36
Desgasificación	Con bomba de vacío		
Áreas de enfriamiento	Aire		

POTENCIA INSTALADA			
	MD 52	MD 66	MD 75
Motor asíncrono de la extrusora (kW)	2x7.5	2x7.5 - 2x9	2x15 - 2x22
Motor de bomba de desgasificación (kW)	2.2	2.2	4
Potencia total instalada (kW)	40	45 - 55	85 - 100
Potencia consumida promedio (kW/h)	18	20 - 25	34 - 40

Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

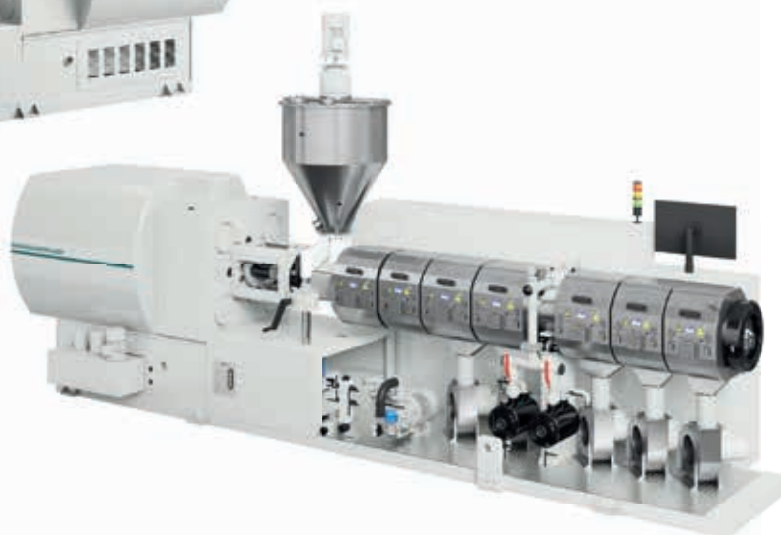
Series MD de Bausano

EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO MD PLUS Y NEXTMOVER

MD 92 - 118 - 130



La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.



DATOS TÉCNICOS

HUSILLOS			
	MD 92	MD 118	MD 130
Diámetro (mm)	92	118	130
Dirección de la rotación	Rotación inversa		
Velocidad de rotación (rpm)	8÷65	8÷45	8÷45
Carga dinámica del sistema de empuje (kN)	1680	2250	2830
Torque en cada husillo (Nm)	8105	18190	24700
Termostato	Tipo de líquido		

CILINDRO			
	MD 92	MD 118	MD 130
Proporción L/D	25-30-36	20-26-30	25-30-36
Desgasificación	Con bomba de vacío		
Áreas de enfriamiento	Aire		

POTENCIA INSTALADA			
	MD 92	MD 118	MD 130
Motor asíncrono de la extrusora (kW)	4x15 - 4x18.5	4x22 - 4x30	4x30
Motor de bomba de desgasificación (kW)	4	4	4
Potencia total instalada (kW)	127-165	190-210	240-260
Potencia consumida promedio (kW/h)	60-70	95-105	120-130

Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Series MD de Bausano

EXTRUSORAS DE DOBLE HUSILLO MD PLUS Y NEXTMOVER

MD 158 - 170



La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.



DATOS TÉCNICOS

HUSILLOS		
	MD 158	MD 170
Diámetro (mm)	158	170
Dirección de la rotación	Rotación inversa	
Velocidad de rotación (rpm)	8÷38	8÷45
Carga dinámica del sistema de empuje (kN)	5085	5900
Torque en cada husillo (Nm)	36600	46960
Termostato	Tipo de líquido	

CILINDRO		
	MD 158	MD 170
Proporción L/D	21-26-30	24-28
Desgasificación	Con bomba de vacío	
Áreas de enfriamiento	Líquido	

POTENCIA INSTALADA		
	MD 158	MD 170
Motor asíncrono de la extrusora (kW)	4x37	4x55
Motor de bomba de desgasificación (kW)	4	4
Potencia total instalada (kW)	258,3 - 286,3	411,8 - 435,8
Potencia consumida promedio (kW/h)	125 - 140	200 - 215

Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.

Extrusoras monohusillo E-GO

LA TECNOLOGÍA DE BAUSANO PARA APLICACIONES ESPECIALES

Potentes, compactas y de vanguardia: Las extrusoras monohusillo E-GO de Bausano son una solución diseñada para procesar diversos polímeros, como PVC, PP, PE, ABS, PMMA, entre otros.

La sólida ventaja de la E-GO es la geometría de su husillo, que tiene un diseño personalizado y paso diferenciado, lo que permite optimizar el torque al aumentar el rendimiento de la máquina y permitir el procesamiento a baja temperatura de materiales como las poliolefinas.

Los motores asíncronos de bajo consumo garantizan una alta eficiencia energética, mientras que el mejor desgaste reduce el riesgo de fallas y ayuda a disminuir los costes generales, ya que deja de requerirse un mantenimiento frecuente.

Asimismo, gracias al Control digital de la extrusora de Bausano, la interfaz de usuario es completamente personalizable y permite el uso del mismo monitor para controlar a la vez la extrusora y el procesamiento en cadena.

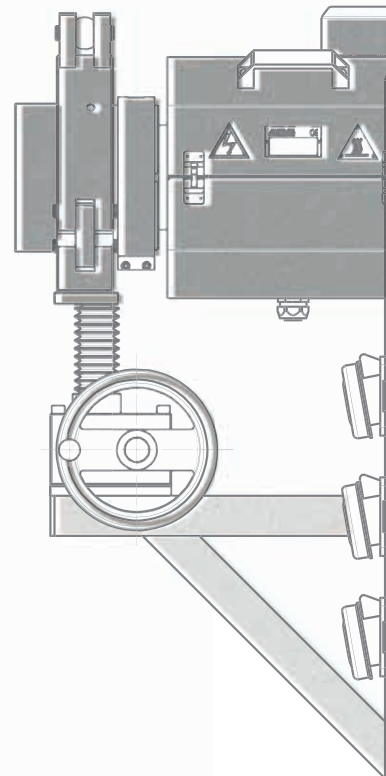
CONTROL DIGITAL DE LA EXTRUSORA



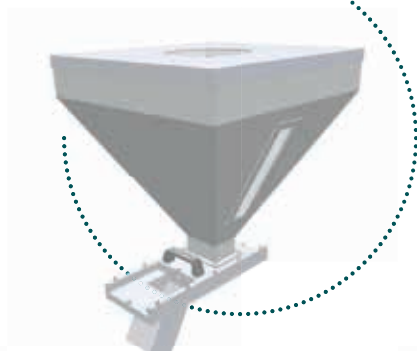
BANDAS CERÁMICAS DE CALEFACCIÓN



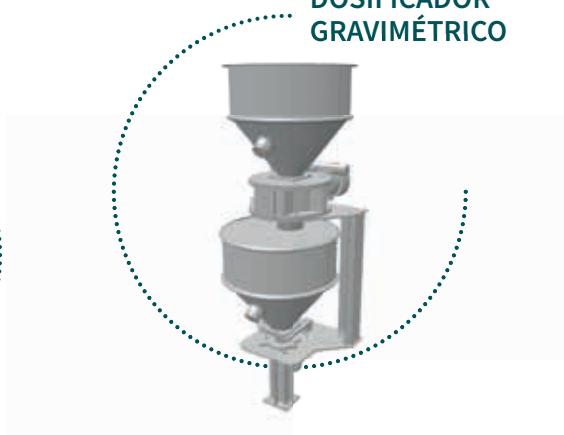
SISTEMA DE ENERGÍA INTELIGENTE
*Opcional



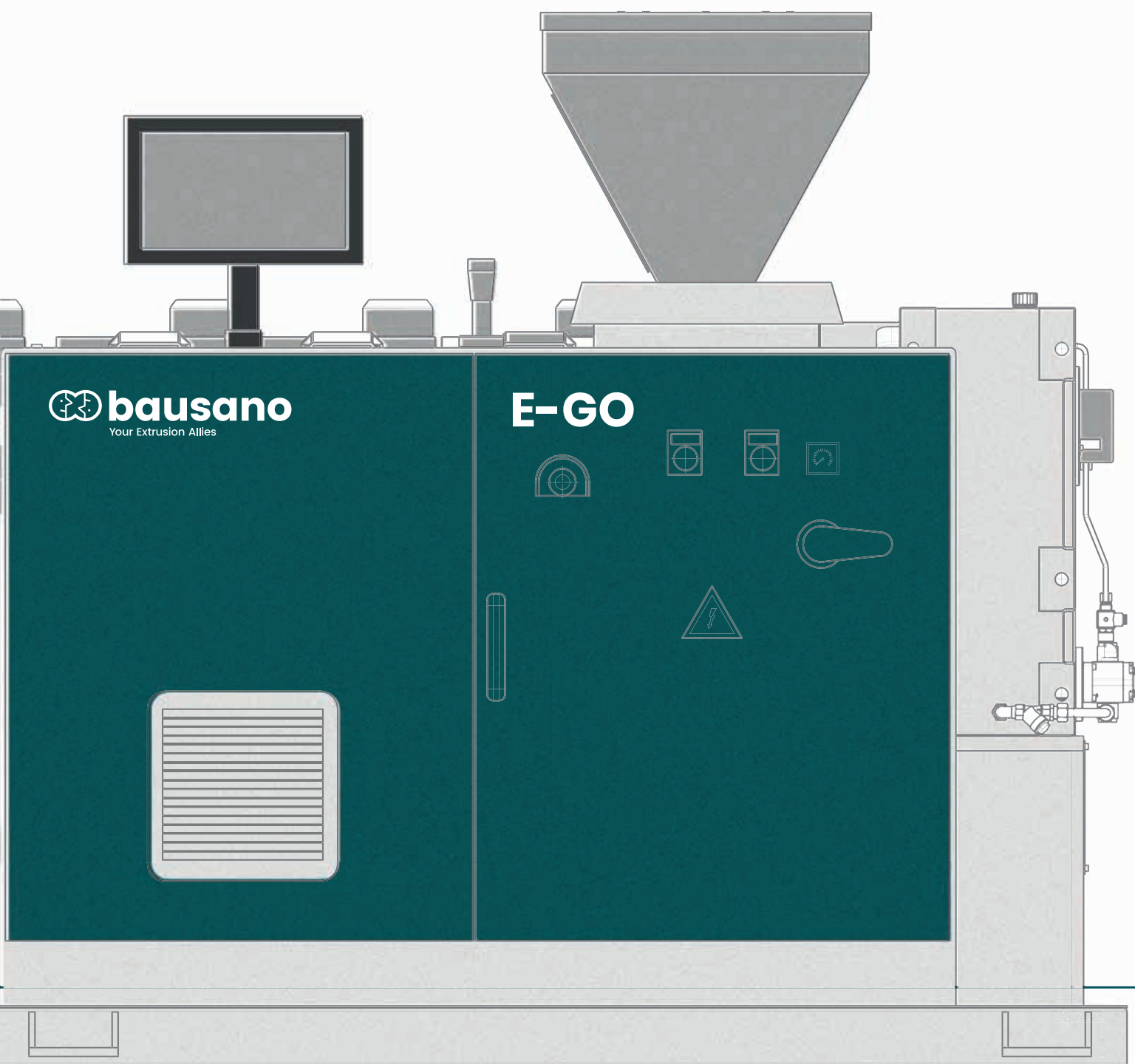
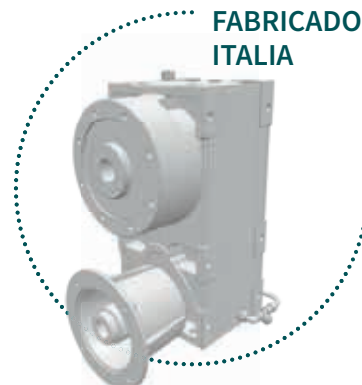
TOLVA
DESGLIZANTE



DOSIFICADOR
GRAVIMÉTRICO



REDUCTORES
CERTIFICADOS
FABRICADO EN
ITALIA



Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Serie E-GO para perfiles

EXTRUSORAS MONOHUSILLO DE BAUSANO



CARACTERÍSTICAS

- Motor de CA conectado directamente a la caja de engranajes
- Caja de engranajes con eje en paralelo con engranajes al piso y helicoidales y cojinetes de empuje
- Lubricación alimentada con fuerza con bomba de aceite e intercambiador
- Área de alimentación con manguito externo refrigerado con agua
- Husillo y cilindro de la extrusora hechos de acero nitrurado
- Calentamiento del cilindro con bandas de calentamiento cerámicas
- Enfriamiento del cilindro con ventiladores
- Cubierta de cilindro abierta de acero inoxidable
- Zona de alimentación con ranura según la aplicación

La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.

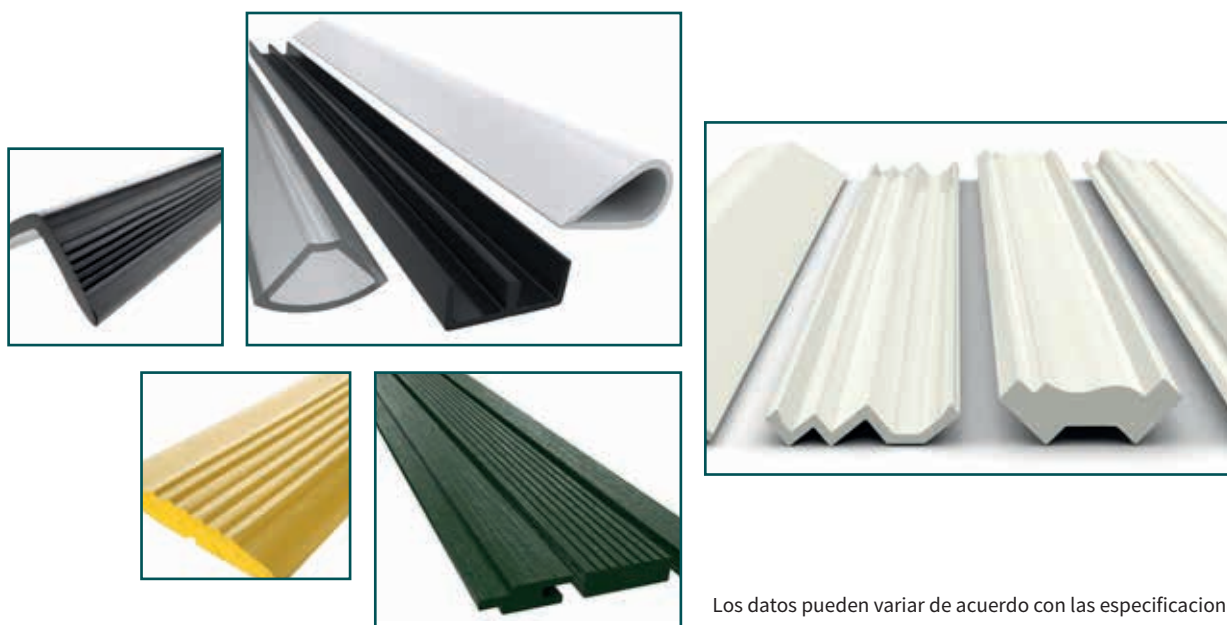
La precisión y versatilidad de nuestras extrusoras monohusillo E-GO permiten procesar materiales como PVC, PE, HDPE, LDPE, PP-R, WPC, ABS, PC/ABS y muchos más para la producción de perfiles técnicos que son resistentes, duraderos y excelentes a nivel estético.

Persianas enrollables, alféizares, protecciones de cables, protecciones de borde, zócalos y cubrejuntas: una cantidad creciente de aplicaciones en la construcción, muebles y el diseño.

Para capitalizar por completo la potencia de nuestras extrusoras, hay una gama completa de accesorios de Bausano disponible para desarrollar líneas personalizadas de alto rendimiento.

DATOS TÉCNICOS

	45/25-30	50/25-30	60/25-30	70/25-30	75/25-30
Diámetro del husillo de la extrusora (mm)	45	50	60	70	75
Relación L/D de la extrusora	25-30	25	25-30	25-30	25-30
Áreas de enfriamiento (n.º)	4	4	4	4	4/5
Áreas de calentamiento (n.º)	4	4	4	4	4/5
Potencia calorífica de la extrusora (kW)	9	11	12	12	16/20
Potencia del motor de c.a. de la extrusora (kW)	15-20	18	29-35	29-45	45-50
Velocidad de rotación (rpm)	75	75	75	75	75
Potencia total instalada (kW)	24-29	29	41-47	41-47	61-66/70



Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.

Le damos la bienvenida al mundo de
BAUSANO

Serie E-GO para tubos

EXTRUSORAS MONOHUSILLO DE BAUSANO



CARACTERÍSTICAS

- Motor de CA conectado directamente a la caja de engranajes
- Caja de engranajes de tres etapas con engranajes helicoidales al piso
- Husillos y cilindro bimetálicos
- Calentamiento del cilindro con bandas de calentamiento cerámicas
- Enfriamiento del cilindro con ventiladores
- Cubierta de cilindro abierta de acero inoxidable
- Zona de alimentación con ranuras
- Unidad de termocondicionamiento con zona de alimentación

La imagen solo se proporciona a modo de referencia. La máquina puede cambiar.

Gracias a la tecnología monohusillo de E-GO de Bausano, puede fabricar tubos para una gran cantidad de aplicaciones en diversas industrias: desde la construcción (conductos de gas, agua y electricidad) hasta el sector automotor y médico.

Los tubos tienen una sola capa o son multicapa, son rígidos o flexibles, y tienen un diámetro variable de sección transversal pequeña a grande; están fabricados con PP, PP-R, PE, HDPE, LDPE, PE-X, PE-RT, PMMA, PC, PA y PU.

Gracias a la amplia variedad de accesorios de Bausano, que pueden personalizarse, puede construir líneas de extrusión completas que se adapten a cualquier requisito específico.

Tasas de rendimiento de producción para la nueva línea de productos monohusillo de BAUSANO

Ejecución de la extrusora de acuerdo con la descripción técnica

Diámetro del husillo	mm	45 LS/30	45 HS/30	45/37	45/40	60/37	60/40	75/37	75/40	90/37	90/40
L/D	L/D	30	30	37	40	37	40	37	40	37	40
Producción = Rendimiento garantizado de PE 100	kg/h	100	200	350	520	600	830	850	1250	1200	1900
Producción = Rendimiento garantizado de PP-HM	kg/h	80	170	300	370	500	600	700	875	1000	1200
Potencia del motor	kW	22	44	81	100	145	190	214	300	315	450
Torque de motor requerido	Nm	105	211	386	550	692	920	1023	1400	1504	2300
Áreas de enfriamiento	N.º	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5
Áreas de calentamiento	N.º	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5
Potencia total instalada	kW	36	55	93	140	165	230	239	340	368	500



Los datos pueden variar de acuerdo con las especificaciones del diseño.



info@bausano.com
www.bausano.com

USA

info@bausano.us
www.bausano.us

BRASIL

info@bausanodobrasil.com
www.bausanodobrasil.com

INDIA

info@rajoobausano.com
www.rajoobausano.com