



Chen Hsong Europe



JETMASTER MK6 SERIES

88 - 668 tn - *Máquina de moldeo por inyección*



JETMASTER MK6 SERIES 88 – 668 tn

Máquina de moldeo por inyección

ESTANDAR EUROMAP

El patron de agujeros y expulsor de acuerdo a los estandares* Euromap.
Guías T y otros patrones son posibles bajo demanda.



SÚPER ALTA PRECISION

La serie MK6 cuenta en exclusiva con la nueva tecnologia "Servo pressure regulation" patentada por Chen Hsong. Esta tecnología única garantiza un rápido alivio de presión sin invertir nunca la bomba. Se utilizan transductores lineales de alta precisión para los ejes de sujeción, inyección y expulsión. Todo resulta en una óptima protección del molde en caso de baja presión.

COMPONENTES EUROPEOS

Componentes Europeos Standard:

Válvulas hidráulicas:	Bosch Rexroth o Vickers
Bomba hidráulica:	Eckerle
Transductores lineales:	Gefran o Novotechnik
Componentes eléctricos:	Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

*El patrón de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño de platos.



CONTROLADOR BECKHOFF X-MOLD

El controlador xMold de Beckhoff ofrece una solución integrada para la automatización de las máquinas de moldeo por inyección de Chen Hsong. Con xMold se pueden implementar aplicaciones de alta velocidad y células de producción completas. La tecnología integrada "eXtreme Fast Control" permite señales de entrada que cambian rápidamente, lo que permite que el proceso de inyección se controle con alta precisión. La pantalla táctil de 12,1 "permite una visualización clara del proceso.

ALTO RENDIMIENTO Y DISEÑO DE HUSILLO VERSÁTIL

Más de 20 años de experiencia japonesa se utilizan para el desarrollo de los husillos para esta serie MK6. Están disponibles para aplicaciones como PVC o husillo de barrera para PC y para requisitos de mezcla de alta demanda (husillo de barrera mezclador).



ALTA VELOCIDAD, TIEMPO DE CICLO CORTO

La serie Chen Hsong MK6 tiene los movimientos de unidad de cierre, inyección y expulsión más rápidos en comparación a sus competidores. Esto resulta en una producción más eficiente con movimientos más fluidos y controlados.



SISTEMA DE SERVOACCIONAMIENTO INOVANCE

El sistema de servoaccionamiento está diseñado exclusivamente para las máquinas de inyección. Este sistema suministra un alto rendimiento, precisión, ruido bajo y un fácil mantenimiento. Las máquinas que utilizan este servoaccionamiento, pueden tener un ahorro de energía de hasta 80%.

AHORRO DE ENERGÍA

Las máquinas Chen Hsong están equipadas con servomotores de velocidad controlada. La presión del sistema es medido en tiempo real por un sensor de presión. Así solo se utiliza la energía requerida y por lo tanto, se evita el consumo innecesario de energía. Esto deriva en un consumo de energía más bajo, mayor precisión, menos ruido y menor inercia.

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES Y STANDARD

UNIDAD DE CIERRE	ESTANDAR	OPCIÓN
Ajuste de altura de molde automático	•	
Dispositivo de seguro hidráulico	•	
Noyos en plato móvil	2	
Noyos adicionales (hasta 6 noyos)		•
Válvulas neumáticas en plato móvil y fijo	1+1	•
Movimiento paralelo de noyos		•
Movimiento paralelo de expulsor		•
Euromap 2 para diseño* de plato	•	
Euromap 13 para noyo y expulsor	•	
Euromap 18 para montaje de robot	•	
Euromap 67 para comunicación con robot	•	
Euromap 70 y 70.1		•
Mayor altura de molde máximo		•
Engrase automático en rodillera	•	
Engrase automático en ajuste de altura de molde		•
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
Estímulo diferencial para cierre de alta velocidad	•	
Puerta de seguridad con enclavamiento hidráulico y eléctrico de proteccio	•	
Columnas cromadas de alta resistencia	•	
Bujes sin aceite para sistema de rodillera		•
Expulsion sobre la marcha / noyos sobre la marcha		•
OTROS		
Hasta 16 zonas integradas de canal caliente		•
Sistema (Euromap 14 standard)		•
Combinación de enchufes 3-phase 400V 32A y 16A	Uno de cada	•
Combinación de enchufes 2-phase 240V 16A 2	2	•
Caudalímetro de agua (más disponibilidad bajo pedido)	6 circuitos	•

*Los patrones de agujeros y expulsor pueden variar del estandar debido al diseño del plato.



UNIDAD DE INYECCIÓN

	ESTANDAR	OPCIÓN
Resistencias de calefacción cerámicas	•	
Cilindro y husillo nitrurados	•	
Cilindro y husillo bi-metálicos		•
Características de husillo para PET o PVC		•
Unidades de inyección especializadas para PET o PVC		•
Contrapresión ajustable	•	
Boquilla de cierre en cilindro		•
Inyección secuencial hidráulico/neumático (hasta 12 válvulas)		•
Transductor lineal en recorrido de husillo	•	
Transductor lineal en recorrido de unidad de inyección	•	
Indicador de velocidad de husillo	•	
Control del enfriamiento de la zona de alimentación	•	
Control automático de temperatura PID	•	
Aislamiento de cilindro		•
Puntos de engrase central	•	
Placas antideslizantes en superficies horizontales	•	
Plastificación en paralelo		•
Alarma detección termopar roto	•	
Detección de exceso y obstrucción de boquilla	•	
Conjunto puntera husillo (locking type)	•	•

CONTROL

Beckhoff xMold control	•	
Pantalla táctil de 12,1 " TFT	•	
Luz de fondo LED	•	
Noyos de libre programación	•	
Editor de secuencia	•	
Alta precisión seguridad del molde	•	
Tecnología eXtreme Fast Control basada en EtherCAT	•	
Interfaz Ethernet para teleservicio por internet	•	
Puerto USB	•	
Euromap 67 interfaz	•	
Industria 4.0	•	
OPC-UA/ Euromap 77		•

Unidad de inyección	Unidad	JM88-MK6			JM128-MK6		
Volumen de carga	cm³	136	183	238	209	271	341
Peso inyectada (PS)	g	124	167	216	190	246	310
Diámetro husillo	mm	31	36	41	36	41	46
Relación L/D husillo	L/D	24,4	21,0	18,4	23,9	21,0	18,7
Presión inyección (Max)	kgf/cm²	2.549	1.890	1.457	2.451	1.890	1.500
Capacidad de inyección (PS)	g/s	80	108	140	104	135	170
Velocidad dosificación (Max)	rpm	210			210		
Carrera de husillo	mm	180			205		
Fuerza de contacto de la boquilla	t	4,2			4,2		
Carrera de la boquilla	mm	275			290		
Unidad de cierre							
Fuerza de cierre (Max)	t	88			128		
Carrera de apertura	mm	340			380		
Maxima luz	mm	720			830		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	360 x 360			410 x 410		
Espesor Max. molde	mm	380			450		
Espesor Min. molde	mm	125			150		
Carrera de expulsor	mm	120			120		
Fuerza de expulsor	t	3,4			3,4		
Diámetro de centrado del molde	mm	100			125		
Tiempo de ciclo seco	s	1,7			1,8		
Otros							
Presión de sistema	MPa	17,5			17,5		
Motor de bomba	kW	14			17		
Calefacción	kW	8			10,3		
Zonas control de temperatura	Zones	3 + Boquilla			3 + Boquilla		
Depósito de aceite	L	160			200		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	4,5 x 1,2 x 1,8			4,9 x 1,3 x 1,8		
Peso máquina	t	3,3			4		

Todos los datos técnicos y características están sujetas a cambios sin previo aviso.

	JM168-MK6			JM208-MK6			JM258-MK6		
	304	382	488	432	552	735	432	552	735
	276	348	444	393	502	669	393	502	669
	41	46	52	46	52	60	46	52	60
7	23,6	21,0	18,6	23,7	21,0	18,2	23,7	21,0	18,2
1	2.368	1.881	1.472	2.419	1.893	1.422	2.419	1.893	1.422
	138	174	222	169	216	287	169	216	287
185			175			175			
	230			260			260		
6,2			6,2			6,2			
	330			380			380		
168			208			258			
	450			510			560		
970			1060			1140			
	470 x 470			530 x 530			580 x 580		
520			550			580			
	170			180			190		
140			150			150			
	4,2			6,7			6,7		
125			160			160			
	1,9			2,1			2,4		
	17,5			17,5			17,5		
	22			30			30		
	12,9			16,6			16,6		
	3 + Boquilla			3 + Boquilla			3 + Boquilla		
	250			330			330		
	5,5 x 1,3 x 1,9			6,1 x 1,5 x 2,0			6,3 x 1,6 x 2,0		
	4,9			6,8			7,8		

Unidad de inyección	Unidad	JM328-MK6			JM398-MK6		
Volumen de carga	cm³	947	1.181	1.480	1.322	1.657	2.020
Peso inyectada (PS)	g	862	1.075	1.347	1.203	1.508	1.840
Diámetro husillo	mm	60	67	75	67	75	83
Relación L/D husillo	L/D	23,5	21,0	18,8	23,5	21,0	19,0
Presión inyección (Max)	kgf/cm²	2.355	1.889	1.507	2.333	1.862	1.520
Capacidad de inyección (PS)	g/s	302	376	472	351	440	539
Velocidad dosificación (Max)	rpm	175			175		
Carrera de husillo	mm	335			375		
Fuerza de contacto de la boquilla	t	9,1			11,1		
Carrera de la boquilla	mm	440			470		
Unidad de cierre							
Fuerza de cierre (Max)	t	328			398		
Carrera de apertura	mm	660			720		
Maxima luz	mm	1340			1450		
Espacio entre columnas (HxV)	mm	680 x 680			730 x 730		
Espesor Max. molde	mm	680			730		
Espesor Min. molde	mm	225			250		
Carrera de expulsor	mm	180			215		
Fuerza de expulsor	t	11,1			11,1		
Diámetro de centrado del molde	mm	160			160		
Tiempo de ciclo seco	s	2,7			3,2		
Otros							
Presión de sistema	MPa	17,5			17,5		
Motor de bomba	kW	48			60		
Calefacción	kW	26			31,1		
Zonas control de temperatura	Zones	4 + Boquilla			5 + Boquilla		
Depósito de aceite	L	580			760		
Dimensiones máquina (LxWxH)	m	7,4 x 1,8 x 2,1			8,0 x 1,9 x 2,3		
Peso máquina	t	13,2			16,7		

Todos los datos técnicos y características están sujetas a cambios sin previo aviso.

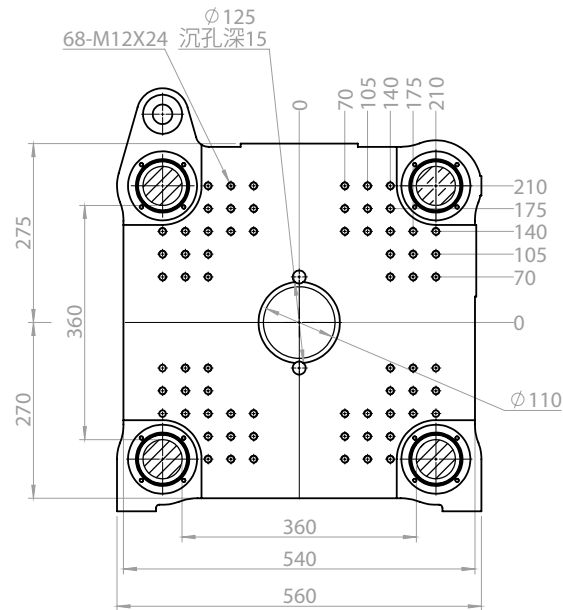
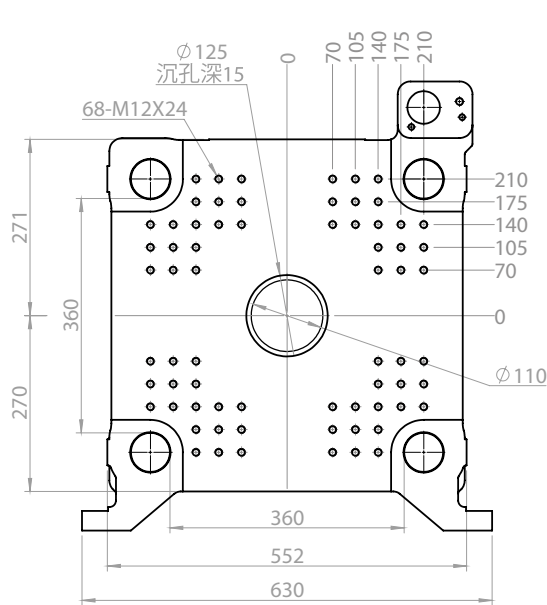
	JM468-MK6			JM568-MK6			JM668-MK6		
9	1.833	2.245	2.640	1.833	2.245	2.640	2.433	2.861	3.393
6	1.668	2.043	2.403	1.668	2.043	2.403	2.214	2.604	3.088
	75	83	90	75	83	90	83	90	98
0	23,2	21,0	19,4	23,2	21,0	19,4	23,9	22,0	20,2
0	2.253	1.840	1.564	2.253	1.840	1.564	2.163	1.840	1.552
0	442	541	636	442	541	636	540	635	753
	175			175			165		
	415			415			425		
	11,1			11,1			11,1		
	540			540			540		
	468			568			668		
	820			870			920		
	1670			1750			1840		
	830 x 830			860 x 860			920 x 920		
	850			880			920		
	300			350			380		
	220			250			265		
	16,6			16,6			18,2		
	200			200			200		
	3,6			3,7			4,0		
	17,5			17,5			17,5		
	72			72			96		
	35,5			35,5			42		
	5 + Boquilla			5 + Boquilla			5 + Boquilla		
	850			850			950		
	8,8 x 2,0 x 2,3			9,0 x 2,0 x 2,3			9,3 x 2,0 x 2,3		
	19,8			21,5			23		

JETMASTER-MK6

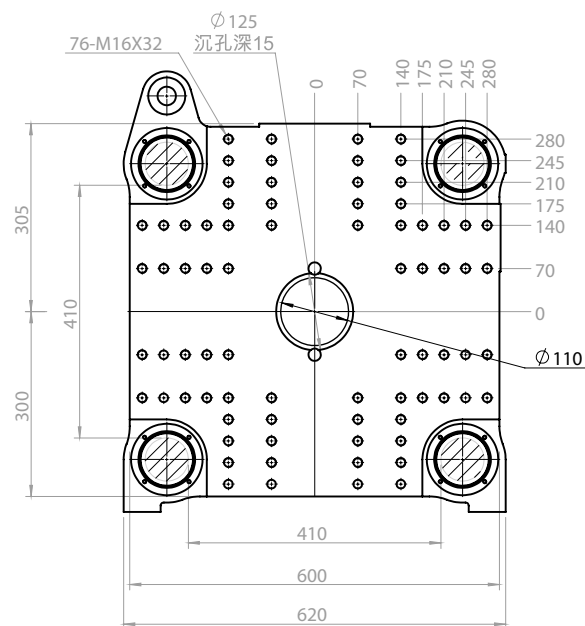
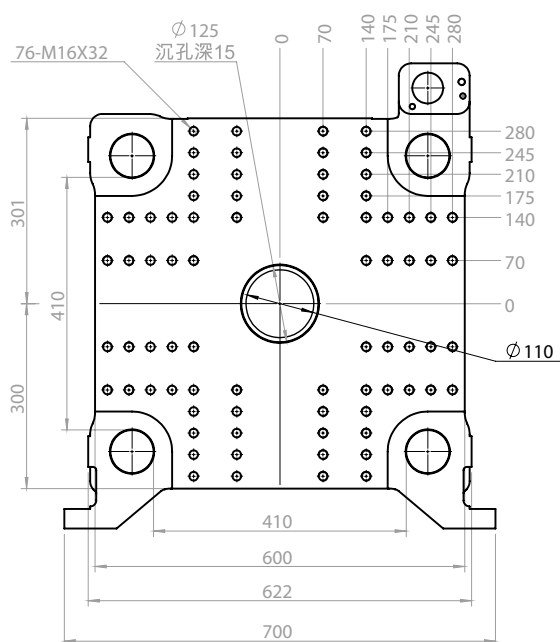
SERIES | 88-208

Máquina de moldeo por inyección

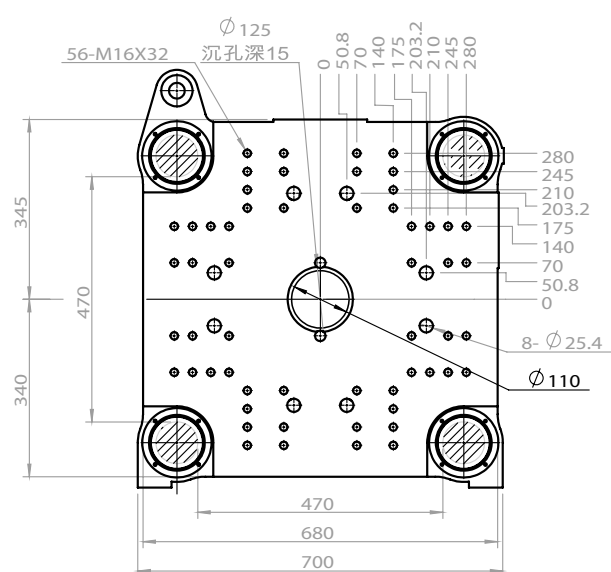
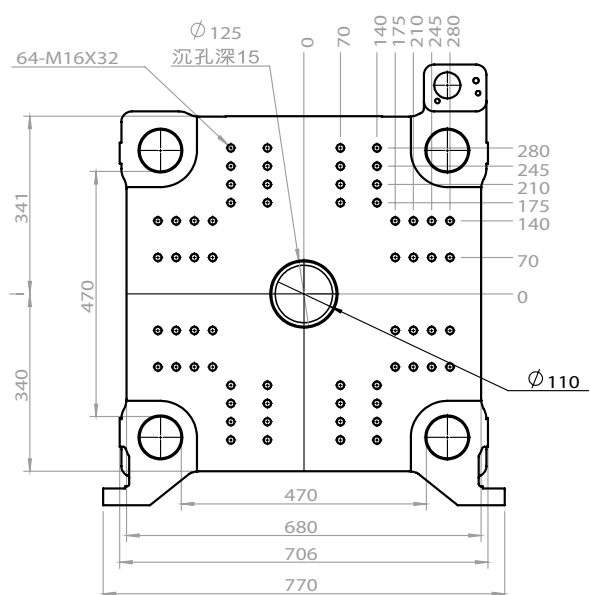
JM88-MK6



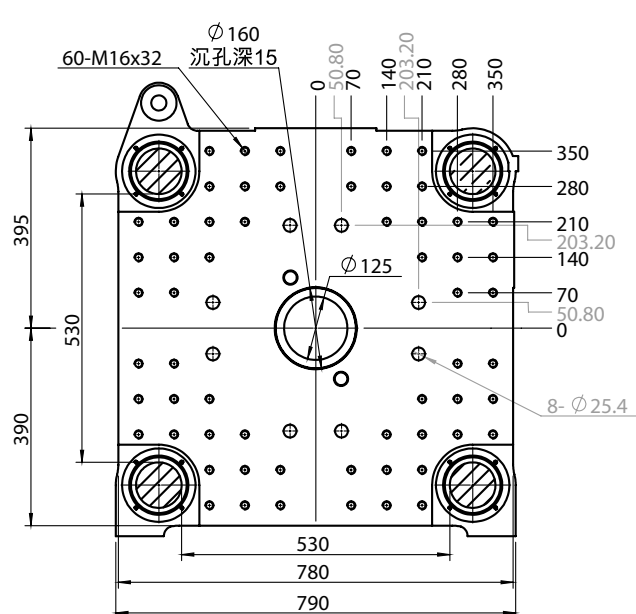
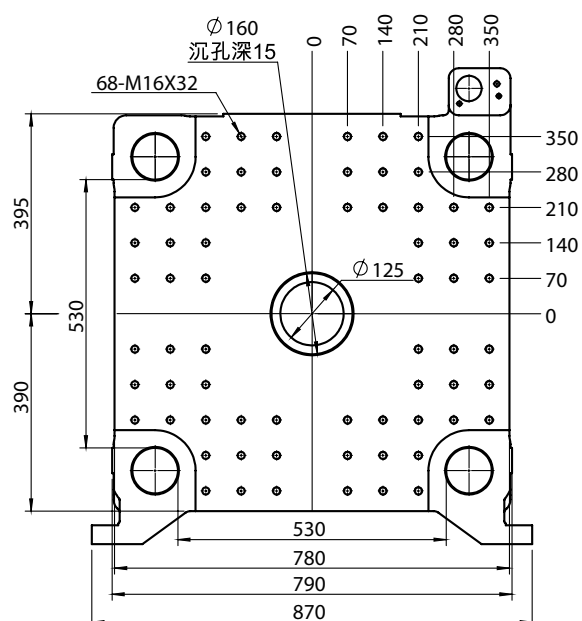
JM128-MK6



JM168-MK6



JM208-MK6

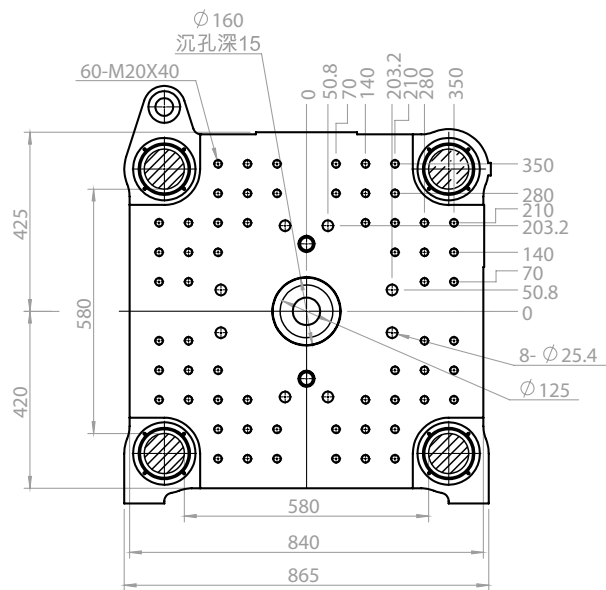
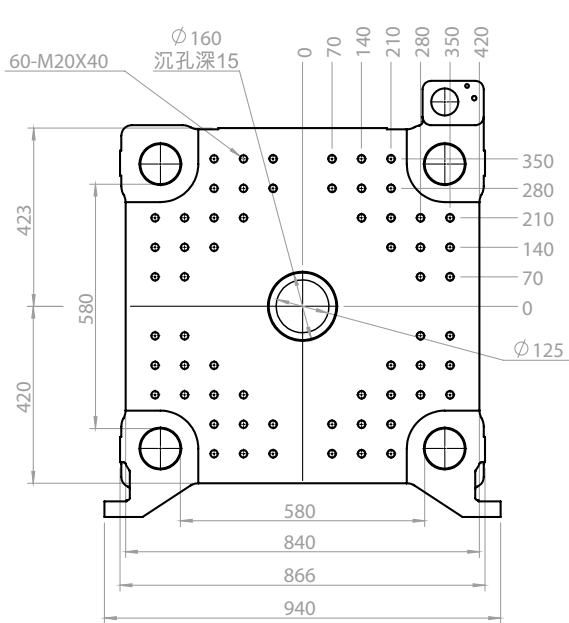


JETMASTER-MK6

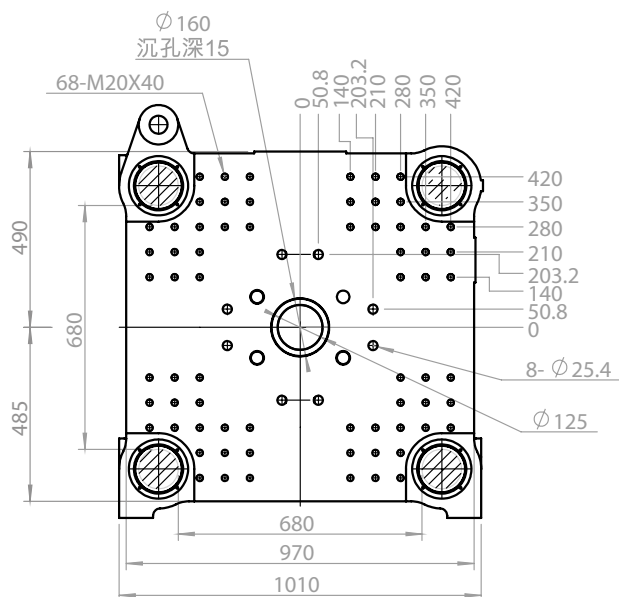
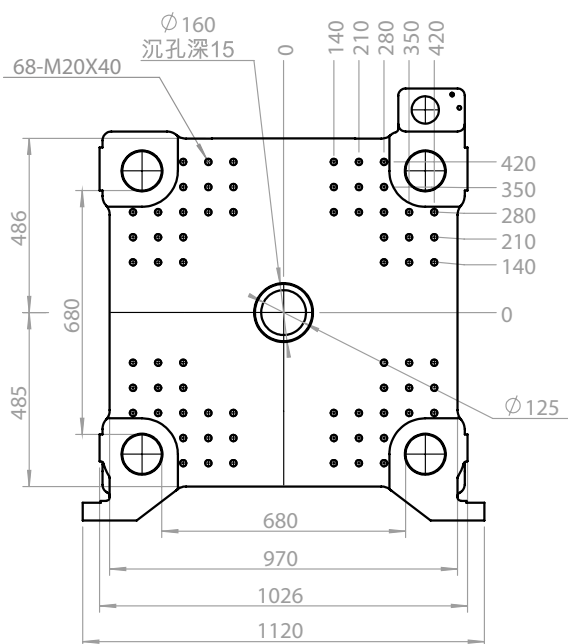
SERIES | 258-468

Máquina de moldeo por inyección

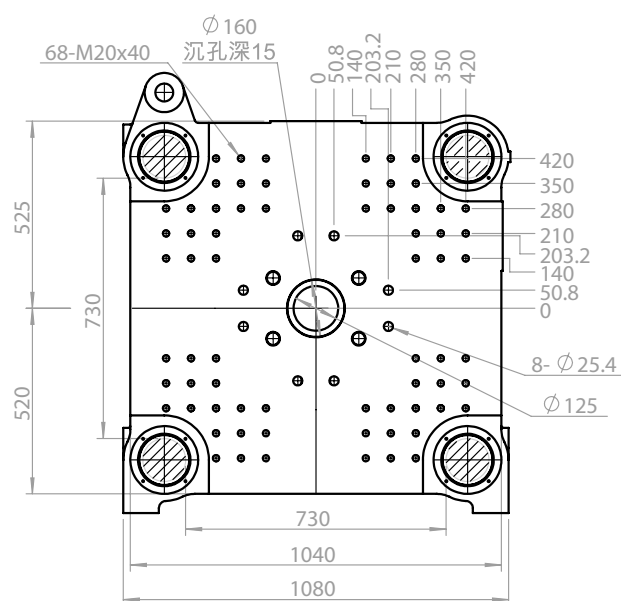
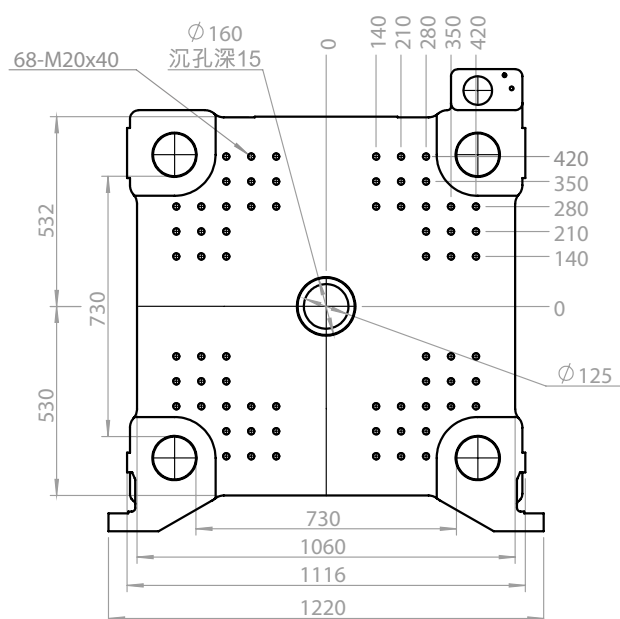
JM258-MK6



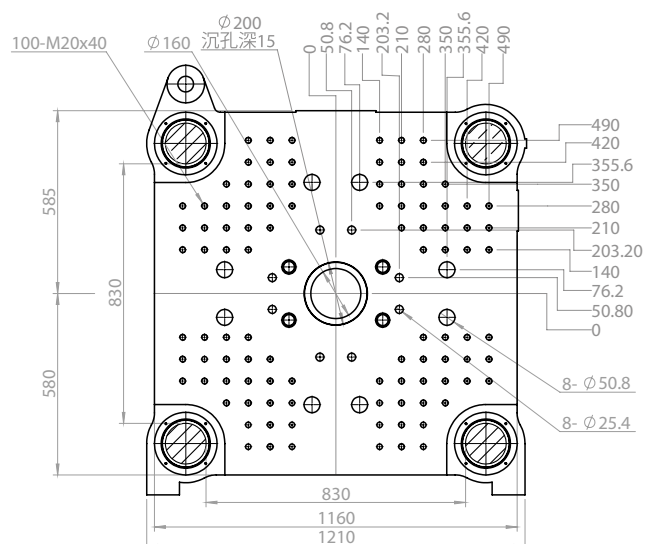
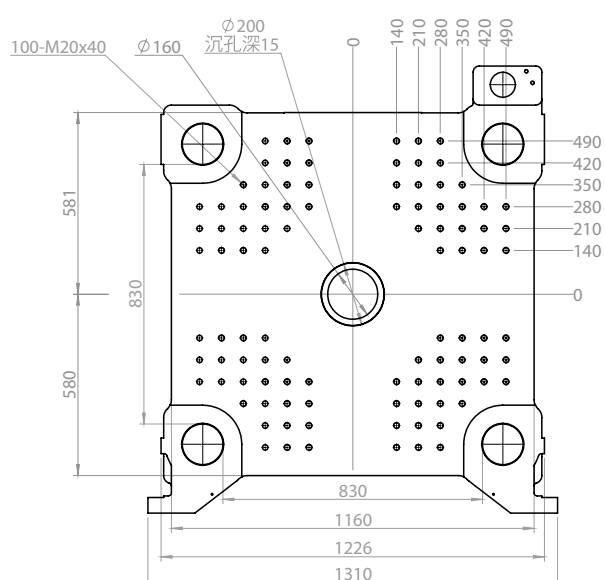
JM328-MK6



JM398-MK6

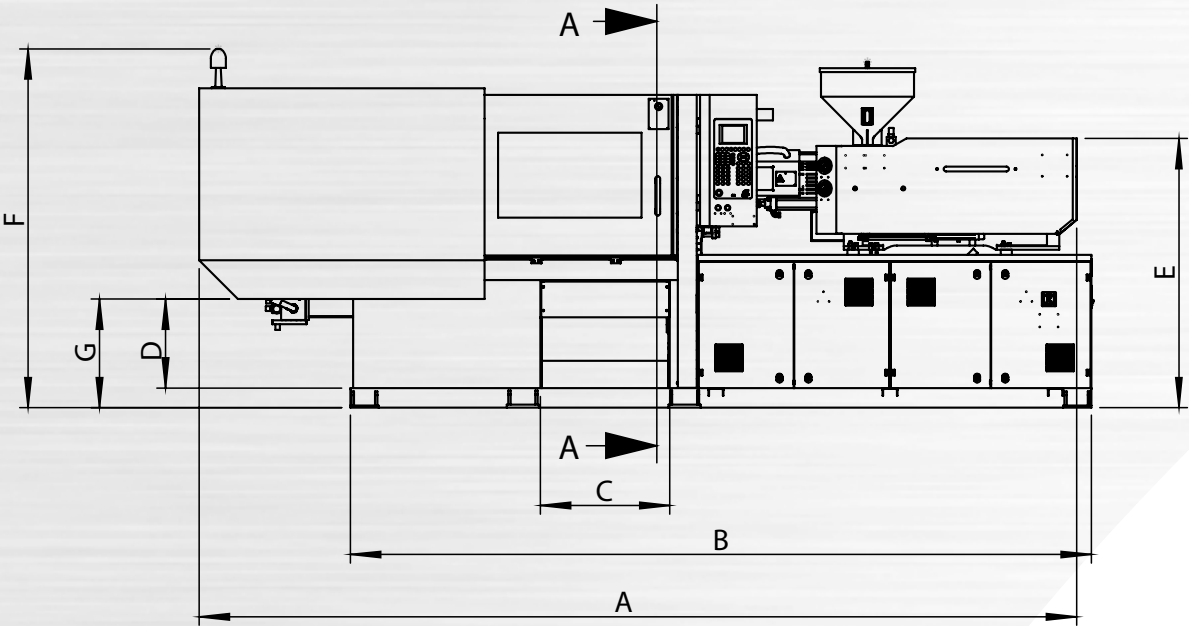


JM468-MK6

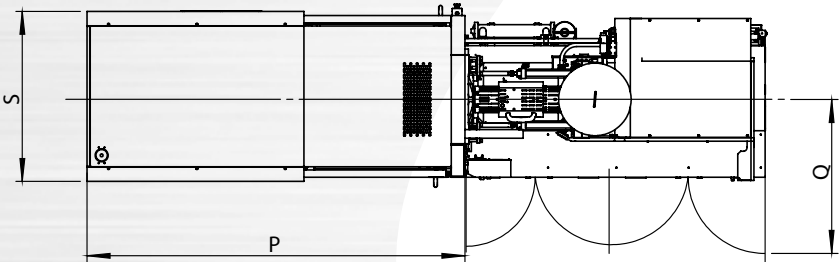
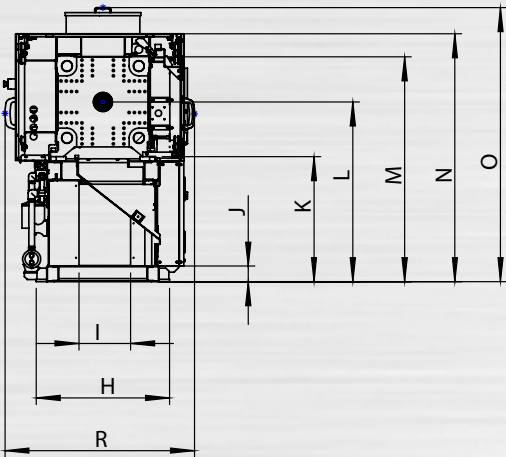


JETMASTER-MK6 | SERIES | 88-208

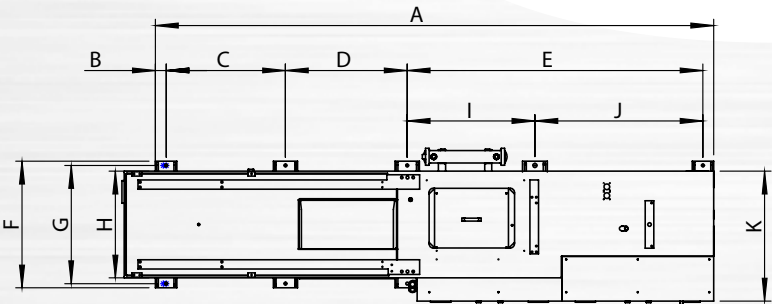
Máquina de moldeo por inyección



A-A



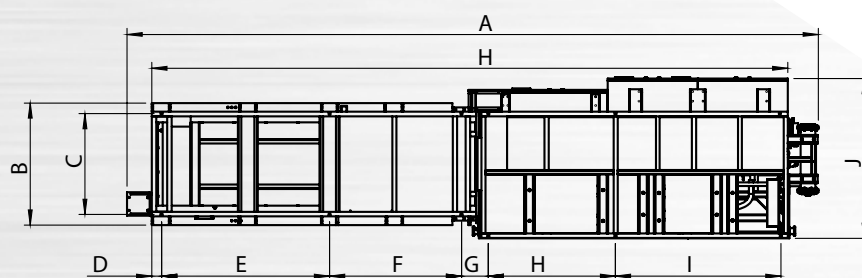
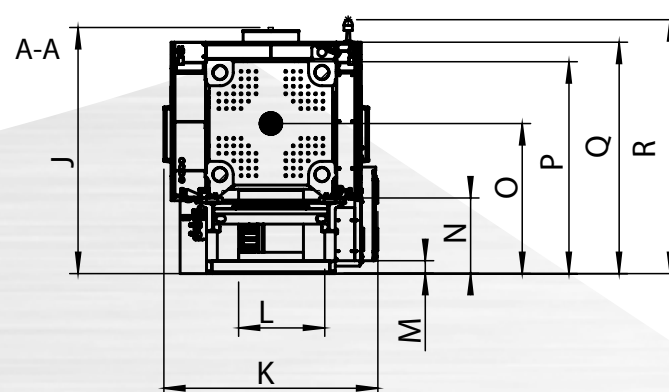
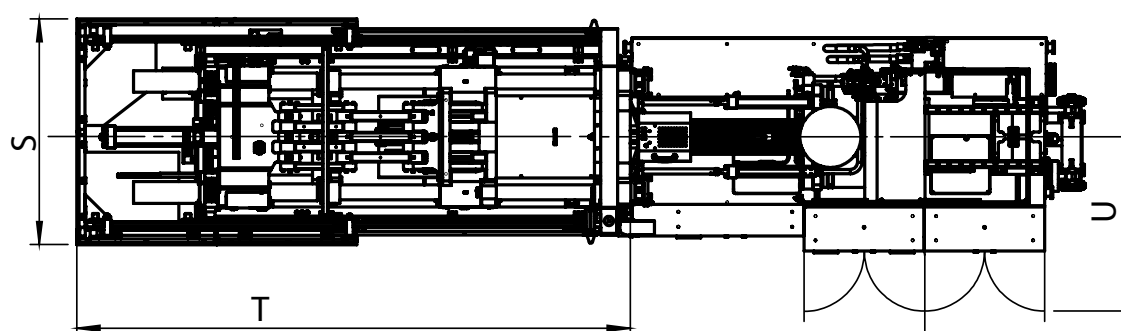
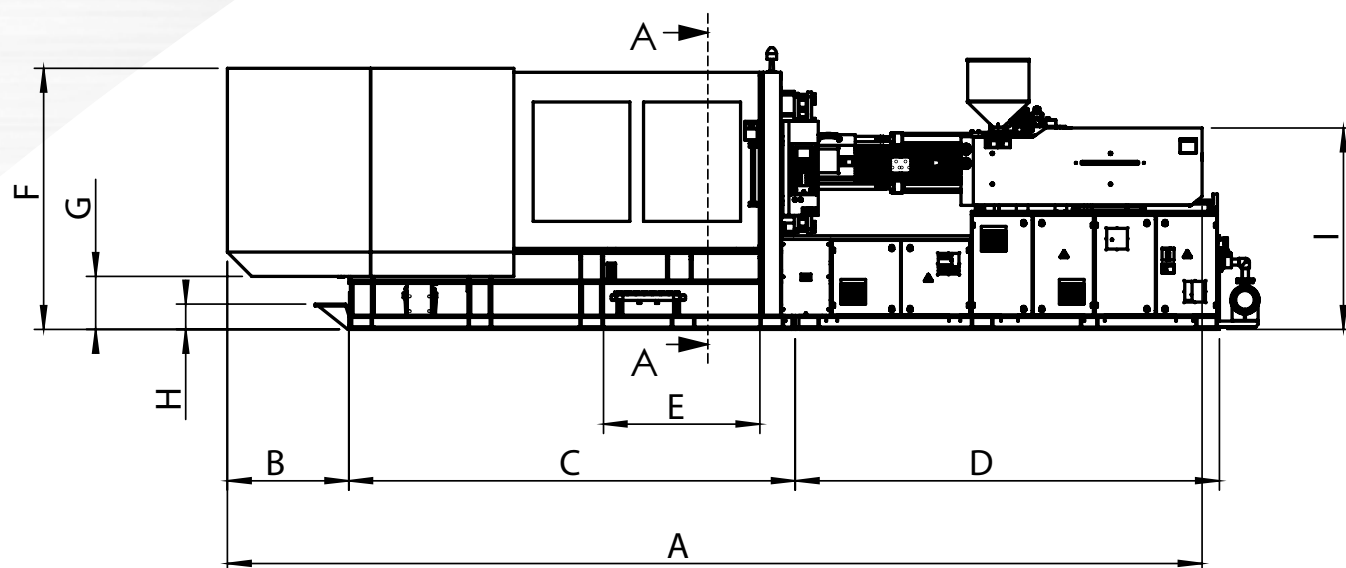
SÍMBOLO MODELO	JM88-MK6	JM128-MK6	JM168-MK6	JM208-MK6	JM258-MK6
A	3572	4172	4390.5	5711.5	5067.5
B	3635	3920	4200	4787	4917
C	547	684	770	859	859
D	471	471	461	481	471
E	1385	1425	1485	1567	1612
F	1833.5	1898.5	1978.5	2105.5	2198
G	575	575	565	592	577
H	870	890	940	1070	1140
I	360	345	395	525	595
J	104	104	104	106	106
K	835	835	835	862	862
L	1165	1200	1240	1317	1362
M	1436	1501	1581	1712	1785
N	1590	1655	1735	1862	1955
O	1795	1830	1885	1967	2012
P	2371	2630	2864.5	3197.5	3388
Q	1032	1073.5	1122	1253.5	1287
R	1186	1266	1301	1500	1576
S	1104	1184	1219	1418	1494



SÍMBOLO MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
JM88-MK6	3635	75	839	710	1936	870	810	730			906
JM128-MK6	3920	75	838	855	2077	890	830	750			916
JM168-MK6	4200	75	977.5	905	2167.5	940	880	794			966
JM208-MK6	4787	85	1111	1025		1070	1010	930	1181	1300	1096
JM258-MK6	4917	85	1265.5	1025		1140	1080	1000	1156.5	1300	1163
JM328-MK6	5940	100	1425	1250		1370	1310	1230	1635	1430	1396

JETMASTER-MK6 | SERIES | 398-468

Máquina de moldeo por inyección



SÍMBOLO SÍMBOLO	JM328-MK6	JM398-MK6	JM468-MK6
A	6188	7419	8248
B	1098.5	916.5	1027
C	5940	3430	3780
D		3272	3588
E	1075	1155	1325
F	2088.5	2144.5	2210
G	630.5	510.5	450
H		216	215
I	1720	1694	1705
J	2280	2280.5	2279
K	1780	1929	2030
L	850	1013	810
M	120	120	120
N	820	770	710
O	1400	1400	1410
P	1886	1932	1991
Q	2060	2110	2175
R	2315	2335	2385
S	1780	1857	1957
T	3948.5	4241.5	4681.5
U	1503	1435	1504

MODELO SÍMBOLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	H
JM328-MK6											
JM398-MK6	7965.5	1120	1076	113	1777	1355	295	1470	1492	1825	6720
JM468-MK6	7989	1410	1166	113	1942	1525	310	1470	1912	1845	7352



Chen Hsong Europe

Distributor: **Chen Hsong Europe B.V.**
Dirección: **Hulostraat 2**
6911 KX Pannerden
The Netherlands
Teléfono: **+31 (0)316-240718**
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**
Página web: **www.chenhsongeuropa.eu**

Agencia España: **DEWIT 2000**
Dirección: **Pol. Ind. Ugarte C11**
Zaratamo, Bizkaia
España
Teléfono: **+34 946713893**
Mail: **info@dewit2000.com**
Página web: **www.dewit2000.com**