# Mucho más de lo que se ve

Nuevo **sistema inteligente** para el monitorizaje continuo de los husillos y máquinas-herramientas





# La elección en **seguridad**

B-Safe es una nueva idea para el diagnóstico de husillos y máquinas-herramientas, basada en el análisis de vibraciones y temperatura. El sistema miniaturizado se puede instalar directamente en el interior del husillo, garantizando un monitorizaje en tiempo real de las anomalías, prediciendo mal funcionamiento y protegiendo su negocio al reducir los tiempos de paradas de máquina.



**Protección** contra colisiones y sobrecargas

Bloqueo instantáneo de la máquina



**Monitorizaje** continuo

Registro continuo aún con máquina desconectada



**Caja negra** para máquinasherramientas

> Datos registrados en el sensor



Intercambio de información



Este sensor une la tecnología MEMS 3D y la piezoeléctrica para garantizar un **análisis completo de las señales en todas las diversas bandas de frecuencia**. La presencia de un microprocesador y de una **memoria integrada directamente en el sensor** permite la elaboración y memorización de todos los fenómenos de colisión, desequilibrio, sobrecarga, anomalía del ciclo de trabajo, desgaste de la herramienta y diagnóstico de los rodamientos.



	Basic-PRO	Versiones B-Safe
٦	Ø12mm - L 41mn	Dimensiones sensor con conector 5 pines
n	Ø12mm - L 32mr	Dimensiones sensor con cable integrado
	5m*	Longitud cable
	±16g 500Hz	Resistencia a los golpes
	±50g 10kHz	Sensor piezoeléctrico
	-40÷85°C	Temperatura de funcionamiento
	10.000g	Resistencia a los golpes
	ModBus TCP or RTU on RS485	Conectividad

(\*) El sensor B-Safe se presenta en dos soluciones para garantizar todas las tipologías de instalación en el interior de la máquina-herramientas:

Versión con conector -

Versión con cable integrado -

En ambas soluciones, el kit está equipado con una longitud de cable estándar de 5 m y una vasta gama de prolongaciones.

# **Manutención predictiva** a su servicio

La función B-Safe Spindle Check-UP incluye una serie de algoritmos para controlar el nivel de eficiencia de su proceso de producción, con el objetivo de **maximizar la productividad de sus máquinas y la calidad de sus productos**. Los análisis estadísticos previstos por el sistema dan un soporte esencial para **la programación de trabajos de manutención específicos** y condicionados al grado real de uso del elemento en el que está instalado.



# Adaptado para cada aplicación

Una amplia gama de funciones a su servicio que le permiten gestionar con tranquilidad todo el proceso gracias a la tecnología de este sistema único:

Alarmas de colisión	Registro forma de onda de los últimos 10 sucesos
Alarma de sobrecarga	Registro datos estadísticos
Alarma de temperatura	Registro trend histórico
Umbrales programables	Datos real-time por process-monitoring
Memoria integrada en el sensor	Datos digitales por post-processing
Registro de sucesos	Batería de backup 5 días

# El kit **B-Safe**: •



Sensor

Versión con **conector** o **cableado integrado** 



Cableado

**Cables** de conexión **5m** 



**Batería** y dispositivo de conexión **TCP-IP** 



**Software, convertidores, instrucciones** de monitorizaje

# **Comienza hoy** el camino para una **empresa más segura**

B-Safe es un conjunto de diferentes tecnologías evolucionadas que le permite **crear un sistema, interconectado y distribuido, de análisis y supervisión** de su planta de producción.





# Siempre conectado

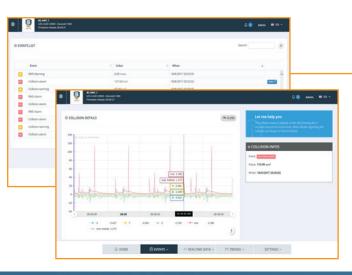


Con el interface siempre conectado y el software multiplataforma, le permitirán **tener el control en cualquier lugar**, obteniendo el máximo resultado de sus máquinas.



# Cuadro de mandos

HMI B-Safe ha sido estudiado para conseguir **garantizar simplicidad e intuición**, haciéndole entender, ya desde el primer momento todas las informaciones de utilidad. El sistema le permite la **interacción con más sensores** para facilitar el monitorizaje completo de todas sus máquinas.



# **Sucesos**

### Logbook Detalles

La ventaja de la sesión de sucesos es permitirle **visualizar el historial de su máquina**, consiguiendo registrar todas las actividades con una infografía intuitiva: **alarmas**, **advertencia**, **control**, **encendido y apagado**. En caso de una colisión, el sistema le permite examinar en detalle durante los 4 segundos anteriores y 1 segundo después del suceso, incluidos todos los factores de malfuncionamiento.

# FACTORY CONTRO

B

# Conozca el sistema y

Con B-Safe Sensor puede implementar fácilmente un **innovador monitorizaje en línea o remoto**, gracias a la integración con el software SAM (Smart Asset Monitoring). La integración le permite tener en **una única pantalla el estado de todos los activos vinculados**, los KPI en funcionamiento, registrar sucesos de alarma y colisión en tiempo real, perfiles de vibración y funcionamiento de las máquinas.

B

# Datos en Tiempo Real

Estado RMS Ejes

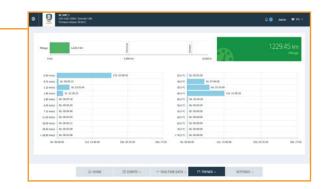
A través de la visualización de 3 factores, es posible monitorear el proceso de producción al mismo tiempo. B-Safe HMI **le permite exportar información visible en cualquier momento** en tiempo real o no, para gestionar los datos con total autonomía.



# **Trend**

Trend Estatistiticas

Comprender las tendencias, ser capaz de crear estadística de productividad y compartir todas las informaciones es ahora la base de un proceso evolutivo obligatorio. Las funciones HMI le ayudan a planificar la producción y el mantenimiento en el mejor de los casos, mediante el diagnóstico de sus datos objetivos y la reducción de las paradas de la máquina.



# **Ajustes**

HMI Sensor

El sistema es capaz de proponer, de forma autónoma, configuraciones específicas para que la interacción sea a su gusto. **Con 3 niveles de protección, puede administrar sus accesos con total seguridad.** Tanto el HMI como el sensor se pueden configurar de acuerdo con las características de su máquina.



# **EVOLUCIONE** su empresa

B

Integrado con IBM Watson IoT Platform, un servicio gestionado en la nube que simplifica la creación y la distribución de aplicaciones para dispositivos, sensores y puertas de enlace IoT. Combinada con IBM Bluemix, esta plataforma permite enriquecer las soluciones IoT con la interpretación del lenguaje natural, el aprendizaje automático y los algoritmos de análisis predictivos y cognitivos, transformándolos en poderosas herramientas de soporte a las decisiones. Por ejemplo, mediante estas tecnologías, es posible analizar los patrones de vibración, reconocer el estado de la máquina (en funcionamiento, en espera, esperando el cambio de herramienta) y predecir cuándo será necesario sustituir las herramientas o intervenir para realizar el mantenimiento.









- Máquinas equilibradoras para piezas rotantes
- Sistemas de control de proceso para máquinas rectificadoras

#### Balance Systems S.r.l. (Sede)

Via Roberto Ruffilli, 8/10 20060 Pessano con Bornago, Milan Ph: +39 02 9504955

Fax: +39 02 9504977 info@balancesystems.it

#### **Balance Systems Corporation**

28003 Center Oaks Ct #107 Wixom, MI 48393 Ph: +1 248 3083636

Fax: +1 248 4935920 info@balancesystems.com

#### **GT Elettronica France SARL**

Zone d'Activités des Forboeufs 5 Rue des Frères Lumière 95280 Jouy-le-Moutier - FRANCE Ph: +33 1 34464972 Fax: +33 1 34413130 info@balancesystems.fr

#### Balance Systems GmbH (Ventas)

Albert-Einstein-Straße 2 70806 Kornwestheim GERMANY Ph: +49 7154 8160471 Fax: +49 7154 8160440 sales@balancesystems.de

# **Balance Systems GmbH** (Servicio)

Kelterstraße 3 75236 Kämpfelbach GERMANY Ph: +49 7231 426746 Fax: +49 7231 426747 info@balancesystems.de