

CATÁLOGO POR CATEGORIA OZ



Maqmaster
APD



Atención al distribuidor :

☎ 981 307 323

✉ info@apdmaqmaster.com

**CORTE - CENTRO DE CORTE**

3 - 36

EN CUTTING
PT CORTE

CENTROS DE MECANIZADO

37 - 46

EN CONTROLLED PROFILE MACHINING
PT CENTRO DE USINAGEM

CNC COMPOSITE

47 - 48

EN CNC COMPOSITES
PT CNC COMPOSITE

ENSAMBLADORAS

49 - 54

EN ENSSAMBLERS
PT MONTAGENS

LINEA DE SOLDADO Y SOLDADORAS

55 - 62

EN WELDING AND WELDING LINE
PT SOLDADURA E LINHA DE SOLDAGEM

LIMPIADORAS

63 - 64

EN CLEANERS
PT LIMPIADORES

COPIADORAS

65 - 74

EN COPIERS
PT COPIADORES

RETESTADORA

75 - 80

EN RETAINER
PT RETAINER

ATORNILLADORES

81 - 82

EN SCREWDRIVERS
PT PARAFUSOS

BANCOS

83 - 84

EN BANKS
PT BANCOS

MAQUINAS COMPLEMENTARIAS

85 - 93

EN COMPLEMENTARY MACHINES
PT MÁQUINAS COMPLEMENTARES





Cutting Lengths

- X Axis (Longitudinal) min 270 mm / max 3000 mm
- Y Axis (Lateral) min 30 mm / max 150 mm
- Z Axis (Vertical) min 30 mm / max 180 mm
- A Axis (Saw Angle) 30° / 150°
- SR Axis (Drive Robot) min 700 mm / max 6500 mm

Positioning Speed

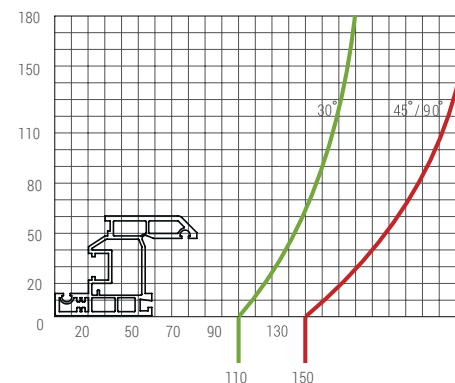
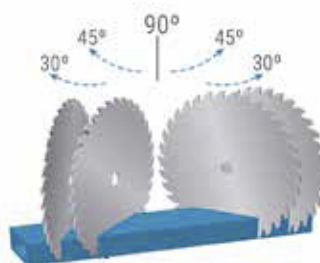
- X Axis (Longitudinal) 110 m/dk
- Z Axis (Vertical) 32 m/dk
- A Axis (Rotational Movement) 180°/sn

Cutting Unit

- Saw blade diameter 550 mm
- Saw blade positioning 30° / 150°
- Saw blade motor power 3 kW - 4 HP

Electrical

- Power 6,85kW
- Voltage 400V 3N PE AC
- Frequency 50-60Hz



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC

- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.) proporciona asesoramiento de corte gracias a un análisis completo de la lista de corte y detectando las piezas sin cortar
- Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada de lista de perfil sin la utilización de un programa de optimización de corte y la capacidad de elegir un perfil de la lista de corte en serie
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Lubricación automática en el área de procesamiento

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum and PVC profiles.

- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting area
- Process programming and large memory
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Resume cutting feature (emergency stops, blackouts, etc.) provides cutting advice by making a full scan in cutting list and detecting uncut pieces
- Ability to send bar code information of different profile batches by profile list input without using a cutting optimization program and ability to choose profile from the list in batch cutting
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Automatic lubrication in processing area

PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de corte de perfis de alumínio e PVC.

- Corte com controle servo
- Eixo de rotação com controle servo
- Posicionamento automático em todos os graus entre 30° e 150° com sistema de servomovimento
- Robot de suporte com controlo de eixo e função de ajuste manual para um posicionamento dos perfis preciso
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Cabine de proteção para a área de corte
- Programação de processos e ampla memória
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente
- Unidade de descarga com sistema de transporte pneumático
- Função de recomeço de corte (paragens de emergência, cortes de eletricidade, etc.) que proporciona aconselhamento de corte através de uma análise completa da lista de corte e detetando peças por cortar
- Capacidade de envio de informação do código de barras de diferentes séries de perfis por entrada de lista de perfil sem a utilização de um programa de otimização de corte e capacidade de escolher um perfil a partir da lista de corte em série
- Capacidade de alimentação para 10 perfis
- Unidade automática de transporte de caixilhos
- Movimentos do eixo em alta velocidade
- Lubrificação automática na área de processamento

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos

Equipamiento opcional

- Impresora de código de barras
- Longitud opcional

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit

Optional Equipment

- Barcode printer
- Optional length

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 550 mm
- Unidade de descarga automática de resíduos

Equipamentos opcionais

- Impressora de código de barras
- Comprimento opcional

**Cutting Lengths**

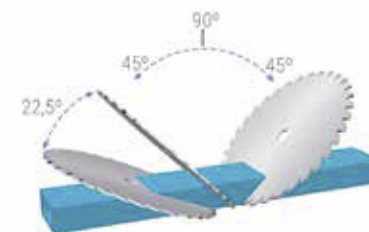
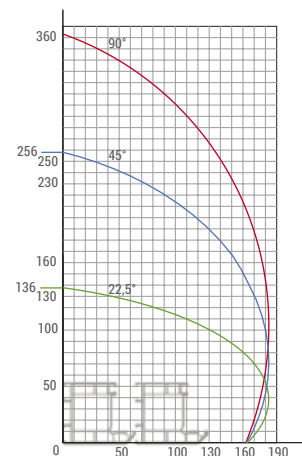
- SR Axis (Drive Robot) min 700 mm / max 6000 mm

Positioning Speed

- TA Axis (Saw Angle) 30°/sn
- SR Axis (Drive Robot) 90 m/dk

Cutting Unit

- Saw blade diameter 550 mm
- Saw blade positioning -22,5° / 45°
- Saw blade motor power 3kW / 4HP



HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V)	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (200 V)	Ø D	Ø d	s	nm	min	max	Air Pressure	Air Consumption	n	I x w x h (mm)		
4 3	3000	50 60	15 A	1 0,7	3000	50 60	5 A	550 mm	30-32 mm	4,4 mm	3000 r.p.m	0 mm	6000 mm	6 - 8 bar	35 L / min		11465 x 1905 x 1580 1150 kg		

Tronzadora automática de 550 mm de diámetro con sistema robótico de accionamiento del perfil y control servo de 2 ejes

Automatic Cutting Machine Ø 550 mm with Robot Profile Drive System and 2 Axis Servo Control

Cortadora Automática Ø 550 mm com Sistema de Acionamento de Perfil de Robo e Controle Servo de 2 Eixos

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio y PVC

- Corte hidroneumático
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Procesamiento en serie y corte de precisión
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Control doble de mano
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte
- Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente
- Abrazaderas horizontales automáticas
- Corte vertical en 90° y angular
- Cálculo automático del tamaño para corte de moldes
- Mesa transportadora de entrada y salida con calibrador manual
- Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.) proporciona asesoramiento de corte gracias a un análisis completo de la lista de corte y detectando las piezas sin cortar
- Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada de lista de perfil sin la utilización de un programa de optimización de corte y la capacidad de elegir un perfil de la lista de corte en serie
- Capacidad de utilización de la extensión completa del perfil cargado (excepto ángulos y residuos de corte)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum and PVC profiles.

- Hydro-Pneumatic cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between -22.5° and +45° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Batch processing and precision cutting
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Process programming and large memory
- Double hand control application
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to control saw blade travel distance
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- Automatic horizontal clamps
- 90° and angular slicing
- Automatic size calculation for mold cutting
- Output conveyor with manual gauge
- Resume cutting feature (emergency stops, blackouts, etc.) provides cutting advice by making a full scan in cutting list and detecting uncut pieces.
- Ability to send bar code information of different profile batches by profile list input without using a cutting optimization program and ability to choose profile from the list in batch cutting
- Ability to use full length of loaded profile (Excluding angle and cutting waste)

PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de corte de perfis de alumínio e PVC.

- Corte hidropneumático
- Eixo de rotação com controle servo
- Posicionamento automático em todos os graus entre -22,5° e +45° com sistema de servomovimento
- Robot de suporte com controlo de eixo e função de ajuste manual para um posicionamento dos perfis preciso
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Processamento de lotes e corte de precisão
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Programação de processos e ampla memória
- Aplicação de controlo de mão duplo
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de controlo da distância de corte
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente
- Garras horizontais automáticas
- Laminação angular e de 90°
- Cálculo automático de tamanho para o corte do molde
- Tapete de saída com calibragem manual
- Função de recomeço de corte (paragens de emergência, cortes de electricidade, etc.) que proporciona aconselhamento de corte através de uma análise completa da lista de corte e detetando peças por cortar.
- Capacidade de envio de informação do código de barras de diferentes séries de perfis por entrada de lista de perfil sem a utilização de um programa de otimização de corte e capacidade de escolher um perfil a partir da lista de corte em série
- Capacidade de utilização da extensão completa do perfil carregado (exceto ângulos e resíduos de corte)

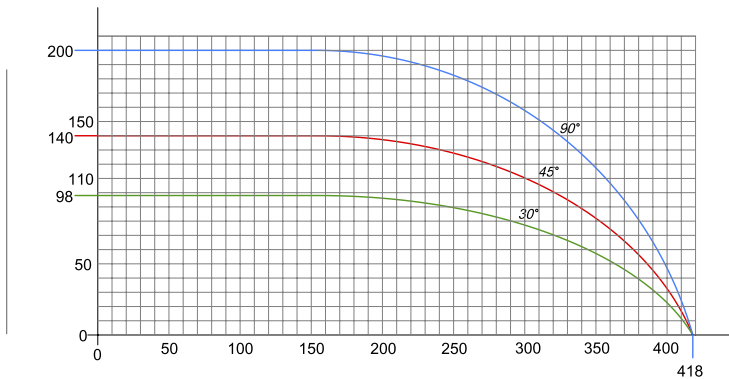
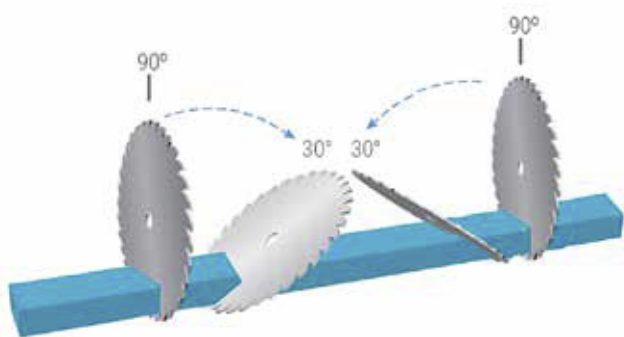
Equipamiento estándar	Standard Equipment	Equipamentos padrão
• Transportadora de salida con calibre manual • Disco de corte de Ø 550 mm (1 pieza) • Sistema de enfriamiento	• Output conveyor with manual gauge • Ø 550 mm saw blade (1 pcs) • Cooling system	• Tapete de saída com calibragem manual • Lâmina de serra Ø 550 mm (1 peça) • Sistema de resfriamento
Equipamiento opcional	Optional Equipment	Equipamentos opcionais
• Impresora de código de barras • Aspiradoras de virutas • Medición de altura de perfiles • Ajuste digital de la distancia de corte • Abrazadera vertical • Pinza de agarre con control servo	• Barcode printer • Vacuum cleaner for chips • Profile height measurement • Digital adjustment of saw blade travel distance • Vertical clamp • Servo controlled vice gripper	• Impressora de código de barras • Aspiradores para lascas • Medição da altura do perfil • Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra • Garra vertical • Puxador com controlo servo

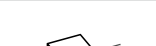


GEMINI SERIES
SÉRIE GEMINI / A SÊRIE GEMINI /



GEMINI - X



																		
	HP	n	3 ~	I		HP	n	3 ~	I	Ø D	ø d	s	n	x		Air	Air	l x w x h (mm)
	kw		Hz	(400 V)		kw		Hz						min	max	Pressure	Consumption	
F	4	3000	50	15	F	1,7	4000	50	3,15	550	30-32	4,4	3000	45° 450 mm	45° 6000 mm	6 - 8 bar	120 L / min	
M	3	r.p.m	60	A	M R	1.26	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	90° 450 mm	90° 6000 mm			
2000 kg																		

F: Fixed M: Mobile R: Rack

Tronzadora radial de dos cabezales de 550 mm de diámetro - Automatización con control servo de 3 ejes

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte hidroneumático
- Eje de rotación con control servo
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 90° gracias al sistema servo asistido
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Procesamiento en serie y corte de precisión
- Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Abrazaderas automáticas verticales y horizontales
- Rebanado de perfil en serie
- Cálculo automático del tamaño para corte de moldes
- Unidad de soporte de perfil automático
- Capacidad de cortar perfiles de más de 6000 mm de longitud hasta 8000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada

Radial Double Head Cutting Machine Ø 550 mm - Automation with 3 Axis Servo Control

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-Pneumatic cutting
- Servo controlled rotation axis
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 90° with servo motion system
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Batch processing and precision cutting
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- Ability to control saw blade travel distance
- Process programming and large memory
- Automatic horizontal clamps
- Batch profile slicing
- Automatic size calculation for mold cutting
- Automatic profile support unit
- Ability to cut profiles longer than 6000 mm up to 8000 mm length with built-in conveyor

Cortadora de Cabeça Dupla Radial Ø 550 mm - Automação com Controle Servo de 3 Eixos

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte hidropneumático
- Eixo de rotação com controle servo
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Posicionamento automático em todos os graus entre 30° e 90° com sistema de servomovimento
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Processamento de lotes e corte de precisão
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de controlo da distância de corte
- Programação de processos e ampla memória
- Garras automáticas verticais e horizontais
- Laminação de perfis em lote
- Cálculo automático de tamanho para o corte do molde
- Unidade automática de suporte de perfis
- Capacidade de cortar perfis com comprimentos entre 6.000 mm e 8.000 mm com transportador integrado

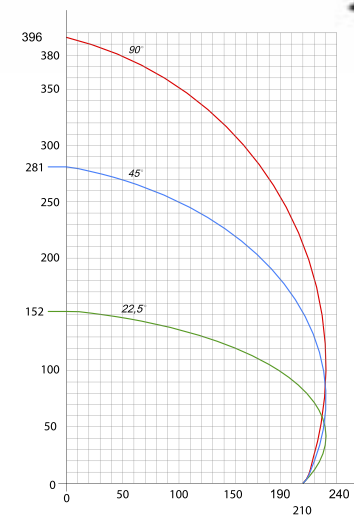
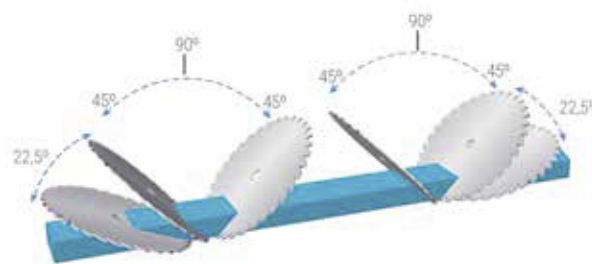
Equipamiento estándar	Standard Equipment	Equipamentos padrão
• Disco de corte de Ø 400 mm (2 piezas) • Sistema de enfriamiento • Impresora de código de barras	• Ø 550 mm saw blade (2 pcs) • Cooling system • Barcode printer	• Lâmina de serra Ø 550 mm (2 peças) • Sistema de resfriamento • Impressora de código de barras
Equipamiento opcional	Optional Equipment	Equipamentos opcionais
• Ajuste digital de la distancia de corte • Mesa transportadora sobre cabezal fijo • Aspiradoras de virutas • Abrazadera vertical	• Digital adjustment of saw blade travel distance • Conveyor on fixed head • Vacuum cleaner for chips • Automatic vertical clamps	• Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra • Transportador em cabeça fixa • Aspiradores para lascas • Garra vertical

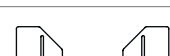
GEMINI SERIES

SÉRIE GEMINI / A SÊRIE GEMINI /



GEMINI - VI



																									
	HP	n	3 ~	I		HP	n	3 ~	I	Ø D	Ø d	s	n	x		Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)							
F	4	3000	50	15	F	1,7	4000	50	3,15	600	30-32	4,7	3000	min	max										
M	3	r.p.m	60	A	M	1,26	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	45° 615 mm	45° 5050 mm										
														90° 410 mm	90° 5050 mm	6-8 bar	80 L / min	8160 x 1910 x 1540 1760 kg							

F: Fixed M: Mobile R: Rack

Tronzadora de dos cabezales de 600 mm de diámetro

- Automatización con control servo de 3 ejes

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte hidroneumático
- Eje de rotación con control servo
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Procesamiento en serie y corte de precisión
- Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Brazaderas automáticas verticales y horizontales
- Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil
- Corte vertical en 90° y angular
- Cálculo automático del tamaño para corte de moldes
- Unidad de soporte de perfil automático
- Capacidad de cortar perfiles de más de 5050 mm de longitud hasta 8000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada

Equipamiento estándar

- Disco de corte de Ø 600 mm (2 piezas)
- Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil
- Sistema de enfriamiento
- Impresora de código de barras

Equipamiento opcional

- Ajuste digital de la distancia de corte
- Mesa transportadora sobre cabezal fijo
- Aspiradoras de virutas
- Unidad de descarga automática de residuos

Double Head Cutting Machine Ø 600 mm

- Automation with 3 Axis Servo Control

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-Pneumatic cutting
- Servo controlled rotation axis
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Automatic positioning at all degrees between -22.5° and +45° with servo motion system
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Batch processing and precision cutting
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to control saw blade travel distance
- Process programming and large memory
- Automatic horizontal and vertical clamps
- Roller conveyor on moving head
- 90° and angular slicing
- Automatic size calculation for mold cutting
- Automatic profile support unit
- Ability to cut profiles longer than 5050 mm up to 8000 mm length with built-in conveyor

Standard Equipment

- Ø 600 mm saw blade (2 pcs)
- Roller conveyor on moving head
- Cooling system
- Barcode printer

Optional Equipment

- Digital adjustment of saw blade travel distance
- Conveyor on fixed head
- Vacuum cleaner for chips
- Automatic waste discharge unit

Cortadora de Cabeça Dupla Ø 600 mm

- Automação com Controle Servo de 3 Eixos

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte hidropneumático
- Eixo de rotação com controle servo
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Posicionamento automático em todos os graus entre -22,5° e +45° com sistema de servomovimento
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Processamento de lotes e corte de precisão
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de controlo da distância de corte
- Programação de processos e ampla memória
- Garras automáticas verticais e horizontais
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Laminação angular e de 90°
- Cálculo automático de tamanho para o corte do molde
- Unidade automática de suporte de perfis
- Capacidade de cortar perfis com comprimentos entre 5.050 mm e 8.000 mm com transportador integrado

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 600 mm (2 peças)
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Sistema de resfriamento
- Impressora de código de barras

Equipamentos opcionais

- Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra
- Transportador em cabeça fixa
- Aspiradores para lascas
- Unidade de descarga automática de resíduos



GEMINI SERIES

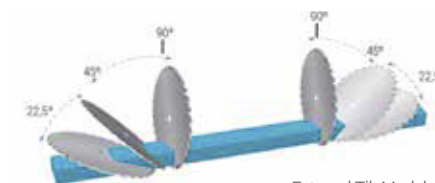
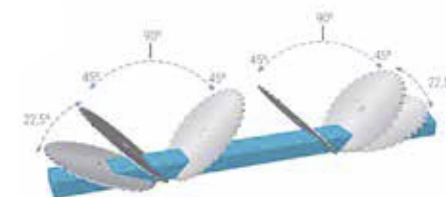
SÉRIE GEMINI / A SÉRIE GEMINI /



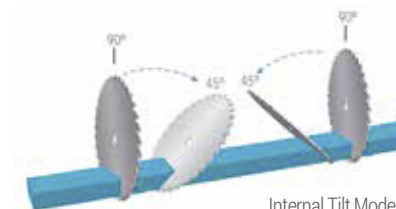
GEMINI - V R



GEMINI - V SA



External Tilt Model



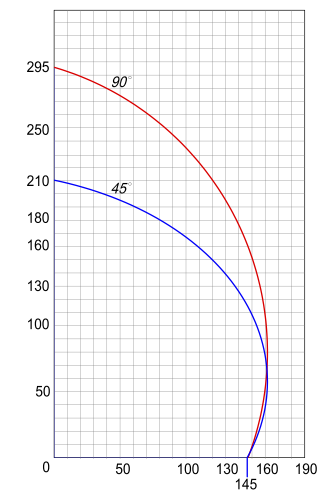
Internal Tilt Model

																
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3 ~ Hz	I	ØD	Ød	s	n	Air Pressure		Air Consumption	l x w x h (mm)	
F M	4 3	3000 rpm	50 60	15 A	F M	4 3	3000 rpm	50 60	4.8 A	550 mm	30-32 mm	4.4 mm	3000 rpm	6-8 bar	70 L / min	9010 x 1830 x 1715 1450 kg

F: Fixed M: Mobile R: Rack
GEMINI - V R

																																			
HP		n		3 ~ Hz		I (400 V)		HP		n		3 ~ Hz		I		Ø D		Ø d		s		n		x		min		max		Air Pressure		Air Consumption		I x w x h (mm)	
F	M	4	3	3000	60	50	15	A	R	1,1	0,8	3000	60	50	4,8	A	550	30-32	4,4	3000	45°	50°	45°	50°	45°	50°	45°	50°	6-8	75	8085 x 1895 x 1565				

F: Fixed M: Mobile R: Rack
GEMINI - V SA



Tronzadora de dos cabezales de 550 mm de diámetro

- Automatización con control servo de 3 ejes (GEMINI - V R)
- Semiautomática con control servo de 1 eje (GEMINI - V SA)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte hidroneumático
- Eje X con control electrónico (GEMINI - V SA)
- Eje de rotación con control servo (GEMINI - V R)
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Posicionamiento del ángulo hidroneumático en el modelo con inclinación externa a ángulos de -22,5°, -45° y 90°, y en el modelo con inclinación interna a ángulos de 45° y 90°, posicionamiento manual en ángulos intermedios. (GEMINI - V SA)
- Posición automática en todos los grados entre -22,5° a +45° gracias al sistema servo asistido (GEMINI - V R)
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Procesamiento en serie y corte de precisión
- Capacidad de realizar el corte automáticamente de la lista o manualmente (GEMINI - V R)
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande
- Rebanado de perfil en serie (GEMINI - V SA)
- Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil
- Abrazaderas automáticas verticales y horizontales
- Corte vertical en 90° y angular (GEMINI - V R)
- Cálculo automático del tamaño para corte de moldes
- Unidad de soporte de perfiles (GEMINI - V SA)
- Unidad de soporte de perfil automático (GEMINI - V R)
- Capacidad de cortar perfiles de más de 4930 mm hasta 8000 mm con mesa transportadora incorporada

Double Head Cutting Machine Ø 550 mm

- Automation with 3 Axis Servo Control (GEMINI - V R)
- Semi-automatic with 1 Axis Servo Control (GEMINI - V SA)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-pneumatic cutting
- Electronically controlled X axis (GEMINI - V SA)
- Servo controlled rotation axis (GEMINI - V R)
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Rapid hydro-pneumatic angle positioning in external tilt model at -22.5°, -45° and 90°, and in internal tilt model at 45° and 90° angles, manual positioning at intermediate angles. (GEMINI - V SA)
- Automatic positioning at all degrees between -22.5° and +45° with servo motion system (GEMINI - V R)
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually (GEMINI - V R)
- Ability to control saw blade travel distance
- Batch processing and precision cutting
- Process programming and large memory
- Batch profile slicing (GEMINI - V SA)
- Roller conveyor on moving head
- Automatic horizontal and vertical clamps
- 90° and angular slicing (GEMINI - V R)
- Automatic size calculation for mold cutting
- Profile support unit (GEMINI - V SA)
- Automatic profile support unit (GEMINI - V R)
- Ability to cut profiles longer than 4930 mm up to 8000 mm length with built-in conveyor

Cortadora com Cabeça Dupla Ø 550 mm

- Automação com Controle Servo de 3 Eixos (GEMINI - V R)
- Semi-automática com Controle Servo de 1 Eixo (GEMINI - V SA)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte hidropneumático
- Eixo X controlado eletronicamente (GEMINI - V SA)
- Eixo de rotação com controle servo (GEMINI - V R)
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Posicionamento do ângulo hidro-pneumático rápido no modelo de oscilação externa nos ângulos de -22,5°, -45° e 90°, e no modelo de oscilação interna nos ângulos de 45° e 90°, posicionamento manual em ângulos intermediários. (GEMINI - V SA)
- Posicionamento automático em todos os graus entre -22,5° e +45° com sistema de servomovimento (GEMINI - V R)
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente (GEMINI - V R)
- Capacidade de controlo da distância de corte
- Processamento de lotes e corte de precisão
- Programação de processos e ampla memória
- Laminiação de perfis em lote (GEMINI - V SA)
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Garras automáticas verticais e horizontais
- Laminiação angular e de 90° (GEMINI - V R)
- Cálculo automático de tamanho para o corte do molde
- Unidade de suporte de perfis (GEMINI - V SA)
- Unidade automática de suporte de perfis (GEMINI - V R)
- Capacidade de cortar perfis com comprimentos entre 4.930 mm e 8.000 mm com transportador integrado

Equipamiento estándar

- Disco de corte de Ø 550 mm (2 piezas)
- Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil
- Sistema de enfriamiento
- Impresora de código de barras

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade (2 pcs)
- Roller conveyor on moving head
- Cooling system
- Barcode printer

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 550 mm (2 peças)
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Sistema de resfriamento
- Impressora de código de barras

Equipamiento opcional

- Abrazaderas verticales (GEMINI - V SA)
- Ajuste digital de la distancia de corte
- Mesa transportadora sobre cabezal fijo
- Aspiradoras de virutas
- Pantalla digital para el posicionamiento angular del cabezal (GEMINI - V SA)
- Medición de altura de perfiles
- Unidad de soporte de perfil automático (GEMINI - V SA)

Optional Equipment

- Vertical clamps (GEMINI - V SA)
- Digital adjustment of saw blade travel distance
- Conveyor on fixed head
- Vacuum cleaner for chips
- Digital display for angular positioning of the head (GEMINI - V SA)
- Profile height measurement (GEMINI - V SA)
- Automatic profile support unit

Equipamentos opcionais

- Garras verticais (GEMINI - V SA)
- Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra
- Transportador em cabeça fixa
- Aspiradores para lascas
- Visor digital para posicionamento angular da cabeça (GEMINI - V SA)
- Medição da altura do perfil
- Unidade automática de suporte de perfis (GEMINI - V SA)



GEMINI SERIES

SÉRIE GEMINI / A SÉRIE GEMINI /



GEMINI - IV SA



GEMINI - IV M

																
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP	n	3 ~ Hz	I	Ø D	Ø d	s	n	x		Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
F 3	3000	50	9	R 1,1	3000	50	4,8	450	30-32	4	3000	min 490 max 600	490 400	6-8 bar	60 L/min	6065 x 1525 x 1535 1125 kg

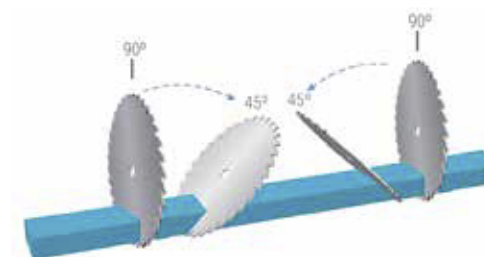
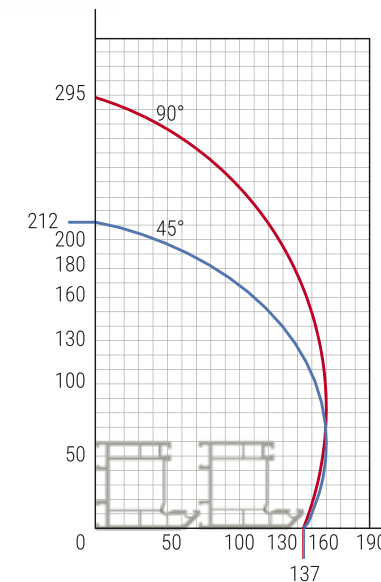
F: Fixed M: Mobile R: Rack

GEMINI - IV SA

													
HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	ØD	Ød	s	n	x	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)		
F 3	3000	50	9	450	30-32	4	3000	490	6-8 bar	65 L/min	6065 x 1525 x 1535		
M 2,2	3000	60	9	450	30-32	4	3000	490	6-8 bar	65 L/min	1125 kg		

F: Fixed M: Mobile R: Rack

GEMINI - IV M



Tronzadora de dos cabezales de 450 mm de diámetro

- Semiautomática con control servo de 1 eje (GEMINI - IV SA)
- Con pantalla digital (GEMINI - IV M)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte hidroneumático
- Eje X con control electrónico (GEMINI - IV SA)
- Eje X con control manual (GEMINI - IV M)
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Posicionamiento rápido de ángulos de cabezales hidroneumático en ángulos de 45° y 90°, posicionamiento manual en ángulos intermedios
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva (GEMINI - IV SA)
- Acceso remoto (GEMINI - IV SA)
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB (GEMINI - IV SA)
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de control de la distancia de corte (GEMINI - IV SA)
- Procesamiento en serie y corte de precisión (GEMINI - IV SA)
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande (GEMINI - IV SA)
- Rebanado de perfil en serie (GEMINI - IV SA)
- Mesa transportadora de rodillos en cabezal móvil
- Abrazaderas horizontales automáticas
- Cálculo automático del tamaño para corte de moldes (GEMINI - IV SA)
- Unidad de soporte de perfiles
- Capacidad de cortar perfiles de más de 4000 mm de longitud hasta 6000 mm de longitud con mesa transportadora incorporada (GEMINI - IV SA)
- Lector LCD digital (GEMINI - IV M)

Double Head Cutting Machine Ø 450 mm

- Semi-automatic with 1 Axis Servo Control (GEMINI - IV SA)
- Semi-automatic with 1 Axis Servo Control (GEMINI - IV M)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-Pneumatic cutting
- Electronically controlled X axis (GEMINI - IV SA)
- Manually controlled X axis (GEMINI - IV M)
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Rapid angle positioning of heads hydro-pneumatically at angles 45° and 90°, manual positioning at intermediate angles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface (GEMINI - IV SA)
- Remote access (GEMINI - IV SA)
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB (GEMINI - IV SA)
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to control saw blade travel distance (GEMINI - IV SA)
- Batch processing and precision cutting (GEMINI - IV SA)
- Process programming and large memory (GEMINI - IV SA)
- Batch profile slicing (GEMINI - IV SA)
- Roller conveyor on moving head
- Automatic horizontal clamps
- Automatic size calculation for mold cutting (GEMINI - IV SA)
- Profile support unit
- Ability to cut profiles longer than 4000 mm up to 6000 mm length with built-in conveyor (GEMINI - IV SA)
- Digital LCD readout (GEMINI - IV M)

Cortadora de Cabeça Dupla Ø 450 mm

- Semi-automática com Controle Servo de 1 Eixo (GEMINI - IV SA)
- Com Visor Digital (GEMINI - IV M)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte hidropneumático
- Eixo X controlado eletronicamente (GEMINI - IV SA)
- Eixo X controlado manualmente (GEMINI - IV M)
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Posicionamento de ângulo rápido de cabeças hidropneumáticas em ângulos de 45° e 90°, posicionamento manual em ângulos intermediários
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil (GEMINI - IV SA)
- Acesso remoto (GEMINI - IV SA)
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB (GEMINI - IV SA)
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de controlo da distância de corte (GEMINI - IV SA)
- Processamento de lotes e corte de precisão (GEMINI - IV SA)
- Programação de processos e ampla memória (GEMINI - IV SA)
- Laminação de perfis em lote (GEMINI - IV SA)
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Garras horizontais automáticas
- Cálculo automático de tamanho para o corte do molde (GEMINI - IV SA)
- Unidade de suporte de perfis
- Capacidade de cortar perfis com comprimentos entre 4.000 mm e 6.000 mm com transportador integrado (GEMINI - IV SA)
- Visor LCD digital (GEMINI - IV M)

Equipamiento estándar

- Disco de corte de Ø 450 mm (2 piezas)
- Mesa transportadora (1 pieza derecha)
- Sistema de enfriamiento
- Sistema de código de barras (GEMINI - IV SA)

Equipamiento opcional

- Abrazaderas verticales
- Ajuste digital de la distancia de corte (GEMINI - IV SA)
- Mesa transportadora sobre cabezal fijo
- Aspiradoras de virutas
- Pantalla digital para el posicionamiento angular del cabezal
- Medición de altura de perfiles (GEMINI - IV SA)
- Unidad de soporte de perfil automático (GEMINI - IV SA)

Standard Equipment

- Ø 450 mm saw blade (2 pcs)
- Conveyor (1 pcs right)
- Cooling system
- Barcode printer (GEMINI - IV SA)

Optional Equipment

- Vertical clamps
- Digital adjustment of saw blade travel distance (GEMINI - IV SA)
- Conveyor on fixed head
- Vacuum cleaner for chips
- Digital display for angular positioning of the head
- Profile height measurement (GEMINI - IV SA)
- Automatic profile support unit (GEMINI - IV SA)

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 450 mm (2 peças)
- Transportador do cilindro na cabeça móvel
- Sistema de resfriamento
- Impressora de código de barras (GEMINI - IV SA)

Equipamentos opcionais

- Garras verticais
- Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra (GEMINI - IV SA)
- Transportador em cabeça fixa
- Aspiradores para lascas
- Visor digital para posicionamento angular da cabeça
- Medição da altura do perfil (GEMINI - IV SA)
- Unidade automática de suporte de perfis (GEMINI - IV SA)



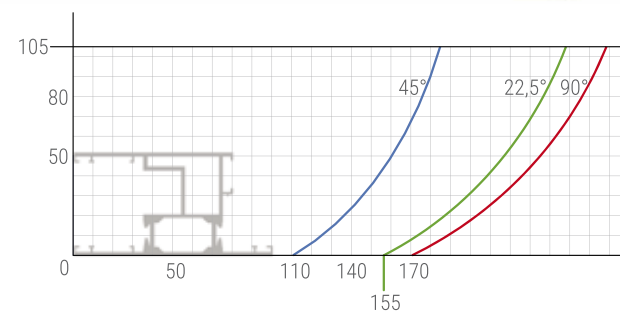
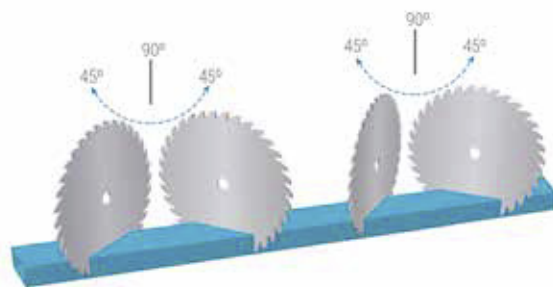


GEMINI SERIES

SÉRIE GEMINI / A SÈRIE GEMINI /



GEMINI - II A



F M				R												
HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP	n	3 ~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	min	max	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
2	3000	50	9	0,75	1400	50	4,5	400	30-32	4	3000	610	3480	6-8 bar	70 L / min	4195 x 1500 x 1525
1,5	r.p.m	60	A	0,55	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m	mm	mm			627 kg

F: Fixed M: Mobile R: Kreymayer

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte hidroneumático
- Eje X con control electrónico
- Control de posicionamiento con regla magnética
- Corte seguro con barrera de seguridad
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°
- Fijación de ángulos a 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la derecha y a la izquierda
- Abrazaderas automáticas verticales y horizontales
- Unidad de soporte de perfiles
- Velocidad de corte ajustable
- Capacidad de guardar procedimientos
- Medición de corte preciso mediante el indicador digital
- Panel de control con pantalla táctil

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-Pneumatic cutting
- Electronically controlled X axis
- Positioning control with magnetic ruler
- Safe cutting with saw blade barrier
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left angle fixing
- Automatic horizontal and vertical clamps
- Profile support unit
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to save recipes
- Precision cutting measurement with digital indicator
- Touchscreen control panel

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte hidropneumático
- Eixo X controlado eletronicamente
- Controle de posicionamento com régua magnética
- Corte seguro com proteção da lâmina da serra
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°
- Fixação de ângulos direitos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Garras horizontais automáticas
- Unidade de suporte de perfis
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de salvar receitas
- Medição precisa de corte com indicador digital
- Painel de controle com tela de toque

Equipamiento estándar

- Disco de corte de Ø 400 mm (2 piezas)
- Sistema de enfriamiento
- Unidad de soporte de perfiles

Standard Equipment

- Ø 400 mm saw blade (2 pcs)
- Cooling system
- Profile support unit

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 400 mm (2 peças)
- Sistema de resfriamento
- Unidade de suporte de perfis





VEGA SERIES

SÉRIE VEGA / LA SERIE VEGA / A SÉRIE VEGA /



VEGA - II MC



VEGA - II M



VEGA - II

HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	I x w x h (mm)	
2 1,5	3000 r.p.m	50 60	8 A	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000 r.p.m	680 x 790 x 1620 96 kg	

VEGA - II MC

HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
2 1,5	3000 r.p.m	50 60	8 A	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000 r.p.m	6-8 bar	15 L / min	710 x 795 x 1500 101 kg

VEGA - II M

- Tronzadora manual con disco de Ø 400 mm (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Tronzadora automática con disco de Ø 400 mm (VEGA - II)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad
- Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°
- Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha
- Sistema de corte y operación manual (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Abrazaderas manuales (VEGA - II MC)
- Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales (VEGA - II M, VEGA - II)
- Proceso de corte hidroneumático (VEGA - II)
- Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno (VEGA - II)

- Manual Cutting Machine Ø 400 mm (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Automatic Cutting Machine Ø 400 mm (VEGA - II)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Safe cutting with double spring system and saw barrier
- Cast core with impact resistance
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- Cutting at 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left fixed angles
- Manual cutting process and operating system (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Manual clamps (VEGA - II MC)
- Pneumatic vertical and horizontal clamps (VEGA - II M, VEGA - II)
- Hydro-Pneumatic cutting process (VEGA - II)
- Cutting speed adjustment based on the profile (VEGA - II)

- Cortadora Manual Ø 400 mm (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Cortadora Automática Ø 400 mm (VEGA - II)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte seguro com sistema de mola dupla e protetor de serra
- Núcleo fundido com resistência a impactos
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°
- Corte a ângulos fixos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Processo e sistema operacional de corte manual (VEGA - II MC, VEGA - II M)
- Garras manuais (VEGA - II MC)
- Garras pneumáticas vertical e horizontal (VEGA - II M, VEGA - II)
- Processo de corte hidropneumático (VEGA - II)
- Ajuste da velocidade de corte com base no perfil (VEGA - II)

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 400 mm
- Sistema de enfriamiento (VEGA - II M, VEGA - II)

Equipamiento opcional

- Mesa transportadora
- Sistema monofásico
- Sistema de enfriamiento (VEGA - II MC)

Standard Equipment

- Ø 400 mm saw blade
- Cooling system (VEGA - II M, VEGA - II)

Optional Equipment

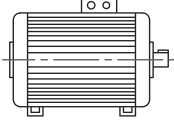
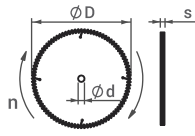
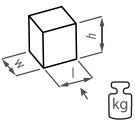
- Conveyor
- Single-phase system
- Cooling system (VEGA - II MC)

Equipamentos padrão

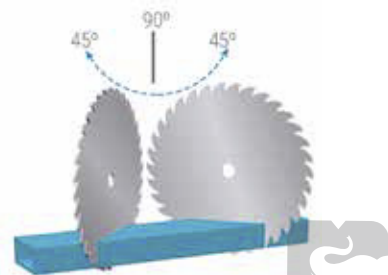
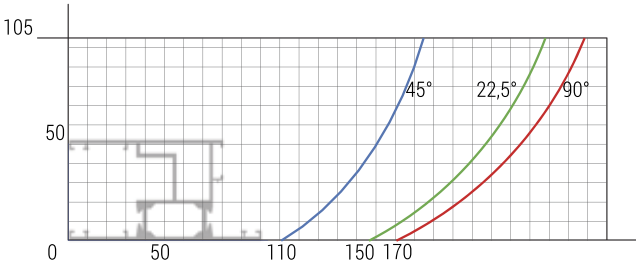
- Lâmina de serra Ø 400 mm
- Sistema de resfriamento (VEGA - II M, VEGA - II)

Equipamentos opcionais

- Transportador
- Sistema monofásico
- Sistema de resfriamento (VEGA - II MC)

													
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)			
2 1,5	3000 r.p.m	50 60	8 A	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000 r.p.m	6-8 bar	25 L / min	710 x 1250 x 1460 120 kg			

VEGA - II





METEOR SERIES

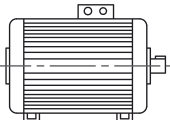
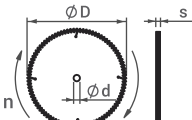
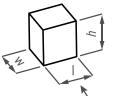
SÉRIE METEOR / LA SERIE METEOR



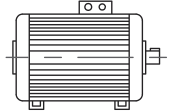
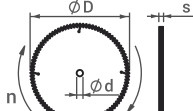
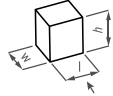
METEOR - I M 400



METEOR - I 420

									
HP kw	n	1~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	l x w x h (mm)	
3 2,2	3000 r.p.m	50 60	14,9 A	400 mm	30-32 mm	3,6 mm	3000 r.p.m	540 x 915 x 1260 125 kg	

METEOR - I M 400

										
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
METEOR - I 420										
4 3	2900 r.p.m	50	15 A	420 mm	30-32 mm	3,6 mm	2900 r.p.m	6-8 bar	30 L / min	3760 x 1080 x 1325 238 kg

METEOR - I 420

- Tronzadora manual con disco ascendente de Ø 400 mm (METEOR - I M 400)
- Tronzadora automática con disco de Ø 420 mm de corte ascendente (METEOR - I 420)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

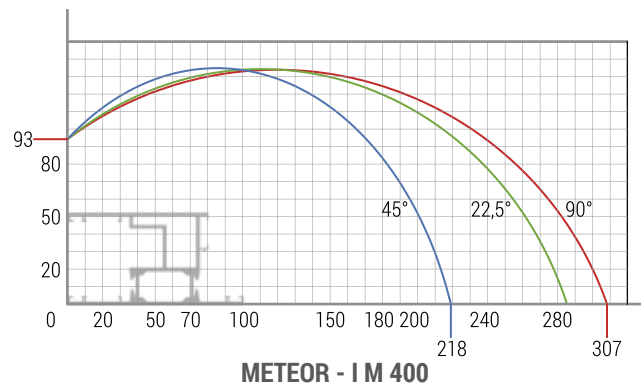
- Proceso de corte manual (METEOR - I M 400)
- Proceso de corte hidroneumático (METEOR - I 420)
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad (METEOR - I 420)
- Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno (METEOR - I 420)
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°
- Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha
- Abrazaderas manuales (METEOR - I M 400)
- Aumento de la capacidad de corte con escuadra móvil (METEOR - I 420)
- Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales (METEOR - I 420)

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 400 mm (METEOR - I M 400)
- Disco de corte Ø 420 mm (METEOR - I 420)
- Mesa transportadora (derecha) (METEOR - I 420)
- Sistema de enfriamiento (METEOR - I 420)

Equipamiento opcional

- Compatible con discos de corte de 420 mm (METEOR - I M 400)
- Sistema de enfriamiento (METEOR - I M 400)
- Sistema trifásico (METEOR - I M 400)
- Mesa transportadora (METEOR - I 420)
- Aspiradoras de virutas (METEOR - I 420)
- Sistema monofásico (METEOR - I 420)



- Cutting Machine with Manual Rising Blade Ø 400 mm (METEOR - I M 400)
- Automatic Cutting Machine with Rising Blade Ø 420 mm (METEOR - I 420)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

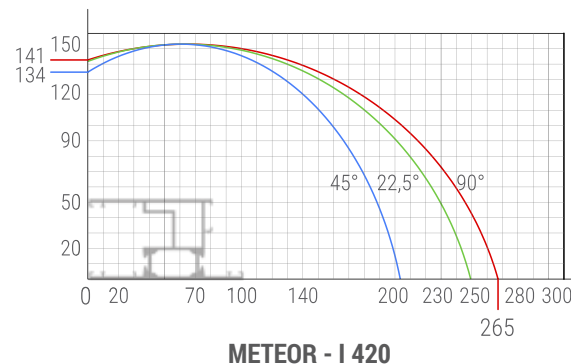
- Manual cutting process (METEOR - I M 400)
- Hydro-Pneumatic cutting process (METEOR - I 420)
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor (METEOR - I 420)
- Cutting speed adjustment based on the profile (METEOR - I 420)
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- Cutting at 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left fixed angles
- Manual clamps (METEOR - I M 400)
- Increase in cutting capacity with mobile miter (METEOR - I 420)
- Pneumatic vertical and horizontal clamps (METEOR - I 420)

Standard Equipment

- Ø 400 mm saw blade (METEOR - I M 400)
- Ø 420 mm saw blade (METEOR - I 420)
- Conveyor (right) (METEOR - I 420)
- Cooling system (METEOR - I 420)

Optional Equipment

- Compatible with 420 mm saw blade (METEOR - I M 400)
- Cooling system (METEOR - I M 400)
- Three-phase system (METEOR - I M 400)
- Conveyor (METEOR - I 420)
- Vacuum cleaner for chips (METEOR - I 420)
- Single-phase system (METEOR - I 420)



- Cortadora Manual com Lâmina Elevatória Ø 400 mm (METEOR - I M 400)
- Cortadora Automática com Lâmina Elevatória Ø 420 mm (METEOR - I 420)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

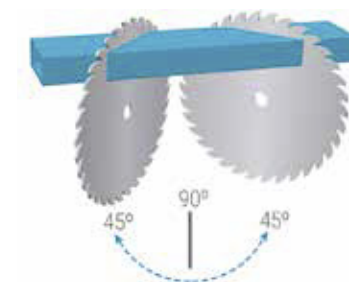
- Processo de corte manual (METEOR - I M 400)
- Processo de corte hidropneumático (METEOR - I 420)
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança (METEOR - I 420)
- Ajuste da velocidade de corte com base no perfil (METEOR - I 420)
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°
- Corte a ângulos fixos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Garras manuais (METEOR - I M 400)
- Aumento da capacidade de corte com chanfro móvel (METEOR - I 420)
- Garras pneumáticas vertical e horizontal (METEOR - I 420)

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 400 mm (METEOR - I M 400)
- Lâmina de serra Ø 420 mm (METEOR - I 420)
- Transportador (direito) (METEOR - I 420)
- Sistema de resfriamento (METEOR - I 420)

Equipamentos opcionais

- Compatível com a lâmina de serra de 420 mm (METEOR - I M 400)
- Sistema de resfriamento (METEOR - I M 400)
- Sistema trifásico (METEOR - I M 400)
- Transportador (METEOR - I 420)
- Sistema monofásico (METEOR - I 420)
- Aspiradores para lascas (METEOR - I 420)



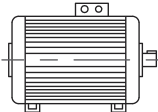
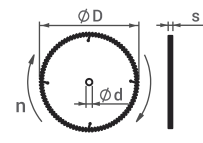
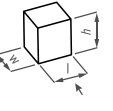


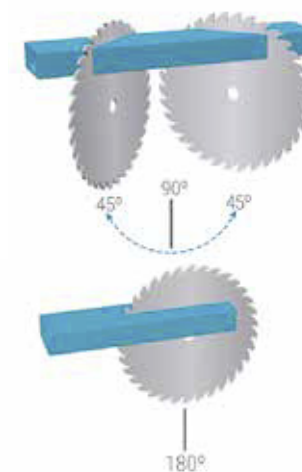
METEOR SERIES

SÉRIE METEOR / LA SERIE METEOR



METEOR - II 420 / 500

										
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	ØD	Ød	s	n	Air Pressure	Air Consumption	L x w x h (mm)
METEOR - II 420										
4 3	2900 r.p.m	50	15 A	420 mm	30-32 mm	3,6 mm	2900 r.p.m	6-8 bar	38 L / min	3760 x 1080 x 1325 252 kg
METEOR - II 500										
4 3	2900 r.p.m	50	15 A	500 mm	30-32 mm	4 mm	2347 r.p.m	6-8 bar	38 L / min	3820 x 1135 x 1360 268 kg



Tronzadora automática con disco de corte ascendente

- Función de corte Ø 420/500 mm

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

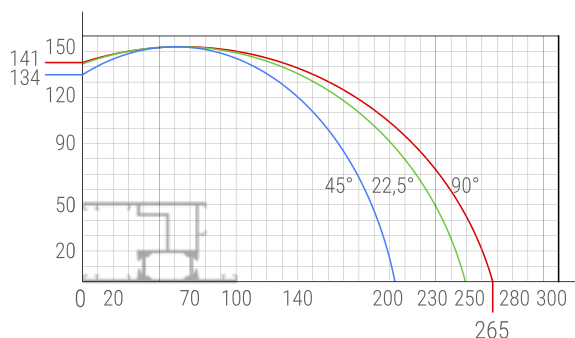
- Proceso de corte hidroneumático
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Velocidad de corte ajustable de acuerdo con el contorno
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -90° a +45°
- Cortes en ángulos fijos de -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Procesos de corte mediante plato giratorio a 180°
- Aumento de la capacidad de corte con escuadra móvil
- Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 420/500 mm
- Mesa transportadora (derecha)
- Sistema de enfriamiento

Equipamiento opcional

- Mesa transportadora
- Aspiradoras de virutas
- Sistema monofásico



METEOR - II 420

Automatic Cutting Machine with Rising Blade

- Shearing Feature Ø 420 / 500 mm

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

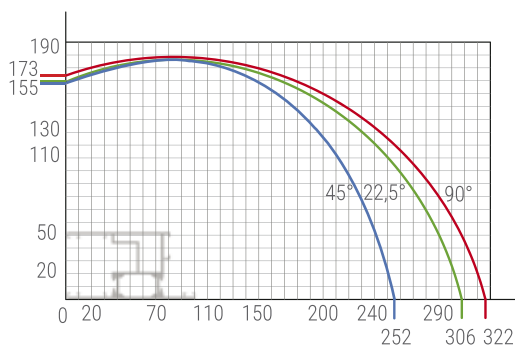
- Hydro-Pneumatic cutting process
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Cutting speed adjustment based on the profile
- Cutting at any desired angle between -90° and +45°
- Cutting at -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Shearing process via 180° rotary plate
- Increase in cutting capacity with mobile miter
- Pneumatic vertical and horizontal clamps

Standard Equipment

- Ø 420 / 500 mm saw blade
- Conveyor (right)
- Cooling system

Optional Equipment

- Conveyor
- Vacuum cleaner for chips
- Single-phase system



METEOR - II 500

Cortadora Automática Ø 550 mm

- Controle Servo de 2 Eixos

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Processo de corte hidropneumático
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Ajuste da velocidade de corte com base no perfil
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -90° e +45°
- Corte a ângulos fixos e esquerdos de -67,5°, -45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Processo de cisalhamento por meio da placa rotativa de 180°
- Aumento da capacidade de corte com chanfro móvel
- Garras pneumáticas vertical e horizontal

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 420 / 500 mm
- Transportador (direito)
- Sistema de resfriamento

Equipamentos opcionais

- Transportador
- Sistema monofásico
- Aspiradores para lascas





LEO SERIES

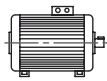
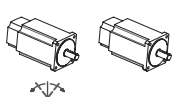
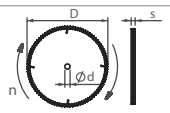
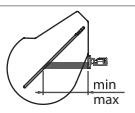
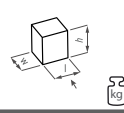
LA SERIE LEO / A SÉRIE LEO /

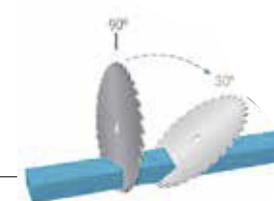
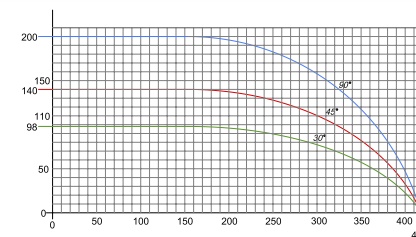
LEO - X



LEO - R



																
HP	n	3~	I	HP	n	3~	I	ø D	ø d	s	n	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
4	3000	Hz	15	1,7	3000	Hz	4,8	550	30-32	4,4	3000	300 mm	3350 mm	6 - 8 bar	30 L/min	4250 x 1905 x 1580
3	r.p.m	60	A	1,26	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	r.p.m					440 kg



LEO - X

- **Tronzadora automática radial de 550 mm de diámetro**
- Control servo de 2 ejes (LEO - X)
- **Tronzadora automática de 550 mm de diámetro** - Control servo de 2 ejes (LEO - R)

ES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.
- Movimiento hidroneumático, sistema de operación totalmente automático
 - Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
 - Disco de corte Ø 550 mm
 - Velocidad de corte ajustable
 - Capacidad de control de la distancia de corte
 - Control doble de mano
 - Capacidad de realizar automáticamente el corte de la lista o manualmente
 - Posición automática en todos los grados entre 30° a + 90° gracias al sistema servo asistido (LEO - X)
 - Posición automática en todos los grados entre -22.5° a +45° gracias al sistema servo asistido (LEO - R)
 - Procesamiento en serie y medición de precisión
 - Programación de proceso y capacidad de memoria grande
 - Función de retoma de corte (paradas de emergencia, cortes de electricidad, etc.) proporciona asesoramiento de corte gracias a un análisis completo de la lista de corte y detectando las piezas sin cortar (LEO - X)
 - Capacidad de envío de información de código de barras de diferentes series de perfiles por entrada de lista de perfil sin la utilización de un programa de optimización de corte y la capacidad de elegir un perfil de la lista de corte en serie (LEO - X)

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Sistema de enfriamiento
- Mesa transportadora - (1 pieza) (LEO - X)
- Mesa transportadora - LEO K (1 pieza) (LEO - R)

Equipamiento opcional

- Mesa transportadora manual (1 pieza) (LEO - X)
- Mesa transportadora (COMET M) (LEO - R)
- Impresora de código de barras
- Aspiradoras de virutas
- Medición de altura de perfiles
- Ajuste digital de la distancia de corte (LEO - X)
- Abrazadera vertical (LEO - X)

- **Radial Automatic Cutting Machine Ø 550 mm - 2 Axis Servo Control (LEO - X)**
- **Automatic Cutting Machine Ø 550 mm - 2 Axis Servo Control (LEO - R)**

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Hydro-Pneumatic motion, full-automatic operating system
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Ø 550 mm saw blade
- Adjustable saw blade travel speed
- Ability to control saw blade travel distance
- Double hand control application
- Ability to perform cutting automatically from the list or manually
- Automatic positioning at all degrees between 30° and + 90° with servo motion system (LEO - X)
- Automatic positioning at all degrees between -22.5° and +45° with servo motion system (LEO - R)
- Batch processing and precision measurement
- Process programming and large memory
- Resume cutting feature (emergency stops, blackouts, etc.) provides cutting advice by making a full scan in cutting list and detecting uncut pieces. (LEO - X)
- Ability to send bar code information of different profile batches by profile list input without using a cutting optimization program and ability to choose profile from the list in batch cutting (LEO - X)

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Cooling system
- Digital conveyor - (1 pcs) (LEO - X)
- Digital conveyor - LEO K (1 pcs) (LEO - R)

Optional Equipment

- Manual Conveyor (1 pcs) (LEO - X)
- Conveyor (COMET M) (LEO - R)
- Barcode printer
- Vacuum cleaner for chips
- Profile height measurement
- Digital adjustment of saw blade travel distance (LEO - X)
- Vertical clamp (LEO - X)

- **Cortadora automática radial Ø 550 mm**
- Controle servo de 2 eixos (LEO - X)
- **Cortadora Digital Automática com Lâmina de Movimento Dianteiro**
Ø 550 mm (LEO - R)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira.

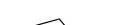
- Movimento hidropneumático, sistema de operação totalmente automático
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Lâmina de serra Ø 550 mm
- Velocidade de corte ajustável
- Capacidade de controlo da distância de corte
- Aplicação de controlo de mão duplo
- Capacidade de realizar o corte automaticamente a partir da lista ou manualmente
- Posicionamento automático em todos os graus entre 30° e +90° com sistema de servomovimento (LEO - X)
- Posicionamento automático em todos os graus entre -22,5° e +45° com sistema de servomovimento (LEO - R)
- Processamento de lotes e medição de precisão
- Programação de processos e ampla memória
- Função de recomeço de corte (paragens de emergência, cortes de eletricidade, etc.) que proporciona aconselhamento de corte através de uma análise completa da lista de corte e detetando peças por cortar. (LEO - X)
- Capacidade de envio de informação do código de barras de diferentes séries de perfis por entrada de lista de perfil sem a utilização de um programa de otimização de corte e capacidade de escolher um perfil a partir da lista de corte em série (LEO - X)

Equipamentos padrão

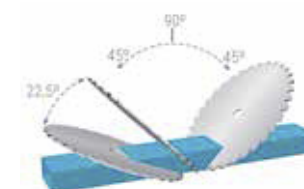
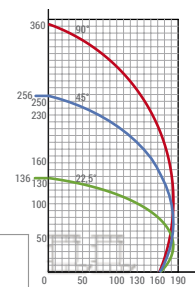
- Lâmina de serra Ø 550 mm
- Sistema de resfriamento
- Transportador digital (1 peça) (LEO - X)
- Transportador digital - LEO K (1 peça) (LEO - R)

Equipamentos opcionais

- Transportador Manual (1 peça) (LEO - X)
- Transportador (COMET M) (LEO - R)
- Impressora de código de barras
- Aspiradores para lascas
- Medição da altura do perfil
- Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra (LEO - X)
- Garra vertical (LEO - X)

																
HP kw	n	3~ Hz	I (400 V)	HP kw	n	3~ Hz	I	Ø D	Ø d	s	n	min	max	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
4 3	3000 r.p.m	50 60	15 A	1,1 0,8	3000 r.p.m	50 60	4,4 A	550 mm	30-32 mm	4,4 mm	3000 r.p.m	300 mm	3350 mm	6 - 8 bar	30 L / min	4250 x 1905 x 1580 440 kg

LEO - R





ORCA SERIES

SÉRIE ORCA / LA SERIE ORCA



ORCA



ORCA DD

- Tronzadora automática de barras de PVC (ORCA)
- Tronzadora automática para perfiles de PVC con mesa transportadora digital (ORCA DD)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para cortar perfiles de plástico de ventanas con un ángulo de 45°.

- Corte neumático
- Reinicio automático del proceso
- Mesa transportadora con equipo de medición (ORCA)
- Mesa transportadora (ORCA DD)
- Ajuste de velocidad de corte y transporte

- Automatic Cutting Machine For PVC Strips (ORCA)
- Automatic PVC Strip Cutting Machine With Digital Conveyor (ORCA DD)

EN FEATURES

Used for cutting window strips of plastic profiles at an angle of 45°.

- Pneumatic cutting
- Automatic returning to process starting point
- Conveyor system with measuring equipment (ORCA)
- Digital conveyor (ORCA DD)
- Cutting and conveying speed adjustment

- Cortadora Automática para Caixilhos de PVC (ORCA)
- Cortadora Automática de Caixilhos de PVC com Transportador Digital (ORCA DD)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para cortar caixilhos de janelas com perfis de plástico a um ângulo de 45°.

- Corte pneumático
- Retorno automático ao ponto inicial do processo
- Sistema transportador com equipamento de medição (ORCA)
- Transportador digital (ORCA DD)
- Ajuste da velocidade de corte e de transporte

Equipamiento estándar

- Disco de corte de Ø 100 mm (2 piezas)
- Disco de corte de Ø 200 mm (2 piezas)
- Molde de tira
- Mesa transportadora (ORCA)
- Mesa transportadora (ORCA DD)

Standard Equipment

- Ø 100 mm saw blade (2 pcs)
- Ø 200 mm saw blade (2 pcs)
- Strip mold
- Conveyor (ORCA)
- Digital conveyor (ORCA DD)

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 100 mm (2 peças)
- Lâmina de serra Ø 200 mm (2 peças)
- Molde de caixilhos
- Transportador (ORCA)
- Transportador digital (ORCA DD)

Equipamiento opcional

- Molde especial
- Sistema monofásico
- Calibrador Bluetooth (ORCA DD)

Optional Equipment

- Special mold
- Single-phase system
- Bluetooth caliper gauge (ORCA DD)

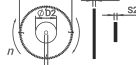
Equipamentos opcionais

- Molde especial
- Sistema monofásico
- Aferidor de calibrador bluetooth (ORCA DD)

																							
HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D1	Ø D2	Ø d	S1	S2	n	CA	x max	y max	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)				
1,5	3000	50	6,5	1,5	3000	50	6,5	200	100	32-22	2	4	3000	45°	50 mm	30 mm	6-8 bar	85 L / min	1020 x 2520 x 1115				
1,1	r.p.m	60	A	1,1	r.p.m	60	A	mm	mm	mm	mm	mm	r.p.m						142 kg				

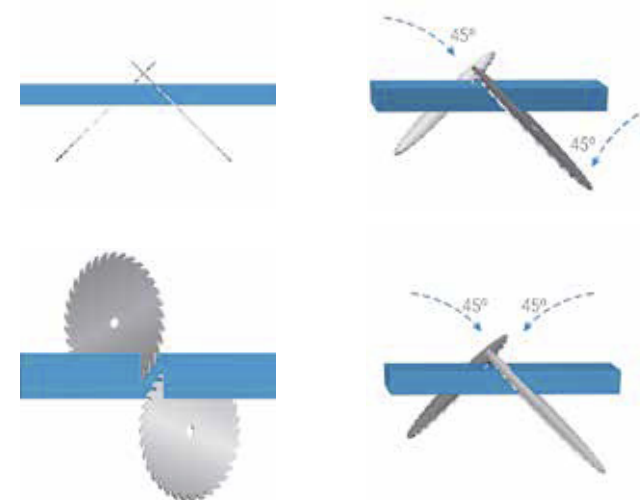
CA : Cutting Angles / Kesme Açılıarı

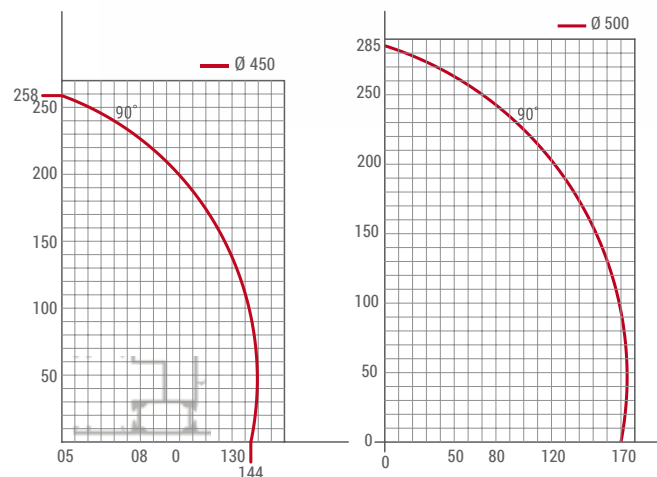
ORCA

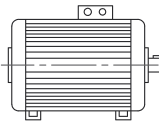
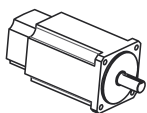
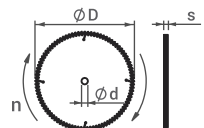
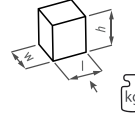
																					
HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	HP	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D1	Ø D2	Ø d	S1	S2	n	CA	x max	y max	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)		
1,5	3000	50	6,5 A	1,5	3000	50	6,5 A	200 mm	100 mm	32-22	2 mm	4 mm	3000	45°	50 mm	30 mm	6-8 bar	85 L / min	1020 x 5985 x 1375		
1,1	r.p.m	60		1,1	r.p.m	60		mm	mm	mm	mm	mm	r.p.m					235 kg			

CA : Cutting Angles / Kesme Açılıarı

ORCA DD





														
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V) A	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (200 V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	Air Pressure bar	Air Consumption L / min	l x w x h (mm) kg
5,5 4	3000	50 60	11 A	1,1 0,8	3000	50 60	4,83 A	450 500 mm	30-32 mm	4 mm	3500 r.p.m	6-8 bar	20 L / min	6225 x 1240 x 1280 820 kg

Tronzadora de perfiles con disco de Ø 450 mm de avance frontal

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte vertical y plano de perfiles de aluminio, plástico y madera

- Corte de perfiles anchos con disco de corte de Ø 450mm
- Proceso de corte en serie con alimentación automática de perfiles y con servocontrol
- Sistema de abrazaderas automático
- Ajuste de la velocidad de corte.
- Ajuste digital de la distancia de corte de acuerdo al contorno
- Corte seguro con la cubierta equipada con sensor de seguridad
- Sistema de alimentación que evita la deformación del perfil
- Panel de control con pantalla táctil
- Programación de proceso y capacidad de memoria grande

Automatic Profile Slicing Machine With Forward Motion Blade Ø 450 mm

EN FEATURES

Used for slicing and flat cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles.

- Wide profile cutting with Ø 450 mm saw blade
- Servo driven automatic profile feeding and batch slicing process
- Automatic clamping system
- Cutting speed adjustment
- Digital adjustment of the saw blade travel distance based on the profile
- Secure cutting by the cover equipped with a safety sensor
- Feeding system with profile deformation prevention
- Touchscreen control panel
- Process programming and large memory

Laminadora de Perfis Automática com Lâmina de Movimento Dianteiro Ø 450 mm

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de laminação e uniformização de perfis de alumínio, plástico e madeira.

- Corte de perfis largos com lâmina de serra com Ø 450 mm
- Processo automático de alimentação e laminação em lotes com servo-movimento
- Sistema de garras automático
- Ajuste da velocidade de corte
- Ajuste digital da distância de percurso da lâmina da serra com base no perfil
- Corte seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Sistema alimentador com prevenção de deformação de perfis
- Painele de controle com tela de toque
- Programação de processos e ampla memória

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 450 mm
- Sistema de enfriamiento

Standard Equipment

- Ø 450 mm saw blade
- Cooling system

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 450 mm
- Sistema de resfriamento

Equipamiento opcional

- Sistema de corte compatible con disco de Ø 500 mm
- Sistema de moldes correspondiente al contorno

Optional Equipment

- Cutting system compatible with Ø 500 mm saw blade
- Mold system matching the profile

Equipamentos opcionais

- Sistema de corte compatível com lâminas de serra de Ø 500 mm
- Sistema de moldes compatível com o perfil



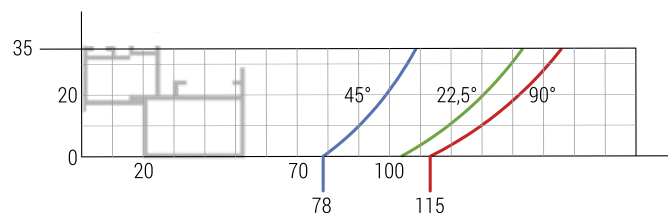


ALFA SERIES

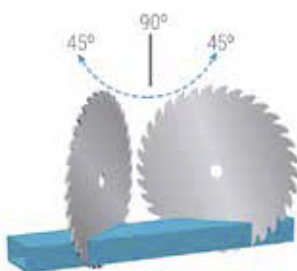
SÉRIE ALFA / LA SERIE ALFA



ALFAmini



ALFAmini



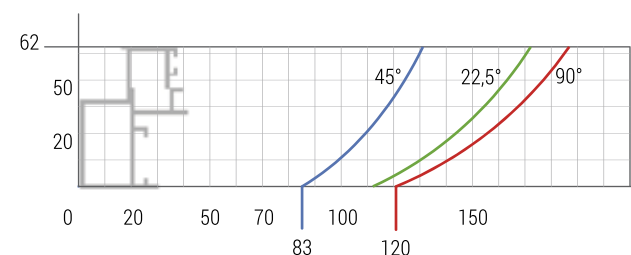
ALFAmini, ALFA



ALFA S



ALFA



ALFA S, ALFA

HP	kw	n	1~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	c	h	l x w x h (mm)
0,75	0,55	3000 r.p.m	50 60	4 A	250 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	120 mm	28 mm	440 X 470 X 560 21,5 kg

ALFAmini

- **Tronzadora portátil con disco de Ø 250 mm (ALFAmini)**
- **Tronzadora portátil con disco de Ø 300 mm (ALFA S, ALFA)**

ES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para procesos de corte de aluminio, plástico y perfiles de madera. (ALFAmini)
- Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera. (ALFA S, ALFA)
- Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad
- Capacidad de cortar en la mesa superior (ALFAmini, ALFA)
- Fijación de ángulos a 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la derecha y a la izquierda
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°

Equipamiento estándar

- Medidor de perfil

Equipamiento opcional

- Disco de corte Ø 250 mm (ALFAmini)
- Disco de corte Ø 300 mm (ALFA S, ALFA)
- Segunda abrazadera
- Mesa transportadora
- Banco de trabajo
- Sistema de frenado (ALFA S, ALFA)
- Sistema trifásico (ALFA S, ALFA)

- **Portable Cutting Machine Ø 250 mm (ALFAmini)**
- **Portable Cutting Machine Ø 300 mm (ALFA S, ALFA)**

EN FEATURES

- Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden materials. (ALFAmini)
- Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden profiles. (ALFA S, ALFA)
- Safe cutting with double spring system and saw barrier
- Ability to cut on the upper table (ALFAmini, ALFA)
- 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left angle fixing
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°

Standard Equipment

- Profile gauge

Optional Equipment

- Ø 250 mm saw blade (ALFAmini)
- Ø 300 mm saw blade (ALFA S, ALFA)
- Second clamp
- Conveyor
- Stand
- Brake System (ALFA S, ALFA)
- Three-phase system (ALFA S, ALFA)

- **Cortadora Portátil Ø 250 mm (ALFAmini)**
- **Cortadora Portátil Ø 300 mm (ALFA S, ALFA)**

PT CARACTERÍSTICAS

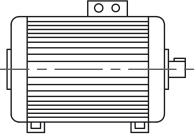
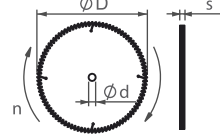
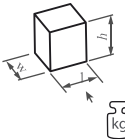
- Usada para processos de corte de materiais de alumínio, plástico e madeira. (ALFAmini)
- Usada para processos de corte de perfis de alumínio, plástico e madeira. (ALFA S, ALFA)
- Corte seguro com sistema de mola dupla e protetor de serra
- Capacidade de corte na mesa superior (ALFAmini, ALFA)
- Fixação de ângulos direitos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°

Equipamentos padrão

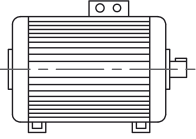
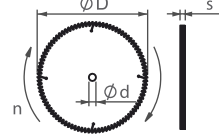
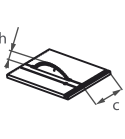
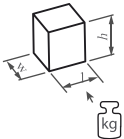
- Medidor de perfis

Equipamentos opcionais

- Lâmina de serra Ø 250 mm (ALFAmini)
- Lâmina de serra Ø 300 mm (ALFA S, ALFA)
- Segunda garra
- Transportador
- Estande
- Sistema de frenagem (ALFA S, ALFA)
- Sistema trifásico (ALFA S, ALFA)

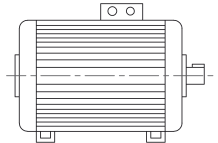
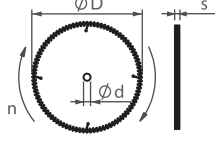
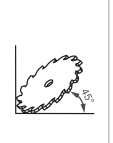
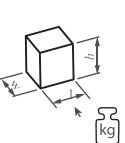
									
HP kw	n	1~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	l x w x h (mm)	
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	6 A	300 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	550 X 490 X 535 26 kg	

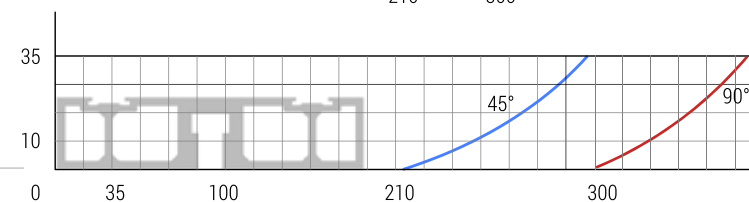
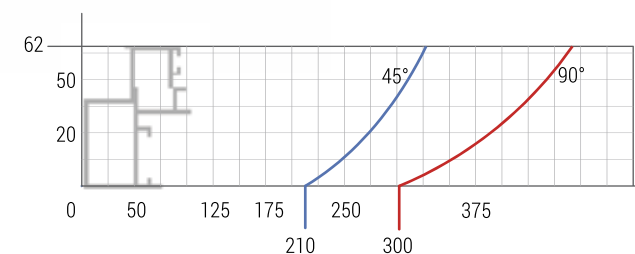
ALFA S

											
HP kw	n	1~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	c	h	l x w x h (mm)	
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	6 A	300 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	165 mm	40 mm	550 x 540 x 685 29,5 kg	

ALFA



											
HP kw	n	1~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	s	n	45° a x b mm	l x w x h (mm)		
1,6 1,2	3000 r.p.m	50 60	4,5 A	250 mm	25,5 mm	2 mm	3000 r.p.m	300 x 35 mm	740x540x440 27,5 kg		



Maquina Cortadora Radial Inclinada Portatil Ø 250 mm

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de perfiles de aluminio, plástico y madera.

- Corte en todos los ángulos entre -45° y +45°
- Corte con ángulos fijos a derecha y a izquierda en los ángulos 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 22,5°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°
- El ángulo de inclinación a la izquierda 0° y 45°
- Corte precisa y exacta con luz de laser
- Tornillo de banco manual
- Astiles de sosten para las piezas de trabajo largas y anchas.
- Bolsa de polvo
- Pies que aíslan la vibración

Sliding Compound Miter Saw Ø 250 mm

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden materials.

- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 22,5°, 25°, 30° 35°, 40°, 45° right and left angle fixing
- Head with ability to tilt left between 0° and 45° (Performs tilt cutting when lower plate is at 0 (Zero) position)
- Laser Guide for accurate cuts
- Screw workpiece clamp
- Length stop kit for wide material support
- Dust bag equipped with a zipper.
- Anti vibration foots

Cortadora Portátil Radial Com Cabeça Oscilante Ø 250 mm

PT CARACTERÍSTICAS

Utilizada para cortar perfis de alumínio, plástico e madeira

- Facilidade em cortar em todos os ângulos desejados entre -45° e +45°
- Opções de cortar em ângulos fixos de 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 22,5°, 25°, 30° 35°, 40°, 45° para a esquerda e direita
- Inclinação de 0° e 45° graus para a esquerda
- Corte estável e preciso com laser
- Garras manuais
- Barras de suporte para peças grandes e largas
- Saco para recolher pó
- Pés para absorver vibração

Equipamiento Estándar

- Bolsa de polvo
- Tornillo de banco manual
- Luz de laser

Standard Equipment

- Dust bag
- Screw workpiece clamp
- Laser Guide

Equipamentos padrão

- Bolsa de polvo
- Tornillo de banco manual
- Luz de laser

Equipo Opcional

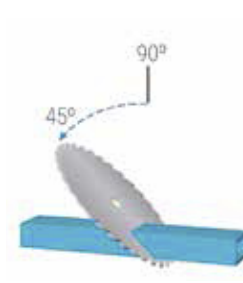
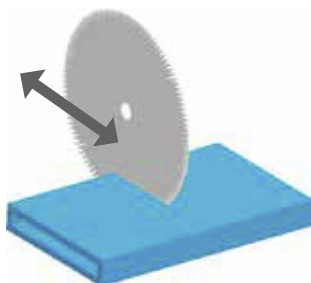
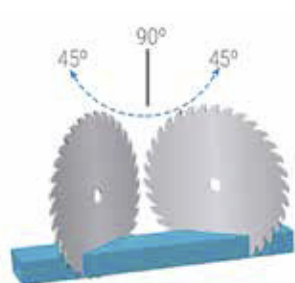
- Sosten
- Sierra de Ø 250 mm

Optional Equipment

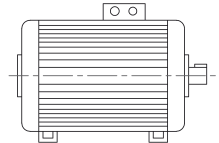
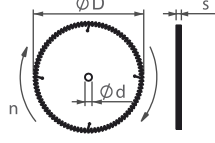
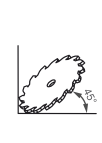
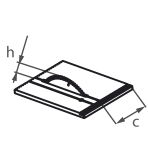
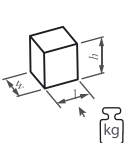
- Stand
- Ø 250 mm saw blade

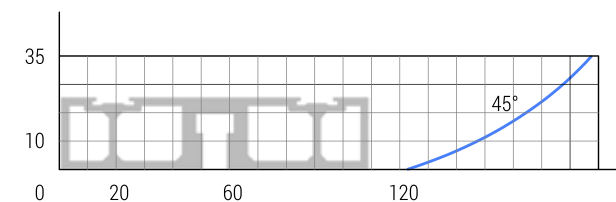
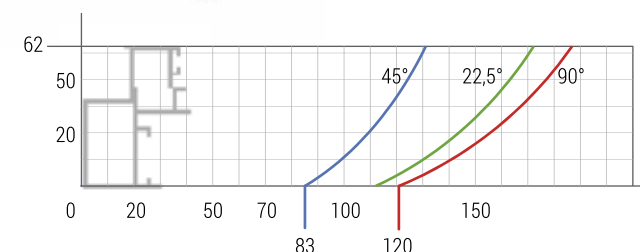
Equipamentos opcionais

- Sosten
- Sierra de Ø 250 mm





													
HP kw	n r.p.m	1~ Hz	I (230 V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	45° a x b mm	c mm	h mm	l x w x h (mm) kg		
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	6 A	300 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	120 x 35 mm	165 mm	40 mm	500 x 540 x 690 30,5 kg		



Tronzadora portátil de cabezal inclinable con disco de Ø 300 mm

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de aluminio, plástico y perfiles de madera.

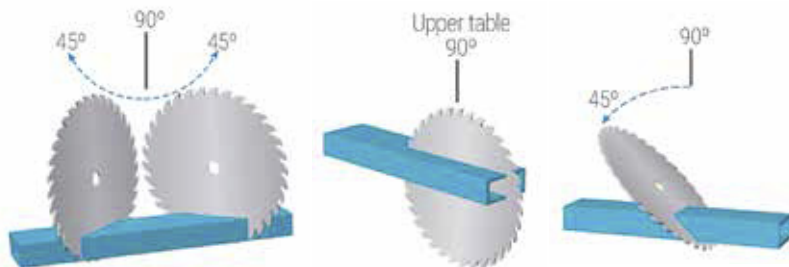
- Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y protección del disco de corte
- Corte sobre la bancada superior
- Corte de cualquier ángulo deseado de -45° a +45°
- Inclinación del cabezal a la izquierda a 0° y 45° grados (Lleva a cabo el corte inclinado cuando la tabla inferior está en posición cero)
- Fijación de ángulos a 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° a la derecha y a la izquierda

Equipamiento Estándar

- Medidor de perfil

Equipo Opcional

- Disco de corte Ø 300 mm
- Segunda abrazadera
- Mesa transportadora
- Banco de trabajo
- Sistema de frenado
- Sistema trifásico



Portable Cutting Machine with Tilting Head Ø 300 mm

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden materials.

- Safe cutting with double spring system and saw barrier
- Ability to cut on the upper table
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- Head with ability to tilt left between 0° and 45° (Performs tilt cutting when lower plate is at 0 (Zero) position)
- 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left angle fixing

Standard Equipment

- Profile gauge

Optional Equipment

- Ø 300 mm saw blade
- Second clamp
- Conveyor
- Stand
- Brake System
- Three-phase system

Cortadora Portátil com Cabeça Oscilante Ø 300 mm

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de materiais de alumínio, plástico e madeira.

- Corte seguro com sistema de mola dupla e protetor de serra
- Capacidade de corte na mesa superior
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°
- Cabeça com capacidade de oscilar à esquerda entre 0° e 45° (Realiza corte oscilatório quando a placa inferior estiver na posição 0 (Zero))
- Fixação de ângulos direitos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°

Equipamentos padrão

- Medidor de perfis

Equipamentos opcionais

- Lâmina de serra Ø 300 mm
- Segunda garra
- Transportador
- Estande
- Sistema de frenagem
- Sistema trifásico





VEGA SERIES

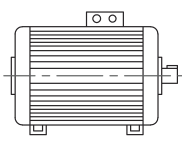
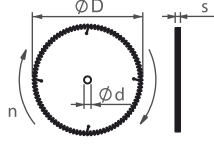
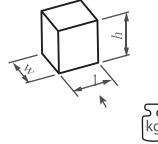
SÉRIE VEGA / LA SERIE VEGA



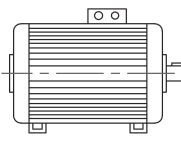
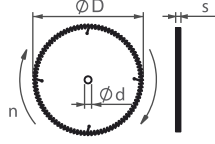
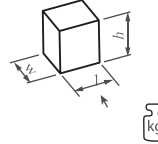
VEGA - I 350



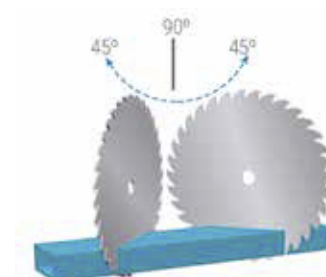
VEGA - I 400

								
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	l x w x h (mm)
2 1,5	3000 r.p.m	50 60	9 A	350 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	665 x 765 x 760 54 kg

VEGA - I 350

								
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	s	n	l x w x h (mm)
3 2,2	3000 r.p.m	50 60	12 A	400 mm	30-32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	665 x 765 x 780 56 kg

VEGA - I 400



- Tronzadora portátil con disco de Ø 350 mm (VEGA - I 350)
- Tronzadora portátil con disco de Ø 400 mm (VEGA - I 400)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de corte de aluminio, plástico y perfiles de madera.

- Corte seguro gracias al sistema de doble resorte y a la barrera de seguridad
- Núcleo de aluminio fundido resistente a los impactos
- Corte a cualquier ángulo deseado entre -45° a +45°
- Cortes en ángulos fijos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° a la izquierda y a la derecha

Equipamiento estándar

- Medidor de perfil
- Disco de corte Ø 400 mm (VEGA - I 400)

Equipamiento opcional

- Disco de corte Ø 350 mm (VEGA - I 350)
- Segunda abrazadera
- Mesa transportadora
- Banco de trabajo
- Sistema monofásico

- Portable Cutting Machine Ø 350 mm (VEGA - I 350)
- Portable Cutting Machine Ø 400 mm (VEGA - I 400)

EN FEATURES

Used for cutting processes of aluminum, plastic and wooden materials.

- Safe cutting with double spring system and saw barrier
- Cast core with impact resistance
- Cutting at any desired angle between -45° and +45°
- Cutting at 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° right and left fixed angles

Standard Equipment

- Profile gauge
- Ø 400 mm saw blade (VEGA - I 400)

Optional Equipment

- Ø 350 mm saw blade (VEGA - I 350)
- Second clamp
- Conveyor
- Stand
- Single-phase system

- Cortadora Portátil Ø 350 mm (VEGA - I 350)
- Cortadora Portátil Ø 400 mm (VEGA - I 400)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de corte de materiais de alumínio, plástico e madeira.

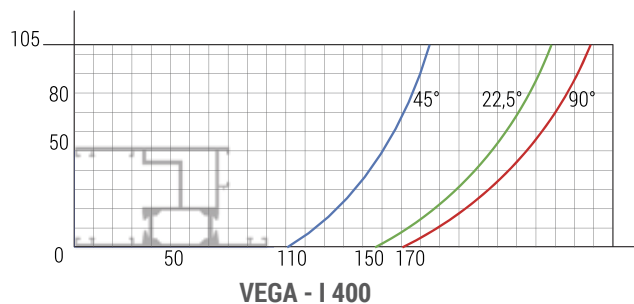
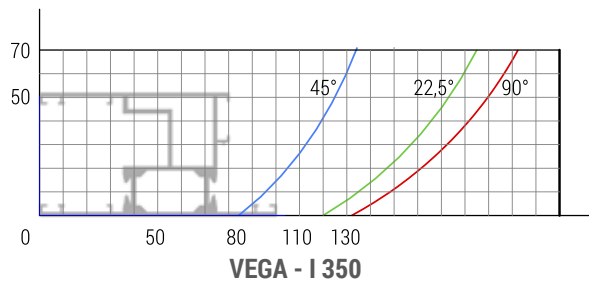
- Corte seguro com sistema de mola dupla e protetor de serra
- Núcleo fundido com resistência a impactos
- Corte a qualquer ângulo desejado entre -45° e +45°
- Corte a ângulos fixos e esquerdos de 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°

Equipamentos padrão

- Medidor de perfis
- Lâmina de serra Ø 400 mm (VEGA - I 400)

Equipamentos opcionais

- Lâmina de serra Ø 350 mm (VEGA - I 350)
- Segunda garra
- Transportador
- Estande
- Sistema monofásico





Processing Lengths

- X Axis (Longitudinal) min 270 mm / max 3000 mm
- Y Axis (Lateral) min 30 mm / max 150 mm
- Z Axis (Vertical) min 30 mm / max 180 mm
- SR Axis (Drive Robot) min 1200 mm / max 6500 mm

Spindle

- Fan-cooled Electro-spindle 4 pcs
- Max. Rotation Speed 18000 rpm
- Tool Holder ER 20
- Spindle Power 3 kW
- Cooling Type Air

Positioning Speed

- X Axis (Longitudinal) 40 m/min
- Y Axis (Lateral) 40 m/min
- Z Axis (Vertical) 40 m/min
- TZ Axis (Saw Vertical) 40 m/min
- TA Axis (Saw Angle) 126°/sec
- SR Axis (Drive Robot) 130 m/min

Cutting Unit

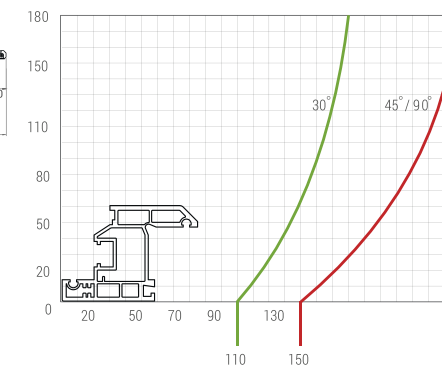
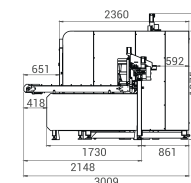
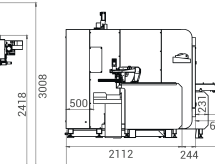
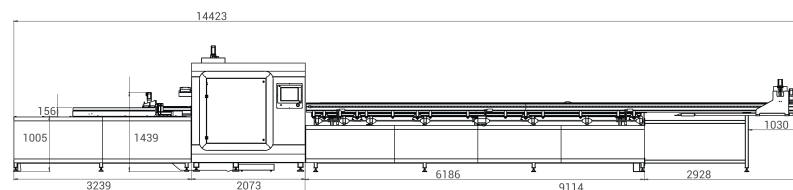
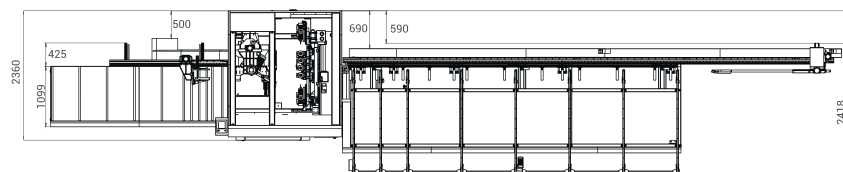
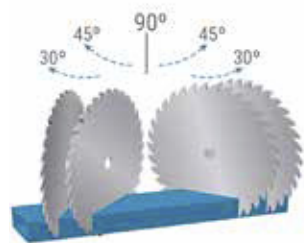
- Saw Blade Diameter 550 mm
- Saw Blade Rotation Angle 30° / 150°
- Saw Blade Motor Power 3kW - 4HP

Electrical

- Power 17,55 kW
- Current 82,35 A
- Voltage 400V 3N PE AC
- Frequency 50-60 Hz

Air

- Pressure 6-8 Bar



ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza en procesos de corte, fresado, punzonado, marcado y apertura de canales de drenaje en las cuatro superficies de perfiles de aluminio y PVC.

- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado
- Velocidad de corte ajustable
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente

EN FEATURES

Used for cutting, milling, punching, marking and drain channel opening processes on 4 surfaces of aluminum and PVC profiles.

- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting and machining area
- Adjustable saw blade travel speed
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Automatic lubrication in processing area
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- Ability to use cutting and processing units independently

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para processos de corte, usinagem, perfuração, marcação e abertura de canais de drenagem nas quatro superfícies de perfis de PVC e alumínio.

- Corte com controle servo
- Eixo de rotação com controle servo
- Posicionamento automático em todos os graus entre 30° e 150° com sistema de servomovimento
- Robot de suporte com controle de eixo e função de ajuste manual para um posicionamento dos perfis preciso
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Cabine de proteção para a área de corte e maquinação
- Velocidade de corte ajustável
- Unidade de descarga com sistema de transporte pneumático
- Capacidade de alimentação para 10 perfis
- Unidade automática de transporte de caixilhos
- Movimentos do eixo em alta velocidade
- Lubrificação automática na área de processamento
- Capacidade de processar 4 superfícies diferentes de um perfil
- Capacidade de usar unidades de corte e processamento independentemente

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos
- Impresora de código de barras

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit
- Barcode printer

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 550 mm
- Unidade de descarga automática de resíduos
- Impressora de código de barras

Equipamiento opcional

- Compatibilidad con programas CAM
- Longitud opcional

Optional Equipment

- Compatibility with CAM programs
- Optional length

Equipamentos opcionais

- Compatibilidade com programas CAM
- Comprimento opcional





ALCOR - II R



Processing Lengths	
• X Axis (Longitudinal)	min 270 mm / max 3000 mm
• Y Axis (Lateral)	min 30 mm / max 150 mm
• Z Axis (Vertical)	min 30 mm / max 180 mm
• SR Axis (Drive Robot)	min 1500 mm / max 6500 mm

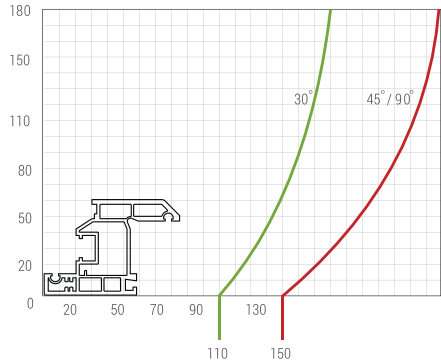
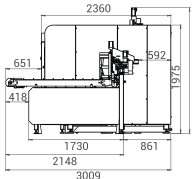
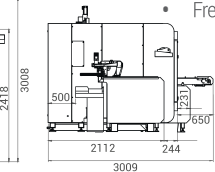
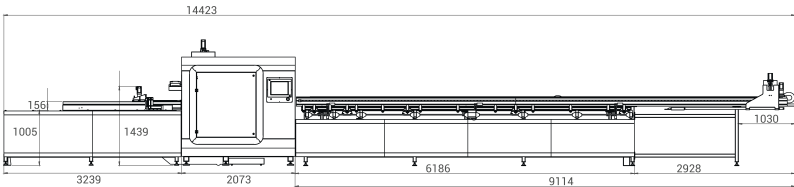
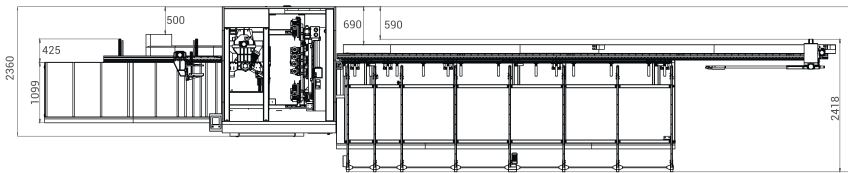
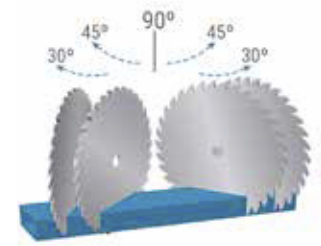
Spindle	
• Fan-cooled Electro-spindle	13 pcs
• Max. Rotation Speed	18000 rpm
• Tool Holder	ER 20
• Spindle Power	1,1 kW
• Cooling Type	Air

Positioning Speed	
• X Axis (Longitudinal)	64 m/min
• Y Axis (Lateral)	30 m/min
• Z Axis (Vertical)	30 m/min
• TZ Axis (Saw Vertical)	23 m/min
• TA Axis (Saw Angle)	126°/sec
• SR Axis (Drive Robot)	130 m/min

Cutting Unit	
• Saw Blade Diameter	550 mm
• Saw Blade Rotation Angle	30° / 150°
• Saw Blade Motor Power	3kW - 4HP

Air	
• Pressure	6-8 Bar

Electrical	
• Power	15,59 kW
• Current	69,38 A
• Voltage	400V 3N PE AC
• Frequency	50-60 Hz



ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza en procesos de corte, fresado, punzonado, marcado y apertura de canales de drenaje en las cuatro superficies de perfiles de PVC.

- Corte con servo control
- Eje de rotación con servo control
- Posición automática en todos los grados entre 30° a 150° gracias al sistema servo asistido
- Robot de soporte neumático con control de ejes servo y función de ajuste manual para un posicionamiento preciso de los perfiles
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Cabina de seguridad para zona de corte y mecanizado
- Velocidad de corte y procesamiento programable
- Unidad de descarga con sistema transportador neumático
- Capacidad de alimentación de 10 perfiles
- Alta capacidad de corte para incrementar la eficiencia
- Ejes de movimiento de alta velocidad
- Habilidad para procesar 4 superficies diferentes de un perfil
- Capacidad de usar unidades de corte y procesamiento de manera independiente

EN FEATURES

Used for cutting, milling, punching, marking and drain channel opening processes on 4 surfaces of PVC profiles.

- Servo controlled cutting
- Servo controlled rotation axis
- Automatic positioning at all degrees between 30° and 150° with servo motion system
- Pneumatic holder robot with servo axis control and manual adjustment feature for accurate positioning of profiles
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Guard cabin for cutting and machining area
- Programmable cutting and processing speed
- Discharge unit with pneumatic conveying system
- Feeding capacity for 10 profiles
- High cutting capacity to increase efficiency
- High speed axis movements
- Ability to process 4 different surfaces of a profile
- Ability to use cutting and processing units independently

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para processos de corte, usinagem, perfuração, marcação e abertura de canais de drenagem nas quatro superfícies de perfis de PVC.

- Corte com controle servo
- Eixo de rotação com controle servo
- Posicionamento automático em todos os graus entre 30° e 150° com sistema de servomovimento
- Robot de suporte com controle de eixo e função de ajuste manual para um posicionamento dos perfis preciso
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Cabine de proteção para a área de corte e maquinação
- Velocidade de processamento e corte programável
- Unidade de descarga com sistema de transporte pneumático
- Capacidade de alimentação para 10 perfis
- Unidade automática de transporte de caixilhos
- Movimentos do eixo em alta velocidade
- Capacidade de processar 4 superfícies diferentes de um perfil
- Capacidade de usar unidades de corte e processamento independentemente

Equipamiento estándar

- Disco de corte Ø 550 mm
- Unidad de descarga automática de residuos
- Sistema de código de barras

Standard Equipment

- Ø 550 mm saw blade
- Automatic waste discharge unit
- Barcode system

Equipamentos padrão

- Lâmina de serra Ø 550 mm
- Unidade de descarga automática de resíduos
- Impressora de código de barras

Equipamiento opcional

- Longitud opcional

Optional Equipment

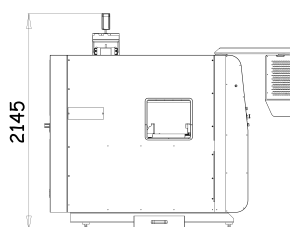
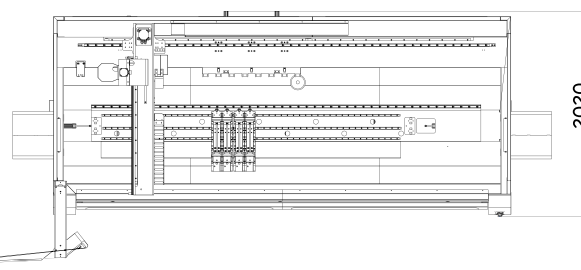
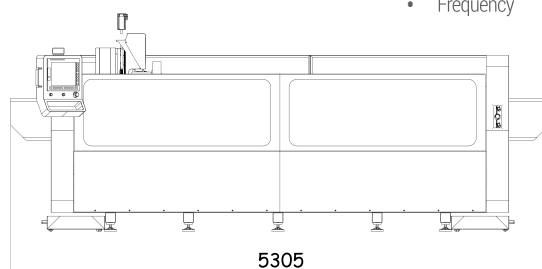
- Optional length

Equipamentos opcionais

- Comprimento opcional



Processing Lengths		Profile Positioning		End Mill		Processable Units	
• X Axis (Longitudinal)	3000 mm	• Profile Reference Alignment	2	• Saw Blade Diameter	150 mm	• Directly with tool	5
• Y Axis (Lateral)	300 mm					(upper surface, lateral surfaces, heads)	
• Z Axis (Vertical)	265 mm	Operational Area Clamping Unit		Automatic Tool Magazine		Air	
• C Axis (Head processing angles)	-90° 0° +90°	• Clamps, Standard Quantity	4	• Tool Magazine	8 + 1	• Pressure	6-8 Bar
		• Clamps, Maximum Quantity	6	Spindle			
Positioning Speed		Electrical		• Max. Rotation Speed	24000 rpm		
• X Axis (Longitudinal)	90 m/min	• Power	8,46 kW	• Tool Holder	ISO 30		
• Y Axis (Lateral)	60 m/min	• Voltage	400V 3N PE AC	• Spindle Power	5,5 kW		
• Z Axis (Vertical)	20 m/min	• Frequency	50 - 60	• Cooling Type	Electric Fan		



ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.

- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Capacidad de procesar en ángulos fijos de -90, 0 y +90 grados
- Cambio automático de herramientas
- Cargador automático de 8 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad de procesar perfiles de más de 3000 mm con sistema de calibración doble
- Lubricación automática en el área de procesamiento

EN FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and milling processes on aluminum and PVC profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Ability to process at fixed angles of -90, 0 and +90 degrees
- Automatic tool replacement
- Automatic magazine for 8 tools
- Automatic clamping positioning
- Touchscreen
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process profiles over 3000 mm with double gauge system
- Automatic lubrication in processing area

PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem e marcação em perfis de alumínio e PVC.

- Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
- Sistema de controle baseado em CNC
- Capacidade de processar em ângulos fixos de -90, 0 e +90 graus
- Substituição automática de ferramentas
- Depósito automático para 8 ferramentas
- Posicionamento de fixação automático
- Tela de toque
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
- Capacidade para processar perfis com mais de 3000 mm com sistema de medidor duplo
- Lubrificação automática na área de processamento

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)
- Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas)
- El armario proporciona protección en la zona de procesamiento

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)
- Ability to process 2 profiles in parallel (except inner surfaces)
- Cabinet providing protection in processing zone

Equipamentos padrão

- Ferramentas de processamento (5 peças)
- Capacidade para processar 2 perfis em paralelo (exceto superfícies internas)
- O armário fornece proteção na zona de processamento

Equipamiento opcional

- Lector de código de barras
- Lubricación automática
- Longitud opcional en el eje X
- Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000)

Optional Equipment

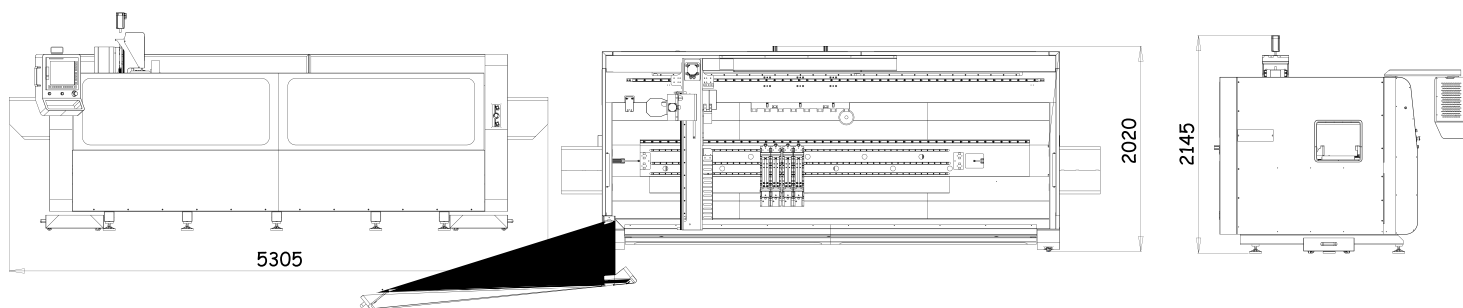
- Barcode reader
- Automatic lubrication
- Optional length on X-axis
- Ability to perform processing in two separate zones (6000)

Equipamentos opcionais

- Leitor de código de barras
- Lubrificação automática
- Comprimento opcional no eixo X
- Capacidade para executar o processamento em duas zonas independentes (6000)



Processing Lengths		Profile Positioning		End Mil		Processable Units	
• X Axis (Longitudinal)	3000 mm	• Profile Reference Alignment	2	• Saw Blade Diameter	150 mm	• Directly with tool	5
• Y Axis (Lateral)	300 mm	Operational Area Clamping Unit		Automatic Tool Magazine		(upper surface, lateral surfaces, heads)	
• Z Axis (Vertical)	250 mm						
• C Axis (Head processing angles)	-90° / +90°	• Clamps, Standard Quantity	4	• Tool Magazine	8 + 1	Air	
Positioning Speed		• Clamps, Maximum Quantity	6	Spindle		• Pressure	6-8 Bar
		Electrical					
• X Axis (Longitudinal)	90 m/min	• Power	11 kW	• Max. Rotation Speed	18000 rpm		
• Y Axis (Lateral)	60 m/min	• Voltage	400V 3N PE AC	• Tool Holder	HSK 50F		
• Z Axis (Vertical)	20 m/min	• Frequency	50 - 60	• Spindle Power	5,6 kW		
• A Axis (Rotational Movement)	166° /sec			• Cooling Type	Liquid		



ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.

- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Cargador automático de 8 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- PC industrial con pantalla táctil de Windows e interfaz práctica intuitiva
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad de procesar perfiles de más de 300 mm con sistema de calibración doble
- Lubricación automática en el área de procesamiento

EN FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and milling processes on aluminum and PVC profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Precise process at any angle between -90° and +90°
- Automatic tool replacement
- Automatic magazine for 8 tools
- Automatic clamping positioning
- Industrial PC with Windows based touchscreen and easy to use practical interface
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process profiles over 3000 mm with double gauge system
- Automatic lubrication in processing area

PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem e marcação em perfis de alumínio e PVC.

- Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
- Sistema de controle baseado em CNC
- Processo preciso em qualquer ângulo entre -90° e +90°
- Substituição automática de ferramentas
- Depósito automático para 8 ferramentas
- Posicionamento de fixação automático
- PC com Windows, industrial, ecrã tátil e interface prática de utilização fácil
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
- Capacidade para processar perfis com mais de 3000 mm com sistema de medidor duplo
- Lubrificação automática na área de processamento

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)
- Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas)
- El armario proporciona protección en la zona de procesamiento

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)
- Ability to process 2 profiles in parallel (except inner surfaces)
- Cabinet providing protection in processing zone

Equipamentos padrão

- Ferramentas de processamento (5 peças)
- Capacidade para processar 2 perfis em paralelo (exceto superfícies internas)
- O armário fornece proteção na zona de processamento

Equipamiento opcional

- Lector de código de barras
- Lubricación automática
- Longitud opcional en el eje X
- Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000)
- Túneles paralelos

Optional Equipment

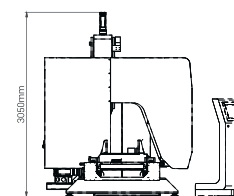
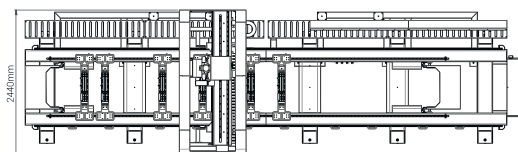
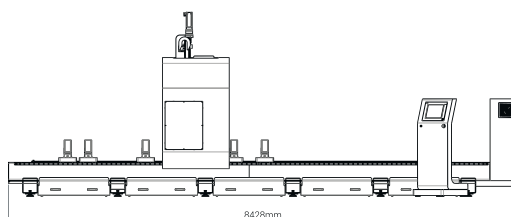
- Barcode reader
- Automatic lubrication
- Optional length on X-axis
- Ability to perform processing in two separate zones (6000)
- Side tunnels

Equipamentos opcionais

- Leitor de código de barras
- Lubrificação automática
- Comprimento opcional no eixo X
- Capacidade para executar o processamento em duas zonas independentes (6000)
- Túneis paralelos



Processing Lengths		Profile Positioning		End Mil		Processable Units	
• X Axis (Longitudinal)	6000 mm	• Profile Reference Alignment	2	• Saw Blade Diameter	180 mm	• Directly with tool	5
• Y Axis (Lateral)	510 mm	Operational Area Clamping Unit		Automatic Tool Magazine		(upper surface, lateral surfaces, heads)	
• Z Axis (Vertical)	250 mm	• Clamps Quantity (4000)	4	• Tool Magazine	10	Air	
• A Axis (Head rotation movement)	-90° / +90°	• Clamps Quantity (8000)	8	Spindle		• Pressure	6-8 Bar
Positioning Speed		Electrical		• Max. Rotation Speed		Steel Profile Machining Thickness	
• X Axis (Longitudinal)	84 m/min	• Power	18,3 kW	• Tool Holder	ISO 30	• 5 mm	
• Y Axis (Lateral)	64 m/min	• Voltage	400V 3N PE AC	• Spindle Power	8 kw/9,6 kW		
• Z Axis (Vertical)	48 m/min	• Frequency	50 - 60	• Cooling Type	Electrical Fan		
• A Axis (Rotational Movement)	90° /sec						



ES CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.

- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Operación en dos secciones distintas
- Cargador automático de 10 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Lubricación automática en el área de procesamiento
- Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor

EN FEATURES

Used for performing milling, drain channel opening, drilling, marking and end milling processes on profiles.

- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Precise process at any angle between -90° and +90°
- Automatic tool replacement
- Ability to perform processing in two separate zones
- Automatic magazine for 10 tools
- Automatic clamping positioning
- Touchscreen
- Remote access
- High processing capacity to increase efficiency
- Automatic lubrication in processing area
- Ability to process light steel profiles up to 5 mm thickness

PT CARACTERÍSTICAS

Usado em processos de usinagem, abertura de canais de drenagem, perfuração, marcação e usinagem de extremidades em perfis.

- Operações específicas fora de padrão em diferentes perfis
- Sistema de controle baseado em CNC
- Processo preciso em qualquer ângulo entre -90° e +90°
- Substituição automática de ferramentas
- Operação em duas seções separadas
- Depósito automático para 10 ferramentas
- Posicionamento de fixação automático
- Tela de toque
- Acesso remoto
- Alta capacidade de processamento para aumentar a eficiência
- Lubrificação automática na área de processamento
- Capacidade para processar perfis de aço leve de até 5mm de espessura

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)

Equipamentos padrão

- Ferramentas de processamento (5 peças)

Equipamiento opcional

- Lubricación automática
- Longitud opcional en el eje X
- Unidad de descarga automática de virutas

Optional Equipment

- Automatic lubrication
- Optional length on X-axis
- Automatic sawdust discharge unit

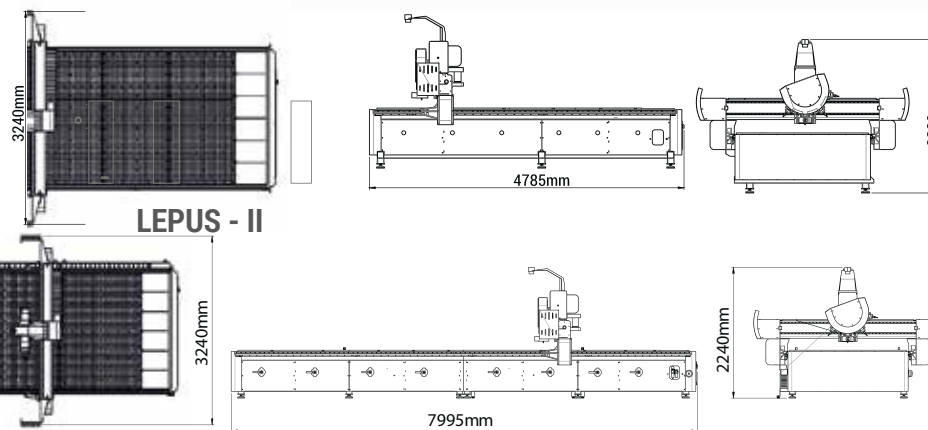
Equipamentos opcionais

- Lubrificação automática
- Comprimento opcional no eixo X
- Unidade de descarga automática de serragem





	4000	7000
Processing Lengths		
• X Axis (Longitudinal)	2000 mm	2000 mm
• Y Axis (Lateral)	4000 mm	7000 mm
• Z Axis (Vertical)	200 mm*	200 mm*
Positioning Speed		
• X Axis (Longitudinal)	55 m/min	55 m/min
• Y Axis (Lateral)	55 m/min	55 m/min
• Z Axis (Vertical)	15 m/min	15 m/min
• B Axis (Rotational Movement)	10° /sec	
Spindle		
• Max. Rotation Speed	18000rpm	18000rpm
• Tool Holder	ER20	ER20
• Power	2,2 kW	2,2 kW
• Cooling Type	Fan	Fan
Air		
• Pressure	6-8 bar	6-8 bar
Electrical		
• Power	18 kW	25,5 kW
• Voltage	400 V 3~	400 V 3~
• Frequency	50-60Hz	50-60Hz
Vacuum Pump		
• Vacuum Power	2 x 7.5 kW - 2 x 700 m3/h	



LEPUS - II L

LEPUS - II

* without cutter

ES CARACTERÍSTICAS

Para la apertura de canales en V, operaciones de procesamiento y medición de paneles y placas de compuestos.

- Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento
- Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador
- Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa
- Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno
- Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM
- Cambio de herramienta en 2.5 segundos
- Aspiración al vacío en secciones independientes
- Ajuste automático del largo de la fresa
- Sistema externo de aspirado de virutas
- Unidad de control NC-300A - MI CNC
- Sistema de alineación neumático automático
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Acceso remoto
- Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión
- Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío
- Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo después de un corte de corriente, etc.
- Posibilidad de editar el archivos de código cargado
- Capacidad de escribir y procesar el código manualmente

EN FEATURES

Used for v-channel opening, processing and sizing operations of composite panels and plates.

- Composite plate fixing and superior processing quality with strong vacuum
- Tool replacement magazine: capacity for 4 independently operating fan cooled spindle motors
- Ability to process wooden and plastic plates by replacement of milling cutter
- Ideal vacuuming with air channels on polyethylene board
- 2D CAD CAM graphics and optimization software
- Tools replacement in 2.5 seconds
- Vacuuming in independent sections
- Automatic milling cutter length reset
- External dust vacuuming system
- NC-300A - MI CNC Control unit
- Automatic, pneumatic alignment system
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Remote access
- Steel frame with tension resistance, high accuracy processing
- Special vacuum circuit designed for local vacuum delivery
- Ability to resume operation following problems such as power outage, etc.
- Ability to edit loaded code file
- Ability to write and process manual code

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para abertura de canal-v, operações de processamento e dimensionamento de painéis e placas compósitos.

- Fixação de placas compósitas e qualidade superior de processamento com vácuo intenso
- Depósito de substituição de ferramentas: capacidade para quatro motores de fuso resfriados a ar operando independentemente refrigerados com um ventilador
- Capacidade para processar placas de madeira e plástico substituindo o cortador de laminação
- Vácuo ideal com canais de ar em placa de polietileno
- Software gráfico e de otimização 2D CAD CAM
- Substituição de ferramentas em 2,5 segundos
- Aspiração em seções independentes
- Reinicialização automática do comprimento do cortador de laminação
- Sistema externo de aspiração de poeira
- NC-300A - MI CNC Unidade de controle
- Sistema automático pneumático de alinhamento
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Acesso remoto
- Estrutura em aço com resistência a tensão; processamento de alta precisão
- Circuito especial de aspiração concebido para aspiração local direcionada
- Capacidade de retomar o funcionamento após problemas como falhas de energia, etc.
- Capacidade de editar o ficheiro de código carregado
- Capacidade de escrever e processar o código manual

Equipamiento estándar

- 2D CAD CAM
- Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V")
- Aspiradoras de virutas

Standard Equipment

- 2D CAD CAM
- Cutter (2 pcs 4 mm cutter, 2 pcs V channel cutter)
- Vacuum cleaner for chips

Equipamentos padrão

- 2D CAD CAM
- Cortador (2 cortadores de 4 mm; 2 cortadores de canais em V)
- Aspiradores para lascas

Equipamiento opcional

- Herramientas de corte especiales
- Longitud opcional

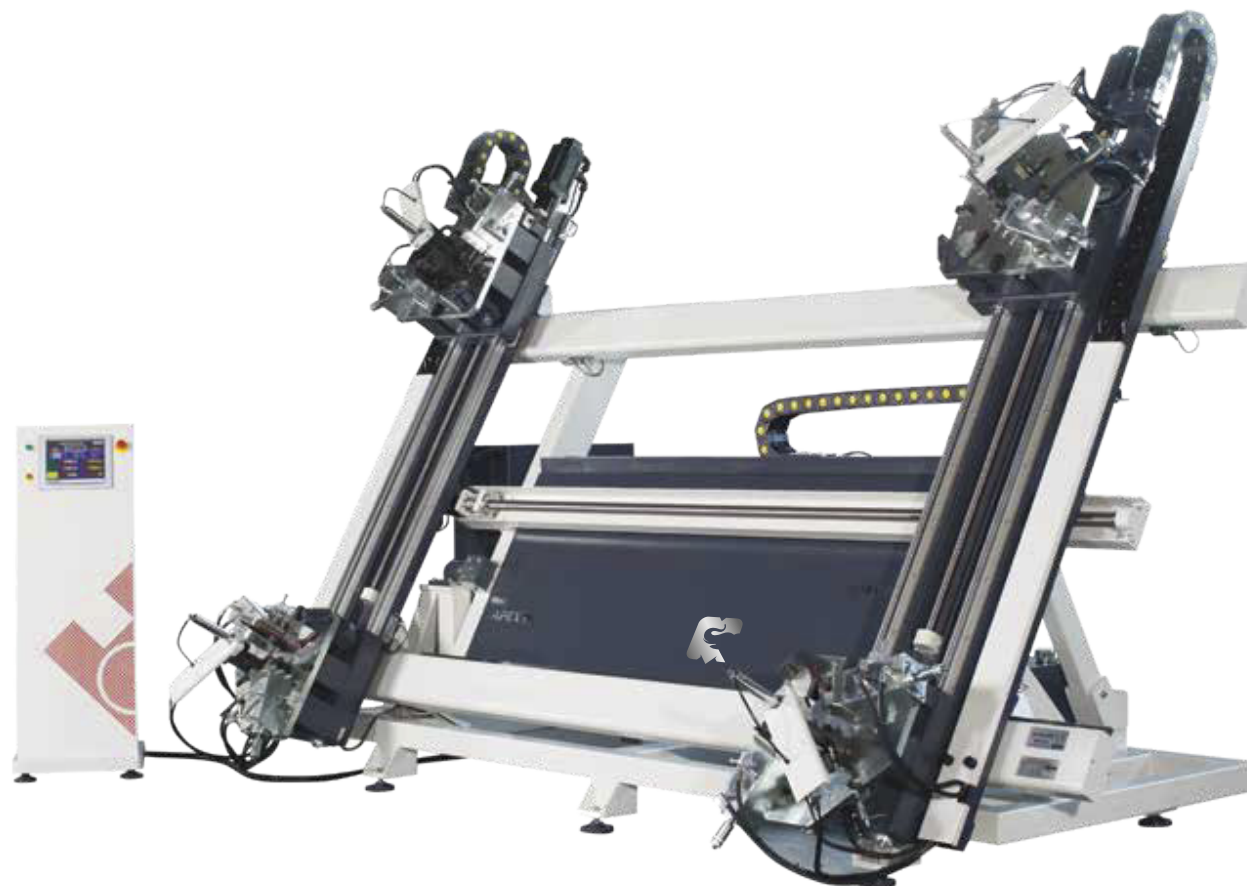
Optional Equipment

- Special cutter tools
- Optional length

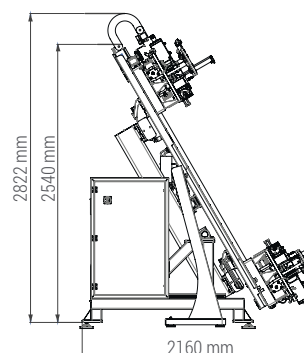
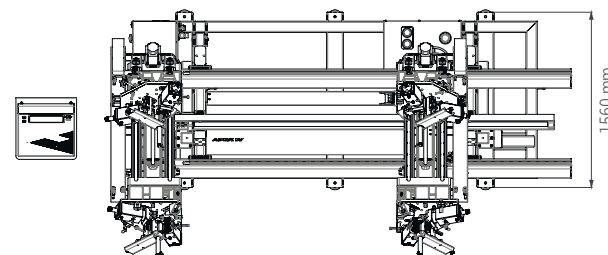
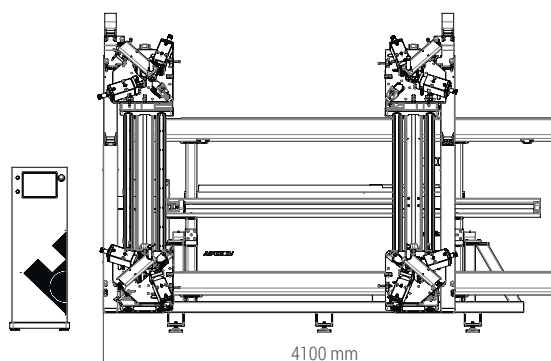
Equipamentos opcionais

- Ferramentas de corte especiais
- Comprimento opcional





Profile Sizes		Crimping Blades		Positioning Speed		Electrical	
• Min. Profile Length	510 mm - 515 mm	• Travel Distance	40 mm	• X Axis (Longitudinal)	15 m/min	• Power	8,4 kW
• Max. Profile Length	2000 mm - 3400 mm	• Distance Between Blades	100 mm	• Y Axis (Lateral)	15 m/min	• Voltage	400V 3N PE AC
						• Frequency	50 - 60 Hz



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de ensamblado angular de perfiles de aluminio

- Placa de acero resistente a altas presiones
- Sistema servo para posicionamiento automático
- Pantalla táctil
- Sistema de abrazaderas ajustables para contornos altos
- Ajuste de las cuchillas de ensamblado de acuerdo con el perfil
- Sistema de operación hidráulico
- Ajuste hidráulico de dos niveles en el ensamblado
- Área segura de trabajo gracias a la barrera de seguridad
- Ensamblado de perfiles anchos y altos
- Sistema de control PLC
- Potente sistema de bomba hidráulica
- Programa fácil de usar
- Bajo nivel de ruido, larga vida útil
- Proceso de montaje de precisión con robusto sistema de frenos
- Sistema automático de cálculo del tamaño para facilitar la inserción de estructuras

EN FEATURES

Used for corner assembling processes of aluminum profiles.

- Steel plate with high pressure resistance
- Automatic positioning with servo system
- Touchscreen
- Adjustable clamping system for high profiles
- Adjustment of crimping blades based on profile
- Hydraulic operating system
- Two stage hydraulic pressure setting in assembly
- Safe working area with safety barrier
- Crimping of wide and high profiles
- PLC control system
- Strong hydraulic pump system
- User friendly, easy interface program
- Low noise, long service life
- Precision assembly process with robust brake system
- Automatic size calculation system for easy frame insertion

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de ondulação de extremidades de perfis de alumínio.

- Placa de aço com alta resistência a pressão
- Posicionamento automático com servossistema
- Tela de toque
- Sistema de fixação ajustável para perfis altos
- Ajuste das lâminas de ondulação com base no perfil
- Sistema de funcionamento hidráulico
- Ajuste de pressão hidráulico de dois estágios na montagem
- Área de trabalho segura com barreira de segurança
- Ondulação de perfis largos e altos
- Sistema de controle PLC
- Potente sistema de bombeamento hidráulico
- Programa fácil de usar e com interface simples
- Baixo ruído e longa duração
- Processo de montagem preciso com sistema de travamento potente
- Sistema automático de cálculo de tamanho para facilitar a inserção de caixilhos

Equipamiento estándar

- Conjunto de ensamblado de 7 mm (8 piezas)
- Conjunto de ensamblado de 5 mm (8 piezas)

Standard Equipment

- 7 mm crimping set (8 pcs)
- 5 mm crimping set (8 pcs)

Equipamentos padrão

- Conjunto de ondulação de 7 mm (8 peças)
- Conjunto de ondulação de 5 mm (8 peças)

Equipamiento opcional

- Conjunto de prensas para contornos especiales
- Sistema de código de barras

Optional Equipment

- Crimping set for custom profiles
- Barcode system

Equipamentos opcionais

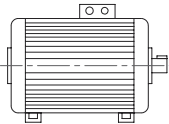
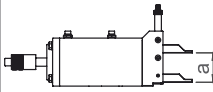
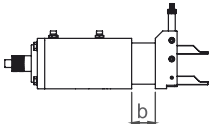
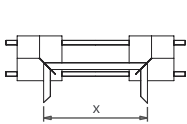
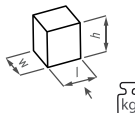
- Conjunto de ondulação para perfis customizados
- Leitor de código de barras

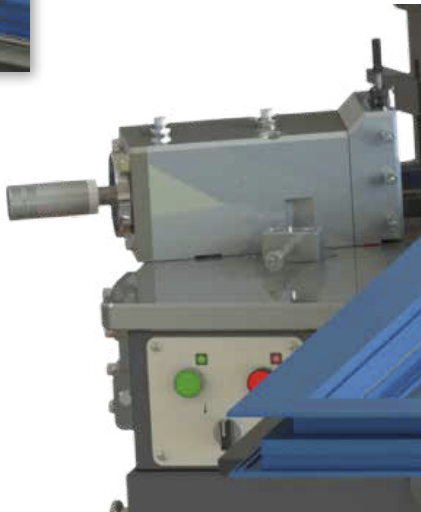
ENSAMBLADORAS ALUMINIO 2 CABEZALES

ALU

APEX - II



										
HP	n	3 ~	I	a	b	x		Oil pressure	Air pressure	l x w x h (mm)
kw		Hz	(400 V)			min	max			
4	1400	50	15	100 mm	40 mm	495 mm	3425 mm	150 bar	6-8 bar	4250 x 915 x 1190
3	r.p.m	60	A							
										990 kg



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de ensamblado angular de perfiles de aluminio

- Placa de acero resistente a altas presiones
- Sistema de operación hidráulico
- Posicionamiento manual, sistema de operación automático
- Sistema de abrazaderas ajustables para contornos anchos
- Fácil ajuste de la distancia las cuchillas de ensamblado de acuerdo al contorno
- Ajuste hidráulico de dos niveles en el ensamblado
- Ensamblado sin cambio de tamaño en procesos de ensamblado en serie de uniones angulares
- Ensamblado de perfiles anchos y altos

EN FEATURES

Used for corner assembling processes of aluminum profiles.

- Steel plate with high pressure resistance
- Hydraulic operating system
- Manual positioning, automatic operating system
- Adjustable clamping system for wide profiles
- Easy adjustment of crimping blade distances based on profile
- Two stage hydraulic pressure setting in assembly
- Assembly without size changes in batch corner assembling processes
- Crimping of wide and high profiles

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de ondulação de extremidades de perfis de alumínio.

- Placa de aço com alta resistência a pressão
- Sistema de funcionamento hidráulico
- Posicionamento manual; sistema de funcionamento automático
- Sistema de fixação ajustável para perfis largos
- Fácil ajuste das distâncias da lâmina de ondulação com base no perfil
- Ajuste de pressão hidráulico de dois estágios na montagem
- Montagem sem alterações de tamanho em processos de montagem de extremidades em lote
- Ondulação de perfis largos e altos

Equipamiento estándar

- Conjunto de ensamblado de 7 mm (4 piezas)
- Conjunto de ensamblado de 5 mm (4 piezas)
- Soporte izquierdo y derecho del perfil

Standard Equipment

- 7 mm crimping set (4 pcs)
- 5 mm crimping set (4 pcs)
- Left and right profile support

Equipamentos padrão

- Conjunto de ondulação de 7 mm (4 peças)
- Conjunto de ondulação de 5 mm (4 peças)
- Suporte esquerdo e direito para perfis

Equipamiento opcional

- Conjunto de prensas para contornos especiales

Optional Equipment

- Crimping set for custom profiles

Equipamentos opcionais

- Conjunto de ondulação para perfis customizados





APEX SERIES

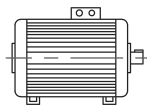
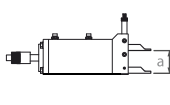
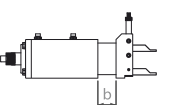
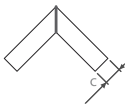
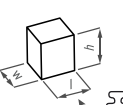
SÉRIE APEX / LA SERIE APEX



APEX - I



APEX - I A

										
HP	n	3 ~	I	a	b	c		Oil	Air	l x w x h
kw	r.p.m	Hz	(400 V)			min	max	Pressure	Pressure	(mm)
3	1400	50	14,5	100 mm	40 mm	20	120	120 - 150	6 - 8	2065 x 1420 x 1300
2,2		60	A			mm	mm	bar	bar	430 kg



- Ensambladora de ángulos de aluminio hidráulica automática (APEX - I)
- Ensambladora de ángulos de aluminio hidráulica automática con cuña elevable (APEX - I A)

ES CARACTERÍSTICAS

Se usa para procesos de ensamblado de contornos de aluminio.

- Placa de acero resistente a altas presiones
- Sistema de operación hidráulico
- Fácil ajuste de la distancia las cuchillas de ensamblado de acuerdo al contorno
- Centrado automático de los perfiles con las cuñas
- Rotación conveniente del perfil con movimiento hacia arriba o hacia abajo de la cuña de centrado. (APEX - I A)
- Unidad de transporte de dos lados para el conveniente procesamiento del contorno
- Ensamblado de perfiles anchos y altos

- Automatic Hydraulic Aluminum Corner Crimping Machine (APEX - I)
- Automatic Hydraulic Aluminum Corner Crimping Machine with Rising Miter (APEX - I A)

EN FEATURES

Used for corner crimping processes of aluminum profiles.

- Steel plate with high pressure resistance
- Hydraulic operating system
- Easy adjustment of crimping blade distances based on profile
- Automatic profile centering with miters
- Convenient profile rotation by up/down movement of centering miter (APEX - I A)
- Double sided conveyor unit for convenient profile processing
- Crimping of wide and high profiles

- Onduladora de Extremidades de Aluminio Automática Hidráulica (APEX - I)
- Onduladora de Extremidades de Aluminio Automática Hidráulica com Chanfro Elevatório (APEX - I A)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de ondulação de extremidades de perfis de alumínio.

- Placa de aço com alta resistência a pressão
- Sistema de funcionamento hidráulico
- Fácil ajuste das distâncias da lâmina de ondulação com base no perfil
- Centralização automática de perfis com chanfros
- Rotação de perfis facilitada pelo movimento ascendente/descendente do chanfro de centralização (APEX - I A)
- Unidade transportadora com dois lados para facilidade de processamento de perfis
- Ondulação de perfis largos e altos

Equipamiento estándar

- Conjunto de ensamblado de 7 mm (2 piezas)
- Conjunto de ensamblado de 5 mm (2 piezas)
- Soporte izquierdo y derecho del perfil

Equipamiento opcional

- Conjunto de prensas para contornos especiales

Standard Equipment

- 7 mm crimping set (2 pcs)
- 5 mm crimping set (2 pcs)
- Left and right profile support

Optional Equipment

- Crimping set for custom profiles

Equipamentos padrão

- Conjunto de ondulação de 7 mm (2 peças)
- Conjunto de ondulação de 5 mm (2 peças)
- Suporte esquerdo e direito para perfis

Equipamentos opcionais

- Conjunto de ondulação para perfis customizados





Welding Unit Frame Dimensions

- Min. Frame Dimensions 350 mm x 400 mm
- Max. Frame Dimensions 2540 mm x 4000 mm

Cleaning Unit Profile Dimensions

- Min Profile Height 30 mm
- Max Profile Height 200 mm
- Min Profile Width 30 mm
- Max Profile Height 150 mm

Cutter Unit

- Saw blade diameter 300 mm
- Saw blade motor power 1.5 kW
- Saw blade motor rpm 6000 rpm
- Saw blade thickness 3.2 mm
- Milling Cutter Motor power (x2) 1.1 kw
- Milling Cutter Motor Rpm 18000 rpm
- Milling Cutter Diameter 8 mm
- Milling Cutter Length 120 mm

Electrical

- Voltage 400V 3N PE AC
- Frequency 50 - 60 Hz
- Power 20,85 kW

Processable Units

- With cutter (External profile) 1
- With 3 top and 3 bottom blades (Upper and lower surfaces and inner profile) 3
- With 1 top and 1 bottom blade (Upper and lower surfaces) 2

Air

- Pressure 6-8 bar

Cleaning Unit Frame Dimensions

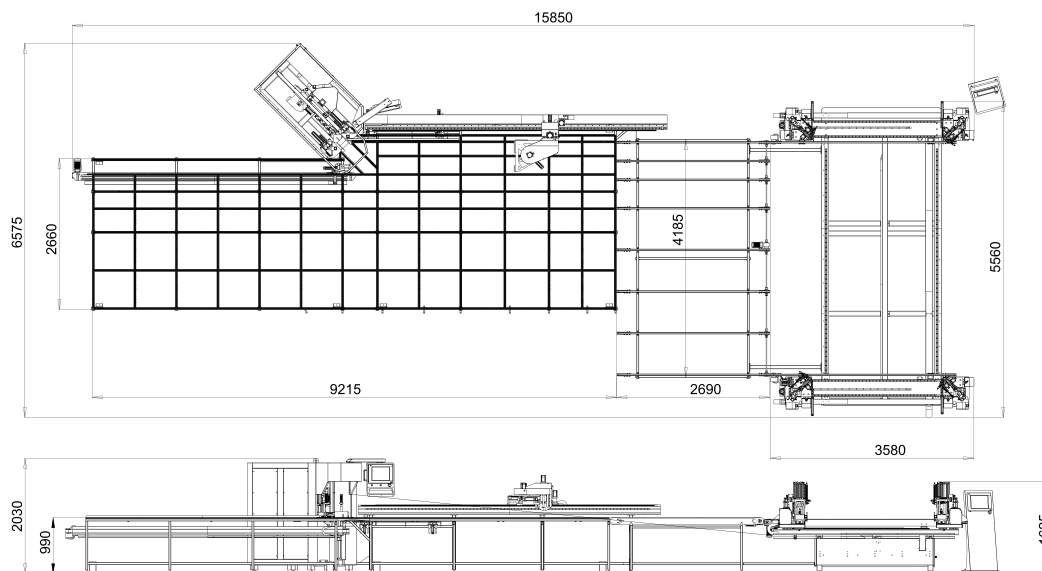
- Min. Frame Dimensions 350 mm x 400 mm
- Max. Frame Dimensions 2540 mm x 4000 mm

Welding Range

- Welding burr size 0.2 mm

Welding Unit Profile Dimensions

- Min Profile Height 30 mm
- Max Profile Height 200 mm
- Min Profile Width 30 mm
- Max Profile Height 150 mm



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para realizar simultáneamente la soldadura de los cuatro ángulos de perfiles de plástico y la limpieza de las rebabas de soldadura en los perfiles después de soldar.

- Movimiento neumático
- Unidad de salida automática del marco
- Procesamiento en serie y medición de precisión
- Programación de procesos y gran capacidad de memoria
- Área de trabajo segura con barrera de seguridad
- Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico
- Rango de soldadura de 0,2 mm
- Panel de control con pantalla táctil
- Sistema de rotación automática de los perfiles
- Rápida transferencia del perfil a la unidad de limpieza después de la soldadura con sistema robotizado
- Limpieza de las superficies inferior, superior, interna y externa del contorno mediante dos unidades de limpieza independientes
- Fácil programación gracias al sistema de control manual (rueda manual)
- Ajuste manual por el operario de la velocidad de los ejes
- Comunicación en tiempo real entre las dos máquinas
- Sistema de reconocimiento de perfil
- Capacidad de memoria de 1000 perfiles
- Operación manual y automática
- Limpieza automática con cuchilla de limpieza de 11 perfiles
- Cuchillas de limpieza independientes para perfiles blancos y de color
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alarma y signo de advertencia en la pantalla
- Sistema fácil y rápido de reemplazo de teflón de plancha de calor
- Supervisión del tiempo de procesamiento en pantalla durante la operación
- Distribución uniforme del calor en la placa
- Unidad de soporte y refrigerado de perfiles
- Optimización de velocidad de rotación
- Obtención de unidad para perfil terminado en la línea

Equipamiento estándar

- Mesa transportadora
- Cuchillas de limpieza externa de perfiles
- Cuchillas de limpieza
- Discos de corte
- Unidad de soporte y refrigerado de perfiles
- Sistema de rotación automática de los perfiles
- Lector de código de barras

Equipamiento opcional

- Molde especial
- Sistema de prensado de juntas
- Sistema de lubricación automática de cojinetes

EN FEATURES

Used for simultaneously welding four corners of plastic profiles and removing the burrs from the profiles after welding.

- Pneumatic motion
- Automatic frame output unit
- Batch processing and precision measurement
- Process programming and large memory
- Safe working area with safety barrier
- Welding time adjustment and digitally controlled heating
- Temperature adjustment between 0 °C and 350 °C with electronic thermostat
- 0.2 mm welding range
- Touchscreen control panel
- Automatic profile rotation system
- Quick transferring the profile to cleaning unit with robot system after welding
- Cleaning of bottom, top, internal and external surfaces of the profile by two independent cleaning units
- Easy programming with manual control system (hand wheel)
- Manual operator adjusted axial speeds
- Real time communication between two machines
- Profile recognition system
- Memory capacity for 1000 profiles
- Manual and automatic operation
- Automatic cleaning with 11 profile cleaning blade
- Separate cleaning blades for colored and white profiles
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Alarm and warning sign on screen
- Quick and easy to replace hot press teflon
- Processing time monitoring on screens during operation
- Uniform heat distribution on plate
- Profile holding and cooling unit
- Rotation speed optimization
- Picking up unit for finished profile on the line

Standard Equipment

- Conveyor
- Profile external cleaning saw blade
- Cleaning blades
- Cutters
- Profile holding and cooling unit
- Automatic profile rotation system
- Barcode reader

Optional Equipment

- Special mold
- Gasket pressing system
- Automatic bearing lubrication system

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para soldar simultaneamente quatro extremidades de perfis plásticos e remover as rebarbas dos perfis após a soldagem.

- Movimento pneumático
- Unidade automática de saída de estruturas
- Processamento de lotes e medição de precisão
- Programação de processos e ampla memória
- Área de trabalho segura com barreira de segurança
- Ajuste de tempo de soldagem e aquecimento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C e 350°C com termostato eletrônico
- Intervalo de soldagem de 0,2 mm
- Paineis de controle com tela de toque
- Sistema automático de rotação de perfis
- Transferência rápida do perfil para a unidade de limpeza com o sistema robotizado após a soldagem
- Limpeza de superfícies inferiores, superiores e externas do perfil por duas unidades de limpeza independentes
- Programação fácil com sistema de controle manual (roda manual)
- Velocidades axiais ajustadas manualmente pelo operador
- Comunicação em tempo real entre duas máquinas
- Sistema de reconhecimento do perfil
- Capacidade de memória para 1000 perfis
- Operação manual e automática
- Limpeza automática com lâminas de limpeza de 11 perfis
- Lâminas de limpeza separadas para perfis coloridos e brancos
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Alarme e sinal de aviso na tela
- Substituição rápida e fácil do teflon de prensagem a quente
- Monitoramento do tempo de processamento nas telas durante a operação
- Distribuição uniforme do calor na placa
- Unidade de retenção e resfriamento do perfil
- Otimização da velocidade de rotação
- Unidade de captação para perfis acabados na linha

Equipamentos padrão

- Transportador
- Lâmina da serra de limpeza externa de perfis
- Lâminas de limpeza
- Cortadores
- Unidade de retenção e resfriamento do perfil
- Sistema automático de rotação de perfis
- Leitor de código de barras

Equipamentos opcionais

- Molde especial
- Sistema de prensagem da junta
- Sistema automático de lubrificação do rolamento

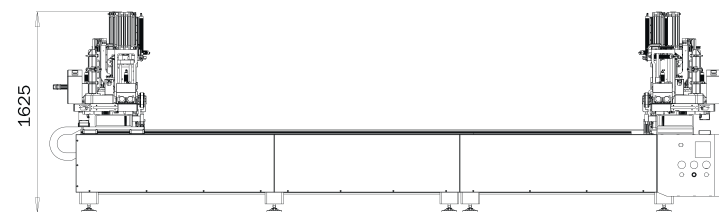
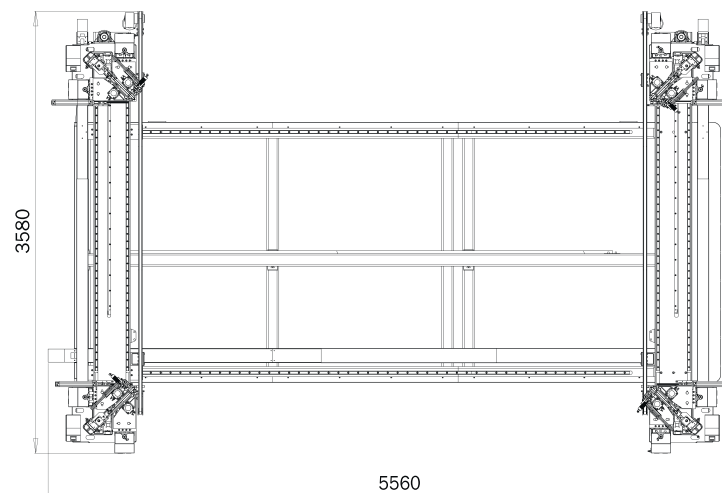
SOLDADORA DE 4 CABEZALES



ORION - IV



Welding Unit Frame Dimensions		Welding Unit Profile Dimensions		Welding Range		Air		Electrical	
• Min. Frame Dimensions	350 mm x 400 mm	• Min Profile Height	30 mm	• Welding Seam	0.2 - 2 mm	• Pressure	6-8 bar	• Voltage	400V 3N PE AC
• Max. Frame Dimensions	2540 mm x 4000 mm	• Max Profile Height	200 mm					• Frequency	50 - 60 Hz
		• Min Profile Width	30 mm					• Power	14,75 kW
		• Max Profile Height	150 mm						



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para soldar cuatro ángulos de perfiles de PVC

- Movimiento neumático
- Unidad de salida automática del marco
- Programación de procesos y gran capacidad de memoria
- Área de trabajo segura con barrera de seguridad
- Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico
- Panel de control con pantalla táctil
- Sistema fácil y rápido de reemplazo de moldes de soldadura
- Procesamiento en serie y medición de precisión
- Rango de soldadura de 0,2 mm
- Sistema fácil y rápido de reemplazo de teflón de plancha de calor
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alarma y signo de advertencia en la pantalla
- Distribución uniforme del calor en la placa

EN FEATURES

Used for welding four corners of plastic profiles.

- Pneumatic motion
- Automatic frame output unit
- Process programming and large memory
- Safe working area with safety barrier
- Welding time adjustment and digitally controlled heating
- Temperature adjustment between 0 °C and 350 °C with electronic thermostat
- Touchscreen control panel
- Quick and easy to replace welding mold system
- Batch processing and precision measurement
- 0.2 mm welding range
- Quick and easy to replace hot press teflon
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- Alarm and warning sign on screen
- Uniform heat distribution on plate

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para soldar as quatro extremidades de perfis de plástico

- Movimento pneumático
- Unidade automática de saída de estruturas
- Programação de processos e ampla memória
- Área de trabalho segura com barreira de segurança
- Ajuste de tempo de soldagem e aquecimento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C e 350°C com termostato eletrônico
- Painel de controle com tela de toque
- Sistema fácil e rápido de substituição do molde de soldagem
- Processamento de lotes e medição de precisão
- Intervalo de soldagem de 0,2 mm
- Substituição rápida e fácil do teflon de prensagem a quente
- Acesso remoto
- Transferência de dados por conexão com rede remota, Ethernet e USB
- Alarme e sinal de aviso na tela
- Distribuição uniforme do calor na placa

Equipamiento opcional

- Lector de código de barras
- Molde especial
- Sistema de prensado de juntas
- Unidad de soporte y refrigerado de perfiles

Optional Equipment

- Barcode reader
- Special mold
- Gasket pressing system
- Profile holding and cooling unit

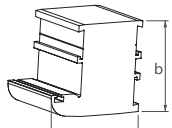
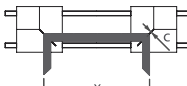
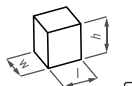
Equipamentos opcionais

- Leitor de código de barras
- Molde especial
- Sistema de prensagem da junta
- Unidade de retenção e resfriamento do perfil



ORION - II SN



										
kw	1 ~ Hz	I (230 V)	a	b	x		c	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm) 
					min	max				
4,5	50 60	23 A	150 mm	205 mm	385 mm	3400 mm	0,4 - 3 mm	6 - 8 bar	40 L /min	4120 x 825 x 1500 706 kg



ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para soldar de perfiles plásticos a distintos
ángulos

- Movimiento neumático
- Comienzo y finalización automáticos de la
operación
- Soldadura sin necesidad de realizar cambios
de tamaño para procesos de soldadura en
serie
- Ajuste del tiempo de soldadura y
calentamiento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con
termostato electrónico
- Soldadura de 30° a 180° con un cabezal
- Fácil sistema de reemplazo de Teflón

EN FEATURES

Used for welding processes of plastic profiles at
various angles.

- Pneumatic motion
- Automatic process starting and finishing
- Welding without size changes in batch
welding processes
- Welding time adjustment and digitally
controlled heating
- Temperature adjustment between 0 °C and
350 °C with electronic thermostat
- Welding between 30° and 180° with single
head
- Easy Teflon replacement system

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de soldagem de perfis de
plástico a vários ângulos.

- Movimento pneumático
- Processo automático de início e acabamento
- Soldagem sem alterações de tamanho em
processos de soldagem em lote
- Ajuste de tempo de soldagem e aquecimento
controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C e 350°C com
termostato eletrônico
- Soldagem entre 30° e 180° com cabeça única
- Sistema simplificado de substituição do Teflon

Equipamiento estándar

- Soporte izquierdo y derecho del perfil
- Teflón (2 piezas)

Standard Equipment

- Left and right profile support
- Teflon (2 pcs)

Equipamentos padrão

- Suporte esquerdo e direito para perfis
- Teflon (2 peças)

Equipamiento opcional

- Molde especial

Optional Equipment

- Special mold

Equipamentos opcionais

- Molde especial





ORION SERIES

SÉRIE ORION / LA SERIE ORION



ORION - I S



ORION - I SN

kw	1 ~ Hz	I (230 V)	a	b	x	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
2	50 60	10 A	140 mm	120 mm	30° - 180°	6 - 8 bar	21 L / min	1990 x 990 x 1370 124 kg

ORION - I S

kw	1 ~ Hz	I (230 V)	a	b	x	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
2	50 60	10 A	140 mm	120 mm	30° - 180°	6 - 8 bar	22 L / min	2126 x 990 x 1380 159 kg

ORION - I SN

- Soldadora automática de PVC de un cabezal (ORION - I S)
- Soldadora automática estándar de PVC de un cabezal para soldadura continua (ORION - I SN)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para soldar de perfiles plásticos a distintos ángulos

- Movimiento neumático
- Soldadura continua y estándar (ORION - I SN)
- Soldadura de 30° a 180°
- Cambio de sistema de soldadura con un solo botón (ORION - I SN)
- Comienzo y finalización automáticos de la operación
- Ajuste del tiempo de soldadura y calentamiento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C y 350°C con termostato electrónico

- Automatic Single Head PVC Welding Machine (ORION - I S)
- Automatic Single Head Seamless-Standard PVC Welding Machine (ORION - I SN)

EN FEATURES

Used for welding processes of plastic profiles at various angles.

- Pneumatic motion
- Seamless welding and standard welding (ORION - I SN)
- Welding between 30° and 180°
- One button replacement of welding system (ORION - I SN)
- Automatic process starting and finishing
- Welding time adjustment and digitally controlled heating
- Temperature adjustment between 0 °C and 350 °C with electronic thermostat

- Soldadora Automática de PVC com Cabeça Única (ORION - I S)
- Soldadora Automática de PVC com Cabeça Única sem Emendas e Padrão (ORION - I SN)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de soldagem de perfis de plástico a vários ângulos.

- Movimento pneumático
- Soldagem sem emendas e soldagem padrão (ORION - I SN)
- Soldagem entre 30° e 180°
- Substituição do sistema de soldagem por meio de um botão (ORION - I SN)
- Processo automático de início e acabamento
- Ajuste de tempo de soldagem e aquecimento controlado digitalmente
- Ajuste de temperatura entre 0°C e 350°C com termostato eletrônico

Equipamiento estándar

- Soporte izquierdo y derecho del perfil

Standard Equipment

- Left and right profile support

Equipamentos padrão

- Suporte esquerdo e direito para perfis

Equipamiento opcional

- Molde especial

Optional Equipment

- Special mold

Equipamentos opcionais

- Molde especial





ORBIT SERIES

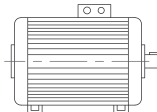
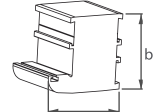
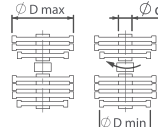
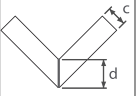
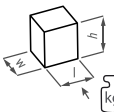
SÉRIE ORBIT / LA SERIE ORBIT



ORBIT - III



ORBIT - IV SA

															
HP	kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	a	b	Ø D		Ø d	n	c	d	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5	1,1	3000 r.p.m	50 60	6 A	120 mm	120 mm	80 mm	180 mm	32 mm	3000 r.p.m	120 mm	170 mm	6-8 bar	80 L / min	820 x 1030 x 1410 189 kg

ORBIT - III

- Máquina automática de limpieza de superficie y de ángulos de PVC (juego de 1 cuchilla) (ORBIT - III)
- Máquina de limpieza de esquinas y superficies para PVC semiautomática (ORBIT - IV SA)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se usa para la limpiar ángulos soldados y superficies de perfiles plásticos. (ORBIT - III)
- Ideal para limpiar los excesos de soldadura creados después de soldar, rieles de ventanas, puertas, marcos, etc. de PVC soldados en un ángulo de 90° (ORBIT - IV SA)
- Movimiento hidroneumático (ORBIT - III)
- Reinicio automático del proceso (ORBIT - III)
- Sistema de centrado que permite ajustar correctamente los contornos en una escuadra de 45° (ORBIT - III)
- Abrazaderas neumáticas (ORBIT - III)
- Sistema neumático de reemplazo de cuchillas (ORBIT - III)
- Limpieza de las superficies inferior, superior y externa del contorno mediante dos unidades de limpieza independientes (ORBIT - IV SA)
- Capacidad de memoria de 250 perfiles (ORBIT - IV SA)
- Panel de control con pantalla táctil (ORBIT - IV SA)
- La configuración del perfil que debe limpiarse es fácil y rápida gracias al software especialmente diseñado por Özçelik Makina (ORBIT - IV SA)
- Ajuste de las velocidades de corte y axiales por el operario (ORBIT - IV SA)

- Automatic PVC Corner and Surface Cleaning Machine (Single Cutter Set) (ORBIT - III)
- Semi-Automatic PVC Corner and Surface Cleaning Machine (ORBIT - IV SA)

EN FEATURES

- Used for cleaning welded corners and surfaces of plastic profiles. (ORBIT - III)
- Used for cleaning the burrs created by welding of PVC window rails, doors, frames and etc. welded at an angle of 90°. (ORBIT - IV SA)
- Hydro-Pneumatic motion (ORBIT - III)
- Automatic returning to process starting point (ORBIT - III)
- Centering system allowing profiles to correctly fit on a 45° miter (ORBIT - III)
- Pneumatic clamps (ORBIT - III)
- Pneumatic blade replacement system (ORBIT - III)
- Cleaning of bottom, top and external surfaces of the profile by two independent cleaning units (ORBIT - IV SA)
- Memory capacity for 250 profiles (ORBIT - IV SA)
- Touchscreen control panel (ORBIT - IV SA)
- Easy and quick entering of the program for the profile to be cleaned with the proprietary software of Özçelik Makina (ORBIT - IV SA)
- Operator adjusted cutting speed and axial speeds (ORBIT - IV SA)

- Limpadora Automática de Extremidades e Superfícies de PVC (Conjunto de Cortadores Único) (ORBIT - III)
- Limpadora Semi-automática de Extremidades e Superfícies de PVC (ORBIT - IV SA)

PT CARACTERÍSTICAS

- Usada para limpar extremidades e superfícies soldadas de perfis de plástico (ORBIT - III)
- Usada para limpar as rebarbas criadas pela soldagem de trilhos de janelas, portas, caixilhos etc. de PVC soldados a um ângulo de 90° (ORBIT - IV SA)
- Movimento hidropneumático (ORBIT - III)
- Retorno automático ao ponto inicial do processo (ORBIT - III)
- Sistema de centralização possibilitando que os perfis se encaixem corretamente em um chanfro a 45° (ORBIT - III)
- Garras pneumáticas (ORBIT - III)
- Sistema pneumático de substituição de lâminas (ORBIT - III)
- Limpeza de superfícies inferiores, superiores e externas do perfil por duas unidades de limpeza independentes (ORBIT - IV SA)
- Capacidade de memória para 250 perfis (ORBIT - IV SA)
- Painele de controle com tela de toque (ORBIT - IV SA)
- Inserção rápida e fácil do programa do perfil a ser limpo com o software exclusivo da Özçelik Makina (ORBIT - IV SA)
- Velocidade de corte e velocidades axiais ajustadas pelo operador (ORBIT - IV SA)

Equipamiento opcional

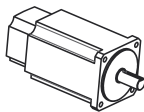
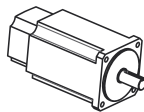
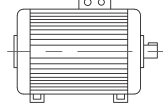
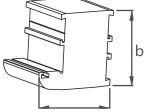
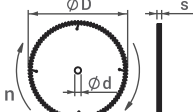
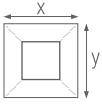
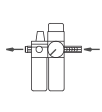
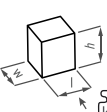
- Juego de fresas (ORBIT - III)
- Sistema monofásico (ORBIT - III)
- Mesa de rodillos
- Cuchillas de limpieza externa de perfiles (ORBIT - IV SA)
- Cuchilla de limpieza de superficies (ORBIT - IV SA)

Optional Equipment

- Cutter set (ORBIT - III)
- Single-phase system (ORBIT - III)
- Conveyor
- Profile external cleaning saw blade (ORBIT - IV SA)
- Surface cleaning blade (ORBIT - IV SA)

Equipamentos opcionais

- Conjunto de cortadores (ORBIT - III)
- Sistema monofásico (ORBIT - III)
- Transportador
- Lâmina da serra de limpeza externa de perfis (ORBIT - IV SA)
- Lâmina de limpeza superficial (ORBIT - IV SA)

																								
HP kw	n	3~ Hz	I	HP kw	n	3~ Hz	I	HP kw	3~ Hz	n	I (400 V)	a	b		Ø D	Ø d	s	n	x min	y min	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)	
0,8 0,6	3000 r.p.m	50 60	3,6 A	1,1 0,8	3000 r.p.m	50 60	4,8 A	0,75 0,55	50 60	3000 r.p.m	2 A	150 mm	30 mm	100 mm	230 mm	32 mm	3,2 mm	3000 r.p.m	350 mm	350 mm	6 - 8 bar	95 L / min	2540 x 3360 x 1555 400 kg	

ORBIT - IV SA



GALAXY SERIES

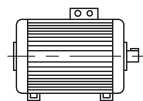
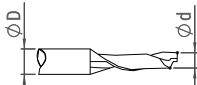
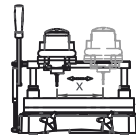
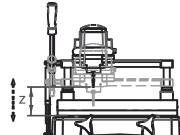
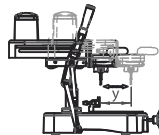
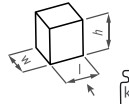
SÉRIE GALAXY / LA SERIE GALAXY



GALAXY - I



GALAXY - II

												
HP kw	n r.p.m	3 ~ Hz	I (400 V) A	Ø D	Ø d	n	x	z	y	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	8 mm	5 mm	15350 r.p.m	255 mm	130 mm	110 mm	6 - 8 bar	5 L / min	2525 x 710 x 1450 103 kg

GALAXY - I

- **Fresadora copiadora (GALAXY - I)**
- **Fresadora copiadora con perforación triple de ranuras de sujeción (GALAXY - II)**

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales.

- Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso
- Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados
- Abrazaderas neumáticas
- Sistema de perforación triple de ranuras de sujeción (GALAXY - II)

- **Copy Router Machine (GALAXY - I)**
- **Copy Router Machine with Triple Grip Slot Drilling (GALAXY - II)**

EN FEATURES

Used for cutting appropriate slots on aluminum and plastic profiles for mounting locks, grips, hinges, latches and opening channels.

- Copy assembly matching the process
- Ability to open various channels independently of the copy assembly with profile gauges
- Pneumatic clamps
- Triple grip slot drilling system (GALAXY - II)

- **Duplicadora (GALAXY - I)**
- **Duplicadora com Tripla Perfuração de Ranhuras de Fixação (GALAXY - II)**

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para cortar ranhuras apropriadas em perfis de alumínio e plástico para montar fechaduras, garras, dobradiças, ferrolhos e canais de abertura

- Dispositivo de duplicação compatível com o processo
- Capacidade de abrir vários canais independentemente do dispositivo de duplicação, com medidores de perfis
- Garras pneumáticas
- Sistema de tripla perfuração de ranhuras de fixação (GALAXY - II)

Equipamiento estándar

- Fresa de 5 mm (1 pieza)
- Sistema de enfriamiento (GALAXY - I)
- Medidor de perfil
- Juego triple de brocas (GALAXY - II)

Standard Equipment

- 5 mm milling cutter (1 pcs)
- Cooling system (GALAXY - I)
- Profile gauge
- Triple drill bit kit (GALAXY - II)

Equipamentos padrão

- Cortador de laminação de 5 mm (1 peça)
- Sistema de resfriamento (GALAXY - I)
- Medidor de perfis
- Conjunto de brocas de tripla perfuração (GALAXY - II)

Equipamiento opcional

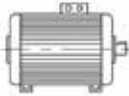
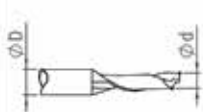
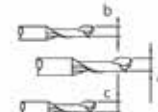
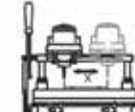
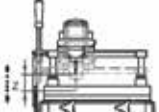
- Ensamblaje de copiado especial
- Sistema monofásico
- Sistema de enfriamiento (GALAXY - II)
- Fresa de 8 mm

Optional Equipment

- Special copy assembly
- Single-phase system
- Cooling system (GALAXY - II)
- 8 mm milling cutter

Equipamentos opcionais

- Dispositivo duplicador especial
- Sistema monofásico
- Sistema de resfriamento (GALAXY - II)
- Cortador de laminação de 8 mm

																																	
HP kw		n		3~ Hz		I (400 V)		ØD		Ød		n		Øb		Øa		Øc		n		x		z		y		Air Pressure		Air Consumption		l x w x h (mm)	
GALAXY - II	1,5 1,1	3000 r.p.m		50		6,5 A		8 mm		5 mm		15350 r.p.m		-		-		-		-		255 mm		130 mm		110 mm		6-8 bar		5 L / min		2525 x 860 x 1450 127 kg	
	0,75 0,55	1400 r.p.m		60		5 A		-		-		-		10 mm		12 mm		10 mm		1975 r.p.m													

GALAXY - II





GALAXY SERIES

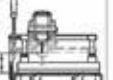
SÉRIE GALAXY / A SÈRIE GALAXY /



GALAXY - III



GALAXY - IV

																		
	HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400 V)	Ø D	Ø d	n	Ø b	Ø a	Ø c	n	x	z	z1	y	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
	1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	6,5 A	8 mm	5 mm	15350 r.p.m	-	-	-	-	255 mm	130 mm	95 mm	110 mm	6-8 bar	8 L / min	2525 x 1000 x 1465 145 kg
	0,5 0,4	32000 r.p.m		2,5 A			32000 r.p.m	-	-	-	-							
	0,75 0,55	1400 r.p.m		5 A			-	10 mm	12 mm	10 mm	1975 r.p.m							

GALAXY - III

- Fresadora copiadora con perforación triple de ranuras de sujeción y canales de descarga de agua (GALAXY - III)
- Fresadora copiadora (3 motores) (GALAXY - IV)

ES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales. (GALAXY - III)
- Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales. (GALAXY - IV)
- Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso
- Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados
- Abrazaderas neumáticas
- Sistema de perforación triple de ranuras de sujeción
- Capacidad de abrir canales de descarga de agua en distintos ángulos y tamaños (GALAXY - III)
- Motores de operación independientes
- Proceso de fresado independiente en 3 superficies distintas (GALAXY - IV)

- Copy Router Machine with Triple Grip Slot Drilling and Water Discharge (GALAXY - III)
- Copy Router Machine (3 motors) (GALAXY - IV)

EN FEATURES

- Used for cutting appropriate slots on plastic profiles for mounting locks, grips, hinges, latches and opening channels. (GALAXY - III)
- Used for lock, handle, hinge and latch slot and channel opening processes with rotating the profile on 3 surfaces of aluminum and plastic profiles. (GALAXY - IV)
- Copy assembly matching the process
- Ability to open various channels independently of the copy assembly with profile gauges
- Pneumatic clamps
- Triple grip slot drilling system
- Ability to open water discharge channels with various angles and sizes (GALAXY - III)
- Independently operating motors
- Independent milling process on 3 different surfaces (GALAXY - IV)

- Duplicadora com Tripla Perfuração de Ranhuras de Fixação e Descarga de Água (GALAXY - III)
- Duplicadora (3 motores) (GALAXY - IV)

PT CARACTERÍSTICAS

- Usada para cortar ranhuras apropriadas em perfis de plástico para montar fechaduras, garras, dobradiças, ferrolhos e canais de abertura (GALAXY - III)
- Usada para processos de abertura de ranhuras e canais em fechos, manipulós, dobradiças e ferrolhos com a rotação do perfil em 3 superfícies de perfis de alumínio e plástico. (GALAXY - IV)
- Dispositivo de duplicação compatível com o processo
- Capacidade de abrir vários canais independentemente do dispositivo de duplicação, com medidores de perfis
- Garras pneumáticas
- Sistema de tripla perfuração de ranhuras de fixação
- Capacidade de abrir canais de descarga de água com diversos ângulos e tamanhos (GALAXY - III)
- Motores funcionando independentemente
- Processo de laminação independente em 3 superfícies diferentes (GALAXY - IV)

Equipamiento estándar

- Fresa de 5 mm (2 piezas) (GALAXY - III)
- Juego triple de brocas (GALAXY - III)
- Sistema de refrigeración (GALAXY - IV)
- Fresa de 8 mm (GALAXY - IV)
- Medidor de perfil

Standard Equipment

- 5 mm milling cutter (2 pcs) (GALAXY - III)
- Triple drill bit kit (GALAXY - III)
- Cooling system (GALAXY - IV)
- 8 mm milling cutter (GALAXY - IV)
- Profile gauge

Equipamentos padrão

- Cortador de laminação de 5 mm (2 peças) (GALAXY - III)
- Conjunto de brocas de tripla perfuração (GALAXY - III)
- Sistema de resfriamento (GALAXY - IV)
- Cortador de laminação de 8 mm (GALAXY - IV)
- Medidor de perfis

Equipamiento opcional

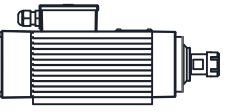
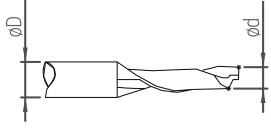
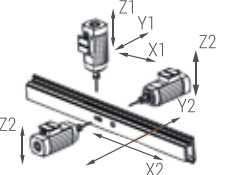
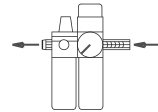
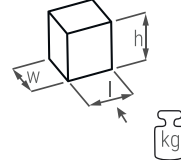
- Ensamblaje de copiado especial
- Sistema monofásico (GALAXY - III)
- Fresa de 5-10 mm (GALAXY - IV)
- Fresa de 8 mm (GALAXY - III)

Optional Equipment

- Special copy assembly
- Single-phase system (GALAXY - III)
- 5-10 mm milling cutter (GALAXY - IV)
- 8 mm milling cutter (GALAXY - III)

Equipamentos opcionais

- Dispositivo duplicador especial
- Sistema monofásico (GALAXY - III)
- Cortador de laminação de 5-10 mm (GALAXY - IV)
- Cortador de laminação de 8 mm (GALAXY - III)

														
HP kw	n	Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	Air Pressure	Air Consumption	I x w x h (mm)
1,5 1,1	12000 r.p.m	200	5.6 A	8 mm	8 mm	460 mm	200 mm	215 mm	350 mm	230 mm	160 mm	6 - 8 bar	9 L / min	2815 x 1430 x 1815 mm 290 kg

GALAXY - IV

COPIADORAS - COPIADORA CREMONERA



OMEGA



HP kw	n	1 Hz	I (230 V)	ØD	Ød	y	x	z	a	b	c	d	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
0,8 0,6	27000 r.p.m	50 60	3,5 A	8 mm	5 mm	105 mm	60 mm	95 mm	40 mm	75 mm	85 mm	85 mm	6-8 bar	10 L / min	700 x 650 x 1400 99 kg

Máquina automática para la apertura de orificios triples en canales de desagüe

ES CARACTERÍSTICAS

Movimiento hidroneumático, sistema de operación automático

- Apertura de canales en tres ejes con diferentes ángulos y tamaños
- Selección de motor con base en botón y contorno
- Motores de operación independientes
- Botón de abrazaderas de seguridad para procesos de corte

Automatic Triple Water Discharge Channel Opening Machine

EN FEATURES

Hydro-Pneumatic motion, automatic operating system

- Channel opening in 3 different axis with varying angles and sizes
- Motor selection based on button and profile
- Independently operating motors
- Secure clamping button for cutting processes

Máquina Automática de Abertura de Canais com Tripla Descarga de Água

PT CARACTERÍSTICAS

Movimento hidropneumático, sistema de operação automático

- Abertura de canais em três eixos diferentes com ângulos e tamanhos variáveis
- Seleção do motor por botão e perfil
- Motores funcionando independentemente
- Botão de fixação seguro para processos de corte

Equipamiento estándar

- Fresa de 5 mm (3 piezas)

Standard Equipment

- 5 mm milling cutter (3 pcs)

Equipamentos padrão

- Cortador de laminação de 5 mm (3 peças)

Equipamiento opcional

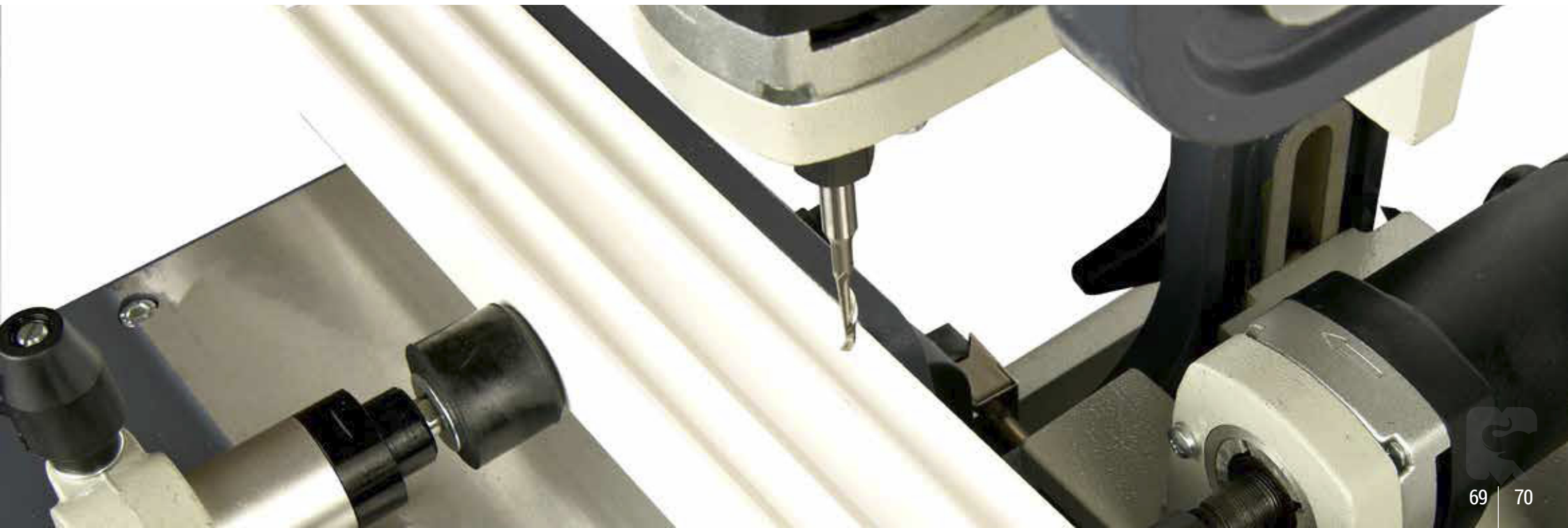
- Mesa transportadora

Optional Equipment

- Conveyor

Equipamentos opcionais

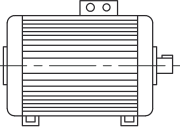
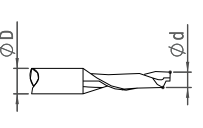
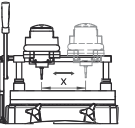
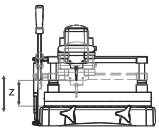
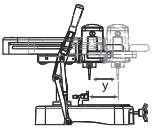
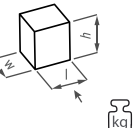
- Transportador



ALU PVC

STAR



									
HP kw	n r.p.m	1 ~ Hz	I (230 V) A	Ø D	Ø d	x	z	y	l x w x h (mm) kg
1,6 1,2	28000 r.p.m	50 60	3,7 A	8 mm	5 mm	217 mm	127 mm	125 mm	555x555x570 28 kg



COPIADORA PORTÁTIL

Fresadora copiadora portátil

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cremonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales.

- Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso
- Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados
- Facilidad de uso y operación segura mediante su diseño ergonómico

Equipamiento estándar

- Fresa de 5 mm (1 pieza)
- Medidor de perfil (2 piezas)
- Escobillas (1 juego)

Equipamiento opcional

- Banco de trabajo
- Mesa transportadora
- Motor de 110 V
- Ensamblaje de copiado especial

Portable Copy Router Machine

EN FEATURES

Used for cutting appropriate slots on aluminum and plastic profiles for mounting locks, grips, hinges, latches and opening channels.

- Copy assembly matching the process
- Ability to open various channels independently of the copy assembly with profile gauges
- Ease of use and secure operation by ergonomic design

Standard Equipment

- 5 mm milling cutter (1 pcs)
- Profile gauge (2 pcs)
- Coal (1 set)

Optional Equipment

- Stand
- Conveyor
- 110 V motor
- Special copy assembly

Duplicadora Portátil

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para cortar ranhuras apropriadas em perfis de alumínio e plástico para montar fechaduras, garras, dobradiças, ferrolhos e canais de abertura

- Dispositivo de duplicação compatível com o processo
- Capacidade de abrir vários canais independentemente do dispositivo de duplicação, com medidores de perfis
- Fácil de usar e com operação segura devido ao design ergonômico

Equipamentos padrão

- Cortador de laminação de 5 mm (1 peça)
- Medidor de perfis (2 peças)
- Carvão (1 conjunto)

Equipamentos opcionais

- Estande
- Transportador
- Motor de 110 V
- Dispositivo duplicador especial

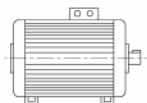
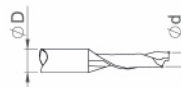
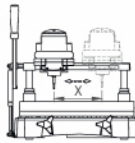
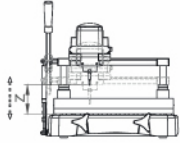
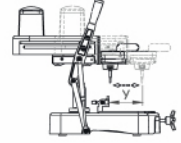
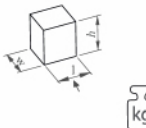


ALU PVC

GALAXY - I P



COPIADORA PORTÁTIL

											
HP kw	n	1 ~ Hz	I (230 V)	Ø D	Ø d	n	x	z	y	l x w x h (mm)	
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	3,1 A	8 mm	5 mm	15350 r.p.m	217 mm	130 mm	125 mm	555x555x640 38 kg	

Fresadora copiadora portátil

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para cortar figuras de copiado en perfiles de aluminio y plástico, para montar cerraduras, cermonas, soportes, bisagras, pestillos y para abrir canales.

- Ensamblaje de copiado correspondiente al proceso
- Capacidad de abrir varios canales independientemente del ensamblaje de copiado con contornos calibrados
- Facilidad de uso y operación segura mediante su diseño ergonómico

Equipamiento estándar

- Fresa de 5 mm (1 pieza)
- Medidor de perfil (2 piezas)

Equipamiento opcional

- Banco de trabajo
- Mesa transportadora
- Ensamblaje de copiado especial

Portable Copy Router Machine

EN FEATURES

Used for cutting appropriate slots on aluminum and plastic profiles for mounting locks, grips, hinges, latches and opening channels.

- Copy assembly matching the process
- Ability to open various channels independently of the copy assembly with profile gauges
- Ease of use and secure operation by ergonomic design

Standard Equipment

- 5 mm milling cutter (1 pcs)
- Profile gauge (2 pcs)

Optional Equipment

- Stand
- Conveyor
- Special copy assembly

Duplicadora Portátil

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para cortar ranhuras apropriadas em perfis de alumínio e plástico para montar fechaduras, garras, dobradiças, ferrolhos e canais de abertura

- Dispositivo de duplicação compatível com o processo
- Capacidade de abrir vários canais independentemente do dispositivo de duplicação, com medidores de perfis
- Fácil de usar e com operação segura devido ao design ergonômico

Equipamentos padrão

- Cortador de laminação de 5 mm (1 peça)
- Medidor de perfis (2 peças)

Equipamentos opcionais

- Estande
- Transportador
- Dispositivo duplicador especial





POLAR SERIES

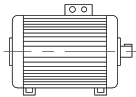
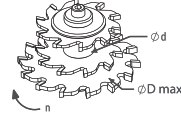
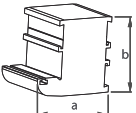
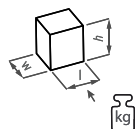
LA SERIE POLAR / A SÈRIE POLAR



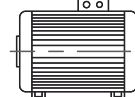
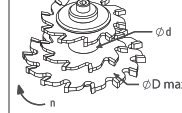
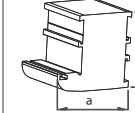
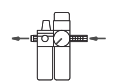
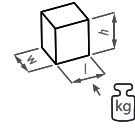
POLAR - II



POLAR - III

										
HP kw	n	1 ~ Hz	I (230 V)	Ø D max	Ø d	n	a	b	l x w x h (mm)	
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	6 A	140 mm	30 mm	3000 r.p.m	160 mm	90 mm	850 x 620 x 1150 88 kg	

POLAR - II

											
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D max	Ø d	n	a	b	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	11,5 A	140 mm	30 mm	3000 r.p.m	210 mm	90 mm	6 - 8 bar	20 L / min	970 x 645 x 1090 113 kg

POLAR - III

- Retestadora (POLAR - II)
- Restestadora automática (POLAR - III)

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.

- Sistema de tenazas vertical y horizontal (POLAR - II)
- Movimiento hidroneumático (POLAR - III)
- Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales (POLAR - III)
- Operación segura con la cubierta de protección equipada con sensor de seguridad
- Reinicio automático del proceso (POLAR - III)
- Operaciones de fresado de bordes en distintos ángulos mediante escuadra graduada (POLAR - III)
- Mesa transportadora de soporte de perfiles
- Canuto porta cuchillas

Equipamiento opcional

- Juego de fresas
- Mordaza neumática (POLAR - II)
- Sistema trifásico (POLAR - II)
- Sistema de enfriamiento (POLAR - III)
- Sistema monofásico (POLAR - III)

- End Milling Machine (POLAR - II)
- Automatic End Milling Machine (POLAR - III)

EN FEATURES

Used for end milling processes of aluminum and plastic profiles.

- Vertical and horizontal clamping system (POLAR - II)
- Hydro-Pneumatic motion (POLAR - III)
- Pneumatic vertical and horizontal clamps (POLAR - III)
- Secure operation by the cover equipped with a safety sensor
- Automatic returning to process starting point (POLAR - III)
- End-milling processes at various angles with graded miter (POLAR - III)
- Profile support conveyor
- Blade holding station

Optional Equipment

- Cutter set
- Pneumatic clamp (POLAR - II)
- Three-phase system (POLAR - II)
- Cooling system (POLAR - III)
- Single-phase system (POLAR - III)

- Laminadora Final (POLAR - II)
- Laminadora Final Automática (POLAR - III)

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de laminação final de perfis de alumínio e plástico

- Sistema de garras verticais e horizontais (POLAR - II)
- Movimento hidropneumático (POLAR - III)
- Garras pneumáticas vertical e horizontal (POLAR - III)
- Funcionamento seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Retorno automático ao ponto inicial do processo (POLAR - III)
- Processos de laminação final a ângulos variados com chanfro graduado (POLAR - III)
- Transportador de suportes de perfis
- Estação de retenção de lâmina

Equipamentos opcionais

- Conjunto de cortadores
- Garras pneumáticas (POLAR - II)
- Sistema trifásico (POLAR - II)
- Sistema de resfriamento (POLAR - III)
- Sistema monofásico (POLAR - III)



RETESTADORAS

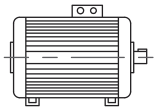
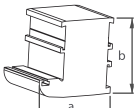
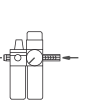
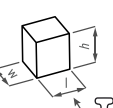


POLAR SERIES

SÉRIE POLAR / LA SERIE POLAR



POLAR - IV

											
HP kw	n	3 ~ Hz	I (400 V)	Ø D max	Ø d	n	a	b	Air Pressure	Air Consumption	l x w x h (mm)
1,5 1,1	3000 r.p.m	50 60	11,5 A	140 mm	30 mm	3000 r.p.m	210 mm	90 mm	6-8 bar	22 L / min	970 x 645 x 1090 113 kg



Restestadora automática - Reemplazo neumático de la cuchilla

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.

- Movimiento hidroneumático
- Abrazaderas neumáticas verticales y horizontales
- Operación segura con la cubierta de protección equipada con sensor de seguridad
- Reinicio automático del proceso
- Operaciones de fresado de bordes en distintos ángulos mediante escuadra graduada
- Reemplazo fácil del juego de fresas
- Mesa transportadora de soporte de perfiles
- Adaptador de cuchillas
- Canuto porta cuchillas
- Sistema de enfriamiento

Equipamiento opcional

- Juego de fresas
- Sistema monofásico

Automatic End Milling Machine - Pneumatic Blade Replacement

EN FEATURES

Used for end milling processes of aluminum and plastic profiles.

- Hydro-Pneumatic motion
- Pneumatic vertical and horizontal clamps
- Secure operation by the cover equipped with a safety sensor
- Automatic returning to process starting point
- End-milling processes at various angles with graded miter
- Easy blade replacement
- Profile support conveyor
- Blade adapter
- Blade holding station
- Cooling system

Optional Equipment

- Cutter set
- Single-phase system

Laminadora Final Automática - Substituição Pneumática da Lâmina

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de laminação final de perfis de alumínio e plástico

- Movimento hidropneumático
- Garras pneumáticas vertical e horizontal
- Funcionamento seguro pela cobertura equipada com sensor de segurança
- Retorno automático ao ponto inicial do processo
- Processos de laminação final a ângulos variados com chanfro graduado
- Fácil substituição da lâmina
- Transportador de suportes de perfis
- Adaptador de lâmina
- Estação de retenção de lâmina
- Sistema de resfriamento

Equipamentos opcionais

- Conjunto de cortadores
- Sistema monofásico

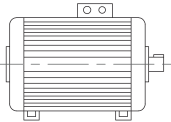
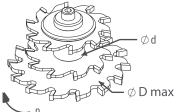
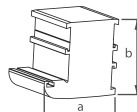
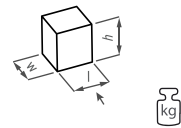


RETESTADORA PORTATIL

ALU PVC



POLAR - I

									
HP kw	n	1 ~ Hz	I (230 V)	$\varnothing D_{max}$	$\varnothing d$	n	a	b	$l \times w \times h$ (mm) 25 kg
1 0,75	3000 r.p.m	50 60	4,3 A	140 mm	30 mm	3000 r.p.m	125 mm	65 mm	570 x 365 x 440 25 kg



Retestadora portátil

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para procesos de fresado retestado de perfiles de aluminio y plástico.

- Sistema de tenazas vertical y horizontal
- Facilidad de uso y operación segura mediante su diseño ergonómico

Portable End Milling Machine

EN FEATURES

Used for end milling processes of aluminum and plastic profiles.

- Vertical and horizontal clamping system
- Ease of use and secure operation by ergonomic design

Laminadora Final Portátil

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para processos de laminação final de perfis de alumínio e plástico

- Sistema de garras verticais e horizontais
- Fácil de usar e com operação segura devido ao design ergonômico

Equipamiento opcional

- Juego de fresas
- Banco de trabajo
- Sistema trifásico

Optional Equipment

- Cutter set
- Stand
- Three-phase system

Equipamentos opcionais

- Conjunto de cortadores
- Estande
- Sistema trifásico





SPACER - I



SPACER - III

ES CARACTERÍSTICAS

Realiza el proceso de atornillado de la hoja de soporte en la producción de puertas y ventanas.

- Unidad de suministro automático de tornillos por aire
- Atomillamiento automático con embrague de presión
- Parada automática después del proceso de atornillado
- Pedal de control para atornillado sin errores
- Interruptor de seguridad para evitar el uso indebido
- Interruptor de ajuste especial de altura del tornillo
- Compresión automática de perfiles durante atornillado
- Distancia de inclinación del perfil con soporte ajustable
- Larga duración y facilidad de recambio
- Ajuste del par de acuerdo con el tornillo
- Velocidad media de atornillado: 1,7 seg/pieza

EN FEATURES

It performs screw tightening process of the support sheet used on door & window production.

- Automatic air screw supply unit
- Push grasping automatic screw driving
- Automatic stop after screw driving process
- Foot pedal control for error free screwdriving
- Security switch to prevent improper use
- Special screw height adjustment switch
- Automatic profile compression during screw driving
- Adjustable supported profile recline distance
- Allows long-lasting end usage and easy replacement
- Torque adjustment according to the screw
- Average screw driving speed: 1.7 sec/pcs

PT CARACTERÍSTICAS

Executa o processo de aparafusamento da placa de suporte usada na fabricação de portas e janelas.

- Unidade pneumática com alimentação automática de parafusos
- Aparafusamento automático por pressão
- Parada automática após o processo de aparafusamento
- Controle por pedal para aparafusamento sem falhas
- Interruptor de segurança para impedir o uso indevido
- Interruptor especial para ajuste da altura dos parafusos
- Compressão automática dos perfis durante o aparafusamento
- Distância de inclinação de perfis ajustável
- Permite longo uso e fácil substituição pelo usuário final
- Ajuste de torque de acordo com o parafuso
- Velocidade média de aparafusamento: 1,7 s / peça

ES CARACTERÍSTICAS

- Unidad de suministro automático de tornillos por aire
- Atomillamiento automático con embrague de presión
- Parada automática después del proceso de atornillado
- Pedal de control para atornillado sin errores
- Interruptor de seguridad para evitar el uso indebido
- Interruptor de ajuste especial de altura del tornillo
- Compresión automática de perfiles durante atornillado
- Distancia de inclinación del perfil con soporte ajustable
- Larga duración y facilidad de recambio
- Ajuste del par de acuerdo con el tornillo
- Velocidad media de atornillado: 1,7 seg/ 2 piezas

EN FEATURES

- Automatic air screw supply unit
- Push grasping automatic screw driving
- Automatic stop after screw driving process
- Foot pedal control for error free screwdriving
- Security switch to prevent improper use
- Special screw height adjustment switch
- Automatic profile compression during screw driving
- Adjustable supported profile recline distance
- Allows long-lasting end usage and easy replacement
- Torque adjustment according to the screw
- Average screw driving speed: 1.7 sec/2 pcs

PT CARACTERÍSTICAS

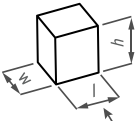
Unidade pneumática com alimentação automática de parafusos

- Aparafusamento automático por pressão
- Parada automática após o processo de aparafusamento
- Controle por pedal para aparafusamento sem falhas
- Interruptor de segurança para impedir o uso indevido
- Interruptor especial para ajuste da altura dos parafusos
- Compressão automática dos perfis durante o aparafusamento
- Distância de inclinação de perfis ajustável
- Permite longo uso e fácil substituição pelo usuário final
- Ajuste de torque de acordo com o parafuso
- Velocidade média de aparafusamento: 1,7 s / 2 peças



BANCO DE HERRAJES

**WT - II**

	Normal Ölçüler Normal Dimension	Uzatılmış Ölçüler Extended Dimension
	l x w x h (mm)	l x w x h (mm)
WT - II	2013 x 1750 x 1080	4010 x 2165 x 1080
Maksimum Yükseklik Maximum Height (h)	Açı Angle	Ağırlık Weight
2240	0° - 75°	180 kg

SAS - I

ES CARACTERÍSTICAS

Se usa para ensamblar contornos de puertas y ventanas

- Capacidad de trabajar con grandes marcos de puertas y ventanas con superficies de trabajo extensibles y deslizantes
- Capacidad de trabajar ergonómicamente gracias al bisel ajustable de 0° a 75°
- Toma eléctrica y de aire
- Sistema de cables que evita las rayaduras del material

EN FEATURES

Used for assembling of window and door profiles.

- Ability to work with large sized window and door frames with sliding and extendible working surfaces
- Ability to work ergonomically with the bevel adjustable between 0° and 75°
- Power plug and air outlet sockets
- Cord system preventing material scratches

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para a montagem de perfis de janelas e portas.

- Capacidade para trabalhar com estruturas de janelas e portas de grandes dimensões com superfícies de trabalho deslizantes e retráteis
- Capacidade para trabalhar ergonomicamente com esquadro ajustável entre 0° e 75°
- Soquetes para plugues de força e saídas de ar
- Sistema de cabos prevenindo arranhões no material

ES CARACTERÍSTICAS

Proporciona una instalación rápida y de alta calidad en todos los accesorios de una apertura y dos aperturas utilizados en las distintas series, con varios tamaños de perfiles de ventanas, mediante el ajuste a los distintos perfiles sin necesidad de metro, lápiz y plantilla.

- Mesa de montaje de hojas
- Sistema de centrado automático de ventanas
- Sistema automático de medición de cerradores y ganchos
- Cortadora de cerradores y ganchos
- Atomillamiento totalmente automático, unidad automática de suministro de tornillos, sistema de alineación de tornillos por láser
- Grupo de taladro triple para pestillos
- Perforación ajustable semiautomática de bisagras y grupo para bisagras manuales
- Fresas de ranurado de cerradores
- Estante para accesorios

EN FEATURES

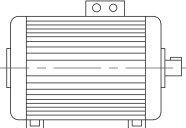
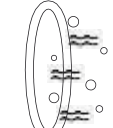
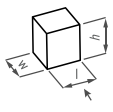
It provides quick, high quality and standard installation to all single opening, double opening accessories used on different series with various sizes on window wing profiles by adjusting according to different profiles without requiring meter, pencil, mold and template.

- Sash assembling table
- Automatic window sash centering system
- Automatic espagnolettes and scissors measuring system
- Espagnolettes and scissor cutting punch
- Full automatic screwing, automatic screw supply unit, laser screw alignment system
- Triple latch drill group
- Semi-automatic adjustable hinge drilling and manual hinge group
- Espagnolettes channel opening mills
- Accessory shelf

PT CARACTERÍSTICAS

Proporciona instalação rápida, de alta qualidade e padronizada de todos os acessórios de abertura simples e dupla usados em séries diferentes com diversos tamanhos em perfis para janelas e venezianas por meio de ajustes de acordo com diferentes perfis sem precisar de fita-métrica, lápis, molde ou gabarito.

- Estação de colocação de caixilhos
- Sistema automático de centralização de caixilhos de janelas
- Sistema automático de medição de travas e tesouras
- Cortadora de travas e tesouras
- Aparafusamento totalmente automático, unidade de alimentação automática de parafusos, sistema de alinhamento de parafusos a laser
- Conjunto de tripla perfuração de ferrolhos
- Perfuração semi-automática ajustável de dobradiças e dobradiças manuais
- Unidades de perfuração de travas de venezianas
- Prateleira de acessórios

					
HP kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400V) A	Ø	⌀
4 3	3000 r.p.m	50 60	15 A	125 150	28 m/sn
I x w x h (mm) 660 x 1425 x 2080 79 kg					



Sistema de aspirado de virutas

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para el proceso de aspirado virutas y partículas de materiales de madera, aluminio y compuestos

- Potencia de vacío de 700 m³/h
- Equipamiento estándar
- Bolsa de filtrado
- Bolsa de recolección de virutas

Dust Vacuuming System

EN FEATURES

Used for vacuuming dust in wooden, aluminum and composite material processing.

- 700 m³/h vacuum power
- Standard Equipment
- Filter Bag
- Sawdust Bag

Sistema de Aspiração de Poeira

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para aspirar poeira no processamento de materiais de madeira, alumínio e compósito.

- Potência de aspiração de 700 m³/h
- Equipamentos padrão
- Saco para filtro
- Saco para serragem



VELA E1



Aspiradoras de virutas

ES CARACTERÍSTICAS

Utilizadas para aspirar virutas en el procesamiento de materiales compuestos, de plástico y de aluminio.

- Electroventiladores centrífugos de alto caudal, de hasta 1200 m³/h
- Indicador visual de llenado
- Ciclo de trabajo continuo sin mantenimiento
- Estructura completamente de acero
- Ruedas giratorias antimarcas con freno de inmovilización
- Filtro de poliéster de clase M
- Capacidad del depósito: 38 litros
- Desenganche rápido para la apertura del depósito
- Silenciador para reducir el nivel de ruido conforme a la normativa
- Agitador de filtro del motor neumático integrado

Vacuum cleaner for chips

EN FEATURES

Used for vacuuming chips in aluminum, plastic and composite material processing.

- Centrifugal electric fans at high flow up until 1200 m³/h
- Visual filling indicator
- Continuous work cycle without maintenance
- Structure completely made in steel
- Anti-track, turning wheels with parking brake
- M Class Polyester filter
- Container capacity 38 Liters
- Rapid release container opening
- Silencer to reduce the noise level according to regulation
- Pneumatic motor filter shaker integrated

Aspiradores para lascas

PT CARACTERÍSTICAS

Utilizados para aspirar lascas no processamento de materiais compostos, de alumínio e de plástico

- Ventiladores elétricos centrífugos com fluxo alto de até 1200 m³/h
- Indicador de preenchimento visual
- Ciclo de trabalho contínuo sem manutenção
- Estrutura totalmente feita de aço
- Rodas giratórias sem marcas com freio de estacionamento
- Filtro em poliéster classe M
- Capacidade do contêiner 38 litros
- Abertura de contêiner de liberação rápida
- Silenciador para reduzir o nível do barulho de acordo com as normas
- Agitador de filtro do motor pneumático integrado

Equipamiento opcional

- Mando a distancia
- Kit de bolsas de PVC para la recogida de virutas
- Kit de limpieza para la limpieza de la máquina tras el trabajo
- Kit antiestático
- Pantalla táctil

Optional Equipment

- Remote control
- PVC bags kit for the collection of chips
- Cleaning kit for cleaning the machine after work
- Antistatic kit
- Touch Screen

Equipamentos opcionais

- Controle remoto
- Kit de sacos em PVC para a coleta de lascas
- Kit de limpeza para limpar a máquina após o trabalho
- Kit antiestático
- Tela sensível ao toque



K - 3000 / 6000



	l	w	h		 kg
			min	max	
K - 3000	3000 mm	300 mm	870 mm	980 mm	39 kg
K - 6000	6000 mm		870 mm	980 mm	78 kg

Conveyor

■ CARACTERÍSTICAS

Ideal para transportar perfiles de metal, plástico y aluminio.

- Calibrador y regla de medición
- Práctico ajuste de altura según la máquina
- Extensión opcional agregando mesa transportadora de 3 m

EN FEATURES

Used for conveying of aluminum, plastic and metal profiles.

- Measurement gauge and ruler
- Practical height adjustment based on machine
- Optional extension by addition of 3 m conveyor

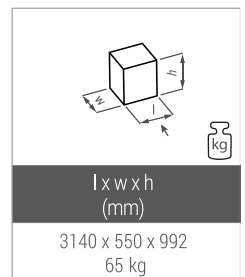
Transportador

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para transportar perfis de alumínio, plástico e metal.

- Aferidor e régua de medição
- Ajuste de altura prático baseado na máquina
- Extensão opcional acrescentando um transportador de 3 m

COMET M



Mesa transportadora manual

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para transportar perfiles de metal, plástico y aluminio.

- Posicionamiento manual
- Capacidad de medición de hasta 3 m
- Fácil instalación en las máquinas

Manual Conveyor

EN FEATURES

Used for conveying of aluminum, plastic and metal profiles.

- Manual positioning
- Measuring capacity up to 3 m
- Easy installation on machines

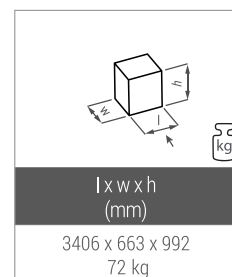
Transportador Manual

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para transportar perfis de alumínio, plástico e metal.

- Posicionamento manual
- Capacidade de medição até 3 m
- Fácil instalação em máquinas

COMET MD



Mesa transportadora digital manual

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para transportar perfiles de metal, plástico y aluminio.

- Posicionamiento con brazo rotatorio manual
- Indicador de medición digital
- Capacidad de medición de hasta 3 m
- Fácil instalación en las máquinas

Manual Digital Conveyor

EN FEATURES

Used for conveying of aluminum, plastic and metal profiles.

- Positioning with manual rotary arm
- Digital measurement indicator
- Measuring capacity up to 3 m
- Easy installation on machines

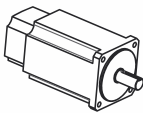
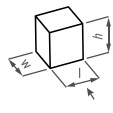
Transportador Manual Digital

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para transportar perfis de alumínio, plástico e metal.

- Posicionamento com braço giratório manual
- Indicador de medição digital
- Capacidade de medição até 3 m
- Fácil instalação em máquinas



				
HP kw	n	1 ~ Hz	I	L x w x h (mm)
1,1 0,8	3000 r.p.m	50 60	4,8 A	3406 x 650 x 1375 93 kg

Mesa transportadora digital con medición de contornos

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para transportar perfiles de metal, plástico y aluminio.

- Capacidad de medición de hasta 3 m
- Fácil instalación en las máquinas
- Pantalla táctil
- Posicionamiento automático
- Equipamiento opcional
- Calibrador Bluetooth

Digital Conveyor with Profile Gauge

EN FEATURES

Used for conveying of aluminum, plastic and metal profiles.

- Measuring capacity up to 3 m
- Easy installation on machines
- Touchscreen
- Automatic positioning

Optional Equipment

- Bluetooth caliper gauge

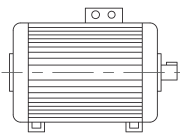
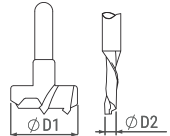
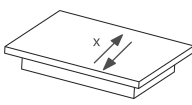
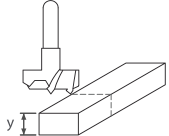
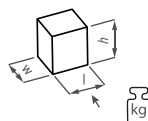
Transportador Digital com Aferidor de Perfis

PT CARACTERÍSTICAS

Usado para transportar perfis de alumínio, plástico e metal.

- Capacidade de medição até 3 m
- Fácil instalação em máquinas
- Tela de toque
- Posicionamento automático
- Equipamentos opcionais
- Aferidor de calibrador bluetooth



								
HP kw	n r.p.m	1 ~ Hz 60	I (230 V) A	Ø D1	Ø D2	x	y	l x w x h (mm) kg
1 0,75	3000	50 60	4,5 A	35 mm	2 mm	45 mm	45 mm	445 x 450 x 420 22,5 kg



Fresadora de ranuras para bisagras

ES CARACTERÍSTICAS

Ideal para hacer ranuras de encastre de bisagras en madera.

- Sistema de resortes muy resistente
- Regla de medición de fácil uso
- Facilidad de uso y operación segura mediante su diseño ergonómico

Equipamiento estándar

- Cuchilla de perforación
- Brocas de 2 mm (2 piezas)
- Medidor de perfil (2 piezas)

Equipamiento opcional

- Segunda abrazadera
- Banco de trabajo

Hinge Slot Milling Machine

EN FEATURES

Used for opening hinge slots on wooden materials.

- Robust spring system
- User friendly measurement ruler
- Ease of use and secure operation by ergonomic design

Standard Equipment

- Punching blade
- 2 mm drill bits (2 pcs)
- Profile gauge (2 pcs)

Optional Equipment

- Second clamp
- Stand

Laminadora de Ranuras de Dobradiças

PT CARACTERÍSTICAS

Usada para abrir ranhuras para dobradiças em materiais de madeira

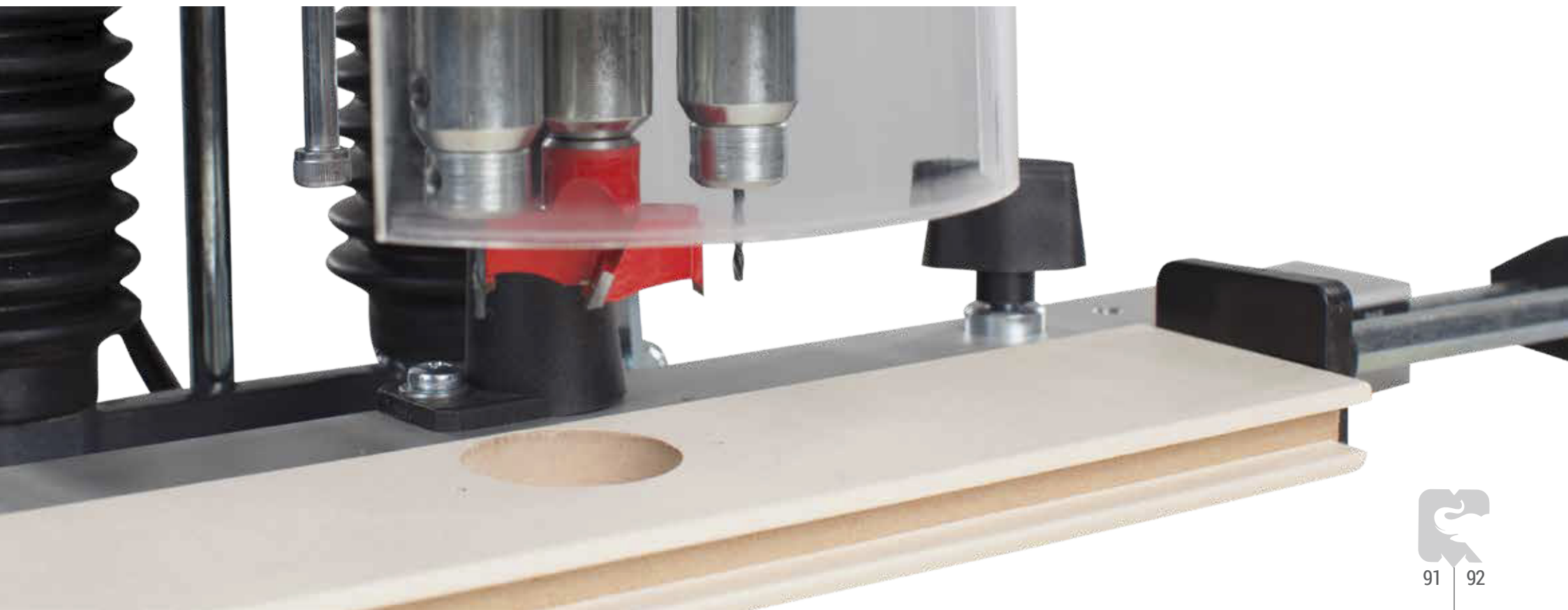
- Sistema de molas robusto
- Régua de medição fácil de usar
- Fácil de usar e com operação segura devido ao design ergonómico

Equipamentos padrão

- Lâmina de perfuração
- Brocas de perfuração de 2 mm (2 peças)
- Medidor de perfis (2 peças)

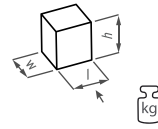
Equipamentos opcionais

- Segunda garra
- Estande



S - II D



S - II D

l x w x h (mm)
685 x 510 x 818
kg
26 kg

Mueble Desmontable

ES CARACTERÍSTICAS

Se usa como soporte desmontable para máquinas portátiles.

- Repisa de doble compartimiento para herramientas

Knockdown Stand

EN FEATURES

Used as a demountable stand for portable machines.

- Double compartment shelf for tools

Estande Desmontável

PT CARACTERÍSTICAS

Usado como estande desmontável para máquinas portáteis

- Prateleira com compartimento duplo para ferramentas





☎ 981 307 323

🌐 www.apdmaqmaster.com

✉ info@apdmaqmaster.com

C/M^a De los Ángeles de la Gándara N° 47 - B6
Polígono del Tambre
15890 Santiago de Compostela
La Coruña - España



f [apdmaqmaster](#)

📷 [apdmaqmaster](#)

📺 [apdmaqmaster](#)


OZ MACHINE
Profile Processing Technology