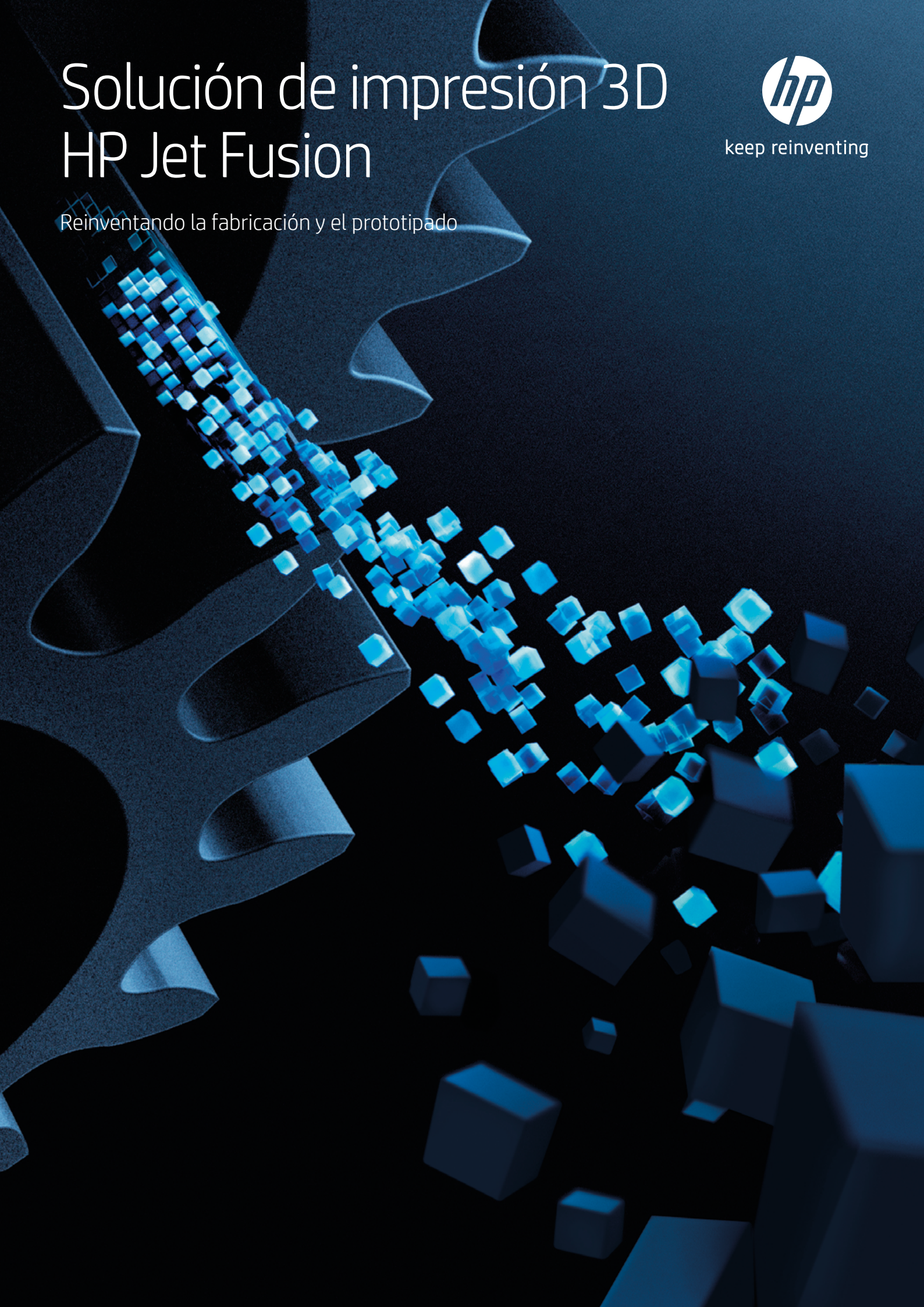


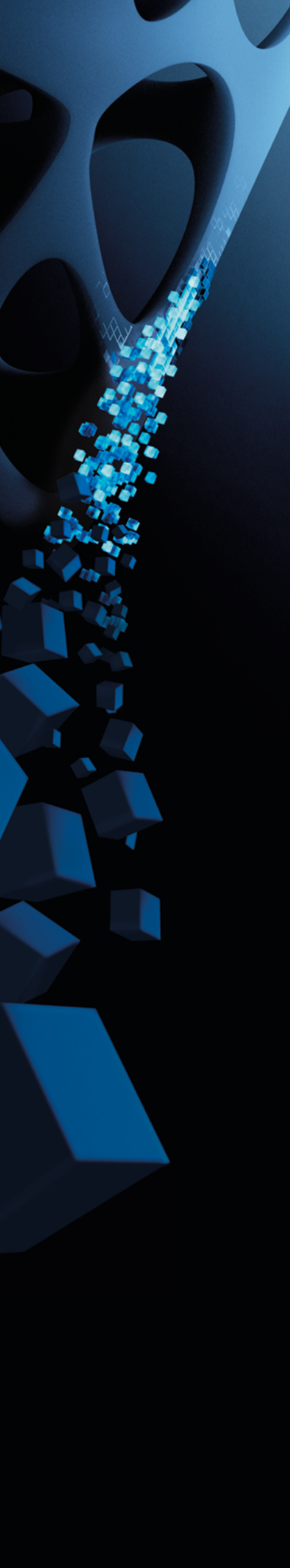
Solución de impresión 3D HP Jet Fusion



keep reinventing

Reinventando la fabricación y el prototipado





1	Creando un potencial sin límites	3
2	Reinventando la fabricación y el prototipado: solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200	4
3	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200: una solución integral	6
4	Termoplásticos de alta calidad...y mucho más	8
5	Software de impresión 3D de HP: máxima eficacia de principio a fin	10
6	Aumenta tu ventaja competitiva con el servicio técnico y de soporte de HP	11
7	Especificaciones técnicas	12

1

Creando un potencial sin límites

Bienvenido a una nueva era de impresión 3D.

Sobrepasa los límites de las tecnologías previas y entra en un mundo en el que la impresión 3D te permite pasar rápidamente de la idea al objeto, de prototipos a la fabricación de piezas finales.

Un mundo en el que podrás pensar y crear sin límites y llevar tu negocio más allá aprovechando todo el potencial que ofrece la impresión 3D.

Ahora, HP aporta décadas de experiencia en el negocio de la impresión y en el área de la ciencia de materiales (con más de 5.000 patentes de HP) al rendimiento único de la tecnología Multi Jet Fusion de HP.

Forma, ajuste y función más rápida

La tecnología Multi Jet Fusion de HP permite la producción de piezas funcionales hasta 10 veces más rápida¹ con un menor coste.²

En un futuro, HP será capaz de transformar las propiedades de las piezas voxel a voxel, creando un futuro de aplicaciones, materiales y colores ilimitado. Imagina un futuro en el que podamos producir "piezas inteligentes" con electrónica, trazabilidad e inteligencia integrada.

HP está aquí para ayudarte a preparar tu negocio para una nueva era de fabricación digital.

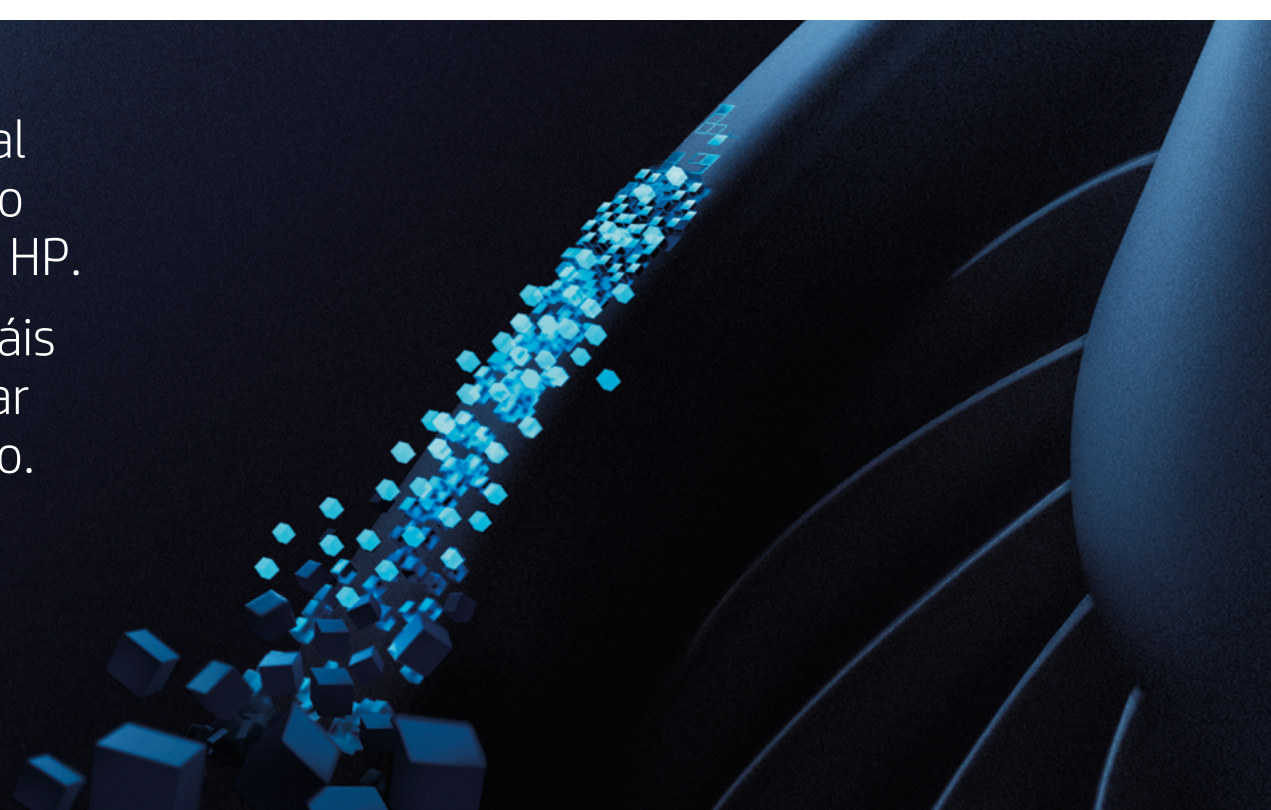
Colaboración como base de la evolución

La Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP romperá las barreras y acelerará la implantación de la impresión 3D en la industria para:

- Facilitar el desarrollo de nuevos materiales de impresión 3D desconocidos hasta ahora y de un nuevo software que ayude a expandir el abanico de aplicaciones
- Lograr que los nuevos materiales de impresión 3D combinen una reducción de costes junto a una mejora en sus propiedades
- Apoyar la transformación de la fabricación tradicional hacia la nueva era de fabricación del futuro: la fabricación digital
- Impulsar la innovación en el software y en los estándares de impresión 3D, como el 3MF, un formato de archivo de impresión 3D mejorado gracias a la colaboración con socios

Conoce al
poderoso
voxel de HP.

Juntos váis
a cambiar
el mundo.



2

Reinventando la fabricación y el prototipado: solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200

La solución de impresión 3D HP Jet Fusion reinventa el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad a una velocidad hasta 10 veces más rápida¹, a mitad de coste²



Calidad superior y uniforme de las piezas

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle⁴ gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas,⁵ más rápidamente¹
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño⁶
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP

Disponible sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Utiliza modos de impresión personalizados y avanzados para controlar las propiedades mecánicas, funcionales y estéticas, así como la precisión y la velocidad
- Supervisa la calidad de las piezas durante el proceso de impresión



Productividad excepcional

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a una rápida refrigeración³
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Experiencia más limpia gracias a la estación de procesado y a materiales no clasificados como peligrosos⁷
- Confía en el servicio técnico y de soporte de HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesado

Disponible sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Añade piezas adicionales mientras imprimes trabajos urgentes
- Disfruta de un mejor rendimiento gracias a una mayor capacidad del disco duro y memoria adicional



Menor coste por pieza²

- Obtén un menor coste por pieza² y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo²
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reutilización líder en la industria⁸
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible y aumenta así la eficacia operativa general.

Disponible sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Obtén un menor coste por pieza en comparación con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200

Para obtener más información, visita:

hp.com/go/3DPrint

Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido³

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200



1 Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

Ideal para la creación de prototipos y fabricación de tiradas cortas, con una alta productividad³ que permite la entrega de trabajos en el mismo día y al menor coste por pieza²

2 Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200

Ideal para la creación de prototipos, ofreciéndote una productividad mejorada y capacidad para incrementar su uso a un menor coste por pieza²

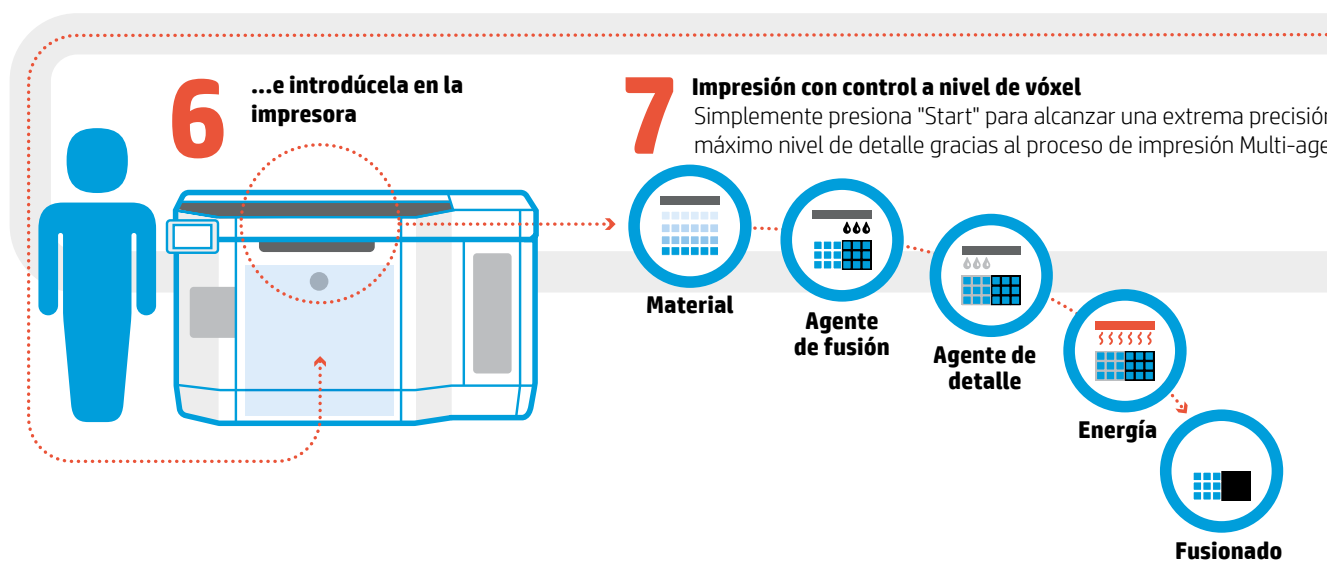
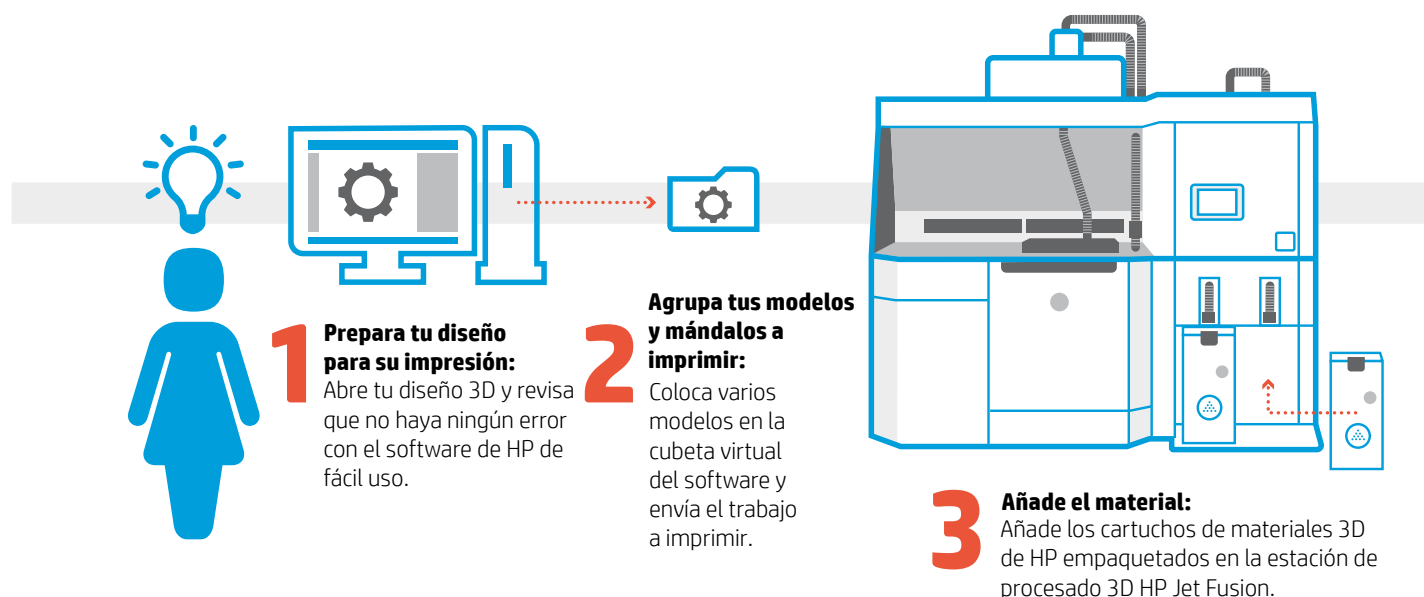
Información sobre pedidos

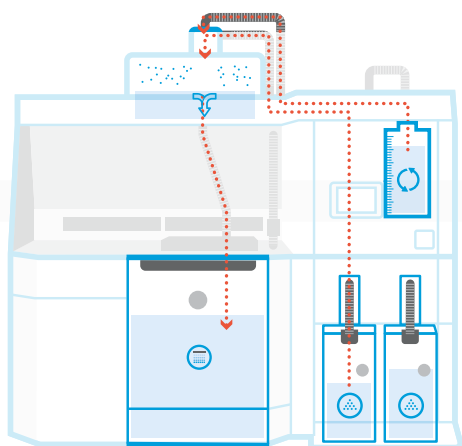
	HP Jet Fusion 3D 4200 printing solution		HP Jet Fusion 3D 3200 printing solution	
Product	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Printer	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 Printer
Accessories	M0P49B	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station with Fast Cooling ³	M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200 Processing Station with Fast Cooling ³
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle
Original HP Printheads	F9K08A	HP 3D600 Printhead	F9K08A	HP 3D600 Printhead
Original HP Agents	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent
	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent
	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	n/a	n/a
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	n/a	n/a
Other supplies	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll
Original HP 3D materials	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ⁹ (13 kg)	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ⁹ (13 kg)
	V1R15A	HP 3D High Reusability PA 12 Bundle 12 units 360L 156 kg ¹⁰		
Certified HP 3D materials	V1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers	V1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers
Service and support	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service
	U9EL9E	HP Post Processing Installation Service	U9EL9E	HP Post Processing Installation Service
	U9EK4E	HP 3 year NBD* Onsite Printer Support with DMR**	U9QQ9E	HP 3 Year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**
	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support
	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support
	U9EK7E	HP Advanced Operator Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution	U9EK7E	HP Advanced Operator Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution
	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit
	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit
	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D Post Processing Maintenance Kit	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D Post Processing Maintenance Kit

* Next Business Day

** Defective Media Retention

3 Impresión 3D con HP Jet Fusion: una solución completa

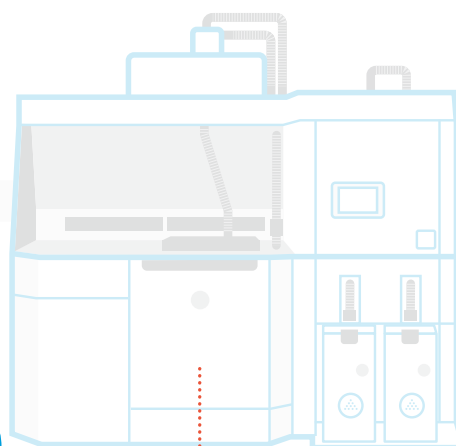




4

Mezclado automatizado:

La experiencia de carga y mezcla de los materiales es mucho más limpia gracias a la estación de procesamiento integrada y automatizada. Los materiales se cargan en la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion.

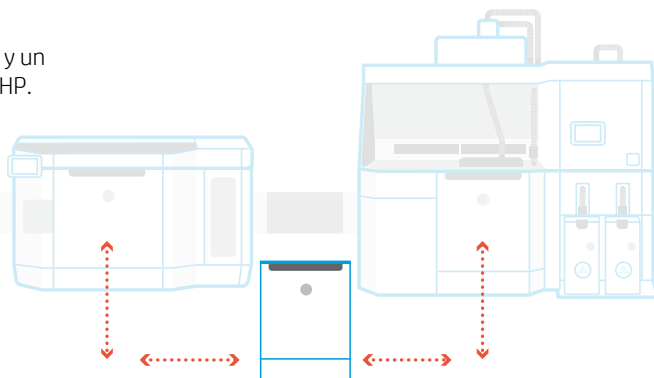


5

Extrae la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion de la estación de procesamiento...



n dimensional y un
ente, único de HP.



8

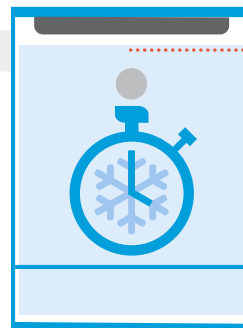
Simplificación del flujo de trabajo:

La unidad de fabricación se extrae de la impresora y se introduce en la estación de procesamiento. De este modo, la impresora queda libre para el siguiente trabajo.

9

Produce más piezas al día con la estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion:

Gracias a la impresión continua y a un proceso de enfriado rápido.³ Una vez enfriada, las piezas están listas para el post-procesado.



13

Trabajo finalizado:

Recibirás una alerta tan pronto como las piezas estén listas.



14

Servicios de HP:

Confía en el Servicio Técnico y de Soporte de alto nivel de HP para maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad.



keep reinventing

El material 3D PA 12 de alta reusabilidad de HP es un termoplástico fuerte y multiusos no clasificado como peligroso⁷, que se utiliza para la creación de prototipos funcionales y piezas finales. Este material, combinado con la solución de impresión 3D Multi Jet Fusion de HP, te permite optimizar los costes y la calidad de las piezas gracias a su alta reusabilidad, líder en la industria⁸.

Además, este material ofrece un derroche mínimo de polvo entre ciclos de producción, obteniendo un rendimiento constante con una tasa de renovación⁸ del material nuevo de tan sólo el 20%. Este material se ha optimizado para la plataforma Multi Jet Fusion de HP para aumentar la seguridad y ofrecer piezas de alta densidad con perfiles de propiedades equilibrados. Es ideal para sistemas de montaje complejos, armazones, carcasas y conectores.



Materiales certificados para la HP Open Platform

VESTOSINT® es un polvo modificado a base de poliamida que se produce en el sitio Marl de Evonik en Alemania utilizando el proceso propio de la empresa. Los polvos están certificados para la impresora HP Jet Fusion 3D*.



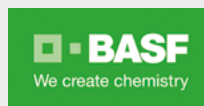
*Los únicos términos y condiciones que rigen la venta de soluciones de impresoras 3D de HP son los establecidos en un contrato de venta por escrito. Las únicas garantías para los productos y servicios de HP se establecen en las declaraciones de garantía expresa de dichos productos y servicios. Nada en este documento debe interpretarse como constituyendo una garantía adicional o términos y condiciones vinculantes adicionales. HP no será responsable de los errores técnicos u editoriales u omisiones contenidos aquí y la información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. La certificación para los materiales HP Jet Fusion 3D no ha sido diseñada, fabricada o probada por HP para cumplir con los requisitos legales y los destinatarios son responsables de hacer su propia determinación en cuanto a la idoneidad de Vestosint 3D Z2773 para sus propósitos, incluyendo pero no limitado en lo que respecta a las aplicaciones de contacto directo o indirecto con alimentos.



"Al permitirnos desarrollar directamente materiales de impresión 3D mediante la Plataforma Abierta de Materiales Multi Jet Fusion de HP, Arkema cree que podremos desarrollar materiales específicos para los usuarios y descubrir nuevas aplicaciones para nuestros clientes y los líderes de la industria. Este gran concepto acelerará la adopción de la impresión 3D y liberará todo su potencial. Como diseñador global de soluciones técnicas de polímeros innovadoras y respetuosas con el medio ambiente, Arkema está encantada de poder colaborar con HP para cambiar la forma en la que se diseñan y producen los productos y liderar el camino hacia la siguiente revolución industrial."

Adrien Lapeyre
Director de mercado global - Technical Polymers Powders

Arkema



"BASF cuenta con una de las mayores carteras de materiales 3D de la industria química y por lo tanto, estamos orgullosos de unirnos a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP. BASF es uno de los miembros fundadores de esta Plataforma Abierta y estamos encantados de poder colaborar aportando nuestra experiencia y nuestro conocimiento de los clientes y de las aplicaciones. La Plataforma Abierta de HP es una gran base para desarrollar nuevos materiales y ofrecer economías de escala, haciendo que los materiales sean más asequibles y permitiendo no solo el diseño de prototipos, sino también aprovechando todo el potencial de la impresión 3D en el ámbito de la producción."

Dietmar Geiser
Director senior de estrategia y planificación de impresión 3D

BASF 280 G1 Business GmbH



... y mucho más

Próximamente, HP ofertará una gama más amplia de termoplásticos, incluyendo PA 11, perlas de vidrio PA 12 y materiales con propiedades ignífugas, al igual que elastómeros.

Gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP y a una red de partners innovadores en materiales, HP planea seguir extendiendo aún más la gama de materiales que ofrece. La innovación acelerada de materiales mediante la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP es vital para que aplicaciones que todavía ni hemos imaginado se hagan realidad.

Acelerando la innovación en materiales

HP está rompiendo las barreras para acelerar la implantación de la impresión 3D en las industrias a través de la innovación de materiales.

Los costes de los materiales, su calidad, rendimiento y diversidad son grandes problemas para los clientes de la impresión 3D actual. Por ello, HP se enfrenta a ellos con el enfoque de la Plataforma Abierta de HP basada en:

- Expandir el abanico de materiales de impresión 3D para poder ofrecer una gama más amplia de aplicaciones
- Reducir los costes de los materiales, alcanzando un coste por pieza bastante inferior² y logrando que la impresión 3D se convierta en una alternativa viable a los métodos de producción tradicionales
- Impulsar mejoras en el rendimiento y en las propiedades de las piezas para satisfacer necesidades específicas de la industria, gracias a combinaciones únicas de materiales y agentes



Para obtener más información, visita:

hp.com/go/3Dmaterials



"Evonik está desarrollando nuevos materiales mediante la Plataforma Abierta de Materiales Multi Jet Fusion de HP. Evonik cree que el programa abierto de materiales de HP ofrece una oportunidad única para expandir la adopción de la impresión 3D y crear una nueva plataforma que impulse la innovación en materiales mediante el desarrollo de materiales específicamente diseñados para este proceso. La nueva tecnología MJF de HP tiene la capacidad de crear nuevas aplicaciones para el mercado de impresión 3D permitiéndonos desarrollar nuevos materiales para el futuro."

Dr. Matthias Kottenhahn
Sr. VP & DG, High Performance Polymers

Evonik Resource Efficiency GmbH



"Lehmann&Voss&Co. cree que la plataforma abierta de materiales de HP es un gran concepto y que gracias a este enfoque HP puede satisfacer las necesidades del mercado que hasta ahora habían limitado la expansión del mercado de impresión 3D. Esta plataforma fomentará la adopción del 3D y proporcionará una salida a las empresas para que impulsen la innovación de los materiales a través de la tecnología Multi Jet Fusion de HP. Lehmann&Voss&Co. planea colaborar con HP y espera introducir pronto un nuevo material a esta plataforma."

Dr. Marcus Rechberger
Desarrollo de mercado LUVOSINT®

Lehmann&Voss&Co.

Software de impresión 3D de HP: máxima eficacia de principio a fin

Descubre una solución de software de impresión 3D completa y fácil de usar

Los mejores algoritmos te ayudan a alcanzar una calidad superior y uniforme de las piezas, una extrema precisión dimensional, así como el máximo nivel de detalle⁴. Los controles de calidad integrados ayudan a minimizar los errores, el empaquetado automático aumenta el número de piezas que podemos producir y una precisa estimación del tiempo te permite planificar la producción de manera mucho más eficiente.

Preparación y supervisión del trabajo

HP SmartStream 3D Build Manager

El intuitivo y poderoso software HP SmartStream 3D Build Manager te ayuda a preparar tus trabajos para su impresión y contiene las funciones esenciales que necesitas para preparar y enviar tu archivo a la impresora:

- Importar archivos 3MF y STL
- Detección y corrección de errores en los modelos 3D
- Empaquetado 3D automático
- Enviar a imprimir

HP SmartStream 3D Command Center

El software HP SmartStream 3D Command Center te permite supervisar todas tus impresoras 3D HP Jet Fusion desde tu escritorio. Podrás realizar un seguimiento del estado de producción, revisar los consumibles y obtener alertas a tiempo real.



Integración con las soluciones de software líderes de la industria



Autodesk® Netfabb® Engine para HP te proporciona un software avanzado para la fabricación aditiva de producción de piezas de calidad. Las funciones de control de calidad evitan errores en la máquina y mejoran la fiabilidad y eficacia general del proceso.



Conecta con Materialise Magics a través de Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, el software estándar del sector para la impresión 3D profesional y aprovecha todo el potencial de tu impresora 3D de HP, gestionando cada paso en tu proceso de producción.

Miembro fundador del Consorcio 3MF



HP es miembro fundador del Consorcio 3MF, un consorcio industrial que trabaja para definir un nuevo formato de impresión 3D que permitirá a las aplicaciones de diseño mandar modelos 3D completamente fieles a otras aplicaciones, plataformas, servicios e impresoras.

Para obtener más información, visita:

hp.com/go/3Dsoftware

6

Aumenta tu ventaja competitiva gracias al servicio técnico y de asistencia de HP

Confía en los servicios técnicos y de asistencia de HP para ayudar a tu empresa a maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad y hacer crecer tu negocio.

Gracias a la instalación exclusiva de HP, la formación, los servicios de asistencia y la experiencia en aplicaciones líderes en el mercado, podrás optimizar el rendimiento, los resultados, la calidad de las piezas y la rentabilidad de tu impresora 3D.

- Asistencia in situ al siguiente día laborable¹¹
- Disponibilidad de piezas de repuesto al siguiente día laborable¹¹, gracias al alcance global de HP
- Productividad de impresión 3D y servicios profesionales para acelerar el crecimiento de tu negocio

Te ayudaremos a hacer mucho más, además de ayudarte a obtener un mayor rendimiento de tu inversión. No solamente el primer día, sino cada día a medida que tus necesidades evolucionan, para que puedas hacer crecer tu negocio con total tranquilidad.

Para obtener más información, visita:

hp.com/go/3Dsupport



7 Technical specifications¹²

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	Velocidad de producción	Impresora 3200: 2800 cm³/hr (170 in³/hr) ¹³ Impresora 4200: 4000 cm³/hr (244 in³/hr) ¹⁴
	Grosor de la capa	Impresora 3200: 0.08 mm (0.003 in) Impresora 4200: 0.07 to 0.1 mm (0.0027 to 0.004 in)
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Resolución de impresión (x, y)	1200 dpi
	Impresora	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 in)
	Envío	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 in)
	Área de funcionamiento	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)
Peso	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
Conectividad¹⁶	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco duro	2 TB (AES-128 encriptado, FIPS 140, eliminación segura de datos DoD 5220M)	
	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3mf, stl
	Software certificado de terceros	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion
Alimentación	Consumo	9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx, 50/60 Hz / 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx, 50/60 Hz
Certificación	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad LVD y MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, y EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia	

Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos⁷
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, incluyendo post-procesado para un entorno más limpio y confortable⁷
- Residuos mínimos gracias a la alta reusabilidad del polvo⁸
- Programa de recolección de cabezales de impresión¹⁵

Descubra más sobre las soluciones sostenibles de HP en hp.com/ecosolutions

- Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de la solución de impresión 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Variables de la prueba: Cantidad de piezas: 1 contenedor lleno de piezas de 3D de Jet Fusion al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza: 30 g; Grosor de la capa: 0,1mm/0,004 pulgadas. El módulo de refrigeración rápida disponible en 2017 acelerará aún más el tiempo de producción con algunos modelos.
- Basado en pruebas internas y datos públicos, el coste por pieza medio de impresión 3D con HP Jet Fusion es la mitad del coste de soluciones de impresión comparables de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de solución estándar, precio de suministros y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1-2 contenedores al día / 5 días a la semana a lo largo de 1 año de partes de 30 gramos con un 10 % de densidad de empaquetado usando la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante.
- Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido, disponible en 2017. La estación de post procesamiento de 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de refrigeración de las piezas comparado con el tiempo recomendado de las soluciones de impresión de 100.000 USD a 300.000 USD del fabricante SLS, según pruebas en abril de 2016. FDM no aplicable. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion).
Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de la solución de impresión 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Variables de la prueba: Cantidad de piezas: 1 contenedor lleno de piezas 3D HP Jet Fusion al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza: 30g; Grosor de la capa: 0,1mm/0,004 pulgadas
- Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorreo de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- Basada en las siguientes propiedades mecánicas: Fuerza tensil de 48 MPa (XYZ), Módulos 1700-1800 MPa

Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200/3200 con módulo de enfriamiento rápido¹

Funciones	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual refrigeración rápida; contenedor de almacenamiento externo compatible con cartuchos de materiales de alta capacidad	
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ²	3121 x 1571 x 2400 mm (122.9 x 61.9 x 94.5 in)
	Envío	3499 x 1176 x 2180 mm (137.8 x 46.3 x 85.8 in)
	Área de funcionamiento	3321 x 3071 x 2500 mm (130.7 x 120.9 x 99 in)
Peso	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ³	480 kg (1058 lb)
	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ³ (cargada)	810 kg (1786 lb)
	Envío	620 kg (1367 lb)
Certificación	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Alimentación	Consumo	2.6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx, 50/60 Hz o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx, 50 Hz
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia	



Oficinas Centrales
Edificio Blanchzupat
C/de la Pagesia, 22-24
Pol. Ind. Molí de la Bastida
08191 Rubí (Barcelona)
T. 935 849 900
@. ricdoc@ricdoc.com



Cofinanced Project by Minutur-SETSI
TSI-100802-2014-1

For more information, please visit
hp.com/go/JetFusion3Dsolutions

- (XYZ). Pruebas estándar con materiales PA 12. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, vea hp.com/go/3Dmaterials.
- Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorreo de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, vea hp.com/go/3Dmaterials.
- El término "más limpio" no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores y/o se considera relacionado con las regulaciones de calidad del aire o pruebas que puedan aplicarse. El polvo de HP y los agentes no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la Regulación (CE) 1272/2008, modificada.
- La solución de impresión 3D HP Jet Fusion con HP 3D PA 12 de Alta Reusabilidad tiene la mayor reusabilidad de postproducción del polvo con un 80 % de reusabilidad comparado con cualquier otro polvo basado en la tecnología de impresión 3D utilizando materiales PA 12. Un rendimiento consistente con tan solo una tasa de polvo nuevo del 20 %.
- 30L se refiere al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos.
- Disponible hasta Septiembre de 2017.
- Disponible en la mayoría de los países, sujeto a los términos y condiciones de la garantía limitada HP y / o acuerdo de servicio. Consulte a su representantes de ventas local para obtener más detalles.
- Para ver las últimas especificaciones técnicas, visita hp.com/go/3Dprint.
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 10.9 seg./capa.
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 9 seg./capa.
- La solución de impresión HP Jet Fusion 3D debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer un mejor soporte.
- Los consumibles de impresión que pueden reciclarse varían según la impresora. Visita hp.com/recycle para ver cómo participar y la disponibilidad del programa Planet Partners de HP; es posible que este programa no esté disponible en su zona. Donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulte con las autoridades locales de residuos cuál es el método apropiado de eliminación.

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento.

4AA6-4894ESE, Septiembre 2017

Esta es una impresión digital HP Indigo.

