

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion

Reinventando la fabricación y el prototipado



La solución de impresión 3D HP Jet Fusion reinventa el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad a una velocidad hasta 10 veces más rápida¹, a mitad de coste²



Calidad superior y uniforme de las piezas

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle³ gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas,⁴ más rápidamente¹
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño⁵
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP

Productividad excepcional

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a una rápida refrigeración¹
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Experiencia más limpia gracias a la estación de procesamiento y a materiales no clasificados como peligrosos⁶
- Confía en el servicio técnico y soporte de HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesamiento

Menor coste por pieza²

- Obtén un menor coste por pieza² y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo²
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reutilización líder en la industria⁷
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible y aumenta así la eficacia operativa general.

Para obtener más información, visita
hp.com/go/3DPrint

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200

Solución fácil de usar que se adapta a tu negocio. **Proceso integrado** de principio a fin que proporciona tanto prototipos funcionales como piezas finales

Velocidad excepcional hasta **10 veces más rápida**¹ gracias a **las tecnologías de impresión propiedad de HP**, con 30 millones de gotas por segundo en cada 2,5 cm del área de trabajo

Los agentes de fusión y detalle de HP, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen precisión dimensional hasta el más mínimo detalle³

El preciso control térmico de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel, para obtener unas óptimas propiedades mecánicas⁴

Verificación de calidad integrada que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para ayudar a reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso

Permanece conectado⁸: La solución HP Jet Fusion 3D recopila la información de tus impresiones para ofrecerte una mejor experiencia. Esta conectividad te permite mayor tiempo de actividad y control remoto de tu sistema HP desde cualquier lugar

HP SmartStream 3D Build Manager y Command Centre: soluciones de software completas y fáciles de usar incluidas en la solución que optimizan tu flujo de trabajo, desde el diseño de la pieza hasta la pieza final

Menor coste por pieza² y mínimo derroche del polvo ya utilizado gracias al material **3D HP de alta reusabilidad PA12**—un termoplástico resistente y polivalente que optimiza los costes y la calidad de las piezas⁷

Posibilidad de imprimir con **diferentes materiales**. El tanque externo HP Jet Fusion 3D permite la extracción de material reciclado de la estación de procesamiento para que pueda ser reemplazado por otro material

La rápida **innovación en materiales** lidera el uso de materiales nuevos y de alto rendimiento gracias a la Plataforma Abierta de HP

Impresora 3D HP Jet Fusion 3D 4200/3200



Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido¹



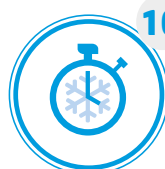
Los **sistemas automáticos de carga y mezcla de los materiales** ayudan a optimizar el flujo y tiempo de trabajo



El **sistema de extracción de piezas y recolección de materiales cerrado**, hace que no se necesite de un espacio adicional a la hora de extraer las piezas



La **unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion**—que va incluida en la propia impresora—pasa a la estación de procesamiento una vez finalizado el trabajo, lo cual permite mantener un proceso de impresión continuo que maximiza la productividad¹



El **módulo de enfriamiento rápido de HP¹** reduce el tiempo de enfriamiento y acorta, por lo tanto, el tiempo necesario para producir una pieza¹, lo cual permite disponer de un mayor número de piezas en el mismo día



El **servicio técnico y de soporte de HP** ayuda a maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad, y ofrece asistencia in situ al siguiente día laborable⁹ y disponibilidad de piezas de repuesto⁹

Información sobre pedidos

	HP Jet Fusion 3D 4200 printing solution		HP Jet Fusion 3D 3200 printing solution	
Printer	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Printer	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 Printer
Accessories	M0P49B	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station with Fast Cooling ¹	M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200 Processing Station with Fast Cooling ¹
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle
Original HP Printheads	F9K08A	HP 3D600 Printhead	F9K08A	HP 3D600 Printhead
Original HP Agents	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent
	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent
	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	n/a	n/a
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	n/a	n/a
Other supplies	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll
Original HP 3D materials	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ¹⁰ (13 kg)	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ¹⁰ (13 kg)
	V1R15A	HP 3D High Reusability PA 12 Bundle 12 units 360L (156 kg) ¹¹		
Certified HP 3D materials	V1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L ¹⁰ (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers	V1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L ¹⁰ (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers
Service and Support	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service
	U9EL9E	HP Post Processing Installation Service	U9EL9E	HP Post Processing Installation Service
	U9EK4E	HP 3 year NBD* Onsite Printer Support with DMR**	U9QQ9E	HP 3 Year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**
	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support
	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support
	U9EK7E	HP Advanced Operator Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution	U9EK7E	HP Advanced Operator Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution
	1M2Z3A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit	1M2Z3A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit
	1M2Z4A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit	1M2Z4A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit
	1M2Z5A	HP Jet Fusion 3D Post Processing Maintenance Kit	1M2Z5A	HP Jet Fusion 3D Post Processing Maintenance Kit

* Next Business Day

** Defective Media Retention

Especificaciones técnicas¹²

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	Velocidad de producción	Impresora 3200: 2800 cm ³ /hr (170 in ³ /hr) ¹³ Impresora 4200: 4000 cm ³ /hr (244 in ³ /hr) ¹⁴
	Grosor de la capa	Impresora 3200: 0.08 mm (0.003 in) Impresora 4200: 0.07 a 0.1 mm (0.0027 a 0.004 in)
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Resolución de impresión (x, y)	1200 dpi
	Impresora	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 in)
	Envío	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 in)
	Área de funcionamiento	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)
Peso	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
Conectividad¹⁵	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco duro	2 TB (AES-128 encriptado, FIPS 140, eliminación segura de datos DoD 5220M)	
Software	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3mf, stl
	Software certificado de terceros	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion
Alimentación	Consumo	9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx, 50/60 Hz / 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx, 50/60 Hz
Certificación	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad LVD y MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, y EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia	

Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos⁶
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, incluyendo post-procesado para un entorno más limpio y confortable⁶
- Residuos mínimos gracias a la alta reusabilidad del polvo⁷
- Programa de recolección de cabezales de impresión¹⁶

Descubra más sobre las soluciones sostenibles de HP en hp.com/ecosolutions

Para obtener más información, visita

hp.com/go/3DPrint



1. Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido, disponible en abril de 2017. La estación de post-procesado de HP con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de refrigeración de las piezas comparado con el tiempo recomendado de las soluciones de impresión de 100.000 USD a 300.000 USD del fabricante SLS, según pruebas realizadas en abril de 2016. FDM no aplicable. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de construcción HP Jet Fusion). Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de las impresoras 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: cantidad de piezas: 1 contenedor 3D HP Jet Fusion llena de piezas al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza 30g; Grosor de la capa: 0,1 mm/0,004 pulgadas
2. Basado en pruebas internas y simulaciones, el coste medio por pieza de impresión 3D con HP Jet Fusion es la mitad del coste de soluciones de impresión comparables de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de solución estándar; precio de suministros y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1-2 contenedores al día / 5 días a la semana a lo largo de 1 año de partes de 30 gramos con un 10 % de densidad de empaquetado usando la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante.
3. Basado en una precisión dimensional de $\pm 0,2$ mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorreo de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
4. Basada en las siguientes propiedades mecánicas: Fuerza tensil de 48 MPa (XYZ), Módulos 1700-1800 MPa (XYZ). Pruebas estándar ASTM con materiales PA12. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
5. Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de $\pm 0,2$ mm / 0,008 pulgadas,

Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4200/3200 con módulo de enfriamiento rápido¹

Funciones	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual refrigeración rápida; contenedor de almacenamiento externo compatible con cartuchos de materiales de alta capacidad	
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ¹	3121 x 1571 x 2400 mm (122.9 x 61.9 x 94.5 in)
	Envío	3499 x 1176 x 2180 mm (137.8 x 46.3 x 85.8 in)
	Área de funcionamiento	3321 x 3071 x 2500 mm (130.7 x 120.9 x 99 in)
Peso	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ¹	480 kg (1058 lb)
	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido ¹ (cargada)	810 kg (1786 lb)
	Envío	620 kg (1367 lb)
Certificación	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; EE.UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Alimentación	Consumo	2.6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx, 50/60 Hz o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx, 50 HZ
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia	

medida tras el chorro de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials

6. El término "más limpio" no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores y/o se considera relacionado con las regulaciones de calidad del aire o pruebas que puedan aplicarse. El material de HP y los agentes no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la Regulación (CE) 1272/2008, modificada.
7. La solución de impresión 3D HP MJF con PA12 de alta reusabilidad tiene la mayor reusabilidad de postproducción del polvo con un 80 % de reusabilidad comparado con cualquier otro polvo basado en la tecnología 3DP utilizando materiales PA12. Un rendimiento consistente con tan solo una tasa de polvo nuevo del 20%.
8. Para funciones avanzadas de datos, es posible que se apliquen cargos en el futuro.
9. Disponible en la mayoría de los países, sujeto a los términos y condiciones de la garantía limitada HP y / o acuerdo de servicio. Consulte a su representante de ventas local para obtener más detalles.
10. 30L se refiere al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos.
11. Disponible hasta Septiembre de 2017.
12. Para ver las últimas especificaciones técnicas, visita hp.com/go/3Dprint.
13. Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 10.9 seg./capa.
14. Basado en un grosor de capa de 0,1 mm (0,004 in) y 9 seg./capa.
15. La solución de impresión HP Jet Fusion 3D debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer un mejor soporte.
16. Los consumibles de impresión que pueden reciclarse varían según la impresora. Visita <http://www.hp.com/recycle> para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa Planet Partners de HP; es posible que este programa no esté disponible en su zona. En aquellos lugares donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulte con las autoridades locales de residuos cuál es el método apropiado de eliminación.

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P. La información que contiene este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento.

4AA6-4892ESE, Septiembre 2017

Esta es una impresión digital HP Indigo.

