

EQUIPOS para la SEPARACION de METALES

férricos - no férricos inoxidables



Metales FERRICOS

- Metales MAS ABUNDANTES
- Metales FERROMAGNETICOS
- Metales más sencillos de captar

IMANES PERMANENTES
ELECTROIMANES



EQUIPOS para Metales FERRICOS

- OVERBAND
- TAMBOR
- RODILLO (POLEA)
- BLOQUE (PLACA)

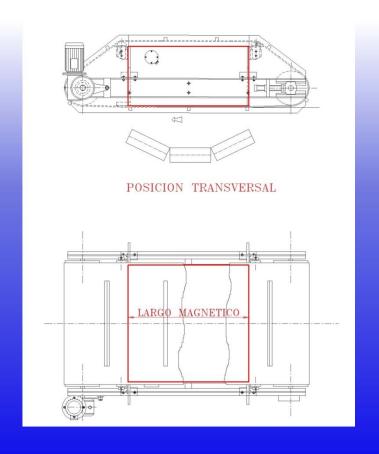
magnéticos &

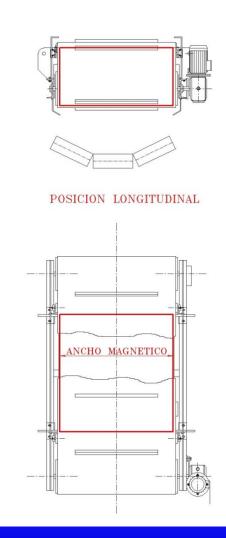
electromagnéticos

- TUBERIAS MAGNETICAS
- R-INOX ←→ MAGNETISMO + INERCIA



OVERBAND: POSICIÓN





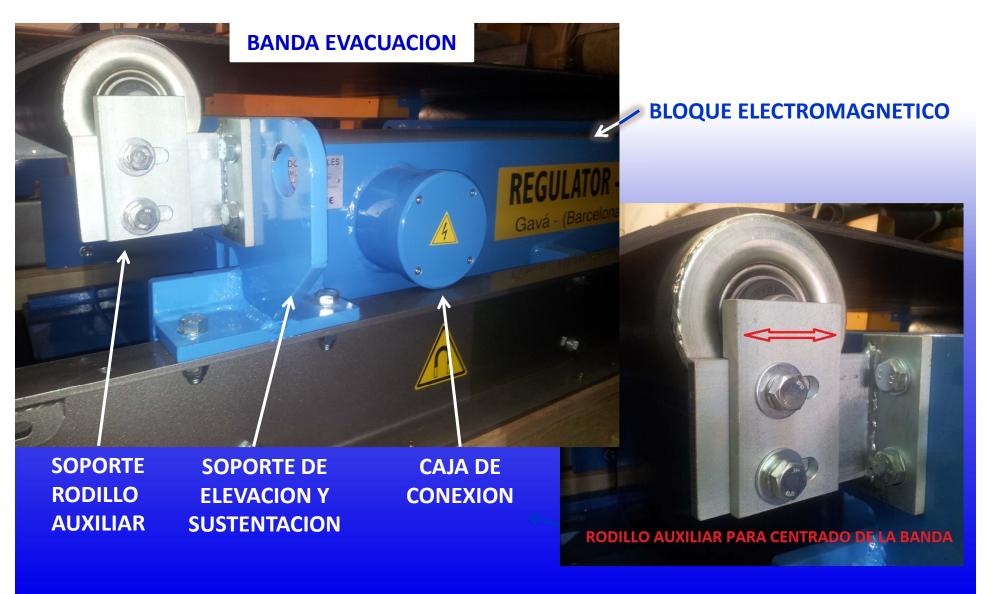


OVERBAND: DESCRIPCION





OVERBAND: DETALLES





OVERBAND ELECTROMAGNETICO



- DISTANCIA DE TRABAJO HASTA + de 700 mm
- BAJO CONSUMO DE LA BOBINA (Kw)
- GRAN ROBUSTEZ. BAJO MANTENIMIENTO
- PROTECCIONES EN ACERO INOXIDABLE











REGULATOR · CETRISA Gavá · (Barcelona) · España

OVERBAND MAGNETICO

- CAMPO MAGNETICO PERMANENTE
- BAJO CONSUMO (sólo mueve la banda)
- GRAN ROBUSTEZ. BAJO MANTENIMIENTO
- PROTECCIONES EN ACERO INOXIDABLE
- DISTANCIA DE TRABAJO HASTA 350 mm

FERRITA

NEODIMIO

- 1.500 2.000 GAUSS
- GRAN PROFUNDIDAD 350 mm
- METALES GRANDES Y PEQUEÑOS

- GRAN POTENCIA MAGNETICA
 - + 3.000 GAUSS
- METALES PEQUEÑOS
- HASTA 200 mm



PLACA o BLOQUE MAGNETICO y ELECTROMAGNETICO

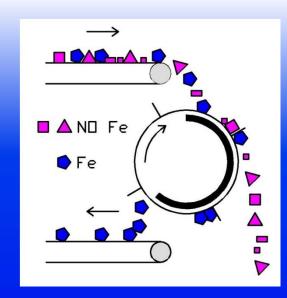
TRABAJA COMO UN OVERBAND, PERO SIN EXTRACCIÓN AUTOMÁTICA





TAMBOR MAGNETICO y ELECTROMAGNETICO





MODOS DE TRABAJO
DE UN TAMBOR
MAGNETICO



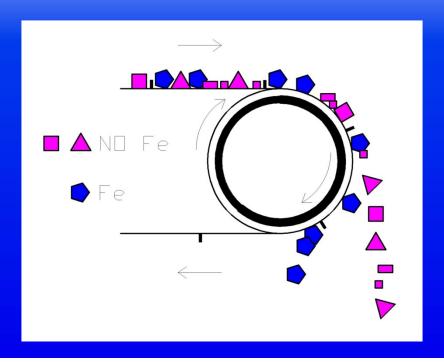


POLEA MAGNETICA y ELECTROMAGNETICA



UNA GRAN AYUDA EN CABEZA DE CINTA



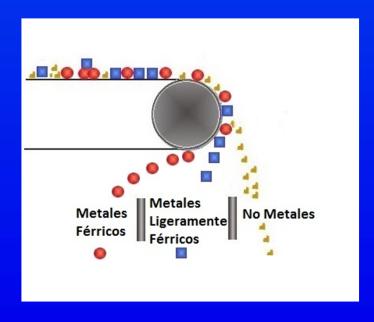




SEPARADOR DE ALTA INTENSIDAD R-INOX

SE COMBINAN UN MUY INTENSO CAMPO MAGNETICO Y LA ENERGIA INERCIAL DEL MATERIAL EN MOVIMIENTO







TUBERIAS, REJAS ...





FERRITA
o
NEODIMIO







Metales NO FERRICOS

- Metales No FERROMAGNETICOS aluminio, cobre, latón, bronce...
- Metales más DIFICILES de separar

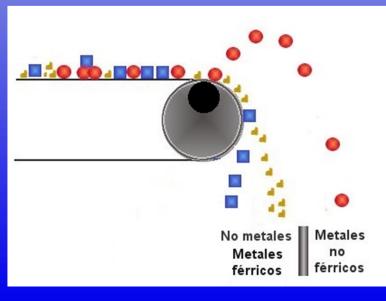
CORRIENTES DE FOUCAULT y DETECCION INDUCTIVA



SEPARADOR POR CORRIENTES DE

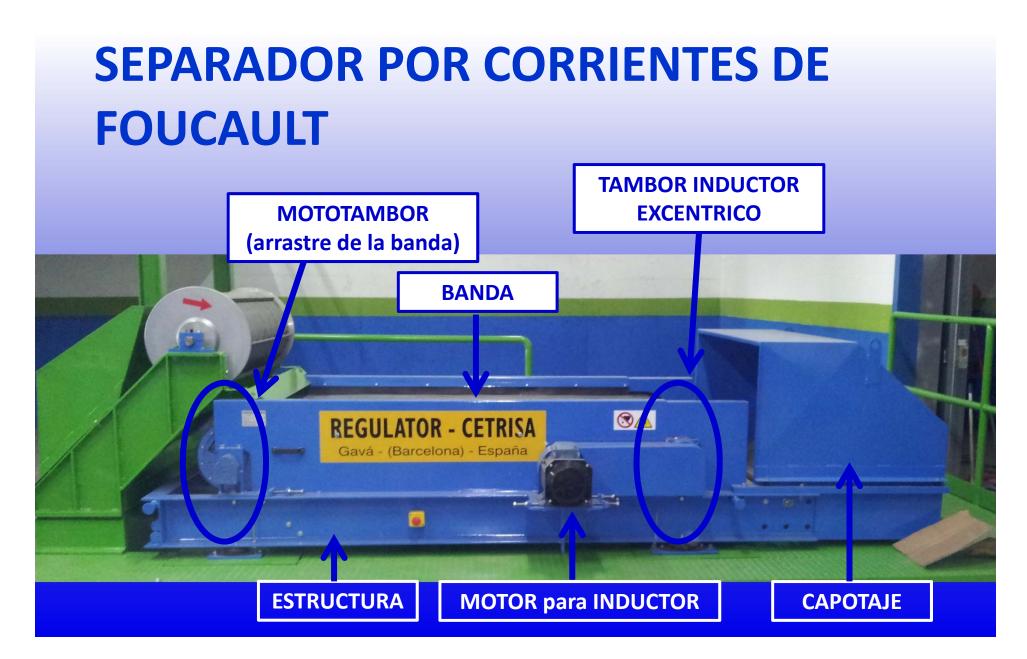
FOUCAULT

PRINCIPIO de FUNCIONAMIENTO











SOLIDA ESTRUCTURA

- ESTRUCTURA ROBUSTA (vigas UPN)
- SOPORTADA SOBRE SILENT-BLOCKS
- PINTADO RESISTENTE y DURADERO
 - o Chorreado SA 2½
 - o Imprimación Zn

- o Imprimación epoxi
- Pintado con PU Alifático



RODILLO de ENTRADA

MOTOTAMBOR (Rulmeca – Van der Graaf)

- CONDUCE LA BANDA TRANSPORTADORA
- CONTROL x CONVERTIDOR de FRECUENCIA
- IP 65
- MAS DE 50.000 horas de FUNCIONAMIENTO



BANDA DE TRANSPORTE

- EN GOMA/CAUCHO o PUR ANTIABRASION
- RESISTENTE A ACEITES y GRASAS
- SOBRE MESA DE ACERO INOXIDABLE
 - El material llega estabilizado al tambor inductor
- CENTRADO AUTOMATICO DE LA BANDA

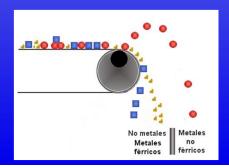


TAMBOR INDUCTOR (SALIDA)

2 TAMBORES EXCENTRICOS



- GIRA CON LA BANDA (150 r.p.m.)
- TRANSPARENTE AL CAMPO INDUCTOR
- ALTA RESISTENCIA MECANICA (ABRASION)



INTERIOR – TAMBOR INDUCTOR

- TAMBOR MAGNETICO MULTIPOLAR
- GIRO A ALTA VELOCIDAD (3.000 r.p.m. y +)
- GENERADOR de las CORRIENTES FOUCAULT



SEPARADOR POR CORRIENTES DE FOUCAULT TAMBOR INDUCTOR (interior)

TAMBOR MAGNETICO CON POLARIDAD ALTERNA

- GIRO A ALTA VELOCIDAD: + 3.000 r.p.m.
- CONTROL POR CONVERTIDOR DE FRECUENCIA
- IMANES DE ALTA POTENCIA (N46)
- PESO SUPERIOR A 500 Kg



ENVOLVENTE METALICA DE ALTA RESISTENCIA (5 mm)
CONTRARRESTA LA GRAN FUERZA CENTRIFUGA



SEPARADOR POR CORRIENTES DE

FOUCAULT

RODAMIENTOS TAMBOR



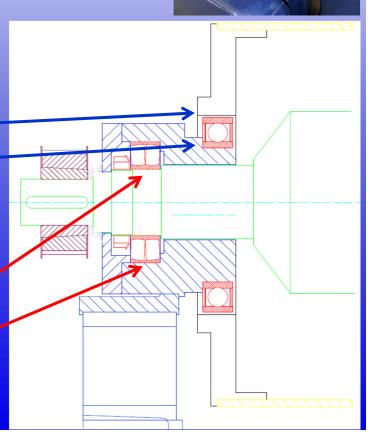


EXTERIOR – TAMBOR DE FIBRA TECNICA

- **GIRO A BAJA VELOCIDAD (banda)**
- PISTA EXTERIOR: MOVIMIENTO LENTO
- PISTA INTERIOR: SIN MOVIMIENTO

INTERIOR - TAMBOR INDUCTOR

- GIRO A ALTA VELOCIDAD (+ 3.000 r.p.m.)
- PISTA INTERIOR: ALTA VELOCIDAD
- PISTA EXTERIOR: SIN MOVIMIENTO





MANTENIMIENTO REDUCIDO

- COMPROBAR EL ESTADO DE LA BANDA (roturas, cortes...)
- COMPROBAR EL ESTADO DE LOS LATERALES DE PROTECCIÓN
- OBSERVAR RUIDOS o VIBRACIONES EXTRAÑOS
- ENGRASE MOTOTAMBOR: 1 vez / año
- RODAMIENTO TAMBOR de FIBRA: NO
 - > ENGRASE de por VIDA
- RODAMIENTO ALTA VELOCIDAD:
 - > AUTOMATICO SKF





FUNCIONAMIENTO





Metales NO FERRICOS

DETECCION INDUCTIVA

mediante bobinas / sensores



DETECTOR DE METALES



DETECCION INDUCTIVA y SOPLADO