

ESPECIALISTAS EN TRATAMIENTOS DEL ACERO INOXIDABLE

DECAPADO

El **decapado** es un tratamiento químico que actúa sobre la superficie del acero inoxidable **eliminando las impurezas, contaminaciones férricas y manchas de termo soldadura**, aportadas durante los procesos de manipulación, construcción, mecanizado, corte láser, soldadura, etc.

También se utiliza para el **mantenimiento** de instalaciones, máquinas y piezas de todos los sectores. Se obtiene una **superficie limpia, sin impurezas y de aspecto homogéneo**, con las propiedades del acero inoxidable original.

NORMATIVAS: **ASTM A380**

ELECTROPULIDO

El **electropulido** es un tratamiento electroquímico por disolución anódica de la superficie del inox que da como resultado un **acabado brillante** espectacular y mejora las propiedades del acero inoxidable. **Disminución de la rugosidad, uniformidad, ligero desbarbado, superficies de fácil limpieza, asepsia, pasivación.** Se utiliza en todos los sectores por los beneficios tanto estéticos como técnicos que aporta.

NORMATIVAS: **ASTM B912-02, ISO 15730:2000**

PASIVADO

La **pasivación** es un proceso químico que actúa sobre la superficie del inox, generando una oxidación forzada del cromo superficial, que garantiza la formación de una **capa pasiva** uniforme que actúa como barrera ante los agentes corrosivos y confiere al acero el atributo de **inoxidable**. Puede aplicarse por aspersión, inmersión o recirculación.

NORMATIVAS: **ASTM 380, ASTM A967, AMS 2700C, AMS QQ-P-35, UNE EN 2516**

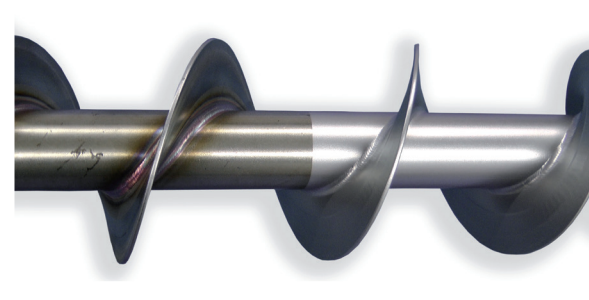
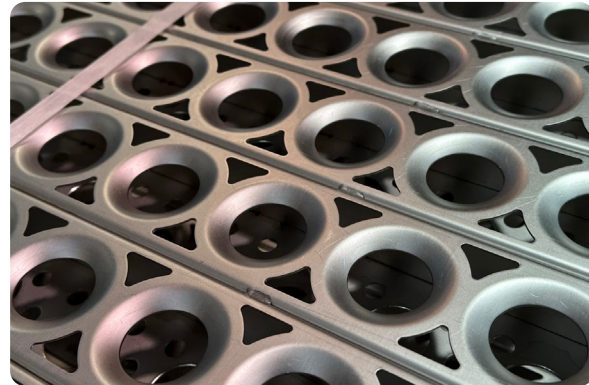
DEROUGING

El **rouging** es una alteración de la capa pasiva del acero inoxidable que provoca una **variación del color de la superficie desde una tonalidad amarillo rojizo hasta un negro intenso**, lo que determina la gravedad de la afectación. La problemática está asociada al uso de temperatura y vapor. Se puede eliminar con tratamientos químicos específicos una vez analizado cada caso y situación. En casos extremos incluso con pulidos mecánicos.

LIMPIEZA BIOLÓGICA

La **contaminación biológica** de circuitos y depósitos en la industria farmacéutica, alimentaria o cosmética, es un grave problema para la producción. Los microorganismos tienen herramientas para protegerse ante las limpiezas convencionales con desinfectantes y hacerse resistentes en los equipos afectados.

AUJOR® en colaboración con empresas líderes en el sector de la desinfección, ha desarrollado un proceso para **erradicar definitivamente de los equipos afectados la contaminación** producida por bacterias, levaduras o algas.



NER-INOX

El **Ner-inox** es un proceso de oxidación química controlada de la superficie del acero inoxidable. Con este proceso se obtiene una **superficie de color negro intenso y uniformidad apreciable** sin perder las características del inox. Se aplica sobre tornillería, muelles, resortes y todas aquellas piezas donde es imprescindible un acabado negro, en sectores como automoción, electrónica, decoración, etc.

NORMATIVAS: **MIL-DTL-13924**

PULIDOS Y ARENADOS

También realizamos tratamientos mecánicos, con las rugosidades y acabados que requiera el cliente. Una vez realizado el proceso, todos los equipos son tratados químicamente con una limpieza orgánica y pasivación. Se realizan tanto en planta como en espacios confinados.

Pulidos: Acabados satinados, brillantes, espejo. Con o sin pasta de pulir y a rugosidades inferiores a 0,2 Ra.

Arenados: Con microesfera de vidrio o corindón.

SUBLIMOTION Process®

Es un proceso nuevo de **tratamiento superficial en fase húmeda**. Funciona mediante una suspensión acuosa compuesta por agua y una mezcla de abrasivos, proyectados a presión sobre las superficies a tratar. El resultado obtenido es un **satinado** suave al tacto, que no retiene la suciedad, de fácil limpieza y antihuellas. Es un **proceso totalmente ecológico** y está homologado por las instituciones europeas para la industria agroalimentaria.

TRABAJO IN-SITU

Cuando no es posible tratar las piezas en nuestras instalaciones, disponemos de unidades móviles para realizar todos los tratamientos en la **ubicación indicada por el cliente**.

Ejemplos de trabajos in-situ:

- Decapado y pasivación de circuitos por recirculación
- Limpieza y pasivación de depósitos, autoclaves y reactores
- Electropulido de grandes piezas y recuperación de las zonas dañadas después de las reparaciones mediante tampón
- Pulido mecánico para recuperar rugosidades

PRODUCTOS Y PROCESOS

¡Hágalo usted mismo! Con el asesoramiento de **AUJOR®**. Cualquiera de los procesos descritos anteriormente se puede aplicar utilizando la gama de productos como decapantes, desengrasantes, limpiadores, pasivantes, electrolitos, neutralizantes, etc. que se utilizan a diario en **AUJOR®** tanto en la planta productiva como en las intervenciones in-situ. Productos y EPIS que comercializamos incluyendo la formación para el uso correcto con la máxima seguridad.

AUJOR® también ofrece un servicio de asesoramiento en el diseño y construcción de líneas de producción o la optimización de las existentes, siempre bajo los criterios prácticos de producción, aconsejando soluciones realistas.

EMPRESA

En **AUJOR®** somos especialistas en tratamientos del acero inoxidable.

Contamos con más de 60 años de experiencia realizando, decapados, electropulidos, pasivados y muchos otros tratamientos especiales para mejorar la calidad y las prestaciones del acero inoxidable.

Sin limitaciones de medidas, podemos realizar todos los tratamientos en nuestras instalaciones o allá donde nuestros clientes lo necesiten.

Estamos comprometidos con la Calidad, el Medio Ambiente y la Seguridad.

Nuestro compromiso con la ética empresarial se basa en estos tres pilares que compartimos en todos los niveles de nuestra empresa.

CALIDAD

Para garantizar la máxima calidad en todos nuestros productos y procesos, estamos certificados con la norma ISO 9001.

MEDIO AMBIENTE

Nuestra apuesta histórica por una política ecológica para la preservación ambiental hace que utilicemos las mejores técnicas disponibles para todos nuestros procesos. Contamos con la Autorización Ambiental para desarrollar nuestra actividad emitida y controlada por la GENCAT, planta depuradora para el tratamiento de efluentes líquidos y controles de las emisiones de gases, todos ellos legalizados y controlados por las autoridades competentes.

SEGURIDAD

La aplicación exhaustiva de la legislación en Prevención de Riesgos Laborales PRL es prioritaria en todas nuestras acciones, fomentamos la formación de todo nuestro personal y facilitamos todos los elementos necesarios para la correcta aplicación de las normas.



Crta., C-16c km 3,4
08272 Sant Fruitós de Bages (BCN)



www.ajor.com

T. 93 876 01 15

"stainless steel care is our passion"