



Enfriadora agua glicolada Propano

CONTEXTO

Cliente STEF

Sector actividad

Camara frigorifica

Lugar

Valence (Francia)

Año 2021

Équipement installé

EKO.E/MT-B/ST/SP 2002

Descripcion del equipamiento

Enfriadora con gas Propano R290

Condensación por aire

Capacidad toatal

308kW | -4°C/-8°C @+35°C

EL CLIENTE

STEF, lider europeo en el transporte y logistica del frio en productos agroalimentarios y termosensibles, ha consultado al grupo CTA por el desarrollo de una solución unica, de alta eficiencia energetica utilizando el gas natural puro R290. Comprometico con una politica de protección del medioambiente, STEF ha escogido CTA para la refrigeración de sus camaras frigorificas de Valence (Drôme, Francia). Con una potencia frigorifica de 308kW à -4/-8°C, esta enfriadora de agua glicolada a condensación por aire asegura un rendimiento termodinamico de alto nivel gracias a 2 compresores de tornillos inverters de la marca Frascold permitiendo los mejores ESEER, EER y IPLV en todas condiciones.

Para mas informacion, contactar directamente CTA Refrigeración Industrial.

EQUIPAMIENTO CTA

- EKO.E/MT-B/ST/SP 2002 Vm Inv

