SUCCESS STORY
Froid Industriel

SECTEUR
Agro Alimentaire

Enfriadora agua glicolada Propano

CONTEXTO

Cliente STEF
Sector actividad
Camara frigorifica
Lugar
Valence (Francia)
Año 2017
Équipement installé
EKO.E/MT-B/ST/SP 2002

Descripcion del equipamiento
Enfriadora con gas Propano R290
Condensación por aire

Capacitdad toatal
308kW | -4°C/-8°C @+35°C

El CLIENTE

STEF, lider europeo en el transporte y logistica del frio en productos agroalimentarios y termosensibles, ha consultado al grupo CTA por el desarollo de una solución unica, de alta eficiencia energetica utilizando el gas natural puro R290. Comprometico con una politica de protección del medioamiente, STEF ha escogido CTA para la refrigeración de sus camaras frigorificas de Valence (Drôme, Francia). Con una potencia frigorifica de 308kW à -4/-8°C, esta enfriadora de agua glicolada a condensación por aire asegura un rendimiento termodinamico de alto nivel gracias a 2 compresores de tornillos inverters de la marca Frascold permitiendo los mejores ESEER, EER y IPLV en todas condiciones.
Para mas informacion, contactar directamente CTA Refrigeración Industrial.

EQUIPAMIENTO CTA

- EKO.E/MT-B/ST/SP 2002 Vm Inv