

GRUPOS ELECTRÓGENOS A GAS

www.caslienergy.com

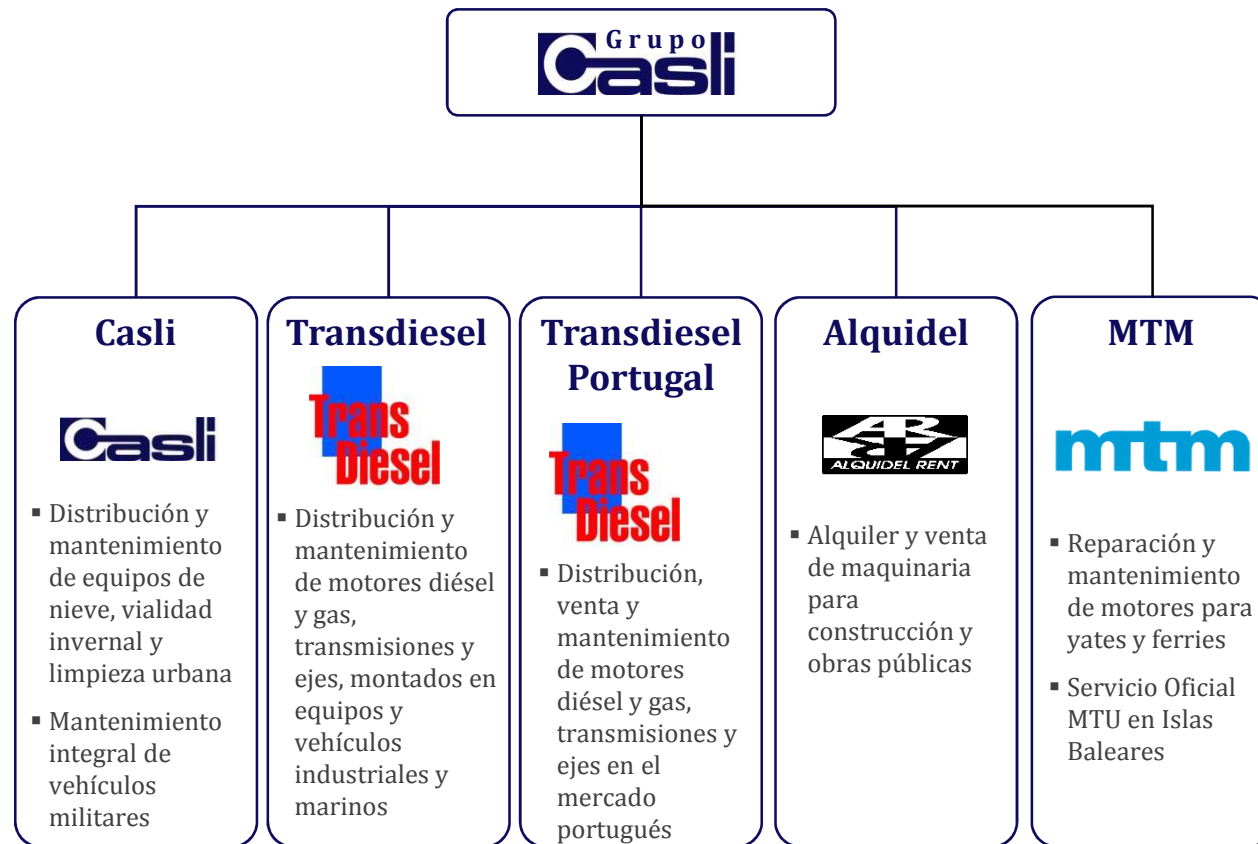


Un mundo de soluciones.

Kubota



Los orígenes de Grupo Casli se remontan al año 1943, en la actualidad consta de 5 empresas y unos 120 empleados



GRUPO CASLI aporta soluciones energéticas adaptadas a todo tipo de necesidades, adaptándose a todo tipo de emplazamientos, potencias y recursos medioambientales disponibles.

Grupos electrógenos Diesel.

Grupos electrógenos a Gas Natural y Gas Propano.

Generadores Híbridos HYB-ENERGY.

Equipos de Cogeneración Co-Energy.

Generadores “Zero Emission”. CYGNUS/VEGA

Generadores Híbridos en contenedor. ARCTURUS

Marcas representadas.





Grupos electrógenos a Gas

Las certificaciones de calidad exigidas a los fabricantes de motores Diesel, las denominadas fase II, fase IIIA, fase IV etc., les obligan a invertir en dispositivos que reduzcan las emisiones de CO₂, encareciendo progresivamente el precio de los motores.

Un motor a Gas convencional cumple sobradamente estas certificaciones sin tener que invertir en dispositivos complementarios.

El GAS es un combustible más económico que el gasóleo, pero además es mucho más respetuoso con el medio ambiente, es más silencioso, es más limpio y evita robos de combustible.





PSI 8.8 LNA



**POWER SOLUTIONS
INTERNATIONAL**

Kubota



KUBOTA WG 1605

Máximo rendimiento, bajo consumo y respeto por el medio ambiente.

Gama de potencias

GRUPO CASLI,
como distribuidor
de **KUBOTA Y**
P.S.I
INTERNATIONAL
para aplicaciones
industriales en
España y Portugal
motoriza sus
grupos a gas con
toda la gama que
las marcas nos
ofrecen, con
potencias entre 10
y 120 kVA con Gas
Propano y hasta
400 kVA con Gas
Natural.

MARCA	MODELOS	POTENCIA EN KVA 50 HZ	
	GAS NATURAL GAS PROPANO	STP	PRIME
KUBOTA	DG 972	10	9
	DF 972	12	10
	WG 1605	18	16
	WG 1605	20	18
	WG 2503	27	24
	WG 2503	29	26
PSI (GM) ASPIRACIÓN NATURAL	3.0 L	33	30
	3.0 L	34	31
	4.3 L	44	39
	4.3 L	47	42
	5.7 L	69	63
	5.7 L	75	67
	8.8 LNA	107	96
	8.8 LNA	122	110
PSI (DOOSAN) MOTORES TURBO	8.8 LT	155	139
	-	-	-
	11.1 LT	214	192
	-	-	-
	14.6 LT	270	243
	-	-	-
	18.3 LT	342	308
	-	-	-
	21.9 LT	404	364

Bancada fabricada en acero con silentblocks anti-vibratorios, no necesita anclaje al suelo y dispone de soportes de izado calibrados que facilitan su transporte.

Seta de emergencia ubicada en el exterior.



Pintura poliéster con tratamiento anti-corrosión.

Material fonoabsorbente, máxima seguridad frente al fuego, protegida para impedir la acumulación de suciedad y fácil acceso para limpieza y mantenimiento.

Cuadro de control montado sobre el generador para la monitorización, medición y control del grupo electrógeno

En un espacio muy reducido se integran todos los componentes para el suministro eléctrico: motor, alternador y cuadro de control para la gestión del equipo .

Kubota



Además, los equipos se han insonorizado y aislado para evitar ruidos, instalarlos a la intemperie y transportarlos cómodamente.

COMPONENTES DE MÁXIMA CALIDAD.

ALTERNADOR



Responsable de transformar la energía mecánica del motor en corriente eléctrica de calidad, por lo que nuestros grupos electrógenos solo incorporan primeras marcas como **MECC ALTE**, **STAMFORD** o **MARELLI**, todas ellas reconocidas internacionalmente por su calidad, innovación y fiabilidad,

CONTROLADORES



Múltiples configuraciones, manual, automático ante caída de red o para ser sincronizado en paralelo con otros grupos..

Montamos solo primeras marcas como COMAP, DEEP SEA o SICES

GRUPO CASLI le ofrece también el estudio técnico previo, oferta técnico-económica., ayuda en la búsqueda de financiación, seguros, asesoramiento para contratación del suministro de combustible, suministro, transporte e instalación, mantenimiento.

ADAPTABILIDAD

Completo equipamiento básico de serie y **amplia gama de equipamientos opcionales** que nos permiten adaptar nuestros grupos a las más inestables y duras condiciones de trabajo, tanto en sus componentes principales, motor y alternador como en el resto, cabina, protecciones, cuadros de control, depósitos de combustible, etc.,. Algunos ejemplos.....

- o Sistemas **PMG** (Permanent Magnet Generator).
- o Equipamiento para sincronizar los grupos con la red o con otros grupos.
- o Sistemas de monitorización remota.
- o Materiales o pinturas especiales para entornos altamente corrosivos o insonorizaciones especiales con mayor atenuación del ruido.
- o Depósitos de gran capacidad para alargar la autonomía, hasta 1.000 litros.
- o Especificaciones eléctricas específicas de otros países, sistemas bi-frecuencia, y mucho más.....

GRUPOS ELECTRÓGENOS A GAS				INSONORIZADOS			
Régimen: 1.500 r.p.m Tensión: 400V/230V Frecuencia: 50 Hz Tipo: Automático							
MOTORES A GAS NATURAL							
MODELO	MOTOR	Potencia (Kvas)		DIMENSIONES (mm) y PESO (Kg)			
		STP	PRIME	LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
GEG I 10 GN	K DG 972	10	9	1950	830	1240	500
GEG I 20 GN	K WG 1605	18	16	2250	930	1510	680
GEG I 30 GN	PSI GM 3.0 L	33	30	2250	930	1510	750
GEG I 50 GN	PSI GM 4.3 L	44	39	2600	1100	1700	1010
GEG I 70 GN	PSI GM 5.7 L	69	63	2600	1100	1700	1170
GEG I 125 GN	PSI 8.8 L NA	107	96	3400	1350	1800	2690
GEG I 150 GN (D)	DP 8.1LT	155	139	3900	1500	2200	3130
GEG I 220 GN	DP 11.1LT	214	192	3900	1500	2200	3450
GEG I 270 GN	DP 14.6LT	270	243	5500	1950	2400	5360
GEG I 350 GN	DP 18.3LT	342	308	5500	1950	2400	5820
GEG I 400 GN	DP 21.9LT	404	364	CONT 20'	CONT 20'	CONT 20'	6180
MOTORES A GAS PROPANO							
MODELO	MOTOR	Potencia (Kvas)		DIMENSIONES (mm) y PESO (Kg)			
		STP	PRIME	LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
GEG I 10 GLP	K DF 972	12	10	1950	830	1240	500
GEG I 20 GLP	K WG 1605	20	18	2250	930	1510	680
GEG I 35 GLP	PSI GM 3.0 L	34	31	2250	930	1510	790
GEG I 50 GLP	PSI GM 4.3 L	47	42	2600	1100	1700	1010
GEG I 75 GLP	PSI GM 5.7 L	75	67	2900	1100	1700	1310
GEG I 125 GLP	PSI 8.8 L NA	122	110	3400	1350	1800	2690

GRUPOS ELECTRÓGENOS A GAS				ABIERTOS			
Régimen: 1.500 r.p.m Tensión: 400V/230V Frecuencia: 50 Hz Tipo: Automático							
MOTORES A GAS NATURAL							
MODELO	MOTOR	Potencia (Kvas)		DIMENSIONES (mm) y PESO (Kg)			
		STP	PRIME	LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
GEG A 10 GN	K DG 972	10	9	1500	700	1108	290
GEG A 20 GN	K WG 1605	18	16	1581	700	1206	380
GEG A 30 GN	PSI GM 3.0 L	33	30	1890	700	1286	440
GEG A 50 GN	PSI GM 4.3 L	44	39	2059	746	1344	570
GEG A 70 GN	PSI GM 5.7 L	69	63	2200	757	1414	740
GEG A 125 GN	PSI 8.8 L NA	107	96	2366	733	1560	960
GEG A 150 GN (D)	DP 8.1LT	155	139	2944	1085	1714	2170
GEG A 220 GN	DP 11.1LT	214	192	2998	1270	1981	2490
GEG A 270 GN	DP 14.6LT	270	243	3140	1650	2040	3350
GEG A 350 GN	DP 18.3LT	342	308	3282	1650	2480	3740
GEG A 400 GN	DP 21.9LT	404	364	3510	1940	2500	4160
MOTORES A GAS PROPANO							
MODELO	MOTOR	Potencia (Kvas)		DIMENSIONES (mm) y PESO (Kg)			
		STP	PRIME	LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
GEG A 10 GLP	K DF 972	12	10	1500	700	1108	290
GEG A 20 GLP	K WG 1605	20	18	1581	700	1206	380
GEG A 35 GLP	PSI GM 3.0 L	34	31	1936	700	1286	480
GEG A 50 GLP	PSI GM 4.3 L	47	42	2059	746	1344	570
GEG A 75 GLP	PSI GM 5.7 L	75	67	2200	757	1414	740
GEG A 125 GLP	PSI 8.8 L NA	122	110	2366	733	1560	960



VENTAJAS DEL MOTOR A GAS

Reducción , frente al diesel, de las emisiones de NOX en un 95%, un 99% de las partículas procedentes de la combustión y de un 15% las de CO2.

- o Durabilidad y fiabilidad del motor
- o Robustez y bajas vibraciones
- o Bajísimo nivel sonoro
- o Respuesta al impacto de carga
- o Funcionamiento bi-frecuencia 50 Hz o 60 Hz



Acuerdos promocionales con Repsol para el suministro de G.L.P, consistente en descuentos en el precio del suministro, depósito gratuito y financiación de la instalación y el mantenimiento posterior.



TRANSDIESEL S.L, GRUPO CASLI
Calle Copérnico, 26 28823 -Coslada (Madrid)
Tfno.: +916 737 012, fax +916 737 412
Correo electrónico: **myt@transdiesel.es**

www.caslienergy.com

Responsable comercial
Soluciones energéticas
Juan José Millán Benito
Tfno. Móvil: +34 670 499 154
e-mail: **millan.juanjose@transdiesel.es**

