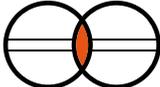


ENFRIAMIENTO

# MEDIOS EVAPORATIVOS Y SISTEMAS DE REFRIGERACION



since  
1967

 **TERMOTECNICA®**  
**PERICOLI**

Los paneles evaporativos **PERICOOL®** explotan el fenómeno de intercambio de calor adiabático, método sencillo y económico para humidificar grandes volúmenes de aire con mínimo compromiso de energía. Los paneles se humedecen con un sistema de distribución de agua para impregnar uniformemente la estructura alveolar especial del panel. En este momento el aire que pasa a través de él cederá una parte de su calor al agua que causa la evaporación.



El panel distribuidor garantiza un reparto uniforme del agua asegurando un mejor rendimiento



Estructura de panal de abeja específicamente desarrollada para lograr un alto rendimiento



Amplia gama de modelos disponibles para múltiples áreas de aplicación



Impregnado con resinas especiales sin olor que proporcionan una estructura de gran rigidez y una óptima capacidad de absorción de agua

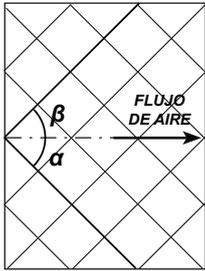


**AAT** Tratamiento anti-algas que también mejora la resistencia mecánica del panel (opcional)

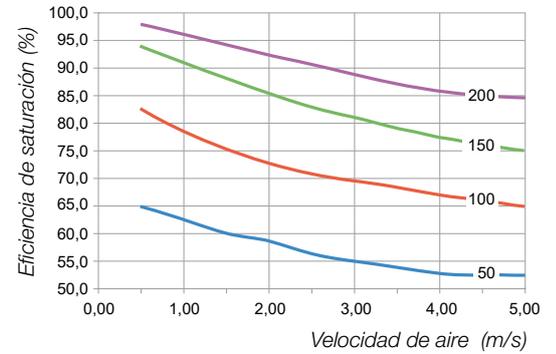
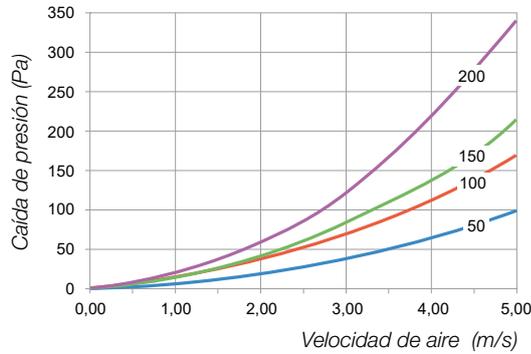


## TIPO 4545/7

Adecuado para condiciones de aplicación donde se requiere un buen equilibrio entre la eficiencia de humidificación y la caída de presión.

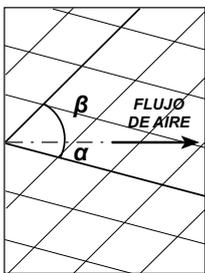


$\alpha = 45$   $\beta = 45$

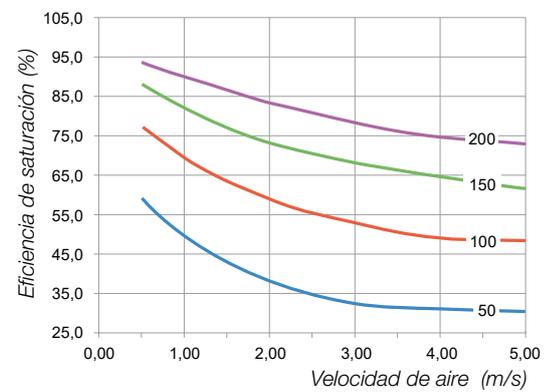
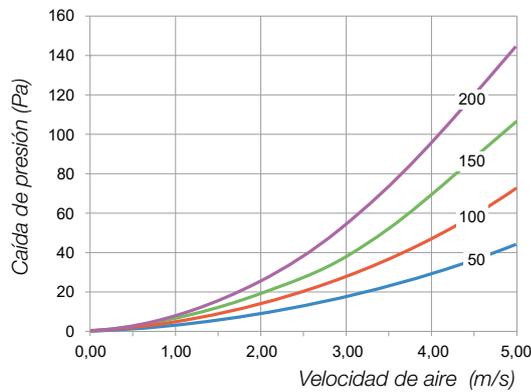


## TIPO 1545/7

Particularmente adecuado cuando se requiere una caída de presión baja así como una eficiencia de humidificación razonable.

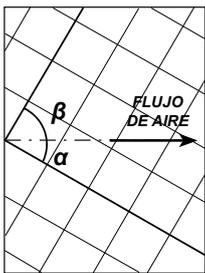


$\alpha = 15$   $\beta = 45$

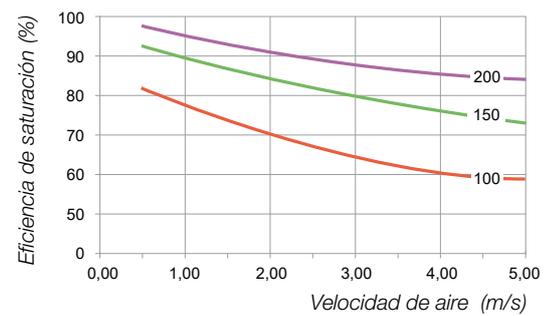
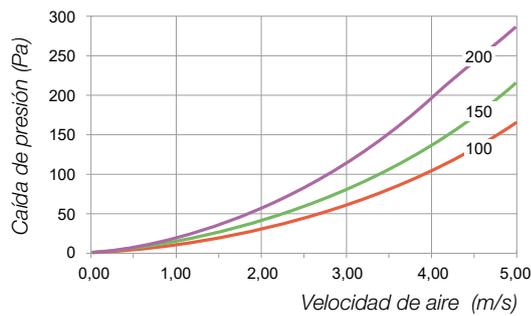


## TIPO 3060/7 (versión disponible bajo petición - pedido mínimo requerido)

Adecuado para condiciones de aplicación donde se requiere un buen equilibrio entre la eficiencia de humidificación y la caída de presión.

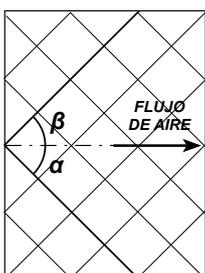


$\alpha = 30$   $\beta = 60$

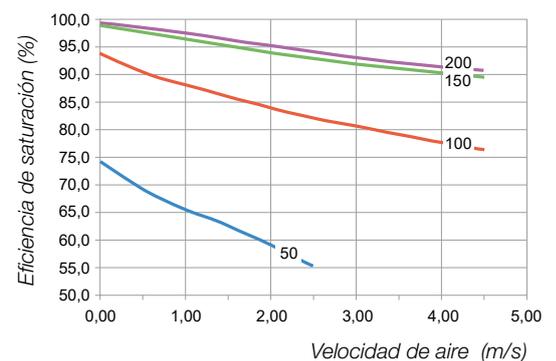
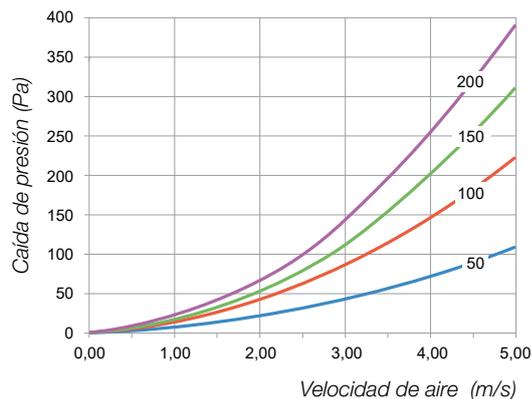


## TIPO 4545/5

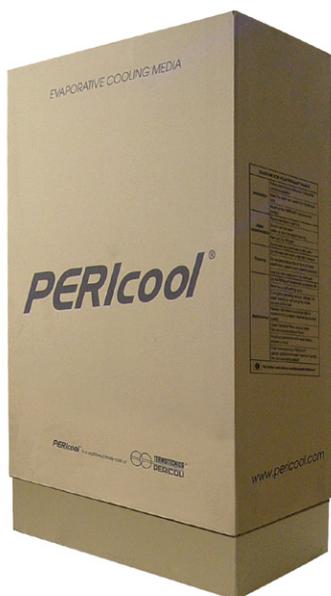
Adecuado para condiciones de aplicación donde se requiere un buen equilibrio entre la eficiencia de humidificación y la caída de presión.



$\alpha = 45$   $\beta = 45$



**Nota:** posible desprendimiento de gotas para velocidad de cruce de más de 3 m/s.



### Instalación

- Siga atentamente el manual para una correcta instalación
- Asegúrese que el tanque de agua no esté expuesto a la luz solar directa
- Minimizar la exposición solar de los paneles

### Características del agua

- Asegúrese de tener  $6 < \text{PH} < 8$
- No usar agua caliente (solo agua a temperatura ambiente)
- Cantidad máxima de  $\text{CaCO}_3$  no debería exceder 250ppm
- No añadir ningún producto químico al agua

### Limpieza

- No lavar con agua a alta presión
- No utilizar productos que contengan cloro, desinfectantes o cualquier otro producto químico
- Utilice sólo agua no tratada y un cepillo de cerdas suaves

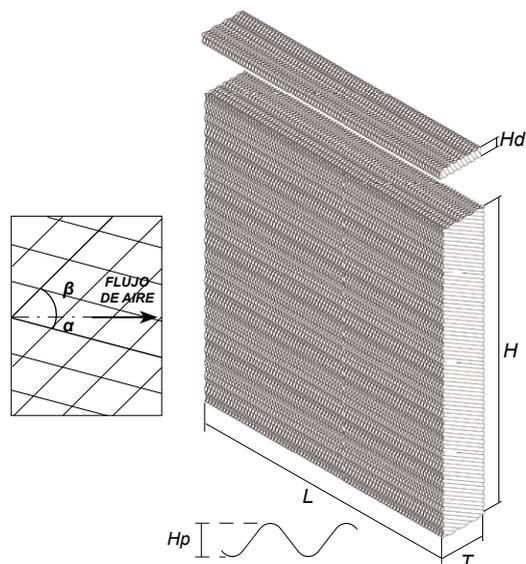
### Mantenimiento

- Realizar un ciclo de secado completo una vez cada 24 horas
- Minimizar los ciclos de humedecimiento y secado frecuentes
- Durante la temporada de uso reemplazar semanalmente el agua en el sistema mediante la eliminación de todo el contenido del tanque
- Mantener la válvula de escape de los minerales a una abertura mínima de 5 % (o valores más altos en relación con la calidad del agua)
- Limpiar los filtros de agua una vez por semana (no poner en funcionamiento sin filtros)
- Evitar la contaminación de desinfectantes, polvo u otros productos químicos
- En caso de períodos prolongados de inactividad vaciar completamente el agua del panel evaporativo y el tanque

## Dimensiones y posibilidades de carga

Dimensiones	7	5
Longitud - L - [mm]	600	600
Altura - H - [mm]	1000, 1200, 1500, 1800, 2000	1000, 1500, 1800, 2000
Espesor - T - [mm]	50, 100, 150, 200	50, 100, 150, 200
Ángulo con respecto a la dirección de flujo de aire - $\alpha$	45, 15	45
Ángulo con respecto a la dirección del agua - $\beta$	45	45
Altura del panel de distribución - Hd - [mm]	30	30
Altura de ondas - Hp - [mm]	7	5

Nota: bajo solicitud son disponibles otras medidas, espesores y angulos.



### Dimensiones de las cajas

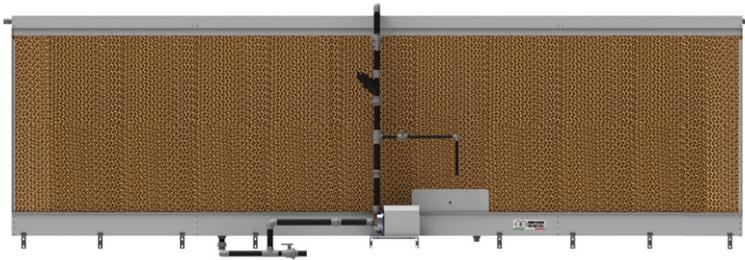
Modelo	1000x600x				1200x600x				1500x600x				1800x600x				2000x600x			
	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
Medidas	1020x620x1120				1220x620x1120				1520x620x1120				1820x620x1120				2020x620x1120			
Número de paneles	22	11	7	5	22	11	7	5	22	11	7	5	22	11	7	5	22	11	7	5

### Posibilidades de carga con paneles de distribución (sin palet)

Modelo	1000x600x				1200x600x				1500x600x				1800x600x				2000x600x			
	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50*	100	150	200
Contenedor 20ft	858	429	273	195	682	341	217	155	572	286	182	130	462	231	147	105	396	198	126	90
Contenedor 40ft	1782	891	567	405	1452	726	462	330	1188	594	378	270	968	484	308	220	902	451	287	205
Contenedor 40ft HC	2156	1045	672	480	1672	803	518	370	1408	693	441	315	1100	550	350	250	1078	528	336	240

# SISTEMA DE SOPORTE PARA PANELES CON CANALETA DE DEPOSITO AGUA

MDFX



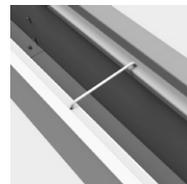
Este producto esta conformado por marcos de acero inoxidable sin ningún tipo de almacenamiento de agua adicional externo gracias a un canal inferior especial que sirve como un tanque. Este nuevo sistema mejorado es fácil de instalar y permite evitar costos adicionales relacionados a un tanque y tubos externos. El canal inferior, aunque con el mismo diseño tradicional, se ha proyectado más profundo con la finalidad de recolectar la cantidad correcta de agua requerida, por el Sistema, para su funcionamiento. **MDFX** es apreciado no sólo por los clientes, sino también por los instaladores y trabajadores de mantenimiento por su simplicidad y flexibilidad que lo distinguen.



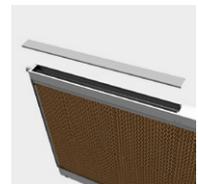
Canal mas profundo en acero inoxidable AISI 304. Material 100% reciclable



Canaleta macho-hembra para facilitar la instalación



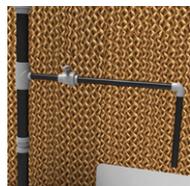
El canal inferior cuenta con refuerzos para garantizar rigidez y resistencia



Inspección y mantenimiento hidráulico sin el uso de herramientas



**F** - Filtro para impurezas del agua



**BL** - Válvula de descarga del sistema



Entrada de agua con boquilla práctica M/F y flotador de nivel



**NWP** - Kit medidor de flujo (opcional)



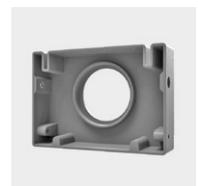
**GIK** - Kit de inspección para el suministro y drenaje de agua



**P7** Terminal lateral en 2 piezas para alturas de 0,5 a 2m



**P8** Soporte de tubería que facilita la instalación



**P9** Junta superior de una pieza para mayor resistencia del sistema



## SISTEMA CLASICO DE SOPORTE PARA PANELES

El sistema de soporte de los paneles evaporativos está fabricado en acero galvanizado prepintado "Pluvimag" apto para instalaciones con fuertes agentes corrosivos. Una de las principales características de este producto es su sencillez y flexibilidad, cualidades muy apreciadas por nuestros clientes.

**MFP** está diseñado para el uso del sistema de refrigeración en los más variados tipos de aplicaciones.



El canal inferior tiene un borde particular para permitir el total drenaje del agua



El canal inferior cuenta con refuerzos para garantizar rigidez y resistencia



El canal superior se puede quitar fácilmente para facilitar la limpieza



En el interior del canal superior, un tubo perforado irriga el panel distribuidor permitiendo una mojadura uniforme de los paneles evaporativos



Canaleta macho-hembra para facilitar la instalación



**P7** Terminal lateral en 2 piezas para alturas de 0,5 a 2m



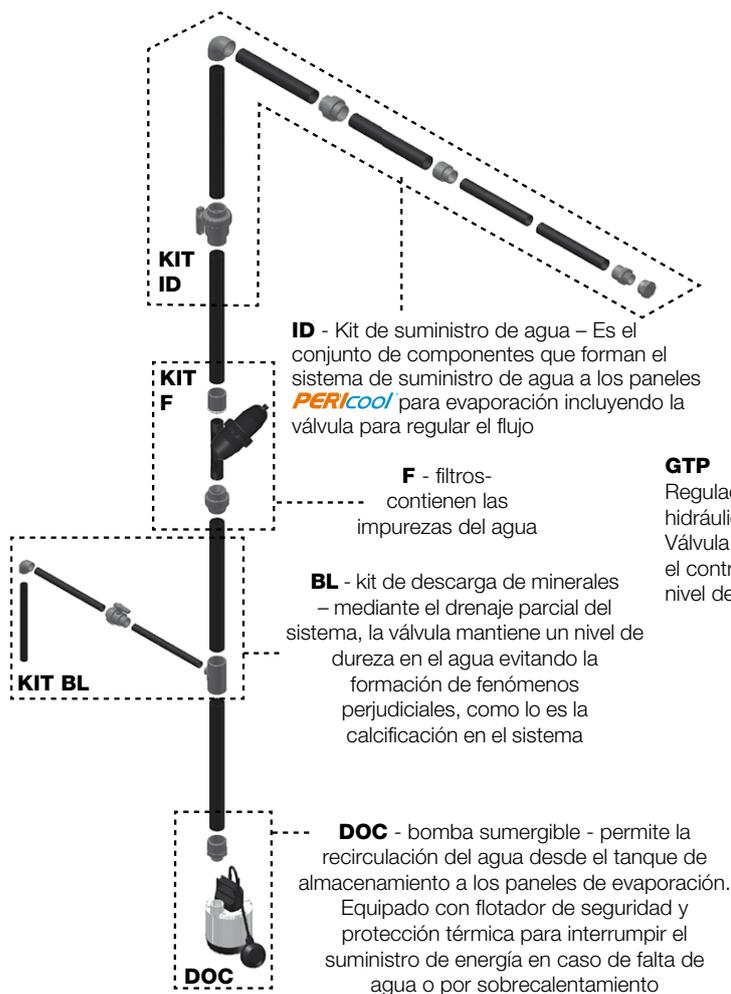
**P8** Soporte de tubería que facilita la instalación



**P9** Junta superior de una pieza para mayor resistencia del sistema



# Sistema de distribución de agua



**GTP**  
Regulador hidráulico - Válvula para el control del nivel de agua



**TK** - Depósito agua



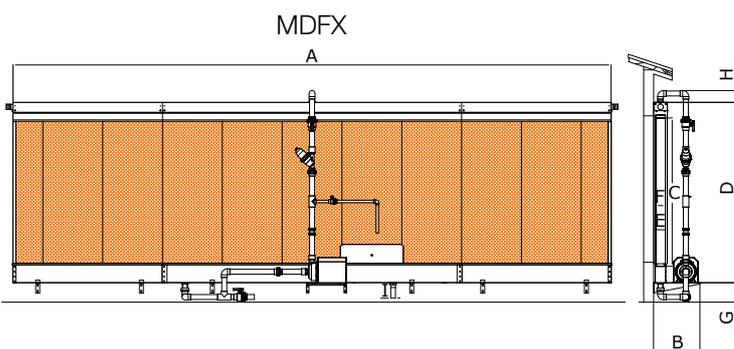
Modelo de tanque de agua	Dimensiones		
	Capacidad (litros)	Diámetro externo (mm)	Altura con tapa (mm)
TK 500	500	910	985
TK 1000	1000	1110	1390

Modelo de la bomba	Voltaje	Potencia	Q = Capacidad										
			l/min	0	25	50	75	100	125	150	175	225	
DOC3	230V 1~	0.25 0.33	6.9	6.3	5.6	4.7	3.7	2.5	1.2	---	---	---	---
DOC7	230V 1~	0.55 0.75	11.1	10.8	10.4	9.9	9.3	8.5	7.6	6.5	3.7	---	---
DOC7T	400V 3~	0.55 0.75	7.2	6.8	6.4	6.0	5.5	4.8	4.1	3.1	---	---	

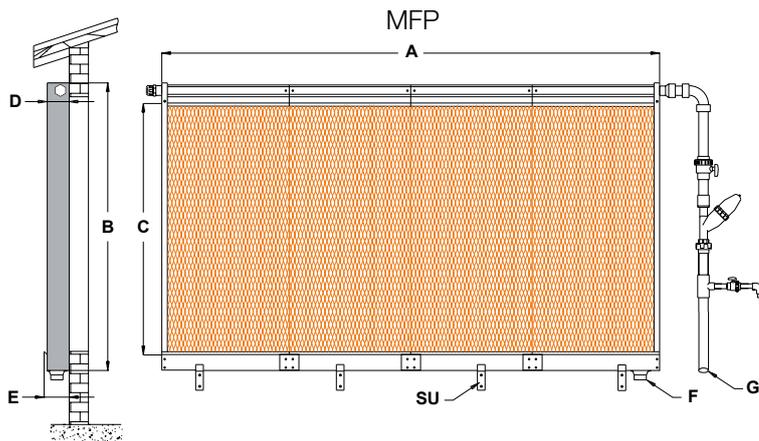
H = Prevalencia total en metros de columna de agua



## Dimensiones

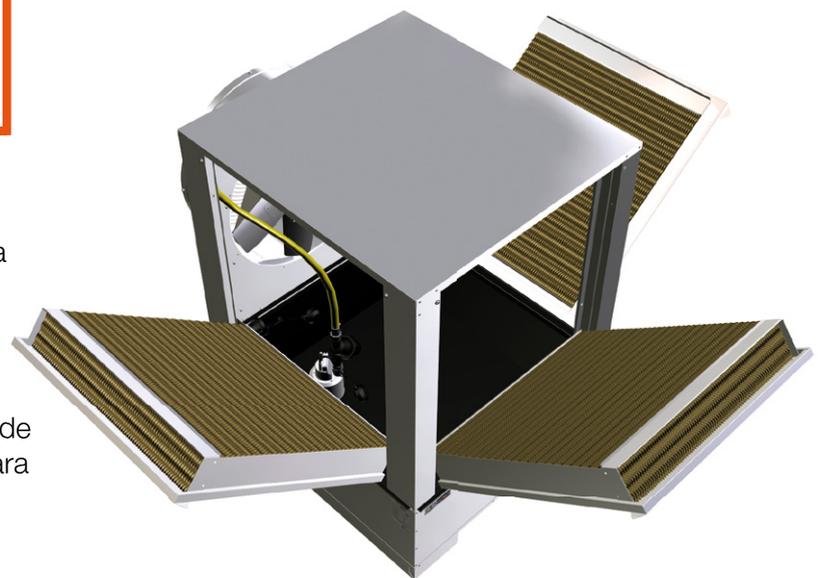


Dimensiones						
MDFX 100			MDFX 150			
MDFX 10	MDFX 20	MDFX 30	MDFX 10	MDFX 20	MDFX 30	
3m - 12m	12.6m - 18m	18m - 39m	3m - 12m	12.6m - 18m	18m - 30m	m
465			465			mm
500/1000/1500/1800/2000			500/1000/1500/1800/2000			mm
C + 325			C + 360			mm
140			190			mm
100			150			mm
min 200			min 200			mm
min 120			min 120			mm
1" F / 1,5" M			1" F / 1,5" M			inch

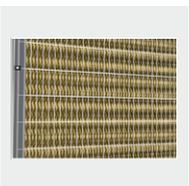


Dimensiones			
Módulos	MFP 10	MFP 20	MFP 30
Longitud - A - [m]	3m - 12m	12.6m - 18m	18.6m - 30m
Altura total - B - [mm]	1160 / 1660 / 1960 / 2160		
Altura de panel evaporativo - C - [mm]	1000 / 1500 / 1800 / 2000		
Espesor panel evaporativo - D - [mm]	100 / 150		
Espesor total - E - [mm]	135 / 185		
Ø Tubo de descarga de agua - F - [mm]	63		
Ø Tubo de suministro de agua - G - [mm]	50		
Soportes - SU -	Para equipar las partes finales, uno por metro		

El renovado enfriador evaporativo **PERICOOLER** está diseñado para brindar una solución eficiente y versátil a quien necesita un sistema económico todo-en-uno para refrescar ambientes con volumen importantes de aire. De fácil instalación y mantenimiento, gracias a sus accesorios se permite una colocación fija o móvil para utilizarse sólo en caso de necesidad, con o sin manga de distribución del aire. Construido con material de alta tecnología (acero galvanizado con aluminio y un revestimiento principalmente hecho en magnesio) otorga una elevada resistencia a la corrosión para poder ser instalado en cualquier ambiente. Los tres paneles evaporativos pueden ser removido fácilmente y rápidamente para limpiar y mantener la máquina cómodamente. El PERICOOLER está equipado con un tanque de agua de gran capacidad (335 l.) que garantiza un largo tiempo de funcionamiento continuo en autonomía de la línea de agua principal. Disponible en versión desarmada (KD).



**SK** kit (opcional) rejilla de seguridad para la hélice, salida del difusor de aire redonda para la instalación de conductos de polietileno



kit **NT3** (opcional) posibilidad de instalar redes de seguridad para los tres paneles evaporativos



**CXF-PC 31** - Panel eléctrico (opcional)

- Interruptor de seguridad del motor magnetotérmico
- Incluye toma con inversor de fase
- Interruptor manual para vacío del tanque
- Posibilidad de controlar la máquina a través de un termostato y un medidor de humedad



Kit **WSK** (opcional) juego de ruedas



**TAP** (opcional) cubierta para paneles evaporativos

## Especificaciones técnicas

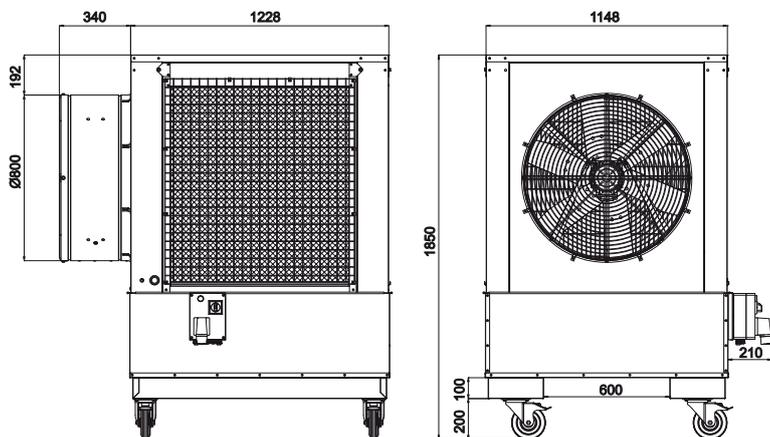
# PERICOOLER



		% de humedad relativa externa								
		15	20	25	30	35	40	45	50	55
Temperatura externa °C		Temperatura °C / % de Humedad en la salida del equipo / Consumo de agua / Autonomía								
	30	16.8°C 77.4% 2.3 l/min 1h 50'	17.8°C 79.6% 2.1 l/min 2h	18.8°C 81.7% 2 l/min 2h 5'	19.7°C 83.6% 1.8 l/min 2h 20'	20.7°C 85.3% 1.7 l/min 2h 30'	21.5°C 86.9% 1.5 l/min 2h 45'	22.4°C 88.4% 1.4 l/min 2h 55'	23.2°C 89.8% 1.2 l/min 3h 25'	24°C 91.1% 1.1 l/min 3h 50'
	35	20°C 76.6% 2.6 l/min 1h 35'	21.2°C 79% 2.4 l/min 1h 45'	22.3°C 82.1% 2.2 l/min 1h 55'	23.5°C 83.3% 2 l/min 2h 5'	24.6°C 85.1% 1.9 l/min 2h 10'	25.6°C 86.8% 1.7 l/min 2h 30'	26.5°C 88.3% 1.5 l/min 2h 45'	27.4°C 89.7% 1.4 l/min 2h 55'	28.3°C 91.1% 1.2 l/min 3h 25'
	40	23.2°C 75.9% 2.9 l/min 1h 25'	24.7°C 78.5% 2.7 l/min 1h 30'	26°C 80.9% 2.5 l/min 1h 40'	27.3°C 83% 2.3 l/min 1h 50'	28.5°C 84.9% 2.1 l/min 2h	29.6°C 86.5% 1.9 l/min 2h 10'	30.7°C 88.2% 1.7 l/min 2h 30'	31.7°C 89.6% 1.5 l/min 2h 45'	32.7°C 91% 1.3 l/min 3h 10'
	45	26.5°C 75.7% 3.3 l/min 1h 15'	28.1°C 78.1% 3 l/min 1h 20'	29.7°C 80.5% 2.7 l/min 1h 30'	31.1°C 82.7% 2.5 l/min 1h 40'	32.4°C 84.7% 2.3 l/min 1h 50'	33.7°C 86.5% 2 l/min 2h 5'	34.9°C 88.1% 1.8 l/min 2h 20'	36°C 89.6% 1.6 l/min 2h 35'	37.1°C 91% 1.4 l/min 2h 55'
	50	29.7°C 74.7% 3.6 l/min 1h 10'	31.6°C 77.7% 3.3 l/min 1h 15'	33.3°C 80.3% 3 l/min 1h 20'	34.9°C 82.5% 2.7 l/min 1h 30'	36.4°C 84.6% 2.5 l/min 1h 40'	37.8°C 86.4% 2.2 l/min 1h 55'	39.2°C 88% 2 l/min 2h 5'	40.4°C 89.5% 1.8 l/min 2h 20'	41.6°C 90.9% 1.6 l/min 2h 35'

Datos calculados con Pericooler a pleno rendimiento.

## Dimensiones y posibilidades de carga



### Especificaciones técnicas

Peso Neto	170 kg	
Peso a plena carga	505 kg	
Capacidad del tanque agua	335 l	
Desplazamiento del aire del ventilador	18.000 m³/h	
Diámetro de la hélice	768 mm	
Potencia del ventilador eléctrico	0,55 kW	
Potencia de la bomba eléctrica	0,3 kW	
Voltaje*	Δ 220-240 V Y 380-420 V	Δ 220-270 V Y 380-460 V
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz	
Nivel de presión de sonido** [dB]	64,8 db (A)	

\*Motores monofásicos disponibles bajo petición; todos los motores trifásicos pueden ser controlados por un inversor.

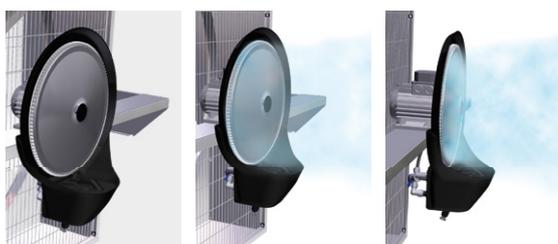
\*\*Superficie de medición según la norma UNI EN ISO 3744 fig C.7.

### Posibilidades de carga

	Versión armada (FA)*	Versión desmontada (KD)
Contenedor 20ft	8	20
Contenedor 40ft	16	40
Contenedor 40ft HC	---	50

\*Para optimizar las posibilidades de carga, algunas partes pueden ser suministradas desmontadas.

**RWA** es un atomizador de agua con un disco giratorio para ser instalado en un ventilador de circulación. Se produce en plástico con el fin de optimizar el peso y la resistencia a la corrosión. Cada modelo puede funcionar con agua a presión estándar, sin ningún tipo de boquillas, con el fin de evitar cualquier posible problema causado por la calcificación e impurezas en el agua.



Parado    A medio flujo    Flujo máximo



**RWA Turbo** es un atomizador de agua con la rotación del disco y la hélice incorporada



**RWA Turbo O** es un humidificador profesional con hélice integrado y equipado con una boquilla para la difusión del aire húmedo



**RWA**



**RWA Turbo**



**RWA Turbo - O**

## ACCESORIOS

# RWA

**SVG** - Soporte de los ventiladores EOR, ERD, BKF



**SVX** - Soporte de acero inoxidable para la serie EOR/ERD Aeternum

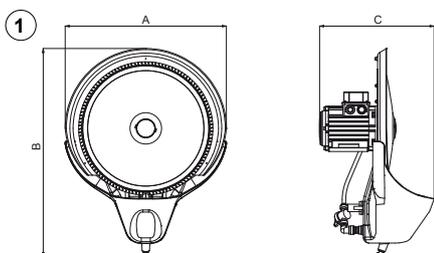
**SAF** - Soporte de **RWA** para la fijación de los ventiladores ACF



**NT** Rejilla de seguridad

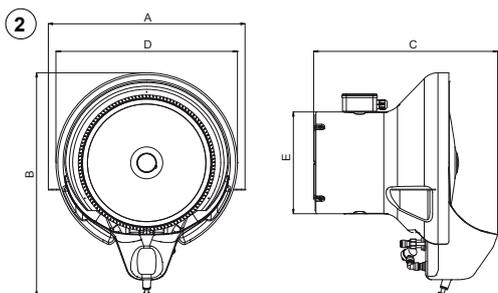


## Especificaciones técnicas, dimensiones y posibilidades de carga



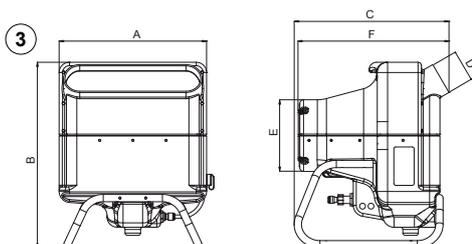
Dimensiones							
Modelo	A	B	C	D Ø	E Ø	F	G Ø
1 RWA	432	562	307	---	---	---	---
2 RWA Turbo	518	593	485	478	270	---	---
3 RWA Turbo O	400	507	420	88	196	409	---

**Nota:** las medidas estan expresadas en milímetros.



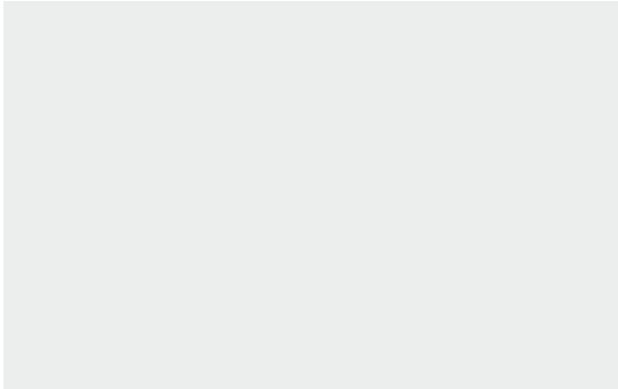
Especificaciones técnicas						
Modelo	Capacidad de atomización	Fuente de alimentación	Grado de protección	Peso	Flujo de aire	Fuente nominal
	lt/h		IP	kg	m <sub>3</sub> /h	W
RWA	15 - 40	1 Ph / 3 Ph + N	56	7,5	---	120
RWA Turbo 25	15 - 40	1 Ph	55	13	1800	420
RWA Turbo O 7,5	≤ 7,5	1 Ph	55	13	280	380

**Nota:** modelo 60Hz disponible bajo petición.



Posibilidades de carga		
Modelo	Caja	Pallet
RWA	510x610x360mm - 1pc - 10kg	1200x1000x2000 - 20pcs - 220kg
RWA Turbo - RWA Turbo O	460x530x620mm - 1pc - 13kg	1200x800x2000 - 6pcs - 100kg

Los datos reflejados en el presente catálogo son meramente indicativos. La empresa se reserva el derecho de modificarlos sin aviso previo.



**TERMOTECNICA PERICOLI S.r.l.**  
Regione Rapalline, 44 - 17031 Albenga, Italia  
tel. 0182 589006 fax 0182 589005 pit@pericoli.com

**PERICOLI ASIA PACIFIC Sdn. Bhd.**  
pap@pericoli.com

**PERICOLI CENTRO AMERICA**  
pca@pericoli.com

**PERICOLI MIDDLE EAST**  
pme@pericoli.com

**pericoli.com**