

ROTOEMPACADORAS DE CÁMARA FIJA BF2255/BF3255/ BF3255 FLEXIWRAP

Pacas de 1,20 x 1,25 metros de diámetro



EL NUEVO ESTÁNDA



RENDIMIENTO



RECOGEDOR KUBOTA





El rodillo retenedor reparte el material en toda la anchura del recogedor y facilita un flujo uniforme del mismo, reduciendo el riesgo de bloqueos e incrementando el rendimiento de la máquina.



El exclusivo accionamiento interno del recogedor permite mantener un ancho de transporte reducido.



Las ruedas con neumáticos de flotación son de fácil ajuste para un buen seguimiento del terreno. El exclusivo diseño del recogedor permite no tener que desmontarlas en los desplazamientos por carretera.



DISEÑADOS PARA ALTA CAPACIDAD

El "pick-up" permite una excelente capacidad de recogida, incluso en cultivos cortos, gracias a su pequeño diámetro. Las cinco barras portapúas son garantía de una excelente capacidad de recogida. Con doble soporte intermedio y doble leva de accionamiento el reparto de cargas es homogéneo asegurando la fiabilidad incluso en las condiciones más duras.

Con un gran ancho de trabajo, las rotoempacadoras Kubota mantienen un ancho contenido en transporte. El diseño de los accionamientos del recogedor, por dentro con respecto a las levas de las barras, hace que sean las ruedas de transporte las que marquen las dimensiones máximas en carretera.



Compactas en transporte

Aun con 2,2 m de anchura de trabajo, las rotoempacadoras Kubota mantienen un ancho contenido en transporte. El diseño de los accionamientos del recogedor, por dentro con respecto a las levas de las barras, hace que sean las ruedas de transporte las que marquen las dimensiones máximas en carretera.

Las ruedas de control con neumáticos de flotación son de fácil ajuste para un buen seguimiento del terreno. El exclusivo diseño del recogedor permite no tener que desmontarlas en los desplazamientos por carretera.

IMPRESIONANTE CAF





Horca de alimentación.

Alimentador de horca para cultivos secos

Los modelos BF 2255 cuentan con versiones con alimentación por horca. Este sistema proporciona un paso directo del material a la cámara de empacado; al no tener restricciones, la capacidad es enorme y el inicio de la paca está garantizado. Los accionamientos son fiables y con baja demanda de potencia. El recogedor incluye una chapa fija retenedora para conducir el forraje de un modo regular hacia el alimentador.



Fondo abatible Drop Floor.

PACIDAD

Rotor alimentador PowerFeed

Para los casos en que se necesita aun mayor capacidad, las máquinas con alimentación mediante rotor son la mejor opción. Especialmente indicadas para trabajar con facilidad en diferentes cultivos (paja, heno, silo) y condiciones.

SuperCut de 14 cuchillas

El picador SuperCut 14 proporciona un flujo de material constante hacia la cámara de empacado. Con una longitud teórica de corte de 70mm es la solución óptima para la producción de pacas densas, ideales para ensilaje y de fácil distribución posterior. Cada cuchilla está protegida individualmente mediante un resorte que la devuelve inmediatamente a su posición cuando se retrae ante cualquier obstáculo.

Rotor picador SuperCut 25

El picador SuperCut 25 es la mejor opción para el ensilado. Con un tamaño de corte teórico de 40 mm, el picado preciso facilita la obtención de pacas densas y firmes para una calidad de ensilaje insuperable. El operario puede trabajar con 25, 13, 12, 6 o ninguna cuchilla, la máxima flexibilidad. Puede usarse, por ejemplo, el grupo de 13 cuchillas por la mañana y el de 12 por la tarde para mantener un picado homogéneo a lo largo de la jornada.

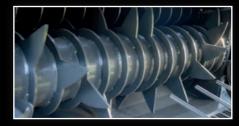
Doble sistema de seguridad

Los picadores SuperCut 25 incorporan un sistema de doble protección. Cada cuchilla está protegida individualmente con un resorte y puede moverse en dos direcciones. Ante un obstáculo de pequeño tamaño, la cuchilla pivota hacia atrás sin perder calidad de corte. Si es un objeto mayor, la cuchilla se retrae hacia abajo. En ambos casos el resorte devuelve a la cuchilla a su posición normal una vez se elimina el bloqueo.

Nuevo fondo abatible Drop Floor con paralelogramo

El sistema Drop Floor permite al operario eliminar atranques fácilmente desde la cabina del tractor. Simplemente debe abrir y separar la chapa del fondo del rotor, conectar de nuevo la toma de fuerza para forzar la expulsión del material y cerrar el fondo para seguir trabajando. El nuevo sistema con paralelogramo no sólo hace descender la parte trasera sino que también abre espacio en la parte frontal, con lo que libera cualquier bloqueo.

Fácil desbloqueo = Mayor productividad horaria



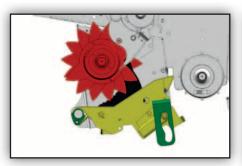
Alimentador PowerFeed.



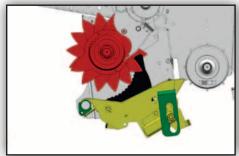
SuperCut 14.



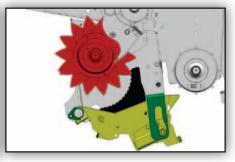
SuperCut 25.



Drop Floor en posición de trabajo.



Drop Floor en posición media.



Drop Floor abierto por completo.

SISTEMA DE ATADO E



La baja altura de carga facilita el reemplazo de las bobinas de malla.



Nuevo atador de malla PowerBind.



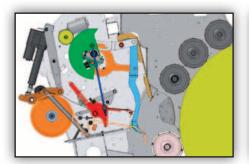
Utilizando la red adecuada PowerBind cubre también los extremos de la paca.

PowerBind: Atado rápido y eficiente

El nuevo atador de malla PowerBind ha sido completamente rediseñado. El número de elementos móviles se ha reducido considerablemente, prescindiendo incluso de rodillos de inyección. Todo ello para conseguir uno de los sistemas de atador de malla más rápidos y fiables del mercado. Al reducir los tiempos muertos de atado el rendimiento horario aumenta significativamente.

La red entra directamente en la cámara con un brazo inyector que lo mantiene tenso en todo momento, con lo que consigue una alimentación de red extremadamente fiable. El corto desplazamiento evita que el atado se vea afectado por el viento o polución producida por el cultivo.

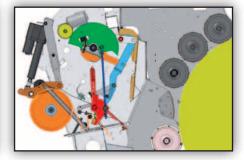
La red es retenida por el propio brazo inyector y cuando la paca alcanza el 90% de su tamaño el brazo alimentador se aproxima, listo para la inyección de red. Al evitarse tiempos muertos, se incrementa la fiabilidad y la productividad. PowerBind está diseñado para que pueda cargarse fácilmente la bobina de plástico. La baja altura y el sistema de carga hacen que el reemplazo de red se realice de un modo fácil y cómodo.



Cuando la paca alcanza el 90% de su tamaño el brazo alimentador se aproxima, listo para la inyección de red.



Al finalizar la paca el brazo inyector introduce la red dentro de la cámara de empacado. Inmeditamente despúes empieza a actuar el freno de red.



Durante la inyección de red el brazo alimentador se retrae a la posición de espera. Una vez aplicada la red la cuchilla se activa, finalizando el proceso.

POWERBIND



Óptimo aspecto

Puede estar seguro de que se sentira satisfecho de su trabajo cada vez que mire utilice su máquina. Los atadores Kubota de malla y de hilo mantienen la perfecta forma de las pacas realizadas y facilitan su posterior almacenaje y transporte.

Atado con hilo

El doble atador automático permite depositar el hilo simultáneamente a ambos lados de la paca, reduciendo el tiempo empleado al mínimo. El cruce de los hilos en el centro de la bala evita dejar cabos sueltos al final del ciclo. El proceso es completamente programable para obtener óptimos resultados en cualquier circunstancia.



Sistema de doble atador de rápida operación.

FLEXIBILIDAD TOTAL





Rodillos montados con resistentes rodamientos.



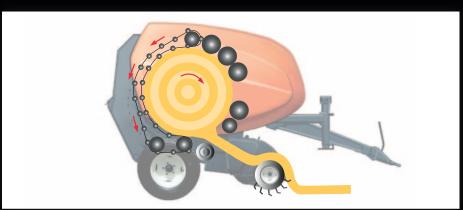
Una cadena de 1¼" de larga vida útil y mínimo mantenimiento es la encargada de transmitir el esfuerzo a los principales accionamientos de la rotoempacadora.



Lubricación automática de cadenas.



LA CÁMARA ROTAMAX



RotaMax: La mejor combinación para unas pacas bien formadas.

Pacas de 1,20 x 1,25 metros

La rotoempacadora BF 2255 está diseñada con una cámara de 6 rodillos en la parte frontal y un sistema de cadenas y barras en la trasera. Esta solución combinada proporciona excelente capacidad de arrastre del material en todas las condiciones, tanto en seco como en ensilaje.

Cadenas y barras para la densidad del núcleo

Las cadenas y barras de la parte trasera proporcionan una rotación regular y facilitan el inicio de la paca, a la vez que aseguran una buena compresión del núcleo.

Rodillos frontales: Perfecta forma

Los resistentes rodillos del segmento frontal son los responsables, al finalizar la paca, de su excelente forma cilíndrica y perfecta compresión exterior.

Reducidas perdidas de forraje

Las cadenas del sector trasero pierden mucho menos material que las máquinas de cámara completa de rodillos. La compuerta trasera estanca reduce dichas perdidas al mínimo, especialmente trabajando en silo.



Tuberías hidráulicas metálicas.



El concepto de la BF 2255: 6 rodillos en la parte frontal...



... y cadenas y barras en la trasera.

PACAS DENSAS Y CO





Rodillos de la cámara con engrase centralizado.



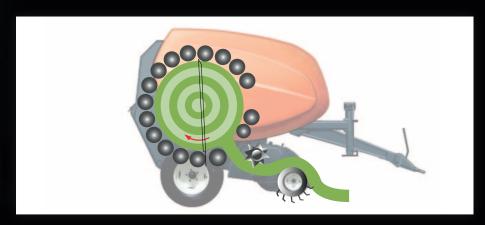
Nuevo sistema de engrase automático.



Tuberías hidráulicas metálicas.

MPACTAS

EL CONCEPTO POWERMAX



Cámara PowerMax: 17 rodillos reforzados para máxima productividad.

Cámara de rodillos

La BF 3255 es una máquina diseñada para los especialistas en ensilaje y la solución ideal para obtener pacas compactas y bien formadas. Los 17 rodillos peBFilados con discos reforzados en el interior, están diseñados para trabajar con los materiales más pesados y sostenidos por rodamientos reforzados en ambos costados. Una transmisión robusta, preparada para soportar picos de carga extremos, es otra de las claves de la máquina. El pequeño diámetro de los rodillos mantiene baja la demanda de potencia.



El elevado número de rodillos favorece el arrastre del material en la paca. La presión de trabajo puede seleccionarse fácilmente desde la cabina del tractor.



Una cadena de 1 ¼" de larga vida útil y mínimo mantenimiento es la encargada de transmitir el esfuerzo a los principales accionamientos de la rotoempacadora.



Rampa de descarga que facilita la salida de la paca y evita tener que maniobrar tras expulsarla.

ROTOENCINTADORAS



Un conductor. Dos tareas.

Kubota FlexiWrapp combina una rotoempacadora de alta densidad con un sistema de transferencia rápido y cuidadoso y un encintado de alta velocidad mediante un sistema de doble satélite. Es la solución ideal para que un solo operario pueda empacar y encintar en una sola pasada.

FlexiWrapp une en un sólido bastidor con ejes tándem una rotoempacadora de cámara fija con una encintadora de doble satélite.

Simple transferencia de pacas

Una vez se ata la bala con malla, la mesa de encintado se aproxima a la compuerta de la rotoempacadora, lista para recibir la paca. De este modo no hay sistema intermedios de transferencia entre un elemento y otro.

Este traspaso de la paca tan sencillo evita el riesgo de mal posicionamiento sobre la mesa de encintado de las balas, incluso cuando se trabaja en pendientes. Cuando la bala está sobre la mesa, esta se desplaza a su posición de trabajo, centrada con respecto a los satélites y empieza inmediatamente el ciclo de encintado.

Encintado de alta velocidad

La mesa de encintado con cuatro correas sin fin y los rodillos de posicionamiento hacen rotar la paca suavemente sin riesgo de dañar el plástico. El sistema de doble satélite asegura la alta velocidad de encintado con el fin de que este finalice antes que

KUBOTA

LA SOLUCIÓN INTEGRAL PARA EMPACADO Y ENCINTADO



Una vez la malla es aplicada, la mesa de encintado se aproxima a la compuerta trasera.



La bala se descarga inmediatamente sobre la mesa.



Tras la descarga, la compuerta desciende para poder seguir empacando.



La mesa de encintado se mueve rápidamente hacia los pre-tensores y el encintado empieza inmediatamente.

la nueva paca esté a punto. Asimismo los pretensores quedan muy cerca de la bala con lo que se reduce el volumen de aire atrapado bajo la película en el encintado.

Máxima flexibilidad

OTA

Una vez finaliza el encintado la paca puede descargarse, de modo automático o manual, mientras se forma la siguiente. La opción manual da al operario la posibilidad de dejar la baña en el sitio más adecuado para

su posterior manejo. La baja altura con respecto al suelo evita dañar el plástico. Las rotoencintadoras Kubota FlexiWrap cuentan además con un sistema de descarga con volteo que deposita las pacas sobre un costado plano de las mismas, que es donde se aplican más capas de plástico.

ROBUSTAS Y SÓLIDA



Bastidor resistente

Las rotoencintadoras FlexiWrapp están desarrolladas a partir de un robusto bastidor que une la parte de empacado y la de encintado. Cargas y pesos están distribuidos de un modo equilibrado para maximizar la estabilidad. El eje tándem con neumáticos de 500/50-17" facilita esta estabilidad tanto en el campo como durante el transporte en carretera.



Doble satélite con dos pretensores y cuatro correas continuas para encintado a alta velocidad.

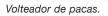


Los soportes de bobinas de repuesto descienden hidráulicamente.











Transporte seguro y rápido.



Barra de tiro con ajuste de altura.

TRABAJO FÁCIL



Focus

El panel Focus controla todas las funciones desde la cabina del tractor. Estas se muestran en una pantalla de gran tamaño y alto contraste y definición que permite al operador monitorizar y controlar los diferentes parámetros de un vistazo.

Panel Focus.

Focus controla las siguientes funciones:

- Densidad de la paca.
- Formación de la paca para ajustar la conducción en consecuencia.
- Selección de atado por red o hilo.
- Ajuste del atado: número de vueltas de red o cantidad de hilo empleada en los bordes, medio y centro de la paca.
- Selección de atado manual o automático.
- Contador de pacas con 40 campos diferentes para guardar los valores a conveniencia del usuario.
- Selección de la función hidráulica para recogedor, cuchillas (versiones con picador) o fondo abatible.



IsoMatch Tellus GO * El compacto VT ISOBUS

IsoMatch Tellus GO es un Terminal Universal ISOBUS. Este nuevo panel permite el control de las máquinas exactamente como uno desea. Los ajustes pueden realizarse mediante el panel táctil de 7" mientras que en trabajo se pueden utilizar los botones físicos junto al mando rotatorio. ¡Nunca había sido tan fácil manejar una máquina!



IsoMatch Tellus *

IsoMatch Tellus es el primer VT capaz de monitorizar dos implementos o programas ISOBUS simultáneamente. Utilice la parte superior para controlar su rotoempacadora y la inferior para visualizar las pacas terminadas desde una cámara externa. El panel táctil esta diseñado para facilitar su labor en prolongadas jornadas de trabajo.

(*) Estos paneles pueden utilizarse en máquinas que incluyan el kit ISOBUS opcional.

ESPECIFICACIONES

Modelo	BF2255 F	BF2255 R	BF2255 SC-14	BF3255 R	BF3255 SC-14	BF3255 SC-25	BF3255 SC-14	BF3255 SC-25 FlexiWrap
Dimensiones y pesos							гіехімтар	Пехітир
Longitud (m)	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	7,40	7,40
Anchura (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99
Altura (m)	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,50	2,50
Peso (kg)	2.320	2.620	2.900	2.840	3.040	3.340	5.840	6.510
Cámara de empacado								
Dimensiones Ancho x Diámetro (m)	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25	1,20x1,25
Rodillos (nº)	5	5	5	17	17	17	17	17
Barras (nº)	16	24	24	_	_	-	-	_
Rampa de descarga	0	0	0	0	0	0	_	_
Recogedor								
Ancho de trabajo (m)	2,00	2,00	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
Número barras porta-púas	4	4	5	5	5	5	5	5
Espaciado entre púas (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Deflector de forraje corto	Chapa	Rodillo	Rodillo	Rodillo	Rodillo	Rodillo	Rodillo	Rodillo
Ruedas neumáticas	•	•	•	•	•	•	•	•
Alimentación								
Horca de alimentación		_	_	_	_	_	_	_
Rotor SuperFeed							-	
SuperCut de 14 cuchillas	-	_	-	_	-	-		
		-	•	_	•	-	· ·	•
SuperCut de 25 cuchillas	-		Canailla		Consillo	Dabla	Canailla	
Protección independiente	-	-	Sencilla	-	Sencilla	Doble	Sencilla	Doble
Selección de grupo	-	-	-	-	-	•	-	•
Fondo abatible	-	-	•	•	•	•	•	•
Accionamientos								
Cadenas de 1 ¼"	•	•	•	•	•	•	•	•
TDF gran ángulo	•	•	•	•	•	•	•	•
Embrague fusible	•	-	-	-	-	-	-	-
Embrague de levas	0	•	•	•	•	•	•	•
Engrase centralizado	-	-	-	•	•	•	•	•
Atado								
Hilo (doble) / Capacidad (nº)	• / 8	• / 8	-	• / 8	-	-	-	-
Red / Capacidad (nº)	o / 3	0/3	•/3	0/3	•/3	•/3	•/3	•/3
Hilo y red / Capacidad (nº)	0/8&3	0/8&3	0/8&3	0/8&3	0/8&3	-	0/8&3	-
Sistema de control								
Focus II	•	•	•	•	•	•	•	•
Tellus Go (sólo con kit ISOBUS)	0	0	0	0	0	0	0	0
Kit ISOBUS	0	0	0	0	0	0	•	•
Salidas hidráulicas	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE
Encintadora								
Conos de soporte / Correas (nº)	-	-	-	-	-	-	2/4	2/4
2 prepretensores	-	-	-	-	-	-	•	•
Cortador de plástico	-	-	-	-	-	-	•	•
Reserva de bobinas de plástico.	-	-	-	-	-	-	10	10
Volteador de pacas	-	-	-	-	-	-	0	0
Ruedas y ejes								
11.5/80-15	•	•	-	•	-	-	-	-
15.0/55-17	0	0		0	•	•	-	-
19.0/45-17	_	0	0	0	0	0	_	_
500/50-17, ejes tándem	-	-	-	_	-	-	•	
550/45-22.5	-	-	-	-	0	0	-	-
Frenos hidráulicos	0	0		0	•	•		•
Frenos neumáticos	-	-	0	-	0	0	0	0
Otros								
Acoplamiento	•	•		•	•	•		
Toma de fuerza (rpm)	540	540	540	540	540	540	540	540
	37/50	45/60	51/70	51/70	59/80		73/100	82/110
Requerim. de potencia mín. (kW/CV) • = Estándar o = Opcional - = No dispo		45/60	31//0	31/70	39/00	74/100	73/100	02/110

La compañía se reserva el derecho de cambiar las especificaciones mencionadas sin previo aviso. Este manual tiene sólo valor informativo. Algunas de las imágenes mostradas en el manual son opcionales y no vienen en el equipamiento estándar. Por favor contacte con su distribuidor Kubota autorizado más cercano para cualquier consulta informativa sobre el producto o la garantía.

Por su seguridad, Kubota recomienda encarecidamente usar siempre la estructura de protección y el cinturón de seguridad.

©2015 Kverneland Group Ravenna Srl.



KVERNELAND GROUP IBÉRICA S.A.

Zona Franca, Sector C. Calle F, 28 08040 Barcelona Tel +34 932 649 050 kv.iberica@kvernelandgroup.com