

PLEGADORAS HIDRÁULICAS



VALORES



Experiencia en la fabricación de máquinas "desde 1950"
Comprometidos con la alta calidad (ISO 9001:2015)
Aseguramos servicio de Post-venta
Enfoque corporativo
Dedicación a satisfacer al cliente

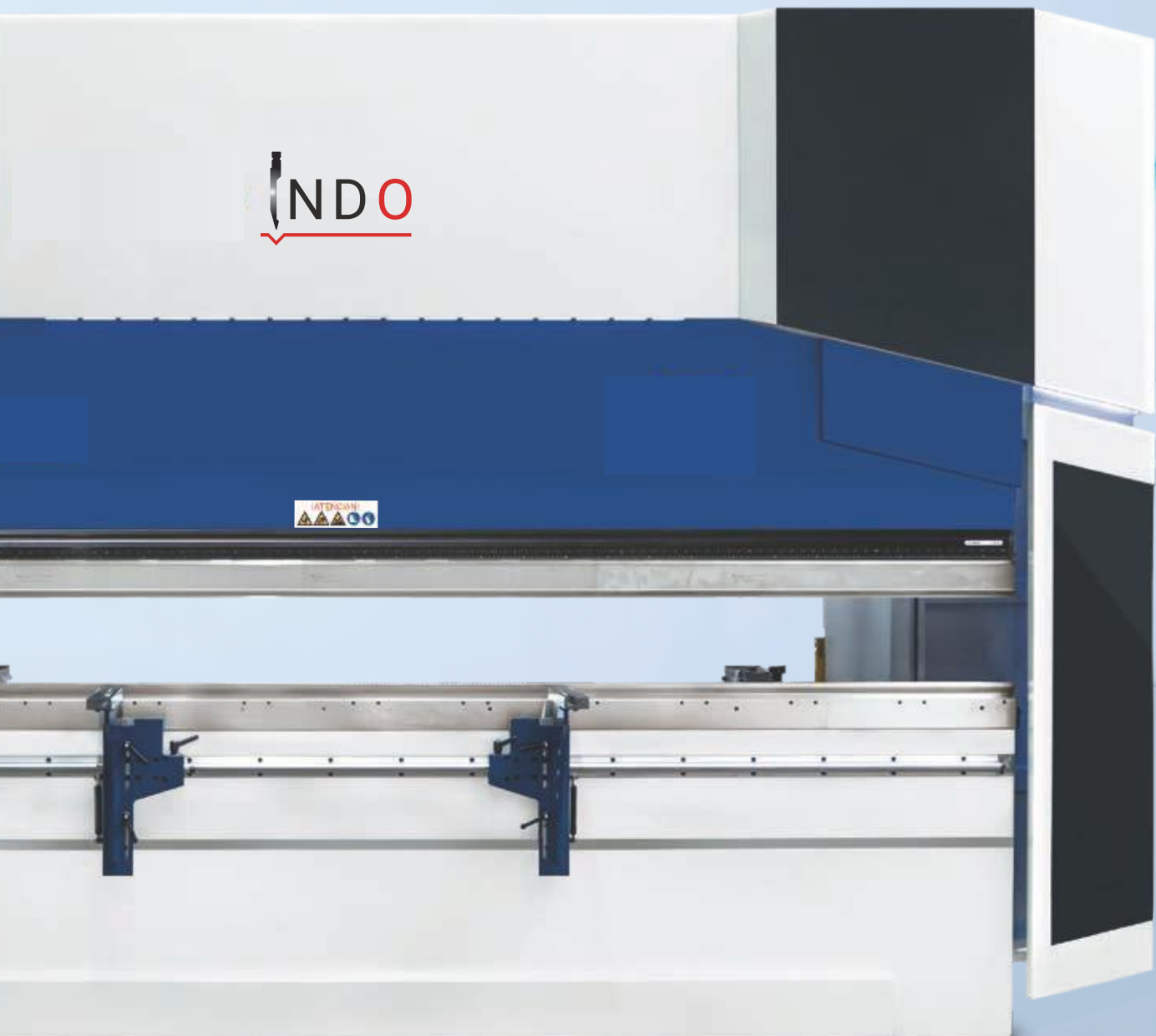


Nuestro principio es garantizar la Calidad y Servicio de Post-venta. Nuestros diseños y fabricación se basan en la fiabilidad, durabilidad y precisión. Las máquinas son fáciles de usar y están diseñadas para prever los errores del usuario. Los diseños son analizados y simulados con programas 3D, se fabrican las estructuras de acero soldadas, se refuerzan las zonas sometidas a tensiones, y los mecanizados precisos se realizan en centros CNC de columnas móviles de altas precisiones.



Proporcionar soluciones tecnológicas punteras a la industria del proceso de chapas metálicas, con un crecimiento continuo de inversión en investigación y desarrollo, apuntando a convertirnos en una marca líder mundial.

Plegadoras Hidráulicas



Serie A



ESA S530
Control CNC
7" Color
Pantalla Gráfica 2D

OTROS CONTROLES CNC RECOMENDADOS

• **ESA S630**



Pantalla Táctil 10"
Pantalla Gráfica 2D
Programa PC Offline

- **ESA 640** - 15", 2D
- **ESA 650** - 15", 2D

• **DELEM DA-53T**



Pantalla Táctil 10"
Pantalla Numérica 2D
Programa PC Offline

- **DELEM DA-58T** - 15", 2D
- **DELEM DA-66T** - 17", 2D

• **CYBELEC CybT8 PS**



Pantalla Táctil 8"
Pantalla Gráfica 2D
Programa PC Offline

- **CYBELEC CybT12** - 12", 2D
- **CYBELEC CybT15** - 15", 2D

Serie A

Características Estándares

1. Control CNC a 3 Ejes **Y1,Y2,X**
2. **Carrera 210mm, Escote 410mm**
3. Control CNC **ESA S530**
4. Tope trasero **motorizado CA** con inversor; precisión $\pm 0,03$
5. Amarre manual de punzón **Promecam**
6. Mesa estrecha especial tipo MVD (Estilo Promecam)
7. Punzón estándar (ALT. 67, 85°, R:08)
8. Matriz estándar (60x60mm, 4 Vs autocentradas V=16-22-35-50mm, 85°, ALT. 60)
9. Encoder lineal de alta calidad y precisión
10. Iluminación de LED en trancha

Características Opcionales

1. Eje R, tope trasero
2. Consolas frontales deslizantes
3. Mesa para matrices Multi Vs
4. Mesa de compensación con cuñas originales WILA
5. Sistema de seguridad frontal AKAS o DSP
6. Cabezales adicionales para el tope trasero
7. Seguridad frontal láser



Estándar

Eje X, tope trasero



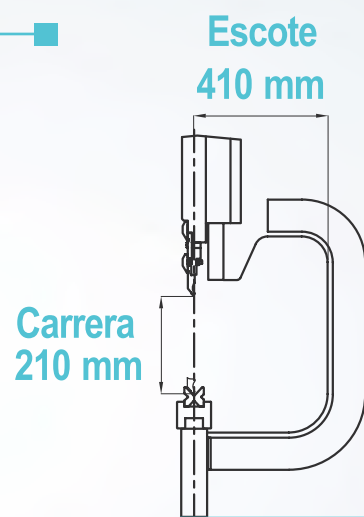
Estándar

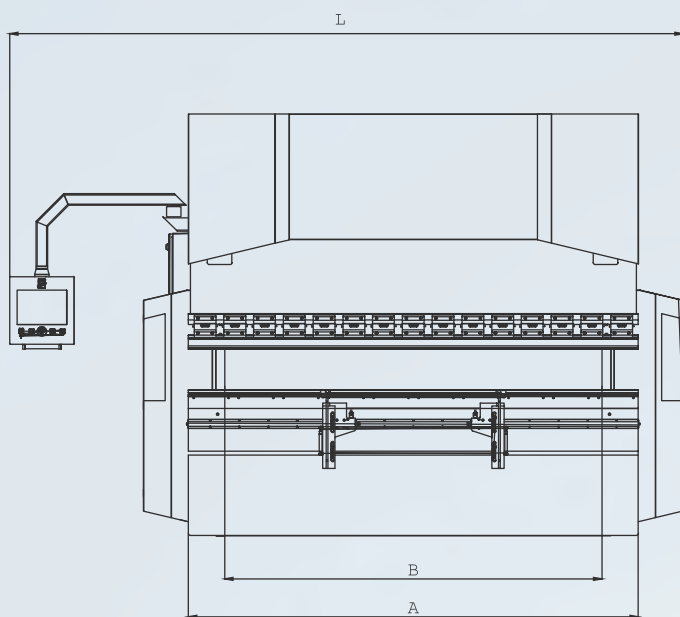
Encoder lineal magnético (precisión 0,005mm)



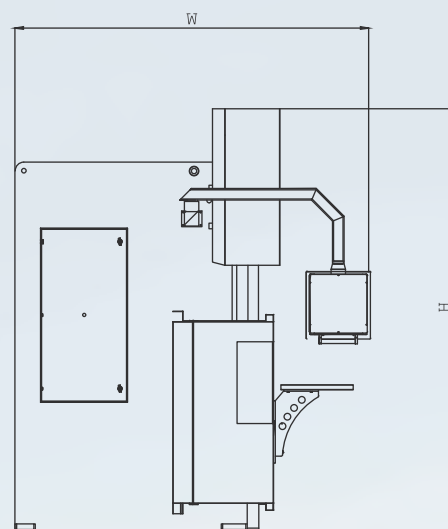
Estándar

Porta punzón amarre manual Promecam

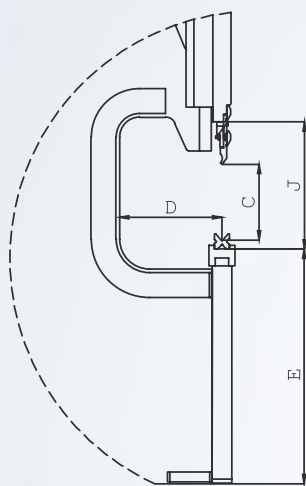




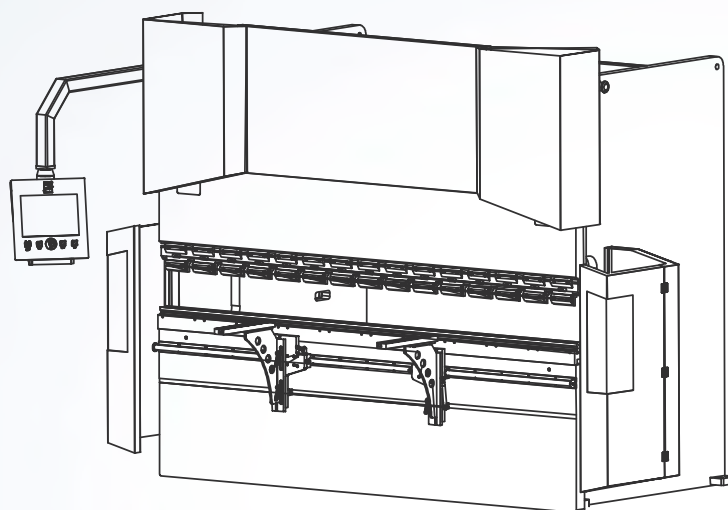
Vista Frontal



Vista Lateral



Detalle Puesto de Trabajo



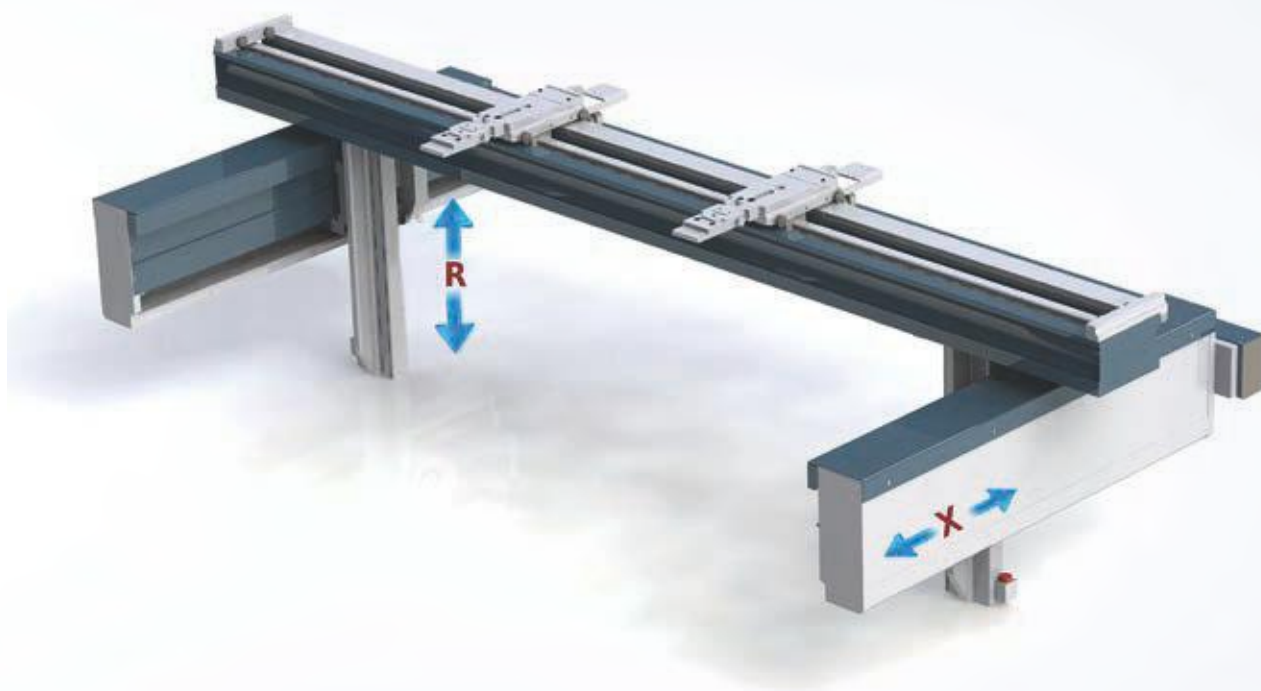
Vista en perspectiva

Serie A - Especificaciones Técnicas

Fuerza de Plegado	Longitud Plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Abertura	Escote	Altura Mesa	Dimensiones Máquina			Velocidad			Depósito aceite	Peso	Motor bomba
	A	B	C	J	D	E	Longitud x Ancho x Altura (L x W x H)			Velocidad Aproximación	Velocidad Retorno	Velocidad Plegado	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
A40	1250	1100	210	465	410	885	3060	2195	2730	150	120	10	95	3400	4
A60	2100	1600	210	465	410	870	3660	2175	2820	160	135	10	170	4290	5,5
	2600	2150	210	465	410	870	4210	2175	2820	160	135	10	170	4790	5,5
A100	2600	2150	210	465	410	905	4220	2230	2855	200	135	10	170	6150	7,5
	3100	2600	210	465	410	905	4670	2230	2855	200	135	10	180	6650	7,5
A135	3100	2600	210	465	410	905	4690	2340	2795	210	130	10	180	7200	11
	3700	3200	210	465	410	905	5290	2340	2850	210	130	10	180	9200	11
	4100	3600	210	465	410	905	5590	2440	2950	210	130	10	180	9750	11
A175	3100	2600	210	465	410	945	4705	2430	2840	180	130	10	180	8400	15
	3700	3200	210	465	410	945	5305	2430	2840	180	130	10	180	9800	15
	4100	3600	210	465	410	945	5600	2530	2950	180	130	10	180	10250	15
A220	3100	2600	210	465	410	880	4720	2415	2805	180	140	10	290	10000	18,5
	3700	3200	210	465	410	930	5320	2415	2805	180	140	10	290	11400	18,5
	4100	3600	210	465	410	930	5620	2515	2905	180	140	10	290	11800	18,5

* Para detalles dimensionales, ver la página de la izquierda.

** Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso.



Serie B



ESA S630
Control CNC
Pantalla Táctil 10"
Pantalla Gráfica 2D

OTROS CONTROLES CNC RECOMENDADOS

• ESA S640



Pantalla táctil 15"
Pantalla Gráfica 2D
Programa PC offline

- **ESA 650** - 15", 2D
- **ESA 660W** - 19", 3D *.dxf

• DELEM DA-58T



Pantalla táctil 15"
multi color
Pantalla Gráfica 2D
Programa PC offline

- **DELEM DA-53T**-10", numérico
- **DELEM DA-66T**-17", 2D

• CYBELEC CybT12 PS



Pantalla táctil 12"
Pantalla Gráfica 2D
Programa PC offline

- **CYBELEC CybT8**-8", 2D
- **CYBELEC CybT15**-15", 2D

Serie B



Características Estándares

1. Control CNC a 4 Ejes Y1,Y2,X,R
2. **Carrera 260mm, Escote 410mm**
3. Control CNC **ESA S630**
4. Tope trasero con **SERVO** motor, X=750mm, precisión $\pm 0,03\text{mm}$
5. Amarre rápido de punzón **Promecam**
6. **Consolas frontales deslizantes**
7. Mesa estrecha especial tipo MVD (Estilo Promecam)
8. Encoder lineal óptico **GIVI**
9. Punzón estándar (ALT. 67, 85°, R:08)
10. Matriz estándar (60x60mm, 4 Vs autocentradas V=16-22-35-50mm, 85°, ALT. 60)
11. Iluminación con LED en trancha

Características Opcionales

1. Configuraciones tope trasero: 2-4-6 ejes del tope
2. Mesa para matrices Multi Vs
3. Mesa de compensación con cuñas originales WILA
4. Sistema de seguridad frontal AKAS o DSP
5. Cabezales adicionales para el tope trasero
6. Seguridad frontal láser



Estándar

Soporte de chapa frontal



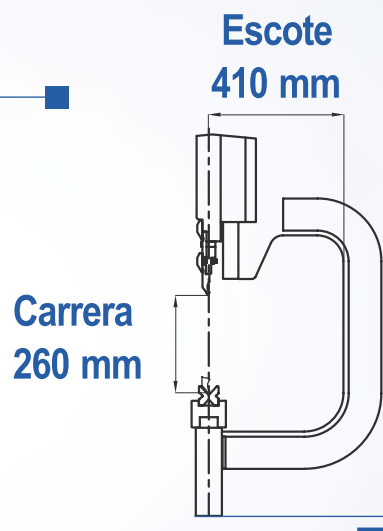
Estándar

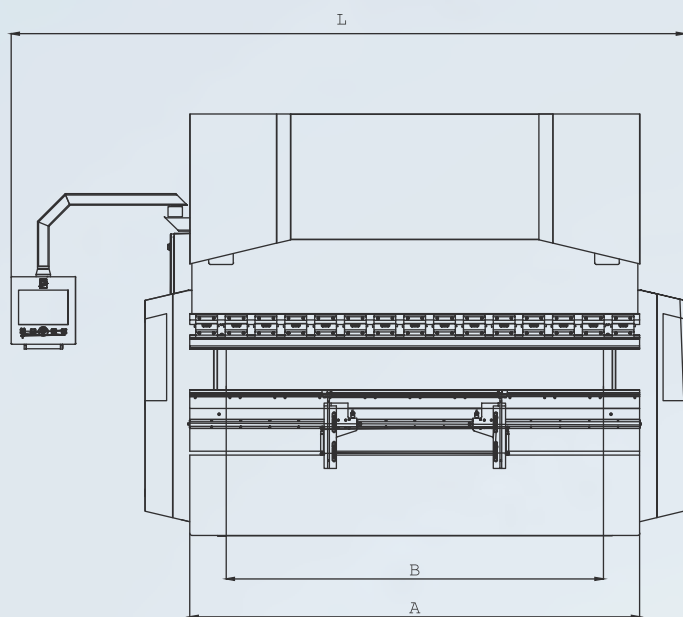
Encoder lineal óptico
(precisión 0,005mm)



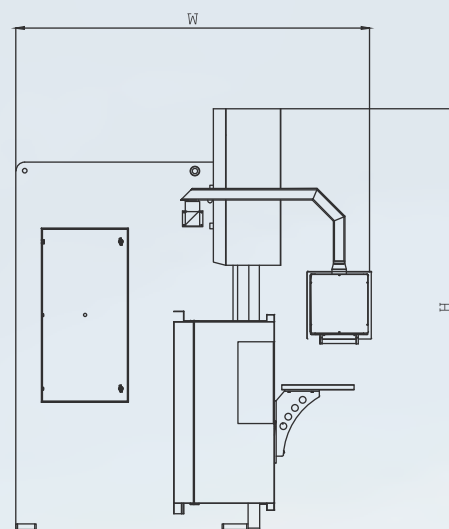
Estándar

Amarre rápido de
Punzones Promecam

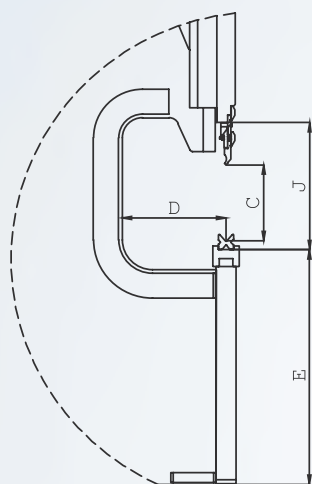




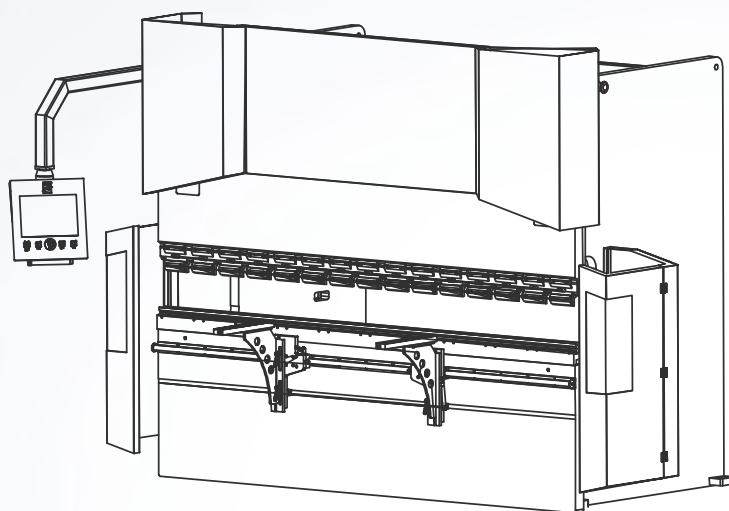
Vista Frontal



Vista Lateral



Detalle Puesto de Trabajo



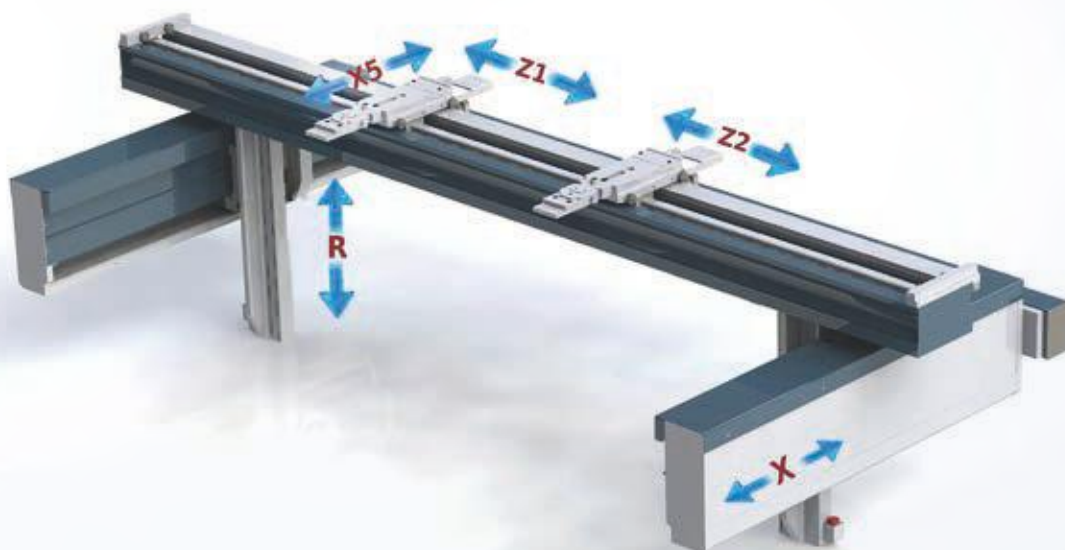
Vista en perspectiva

Serie B - Especificaciones Técnicas

Fuerza de Plegado	Longitud de Plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Abertura	Escote	Altura Mesa	Dimensiones Máquinas			Velocidad			Depósito aceite	Peso	Motor bomba
	A	B	C	J	D	E	Longitud x Ancho x Altura (L x W x H)			Velocidad Aproxim.	Velocidad Retorno	Velocidad Plegado	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
B40	1250	1100	260	465	410	880	3060	2080	2820	150	120	10	95	3500	4
B60	2100	1600	260	465	410	870	3660	2175	2905	160	135	10	170	4560	5,5
	2600	2150	260	465	410	890	4210	2175	2905	160	135	10	170	5010	5,5
B100	2600	2150	260	465	410	885	4220	2230	2950	200	135	10	170	6430	7,5
	3100	2600	260	465	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	6780	7,5
B135	3100	2600	260	465	410	940	4690	2340	2980	210	130	10	180	7750	11
	3700	3200	260	465	410	955	5290	2340	2995	210	130	10	180	9400	11
	4100	3600	260	465	410	955	5590	2440	2990	210	130	10	180	10000	11
B175	3100	2600	260	465	410	955	4700	2430	2975	180	130	10	180	8850	15
	3700	3200	260	465	410	955	5300	2430	2990	180	130	10	180	10500	15
	4100	3600	260	465	410	955	5600	2530	2980	180	130	10	180	11050	15
B220	3100	2600	260	465	410	955	4720	2430	2998	180	140	10	290	10400	18,5
	3700	3200	260	465	410	970	5320	2430	3045	180	140	10	290	11950	18,5
	4100	3600	260	465	410	970	5620	2530	3035	180	140	10	290	12750	18,5
B270	3100	2600	260	465	410	960	4840	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
	3700	3200	260	465	410	960	5440	2500	3040	150	120	10	290	13500	22
	4100	3600	260	465	410	960	5640	2500	3040	150	120	10	290	14300	22
B320	3100	2600	260	485	410	955	4860	2490	3080	150	110	10	290	13700	22
	3700	3200	260	485	410	955	5460	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
	5100	4200	260	485	410	1030	6660	2570	3210	150	110	10	290	20500	22
	6100	5100	260	485	410	1060	7560	2570	3440	150	110	10	290	25000	22

* Para detalles dimensionales, ver la página de la izquierda.

** Las especificaciones Técnicas pueden cambiar sin previo aviso.



Serie C



ESA S640 Control CNC

Pantalla táctil 15"
Pantalla gráfica 2D



OTROS CONTROLES CNC RECOMENDADOS

• ESA S650



Pantalla táctil 15"
Pantalla gráfica 2D
Programa PC offline

• ESA 660W - 19", 3D *.dxf

• DELEM DA-66T



Pantalla táctil 17",
multicolor
Pantalla gráfica 2D
Programa PC offline

• DELEM DA-69T- 17", 3D *.dxf

• CYBELEC CybT15PS



Pantalla táctil 15"
Pantalla gráfica 2D
Programa PC offline

• CYBELEC CybT12- 12", 2D

Serie C

Características Estándares

1. 4 Ejes Y1,Y2,X,R, CNC
2. Carrera 310mm, Cuello 410mm
3. Control CNC ESA S640
4. Tope trasero con **SERVO** motor, X=750mm, R=250mm, precisión $\pm 0.003\text{mm}$
5. Amarre rápido de punzón Promecam
6. **Consolas frontales deslizantes**
7. Mesa de compensación manual con cuñas originales WILA.
8. Mesa estrecha especial tipo MVD (Estilo Promecam)
9. Encoder lineal óptico GIVI
10. Punzón estándar Promecam (ALT: 67, 85°, R 0.8)
11. Matriz estándar Promecam (60x60mm, 4 Vs V=16-22-35-50mm, 85°, ALT:60)
12. Iluminación con LED en trancha

Características Opcionales

1. Configuración tope trasero: 2-4-6 ejes del tope
2. Amarre hidráulico de punzones Rolleri "Rol200"
3. Amarre hidráulico de punzones Wila
4. Mesa para matrices Multi Vs no autocentradas
5. Mesa de compensación motorizada, con cuñas originales Wila
6. Carrera del tope X= 1000mm
7. Sistema láser de seguridad frontal AKAS o DSP
8. Cabezales adicionales para el tope trasero
9. Seguridad láser frontal



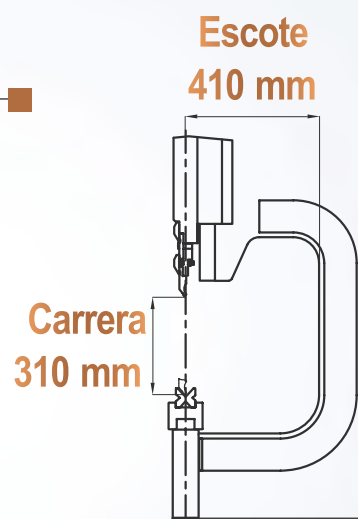
Estándar

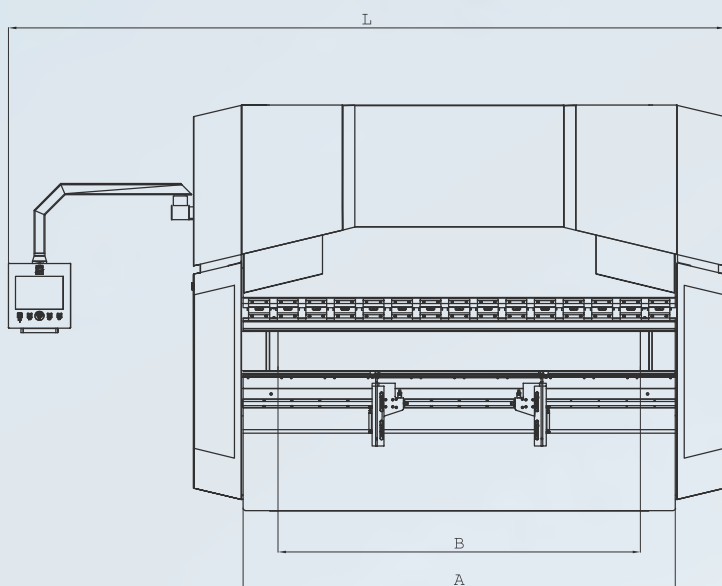
Ejes tope trasero X-R



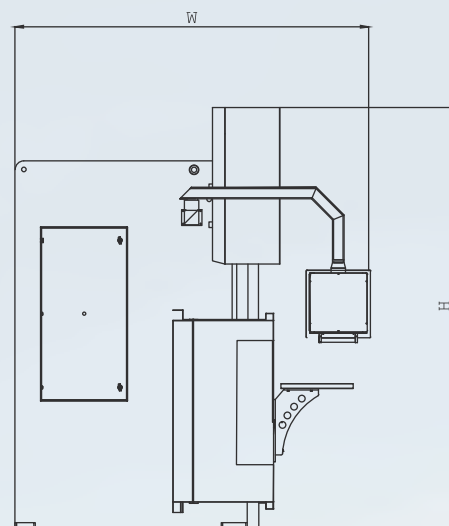
Estándar

Mesa compensación manual
(Cuñas originales WILA)

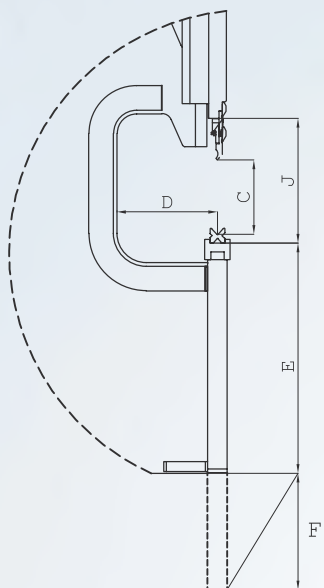




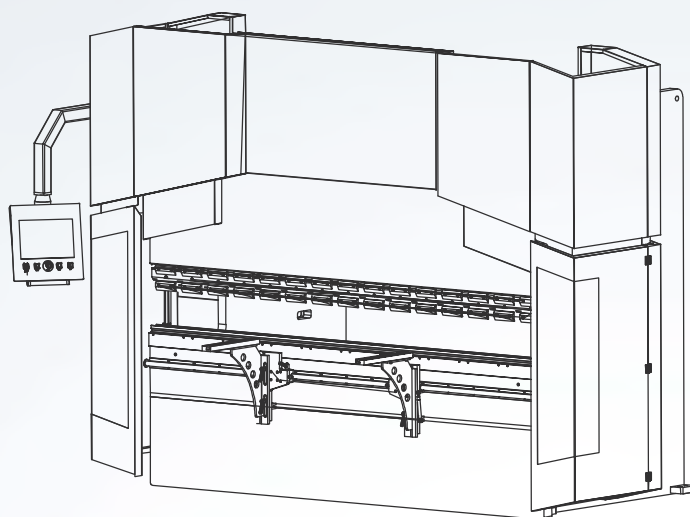
Vista Frontal



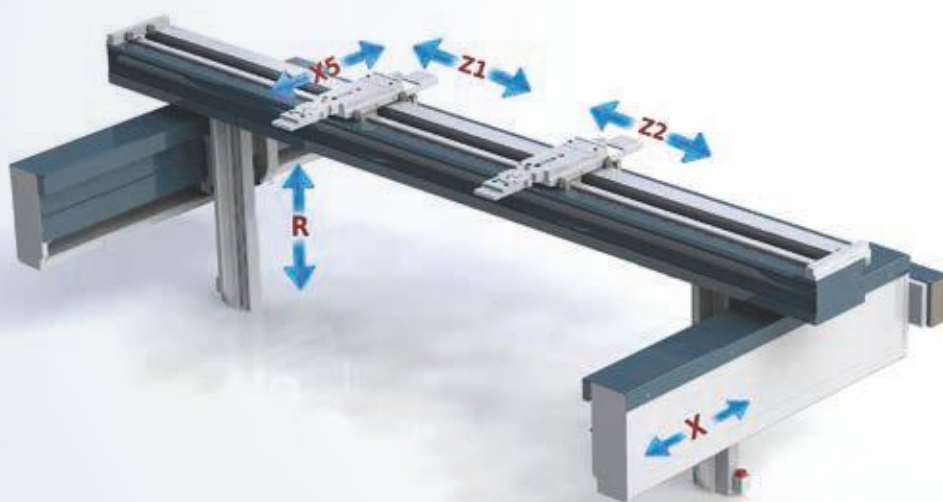
Vista Lateral



Detalle Puesto de Trabajo



Vista en Perspectiva



Serie C - Especificaciones Técnicas

Fuerza de Plegado	Longitud de Plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Abertura	Escote	Altura Mesa	Dimensiones máquina			Velocidad			Depósito aceite	Peso	Motor bomba
	A	B	C	J	D	E	Longitud x Ancho x Altura (L x W x H)			Velocidad Aproxim.	Velocidad Retorno	Velocidad Plegado	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
C100	2600	2150	310	515	410	890	4220	2230	2950	200	135	10	180	6950	7,5
	3100	2600	310	515	410	905	4670	2230	2950	200	135	10	180	7300	7,5
C135	3100	2600	310	515	410	935	5150	2650	2950	210	130	10	180	8350	11
	3700	3200	310	515	410	945	5750	2650	2950	210	130	10	180	10000	11
	4100	3600	310	515	410	945	6150	2650	2995	210	130	10	180	10600	11
C175	3100	2600	310	515	410	935	5150	2650	2950	180	130	10	180	9700	15
	3700	3200	310	515	410	945	5750	2650	2950	180	130	10	180	11350	15
	4100	3600	310	515	410	945	6150	2650	2995	180	130	10	180	11900	15
C220	3100	2600	310	515	410	940	5180	2650	2950	180	140	10	290	11300	18,5
	3700	3200	310	515	410	965	5780	2650	3040	180	140	10	290	12850	18,5
	4100	3600	310	515	410	965	6180	2650	3040	180	140	10	290	13650	18,5
	5100	4200	310	515	410	995	7180	2650	3090	180	140	10	290	17000	18,5
	6100	5100	310	515	410	995	8180	2650	3090	180	140	10	290	21700	18,5
C270	3100	2600	310	515	410	950	5200	2650	3040	150	120	10	290	13300	22
	3700	3200	310	515	410	955	5800	2650	3040	150	120	10	290	14500	22
	4100	3600	310	515	410	955	6200	2650	3040	150	120	10	290	15300	22
C320	3100	2600	310	535	410	955	5300	2655	3070	150	110	10	290	14700	22
	3700	3200	310	535	410	955	5750	2655	3080	150	110	10	290	15500	22
	4100	3600	310	535	410	955	6150	2655	3130	150	110	10	290	16800	22
	5100	4200	310	535	410	1045	7150	2655	3140	150	110	10	290	21500	22
	6100	5100	310	535	410	1065	8150	2655	3170	150	110	10	290	26000	22
C400	3100	2600	310	535	410	1015	5150	2685	3400	100	80	8	400	18700	30
	3700	3200	310	535	410	975	5750	2685	3400	100	80	8	400	20700	30
	4100	3600	310	535	410	985	6150	2700	3400	100	80	8	400	22500	30
	5100	4200	310	535	410	980	7150	2700	3400	100	80	8	400	25500	30
	6100	5100	310	535	410	1055	8150	2700	3600	100	80	8	400	33000	30
	8100	7100	310	535	410	815	10150	2785	3750	100	80	8	400	45000	30
C500	3700	3200	310	535	410	1035	5750	2735	3400	80	70	8	500	24100	37
	4100	3600	310	535	410	1025	6150	2740	3400	80	70	8	500	26300	37
	5100	4200	310	535	410	1055	7150	2750	3650	80	70	8	500	30000	37
	6100	5100	310	535	410	965	8200	2750	3900	80	70	8	500	39500	37
	8100	7100	310	535	410	750	10200	2750	4000	80	70	8	500	55500	37

* Para detalles dimensionales, ver la página de la izquierda.

** Las especificaciones Técnicas pueden cambiar sin previo aviso.

Serie D



ESA S650 Control CNC

Pantalla táctil 15"
Pantalla gráfica 2D
Programa PC offline



OTROS CONTROLES CNC RECOMENDADOS

• ESA S660W



Pantalla táctil 19"
Pantalla gráfica 3D
Importa/Exporta *.dxf
desde PC con
programa offline

• ESA S675W -21", 3D *.dxf

DELEM DA-69T



17" Multi Touch
Pantalla gráfica 3D
Importa/Exporta *.dxf
desde PC con
programa 3D offline

DELEM DA-58T- 15" 2D

DELEM DA-66T- 17" 2D

CYBELEC Visitouch 19MX



Pantalla táctil 19"
Pantalla gráfica 3D
Importa/Exporta *.dxf
desde PC con
programa offline

CYBELEC CybT15PS- 15" 2D

Serie D

Características Estándares

1. 4 Ejes Y1,Y2,X,R, CNC (X + R Servo)
2. **Carrera 410mm, Escote 510mm**
3. Control CNC **ESA S650**
4. Tope trasero con SERVO motor, X=750mm, R=250mm, precisión $\pm 0.003\text{mm}$
5. **Amarre rápido de punzón Promecam**
6. **Soporte fuerte de chapa, deslizante, ajuste con volante**
7. **Mesa compensación motorizada**, cuñas originales Wila.
8. Mesa estrecha especial tipo MVD (Estilo Promecam)
9. Encoder lineal óptico GIVI
10. Punzón estándar Promecam (ALT: 67, 85°, R 0.8)
11. Matriz estándar Promecam (60x60mm, 4 Vs V=16-22-35-50mm, 85°, ALT:60)
12. Iluminación con LED en trancha

Características Opcionales

1. Configuración tope trasero: 2-4-6 ejes del tope
2. Amarre hidráulico de punzones Rolleri "Rol200"
3. Amarre hidráulico de punzones Wila
4. Mesa para matrices Multi Vs no autocentradas
5. Carrera del tope X=1000mm
6. Sistema láser de seguridad frontal AKAS o DSP
7. Cabezales adicionales para el tope trasero
8. Seguridad Láser Frontal



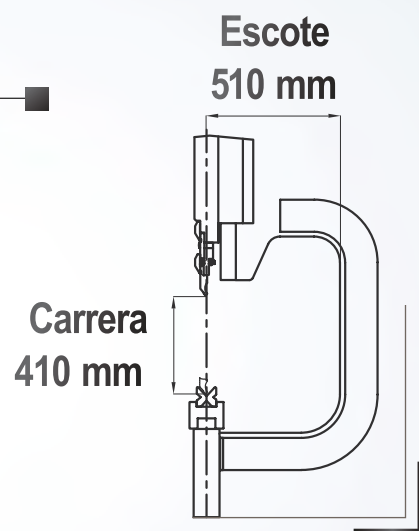
Estándar

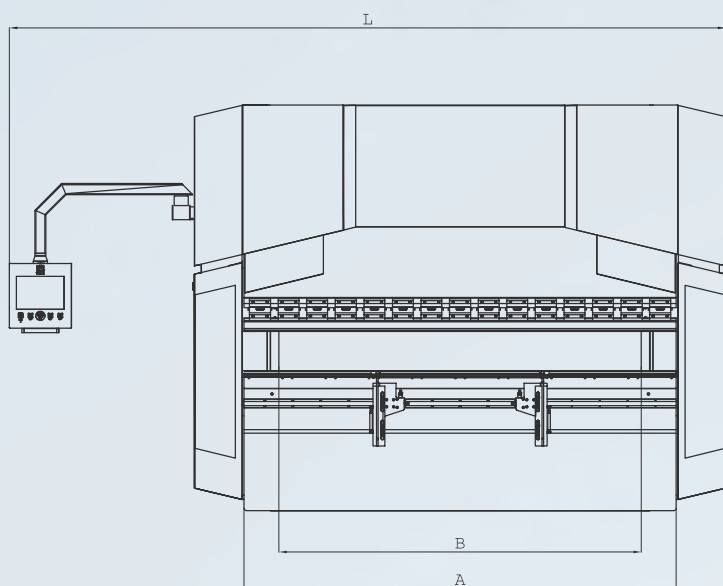
Mesa compensación motorizado
(Cuñas Wila originales)



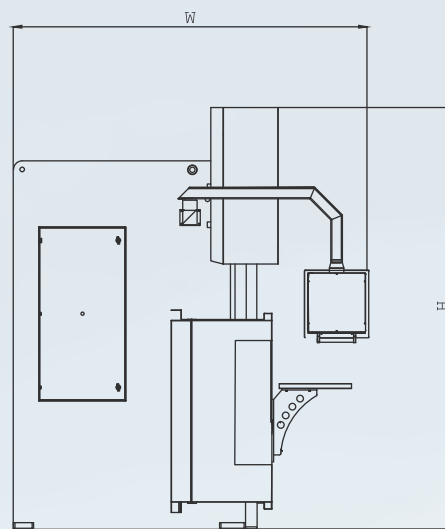
Estándar

Soporte de chapa frontal deslizante
con volante de ajuste

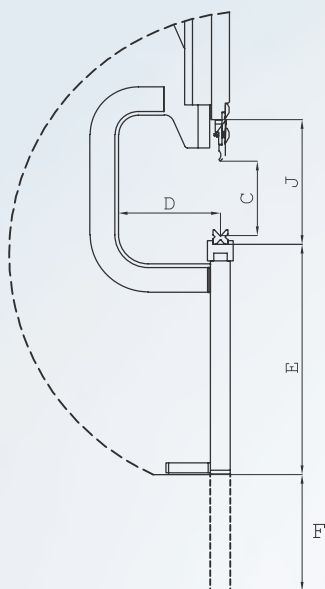




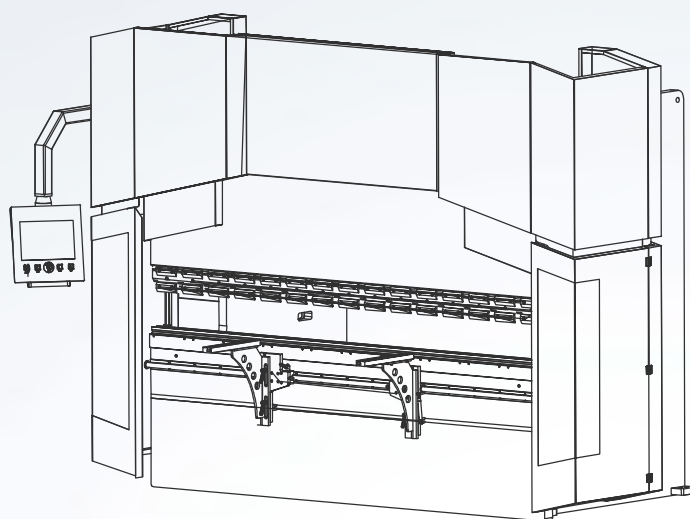
Vista Frontal



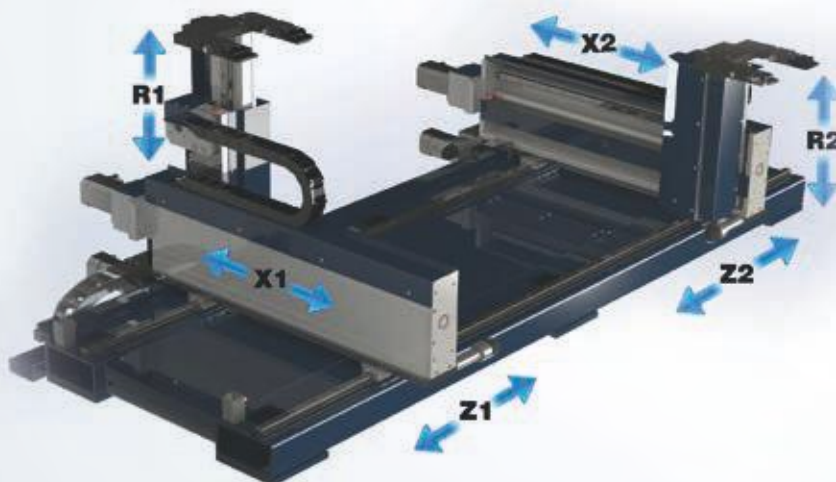
Vista Lateral



Detalle Puesto de Trabajo



Vista Perspectiva



Serie D - Especificaciones Técnicas

Fuerza de Plegado	Longitud de Plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Abertura	Escote	Altura Mesa	Dimensiones Máquina			Velocidad			Depósito aceite	Peso	Motor bomba
	A	B	C	J	D	E	Longitud x Ancho x Altura (L x W x H)			Velocidad Aproxim.	Velocidad Retorno	Velocidad Plegado	Lt	kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm/s	mm/s	mm/s			
D100	2600	2150	410	615	510	890	4220	2230	3050	200	135	10	180	7150	7,5
	3100	2600	410	615	510	905	4670	2230	3050	200	135	10	180	7500	7,5
D135	3100	2600	410	615	510	935	5300	2815	3100	210	130	10	180	8950	11
	3700	3200	410	615	510	945	5900	2815	3100	210	130	10	180	10600	11
	4100	3600	410	615	510	945	6300	2815	3100	210	130	10	180	11350	11
D175	3100	2600	410	615	510	935	5300	2775	3155	180	130	10	180	10300	15
	3700	3200	410	615	510	945	5900	2775	3155	180	130	10	180	11950	15
	4100	3600	410	615	510	945	6300	2775	3155	180	130	10	180	12650	15
D220	3100	2600	410	615	510	965	5300	2795	3250	180	140	10	290	12050	18,5
	3700	3200	410	615	510	965	5900	2795	3250	180	140	10	290	13600	18,5
	4100	3600	410	615	510	965	6300	2795	3250	180	140	10	290	14600	18,5
	5100	4200	410	615	510	995	7300	2795	3300	180	140	10	290	17600	18,5
	6100	5100	410	615	510	995	8300	2795	3300	180	140	10	290	22300	18,5
D270	3100	2600	410	615	510	950	5300	2765	3250	150	120	10	290	14150	22
	3700	3200	410	615	510	955	5900	2765	3250	150	120	10	290	15350	22
	4100	3600	410	615	510	955	6300	2765	3250	150	120	10	290	16350	22
D320	3100	2600	410	635	510	960	5300	2755	3250	150	110	10	290	15800	22
	3700	3200	410	635	510	960	5900	2755	3250	150	110	10	290	16600	22
	4100	3600	410	635	510	1010	6300	2765	3350	150	110	10	290	17900	22
	5100	4200	410	635	510	1025	7300	2785	3350	150	110	10	290	22600	22
	6100	5100	410	635	510	1055	8300	2785	3350	150	110	10	290	27100	22
D400	3100	2600	410	635	510	1015	5300	2775	3600	100	80	8	400	19800	30
	3700	3200	410	635	510	975	5900	2775	3600	100	80	8	400	22000	30
	4100	3600	410	635	510	975	6300	2790	3600	100	80	8	400	23850	30
	5100	4200	410	635	510	975	7300	2790	3600	100	80	8	400	26650	30
	6100	5100	410	635	510	1055	8300	2790	3730	100	80	8	400	34000	30
	8100	7100	410	635	510	815	10150	2790	3750	100	80	8	400	46000	30
D500	3700	3200	410	635	510	1025	5900	2730	3625	80	70	8	500	25500	37
	4100	3600	410	635	510	1025	6300	2740	3625	80	70	8	500	27950	37
	5100	4200	410	635	510	1055	7300	2755	3650	80	70	8	500	31500	37
	6100	5100	410	635	510	965	8200	3150	3900	80	70	8	500	41000	37
	8100	7100	410	635	510	750	10200	3200	3950	80	70	8	500	57000	37
D600	4100	3200	410	675	610	995	6300	3125	4050	80	80	8,5	550	34000	45
	5100	4200	410	675	610	995	7300	3260	4050	80	80	8,5	550	37000	45
	6100	5100	410	675	610	995	8350	3260	4050	80	80	8,5	550	49000	45
	8100	7100	410	675	610	750	10300	3250	4050	80	80	8,5	550	68000	45
D800	4100	3200	410	675	610	750	6300	3200	4150	75	70	6	780	44000	45
	6100	5100	410	675	610	750	8300	3250	4150	75	70	6	780	62000	45
	8100	7100	410	675	610	750	10500	3250	4150	75	70	6	780	87000	45
D1000	4100	3200	510	775	610	750	6400	3650	4150	70	65	6	1000	70000	45
	6100	5100	510	775	610	750	8400	3650	4350	70	65	6	1000	76000	45
	8100	7100	510	775	610	750	10500	3650	4750	70	65	6	1000	105000	45
D1250	6100	5000	510	775	610	750	8500	3650	4850	70	55	6	1000	92000	55
	8100	7100	510	775	610	750	10600	3650	4850	70	55	6	1000	130000	55
D1500	6100	5000	510	775	610	750	8600	3900	4950	70	55	6	1300	111000	75
	8100	6500	510	775	610	750	10700	3900	4950	70	55	6	1300	153000	75
D2000	6100	4500	510	775	610	750	8600	4050	5050	70	60	5	1700	152000	90
	8100	6500	510	775	610	750	10700	4050	5050	70	60	5	1700	210000	90

* Para detalles dimensionales, ver la página de la izquierda.

** Las especificaciones Técnicas pueden cambiar sin previo aviso.

TOPE TRASERO OPCIONES

precisión 0,03mm,

Alta velocidad,

Estructura fuerte,

Guías lineales,

Sistema de rodamiento de bolas,

Cabezal con 3 puntos de apoyo,

Diseño robusto, contra impactos.

EJE X TOPE TRASERO



Serie A

Serie B

Serie A Tope trasero de CA, motor inversor de alta precisión

Serie B Tope trasero con servomotor MITSUBISHI de alta precisión. Carrera del tope X: 750mm

Ejes X+R Tope Trasero



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

Carrera ejes X 750mm, R 250mm

Guiado lineal reforzado para el eje R

Ejes X, R, Z1, Z2 Tope Trasero



Serie B

Serie C

Serie D

Carrera ejes X 750mm, R 250mm

Z1,Z2 desplazamiento longitudinal sobre la barra del tope

Ejes X, R, Z1, Z2 +X5 Tope Trasero



Serie B

Serie C

Serie D

Carrera ejes X 750mm, R 250mm, X5 200mm (± 100 mm)

Z1,Z2 desplazamiento longitudinal sobre la barra del tope

X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 Tope Trasero ATF



Serie B

Serie C

Serie D

6 Ejes tipo Torre

Diseño robusto contra impactos

SEGURIDADES

OPCIONES

AKAS FPSC Seguridad Frontal Láser



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

MSD Seguridad Frontal Láser



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

AKAS II Seguridad Frontal Láser



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

AKAS III - MOTORIZADO Seguridad Frontal Láser



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

DSP Seguridad Frontal Láser



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

Barrera Frontal Fotoeléctrica Cat.



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

Seguridad Trasera Barrera Fotoeléctrica



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

Seguridad Trasera Fotocelula



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

AMARRE PUNZONES

Cambio fácil de herramineta

Rápido

Cambio de herramienta vertical

Cambio seguro de herramienta

Opciones para diferentes necesidades

Fuerte y duradera



**MANUAL
AMARRE PROMECAM**



Serie A

**MANUAL RÁPIDO
AMARRE PROMECAM**



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

WILA NSCL

Amarre hidráulico, punzones



Serie B

Serie C

Serie D

ROLLERI ROL 200

Amarre hidráulico, punzones



Serie B

Serie C

Serie D

TEDA / EUROSTAMP

Amarre neumático, punzones



Serie B

Serie C

Serie D

T - CHANNEL

Amarre punzones



Serie C

Serie D

BOMBEADO Y AMARRE DE MATRIZ

BOMBEADO MANUAL



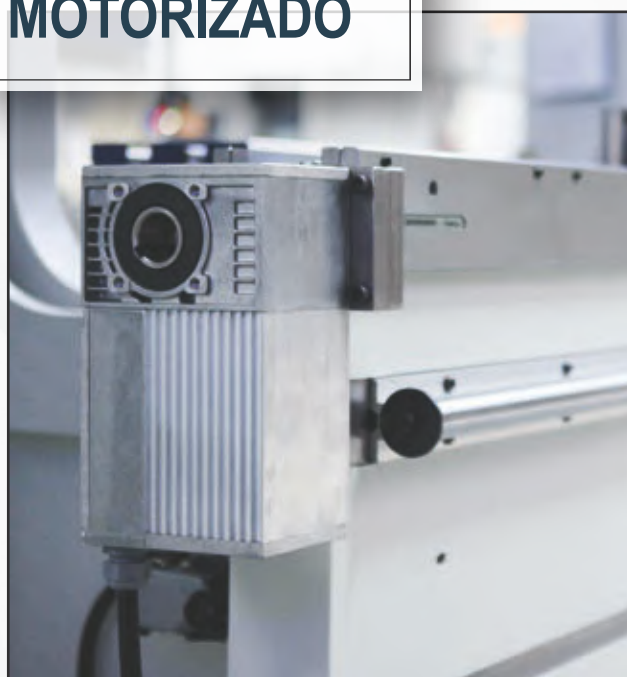
Serie A

Serie B

Serie C



BOMBEADO MOTORIZADO



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

TIPO PROMECAM

Soporte matriz



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

Amarre matriz tipo Promecam, de 60mm o 90mm

TIPO PLANA

Mesa inferior



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

150mm, 240mm, 320mm, ...

WILA NSCR

Mesa hidráulica



Serie B

Serie C

Serie D

WILA MANUAL

Mesa amarre wila



Serie B

Serie C

Serie D

OTRAS OPCIONES

LASER CHECK

Medidor de grados automático



Serie B

Serie C

Serie D

AP01 / AP02

Acompañador de chapa frontal



Serie B

Serie C

Serie D

MANUAL / AUTOMÁTICA

Lubricación



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

ACEITE

Enfriador / Calentador



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D



MITUTOYO

Medidor de grados



Serie B

Serie C

Serie D

ARMARIO ENFRIADOR

Sistema enfriador CA



Serie A

Serie B

Serie C

Serie D

NEUMÁTICO

Brazo soporte chapa fina



Serie B

Serie C

Serie D

ESCOTE ESPECIAL

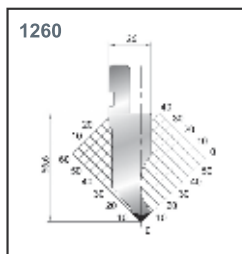


Serie B

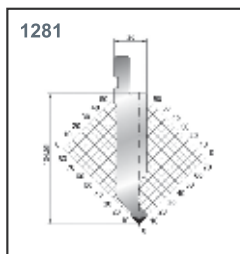
Serie C

Serie D

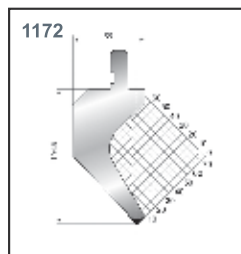
500mm a 1.500mm



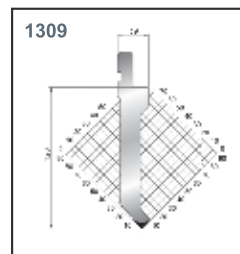
85° / H: 66,6 / R: 0,8 / Max T/m: 100



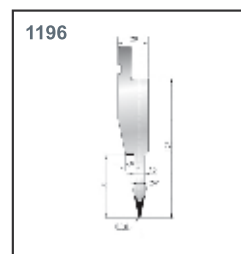
85° / H: 104.65/ R: 0.8 / Max T/m: 100



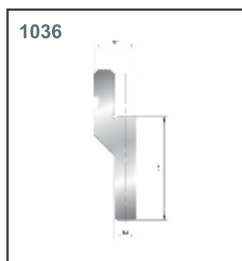
85° / H: 104.65/ R: 0.8 / Max T/m: 50



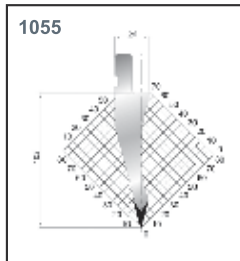
85° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 70



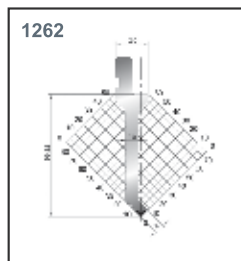
24° / H: 128/ R: 0.6 / Max T/m: 80



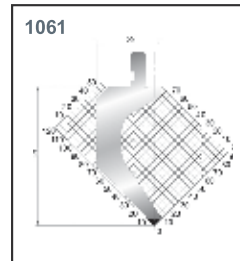
H: 67 / Max T/m: 100



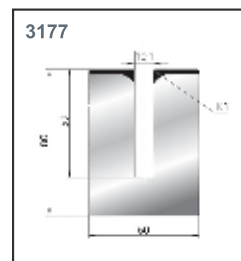
30° / H: 105 / R: 0,5 / Max T/m: 50



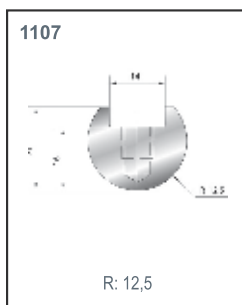
88° / H: 99.35/ R: 0.25 / Max T/m: 50



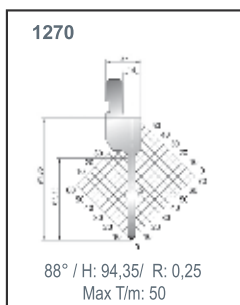
88° / H: 120/ R: 0,8 / Max T/m: 50



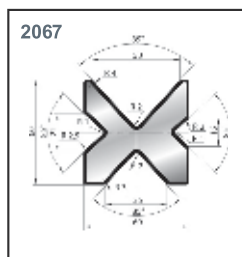
24° / H: 80 / R: 10.1 / Max T/m: 50



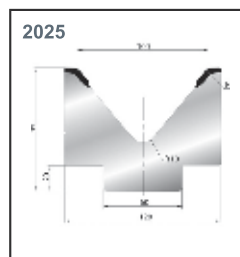
R: 12,5



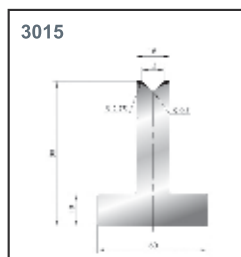
88° / H: 94,35/ R: 0,25
Max T/m: 50



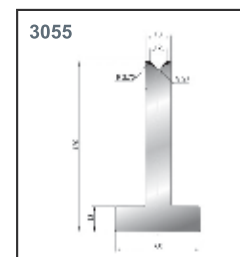
85° / H: 60/ V: 16/22/35/50/ Max T/m: 80



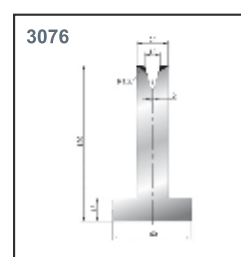
80° / H: 95 / V: 100 / Max T/m: 120



88° / H: 80 / V: 12 / Max T/m: 100

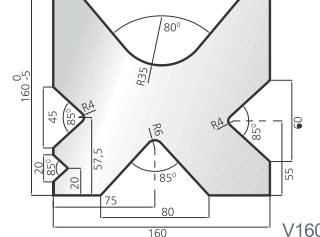
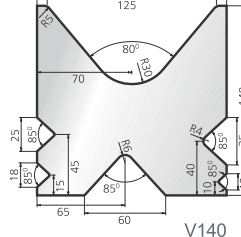
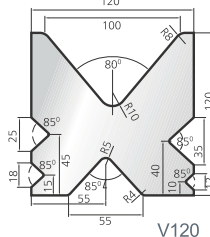
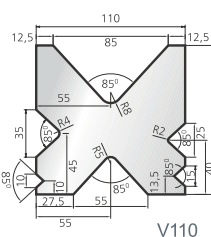
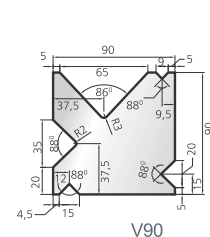


88° / H: 120 / V: 12 / Max T/m: 100

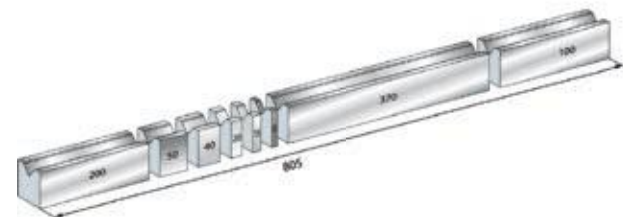


30° / H: 120/ V: 12 / Max T/m: 40

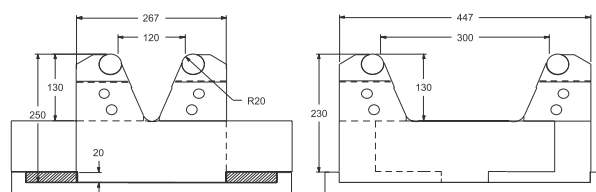
Matrices multi Vs (Para sobremesa ancha)



Matriz fraccionada L805mm



Matriz ajustable VLM

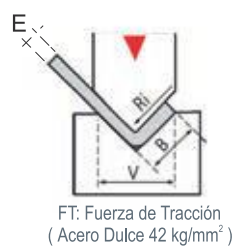


V (mm): 77 - 177 / 65 - 180 / 120 - 300 / 150 - 400

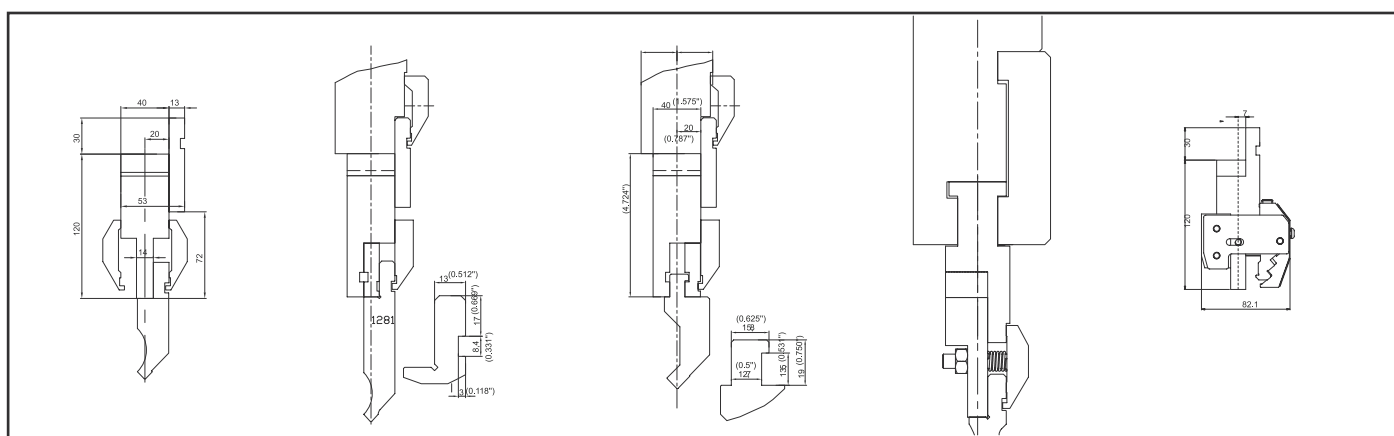
Tabla de Plegado

V	R	B	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
4	0,7	26	4	10,5																
6	0,9	3,9	2,6	6,9	10,6	15,3														
8	1,5	5,2	2	5,5	8	11,5	18													
10	1,7	6,5		4,1	6,5	9,5	14,5	26												
12	2	7,8			5,5	8	12	21,5	33,5											
16	2,7	104				6	9	16	25	36										
20	3,4	13					7,5	13	20	29	52									
24	3,9	156						10,6	17	24	43	67								
30	5	20							14	19	34	54	77							
35	6	23								17	30	46	66							
40	7	26								15	26	40	58	103						
50	8,5	32									21	32	46	82	120					
55	9	36										30	42	75	117					
60	10	39										27	39	69	107					
70	117	45											33	59	92	132				
80	135	52											29	52	80	116	180			
90	15	58												46	71	103	160			
100	17	65												41	64	93	144			
120	20	78													54	77	120			
140	24	91														66	103	183		
160	25	104															90	160	250	
200	31	130															72	128	200	
250	39	163																102	160	230
300	47	195																85	133	192

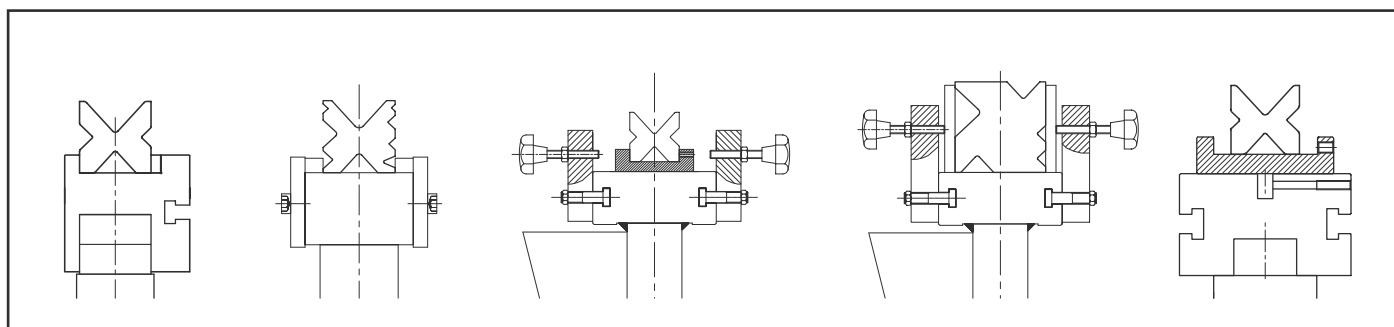
$$F = \frac{E^2 \times 2 \times FT}{1.4 \times V} = \dots \text{ ton/m}$$

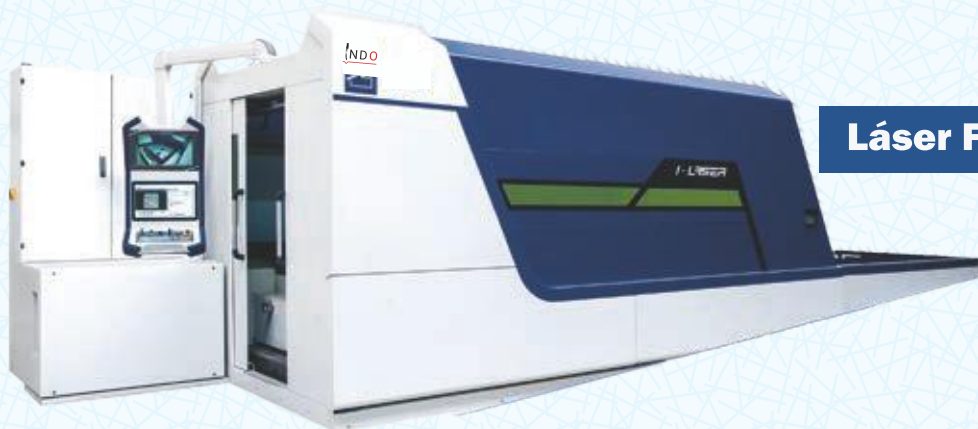


PORTA PUNZONES



PORTA MATRICES





Láser Fibra

www.indocamaquinaria.com



Plegadora



Cizalla



Plasma oxicorte



**Punzonadora
Torreta**

+34 936 893 686 +34 936 893 686 +34 675 889 144 www.indocamaquinaria.com indoca@indocamaquinaria.com

Pol. Ind. Comte de Sert. C/Motors, 25. 08755. Castellbisbal. Barcelona. España. 41°28'36.7"N, 1°59'31.1"E



[f](#) [in](#) [t](#) [ig](#) [v](#)
Indoca Maquinaria s.l.

INDOCA
MAQUINARIA
MVD