INDOCA
MAQUINARIA

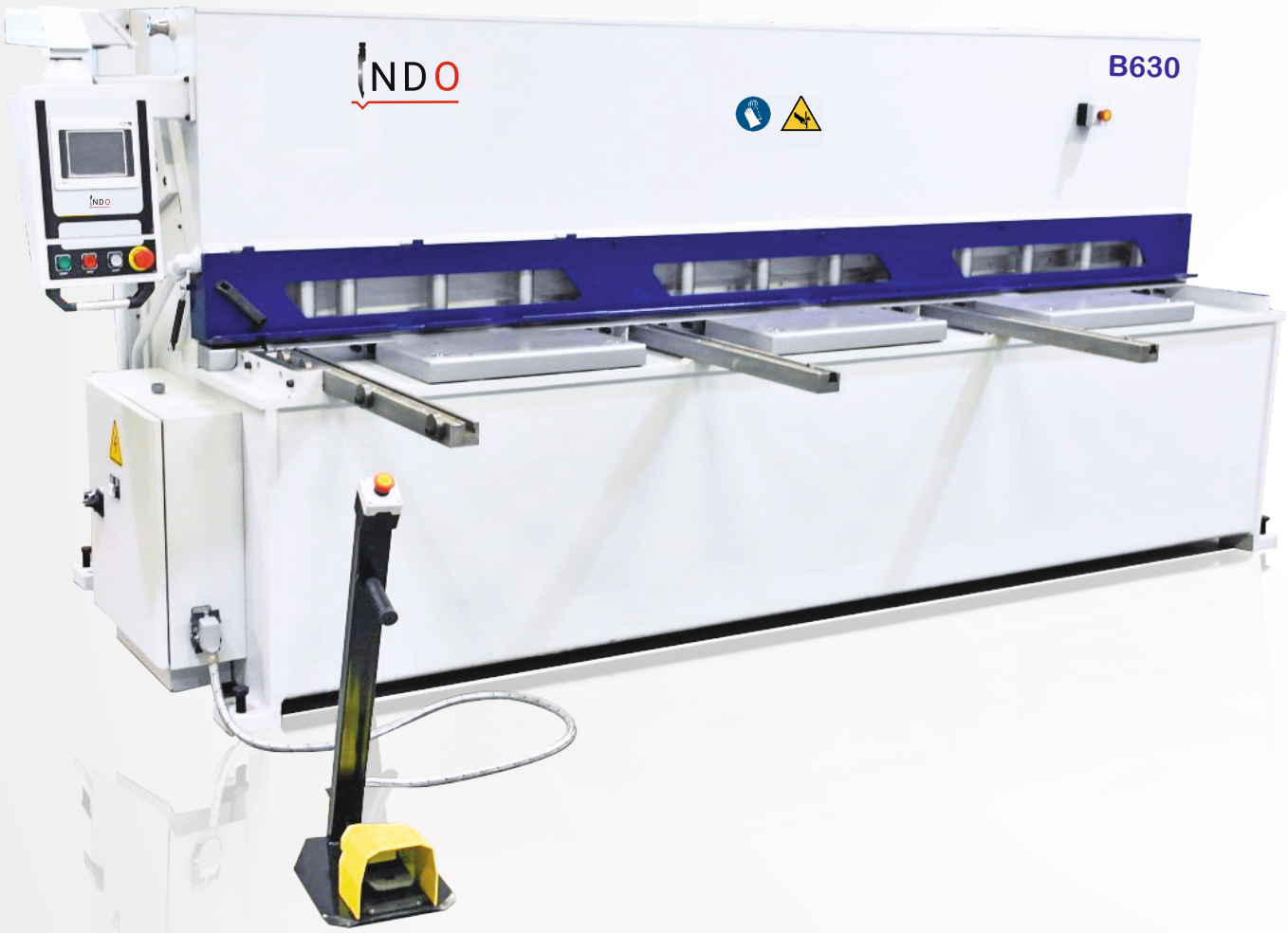
CH
CIZALLA HIDRÁULICA

Tecnología de alta calidad

Nuestro principio fundamental es la calidad y el soporte técnico.
El diseño y fabricación se basan en la fiabilidad, durabilidad y precisión.

Nuestras máquinas son fáciles de usar, fabricadas para detectar errores del usuario.
Ellas son diseñadas y fabricadas para ser utilizadas con fiabilidad, durabilidad y precisión.
Los diseños son comprobados con programas de procesamiento 3D, se realizan análisis diversos, para estudiar el comportamiento de los materiales bajo esfuerzos.
Para garantizar la calidad y repetibilidad, tenemos implementada la ISO 9001:201.,
Máquinas con marcado CE, certificada por organismo acreditado internacionalmente.

Cizalla corte pendular



ALTA VELOCIDAD

MÁS CORTES POR MÍNUTOS

SISTEMA DOBLE VELOCIDAD

Serie B

CIZALLA HIDRÁULICA BASCULANTE

Características Generales

- Nuestras cizallas de corte pendular tiene un diseño especial que puede realizar hasta 25 cortes/min.
- Al cortar chapas finas, a velocidad rápida, son muy eficientes, con cortes de hasta 50% más rápidos,
- Se proporcionan cortes precisos, para materiales gruesos a velocidad baja o estándar de trabajo.
- Modelos estándar en tamaños de 3m hasta 6m y capacidad de corte de 6mm hasta 20mm.
- Otros modelos se fabrican bajo pedido.
- Proporciona alta calidad de corte con conceptos de máquina de diseño de ángulo de corte bajo.
- Diseño de ángulo de corte fijo
- El bastidor de la máquina, la viga superior y el basculante, están fabricadas de acero estructural, con diseño de acuerdo a criterios óptimos de flexión y resistencia.
- Mecanizados precisos en centro de mecanizado, la hacen una máquina precisa y de alta calidad.
- Los mecanizados son realizados con un solo posicionado, de ahí sus cortes precisos.
- Diseño con concepto de gran robustez para evitar flexiones y desviaciones.
- Carrera del tope trasero 1000 mm.
- Tope trasero muy preciso, fabricado con husillos de bolas de gran precisión.
- El tope trasero es programable, con retroceso y tolerancia de posicionado de ±0,1mm.
- Al final de la carrera el tope trasero bascula, para facilitar el corte de chapas más largas de 1000mm.
- Ajuste automático de la separación de las cuchillas y de la posición del tope, controlado desde el CNC.

Controles

Control ELGO
Estándar

Cybelec CybTouch 8
Opcional

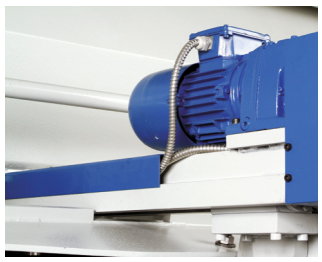
DELEM DAC-310
Opcional

Cizalla Serie B

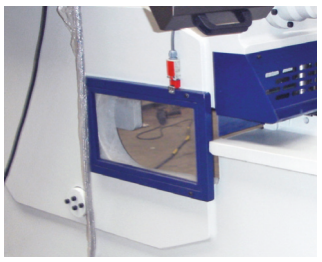
Equipamiento Estándar

- Controlador numérico (NC)
- Fácil ajuste de la separación de las cuchillas, para alargar su vida útil y tener un corte preciso.
- Panel de mando con NC/CNC en brazo giratorio.
- Mesa de bolas para facilitar la entrada de la chapa en la máquina.
- Monobloque soldado, bastidor rígido fabricado de acero estructural obtenido por métodos modernos de fabricación.
- Tope motorizado, de carrera 1000mm, con husillo a bolas, controlado automáticamente desde el NC
- Tope programable, con retroceso y basculación de la barra al final de la carrera, para facilitar el corte de chapas más largas a su carrera (1000mm).
- Mesas de bolas que evitan arañazos en la chapa
- Pisadores hidráulicos que sujetan firmemente la chapa durante el corte, sin dejar marcas.
- Cilindros fabricados con mecanizados precisos, en un solo cuerpo, rectificados y pulidos.
- Pistones procesados de acero forjado, endurecidos, rectificados y recubiertos de cromo.
- Sencillo sistema de ajuste separación de cuchillas.
- Soporte de cuchilla inferior ajustable.
- Máquina de concepto de doble velocidad.
- Ajuste de la longitud de corte desde el panel de control, aumenta la eficiencia en tiempo de corte.
- Material de las cuchillas, aleación de alta calidad, que garantizan una alta vida útil a las mismas.
- Cuchilla inferior de 4 filos, cuchilla superior de 2 filos.
- Sistema de rotula seca, no requiere mantenimientos.
- Bloque hidráulico Rexroth o Hoerbiger original.
- Armario eléctrico con componentes Schneider, y sistema de ventilación.
- Pedal normativa CE, adecuado para operaciones de corte en serie
- Consola de escuadre con ranura en T, brazo de 1000mm, con regla milimetrada y tope basculante
- Protección lateral trasera.
- Barreras traseras en conformidad con la normativa CE.
- Proyección de la línea de corte como sombra sobre el material.
- Pulsador de Emergencia.
- Indicador de nivel en el depósito de aceite.
- Maniobra eléctrica protegida, 400-460V/50-60Hz/3F

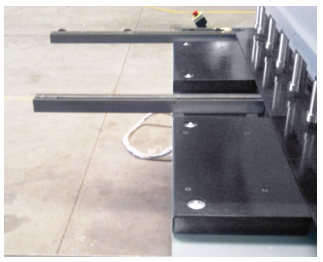
Equipamientos



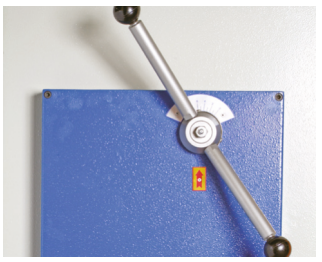
Automático basculado del tope trasero al final de la carrera (1000mm)



Escote



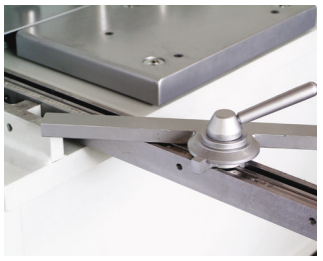
Mesas de bolas de acero inoxidable



Ajuste manual de la separación cuchillas

Reja de protección frontal basculante (1000mm)

Protección Traseras con Barreras de Seguridad



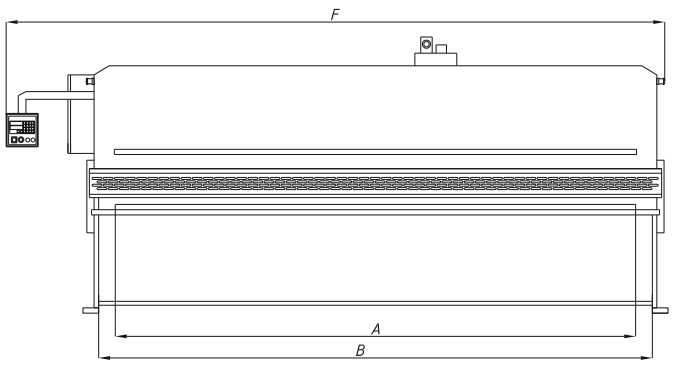
Transportador de ángulo
Opcional

Soporte de chapa neumático
Opcional

Cizalla Serie B

Equipamiento Opcional

- Ajuste automático de separación de cuchillas
- Control Cybelec CybTouch8 o Delem DAC-310 (con cálculos automáticos en función del tipo de material, espesor, y longitud de corte).
- Soporte de chapa neumático.
- Transportador de ángulo de 0-180˚
- Escote especial de 500mm.
- Seguridad frontal con barreras fotoeléctricas, de acuerdo a la normativa CE.
- Fabricación de cuchillas especiales para tipos de materiales
- Brazos soportes frontales más largos.
- Doble voltaje de operación 220-240V/60Hz y 440V-480V/60Hz (por preparación preliminar)



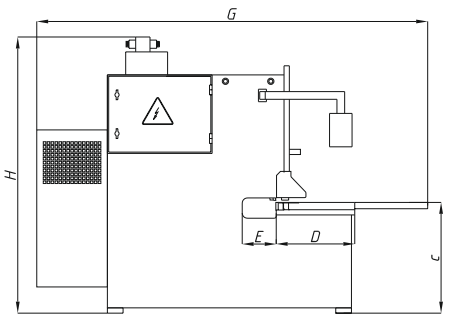


Tabla Técnica

Cizallas Serie B		B06-2100	B06-2600	B06-3100	B08-3100	B10-3100	B13-3100	B16-3100	B20-3100	B06-4000	B08-4000	B10-4000	B13-4000	B14-4000	B16-4000	B20-4000	B 06-6100	
Capacidad de corte (450N/mm2)		6	6	6	8	10	13	16	20	6	8	10	12	14	16	20	6	mm.
Capacidad de corte (700N/mm2)		4	4	4	5	6	8	10	13	4	5	6	8	9	10	13	4	mm.
Longitud de Corte	A	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6150	mm.
Ángulo de Corte		1,5	1,5	1,5	1,9	2	2,1	2,25	2,75	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	2,15	2,03	1	°
No. de Pisadores		10	11	14	14	14	14	17	17	18	18	17	17	22	18	17	26	U
Golpes x min. / Más Golpes x min.		20/25	19/24	18/231	3/19	13/19	10/14	7/10	7/10	10/14	13/20	11/17	9/15	6/20	5/16	4/15	4/10	1/min.
Distancia e/ Montante	B	2330	2830	3330	3340	3340	3340	3410	3410	4230	4240	4240	4315	4350	4310	4390	6440	mm.
Altura de la mesa	C	850	850	865	825	880	880	880	925	870	870	890	890	945	960	960	950	mm.
Ancho de la mesa	D	500	500	500	580	600	620	585	605	600	630	635	660	625	650	710	750	mm.
Profundidad escote	E	250	250	250	250	250	250	200	150	250	250	250	250	250	200	250	250	mm.
Carrera del tope		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Longitud Máquina	F	3300	3800	4300	4330	4340	4350	4450	4460	5250	5250	5260	5335	5450	5350	5450	7450	mm.
Altura Máquina	H	1850	1850	1935	2150	2185	2340	2400	2600	2215	2200	2380	2400	2525	2635	2865	2350	mm.
Ancho Máquina	G	3250	3250	3250	2850	2870	2900	3115	3200	2900	2950	3040	3075	3275	3160	3170	3050	mm.
Capacidad aceite		160	160	160	230	230	230	315	350	220	220	280	370	370	370	370	350	lt.
Potencia Motor		10	10	10	15	22	22	30	37	10	22	22	22	30	30	37	22	Kw.
Peso		5	5,5	6	8	9,2	12,2	16,5	19	11	13,2	16,5	19	20	23	27	23	Ton
Especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso																		
Máquinas de capacidades especiales, no estándar pueden ser fabricadas bajo pedido																		

Cizalla corte vertical

Cizalla Serie C

Cizalla hidráulica CNC de corte vertical

Características Generales

- El bastidor de la máquina y la viga superior están fabricadas de acero estructural, con diseño de acuerdo a los criterios óptimos de flexión y resistencia .
- Mecanizados precisos en centro de mecanizado, la hacen una máquina precisa y de alta calidad.
- Todos los mecanizados son realizados en un solo posicionado de la estructura.
- Diseño con concepto de gran robustez para evitar flexiones y desviaciones.
- Carrera del tope trasero 1000 mm.
- .Tope trasero muy preciso, fabricado con husillo de bolas de gran precisión.
- El tope trasero es programable, con retroceso y tolerancia de posicionado de ±0,1.
- El tope trasero bascula al fina de la carrera, para facilitar el corte de chapas más largas de 1000mm.
- La viga superior tiene movimientos precisos, a través de guías deslizantes endurecidas.
- Esta serie de cizallas hidráulica automática de ángulo variable, proporciona una alta calidad de corte, en la más amplia gama de materiales y espesores .
- La Serie C, calcula y regula automáticamente; ángulo de corte, ajuste de separación de cuchilla, longitud de corte y posicionado del tope trasero, según el espesor y tipo de material a cortar, a través del CNC y la servo válvula hidráulica.
- El ángulo de corte es automáticamente ajustado de acuerdo al espesor de la chapa, esta carcaterística proporciona una alta y precisa calidad del corte, reduciendo los efectos de torsión, al cortar tiras estrechas.
- El ajuste de la longitud de corte, permite reducir el número de golpes x min. cuando se requiere. cortar piezas cortas.
- Se preveen errores de usuario, lo que aumenta la vida útil de las cuchillas.

Controles

Delem DAC 360

ESA 625

Elgo P40 Touch

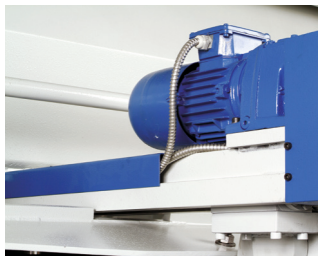
Cybelec CybTouch 8

Cizalla Serie C

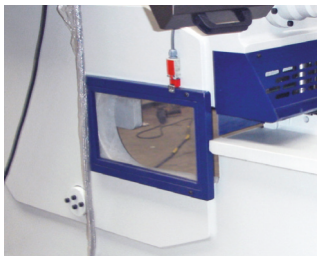
Equipamiento Estándar

- Control CNC
- Fácil ajuste de la separación de las cuchillas para alargar su vida útil y tener un corte preciso
- Control en brazo giratorio
- Mesas de bolas para facilitar la entrada de la chapa a la máquina, deslizandola
- Monobloque soldado y bastidor rígido fabricado de acero estructural obtenido por métodos modernos de fabricación
- Tope motorizado, de carrera 1000mm, con husillo a bolas, controlado automáticamente desde el CNC
- Tope programable con retroceso y basculación de la barra al final de la carrera, para facilitar el corte de chapas más largas a su carrera (1000mm)
- Pisadores hidráulicos que sujetan firmemente la chapa durante el corte, sin dejar marcas
- Cilindros fabricados con mecanizados precisos, en un solo cuerpo, rectificados y pulidos
- Pistones de acero forjado, endurecidos, rectificados y cromados
- Operación de ajuste automático del ángulo de corte
- Operación de ajuste automático de la separación de las cuchillas
- Operación de ajuste automático de longitud de corte
- El soporte de la cuchilla inferior es ajustable, lo que proporciona juego preciso y alarga la vida de la cuchilla
- Ajuste de la longitud de corte desde el panel de control aumenta la eficiencia en tiempo de corte
- Las cuchillas se fabrican con aleación de alta calidad que garantizan una alta vida útil a las mismas
- Cuchillas inferiores y superiores de 4 filos
- Sistema de rotula seca, no requiere mantenimiento
- Bloque hidráulico Rexroth o Hoerbiger original
- Armario eléctrico con componentes Schneider y sistema de ventilación
- Pedal normativa CE, adecuado a operaciones de corte en serie
- Consola de escuadre con ranura en T, brazo de 1000mm con regla milimetrada y tope basculante
- Protección lateral y trasera
- Barrera trasera en conformidad a la normativa CE
- Iluminación de la línea de corte con sombra
- Pulsador de Parada de Emergencia
- Indicador de nivel de aceite
- Contador de cortes
- Mesas de bolas que evitan arañazos en la chapa
- Maniobra eléctrica protegida 400-460V/50-60Hz/3F

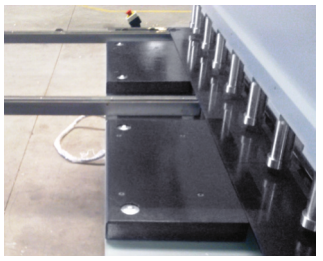
Equipamientos



Automático basculado del tope al final de la carrera 1000mm, facilita el corte de chapas largas



Escote

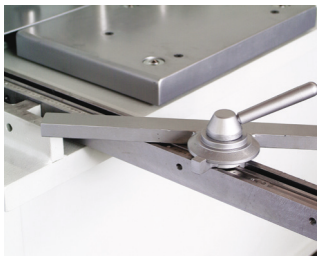


Mesas de bolas

Automático ajuste de la separación de las cuchillas

Protección frontal abatible en 1000 mm

Barrera fotoeléctrica de protección trasera.



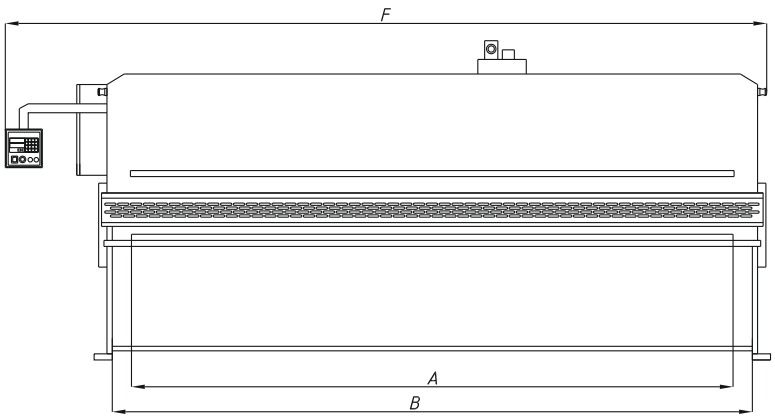
Transportador de ángulo
Opcional

Soporte de chapa neumático
Opcional

Cizalla Serie C

Equipamiento Opcional

- Sistemas varios de soporte de chapa neumático
- Reja frontal abatible en toda la longitud
- Transportador de ángulo 0-180˚
- Consolas frontales más largas
- Escote Especial de 500mm
- Cuchillas especiales para tipos de materiales
- Protección frontal con barreras conforme a la CE
- Doble voltaje de operación 220-240V/60Hz y 440V-480V/60Hz (por preparación preliminar)



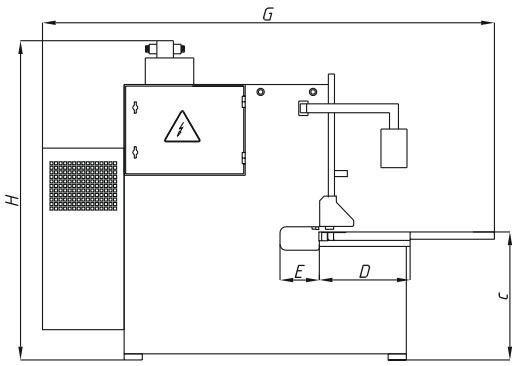


Tabla Técnica

iShear C series		C06-3100	C08-3100	C10-3100	C13-3100	C16-3100	C20-3100	C06-4000	C08-4000	C10-4000	C13-4000	C16-4000	C20-4000	C10-6000	C13-6000	C16-6000	C20-6000	
Capacidad de corte (450N/mm2)		6	8	10	13	16	20	6	8	10	13	16	20	10	13	16	20	mm.
Capacidad de corte (700N/mm2)		4	5	6	8	10	13	4	5	6	8	10	13	6	8	10	13	mm.
Longitud de Corte	A	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4000	4000	4000	4000	4000	4000	6150	6150	6150	6150	mm.
Ángulo de Corte		0,5-2	0,5-2,5	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	grado
Cantidad Pisadores		14	14	14	14	17	17	17	17	18	18	18	18	26	26	26	26	Unit
Golpes x minutos / Alta velocidad		10/15	10/15	7/15	7/15	6/15	6/15	10/14	9/13	6/13	6/13	6/12	6/12	5/12	5/12	5/9	5/7	1/min
Distancia entre Montantes	B	3500	3450	3600	3600	3670	3705	4460	4470	4490	4500	4580	4590	6610	6500	6650	6650	mm.
Altura de la mesa	C	775	855	880	975	995	995	860	860	945	950	1010	1025	1135	1255	1270	1285	mm.
Ancho de la mesa	D	520	600	620	620	705	720	600	630	650	700	700	720	735	845	920	1100	mm.
Profundidad Escote	E	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	mm.
Carrera del Tope		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Longitud Máquina	F	4500	4500	4620	4640	4730	4735	5460	5470	5520	5530	5650	5670	7650	7600	7750	7750	mm.
Altura Máquina	H	2010	2170	2460	2590	2730	2700	2200	2350	2600	2650	2830	2900	3000	3050	3200	3350	mm.
Ancho Máquina	G	2625	2650	2950	3050	3055	3080	2700	2850	3075	3100	3000	3000	3200	3200	3250	3300	mm.
Capacidad depósito		140	230	230	230	315	370	230	230	280	370	370	370	300	305	430	535	lt.
Potencia motor		10	15	22	22	30	37	10	15	22	22	30	37	22	22	30	37	Kw.
Peso		6	7,5	10,5	12,5	16	20	12	14	16	18	22	27	28	35	40	50	Ton

Especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso

Máquinas de capacidades especiales, no estándar pueden ser fabricadas bajo demanda

Cizalla electromecánica

Características Generales

- Cizallas electromecánicas, SERIE A, apropiada para cortar chapas finas, de hasta 4 mm de espesor.
- El bastidor de la máquina, y la viga superior, están fabricadas de acero estructural, y diseñados con criterios de flexión y resistencia óptimos.
- Fabricada con mecanizados precisos a través de centro de mecanizados CNC para proporcionar la máxima calidad de corte con precisión.

Serie A
CIZALLA ELECTROMECÁNICA

Equipamiento Estándar

- Bastidor rígido de acero soldado de una pieza fabricado con acero estructural
- La estructura mono bloque rígido proporciona la máxima precisión de corte
- Unidad de control digital NC
- Tope trasero de 750mm motorizado, con control automático
- Armario eléctrico con componentes Schneider y sistema de ventilación
- Cuchillas de 4 filos, fabricadas de aleación de alta calidad
- La fijación de la chapa durante el corte es a través de un sistema de sujeción mecánica
- Mesas de bolas, para facilitar la entrada de la chapa a la máquina deslizandose
- Brazos de apoyos delanteros con regla en mm
- Soporte de pedal y unidad de control para operaciones de corte simples y multiples
- Barrera trasera de acuerdo normativa CE
- Pulsador de parada de emergencia
- Protección lateral trasera
- Iluminación de la línea de corte, por sombra
- Maniobra para trabajar a 400-460V/50-60Hz/3F
- Fácil y simple operación de ajuste de separación de las cuchillas

Equipamiento Opcional

- Control CNC de pantalla táctil
- Sistema de soporte de chapa neumático y transportador de chapas
- Transportador de ángulo (0-180 grados), deslizante en ranura en T de consolas
- Brazos soportes delanteros más largos

Cizalla Serie A

Equipamientos

Controles

▶Elgo P9521 NC
Estándar

▶Cybelec CybTouch 6
Opcional

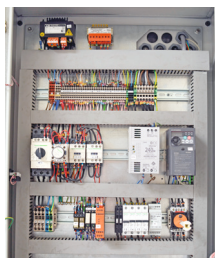
▶Elgo P40T
Opcional

Equipamientos

▶Soportes de chapa fina
Opcional

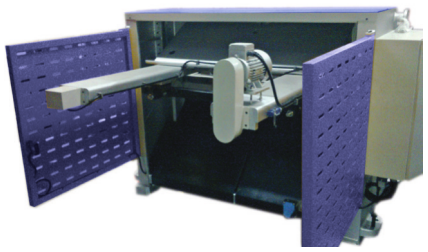
▶ Transportador de ángulo
Opcional

▶ Mesas de bolas



▶Armario eléctrico

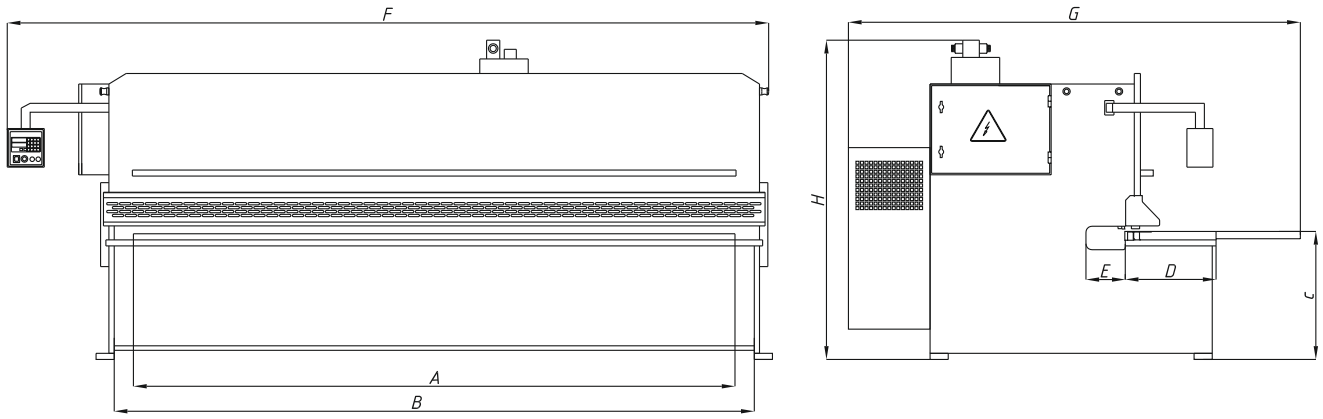
▶ Barrera de seguridad trasera



▶Tope Trasero

Cizalla Serie A

Características Técnicas



Capacidad de corte en series estándar

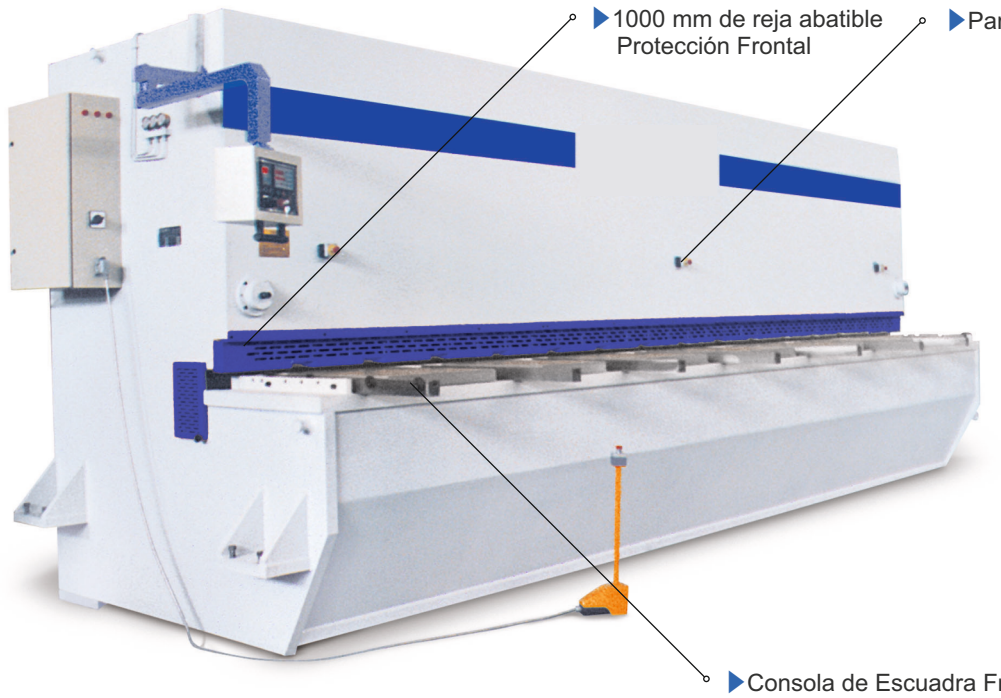
Serie		1100	1060	1360	1560	2060	2560	3060	3700	
Modelo A0E- Serie	E	6	5	3	3	3	2.5	2	2	mm.
				5	5	4	4	4	4	mm.
Modelo A0E- Serie	E			6						mm.

Tabla Técnica

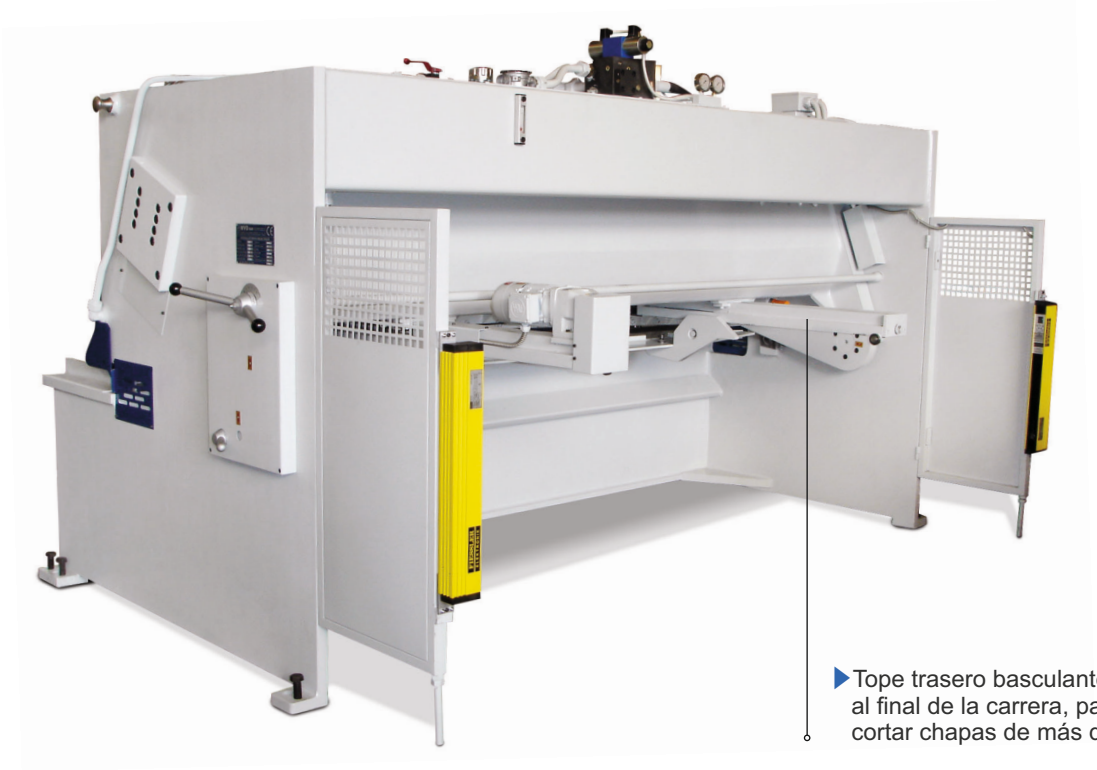
Serie A		A 1100	A 1060	A 1360	A 1560	A 2060	A 2560	A 3060	A 3700	
Longitud de Corte	A	1100	1060	1360	1560	2060	2560	3060	3700	mm.
Golpes por Minutos		35/41	35/41	35/41	35/41	35/41	35/41	35/41	35/41	1/min
Altura de la Mesa	C	810/800	810/800	810/800	810/800	810/800	810/800	810/800	810/800	mm.
Longitud de Máquina	F	1790	1750	2050	2250	2650	3150	3650	4240	mm.
Altura de Máquina	H	1350	1350	1350	1350	1400	1400	1400	1400	mm.
Ancho de Máquina	G	2300	2300	2300	2300	2250	2250	2250	2250	mm.
Potencia Motor		3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	3-4-7,5	Kw.
Peso		1250	1250	1250	1500	1750	1950	2200	5000	Kg
		2100	2000	2300	2500	3000	3500	4000	5000	Kg

Especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso
Máquinas de capacidad especial pueden ser fabricadas bajo pedido

Aplicaciones Especiales

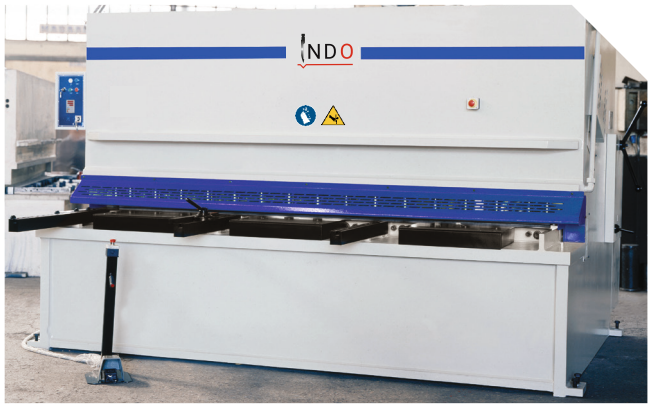


7100-13mm



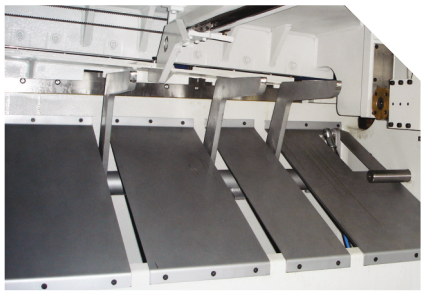
6100-20mm

6100-6mm

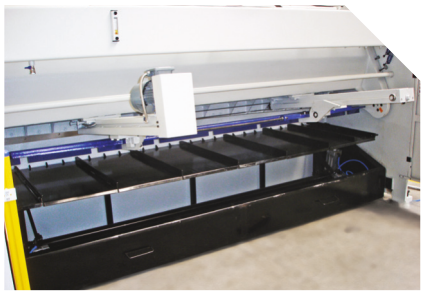


3100-20mm

Soporte Neumático Tipo 1
Opcional

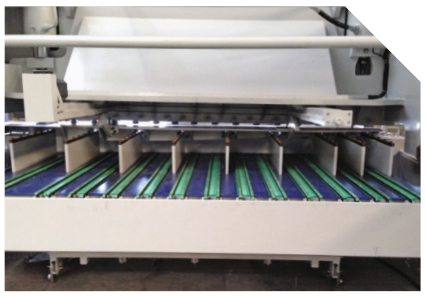


Soporte Neumático Tipo 2
Opcional



Sistema Neumático Tipo 3
Opcional

Soporte Neumático Tipo 4
Opcional



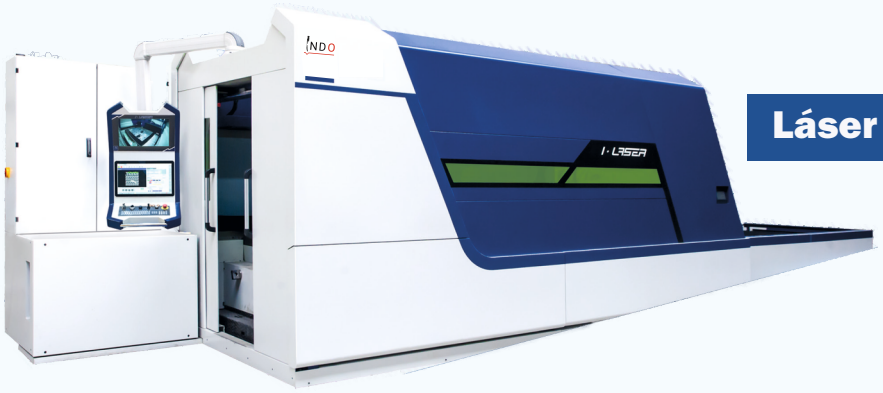
Alimentador Frontal CNC
Opcional

Cizallas Indoca

Plegadora

Cizalla

www.indocamaquinaria.com



Láser Fibra

Punzonadora Torreta

Plasma oxicorte

+34 936 893 686 +34 936 893 686 +34 675 889 144 www.indocamaquinaria.com indoca@indocamaquinaria.com

Pol. Ind. Comte de Sert. C/Motors, 25. 08755. Castellbisbal. Barcelona. España. 41°28'36.7"N, 1°59'31.1"E

Indoca maquinaria s.l.

INDOCA MAQUINARIA MVD