



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS."**



CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL Y GLP

H2.0-3.0XT

2 000 - 3 000 KG



H2.0XT, H2.5XT

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante	HYSTER		HYSTER	
	1.2	Designación del tipo de fabricante	H2.0XT		H2.0XT	
		Motor / Transmisión	Yanmar 2.6L Servotransmisión Básica 1 velocidad		PSI 2.4L Servotransmisión Básica 1 velocidad	
		Tipo de Frenos	Frenos de Tambor		Frenos de Tambor	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	Diésel		GLP	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Sentado		Sentado	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	2,0		2,0	
	1.6	Distancia del centro de carga	500		500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	471		471	
	1.9	Batalla	1623		1623	

PESO	2.1	Peso de servicio	kg		3750	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg		4984 767	
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg		1767 1983	
			4954 757		1747 1963	

RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE		SE	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	7,00x12-12		7,00x12-12	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	6,00x9		6,00x9	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2x 2		2x 2	
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)		970	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)		993	
			993		993	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)	6	6	6	6
	4.2	Altura, mástil descendido	h_1 (mm)	2170		2170	
	4.3	Elevación libre □	h_2 (mm)	140		140	
	4.4	Elevación □	h_3 (mm)	3290		3290	
	4.5	Altura, mástil extendido ♦	h_4 (mm)	4515		4515	
	4.7	Altura del tejadillo protector (Alto / Intermedio) ■	h_6 (mm)	2228	2188	2228	2188
	4.7.1	Altura del cabina (Alto / Intermedio) ■	h_6 (mm)	2236	2196	2236	2196
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ◇	h_7 (mm)	1129		1129	
	4.12	Altura acoplamiento	h_{10} (mm)	349		349	
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	3528		3528	
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l_2 (mm)	2528		2528	
	4.21	Anchura total	b_1/b_2 (mm)	1140		1140	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	$s / e / l$ (mm)	40x100x1000		40x100x1000	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		IIA		IIA	
	4.24	Anchura horquillas-tablero ●	b_3 (mm)	1067		1067	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m_1 (mm)	80		80	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m_2 (mm)	190		190	
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	A_{st} (mm)	3649		3649	
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	A_{st} (mm)	3849		3849	
	4.35	Radio de giro	W_a (mm)	2178		2178	
	4.36	Radio de giro interno	b_{13} (mm)	629		629	
	4.43	Altura del escalón	(mm)	415		415	

DATOS DE RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h		17,3 17,5	
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s		0,66 0,69	
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s		0,58 0,50	
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga *	N		15,0 12,2	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga †	%		18,1 34,6	
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga	segundos		4,6 4,2	
	5.10	Freno de servicio			4,7 4,4	
			Hidráulico		Hidráulico	

MOTOR COMBUSTIÓN	7.1	Fabricante / tipo de motor	Yanmar 2.6L		PSI 2.4L	
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585 / DIN 6271	kW		33,0 46,0	
	7.3	Velocidad nominal	rpm		2350 2700	
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	(-)/cm³		4 2659	
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI	l/h (DSL) o kg/h (GLP)		2,7 2,5	

REQUERIM. TRAC. CONVENCION.	8.1	Tipo de unidad de tracción	Automática		Automática	

DATOS ADICIONALES	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares		0-155	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios	l/min		60	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	litros		42	
	10.4	Depósito de combustible, capacidad	litros		69	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor ◇	dB (A)		79	
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo	dB (A)		104	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN			Pasador	
					Pasador	

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

EQUIPOS Y PESO:

Pesos (líneas 2.1, 2.2, 2.3) basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con mástil de 2 etapas LFL de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF (parte superior de las horquillas), tablero estándar y horquillas de 1 000 mm con hidráulicos manuales, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas.

MARCA DISTINTIVA		HYSTER	HYSTER	1.1
		H2.5XT	H2.5XT	1.2
		Yanmar 2,6L Servotransmisión Básica 1 velocidad	PSI 2,4L Servotransmisión Básica 1 velocidad	
		Frenos de Tambor	Frenos de Tambor	
		Diésel	GLP	1.3
		Sentado	Sentado	1.4
		2,5	2,5	1.5
		500	500	1.6
		471	471	1.8
		1623	1623	1.9

4080		4040		2.1
5704	876	5674	866	2.2
1689	2391	1669	2371	2.3

SE		SE		3.1
7,00x12-12		7,00x12-12		3.2
6,00x9		6,00x9		3.3
2x	2	2x	2	3.5
970		970		3.6
993		993		3.7

6	6	6	6	4.1
2170		2170		4.2
140		140		4.3
3290		3290		4.4
4515		4515		4.5
2228	2188	2228	2188	4.7
2236	2196	2236	2196	4.7.1
1129		1129		4.8
349		349		4.12
3589		3589		4.19
2589		2589		4.20
1140		1140		4.21
40x100x1000		40x100x1000		4.22
IIA		IIA		4.23
1067		1067		4.24
80		80		4.31
190		190		4.32
3707		3707		4.34.1
3907		3907		4.34.2
2236		2236		4.35
629		629		4.36
415		415		4.43

17,3	17,5	18,4	18,6	5.1
0,66	0,69	0,65	0,68	5.2
0,58	0,50	0,58	0,50	5.3
14,8	12,2	18,4	12,2	5.5
15,3	30,7	20,2	30,7	5.7
4,9	4,3	5,0	4,4	5.9
Hidráulico		Hidráulico		5.10

Yanmar 2.6L		PSI 2.4L		7.1
33,0		46,0		7.2
2350		2700		7.3
4	2659	4	2351	7.4
3,1		2,8		7.5

Automático		Automático		8.1

0-155		0-155		10.1
60		60		10.2
42		42		10.3
69		15,2		10.4
79		79		10.7
104		102		10.7.1
Pasador		Pasador		10.8

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

- Parte superior de las horquillas
- ♦ Sin rejilla soporte de carga
- h6 sujeta a +/- 10 mm de tolerancia
- ◇ Asiento de suspensión total en posición presionada
- Añadir 32mm con rejilla soporte de carga

♦ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

* @ 1,6km/h. La cifra de rendimiento de esfuerzo en barra de tracción (línea 5.4) es únicamente indicativa con fines de comparación. Estos rendimientos sólo son posibles durante un corto período de tiempo.

† @ 4,8km/h. Los datos de trepabilidad se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende refrendar con ellos que el vehículo pueda funcionar en las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de usuario cuando trabaje en una rampa.

◇ LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

TABLAS DE MÁSTILES:

✖ Con rejilla soporte de carga

□ Sin rejilla soporte de carga

AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce

H3.0XT

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante	HYSTER	
	1.2	Designación del tipo de fabricante	H3.0XT	
		Motor / Transmisión	Yanmar 2.6L Servotransmisión Básica 1 velocidad	
		Tipo de Frenos	Frenos de Tambor	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	Diésel	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Sentado	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	3,0	
	1.6	Distancia del centro de carga	500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	478	
	1.9	Batalla	1700	

PESO	2.1	Peso de servicio	kg	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	

RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	28 X 9 - 15	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	6,50 X 10	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2x 2	
	3.6	Banda de rodadura, delantera	970	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	993	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α/β (°)	
	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁ (mm)	
	4.3	Elevación libre □	h ₂ (mm)	
	4.4	Elevación □	h ₃ (mm)	
	4.5	Altura, mástil extendido ♦	h ₄ (mm)	
	4.7	Altura del tejadillo protector (Alto / Intermedio) ■	h ₆ (mm)	
	4.7.1	Altura del cabina (Alto / Intermedio) ■	h ₆ (mm)	
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ◇	h ₇ (mm)	
	4.12	Altura acoplamiento	h ₁₀ (mm)	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l ₂ (mm)	
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm)	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s / e / l (mm)	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	IIIA	
	4.24	Anchura horquillas-tablero ●	b ₃ (mm)	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)	
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	A _{st} (mm)	
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	A _{st} (mm)	
	4.35	Radio de giro	W _a (mm)	
	4.36	Radio de giro interno	b ₁₃ (mm)	
	4.43	Altura del escalón	(mm)	

DATOS DE RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga *	N	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga †	%	
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga	segundos	
	5.10	Freno de servicio		

MOTOR COMBUSTION	7.1	Fabricante / tipo de motor	Yanmar 2.6L	
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585 / DIN 6271	kW	
	7.3	Velocidad nominal	rpm	
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	(-)/cm³	
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI	l/h (DSL) o kg/h (GLP)	

REANIMA TRAC COMPLECCION	8.1	Tipo de unidad de tracción	Automática	
--------------------------	-----	----------------------------	------------	--

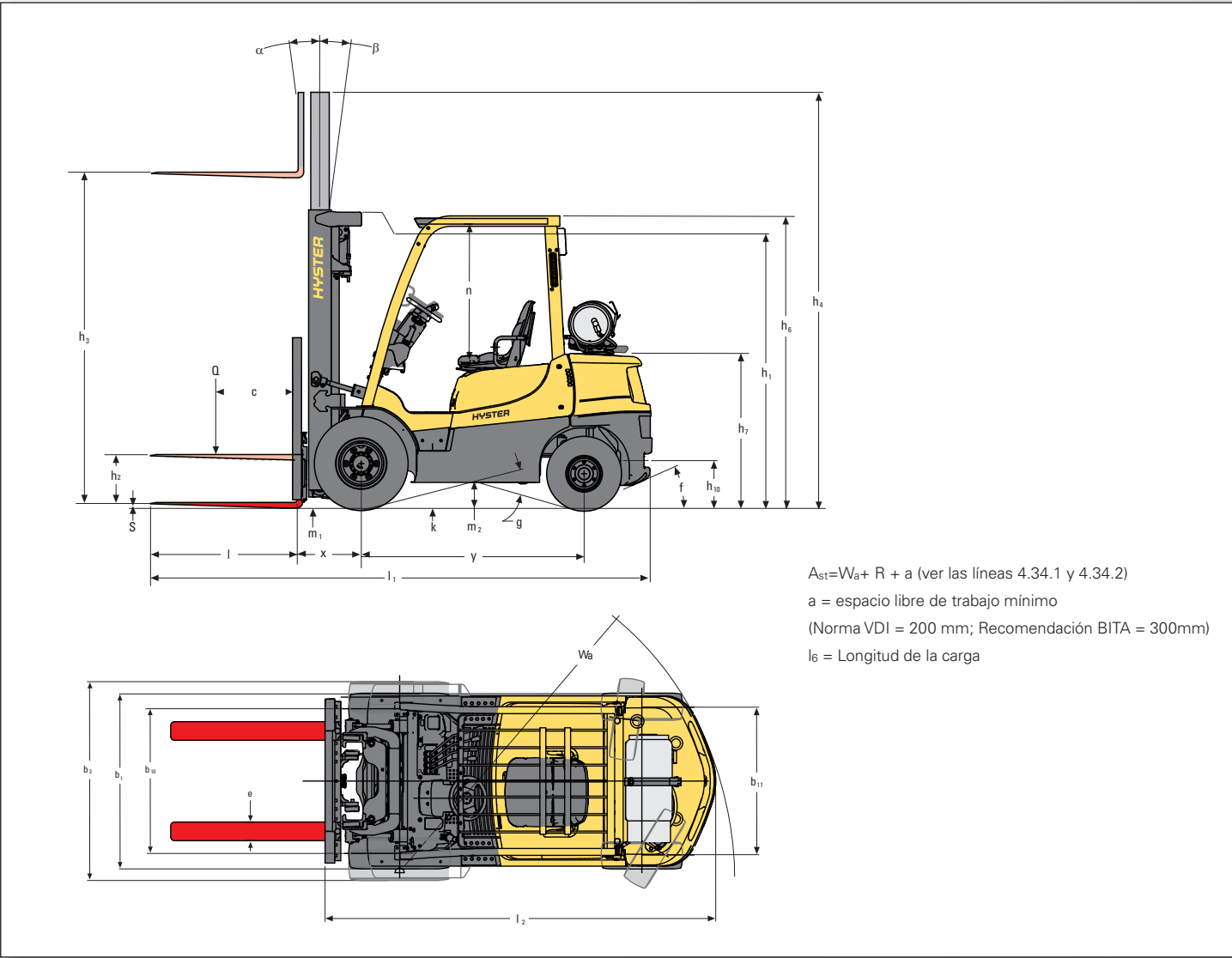
DATOS ADICIONALES	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios	l/min	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	litros	
	10.4	Depósito de combustible, capacidad	litros	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor ◇	dB (A)	
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo	dB (A)	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

EQUIPOS Y PESO:

Pesos (líneas 2.1, 2.2, 2.3) basados en las siguientes especificaciones:
Carretilla completa con mástil de 2 etapas LFL de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF (parte superior de las horquillas), tablero estándar y horquillas de 1 000 mm con hidráulicos manuales, tejadillo protector y ruedas de tracción y dirección superelásticas.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES H2.0-2.5XT

Mástil	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado (mm)	Altura total extendido (mm) ✱	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm) □
2 etapas, Elevación Libre Limitada	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
3 etapas Elevación Libre Total	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

MÁSTILES H3.0XT

Mástil	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado (mm)	Altura total extendido (mm) ✱	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm) □
2 etapas, Elevación Libre Limitada	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
3 etapas Elevación Libre Total	4015	6°	1995	5245	1315
	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – Diagrama de Capacidad en kg @ 600mm Centro de Carga

MÁSTIL	Ruedas superelásticas						
	Altura máxima horquillas (mm)	Sin Desplazamiento Lateral		Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Altura Máxima de las Horquillas (mm)	Sin Desplaza- miento Lateral
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT
2 etapas, Elevación libre limitada	-	-	-	-	-	3105	2940
	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940
	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940
	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850
3 etapas Elevación libre completa	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940
	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830
	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790
	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760
	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470

H2.0-3.0XT – Diagrama de Capacidad en kg @ 600mm Centro de Carga

MÁSTIL	Ruedas superelásticas						
	Altura máxima horquillas (mm)	Sin Desplazamiento Lateral		Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Altura Máxima de las Horquillas (mm)	Sin Desplaza- miento Lateral
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT
2 etapas, Elevación libre limitada	-	-	-	-	-	3105	2760
	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750
	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750
	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730
	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630
3 etapas Elevación libre completa	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730
	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610
	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570
	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540
	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320

H2.0-3.0XT – Diagrama de Capacidad en kg @ 700mm Centro de Carga

MÁSTIL	Ruedas superelásticas						
	Altura máxima horquillas (mm)	Sin Desplazamiento Lateral		Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Altura Máxima de las Horquillas (mm)	Sin Desplaza- miento Lateral
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT
2 etapas, Elevación libre limitada	-	-	-	-	-	3105	2520
	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520
	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510
	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500
	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400
3 etapas Elevación libre completa	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500
	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390
	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360
	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330
	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120

NOTA: Para calcular las capacidades de las carretillas con especificaciones de carretillas alternativas a las mostradas en las tablas anteriores, utilice el software Hy-Rater.

CARACTERÍSTICAS PRODUCTO

La robusta y fiable serie de carretillas elevadoras H2.0-3.0XT está pensada para una amplia variedad de aplicaciones de interior y exterior, incluyendo logística, distribución y fabricación.

Las empresas pueden confiar en la fiabilidad de estas carretillas elevadoras diésel o GLP que proporcionarán máximos periodos de actividad ininterrumpida con cargas de hasta tres toneladas. Pueden esperar bajos costes de explotación diarios.

MÁXIMA FIABILIDAD Y TIEMPO DE ACTIVIDAD ININTERRUMPIDA

La robusta y duradera serie XT se construye usando componentes probados producidos por Hyster con arreglo a los más altos estándares de calidad, ofreciendo un rendimiento duradero y fiable.

Los motores industriales de trabajo intensivo proporcionan potencia de manera eficiente con de intervalos de servicio de 500 horas.

Todos los motores constan de bloques de fundición de acero y cinco cojinetes principales; los motores de GLP tienen diseños de encendido de bobina sobre bujía y asientos de válvulas de escape y admisión especialmente endurecidos para garantizar una vida de servicio prolongada.

Los motores están totalmente aislados del bastidor y del eje para evitar la transmisión directa de ruido y vibraciones, consiguiendo de ese modo unos bajos niveles de ruido y vibración del vehículo.

- Motor Yanmar 2.6L diésel

Los motores diésel de trabajo intensivo de Yanmar disponen de bujías incandescentes de enorme rapidez que permiten que el motor arranque rápidamente y con gran fiabilidad en condiciones de baja temperatura y proporcionan un escape más limpio por medio del avance en la distribución de la inyección de combustible en función de la temperatura del agua.

- Motor PSI 2.4L GLP

Los robustos y fiables motores PSI tienen dos modos de motor, HiP para productividad máxima, ECO-eLo para obtener la mayor economía de combustible.

Para reducir la posibilidad fugas de aceite en el sistema hidráulico, las carretillas cuentan con racores con obturadores de cara de junta tórica.

MAYOR PRODUCTIVIDAD

Las cargas se mueven con rapidez gracias al potente sistema hidráulico y de tracción.

Con excelente visibilidad y rigidez y con unos tiempos reducidos de posicionamiento en elevación, los mástiles Hyster, que son líderes dentro de su clase, ofrecen un funcionamiento preciso y seguro a lo largo de una vida de servicio prolongada.

Estabilidad lateral mejorada sin compromiso para viajar por superficies desiguales. El sistema sin mantenimiento HSM™ reduce la inclinación de la carretilla limitando la articulación del eje de dirección.

Una opción de desplazamiento lateral integral permite colocar la carga de forma exacta con una pérdida mínima de capacidad.

La opción de límite de la velocidad de desplazamiento no afecta a la aceleración de la carretilla ni a la velocidad de elevación.

El posicionador de horquillas con desplazamiento lateral (integral) que permite que el conductor permanezca en su asiento y productivo en todo momento es una opción rentable. También reduce la elevación y la tensión en el carretillero.

Cuando sea necesario usar accesorios tales como pinzas, la opcion de cuarta via con apriete facilita el uso de los mismos.

Los sistemas de refrigeración y filtrado configurables ayudan a conseguir un rendimiento máximo en aplicaciones especializadas.

ERGONOMÍA LÍDER DE LA INDUSTRIA

El manejo es fácil y confortable para los conductores, con lo que se consigue que sigan siendo productivos a lo largo del turno.

Excelente visibilidad en todas las direcciones gracias a la posición óptima del asiento y las estrechas patas del tejadillo protector, así como una excelente visibilidad a través del mástil a la carga.

La exposición al ruido se ha mantenido a un nivel mínimo beneficioso tanto para los carretilleros como para otras personas que trabajen en la zona.

Los niveles de vibración a nivel del carretillero son bajos y el asiento de suspensión total se puede ajustar con arreglo a la altura y peso del conductor, con 80mm completos de desplazamiento de la suspensión.

El respaldo del asiento es ajustable para poder adaptarlo a las preferencias de diferentes conductores y los ángulos del reposabrazos son ajustables para acomodarlo a cada carretillero.

Los controles están bien situados y el escalón grande y de baja altura permite subir y bajar de la carretilla de forma continua con facilidad.

La opción asidero trasero incluye una bocina que permite que el conductor pueda alertar a otras personas de su presencia sin tener que quitar las manos del volante ni sus ojos de la dirección de desplazamiento.

Las máquinas permiten añadir y retirar fácilmente toda una gama completa, aunque flexible, de cabinas. Las cabinas están disponibles en fábrica o a través de mercado secundario de recambios Aftermarket.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

Esta asequible carretilla es productiva, eficiente en consumo de combustible, fácil de mantener y fiable, y con el apoyo de la postventa de Hyster mantendrá buenos valores residuales y tendrá una larga vida de servicio.

El sistema de presencia del carretillero inhabilita las funciones hidráulicas y cambia la transmisión a neutra cuando el conductor no está en el asiento, ayudando a reducir los costes de explotación.

La XT se puede personalizar para hacer frente a retos complejos del emplazamiento. Directamente de fábrica hay disponibles opciones tales como control de velocidad de tracción, kits de luces (halógenas o LED), Luz de Aviso a Peatones (PAL), desplazadores laterales, posicionadores de horquillas con desplazamiento lateral, sistemas de telemetría y más.

FACILIDAD DE SERVICIO SIMPLIFICADA

Una máquina sencilla de mantener con intervalos de servicio de 500 horas, que ayuda a reducir los costes de ciclo de vida.

Fácil acceso para servicio con una disposición de cableado e hidráulicos simplificada, que ofrecen un mejor acceso a los componentes, disminuyendo el tiempo de servicio para reparaciones no programadas y para mantenimiento periódico.

El excelente sistema de filtrado, los robustos paquetes de embrague, los conectores eléctricos sellados y los obturadores de cara de junta tórica contribuyen, todos ellos, a reducir las necesidades de mantenimiento.

Todas las piezas de servicio están disponibles fácilmente.

Como ocurre con todos los productos Hyster, la serie XT dispone del soporte de una red de más de 150 localizaciones de distribuidores por toda Europa, Oriente Medio y África, con más de 3.000 técnicos de servicio entrenados y preparados para responder a sus necesidades de mantenimiento.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manipulación de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manipulación de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.