



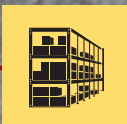
**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



RECOGEDORAS DE PEDIDOS DE NIVEL MEDIO Y ALTO

K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP, K1.0M, K1.0H, K1.0H WP

1 000 KG @ 600 MM



K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)
	1.2	Designación de tipo del fabricante
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)
	1.6	Distancia del centro de carga c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ■ x (mm)
	1.9	Batalla y (mm)

PESO	2.1	Peso de servicio ▼ □ kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero kg

RUEDAS/BASTDOR	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)
	3.7	Banda de rodadura, trasera b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido h ₁ (mm)
	4.4	Elevación h ₁ (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido * h ₁ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) * h ₂ (mm)
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma h ₃ (mm)
	4.11	Elevación adicional h ₄ (mm)
	4.14	Altura plataforma, elevada h ₁₂ (mm)
	4.15	Altura, descendido + h ₃ (mm)
	4.19	Longitud total ■ † l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas ■ † l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total ○ b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 ► s / e / l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B
	4.24	Anchura horquillas-tablero ◇ b ₃ (mm)
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos □ b ₄ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla m ₂ (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₇ × l ₆ en sentido transversal b ₁₇ × l ₆ (mm)
	4.34.1	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 1000 x 1200 en sentido longitudinal * A ₁ (mm)
	4.34.2	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 800 x 1200 en sentido longitudinal * A ₂ (mm)
	4.35	Radio de giro W _g (mm)

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina) m/s
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL) m/s
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina) m/s
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL) m/s
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga %
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga %
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga s
	5.10	Freno de servicio

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15% kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5 (V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería ▼ kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI kWh/h @N° de Ciclos

REQUISITOS DE CONFORMIDAD	8.1	Tipo de unidad de tracción
---------------------------	-----	----------------------------

DATOS ADICIONALES	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ dB (A)
-------------------	------	---

Datos de la especificación basados en la VDI 2198

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
K1.0L AC 0.7 FC		K1.0L AC 1.4 FC		K1.0L AC 1.2	
Batería		Batería		Batería	
Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos	
1		1		1	
600		600		600	
144		96		166	
1390		1390		1390	

1550		1750		1600		1700	
350	2200	350	2400	350	2250	350	2350
900	650	950	800	900	700	950	750

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
254 x 125		254 x 125		254 x 125	
125 x 94		125 x 94		125 x 94	
1x	2	1x	2	1x	2
660		660		660	

1074		1794		1654			1654		
690		1410		1010			1010		
-		-		2664			2664		
1957 ♦		-		-			-		
180		-		180			180		
-		-		-			690		
-		-		1190			1190		
80		-		80			80		
2907		-		2874			2929		
1767		-		1719			1789		
796		-		780			780		
60	180	1140	60	180	1155	60	180	1140	
No		-		No			No		
700		-		-			700		
560		-		526			560		
135		-		135			135		
30		-		30			30		
800 x 1200		-		800 x 1200			800 x 1200		
3256		-		3248			3277		
3224		-		3217			3245		
1622		-		1622			1622		

10,1	10,5	10,1	10,5	10,1	10,5
-		0,17	0,25	0,11	0,21
0,09	0,18	-		0,09	0,18
-		0,29	0,25	0,26	0,14
0,20	0,07	-		0,20	0,07
5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0
5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0
5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	

4		4		4	
2		3		3	
non		non		non	
24	500	24	620 □	24	620 □
370		485		485	
2,28	2,35	2,30		2,38	

CA Mosfet		CA Mosfet		CA Mosfet	
-----------	--	-----------	--	-----------	--

< 70		< 70		< 70	
------	--	------	--	------	--

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1	MARCA DISTINTIVA
K1.0L AC 1.9 SL ❖		K1.0L AC 1.9 WP +		K1.0L AC 4.8 SL ▲		K1.0L AC 4.8 WP ◆		1.2	
Batería		Batería		Batería		Batería		1.3	
Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos		1.4	
1		1		1		1		1.5	
600		600		600		600		1.6	
166		166		157		166		1.8	
1390		1390		1510		1510		1.9	

1800		2000		2736		2865		2.1	PESO
350	2450	350	2650	1030	2702	1223	2652	2.2	
950	850	950	1050	1523	1213	1755	1120	2.3	

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		3.1	RUEDAS/BASTIDOR
254 x 125		254 x 125		254 x 125		254 x 125		3.2	
125 x 94		125 x 94		125 x 94		125 x 94		3.3	
1x	2	1x	2	1x	2	1x	2	3.5	
660		660		830		830		3.7	

2270			2270			3075			3075			4.2	DIMENSIONES
1530			1530			4628			4628			4.4	
3800			3800			6898			6898			4.5	
2270			2270			2270			2270			4.7	
180			180			180			180			4.8	
690			-			690			-			4.11	
1710 ⇄			1710 ⇄			4080 ⇄			4080 ⇄			4.14	
80			80			80			80			4.15	
2929			3099			3040			3220			4.19	
1789			1789			1900			1910			4.20	
780			780 996			950			950 996			4.21	
60	180	1140	60	180	1140	60	180	1140	60	180	1140	4.22	
No			No			No			No			4.23	
700			880			700			880			4.24	
560			560			560			560			4.25	
135			135			135			135			4.31	
30			30			30			30			4.32	
800	1200		800	1200		800	1200		800	1200		4.33	
3277			-			3397			-			4.34.1	
3245			3377			3365			3497			4.34.2	
1622			1622			1742			1742			4.35	

INFORMACIÓN DEL MÁSTIL – K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES – 1 ETAPA LFL

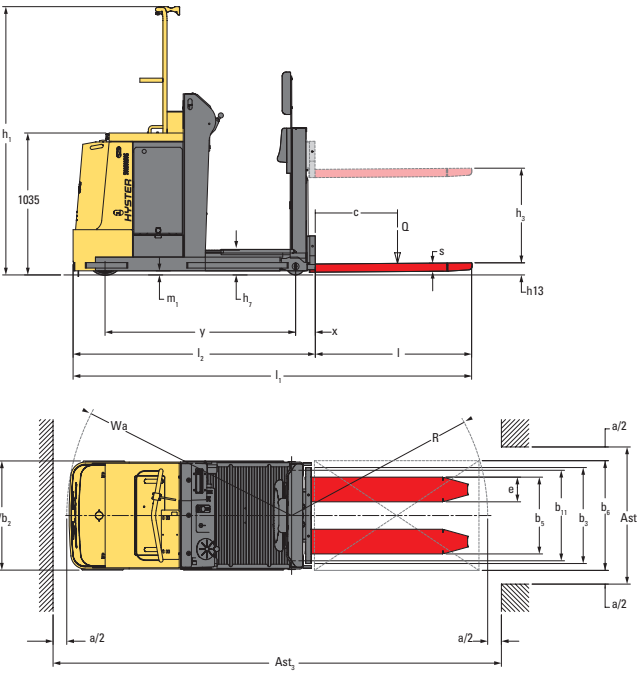
Altura Elevación h_3 (mm)	Elevación Horquillas H (mm)	Altura, mástil descendido h_1 (mm)	Altura, mástil extendido h_4 (mm)	Altura plataforma, elevada h_{12} (mm)
1010	1780	1654	2664	1190
1530	2300 $\triangle$	2270	3800	1710
1690	2460 $\triangle$	2270	3960	1870

MÁSTILES – 2 ETAPAS LFL SL

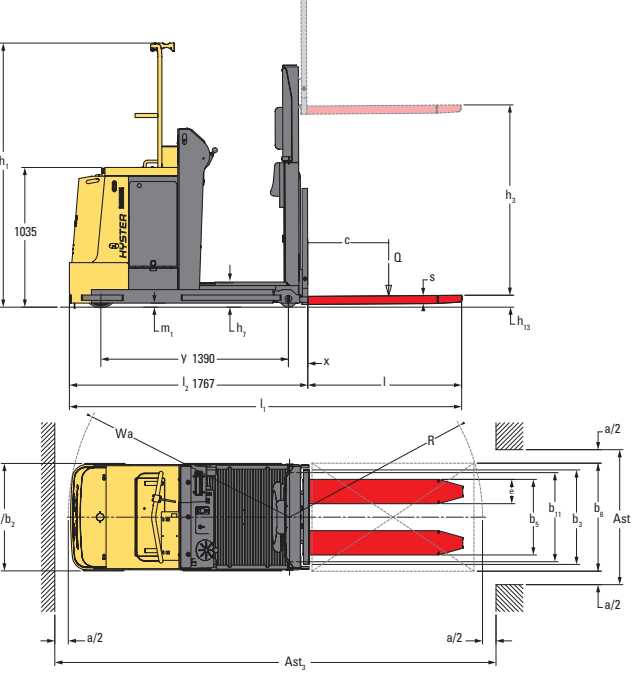
Altura Elevación h_3 (mm)	Elevación Horquillas H (mm)	Altura, mástil replegado h_1 (mm)	Altura, mástil extendido h_4 (mm)	Altura plataforma, elevada h_{12} (mm)
3028	3798	2275	5298	3208
3428	4198	2475	5698	3608
3828	4598	2675	6098	4008
4228	4998	2875	6498	4408
4628	5398	3075	6898	4808

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 0.7 FC

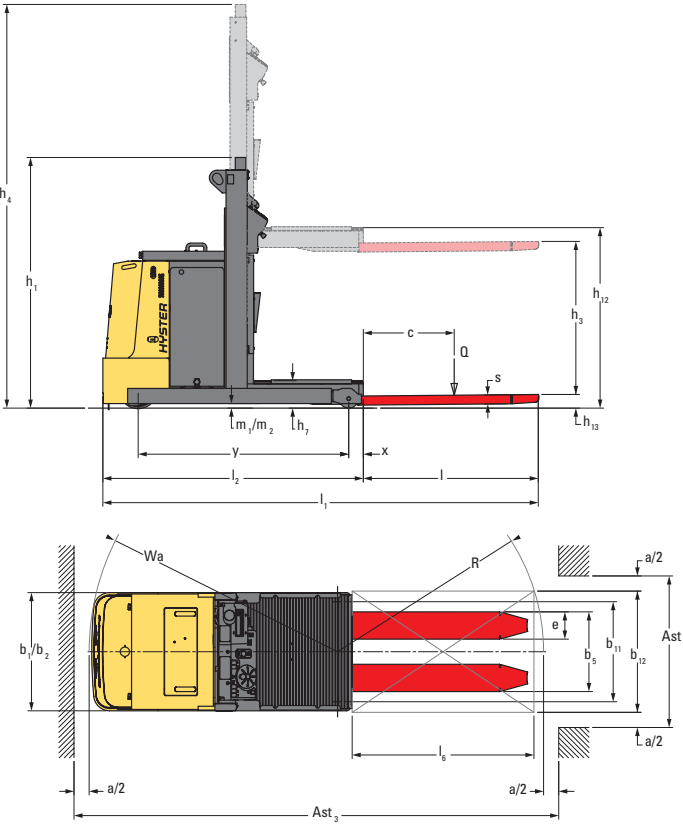


K1.0L AC 1.4 FC

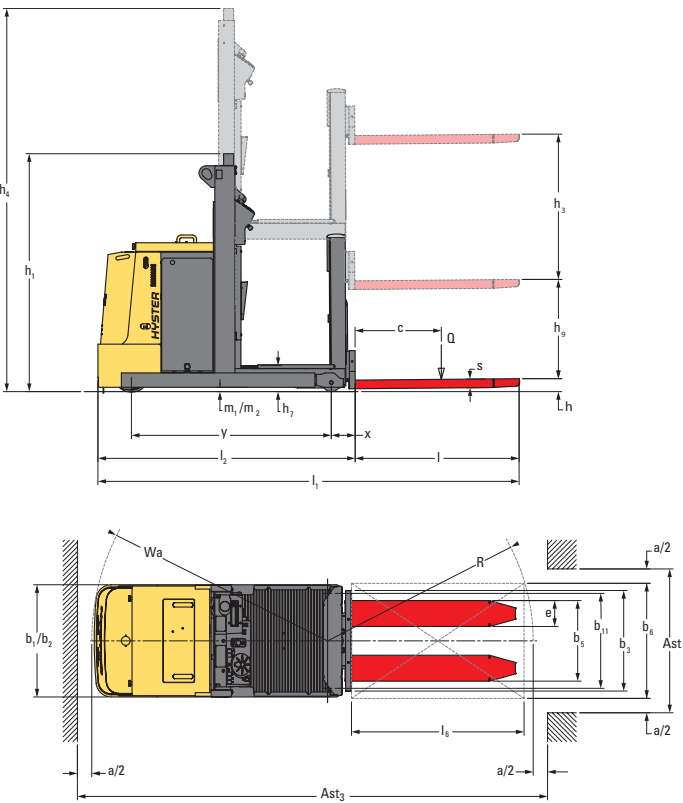


DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 1.2

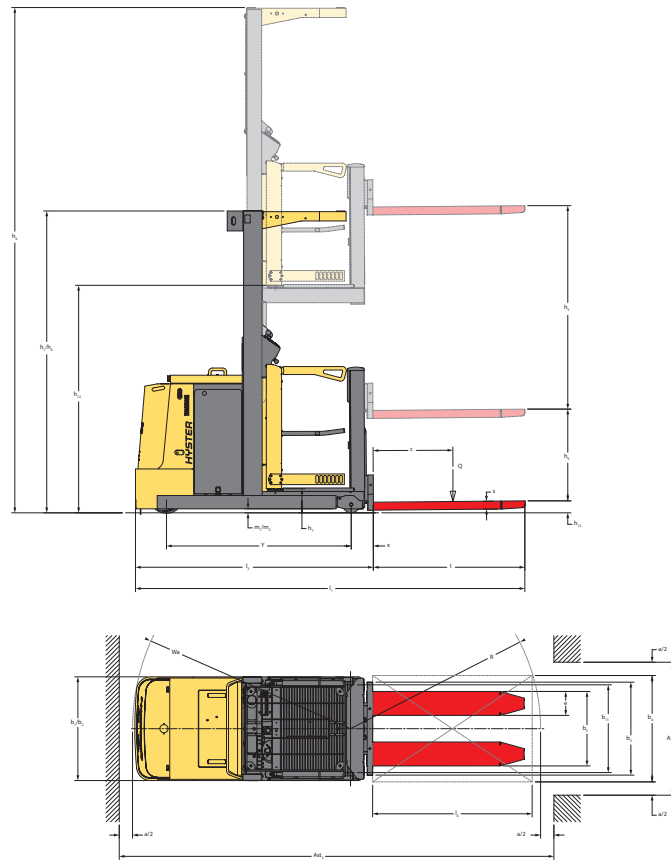


K1.0L AC 1.2 SL

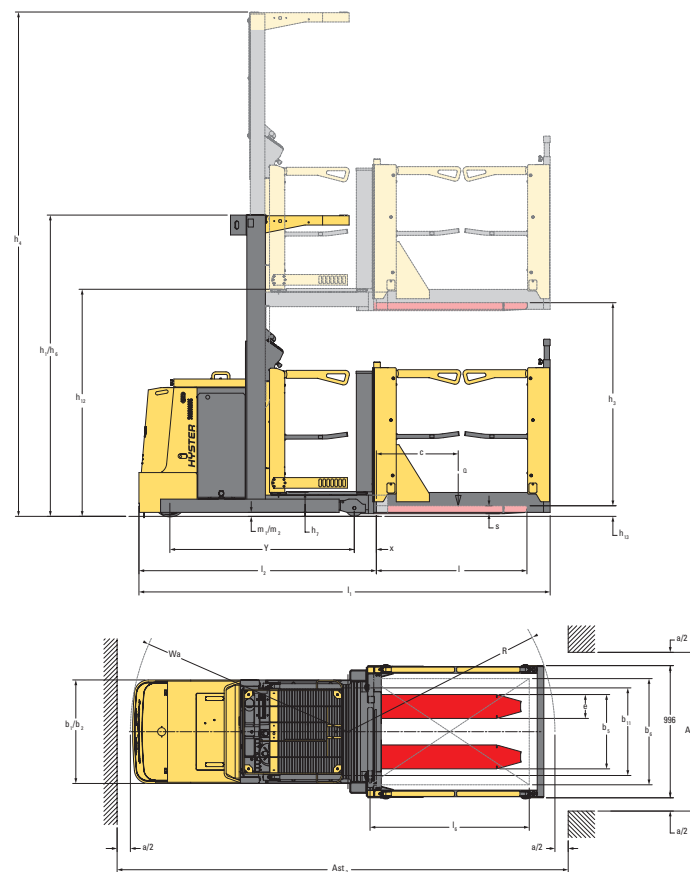


DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 1.9 SL

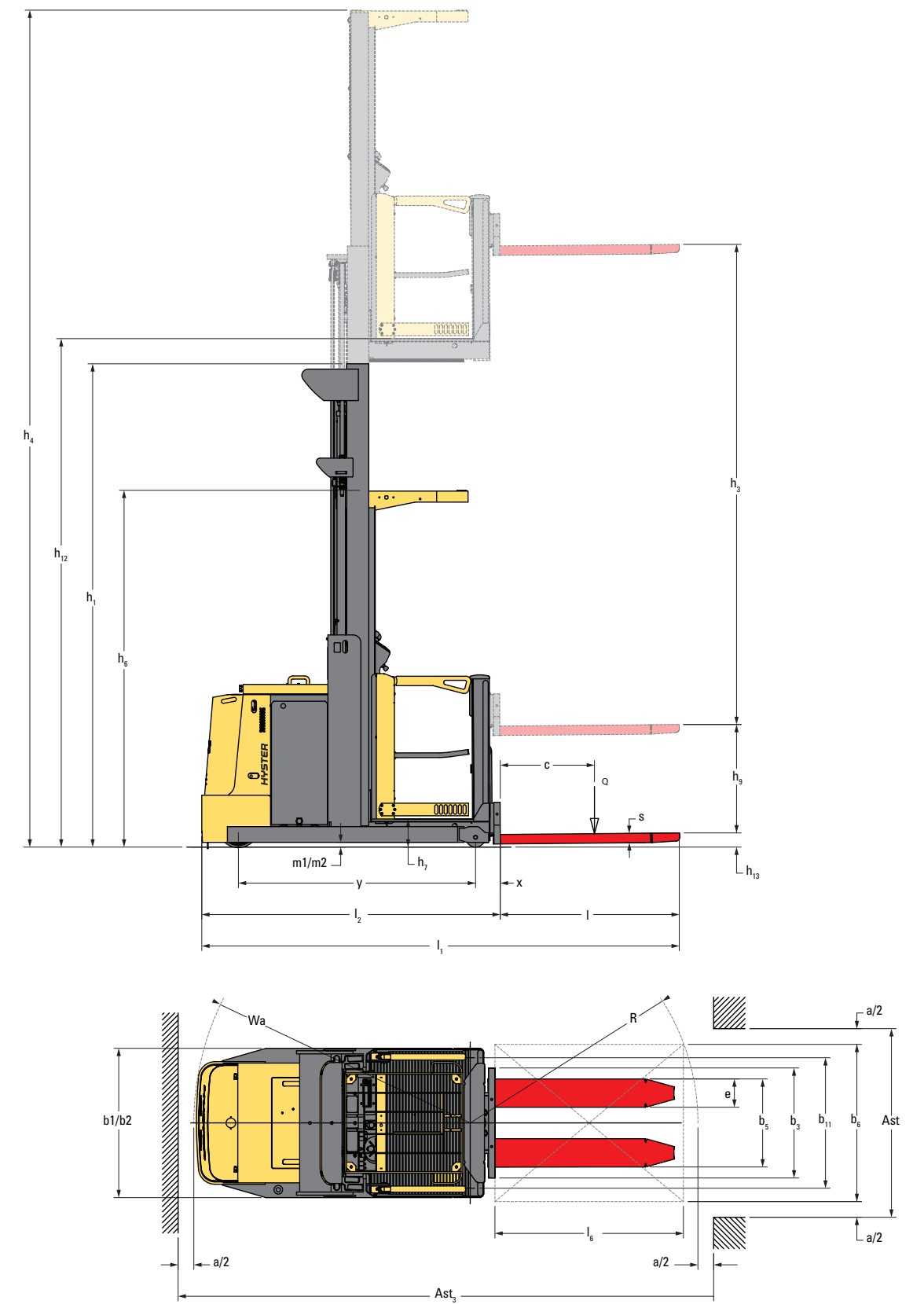


K1.0L AC 1.9 WP



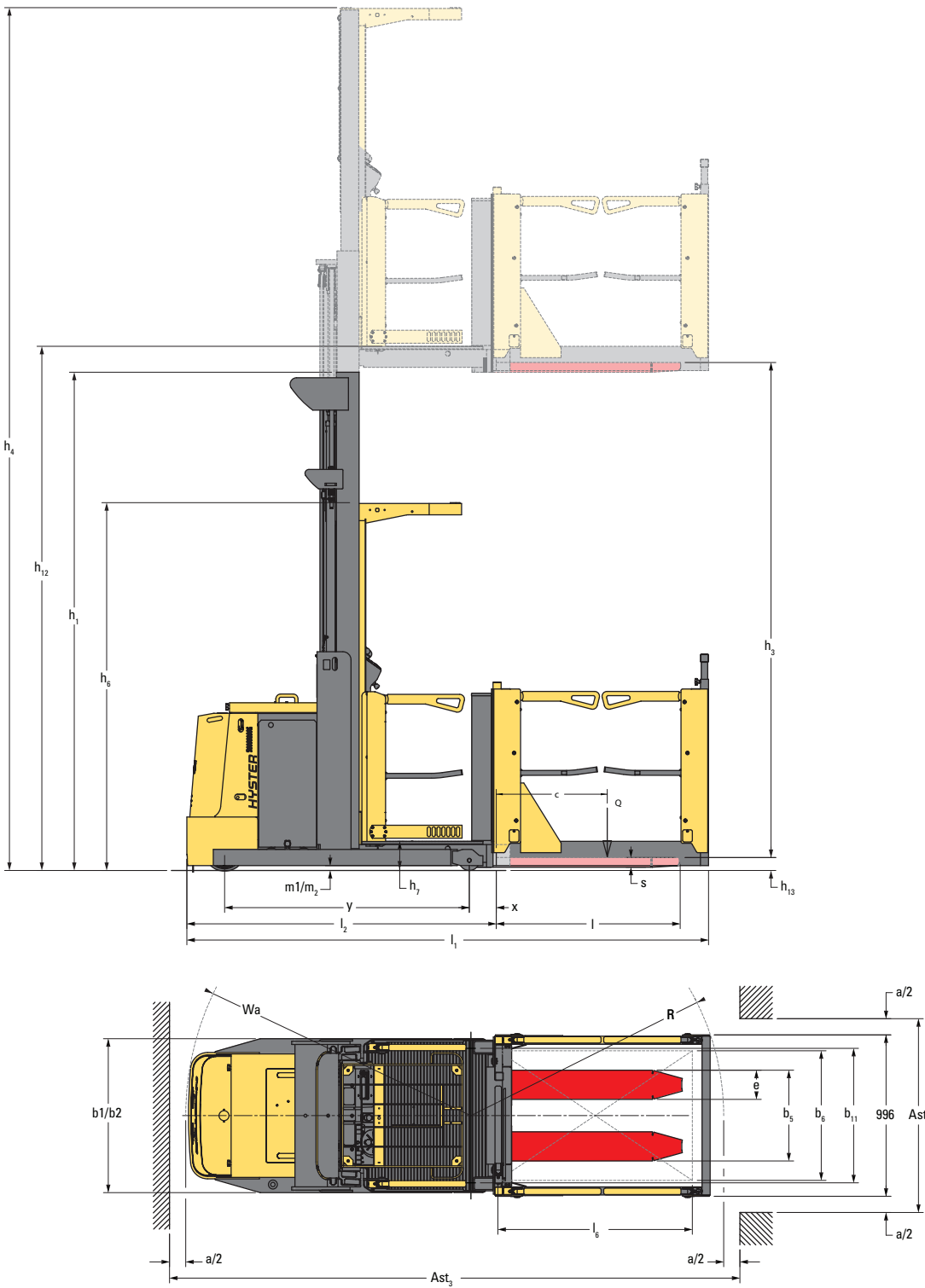
DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 4.8 SL



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0L AC 4.8 WP



K1.0M, K1.0H

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)
	1.2	Designación de tipo del fabricante
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)
	1.6	Distancia del centro de carga c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla x (mm)
	1.9	Batalla y (mm)

PESO	2.1	Peso de servicio ▼	kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg

RUEDAS/PASTIDOR	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)
	3.7	Banda de rodadura, trasera b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre h ₂ (mm)
	4.4	Elevación h ₃ (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido □ h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ○ □ h ₅ (mm)
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma h ₆ (mm)
	4.11	Elevación adicional h ₇ (mm)
	4.14	Altura plataforma, elevada h ₁₂ (mm)
	4.15	Altura, descendido ▴ h ₈ (mm)
	4.19	Longitud total ■ l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas ■ l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 ● s/e/l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B
	4.24	Anchura horquillas-tablero ◇ b ₃ (mm)
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos □ b ₄ (mm)
	4.27	Anchura entre rodillos guía b ₅ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla ◆ m ₂ (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₃ en sentido transversal b ₁₂ × l ₃ (mm)
	4.34.1	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 1000 x 1200 en sentido longitudinal ◆ A ₁ (mm)
	4.34.2	Anchura de pasillo de transferencia con palés de 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆ A ₂ (mm)
	4.35	Radio de giro W _g (mm)

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina)	m/s
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (SL)	m/s
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)	m/s
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (SL)	m/s
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería ▼	kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @N° de Ciclos

ESQUEMA DE CONEXIONES	8.1	Tipo de unidad de tracción
-----------------------	-----	----------------------------

DATOS ACÚSTICOS	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor l _{PAZ} ★	dB (A)
-----------------	------	--	--------

HYSTER	HYSTER	HYSTER
K1.0M	K1.0H	K1.0H
Batería	Batería	Batería
Recogedora Pedidos	Recogedora Pedidos	Recogedora Pedidos
1	1	1
600	600	600
190	150 +	205 + +
1534,5	1574,5	1674,5

2890	3259	4073
1060	2830	1509
1650	1240	1942
	2750	1317
	1763	2204
	3310	1869

Vulkollan/Vulkollan	Vulkollan/Vulkollan	Vulkollan/Vulkollan
343 x 140	343 x 140	343 x 140
200 x 80	200 x 80	200 x 100
1 x	2	1 x
877	977	1057

3070	3320	3720
-	-	-
4670	5170	8895
7040	7540	11265
2370	2370	2370
250	250	250
770	770	770
4920	5420	9145
80	80	80
3087	3087	3242
1947	1947	2102
1000 / 1000	1100 / 1100	1100 / 1200
60	180	1140
60	180	1140
No	No	No
780 ◆	780 ◆	780 ◆
560 +	560 +	560 +
1130 *	1230 ▲	1430
80	80	80
60	60	60
800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
4737	4816	5015
4721	4800	4999
1757	1797	1897

8,8	9,0	8,8	9,0	8,8	9,0
0,35	0,42	0,31	0,42	0,31	0,42
0,22	0,24	0,2	0,24	0,2	0,24
0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,38
0,14	0,12	0,14	0,12	0,14	0,12
6,3		6,2		5,8	
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	

6,4	6,4	6,4
12	12	12
No	DIN 43531 B	DIN 43531 B
48	310 ◆	48
541	746	937
3,27	3,27	3,27

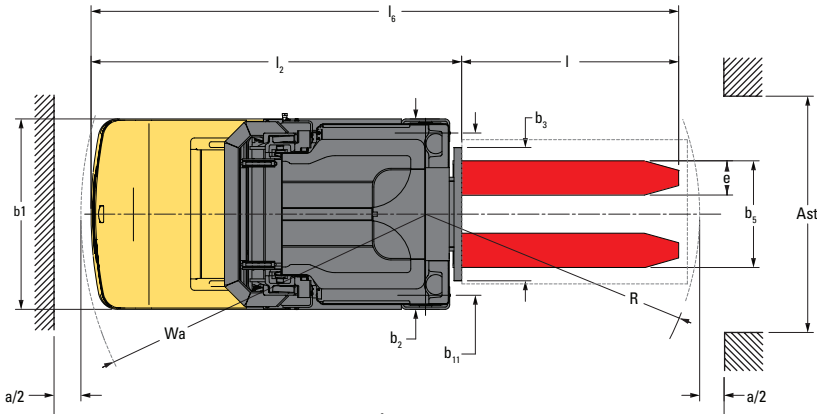
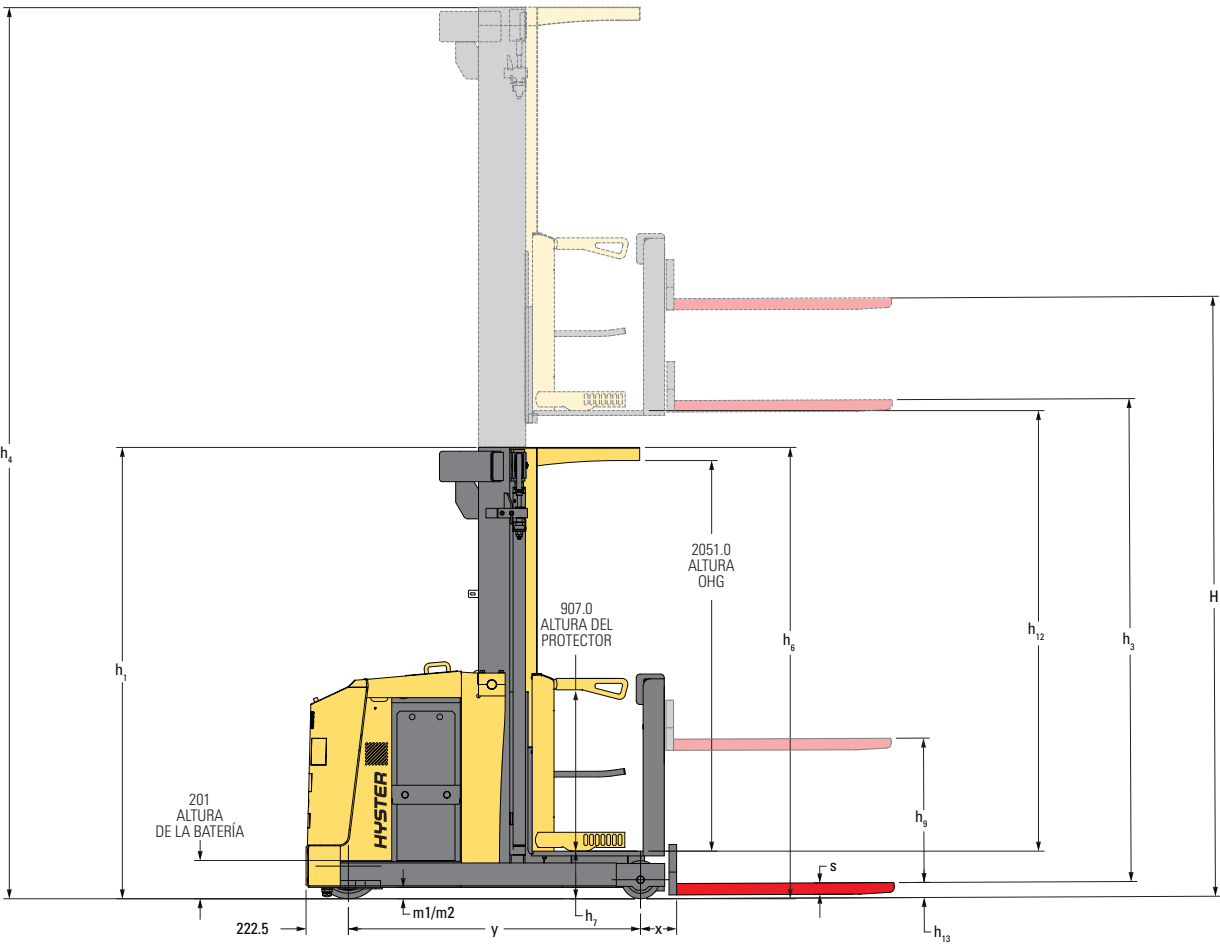
CA	CA	CA
----	----	----

59	59	59
----	----	----

Datos de la especificación basados en la VDI 2198

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

K1.0M-K1.0H



INFORMACIÓN DEL MÁSTIL – K1.0M, K1.0H

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES – 2 ETAPAS SL

Altura Elevación h ₂ (mm)	Elevación Horquillas H (mm) △	Altura, mástil descendido h ₁ (mm)	Altura, mástil extendido h ₄ (mm)	Altura plataforma, elevada h ₁₂ (mm)
3270	4120	2370	5640	3520
3370	4220	2420	5740	3620
3470	4320	2470	5840	3720
3570	4420	2520	5940	3820
3670	4520	2570	6040	3920
3770	4620	2620	6140	4020
3870	4720	2670	6240	4120
3970	4820	2720	6340	4220
4070	4920	2770	6440	4320
4170	5020	2820	6540	4420
4270	5120	2870	6640	4520
4370	5220	2920	6740	4620
4470	5320	2970	6840	4720
4570	5420	3020	6940	4820
4670	5520	3070	7040	4920
4770	5620	3120	7140	5020
4870	5720	3170	7240	5120
4970	5820	3220	7340	5220
5070	5920	3270	7440	5320
5170	6020	3320	7540	5420
5270	6120	3370	7640	5520
5370	6220	3420	7740	5620
5470	6320	3470	7840	5720
5570	6420	3520	7940	5820
5670	6520	3570	8040	5920
5770	6620	3620	8140	6020
5870	6720	3670	8240	6120
5970	6820	3720	8340	6220
6070	6920	3770	8440	6320
6170	7020	3820	8540	6420
6270	7120	3870	8640	6520
6370	7220	3920	8740	6620
6470	7320	3970	8840	6720
6570	7420	4020	8940	6820
6670	7520	4070	9040	6920

TABLA DE MÁSTILES-3 ETAPAS SL

Altura Elevación h ₂ (mm)	Elevación Horquillas H (mm) △	Altura, mástil descendido h ₁ (mm)	Altura, mástil extendido h ₄ (mm)	Altura plataforma, elevada h ₁₂ (mm)
4845	5695 △	2370	7215	5095
4995	5845	2420	7365	5245
5145	5995 △	2470	7515	5395
5295	6145	2520	7665	5545
5445	6295	2570	7815	5695
5595	6445	2620	7965	5845
5745	6595 △	2670	8115	5995
5895	6745	2720	8265	6145
6045	6895	2770	8415	6295
6195	7045	2820	8565	6445
6345	7195 △	2870	8715	6595
6495	7345	2920	8865	6745
6645	7495	2970	9015	6895
6795	7645	3020	9165	7045
6945	7795 △	3070	9315	7195
7095	7945	3120	9465	7345
7245	8095	3170	9615	7495
7395	8245	3220	9765	7645
7545	8395 △	3270	9915	7795
7695	8545	3320	10065	7945
7845	8695	3370	10215	8095
7995	8845	3420	10365	8245
8145	8995 △	3470	10515	8395
8295	9145	3520	10665	8545
8445	9295	3570	10815	8695
8595	9445	3620	10965	8845
8745	9595 △	3670	11115	8995
8895	9745	3720	11265	9145

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- Con tablero y horquillas FEM 100x35 añadir + 25mm.
- + Con mástil TX añadir 55mm
- ++ Con mástil DX reducir 55mm
- Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 105 mm
- Con luz intermitente montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 120 mm
- Con tablero FEM y horquillas 80x30 y 100x35 h₁₃ = 40mm
- Disponibles también tableros y horquillas FEM de tamaño 100x35 con 1000 Kg @ 600 mm
- ◇ Con tablero FEM b3 = 800mm
- Con tablero y horquillas FEM 100x35 b5 máx = 773mm.
- ◆ Altura del sensor 30 mm hasta el suelo
- ◇ Batería adicional disponible: 48/280 (541kg)
- ⊗ Batería adicional disponible: 48/420 (746 kg)
- ⊙ Batería adicional disponible: 48/560 (937 kg)
- ❖ Disponible 700mm y 860mm
- + Disponible 520mm, 680mm, 830mm
- ★ Disponible 1075mm y 1330mm
- ▲ Disponible 1175mm y 1430mm
- ▼ Estos valores pueden variar en +/- 5%
- ◆ Anchura de pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

△ Para los modelos WPP -770mm

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas

Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

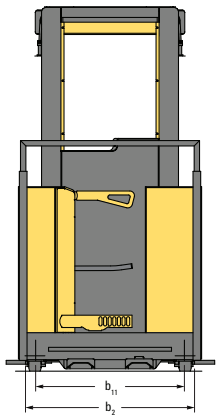
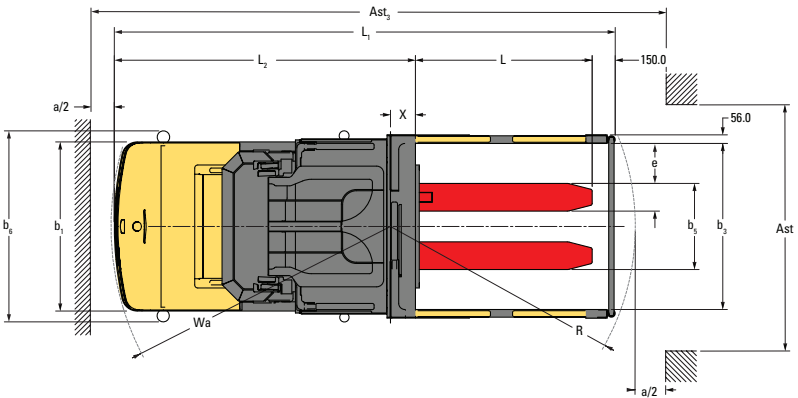
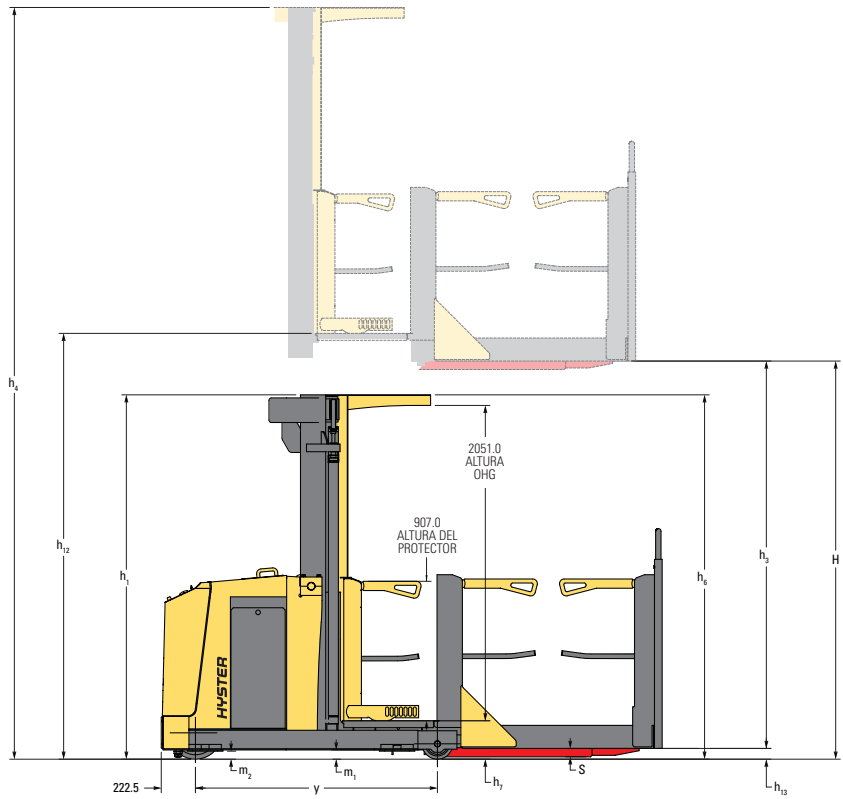
K1.0H WP

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	HYSTER		HYSTER	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	K1.0H WP		K1.0H WP	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	Batería		Batería	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Recogedora Pedidos		Recogedora Pedidos	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)		1	
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)		600	
PESO	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)		162,5	
	1.9	Batalla	y (mm)		1574,5	
	2.1	Peso de servicio ▼	kg		3343	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg		1539 2804	
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg		1992 1351	
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg		2154 2007	
RUEDAS/ BASTIDOR	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera	Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	343 x 140		343 x 140	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	200 x 80		200 x 100	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	1 x 2		1 x 2	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)		977 1057	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)		977 1057	
DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁ (mm)		3320	
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)		-	
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)		5170	
	4.5	Altura, mástil extendido ○ ■	h ₄ (mm)		7540	
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ○ ■	h ₅ (mm)		2370	
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma	h ₆ (mm)		250	
	4.14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂ (mm)		5420	
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)		80	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)		3260	
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l ₂ (mm)		1960	
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm)		1100 1100	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e /l (mm)		60 180 1150	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	No		No	
	4.24	Anchura horquillas-tablero	b ₃ (mm)		1080	
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b ₄ (mm)		560	
	4.27	Anchura entre rodillos guía	b ₅ (mm)		1230 ●	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)		80	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)		60	
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₃ en sentido transversal	b ₁₂ × l ₃ (mm)		1000 x 1200	
	4.34	Anchura de pasillo de transferencia □	A ₁ (mm)		3575	
	4.35	Radio de giro	W _g (mm)		1798	
DATOS DE RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h		8,8 9,0	
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga (cabina)	m/s		0,37 0,43	
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)	m/s		0,38 0,38	
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga □	%		-	
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético		Electromagnético	
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW		6,4	
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW		12	
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	DIN 43531 B		DIN 43531 B	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)		48 465 ● 48 620 ○	
	6.5	Peso de la batería ▼	kg		746 937	
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @N° de Ciclos		3,27 3,27	
REQUERIMIENTOS CARGAMENTO	8.1	Tipo de unidad de tracción	CA Mosfet		CA Mosfet	
DATOS AMBIENTALES	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{PAZ}	dB (A)		< 70 < 70	

Datos de la especificación basados en la VDI 2198

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – K10L AC 48 WP

K1.0H WP



HORQUILLAS:

K1.0H WP 60 x 180 x 1 150 mm longitud

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 105 mm
- ✦ Con luz intermitente montada en el tejadillo protector: h₆ y h₄ se incrementan en 120 mm
- Batería adicional disponible: 48/420 (746kg)
- Batería adicional disponible: 48/560 (937kg)
- ▼ Estos valores pueden variar en +/- 5%
- Disponible 1175 mm y 1430 mm

◇ Anchura de pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración.
La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.

△ Para los modelos WP -770mm

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas

Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

EQUIPOS Y OPCIONES ESTÁNDAR

COMPARTIMENTO DEL CARRETILLERO	Característica	K1.0L AC 0.7/1.4 FC	K1.0L AC 1.2 SL/WP	K1.0L AC 1.9-4.8 SL/WP	K1.0M SL/WP	K1.0H SL/WP
	Controles mirando al lado de tracción	x	x	x	x	x
	Tracción doble y controles mirando al lado de la carga	-	-	-	o	o
	Dirección asistida eléctrica	x	x	x	x	x
	Detección de presencia del carretillero integrada en el piso	x	x	x	x	x
	Indicador de altura	x	x	x	x	x
	Compartimentos de almacenamiento	x	x	x	x	x
	Compartimento de carretillero abierto - altura del piso elevada (h ₁₂) < 1200mm	-	x	-	-	-
CONTROL DE ELEVACIÓN Y TRACCIÓN	Compartimento del carretillero cerrado - parte delantera y laterales	-	-	x	x	x
	Placa zócalo inferior plegable en las puertas laterales (compartimento cerrado solamente)	-	-	x	x	x
	Control de elevación/descenso proporcional	-	-	x	x	x
	Parada suave en el descenso	-	-	-	x	x
	Descenso de emergencia desde tierra	-	-	x	x	x
	Selección por el conductor de la configuración de rendimiento en tracción y elevación	x	x	x	x	x
	Control de avance a velocidad reducida al lado de la carretilla para caminar junto a la carretilla	x	x	x	x	x
	Control de horquillas de elevación / descenso fuera de la carretilla	x	x	x	x	x
MANIPULACIÓN DE CARGA	Horquillas transitables a pie - abiertas	-	x (WP)	-	-	-
	Horquillas transitables a pie - palé jaula con puertas laterales plegables / detección de palé	-	-	x (WP)	-	o
	Horquillas fijas soldadas - opción de palé transitable a pie	-	x (WP)	x (WP)	-	o
	Elevación suplementaria - anchura de horquillas fija	o (0,7 FC)	o (SL)	o (SL)	o	o
	Elevación suplementaria - anchura de horquillas ajustable	o (0,7 FC)	o (SL)	o (SL)	o	o
	Elevación con mástil - anchura de horquillas fija	o (1,4 FC)	-	-	-	-
	Elevación con mástil - anchura de horquillas ajustable	o (1,4 FC)	-	-	-	-
	Rejilla soporte de la carga	o	-	-	-	-
DESPLAZAMIENTO	Desplazamiento libre	x	x	x	x	x
	Reducción de velocidad en los giros	x	x	x	x	x
	Control de velocidad con detección de altura/carga	-	-	-	x	x
	Rodillos guía para guiado por carril (carril no incluido)	-	-	o ✓	o	o
	Guiado por cable (5,2 / 6,25 / 7,0 / 10 kHz)	-	-	o ✓	o	o
	Opciones de control de fin de pasillo (reducción de velocidad / parada) a través de imanes en el piso	-	-	o ✓	o	o
	Baliza destellante	o	o	o □	x	x
	Luz de techo	-	-	o	o	o ▲
OPCIONES	Ventilador	-	-	o	-	-
	Luz y ventilador de techo	-	-	-	o	o
	Luces de trabajo - mirando a las estanterías	-	-	o	o	o
	Luz de trabajo - sobre la carga	-	-	o	o	o
	Tejadillo protector Lexan	-	-	o	o	o
	Tejadillo protector de malla metálica	-	-	o	o	o
	Interrupción de elevación con anulación	-	o	o	o	o
	Interrupción de elevación en el tejadillo protector	-	-	o	o	o
	Parada automática en el descenso (solo para aplicación SL)	-	-	-	o	o
	Alarma de marcha atrás	o	o	o	o	o
	Protección para almacenamiento en frío	o	o	o	o	o
	Tablilla Portapapeles	o	-	o	o	o
	Soporte suspendido RFDT	o	-	o	o	o
	Convertidor CC/CC 12V	o	o	o	o	o
	Convertidor CC/CC 24V	-	-	-	o	o
	Rueda de tracción antiestáticos	-	-	-	o	o
CONFIGURACIÓN	Anchura cabina (mm)	796	780	940	950	1050 - 1150 - 1240 +
	Anchura bastidor b ₂ (mm)	796	780	950	1000	1100-1200 ▼
	Cabina fija / elevación suplementaria - 690 mm	K1.0L AC 0,7 FC	o	o	-	-
	Cabina fija / elevación horquillas con mástil - 1410 mm	K1.0L AC 1,4 FC	-	-	-	-
	Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 1190 mm	-	x	-	-	-
	Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 1690 - 1850 mm	-	-	o	-	-
	Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 3207 - 4807 mm	-	-	o	-	-
	Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 3520 - 4520 mm	-	-	-	o	-
	Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 3520 - 6920 mm	-	-	-	-	o
	Cabina con elevación mástil 3 etapas - altura plataforma elevada (h ₁₂) = 5095 - 9145 mm	-	-	-	-	o 6
ALIMENTACIÓN	Tracción de CA	x	x	x	x	x
	Dirección de CA	x	x	x	x	x
	Motor de la bomba de CA.	-	-	-	x	x
	Tensión	24	24	24	48	48
	Tamaño de la batería [Ah]	500	560-620	560-620	280-310	420-620
	Regeneración en el descenso	-	-	-	x	x
	Rodillos de la batería	x	x	x	x	x
	Mesa de cambio lateral de la batería - plataforma sencilla	o	o	o	o	o
	Mesa de cambio lateral de la batería - plataforma doble	o	o	o ←	-	-

- NOTA:

✓

Con mástil de 2 etapas solamente (Altura plataforma elevada (h12) =3200-4800 mm)

□

Opción requerida (Altura plataforma elevada (h12) > 1200 mm)

▲

Con mástil de 2 etapas solamente
- +

Con palé jaula transitable a pie - 1140 / 1340 mm
- ▼

A partir de altura de plataforma elevada (h12) = 8450 mm, se requiere bastidor de 1200 mm
- ←

No con guiado por carril

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

FIABILIDAD

- Estructura del bastidor compacta, soldada y robusta que mejora la maniobrabilidad y permite manipular cargas de manera fiable incluso en estanterías altas.
- Construcción de mástil robusta, con una elevada resistencia a la torsión, que promueve una mayor estabilidad, lo cual conduce a su vez a una mayor confianza del carretillero y una manipulación más segura de las cargas.
- Un dispositivo de detección de cadena floja montado en el mástil evita que continúe el descenso en caso de topar con algún obstáculo. Todo ello promueve el funcionamiento en condiciones de seguridad y minimiza los daños en la carretilla elevadora.
- Las ruedas de poliuretano minimizan la presión aplicada en la superficie del piso y promueven una manipulación de cargas más estable.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- La extensa gama de alturas de elevación optimiza el espacio del almacén.
- El motor de tracción de CA en los modelos K1.0L, K1.0H y K1.0M proporciona un rendimiento y una productividad de orden superior.
- El control de velocidad progresiva ayuda a optimizar un consumo de energía eficiente.
- La homogeneidad de las piezas con las de otros modelos de almacén de Hyster reduce el nivel de piezas que hay que mantener en existencias. La familiarización con los componentes clave reduce los costes de servicio.
- Intervalos de servicio de 12 meses o 1000 horas.

PRODUCTIVIDAD

- La posibilidad de elegir entre tres valores de rendimiento permite configurar la carretilla de forma que se adapte a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- Frenado automático en los giros, que mejora la capacidad de control.
- Velocidades de elevación variables, que permiten ajustar el rendimiento hidráulico a las dimensiones y peso de la carga.

- El controlador MOSFET de alta frecuencia proporciona un buen control hidráulico y de tracción para conseguir una aceleración suave y un rendimiento de elevación con una eficiencia energética óptima.
- Diseño de bastidor compacto que mejora la maniobrabilidad.

ERGONOMÍA

- Espacioso compartimento, que permite al carretillero una mayor libertad de movimiento, con el resultado final de un manejo más confortable.
- Un escalón de baja altura que permite un fácil acceso de entrada/salida, reduciendo la fatiga del carretillero durante las operaciones de parada y reanudación de la marcha.
- Detección de presencia del carretillero en la totalidad de la plataforma.
- Dirección asistida sin esfuerzo y con control electrónico.
- Las horquillas pueden ser elevadas o descendidas independientemente de la cabina, de acuerdo con las alturas de trabajo requeridas por el carretillero, minimizando de ese modo la necesidad de que el carretillero se estire (no aplicable a modelos WP).
- Cabina ascendente con descenso proporcional (no aplicable a modelos FC).
- También se dispone de elevación suplementaria y de palés jaula transitables a pie.
- Hay disponibles protecciones delanteras, laterales y superiores para la protección del carretillero (dependiendo del modelo).
- Fácil acceso a las superficies de recogida.

FACILIDAD DE SERVICIO

- El motor de montaje vertical fijo proporciona un fácil acceso para mantenimiento.
- Motor de tracción de CA virtualmente sin mantenimiento.
- El sistema de cableado tipo CANbus mejora la comunicación entre los sistemas de la carretilla elevadora y simplifica el mantenimiento.
- La pantalla del tablero de instrumentos proporciona información completa sobre el rendimiento de la carretilla elevadora y sobre su estado de funcionamiento.
- Soporte de apoyo universal

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.