



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS."**



TRANSPALETA DE CA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

P2.0HL

2 000 KG

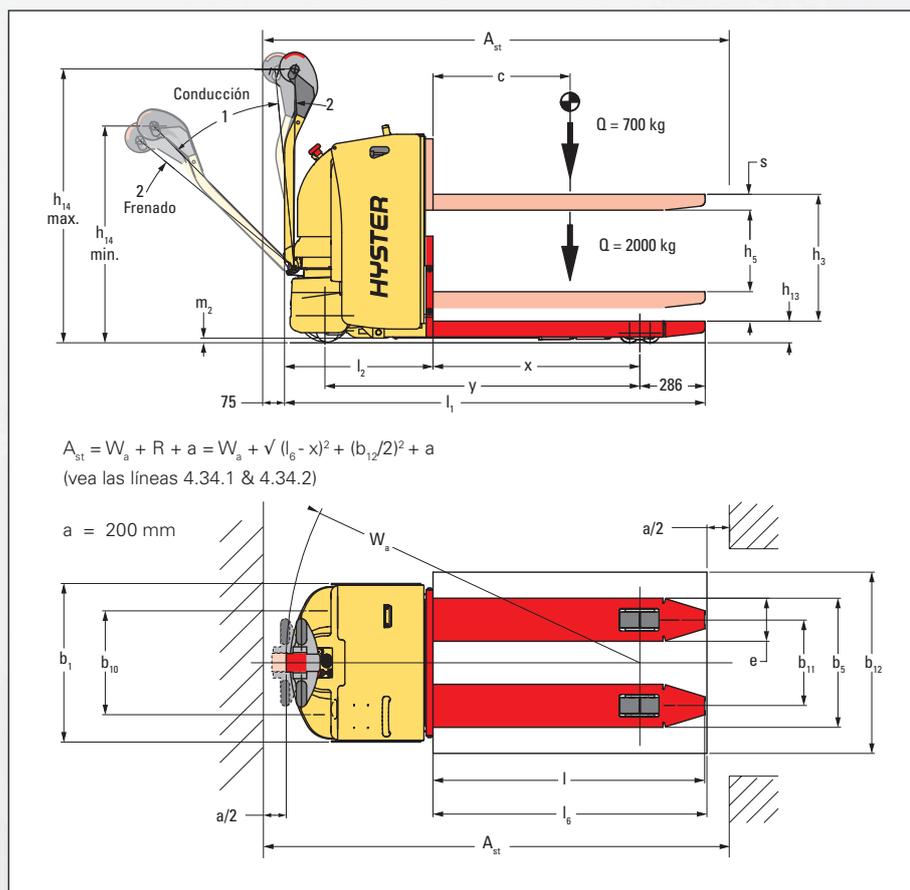


P2.OHL

MARCA DISTINTIVA		HYSTER		MARCA DISTINTIVA	
1.1	Fabricante (abreviatura)	HYSTER		1.1	
1.2	Designación de tipo del fabricante	P2.OHL		1.2	
1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	Batería		1.3	
1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	A pie		1.4	
1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)	2.0		1.5	
	Capacidad, carga (en las horquillas) Q (t)	0.7			
	Capacidad, carga (en el bastidor) Q (t)	2.0			
1.6	Distancia del centro de carga c (mm)	600		1.6	
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla x (mm)	906		1.8	
1.9	Batalla y (mm)	1380		1.9	
PESO		615		PESO	
2.1	Peso de servicio ● kg	780	1835	2.1	
2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero ◆ kg	440	175	2.2	
2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero kg			2.3	
RUEDAS/BASTIDOR		Poliuretano / Vulkollan®		RUEDAS/BASTIDOR	
3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera	Poliuretano / Vulkollan®		3.1	
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras ø (mm x mm)	230 x 75		3.2	
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras ø (mm x mm)	85 x 74		3.3	
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones) ø (mm x mm)	100 x 40		3.4	
3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	1x+2	4	3.5	
3.6	Banda de rodadura, delantera b ₁₀ (mm)	458		3.6	
3.7	Banda de rodadura, trasera b ₁₁ (mm)	377		3.7	
DIMENSIONES		560		DIMENSIONES	
4.4	Elevación h ₃ (mm)	560		4.4	
4.6	Elevación inicial h ₅ (mm)	130		4.6	
4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx ◆ h ₁₄ (mm)	735	1200	4.9	
4.15	Altura, descendido h ₁₂ (mm)	92		4.1	
4.19	Longitud total l ₁ (mm)	1843		4.1	
4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas l ₂ (mm)	651		4.2	
4.21	Anchura total b ₁ /b ₂ (mm)	700		4.21	
4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 s/e/l (mm)	70	190	1190	4.22
4.25	Distancia entre horquillas-brazos b ₃ (mm)	570		4.25	
4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla m ₂ (mm)	20		4.32	
4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal b ₁₂ x l ₆ (mm)	800 x 1200		4.33	
4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal A _{st} (mm)	2368		4.34.1	
4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinalmente A _{st} (mm)	2256		4.34.2	
4.35	Radio de giro W _a (mm)	1560		4.35	
DATOS DEL RENDIMIENTO		6,0		DATOS DEL RENDIMIENTO	
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h	6,0	6,0	5.1	
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga ❖ m/s	0,09	0,10	5.2	
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga ❖ m/s	0,17	0,15	5.3	
5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga %	8,0	20,0	5.8	
5.10	Freno de servicio	Electromagnético		5.10	
MOTOR ELÉCTRICO		1,2		MOTOR ELÉCTRICO	
6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min kW	1,2		6.1	
6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15% kW	1,4		6.2	
6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	no		6.3	
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K _s (V)/(Ah)	24V	200Ah □	6.4	
6.5	Peso de la batería ● kg	185		6.5	
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI kWh/h @N° de Ciclos	0,44		6.6	
MECANISMO DE TRACCIÓN/ELEVACIÓN		Controlador CA		MECANISMO DE TRACCIÓN/ELEVACIÓN	
8.1	Tipo de unidad de tracción	Controlador CA		8.1	
DATOS ADICIONALES		< 70		DATOS ADICIONALES	
10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor dB (A)	< 70		10.7	

Datos de la especificación basados en la VDI 2198

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

- Con elevación inicial - 85 mm
- ◆ Timón en posición vertical (velocidad lenta)
- ❖ h3: Elevación
- Estos valores pueden variar en +/- 5%.
- Disponible batería 24V / 200Ah, 160kg

AVISO

Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE Seguridad:

Esta carretilla elevadora es de conformidad con los requisitos actuales de la UE.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

FIABILIDAD

- El diseño del bastidor consta de compartimento de batería totalmente cerrado y una tapa del cofre de la batería de acero con un perfil de horquillas soldado para conseguir una durabilidad excepcional.
- El sistema de comunicaciones CANbus permite conseguir un tiempo de inactividad menor.
- El diseño de la P2.0HL está basado en la familia de transpaletas Hyster existente y cuya calidad ha sido probada en aplicaciones rigurosas.

PRODUCTIVIDAD

- El potente motor de tracción de CA proporciona un rendimiento superior y permite mover un mayor número de cargas por hora.
- Amplia capacidad de carga con 2 000 kg en los brazos de carga y 700 kg en las horquillas.
- La capacidad de elevación llega a los 780 mm (incluyendo tanto la elevación inicial como la elevación suplementaria de las horquillas).
- Elevación suplementaria de las horquillas para colocar las cargas de manera precisa.
- Dimensiones del bastidor estrechas y cortas para facilitar la maniobrabilidad en espacios limitados.
- Cuando el cabezal del timón está en posición vertical el botón de velocidad de desplazamiento puede permitir maniobras aún más precisas.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Intervalos de servicio de 12 meses o 1 000 horas.
- El motor de CA es un motor virtualmente sin mantenimiento.
- Fácil acceso a componentes clave.

ERGONOMÍA

- Diseñada específicamente para reducir el estrés en la espalda del carretillero durante las operaciones de recogida de pedidos o durante el reaprovisionamiento de las estanterías.
- Brazo del timón largo, de montaje bajo y con un reducido esfuerzo de dirección para facilidad de uso.
- Cabezal de timón ergonómico con asideros de fácil agarre y con todos los controles, dirección, aceleración y elevación, fácilmente accesibles con los dedos.
- Indicador de Visualización Multifuncional (MDI) de fácil lectura, cuentahoras, indicador de descarga de la batería y botón de desconexión de emergencia.

BAJO COSTE DE EXPLOTACIÓN

- Diseñada dando prioridad al confort del carretillero, permite conseguir la satisfacción del personal y la realización de unos cambios de sentido rápidos, ayudando de este modo a mejorar la productividad.
- Una solución productiva de bajo coste para la recogida de pedidos o para el reaprovisionamiento en niveles bajos.
- Diseñada específicamente para responder a las necesidades de operaciones al por menor de baja escala, por ejemplo - tiendas DIY o supermercados.
- El cargador opcional a bordo permite cargar con facilidad desde cualquier toma de la red de suministro eléctrico, manteniendo las carretillas trabajando siempre que sea necesario.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manipulación de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manipulación de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.