



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS."**



APILADOR CONTRAPESADO

\$1.0C, \$1.2C, \$1.5C

1000 – 1500KG



S1.0C, S1.2C, S1.5C

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)		
	1.2	Designación de tipo del fabricante		
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible		
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos		
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)	
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	
	1.9	Batalla	y (mm)	
PESO	2.1	Peso de servicio ☺	kg	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	
RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera		
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)	
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás		α / β (°)
	4.2	Altura, mástil descendido ✕		h ₁ (mm)
	4.4	Elevación		h ₃ (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido ○		h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)		h ₆ (mm)
	4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx ★		h ₁₄ (mm)
	4.15	Altura, descendido		h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud total		l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas		l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total		b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 ★		s / e / l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		
	4.24	Anchura horquillas-tablero		b ₃ (mm)
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos		b ₅ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga		m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla		m ₂ (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₆ en sentido transversal		b ₁₂ × l ₆ (mm)
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal		A _{tr} (mm)
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal		A _{se} (mm)
	4.35	Radio de giro		W _a (mm)
DATOS DEL REQUIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		m/s
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		m/s
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%
	5.10	Freno de servicio		
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15% ☺		kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		(V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería ☺		kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h @N° de Ciclos
MECANISMO DE TRACCIÓN/ELEVACIÓN	8.1	Tipo de unidad de tracción		
DATOS ADICIONALES	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{PAZ}		dB (A)

HYSTER		HYSTER	
S1.0C		S1.2C	
Batería		Batería	
Carretillero a Pie		Carretillero a Pie	
1.0		1.2	
500		500	
211		211	
1300		1450	
2180 ▴		2280	
520	2660	545	2935
1175	1005	1290	990
Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan
254 x 125		254 x 125	
200 x 100		200 x 100	
1x	2	1x	2
837		837	
+ 2	- 4	+ 2	- 4
2325		2325	
3372		3372	
3961		3961	
2312		2312	
1180	1485	1180	1485
35		35	
2742		2892	
1742		1892	
788	939	788	939
35	100	35	100
2A		2A	
700		700	
240	672	240	672
59		59	
76		76	
800 x 1200		800 x 1200	
3111		3258	
3227		3374	
1560		1707	
4.8	5.0	4.8	5.0
0.26	0.28	0.20	0.28
0.34	0.20	0.34	0.20
11.0	11.0	10.0	10.0
Eléctrico	Electromagnético	Eléctrico	Electromagnético
4		4	
3		3	
no		no	
24V	300Ah ▴	24V	400Ah
233		303	
1.46		1.88	
Controlador CA		Controlador CA	
< 70		< 70	

Los datos de la especificación se basan en la VDI 2198.

EQUIPAMIENTO y PESO:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: S1.0C: Mástil 2 972 mm. S1.2C: Mástil 2 972 mm. S1.5C: Mástil 2 972 mm.

HYSTER			HYSTER			HYSTER			1.1	MARCA DISTINTIVA
S1.5C			S1.0C			S1.2C			1.2	
Batería			Batería			Batería			1.3	
Carretillero a Pie			De Pie A Bordo			De Pie A Bordo			1.4	
1.5			1.0			1.2			1.5	
500			500			500			1.6	
211			211			211			1.7	
1600			1300			1450			1.8	
2360			2210 ▼			2310			2.1	PESO
3345	515		530	2680		555	2955		2.2	
1420	940		1195	1015		1315	995		2.3	
Vulkollan			Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan		3.1	ROEDAS/BAJASTIÖN
254 x 125			254 x 125			254 x 125			3.2	
200 x 100			200 x 100			200 x 100			3.3	
1x	2		1x	2		1x	2		3.5	
837			837			837			3.7	
+ 2			- 4		+ 2		- 4		4.1	DIMENSIONES
2325			2325			2325			4.2	
3372			3372			3372			4.4	
3961			3961			3961			4.5	
2312			2312			2312			4.7	
1180	1485		1220	1525		1220	1525		4.9	
35			35			35			4.15	
3042			2742			2892			4.19	
2042			1742			1892			4.20	
788	939		788	939		788	939		4.21	
35	100	1000	35	100	1000	35	100	1000	4.22	
2A			2A			2A			4.23	
700			700			700			4.24	
240	672		240	672		240	672		4.25	
59			59			59			4.31	
76			76			76			4.32	
800 x 1200			800 x 1200			800 x 1200			4.33	
3406			3111			3258			4.34.1	
3522			3227			3374			4.34.2	
1855			1560			1707			4.35	
4.8			5.0		5.5		6.0		5.1	DATOS DEL RENDIMIENTO
0.18			0.28		0.26		0.28		5.2	
0.34			0.20		0.34		0.20		5.3	
9.0			9.0		11.0		11.0		5.8	
Eléctrico		Electromagnético	Eléctrico		Electromagnético		Eléctrico		Electromagnético	
4			4			4			6.1	MOTOR ELÉCTRICO
3			3			3			6.2	
no			no			no			6.3	
24V	400Ah		24V	300Ah ▼		24V	400Ah		6.4	
303			233			303			6.5	
2.29			2.61			3.25			6.6	
Controlador CA			Controlador CA			Controlador CA			8.1	MECANISMO DE TRACCION/RETENCION
< 70			< 70			< 70			10.7	DATOS ADICIONALES

HORQUILLAS:

S1.0C: 35 x 100 x 1 000 mm longitud. S1.2C: 35 x 100 x 1 000 mm longitud. S1.5C: 35 x 100 x 1 000 mm longitud. Separación entre las horquillas: Entre bordes interiores: 240 mm Entre bordes exteriores: 672 mm.

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ★ Opción 35/100/1200
- ⊕ Valor referido a S3 10%
- ⊗ Estos valores pueden variar en +/- 5%
- ✱ Timón de marcha atrás en la versión carretillero incorporado.
Timón largo en todas las versiones.
- ✔ Disponible batería 400Ah. Con batería de 400Ah peso de servicio +70kg.
- ✱ Con elevación libre de 100mm
- Con rejilla soporte de carga para tablero h4 + 461mm

TABLAS DE MÁSTILES:

- ✱ Con elevación libre de 100mm
- △ Con rejilla soporte de carga para tablero h4 + 461mm
- ✱ Todos los pesos son: estructuras del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite

SE EXCLUYE: horquillas, accesorios.

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE Seguridad:

Esta carretilla cumple los requisitos vigentes de la UE.

INFORMACIÓN DE MÁSTILES

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar.
Contacte con su distribuidor Hyster para obtener información.

\$1.0C-\$1.2C-\$1.5C

	Altura de elevación h³ mm	Altura, mástil replegado × h¹ mm	Altura, mástil extendido △ h⁴ mm	Altura, tejadillo protector h⁶ mm
2 etapas, elevación libre limitada Perfil Beta	2572	1925	3161	-
	2972	2125	3561	2262
	3372	2325	3961	2312
	3672	2475	4261	2412
	4072	2675	4661	2612

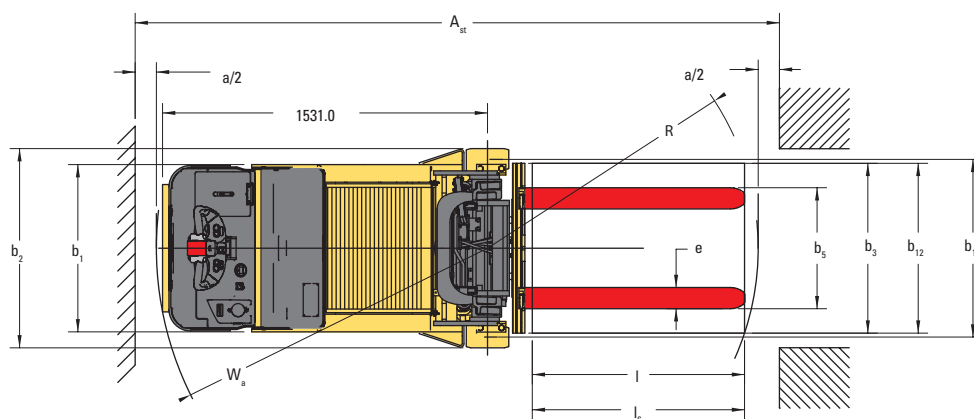
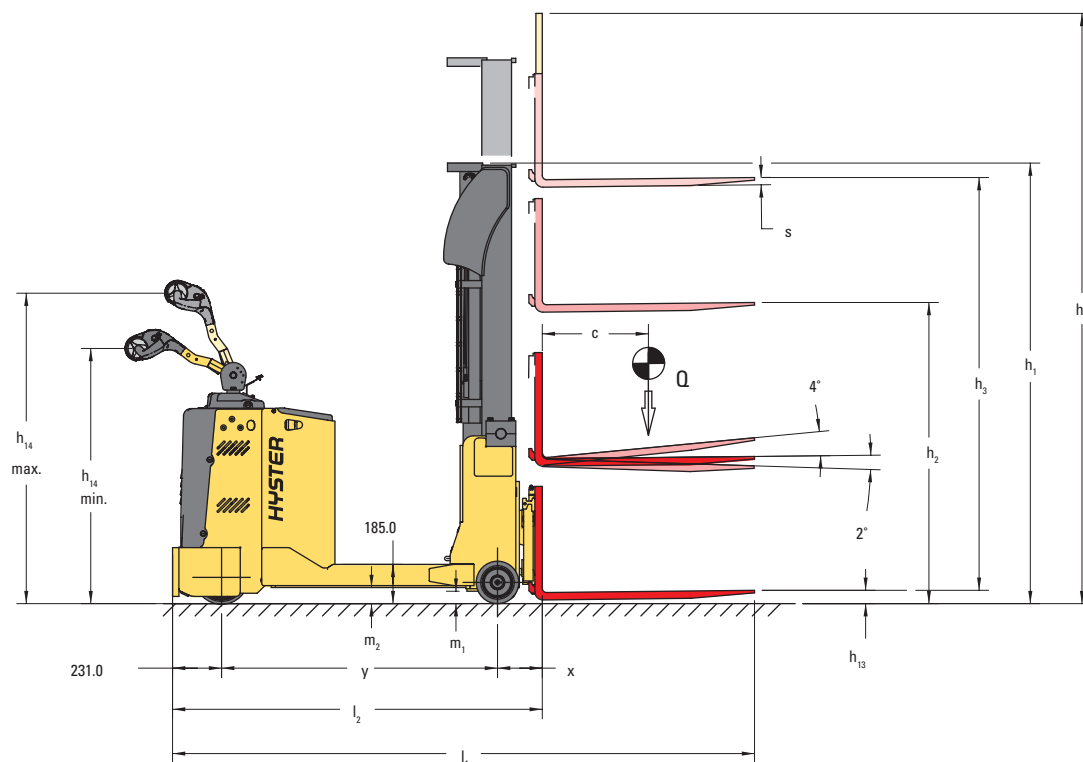
\$1.0C-\$1.2C-\$1.5C

	Altura de elevación h³ mm	Elevación libre h² mm	Altura, mástil replegado h¹ mm	Altura, mástil extendido × h⁴ mm	Altura, tejadillo protector h⁶ mm
3 etapas elevación libre total, Perfil Beta	3876	1305	1875	4451	-
	4176	1405	1975	4751	-
	4626	1555	2125	5201	2312
	5076	1705	2275	5651	2312

NOTA: Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con altura de horquillas superiores a la altura máxima reflejada en la tabla de mástiles, están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o una banda de rodadura ancha.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

MODELO CARRETILLERO A PIE



$$A_{st} = W_a + R + a$$

(vea las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

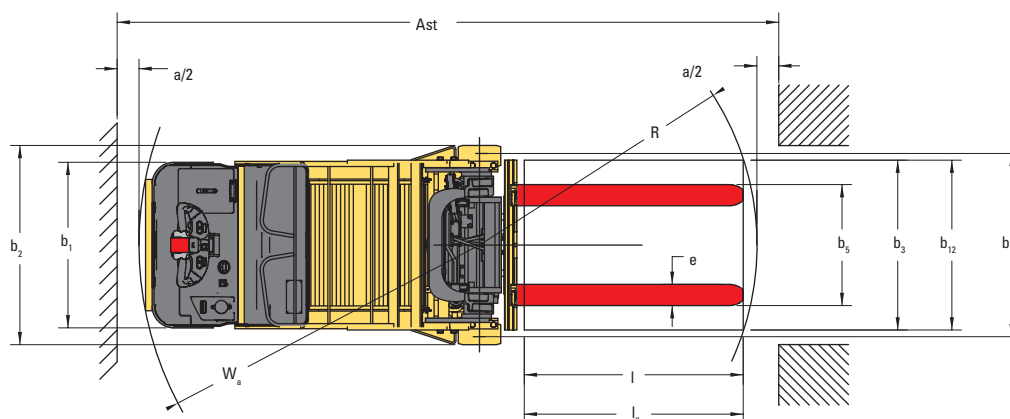
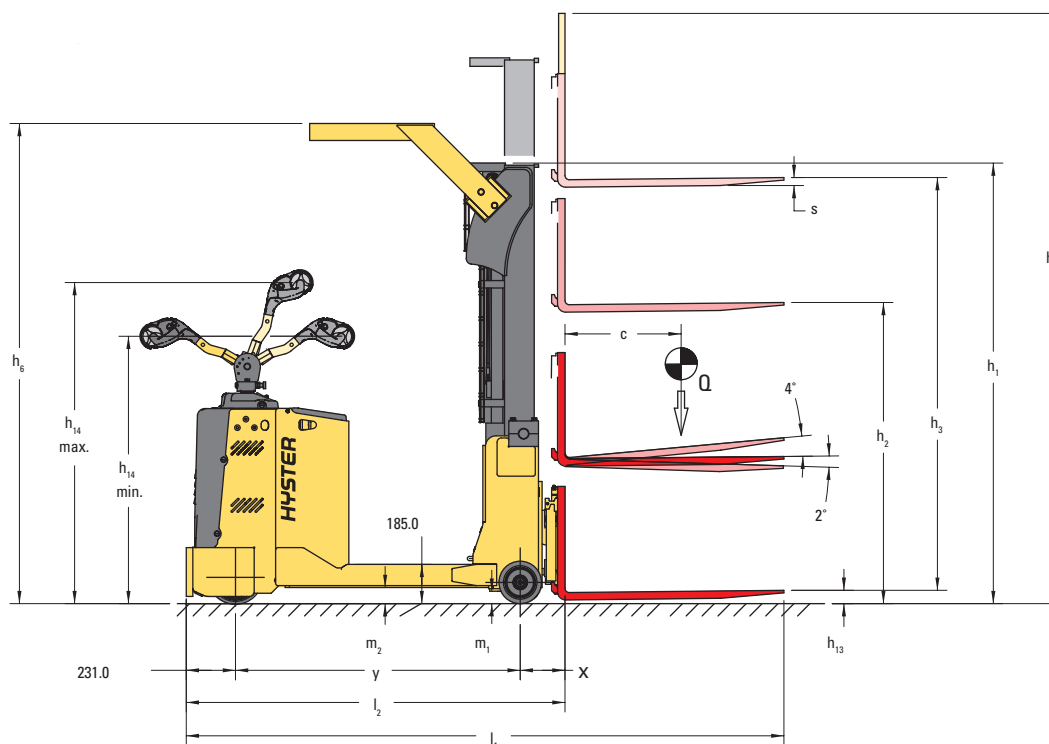
$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

MODELO CARRETILO DE PIE A BORDO – S1.0C Y S1.2 SOLAMENTE



$$A_{st} = W_a + R + a$$

(vea las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

FIABILIDAD

- Rendimiento de contrapeso excelente.
- Completa selección de configuraciones de mástil.
- Hay disponibles opciones específicas para asegurarse de que las carretillas satisfagan los requisitos de funcionamiento exactos, por ejemplo, rejilla soporte de carga, horquillas y tableros FEM.
- La electrónica CANbus reduce la complejidad del cableado para obtener una mayor fiabilidad.
- Desplazamiento lateral integral, que permite un posicionamiento óptimo de las horquillas para todas las aplicaciones.

PRODUCTIVIDAD

- Controles de cabezal de timón más fáciles de usar por el carretillero para mejorar la manipulación de cargas.
- Dirección asistida disponible tanto para funcionamiento con el carretillero a pie como carretillero de pie a bordo.
- Diseño de bastidor compacto que mejora la manipulación en espacios ajustados.
- Frenado automático al soltar los controles de movimiento.
- Frenado regenerativo y anti-retroceso de serie.
- Valores de rendimiento ajustables para adaptarse a las condiciones de funcionamiento específicas.

ERGONOMÍA

- Cabezal de timón diseñado ergonómicamente para obtener el máximo confort para el carretillero.
- Controles colocados de manera que permitan el manejo con cualquiera de las dos manos.
- El sistema EPAS (Dirección Asistida Electrónica) proporciona un control direccional óptimo a cualquier velocidad.
- Reducción de velocidad en los giros controlada por software.
- Funciones auxiliares de conexión/desconexión para inclinación y desplazamiento lateral.
- Motor de elevación montado verticalmente con amortiguadores para reducir el ruido y las vibraciones.

COSTE DE PROPIEDAD

- Potente motor de tracción de CA que proporciona un rendimiento superior y permite mover un mayor número de cargas por hora.
- El mayor número de cargas movidas por hora reduce los costes de explotación.
- Tracción e hidráulicos gestionados a través de controlador Combi MOSFET de alta frecuencia.
- Sistema de gestión inteligente que optimiza el uso de energía.
- Acceso de teclado que permite un mayor control de gestión.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Indicadores de diagnóstico para advertir cuanto antes de las necesidades de mantenimiento.
- Sistema de diagnóstico incorporado que permite las comunicaciones de mantenimiento preventivo, aumentando con ello el tiempo de actividad ininterrumpida.
- Los componentes actualizados permiten aplicar intervalos de servicio mayores.
- La Interfaz de Diagnósticos del Conductor (DDI) informa al carretillero en tiempo real acerca del estado de la carretilla.
- El cuentahoras y el indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación son equipamiento estándar.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.