



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



APILADOR MOTORIZADO CON PLATAFORMA PLEGABLE

\$1.5S, \$1.5S IL, \$1.5S SL

1500KG



S1.5S, S1.5S IL, S1.5S SL

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ○	x (mm)
	1.9	Batalla	y (mm)

PESO	2.1	Peso de servicio ▲	kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero ◇	kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ◇	kg

RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras ◇	ø (mm x mm)
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras ◇	ø (mm x mm)
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	
	3.6	Banda de rodadura, delantera ◇	b ₁₀ (mm)
	3.7	Banda de rodadura, trasera ◇	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)
	4.4	Elevación	h ₃ (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄ (mm)
	4.6	Elevación inicial	h ₅ (mm)
	4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx	h ₁₄ (mm)
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h ₈ (mm)
	4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud total (carretillero a pie) ★	l ₁ (mm)
	4.19	Longitud total (carretillero de pie) ★	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas (carretillero a pie) ★	l ₂ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas (carretillero de pie) ★	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total	b/b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.24	Anchura horquillas-tablero	b ₃ (mm)
	4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b ₅ (mm)
	4.26	Distancia entre los brazos de la rueda/superficies de carga	b ₄ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₈ en sentido transversal	b ₁₂ × l ₈ (mm)
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal (carretillero de pie) ★ * ● ◇	A _{st} (mm)
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal (carretillero a pie) ★ * ● ◇	A _{st} (mm)
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal (carretillero de pie) ★ * ● ◇	A _{st} (mm)
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal (carretillero a pie) ★ * ● ◇	A _{st} (mm)
	4.35	Radio de giro (carretillero incorporado)	W _g (mm)
	4.35	Radio de giro (carretillero a pie) ●	W _g (mm)

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (carretillero a pie)	km/h
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (carretillero de pie)	km/h
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (carretillero a pie)	km/h
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás (carretillero de pie)	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K _g	(V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería ▲	kg

DRIVE/LIFT MECHANISM	8.1	Tipo de unidad de tracción	

ADDITIONAL DATA	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{paZ}	dB (A)
-----------------	------	--	--------

HYSTER		HYSTER	
S1.5S		S1.5S IL	
Batería		Batería	
A pie / De pie a bordo		A pie / De pie a bordo	
1.5		1.5	
600		600	
713		811	
1423		1520	

1440 ▴		1457 ▴	
1106	1834	1112	1845
1024	416	1036	421

Vulkollan		Vulkollan	
254 x 90		254 x 90	
85 x 70		85 x 70	
125 x 50		125 x 50	
1x + 1	4	1x + 1	4
576		576	
398		378	

2077		1927	
100		1360 ■	
3168		2804	
3730		3366	
-		130	
1220	1460	1220	1460
85		85	
90		90	
2129		2129	
2575		2575	
969		969	
1415		1415	
860		860	
65	180	65	195
1160		1160	
675		675	
570		572	
-		-	
30		30	
22		25	
800 x 1200		800 x 1200	
2996		3135	
2553		2697	
2964		2984	
2521		2546	
2133		2226	
1690		1788	

4.3	4.3	4.3	4.3
7.3	7.3	7.3	7.3
4.3	4.3	4.3	4.3
7.3	7.3	7.3	7.3
0.16	0.22	0.14	0.30
0.28	0.26	0.28	0.14
8	10	8	10
8	10	8	10
Electromagnético		Electromagnético	

4		4	
3.0		3.0	
no		no	
24V	375Ah ▴	24V	375Ah ▴
291		291	

Controlador CA		Controlador CA	

< 70		< 70	
------	--	------	--

Los datos de la especificación se basan en la VDI 2198

HYSTER		HYSTER	1.1	MARGA DISTINTIVA
S1.5S SL		S1.5S SL	1.2	
Batería		Batería	1.3	
A pie / De pie a bordo		A pie / De pie a bordo	1.4	
1.5		1.5	1.5	
600		600	1.6	
632		660	1.8	PESO
1376		1404	1.9	

1509		1509	2.1	PESO
1021	1988	1021	1988	
1035	474	1035	474	

Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	3.1	RUEDAS / RASTRO
254 x 90		254 x 90		3.2	
85 x 70		85 x 70		3.3	
125 x 50		125 x 50		3.4	
1x + 1	4	1x + 1	4	3.5	
-		-		3.6	
978		932		3.7	

1877		1877		4.2	DIMENSIONES
100		100		4.3	
2768		2768		4.4	
3330		3330		4.5	
-		-		4.6	
1220	1460	1220	1460	4.9	
85		85		4.10	
90		90		4.15	
2202		2202		4.19	
2648		2648		4.19	
1003		1003		4.20	
1448		1448		4.20	
860	1105	860	1014	4.21	
35	100	35	100	4.22	
800		800		4.24	
730		730		4.25	
850		850		4.26	
30		30		4.31	
30		30		4.32	
800 x 1200		800 x 1200		4.33	
2988		3003		4.34.1	
2539		2554		4.34.1	
2978		2984		4.34.2	
2529		2535		4.34.2	
2084		2112		4.35	
1635		1662		4.35	

4.3	4.3	4.3	4.3	5.1	DATOS DEL RENDIMIENTO
7.3	7.3	7.3	7.3	5.1	
4.3	4.3	4.3	4.3	5.1.1	
7.3	7.3	7.3	7.3	5.1.1	
0.16	0.22	0.16	0.22	5.2	
0.3	0.28	0.3	0.28	5.3	
5		5		5.7	
5		5		5.8	MOTOR ELÉCTRICO
Electromagnético		Electromagnético		5.10	

4		4		6.1	MOTOR ELECTRICO
3.0		3.0		6.2	
no		no		6.3	
24V	375Ah ▼	24V	375Ah ▼	6.4	
291		291		6.5	

Controlador CA	Controlador CA	8.1	DRIVE/LIFT MECHANISM
----------------	----------------	-----	----------------------

< 70	< 70	10.7	ADDITIONAL DATA
------	------	------	-----------------

NOTA

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ★ Con mástil de 1 etapa +12mm
- * Con mástil de 3 etapas +18mm
- Timón en posición vertical, función caracol
- Disponible batería 315Ah; con batería 315Ah peso de servicio -24kg
- Horquillas FEM
- Con mástil de 3 etapas -18mm
- ▲ Estos valores pueden variar en +/- 5%
- * Con combinación b_5 930 - 1130
- ◇ Con combinación b_3 1000, b_4 = 1050 mm – Véase la tabla de p4.
- Con combinación b_3 1200, b_4 = 1250 mm – Véase la tabla de p4.
- ◇ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI , tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- ◆ Versión de carretillero a pie. Para la versión operario de pie (a bordo), se invierte la parte delantera/parte trasera.

TABLAS DE MÁSTILES

- ◆ Con elevación libre de 100 mm.
 - ⊗ Con rejilla soporte de carga para tablero h_4 + 528 mm.
 - ✦ O con estabilizadores o capacidad reducida.
 - ◇ Todos los pesos son: estructuras del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite
- SE EXCLUYE: horquillas, accesorios.

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

❖
CON COMBINACIÓN B4 = 1050 MM

3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño neumático, trasero = ø85x70mm) ●	b ₁ (mm)
3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño neumático, trasero = ø125x50mm) ●	b ₁ (mm)
4.21	Anchura total (tamaño neumático, trasero = ø85x70mm)	b ₁ /b ₂ (mm)
4.21	Anchura total (tamaño neumático, trasero = ø125x50mm)	b ₁ /b ₂ (mm)
4.26	Distancia entre los brazos de la rueda/superficies de carga	b ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₂ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₂ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₁ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₂ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₁ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	Ast, (mm)

1178
1132
860
1305
860
1214
1050
2989 ★
2540 ★
3003 ★
2554 ★
2978 ★
2529 ★
2984 ★
2535 ★

⊙
CON COMBINACIÓN B4 = 1250 MM

3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño neumático, trasero = ø85x70mm) ●	b ₁ (mm)
3.7	Banda de rodadura, trasera (tamaño neumático, trasero = ø125x50mm) ●	b ₁ (mm)
4.21	Anchura total (tamaño neumático, trasero = ø85x70mm)	b ₁ /b ₂ (mm)
4.21	Anchura total (tamaño neumático, trasero = ø125x50mm)	b ₁ /b ₂ (mm)
4.26	Distancia entre los brazos de la rueda/superficies de carga	b ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₂ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero incorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₁ (mm)
4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000mm x 1200mm en sentido transversal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₂ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero aincorporado) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₁ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø85x70mm)	A ₂ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₁ (mm)
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800mm x 1200mm en sentido longitudinal (carretillero acompañante) (tamaño de la ruedas, trasero = ø125x50mm)	A ₂ (mm)

1378
1332
860
1505
860
1414
1250
3040 ★
2591 ★
3031 ★
2582 ★
3042 ★
2593 ★
3032 ★
2583 ★

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

★ Con mástil de 1 etapa +12mm

❖ Con combinación b₃ 1000 , b₄ = 1050mm

⊙ Con combinación b₃ 1200 , b₄ = 1250mm

● Versión de carretillero a pie. Para la versión operario de pie (a bordo), se invierte la parte delantera/parte trasera.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster podrían estar sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

\$1S\$

	Altura de elevación h ₂ mm	Elevación libre h ₂ mm	Altura, mástil descendido h ₁ ♦ mm	Altura, mástil extendido h ₄ ⊗ mm	Peso ❖ kg
Dos etapas, Elevación libre limitada	2768	100	1877	3330	406
	2968	100	1977	3530	418
	3168	100	2077	3730	428
	3368	100	2177	3930	442
	3768	100	2377	4330	466
	4168	100	2577	4730	490
2 etapas Elevación libre total	2604	1260	1827	3166	405
	2804	1360	1927	3366	416
	3004	1460	2027	3566	426
	3204	1560	2127	3766	436
	3404	1660	2227	3966	446
	3604	1760	2327	4166	456
3 etapas Elevación libre total	4028	1260	1827	4590	510
	4328	1360	1927	4890	530
	4628	1460	2027	5190	550

\$1S\$ IL

	Altura de elevación h ₂ mm	Elevación libre h ₂ mm	Altura, mástil descendido h ₁ ♦ mm	Altura, mástil extendido h ₄ ⊗ mm	Peso ❖ kg
Dos etapas, Elevación libre limitada	2768	100	1877	3330	406
	2968	100	1977	3530	418
	3168	100	2077	3730	428
	3368	100	2177	3930	442
	3768	100	2377	4330	466
	4168	100	2577	4730	490
2 etapas Elevación libre total	2604	1260	1827	3166	405
	2804	1360	1927	3366	416
	3004	1460	2027	3566	426
	3204	1560	2127	3766	436
	3404	1660	2227	3966	446
	3604	1760	2327	4166	456
3 etapas Elevación libre total	4028	1260	1827	4590	510
	4328	1360	1927	4890	530
	4628	1460	2027	5190	550

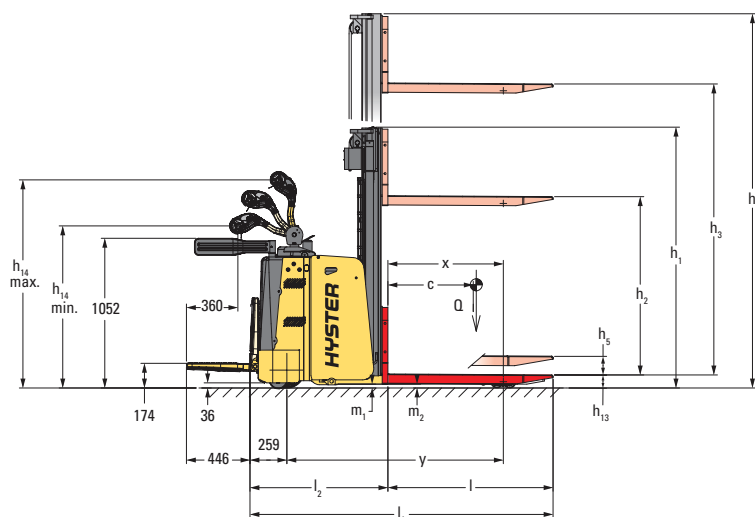
\$1S\$ SL

	Altura de elevación h ₂ mm	Elevación libre h ₂ mm	Altura, mástil descendido h ₁ ♦ mm	Altura, mástil extendido h ₄ ⊗ mm	Peso ❖ kg
Dos etapas, Elevación libre limitada	2768	100	1877	3330	406
	2968	100	1977	3530	418
	3168	100	2077	3730	428
	3368	100	2177	3930	442
	3768	100	2377	4330	466
	4168	100	2577	4730	490
2 etapas Elevación libre total	2604	1260	1827	3166	405
	2804	1360	1927	3366	416
	3004	1460	2027	3566	426
	3204	1560	2127	3766	436
	3404	1660	2227	3966	446
	3604	1760	2327	4166	456
3 etapas Elevación libre total	4028	1260	1827	4590	510
	4328	1360	1927	4890	530
	4628	1460	2027	5190	550
	4798	1560	2127 ❖	5360	562
	5098	1660	2227 ❖	5660	586
	5398	1760	2327 ❖	5960	606
	5998	1960	2527 ❖	6560	636

NOTA: Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

S1.5S



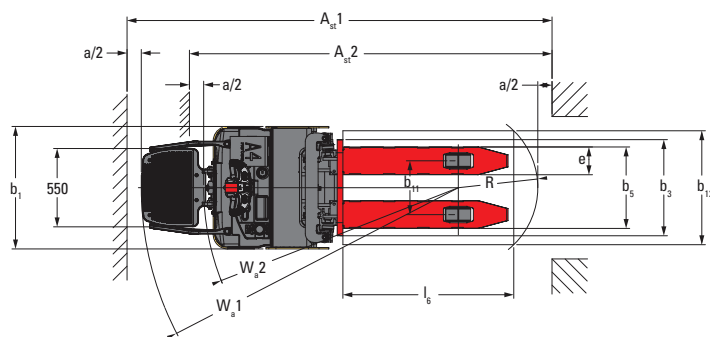
$$A_{st} = W_a + R + a$$

(véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

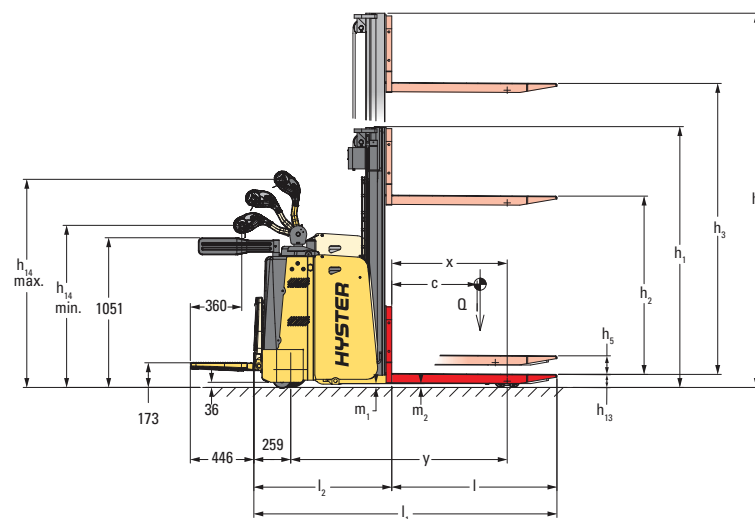
$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$



S1.5S IL



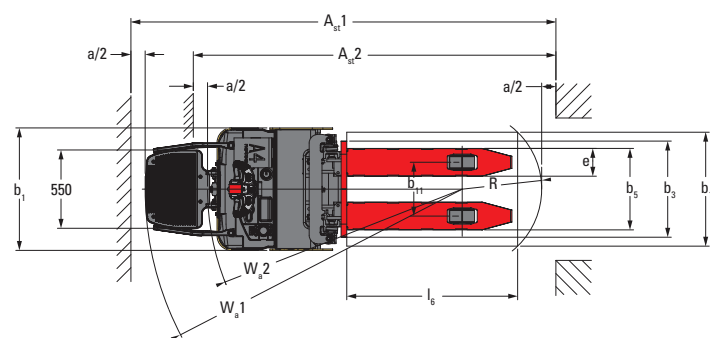
$$A_{st} = W_a + R + a$$

(véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

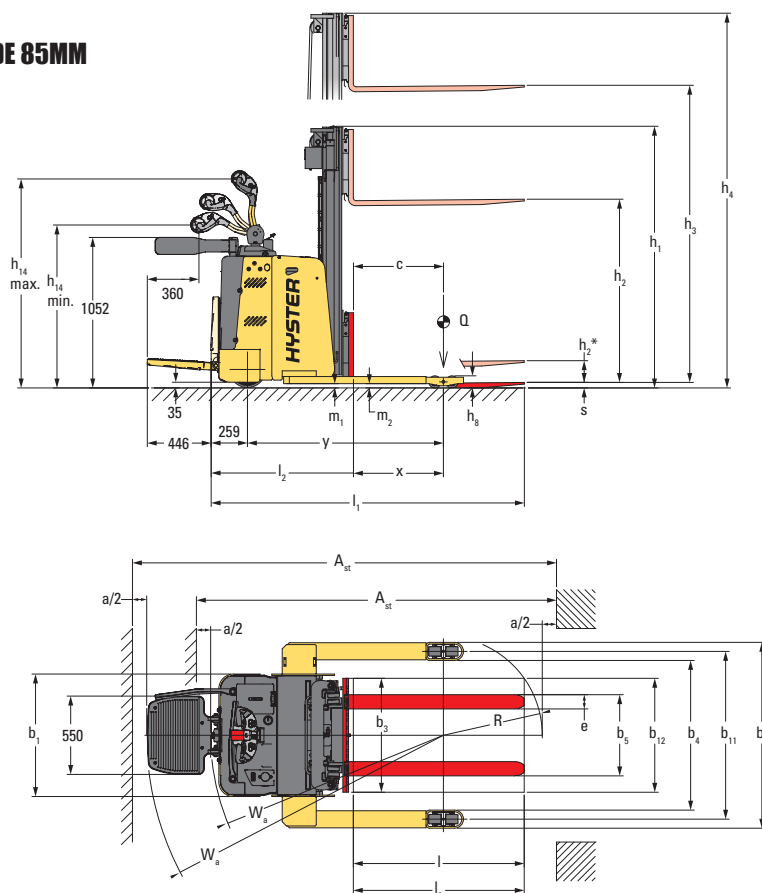
$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA

S1.5S SL CON RODILLOS DE 85MM



$$A_{st} = W_a + R + a$$

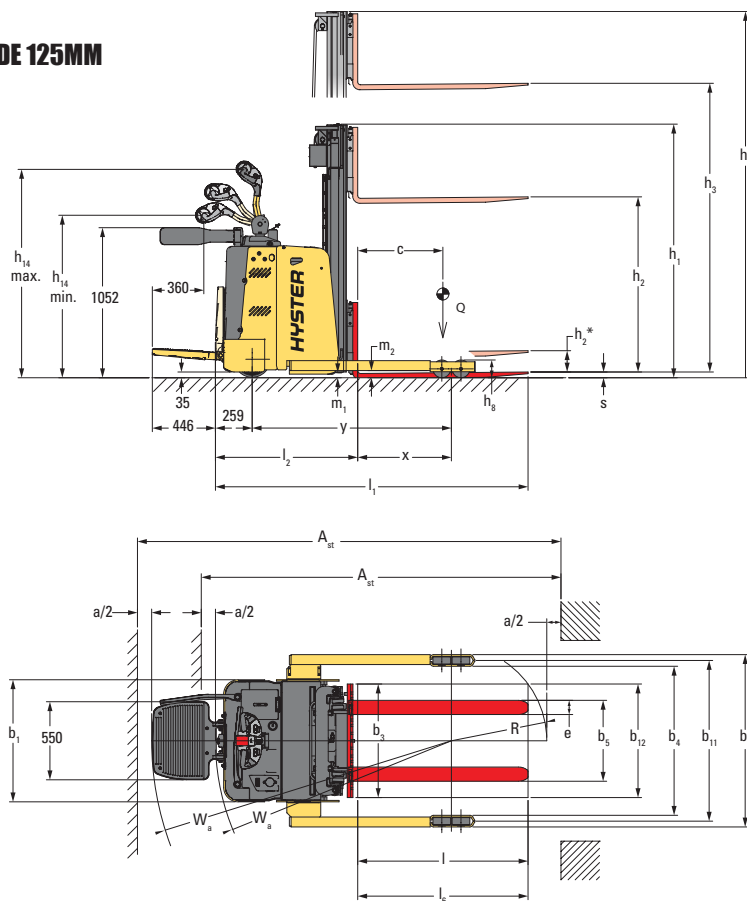
(véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

S1.5S SL CON RODILLOS DE 125MM



$$A_{st} = W_a + R + a$$

(véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Longitud de la carga}$$

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- **S1.5S** Apilador motorizado con plataforma plegable.
- **S1.5S IL** Apilador motorizado con plataforma plegable, elevación inicial
- **S1.5S SL** Apilador motorizado con plataforma plegable, patas de pórtico. También disponible con ruedas de carga en tándem

SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Controlador Combi de alta frecuencia MOSFET para controles de tracción y controles hidráulicos.
- La estructura de horquillas soldadas las hace muy resistentes a la torsión y a las cargas pesadas.
- Lleva equipado de serie cuentahoras e indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación.
- Protección para almacenamiento en frío para aplicaciones de hasta -30° C.
- Los modelos específicos con 'elevación inicial' y 'patas de pórtico' proporcionan la respuesta adecuada para cualquier aplicación.
- Disponibilidad de mástiles de alta visibilidad y elevación libre total en 2 y 3 etapas.

SE HA CONSEGUIDO MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD.

- Controles de cabezal de timón fáciles de usar por el carretillero para poder efectuar una manipulación de cargas productiva.
- Frenado regenerativo y anti-retroceso, ambos disponibles como equipamiento estándar.
- Funcionamiento con conductor a pie o de pie con o sin brazos laterales elevados para mejorar la productividad.
- Control progresivo de la velocidad y sistema de dirección diseñados para garantizar unos niveles óptimos de rendimiento.
- Las ruedas de carga en tándem y los rodillos de salida/entrada son equipamiento estándar.
- Teclado numérico con código PIN para una mejor gestión de la flota.
- La dirección asistida permite que la carretilla sea muy maniobrable.

ERGONOMÍA

- Cabezal del timón diseñado ergonómicamente para máximo confort del carretillero.
- Controles que requieren un esfuerzo reducido, posicionados de forma ergonómica, para reducir la fatiga del carretillero.
- Los controles de elevación/descenso dobles permiten el manejo con cualquiera de las manos.
- 'El sistema de "control de giro" reduce automáticamente la velocidad en los giros.
- La disposición de 5 puntos de las ruedas con ruedas estabilizadoras fijas proporciona una mayor estabilidad.
- Valores de rendimiento ajustables para adaptarse a las condiciones de funcionamiento específicas.

COSTE DE PROPIEDAD

- El motor de tracción de CA proporciona un rendimiento superior y permite reducir los costes de propiedad.
- Servotransmisión por engranajes helicoidales en baño de aceite.
- Control conforme a normas IP54 para protección contra el polvo y el agua.
- La fiabilidad óptima de los componentes permite la ampliación de los materiales de servicio.

FACILIDAD DE SERVICIO

- El motor de tracción de CA y la estructura del motor de elevación sin escobillas aseguran unas necesidades muy bajas de mantenimiento.
- El sistema de diagnóstico incorporado para la comunicación de mantenimiento preventivo reduce los tiempos de inactividad.
- La Interfaz de Diagnóstico del Conductor (DDI) permite la selección de ajustes de rendimiento apropiados para aplicaciones específicas.
- Tecnología CANbus para una mayor funcionalidad, fiabilidad y facilidad de mantenimiento.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.