

Integrated Tool Initialization - ITI

G3

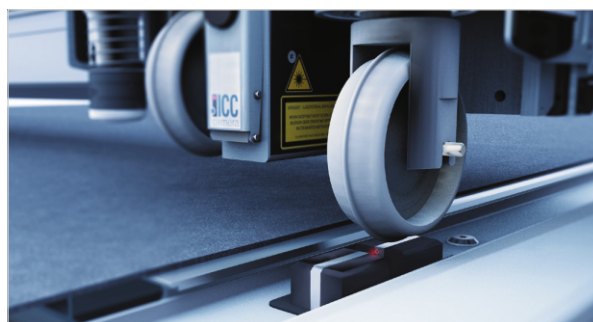
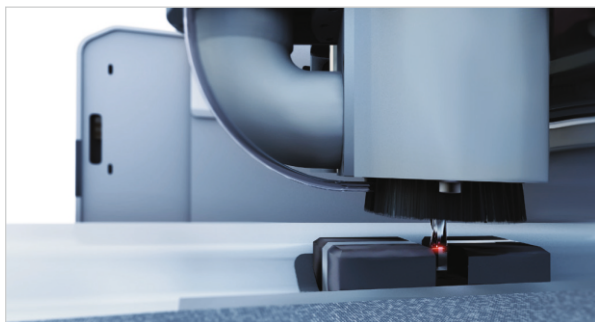
Con el sistema de inicialización ITI, el ajuste de cuchillas, fresas, y ruedas de hendido se realiza de forma plenamente automatizada, rápida y precisa.

El sistema de inicialización de herramientas integrado ITI ajusta la profundidad de procesamiento de cuchillas, fresas y ruedas de hendido de forma plenamente automatizada. El proceso de inicialización completo avanza de forma precisa y con ahorro de tiempo. Los trabajos de ajuste manual desaparecen por completo.

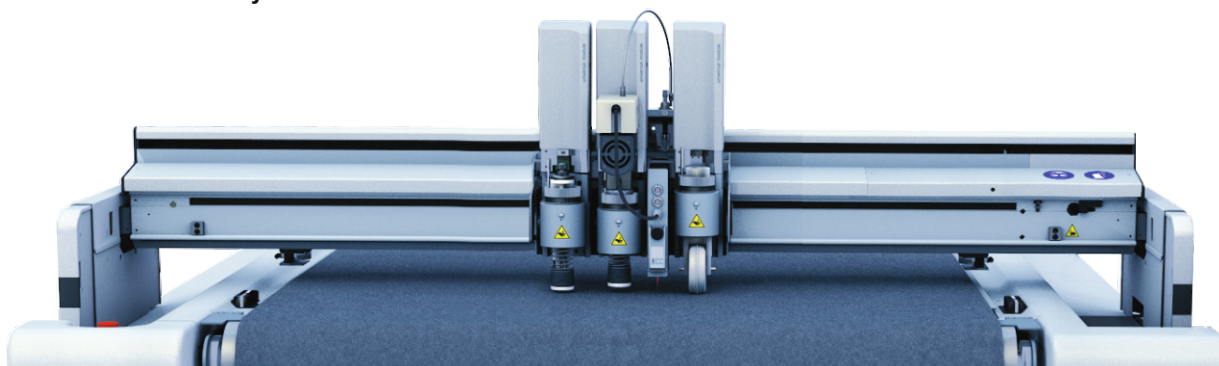
La configuración individual de módulos y herramientas depende de si el ITI se monta en el lado derecho o en el izquierdo o a ambos lados de la mesa. En el lado izquierdo, los módulos y herramientas se pueden inicializar sobre las posiciones 1 y 2 mientras que en el lado derecho, los módulos y herramientas lo hacen en las posiciones 2 y 3.

Consejo:

En una mesa standard G3, se puede montar indiferentemente en el lado derecho o izquierdo. Un segundo ITI se puede instalar opcionalmente.



Compatibilidad de módulos y herramienta.



Módulos/herramientas	Posición			Información adicional
	1	2	3	
UCT, SCT, VCT, PPT, KCT, WKT, UDT				La colocación del ITI depende de la posición en que esté montado principalmente el módulo o la herramienta
EOT, EOT-250, POT, DRT, PRT sin aspiración				
CTT1, CTT2, CTT3	✓	✓/✓	✓	
RM-A				
Herramienta con patín L				
Herramientas con patines XXL sin cámara	✓	—	✓	La colocación del ITI depende de la posición en que esté montada principalmente la herramienta.
Herramientas con patines XXL con cámara	✓	—	—	
URT, PRT con aspiración	✓	—	—	Zünd recomienda montar el ITI a la izquierda si se quiere trabajar principalmente con estas combinaciones de herramientas.

ZST-08-2014-m8&5fr

Leyenda: ✓ Es posible la inicialización con el ITI a la izquierda ✓ Es posible la inicialización con el ITI a la derecha — En esta posición no es posible

