

Zünd Cut Center

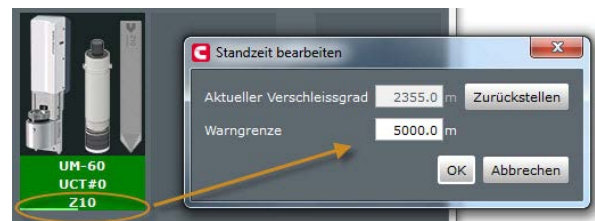
Características Versión 2.4



Control de desgaste en las herramientas

Anteriormente era difícil determinar el desgaste en una cuchilla o fresa antes de ocasionar desechos innecesarios. Ahora con el ZCC se obtiene un seguimiento del uso de la herramienta que permite al usuario saber cuándo una cuchilla o broca ha alcanzado el final de su vida útil y debe ser cambiada.

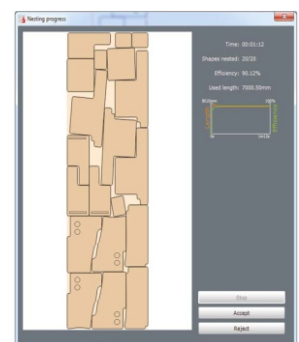
Los datos utilizados para el control de herramientas son totalmente personalizados.



Nesting

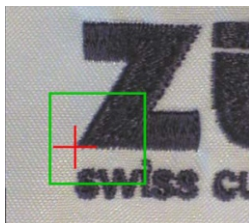
Se ha integrado en el ZCC Cut Editor una opción de nesting que calcula automáticamente la colocación más eficiente de piezas individuales o grupo de piezas en bobinas, hojas o planchas de material.

La función de nesting automático utiliza potentes algoritmos que aseguran el anidamiento más óptimo incluso en los patrones más complejos. Esto ahorra tiempo, maximiza el ahorro de material y mantiene las mermas a mínimos. Esta opción conlleva un coste añadido.



Cambiador automático de fresas - ARC -

El cambiador automático de fresas está totalmente integrado con el Zünd Cut Center - ZCC-. El ARC ofrece al usuario una opción que puede contener una combinación de hasta 8 diferentes brocas para usar durante el proceso de fresado. El sistema selecciona automáticamente la broca correcta para el trabajo y el material garantizando resultados óptimos. Esto elimina los errores potenciales del operador que pueden ocurrir fácilmente en las aplicaciones de fresado.



Definición de marcas de registro

Antes, solo se podían utilizar formas simétricas para usarlas como marcas de registro.

Con la nueva versión 2.4 se puede utilizar cualquier forma para ello y el ZCC las interpretará como marcas de registro.



Reconocimiento de cantos para materiales laminados

Después de cada avance, el sistema comprueba el borde del material. Si detecta cualquier movimiento, ZCC lo compensa y mueve todos los objetos en consecuencia.



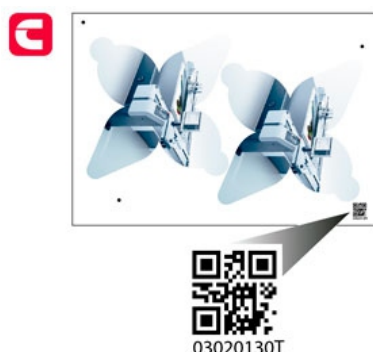
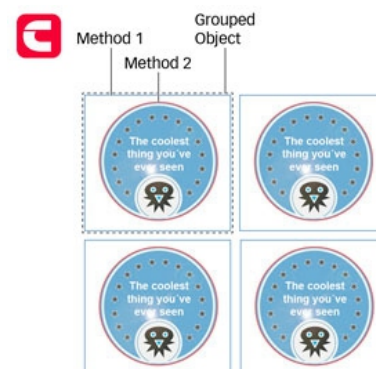
Zünd Cut Center

Características Versión 2.3



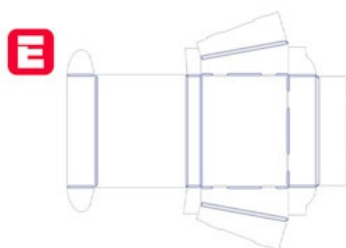
Objeto por objeto

Anteriormente, los distintos métodos de procesamiento sólo se podían especificar secuencialmente para todo un trabajo. La función objeto por objeto permite ahora una producción controlada en la que se aplican los diferentes procesos (hendido, corte...) sólo en un objeto o grupo de objetos seleccionados, lo que ofrece la posibilidad de terminar un objeto completamente antes de pasar al siguiente.



Código QR

Con la nueva versión ZCC 2.3, la producción automática con la captura de códigos QR ha sido ampliada tanto para materiales en bobinas como en producción en modo tándem.



Contra hendidos

El uso de contra hendidos mejora significativamente la calidad del hendido. Desde el ZCC Editor ya se puede crear contra hendidos para hacer coincidir las líneas de pliegue con sólo unos clics del ratón. Consejo: Utilice el contra hendidos para crear un flujo de trabajo en la producción tándem. La configuración tándem garantiza la máxima productividad en la producción de cajas o displays plegables de alta calidad.

Inicialización de herramientas integrado -ITI-

ZCC, con la inicialización de herramientas integrado -ITI- (para línea G3) permite las siguientes funciones:

- Control automático de posibles fallos en cuchillas y fresas.
- Recalibración automática a intervalos definidos por el usuario para compensar el desgaste de la cuchilla.



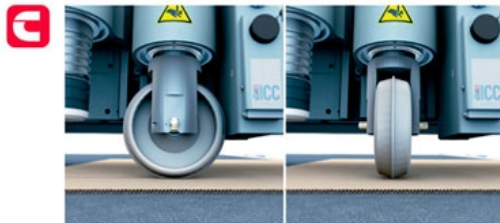
Indicador de capacidad y productividad

El ZCC Queue ofrece herramientas y métodos para incrementar su productividad. El software calcula automáticamente la capacidad de la mesa de corte con una barra de estado en 3 colores para que así el operario perciba en un solo vistazo de qué manera la producción podría ser más eficiente.



Zünd Cut Center

Características Versión 2.2



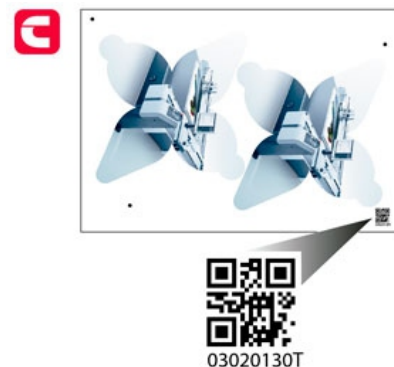
Hendido

Además del existente modo de presión, la profundidad de hendido de las herramientas CTT1/2/3 puede configurarse diferente si el hendido va a ser a favor o en contra canal.

Código QR

La captura de los ficheros a través de los códigos QR es totalmente integrado en la producción automatizada mediante el ZCC.

La cámara ICC captura el QR y recupera el fichero de corte. Con la opción de alimentación automática BHS o Sheet Feeder la producción se convierte totalmente en automática y prácticamente inasistida.



Sistema de vacuum Tándem

Se han añadido las siguientes funciones a la opción de vacuum Tándem:

- Trabajar en el área frontal o trasera únicamente. ZCC le permite ahora definir qué mitad de mesa quiere utilizar por defecto. Esta característica permite limitar una producción pequeña en un solo lado resultando una mayor eficiencia energética.
- Continuar la producción en el área donde ha sido fijado por defecto: El puente no avanza y retrocede de un lado a otro sucesivamente, sino que continúa en el área fijado.



Zünd Cut Center

Características Versión 2.1

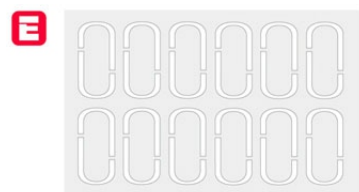


Exportación de datos del trabajo

Use la exportación de datos del trabajo para generar y analizarlas estadísticas del pedido. Únicamente hay que exportar un fichero XML para importarlo por ejemplo desde un Microsoft Excel.

Estimación del tiempo de corte en el Cut Editor

El tiempo de procesamiento es un factor importante para el planning de producción. Desde el Cut Editor ya se puede ver la estimación del tiempo de procesamiento por copia. Esta característica hace el planning diario de producción mucho más fácil y eficiente.

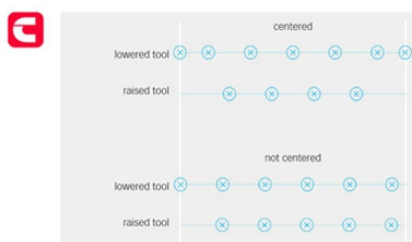
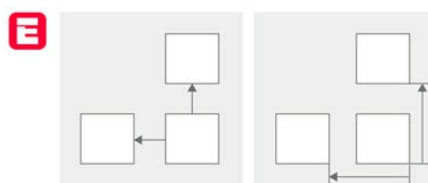


Inserción automática de puentes

Inserte puentes de una forma sencilla en un solo clic. Se puede personalizar el número de puentes y la mínima distancia entre ellos. Especialmente indicado para las aplicaciones de fresado, los puentes previenen el posible movimiento de las piezas durante el corte y además, puesto que todos los objetos cortados permanecen unidos, la descarga se simplifica en un solo paso.

Copias múltiples

Elija entre "distancia entre formas" y "distancia de una forma a otra".

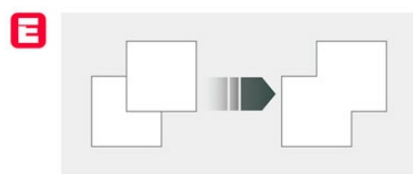


Punteado como tipo de línea para taladrar o perforar

Para los procedimientos taladrar o perforar, se selecciona el punteado como tipo de línea y crea una línea de agujeros de taladro o perforación. El usuario define la distancia y número de agujeros. El diámetro del agujero es equivalente al diámetro de la herramienta que va a ser usada.

Función de combinar

Varios objetos superpuestos se pueden combinar en uno.



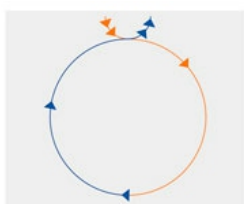
Zünd Cut Center

Características Versión 2.1



Conexión corte durante la alimentación

Esta función garantiza un corte consistente y de calidad especialmente en textiles. Cuando la trayectoria de corte se extiende más allá de la zona de trabajo en longitud, el avance de material es necesario y con ello, una interrupción en el proceso de corte. La función de conexión de corte asegura que no se dejan fibras sin cortar.

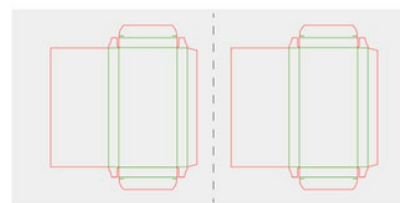


Entrada/Salida del material

Los puntos de inicio y final se posicionan en la parte externa del contorno. Especialmente para aplicaciones de fresado, esta función ayuda a producir con unos resultados de calidad de corte mejor ya que no se puede apreciar el punto de entrada/salida del material.

Corte de acabado

Se puede realizar un corte después de cada copia/página o al final de la producción. La longitud y la posición del corte son definidas por el usuario. Utilice esta función para material en bobina (vinilo, banners...) o planchas más largas.



Función de carga múltiple con BHS/SheetFeeder

El sistema de carga automática BHS o SheetFeeder permiten la carga múltiple para una producción ininterrumpida y ampliar el área de trabajo. El número de cargas se puede calcular de forma automática. Esta función incrementa la cobertura de la zona de vacuum ayudando también a una mejor sujeción.

Tipos de línea

En algunos diseños puede haber la necesidad de marcar una línea concreta para una operación especial tipo perforado o punteado. Estos tipos de línea pueden ser controlados directamente en ajustes adicionales que son una buena opción para crear, por ejemplo, perforaciones óptimas en el diseño de packaging.

