

DESCRIPCIÓN

El SRT es un indicador de ruptura que incorpora un fino circuito de grafito encapsulado entre dos láminas de Kapton® o FEP.

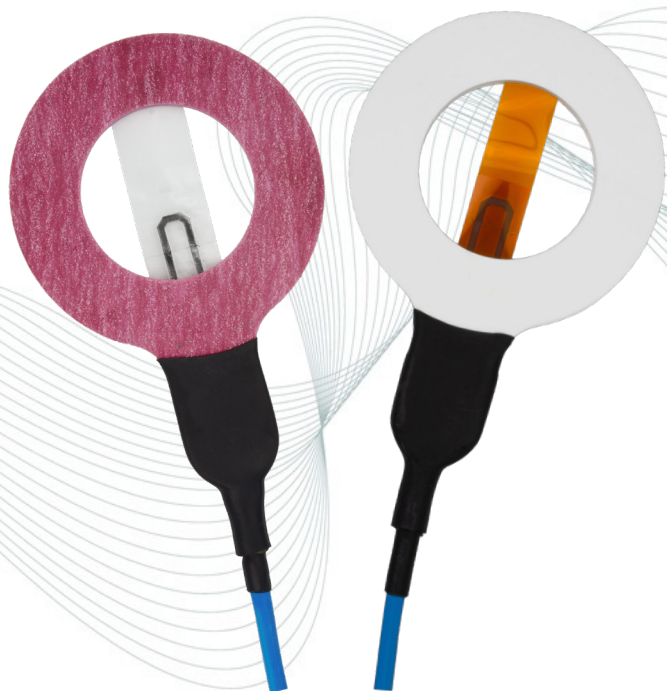
Cuando abre el disco de ruptura, el paso del fluido quiebra el conductor de grafito, abriendo el circuito y generando una señal inmediata de alarma.

Para aplicaciones muy exigentes en términos de compatibilidad química, el encapsulado de FEP ofrece la más alta resistencia a productos químicos, dado que el grafito y el FEP son inertes a prácticamente toda sustancia.

Se ofrecen dos versiones, una de alta sensibilidad (LP), para las presiones más bajas, y otra con capacidad de soportar cargas dinámicas (HD).

CARACTERÍSTICAS

- Dispositivo de un solo uso.
- Activación por presencia de flujo.
- Tipo de señal normalmente cerrado (NC).
- Instalación aguas abajo del disco de ruptura o válvula de seguridad, encima del portadiscos o independiente entre bridas.
- Compatible con discos de ruptura metálicos o de grafito.
- Resistencia total a variaciones de presión y vacío en el colector o conducto de descarga.
- Opcional supervisión de fallo de línea. Permite discriminar la señal originada por la rotura de la membrana de una eventual desconexión del cableado.
- Conductor de grafito encapsulado Kapton® ⁽¹⁾ o FEP.
- Adecuado para gases y líquidos.
- No fragmentable.
- Adecuado para protección contra vacío. ⁽²⁾
- No requiere mantenimiento rutinario.
- Tamaños desde 25 mm hasta 250 mm (1" - 10").
- Material de las juntas disponible en fibras comprimidas o ePTFE (PTFE expandido). ⁽³⁾
- Apto para bridas EN 1092-1 y ANSI B16.5.
- 2 metros de cable azul apantallado sin terminales. ⁽⁴⁾
- El uso del indicador es apto para zonas ATEX, siempre que utilice con una barrera de seguridad intrínseca certificada.



*Pendiente de patente EP25196970.5

Límites operativos	
Tensión máxima	24 V AC / DC
Intensidad máxima	100 mA
Rangos de temperatura según encapsulado	
Kapton®	-50 °C a 260 °C (-58 °F a 500 °F)
FEP	-50 °C a 204 °C (-58 °F a 399 °F)

Especificaciones	Modelo bajas presiones (LP)	Modelo servicio severo (HD)
Tamaño	Presión mínima barg (psi)	
25 - 40 mm (1" - 1 1/2")	0.2 (2,9)	1.5 (22)
50 - 65 mm (2" - 2 1/2")	0.1 (1.45)	
80 - 100 mm (3" - 4")	0.07 (1)	
150 mm - 250 mm (6" - 10")	0.05 (0.72)	

Condiciones de test de apertura: 22°C (72°F)
Fluido de prueba: aire

Espesor total : 4.2 mm

MATERIALES

Encapsulado - Kapton® o FEP

Conductor - Grafito (*Contenido en carbono ≥99.85%*)

Juntas - Fibras comprimidas, ePTFE

NOTA : Solo se especifican los materiales en contacto con el proceso

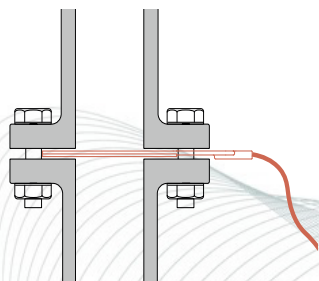
⁽¹⁾ Opción en Kapton® no apto en presencia de disolventes.

⁽²⁾ Para aplicaciones de de protección contra vacío, consulta con AURA ISS.

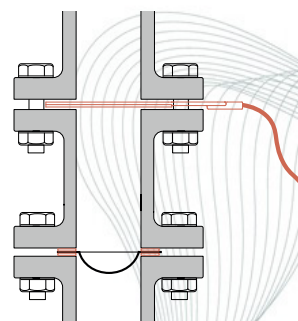
⁽³⁾ Para otros materiales de junta, consulta con AURA ISS.

⁽⁴⁾ Otras longitudes de cable disponibles bajo demanda.

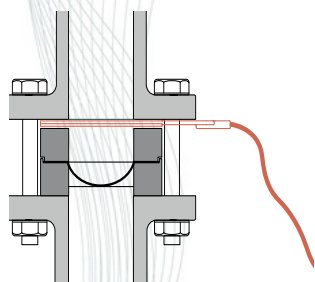
INSTALACIÓN



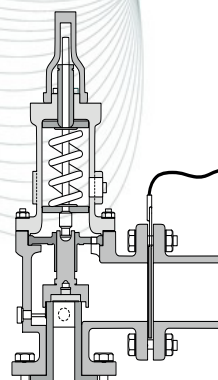
Opción 1 - Directamente entre bridas



Opción 2 - Directamente entre bridas sobre el disco (sin portadiscos)



Opción 3 - Sobre el portadiscos



Opción 4 - A la salida de la válvula de seguridad

INSTALACIÓN EN ZONAS ATEX

El indicador de ruptura SRT está clasificado como dispositivo simple y, por tanto, puede trabajar en atmósferas potencialmente explosivas clasificadas ATEX.

Aún así, para instalarlo en una zona clasificada, es necesario alimentarlo eléctricamente mediante una barrera de seguridad intrínseca certificada, que limite la energía por debajo del umbral peligroso establecido por la directiva ATEX.

En AURA ISS disponemos de una barrera certificada para trabajar con gases/polvos combustibles, en zonas 0, 1, 2, 20, 21 y 22.

Para más información contacte con AURA ISS.

