

KLINSMAN

**DISTRIBUIDOR
OFICIAL
PARA ESPAÑA**



**CENTRAL CATALANA
MAQUINARIA, S.A.**

La cizalla KLINSMAN se caracteriza por ser una máquina de corte vertical y ángulo variable pudiendo ser empleada con la misma eficacia tanto en chapa fina, como gruesa.

Les ofrecemos soluciones, proporcionándoles máquinas de gran calidad, por su robustez y su tecnología.

Su equipamiento estándar se compone de tope posterior motorizado con lectura mecánica a través de un reloj marca SIKO, cuchillas de cuatro caras, brazos de escuadra milimetrados tanto en la derecha como la izquierda con tope frontal incluido, barra central para mejor soporte de la chapa a cortar, bolas de sobremesa para facilitar el deslizamiento de la chapa, rampa trasera con bolas de acero para la mejor extracción de la chapa ya cortada y rejilla de protección frontal abatible para la mejor visualización del corte.

Además incluyen cédulas fotoeléctricas de seguridad en las protecciones traseras y micros de seguridad en la protección frontal (marca OMRON y TELEMECANIQUE).

Los componentes utilizados para la fabricación de la máquina son de primera calidad, como componentes eléctricos de la marca TELEMECANIQUE, dispositivo de seguridad marca SCHMERSAL, válvulas YUKEN además de ser una máquina fabricada en chapa de acero de gran dureza y buena rigidez.

Los modelos RPG de cizallas KLINSMAN podemos adecuarles varias opciones de equipamiento como máquinas en cnc, mayor cuello de cisne etc., para así facilitar sus necesidades.

Cizallas **KLINSMAN**



Panel frontal estándar de una cizalla.



Protección frontal abatible, facilitando la mejor visualización en el corte.



Posibilidad de cizalla control numérico en el tope.



Barra escuadradora milimetrada y equipada con tope frontal abatible

La plegadora KLINSMAN es construida con acero de alta calidad y todo su bastidor es mecanizado después de la soldadura para romper cualquier tipo de tensiones. Toda su estructura es sobredimensionada para que la máquina vaya sobrada en el esfuerzo que debe realizar.

La sincronización de los pistones la efectúa por barra de torsión, consiguiendo un perfecto paralelismo, montada sobre rodamientos produciendo así una antifricción.

Sistema PROMECAM de amarre del punzón, equipado con cuña móvil para una mejor precisión en el ajuste.

Su equipamiento estándar incluye digitales SIKO tanto en el tope de profundidad como en el tope trasero con numeración en décimas para ajustarse lo máximo posible a las medidas requeridas.

Equipada con punzón y matriz multiboca contruidos en acero de alta calidad.

Protecciones laterales y posteriores de policarbonato para su mejor presencia en su empresa con puerta corredera en la parte trasera para ahorrar espacio, equipadas ambas con micro de seguridad con enclavamiento marca TELEMECANIQUE.

Barras frontales milimetradas para un mejor soporte de la pieza con tope frontal de serie.

Accionamiento mediante pedal o bimanual de seguridad con selector de llave dependiendo de sus necesidades.

Opciones de las cuales disponemos son por ejemplo amarre rápido del punzón, máquinas con CNC, etc.

Plegadoras **KLINSMAN**



Control numérico
cybelec dnc 60



Pistones cromados y
rectificados



Posibilidad de amarre rápido
para los punzones.



Protecciones
laterales de
policarbonato
con micro de
seguridad con
sistema de
enclavamiento
cumpliendo la
normativa CE.



Vista trasera de
la plegadora con
protecciones de
policarbonato y
puerta corredera.



PRG 920

DNC 60

DNC 880S

La serie Excell de Klinsman, permite a nuestros clientes gozar de una máquina versátil para todo tipo de trabajos con una calidad extrema cuidando hasta el mas mínimo detalle.

Son máquinas controladas desde un C.N.C. mínimo de 4 ejes pudiendo adaptarse a las necesidades requeridas para el producto a fabricar.

En todos los modelos viene equipada con un sistema de sujeción de chapa frontal móvil tanto en altura como longitudinalmente en toda la anchura de la máquina para facilitar el manejo de ella y poder dar las máximas facilidades al operario.

Equipada de serie con un sistema de sujeción rápida del punzón, tipo promecam, y con un sistema de compensación de flexiones controlada desde el C.N.C. evitando las posibles deformaciones que pudiera tener un trabajo de plegado.

Máquinas equipadas con materiales de primera línea como, sistema de lectura digital marca HEIDENHAIN, sistema hidráulico BOSCH y control numérico CYBELEC, pudiendo ser el modelo MODEVA 10S con gráficos y visualización de la pieza.

CIZALLAS HIDRÁULICAS SERIE RPG

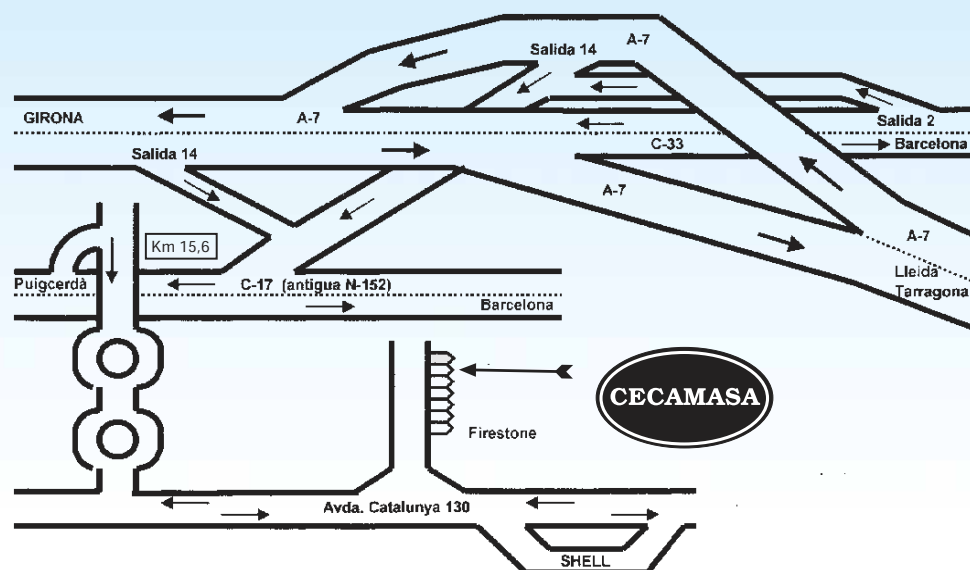
MODELO	Espesor Corte (mm)	Longitud Corte (mm)	Fuerza Máxima Corte (Tn)	Carrera Tope Trasero (mm)	Ángulo de Corte	Cuello de Cisne (mm)	Golpes por Minuto	Potencia Motor Principal (kw)	Peso Neto (kgs)	Dimensiones LxAxA (mm)
RPG2504	4	2500	9,7	500	1.25°	100	25	5.5	4700	3150x1720x1910
RPG3204	4	3200	9,7	500	1.25°	100	23	5.5	5800	3850x1720x1910
RPG2006	6	2000	18	750	0.5°-1.5°	100	21	7.5	5200	2670x1730x1870
RPG2506	6	2500	18	750	0.5°-1.5°	100	24	7.5	5500	3170x1730x1935
RPG3106	6	3100	18	750	0.5°-1.5°	100	22	7.5	6700	3720x1730x2015
RPG4006	6	4000	18	750	0.5°-1.5°	100	20	7.5	8600	4670x1750x2100
RPG2508	8	2500	32	750	0.5°-1.5°	100	24	11	6000	3190x1730x1935
RPG3108	8	3100	32	750	0.5°-1.5°	100	22	11	7200	3740x1730x2015
RPG4008	8	4000	32	750	0.5°-1.5°	100	20	11	10000	4960x1750x2100
RPG2510	10	2500	37,5	750	0.5°-2°	100	20	11	7500	3235x1800x2130
RPG3110	10	3100	37,5	750	0.5°-2°	100	18	11	8500	3800x1800x2200
RPG4010	10	4000	37,5	750	0.5°-2°	100	16	11	11000	4735x1820x2325
RPG2512	12	2500	53	1000	0.5°-2°	100	18	15	8900	3270x2180x2310
RPG3112	12	3100	53	1000	0.5°-2°	100	16	15	9500	3850x2180x2400
RPG4012	12	4000	53	1000	0.5°-2°	100	14	15	13000	4780x2180x2555
RPG2516	16	2500	75	1000	0.5°-2.5°	100	18	22	10700	3285x2130x2375
RPG3116	16	3100	75	1000	0.5°-2.5°	100	16	22	12500	3985x2510x2130
RPG4016	16	4000	75	1000	0.5°-2.5°	100	14	22	16500	4785x2200x2765

PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE RPP

MODELO	Fuerza Plegado(tn)	Longitud de Plegado(mm)	Distancia entre Montantes (mm)	Carrera de la Trancha (mm)	Ajuste Carrera Trancha (mm)	Dist. Max. Mesa Trancha (mm)	Cuello de Cisne (mm)	Ancho de Mesa	Potencia Motor Principal (kw)	Peso Neto (kgs)	Dimensiones LxAxA (mm)
RPP20/132	20	1320	1040	100	50	300	200	100	2.2	1500	1550x1090x2090
RPP40/200	40	2000	1640	100	65	335	200	160	4	3000	2300x1150x2030
RPP40/250	40	2500	2050	100	65	335	200	160	4	3350	2800x1150x2180
RPP63/200	63	2000	1600	100	65	335	250	160	5.5	3850	2300x1380x2220
RPP63/250	63	2500	2050	100	65	335	250	160	5.5	4300	2800x1380x2220
RPP63/320	63	3200	2700	100	65	335	250	160	5.5	5050	3500x1380x2480
RPP63/400	63	4000	3200	100	65	335	250	160	5.5	6000	4300x1380x2480
RPP80/250	80	2500	2050	100	65	335	250	180	7.5	4900	2800x1400x2320
RPP80/320	80	3200	2700	100	65	335	250	180	7.5	5500	3500x1400x2350
RPP80/400	80	4000	3200	100	65	335	250	180	7.5	7500	4300x1400x2480
RPP100/320	100	3200	2700	130	85	380	320	200	7.5	8000	3500x1570x2500
RPP100/360	100	3600	2880	130	85	380	320	200	7.5	8500	3900x1570x2600
RPP100/400	100	4000	3200	130	85	380	320	200	7.5	9000	4300x1570x2730
RPP125/320	125	3200	2700	130	85	380	320	200	7.5	8300	3500x1600x2600
RPP125/360	125	3600	2880	130	85	380	320	200	7.5	8800	3900x1600x2730
RPP125/400	125	4000	3200	130	85	380	320	200	7.5	9350	4300x1600x2830
RPP160/320	160	3200	2700	150	105	410	320	240	11	11000	3500x1640x2700
RPP160/400	160	4000	3200	150	105	410	320	240	11	13500	4300x1640x2700
RPP200/320	200	3200	2600	175	145	435	320	280	15	13000	3500x1700x2800
RPP200/400	200	4000	3200	175	145	435	320	280	15	15500	4300x1700x3000



PLANO DE SITUACIÓN



Avda, Catalunya, 130 Nave 7 • 08150 PARETS DEL VALLÈS (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93 573 02 25 • Fax. 00 34 93 573 52 23

E-mail: cecamasa@cecamasa.com • www.cecamasa.com