



PRENSAS HIDRÁULICAS
HYDRAULIC PRESSES
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



**PRENSAS
HIDRÁULICAS**

Polígono Industrial de la Sota s/n
48190 SOPUERTA - VIZCAYA (Spain)

☎ +34 946 50 41 30
☎ +34 946 10 47 59

www.mhg.es
www.mhg.eu

mhg@mhg.es

DISEÑO / CALIDAD / SEGURIDAD

La experiencia adquirida por MHG en el diseño y fabricación de prensas hidráulicas desde 1973, convierten a la empresa en un proveedor cualificado de estas máquinas para muy diversas aplicaciones y productos. El diseño de nuestras máquinas parte de un análisis de las necesidades de nuestros clientes, aportando nuestra experiencia para conseguir un resultado óptimo de cara a la integración de las mismas en su entorno productivo. La preocupación por asegurar la satisfacción de nuestros clientes, y la mejora de nuestros productos y servicios, ha impulsado a MHG a implantar un sistema de aseguramiento de la calidad. El cuidado de nuestras materias primas y el control de nuestros procesos y productos, nos permiten mejorar día a día, ofreciendo un mejor servicio. Valorando la salud laboral como una de dichas necesidades, MHG define para cada máquina los requisitos de seguridad de la misma, integrándolos siempre en el diseño global.

DESIGN / QUALITY / SECURITY

The experience acquired by MHG in the design and manufacture of hydraulic presses since 1973, makes the company a qualified supplier of these machines for many diverse applications and products. The design of our machines starts with an analysis of our customer's requirements, adding our experience in order to obtain the optimum result with regard to the integration of the machine in its productive environment. Our concern for satisfying our customer's requirements and the improvement of our products and services has encouraged MHG to implement a quality assurance system. The care taken with our choice of materials and the control of our processes and products allows us to improve day by day, offering a better service. Valuing Health and Safety as one of the aforementioned requirements, MHG defines for each machine the necessary safety features, and integrates them into the overall design of the machine.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ/КАЧЕСТВО/БЕЗОПАСНОСТЬ

Опыт в области проектирования и изготовления гидравлических прессов, накопленный компанией MHG с 1973 г., позволил ей стать надежным поставщиком этих машин для различных условий применения и выпуска разнообразной продукции. Проектирование наших машин начинается с анализа требований заказчика, а накопленный нами опыт используется для достижения оптимального результата при интеграции машины в производственную среду. Для удовлетворения требований заказчиков и совершенствования своей продукции и услуг компания MHG внедрила систему обеспечения качества. Тщательный выбор материалов и контроль производственных процессов и продукции позволяют нам совершенствоваться изо дня в день и обеспечивать более качественное обслуживание. С учетом вышеуказанных требований по промышленной безопасности и защите труда компания MHG для каждой своей машины создает необходимые защитные функции и интегрирует их в общую конструкцию машины.

• Prensas hidráulicas dedicadas a la embutición y estampación. Estas prensas se fabrican de diversos modelos: doble montante, cuello de cisne y cuatro columnas, según la aplicación que se les quiera dar. Dependiendo de las piezas a fabricar la prensa será de "simple efecto", doble efecto opuesto", "doble efecto superior" o "triple efecto", pudiendo utilizarse cojín en la mesa móvil embutidora.

• Hydraulic presses dedicated to drawing and sheet metal stamping. These presses are manufactured in different models: Double sided, C Frame and 4 columns, as required by the given application. Depending on the parts to be made, the press can be "single action" "single action with bottom cushion" "double action" or "triple action", with the possibility of incorporating a cushion in the slide/ram. In all these presses a wide range of variable options are available such as: differing tonnages, bed dimensions, production (strokes per minutes), incorporation of moving bolster and other accessories.

• Гидравлические прессы предназначены для вытяжки и штамповки листового металла. Выпускается несколько моделей таких прессов: двухсторонний, с С-образной рамой и 4 стойками в соответствии с конкретными условиями применения. В зависимости от продукции, для изготовления которой будет использоваться пресс, он может быть одностороннего действия, одностороннего действия с нижней подушкой, двойного действия или тройного действия с возможностью встраивания подушки в ползун/плунжер прессы. Для всех этих прессов доступен широкий выбор опций, включая различные характеристики усилия прессы, размеров станины, производительности (число ходов в минуту), интеграцию подвижной подштамповой подушки и других принадлежностей.



PRENSAS
HIDRÁULICAS

Polígono Industrial de la Sota s/n
48190 SOPUERTA - VIZCAYA (Spain)

☎ +34 946 50 41 30
☎ +34 946 10 47 59

www.mhg.es
www.mhg.eu

mhg@mhg.es

RETOQUE Y PRUEBA DE TROQUELES SPOTTING & TRY OUT OF DIES КОРРЕКТИРОВКА И НАЛАДКА ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

- Presses for retouching and try out of dies are built with large adjustable guideways in order to guarantee the parallelism between slide and bolster. Two basic types are available; with large bed areas and low tonnage, simply for die spotting and with large bed areas and high tonnage for die spotting and preproduction panel runs.

- Presses for spotting and try out of dies are built with large adjustable guideways in order to guarantee the parallelism between slide and bolster. Two basic types are available; with large bed areas and low tonnage, simply for die spotting and with large bed areas and high tonnage for die spotting and preproduction panel runs.

- Предназначенные для корректировки и наладки штампов и пресс-форм прессы проектируются с большими регулируемыми направляющими так, чтобы гарантировать параллельность расположения ползуна и подштамповой подушки. Доступно два основных типа: с большой площадью станины и малым усилием прессы (такие прессы используются только для корректировки штампов и пресс-форм) и с большой площадью станины и высоким усилием прессы для корректировки штампов и пресс-форм, а также для опытного производства.



DOBLADO Y ENDEREZADO FLANGING AND STRAIGHTENING PRESSES КРОМКОГИБОЧНЫЕ И ПРАВИЛЬНЫЕ

- Presses for endranging of axles, truck axle casings, etc. Se construyen con mesa de trabajo desplazable o fija. Máquinas de grandes dimensiones y fuerza para doblado/endranging de chapas y para el conformado de fondos y esferas. Con mesa de trabajo y cabezal desplazables o fijos.

- Presses for calibrating axle shafts and straightening truck axle casings, etc. Can be supplied with moving or fixing bolster. Large bed area machines with high tonnages for straightening and flanging boiler plate and forming concave bottoms of vessels and spheres. With travelling or fixed ram and moving bolster options.

- Прессы для калибровки полуосей и рихтования картеров осей грузовиков и т. д. Могут поставлять с подвижной или неподвижной подштамповой подушкой. Машины с большой площадью станины и высоким усилием для рихтовки и загибания кромок котельного листового железа и формовки вогнутой нижней поверхности сосудов и сфер. Доступные опции: подвижный или неподвижный нижний рабочий стол и подвижная подштамповая подушка.



TUBOS PIPES ПРЕССЫ ДЛЯ

SWAGING MACHINE

- Deformación de tubos desde 2 3/8" a 28". Estas máquinas pueden realizar tanto la operación de estrechamiento como ensanchamiento de la punta del tubo. Principalmente, estos tubos van destinados a la extracción de productos petrolíferos. La fuerza de estas prensas, oscila entre 150Tm y 1000Tm, dependiendo de las características de los tubos a deformar.

SWAGING MACHINE

- Swaging Machine, for pipes deformation from 2 3/8 "to 28". These machines can perform the narrowing and widening operation of the pipe tip. Mainly, these pipes are intended for the extraction of petroleum products. The strength of these presses ranges between 150Tm and 1000Tm, depending on the characteristics of the pipes to be deformed.



РОТАЦИОННАЯ ОБРАБОТКА ТРУБ

- Ротационно-ковочная машина, для деформации труб диаметром от 2 3/8" до 28". Данные машины могут использоваться для выполнения операций обжима или развальцовки конца трубы. Обрабатываемые трубы предназначаются главным образом для нефтедобывающей отрасли. В зависимости от характеристик деформируемых труб усилие этих прессов может составлять от 150 до 1000 метрических тонн.

ENDEREZADO DE TUBOS

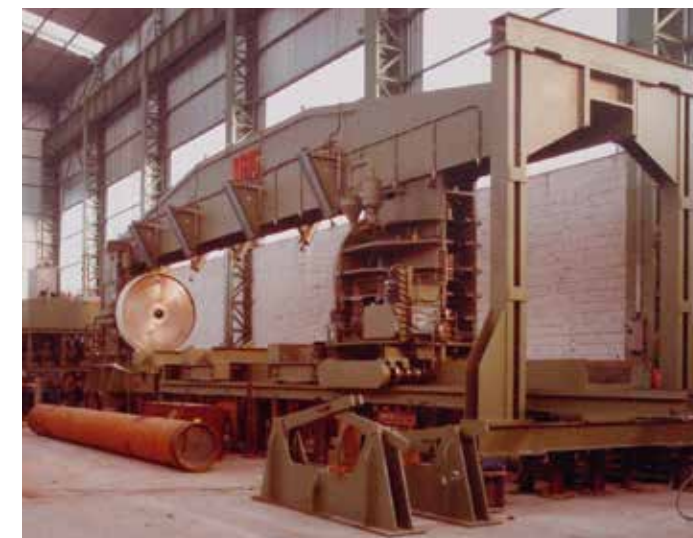
- Instalación para el endranging de tubos mecánicos de hasta Ø 600 mm. y 60 mm. de pared. Consta la instalación de: Prensa de 7.000 KN, estación de entrada y volteo, sistema de traslación y giro, volteo y estación de salida.

PIPE STRAIGHTENING

- Installation for straightening mechanical pipes of up to 600 mm dia, and 60 mm gauge wall. The installation consists of: 7000 KN press, entry and turning station, transfer and rotating system, turning and exit station.

ПРАВКА ТРУБ

- Установка для механической правки труб диам. до 600 мм и с толщиной стенки 60 мм. Установка состоит из следующих машин: прессы усилием 7000 кН, приемно-поворотной станции, системы для перемещения и вращения и поворотно-выпускной станции.



PRUEBAS HIDROSTÁTICAS DE TUBERIAS

- Prensa Hidrostática para realizar pruebas de presión de tuberías de acero soldado. Capacidad de prueba para tubos de Ø 2.000 mm. y 20.000 mm. longitud.

HYDROSTATIC PIPE TESTING

- Hydrostatic press for pressure testing steel welded pipes. Capacity to test pipes of 2000 mm dia and 20.000 mm length.

ГИДРОСТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ТРУБ

- Гидростатический пресс для испытания стальных сварных труб под давлением. Пригоден для тестирования труб диам. 2000 мм и длиной 20 000 мм

VULCANIZADO
VULCANIZED
ВУЛКАНИЗАЦИЯ

- Diversos modelos de prensas para el conformado y vulcanizado con platos calefactores eléctricos por termofluido o vapor. Fuerza de prensado y dimensiones según las necesidades del cliente.
- Different models of presses for forming and vulcanizing with electrically, thermofluid or steam heated platters. Tonnage and bed/platter size dependant on the customer's requirements.
- Различные модели прессов для формовки и вулканизации с применением плит, нагреваемых электронагревателями, теплоносителем или паром. Усилие пресса, размер станины/плиты согласно требованиям заказчика.



BRIQUETAS
BRIQUETTES
Брикетные прессы

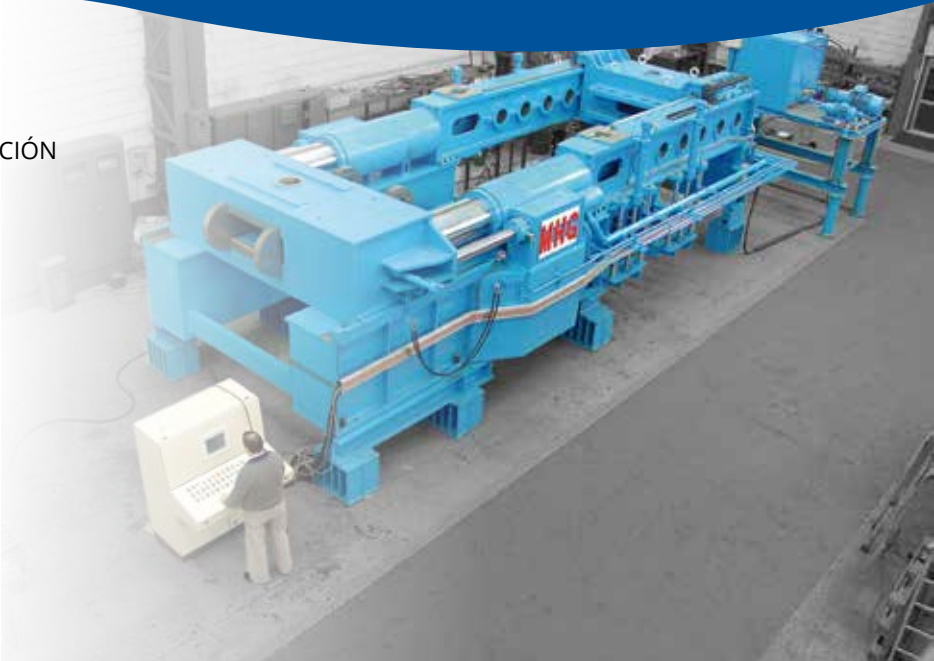


- Máquinas briquetadoras de virutas de fundición, acero, aluminio, latón, cobre, níquel...Capacidad de producción hasta 13.000 Kg/hora dependiendo del material. Se suministran también instalaciones completas incluyendo el tratamiento de las virutas antes de su embriquetado, tales como: almacenado, centrifugado, triturado y traslados.
- Briquetting machines for cast iron, steel, aluminium, copper, brass and nickel shavings. Production capacity up to 13.000 Kgs per tour following the material. Complete installation can be supplied including the treatment of the shaving prior to briquetting, such as: storage centrifuge, shredding and transport.
- Брикетные прессы для чугунной, стальной, алюминиевой, медной, латунной и никелевой стружки. Производительность до 13 000 кг/ч в зависимости от материала. Комплектная установка может поставляться с агрегатами для обработки стружки до брикетирования, например с центрифугой для хранения, измельчителем и системой транспортировки.



OTRAS APLICACIONES
OTHER APPLICATIONS
ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

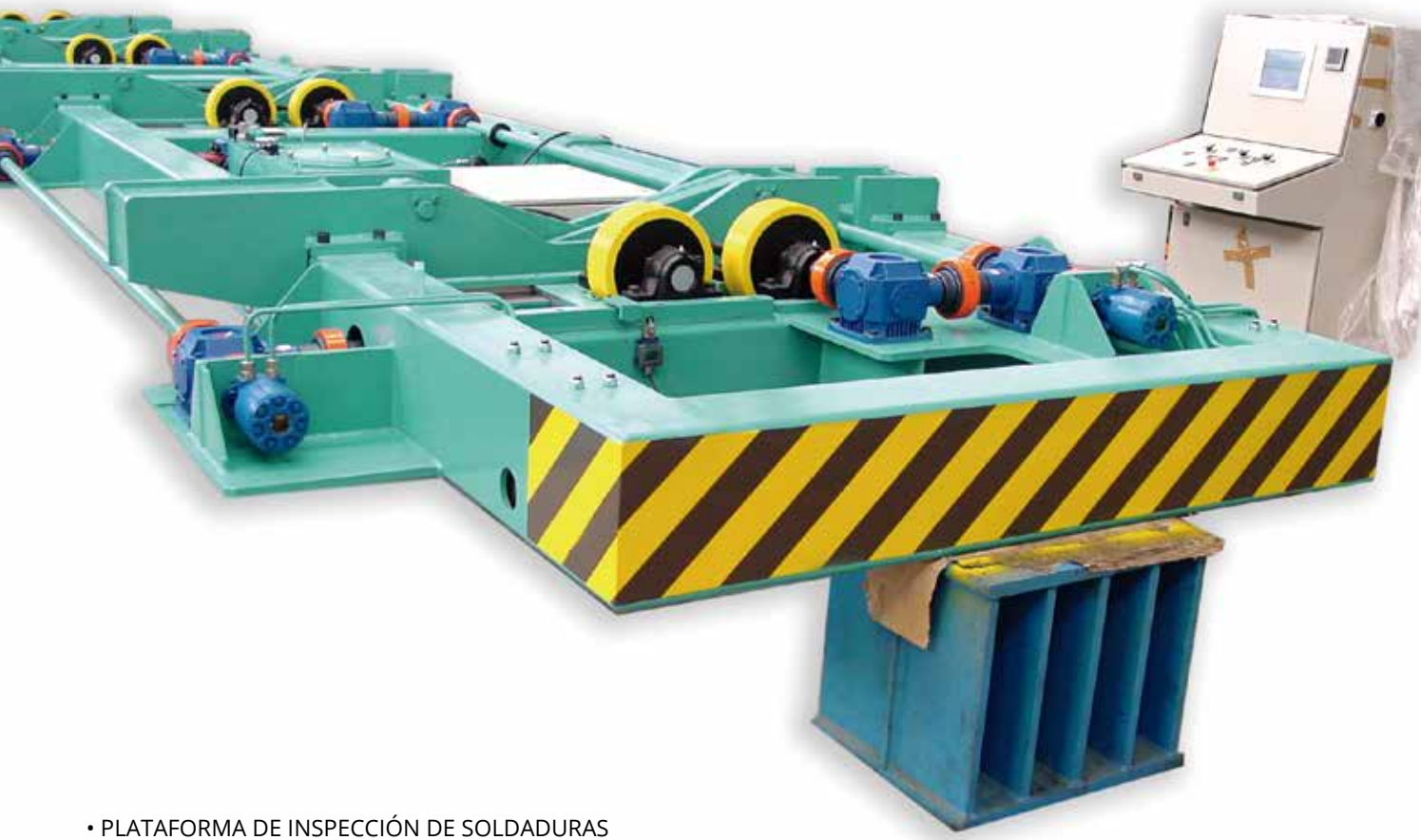
- BANCO DE ENSAYO PARA ACCESORIOS DE ELEVACIÓN
- TEST BENCH FOR ELEVATION ACCESSORIES
- ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ



OTRAS APLICACIONES
OTHER APPLICATIONS
ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ



- CALADO Y DECALADO DE EJES
- PRESSING AND UNPRESSING OF AXLES
- РАСПРЕССОВКА И ЗАПРЕССОВКА ПОЛУОСЕЙ



- PLATAFORMA DE INSPECCIÓN DE SOLDADURAS
- PLATFORM INSPECTION WELDS
- ПЛАТФОРМА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СВАРНЫХ ШВОВ

OTRAS APLICACIONES
OTHER APPLICATIONS
ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

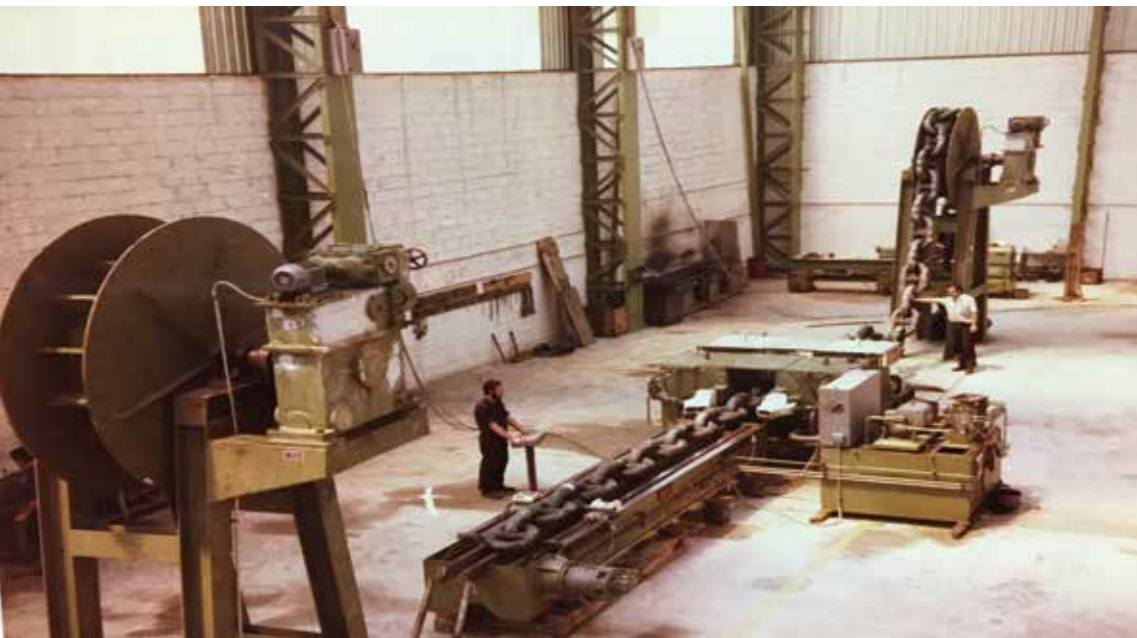
- PRENSADO DE COMPONENTES EXPLOSIVOS
- PRESSING OF EXPLOSIVE COMPONENTS
- ПРЕССОВАНИЕ ВЗРЫВООПАСНЫХ КОМПОНЕНТОВ



- REBABADO
- DEBURRING
- ОБРЕЗКА КРОМКИ

OTRAS APLICACIONES
OTHER APPLICATIONS
ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- PRENSADO DE BOBINAS
- MAGNETIC PLATE PRESSING
- ПРЕССОВАНИЕ МАГНИТНЫХ ПЛАСТИН



- BANCO DE PRUEBAS A TRACCIÓN DE CADENAS
- PROVING STAND TO TRAC-TION OF CHAINS
- ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЦЕПЕЙ НА РАЗРЫВ

PROGRAMA GENERAL DE FABRICACIÓN DE PRENSAS HIDRAULICAS
APLICACIONES:

- | | |
|--|---|
| Prensas para el trabajo de productos laminados
LE-Embutición, estampación, corte y punzonado
LD-Doblado y enderezado de perfiles
LT-Curvado y enderezado de tubos
LC-Esferas y fondos, calderería naval
LP-Plegadoras de mesa ancha | Prensas para ensayos, verificaciones y controles
ER- Prueba y retoque de troqueles
EH- Pruebas Hidrostáticas en tuberías y accesorios
EE- Ensayos de tracción para cadenas, cables, etc. |
| Prensas para aglomerar
GC- Ladrillos refractarios
GA- Abrasivos (muelas)
GB- Briquetas
GS- Sinterizados | Prensas para deformación de materiales
DF- Forja libre
DP- Preformado de piezas
DE- Extrusión
DR- Recalcado de matrices |
| Prensas para plásticos y vulcanizado
PT- Prensado de materiales termoestables por compresión y transferencia
PV- Vulcanizado de piezas, planchas y cintas transportadoras | Prensas diversas
VC- Calar y decalar ejes, caquillos, etc.
VA- Equipos de manipulación, alimentación y automatismos para las prensas. |

FABRICAMOS PRENSAS HIDRAULICAS PARA TODO TIPO DE TRABAJOS NO DUDEN EN CONSULTARNOS

GENERAL NAMUFACTURING PROGRAMME / HYDRAULIC PRESSES

APPLICATIONS:

- | | |
|--|--|
| Presses for rolled products.
LE-Drawing, stamping, cutting and punching.
LD-Shape bending and straightening.
LT-Pipe bending and calibrating.
LC-Spheres and bottoms, naval boiler forge.
LP-Wide table folding machines. | Testing, checking and control presses.
ER- Matrix testing and retouching.
EH- Hydrostatic testing in pipes and fittings.
EE- Haulage Testing for chains, cables, etc. |
| Agglomerating presses.
GC- Refractory bricks.
GA- Abrasives wheels.
GB- Briquettes.
GS- Sintering. | Presses for materials straining.
DF- Free forge.
DP- Parts performing.
DE- Extrusion.
DR- Matrix upsetting. |
| Plastics and vulcanizing presses.
PT- Compression and transference pressing of thermostable materials.
PV- Vulcanizing of pieces, plates and conveyor belts. | Various presses.
VC- Drilling and undrilling of axes, bushes, etc.
VA- Automatism, feeding and handling equipment for presses. |

FOR ANY REQUIREMENTS YOU MAY HAVE FOR "HYDRAULIC PRESSES" PLEASE DO NOT HESITATE TO CONSULT US, WE WILL BE MOST PLEASED TO ATTEND TO YOUR ENQUIRY

ОБЩАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА / ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ :

- | | |
|--|--|
| Прессы для прокатных изделий
LE-Вытяжка, штамповка, резка и перфорация.
LD-Профилирование и выпрямление.
LT-Гибка и калибровка труб.
LC- Сферы и днища, кованные детали корабельных котлов
LP-Кромкогибочные машины с широким рабочим столом. | Испытательные, поверочные и контрольные прессы.
ER- Испытание и корректировка матриц.
EH- Гидростатические испытания труб и арматуры.
EE- Испытание цепей, тросов и т. д. на разрыв |
| Прессы для агломерационного производства
GC- Огнеупорный кирпич.
GA- Шлифовальные круги.
GB- Производство брикетов.
GS- Брикетирование агломерата. | Прессы для деформации материалов.
DF- Ковка.
DP- Предформовка деталей.
DE- Экструзия.
DR- Осадка в матрицу. |
| Прессы для пластика и вулканизации.
PT- Компрессионная штамповка и перенос термостабильных материалов.
PV- Вулканизация деталей, плит и конвейерных лент. | Различные прессы.
VC- Перфорация осей, втулок и т. д.
VA- Оборудование для автоматизации, подачи и транспортировки для кузнечно-прессового производства. |

ПО ЛЮБЫМ ВОПРОСАМ, СВЯЗАННЫМ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПРЕССАМИ, ОБРАЩАЙТЕСЬ В НАШУ КОМПАНИЮ. МЫ С РАДОСТЬЮ ОТВЕТИМ НА ВСЕ ВАШИ ВОПРОСЫ.



MHG

PRENSAS HIDRÁULICAS

Polígono Industrial de la Sota s/n
48190 SOPUERTA - VIZCAYA (Spain)

☎ +34 946 50 41 30 📠 +34 946 10 47 59

www.mhg.es · www.mhg.eu

✉ mhg@mhg.es